

## Before Using the Product

Please read this document before use. Keep the document in a safe place for future reference. Make sure that the end users read the document.

## SAFETY PRECAUTIONS

(Read these precautions before using this product.) Before using this product, please read this manual and the relevant manuals carefully and pay full attention to safety to handle the product correctly. The precautions given in this manual are concerned with this product only. For the safety precautions of the programmable controller system, refer to the user's manual for the CPU module used. In this manual, the safety precautions are classified into two levels: "⚠ WARNING" and "⚠ CAUTION".

**⚠ WARNING** Indicates that incorrect handling may cause hazardous conditions, resulting in death or severe injury.

**⚠ CAUTION** Indicates that incorrect handling may cause hazardous conditions, resulting in minor or moderate injury or property damage.

**⚠ AVERTISSEMENT** Attire l'attention sur le fait qu'une négligence peut créer une situation de danger avec risque de mort ou de blessures graves.

**⚠ ATTENTION** Attire l'attention sur le fait qu'une négligence peut créer une situation de danger avec risque de blessures légères ou de gravité moyennes ou risque de dégâts matériels.

Under some circumstances, failure to observe the precautions given under "⚠ CAUTION" may lead to serious consequences. Observe the precautions of both levels because they are important for personal and system safety.

Make sure that the end users read this manual and then keep the manual in a safe place for future reference.

### Design Precautions

#### ⚠ WARNING

- In the case of a communication failure in the network, data in the master module are held. Check Data link status (each station) (SW00B0 to SW00B7) and configure an interlock circuit in the program to ensure that the entire system will operate safely.
- Do not use any "use prohibited" signals as a remote input or output signal. These signals are reserved for system use. Do not write any data to the "use prohibited" areas in the remote register. Doing so may result in an accident due to an incorrect output or malfunction.
- Configure safety circuits external to the programmable controller to ensure that the entire system operates safely even when a fault occurs in the external power supply or the programmable controller. Failure to do so may result in an accident due to an incorrect output or malfunction.
- (1) The status of analog output depends on the setting of various functions that control the analog output. Exercise great caution when setting those functions. For details of analog output status, refer to the user's manual for the module.
- (2) Due to failure of the output element or internal circuit, normal output may not be obtained correctly. Configure an external circuit for monitoring output signals that could cause a serious accident.

### Design Precautions

#### ⚠ CAUTION

- Do not install the control lines or communication cables together with the main circuit lines or power cables. Keep a distance of 100mm or more between them. Failure to do so may result in malfunction due to noise.
- At power-on/off, a voltage may occur or a current may flow between output terminals for a moment. In this case, start the control after analog outputs become stable.

### Installation Precautions

#### ⚠ WARNING

- Shut off the external power supply (all phases) used in the system before mounting or removing a module. Failure to do so may result in electric shock or cause the module to fail or malfunction.

### Installation Precautions

#### ⚠ CAUTION

- Use the module in an environment that meets the general specifications in the user's manual for the module. Failure to do so may result in electric shock, fire, malfunction, or damage to or deterioration of the product.
- Do not directly touch any conductive parts and electronic components of the module. Doing so can cause malfunction or failure of the module.
- Securely connect the cable connectors. Poor contact may cause malfunction.

## CONDITIONS OF USE FOR THE PRODUCT

(1) Mitsubishi programmable controller ("the PRODUCT") shall be used in conditions:

- where any problem, fault or failure occurring in the PRODUCT, if any, shall not lead to any major or serious accident; and
- where the backup and fail-safe function are systematically or automatically provided outside of the PRODUCT for the case of any problem, fault or failure occurring in the PRODUCT.

(2) The PRODUCT has been designed and manufactured for the purpose of being used in general industries.

MITSUBISHI SHALL HAVE NO RESPONSIBILITY OR LIABILITY (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO ANY AND ALL RESPONSIBILITY OR LIABILITY BASED ON CONTRACT, WARRANTY, TORT, PRODUCT LIABILITY) FOR ANY INJURY OR DEATH TO PERSONS OR LOSS OR DAMAGE TO PROPERTY CAUSED BY THE PRODUCT THAT ARE OPERATED OR USED IN APPLICATION NOT INTENDED OR EXCLUDED BY INSTRUCTIONS, PRECAUTIONS, OR WARNING CONTAINED IN MITSUBISHI'S USER, INSTRUCTION AND/OR SAFETY MANUALS, TECHNICAL BULLETINS AND GUIDELINES FOR THE PRODUCT.

("Prohibited Application")

Prohibited Applications include, but not limited to, the use of the PRODUCT in;

- Nuclear Power Plants and any other power plants operated by Power companies, and/or any other cases in which the public could be affected if any problem or fault occurs in the PRODUCT.
- Railway companies or Public service purposes, and/or any other cases in which establishment of a special quality assurance system is required by Purchaser or End User.
- Aircraft or Aerospace, Medical applications, Train equipment, transport equipment such as Elevator and Escalator, Incineration and Fuel devices, Vehicles, Manned transportation, Equipment for Recreation and Amusement, and Safety devices, handling of Nuclear or Hazardous Materials or Chemicals, Mining and Drilling, and/or other applications where there is a significant risk of injury to the public or property.

Notwithstanding the above, restrictions Mitsubishi may in its sole discretion, authorize use of the PRODUCT in one or more of the Prohibited Applications, provided that the usage of the PRODUCT is limited only for the specific applications agreed to by Mitsubishi and provided further that no special quality assurance or fail-safe, redundant or other safety features which exceed the general specifications of the PRODUCTS are required. For details, please contact the Mitsubishi representative in your region.

### 1. Relevant manuals

Details of the product are also described in the manual shown below (sold separately). Please read the manual and understand the functions and performance of the product to use it correctly.

• CC-Link IE Field Network Digital-Analog Converter Module (e-CON Type) User's Manual

SH-081712ENG(13JX69)

### 2. Packing list

Check that the following items are included in the package.

Item	Quantity
Module	1
"Before Using the Product" (this document)	1

### 3. Operating ambient temperature

Use the module in the ambient temperatures of 0 to 55°C.

### 3. Température ambiante de fonctionnement

Utiliser ce produit sur une gamme de température entre 0 et 55 °C.

### 4. Wiring

#### Câblage

##### 4.1 Wiring diagrams

###### Schémas de câblage

###### Wiring of a connector for module power supply and FG

###### Câblage d'un connecteur pour module d'alimentation et FG



### [Wiring Precautions]

#### ⚠ WARNING

- Shut off the external power supply (all phases) used in the system before wiring. Failure to do so may result in electric shock or cause the module to fail or malfunction.

### [Wiring Precautions]

#### ⚠ CAUTION

- Check the rated voltage and terminal layout before wiring to the module, and connect the cables correctly. Connecting a power supply with a different voltage rating or incorrect wiring may cause a fire or failure.
- Prevent foreign matter such as dust or wire chips from entering the module. Such foreign matter can cause a fire, failure, or malfunction.
- Place the cables in a duct or clamp them. If not, dangling cable may swing or inadvertently be pulled, resulting in damage to the module or cables or malfunction due to poor contact.
- Do not install the control lines or communication cables together with the main circuit lines or power cables. Keep a distance of 100mm or more between them. Failure to do so may result in malfunction due to noise.
- When disconnecting the cable from the module, do not pull the cable by the cable part. For the cable with connector, hold the connector part of the cable.
- When an overcurrent caused by an error of an external device or a failure of the programmable controller flows for a long time, it may cause smoke and fire. To prevent this, configure an external safety circuit, such as a fuse.
- Mitsubishi programmable controllers must be installed in control panels. Wiring and replacement of a module must be performed by qualified maintenance personnel with knowledge of protection against electric shock. For wiring methods, refer to INSTALLATION AND WIRING in the user's manual for the module.
- Attach a cable cover to an e-CON connector to avoid entry of e-CON connector. Failure to do so may cause the module to fail or malfunction.
- Attach an unwired one-touch connector plug for power supply and FG to an empty space of a connector for module power supply and FG. Failure to do so may cause the module to fail or malfunction. In addition, a CC-Link IE Field Network remote I/O module cannot be transition wired through a connector for module power supply and FG.
- Individually ground the FG terminal of the programmable controller with a ground resistance of 100 ohms or less. Failure to do so may result in electric shock or malfunction.

### [Startup and Maintenance Precautions]

#### ⚠ WARNING

- Do not touch any terminal while power is on. Doing so will cause electric shock or malfunction.
- Shut off the external power supply (all phases) used in the system before cleaning the module or connecting/disconnecting a connector. Failure to do so may cause the module to fail or malfunction.

### [Startup and Maintenance Precautions]

#### ⚠ CAUTION

- Do not disassemble or modify the module. Doing so may cause failure, malfunction, injury, or a fire.
- Do not drop or apply strong shock to the module. Doing so may damage the module.
- After the first use of the product (connector), do not connect/disconnect the connector more than 50 times (IEC 61131-2 compliant).
- Before handling the module or connection cables, touch a conducting object such as a grounded metal to discharge the static electricity from the human body. Failure to do so may cause the module to fail or malfunction.
- Startup and maintenance of a control panel must be performed by qualified maintenance personnel with knowledge of protection against electric shock. Lock the control panel so that only qualified maintenance personnel can operate it.

### [Disposal Precautions]

#### ⚠ CAUTION

- When disposing of this product, treat it as industrial waste.

### [Précautions lors de la conception]

#### ⚠ AVERTISSEMENT

- En cas de problème de communication dans le réseau, les données sont gardées en mémoire dans le module maître. Vérifier l'état de la liaison de données (sur chaque station SW00B0 à SW00B7) et configurer dans le programme séquentiel un circuit de verrouillage permettant de garantir la sécurité du fonctionnement de l'ensemble du système.
- Comme signal d'entrée ou de sortie distante, il ne faut utiliser aucun des signaux dont l'usage est interdit ("use prohibited"). L'usage de ces signaux est réservé au système. N'inscrire aucune données dans les zones du registre distant marquées "use prohibited". Si ces restrictions ne sont pas respectées, le bon fonctionnement du module ne peut être garanti.
- Configurer des circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programmable. Faute de quoi, une instruction de sortie incorrecte ou un dysfonctionnement pourrait être à l'origine d'un accident.
- Configurez les circuits de sécurité extérieurs à l'automate programmable pour garantir la sécurité du système dans son ensemble à la surveillance d'une anomalie dans l'alimentation externe comme dans l'automate programm