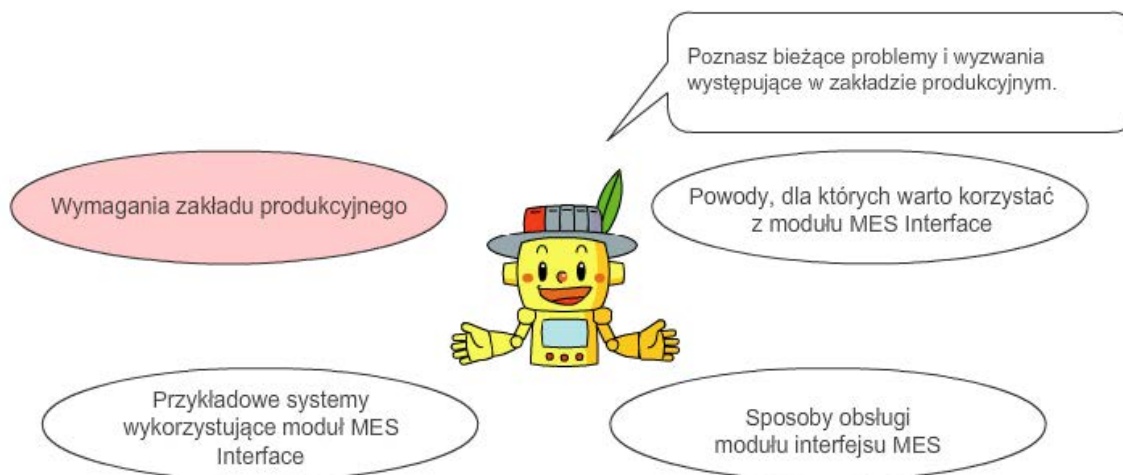


**PLC**

**Podstawy wizualizacji procesów  
produkcyjnych  
(moduł interfejsu MES sterownika  
MELSEC iQ-R)**

Szkolenie jest przeznaczone dla osób, które będą wdrażać bazę danych do konfiguracji lub system za pomocą modułu interfejsu MES (RD81MES96) bądź będą proponować takie rozwiązanie.

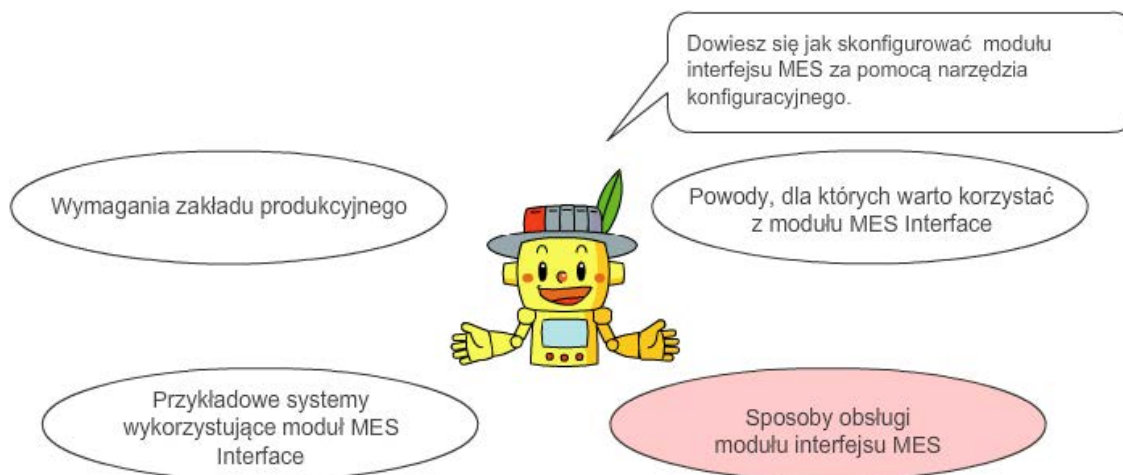
Niniejsze szkolenie pomoże zrozumieć bieżące problemy i wyzwania występujące w zakładzie produkcyjnym oraz poznać sposoby, w jakie moduł interfejsu MES może pomóc je rozwiązać. Pozwoli także poznać – na przykładowych systemach – funkcje modułu interfejsu MES oraz metody jego obsługi.



Niniejsze szkolenie pomoże zrozumieć bieżące problemy i wyzwania występujące w zakładzie produkcyjnym oraz poznać sposoby, w jakie moduł interfejsu MES może pomóc je rozwiązać. Pozwoli także poznać – na przykładowych systemach – funkcje modułu interfejsu MES oraz metody jego obsługi.

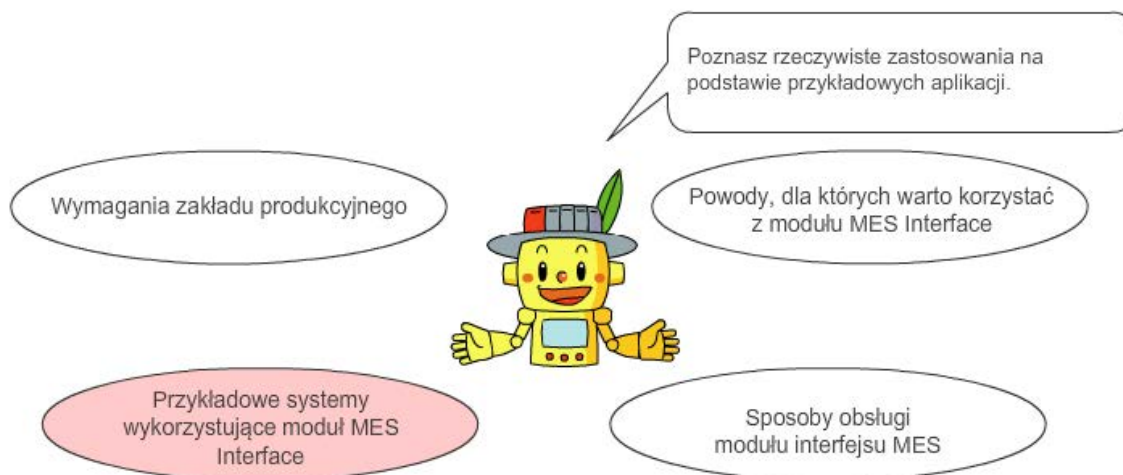


Niniejsze szkolenie pomoże zrozumieć bieżące problemy i wyzwania występujące w zakładzie produkcyjnym oraz poznać sposoby, w jakie moduł interfejsu MES może pomóc je rozwiązać. Pozwoli także poznać – na przykładowych systemach – funkcje modułu interfejsu MES oraz metody jego obsługi.





Niniejsze szkolenie pomoże zrozumieć bieżące problemy i wyzwania występujące w zakładzie produkcyjnym oraz poznać sposoby, w jakie moduł interfejsu MES może pomóc je rozwiązać. Pozwoli także poznać – na przykładowych systemach – funkcje modułu interfejsu MES oraz metody jego obsługi.



Program szkolenia przedstawiono poniżej.  
Zalecamy rozpoczęcie szkolenia od rozdziału 1.

#### Rozdział 1 – Wymagania w przemyśle produkcyjnym

Dowiesz się co jest niezbędne do ograniczenia całkowitych kosztów produkcji w nowoczesnym przemyśle produkcyjnym oraz jakie systemy pomagają to osiągnąć.

#### Rozdział 2 – Powody, dla których warto wybrać moduł interfejsu MES





Poznaj zalety korzystania z bazy danych i modułu interfejsu MES.

#### Rozdział 3 – Sposoby obsługi modułu interfejsu MES

Dowiedz się, jak skonfigurować ustawienia za pomocą MES interface function configuration tool, wykonując procedury krok po kroku.

#### Test końcowy

Łącznie 5 części (5 pytań). Ocena wymagana do zaliczenia: 60% lub więcej

Przejdź do następnej strony		Przejdź do następnej strony.
Wróć do poprzedniej strony		Wróć do poprzedniej strony.
Przejdź do żądanej strony		Wyświetli się „Spis treści”, umożliwiający przejście do żądanej strony.
Zakończ naukę		Zakończ naukę. Okna takie jak okno „Zawartość” zostaną zamknięte i nauka zostanie zakończona.

### Środki bezpieczeństwa

W przypadku korzystania z opisywanych produktów w czasie trwania szkolenia zapoznaj się ze środkami bezpieczeństwa znajdującymi się w instrukcji używanego produktu.

### Środki ostrożności dotyczące szkolenia

- Ekran oprogramowania mogą różnić się od tych zawartych w niniejszym szkoleniu. Poniżej wymienione zostało używane oprogramowanie wraz z obowiązującą wersją.
  - MELSOFT MX MESInterface-R Version1 Ver.1.07H (MES interface function configuration tool)

### Materiały referencyjne

Poniżej wymieniono materiały referencyjne powiązane ze szkoleniem. (Pamiętaj, że materiał referencyjny nie jest niezbędny – można ukończyć szkolenie, nie korzystając z niego).

Naciśnij nazwę pliku referencyjnego, aby go pobrać.

Nazwa pliku referencyjnego	Format pliku	Wielkość pliku
<a href="#">Arkusze kontrolny</a>	Plik skompresowany	5.80 kB

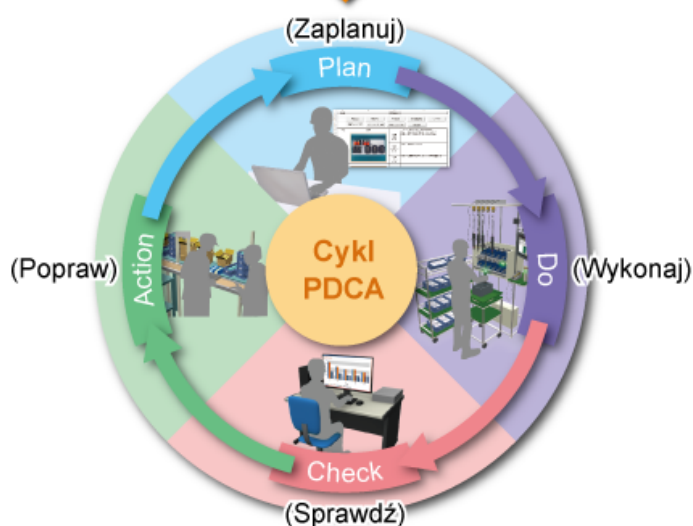
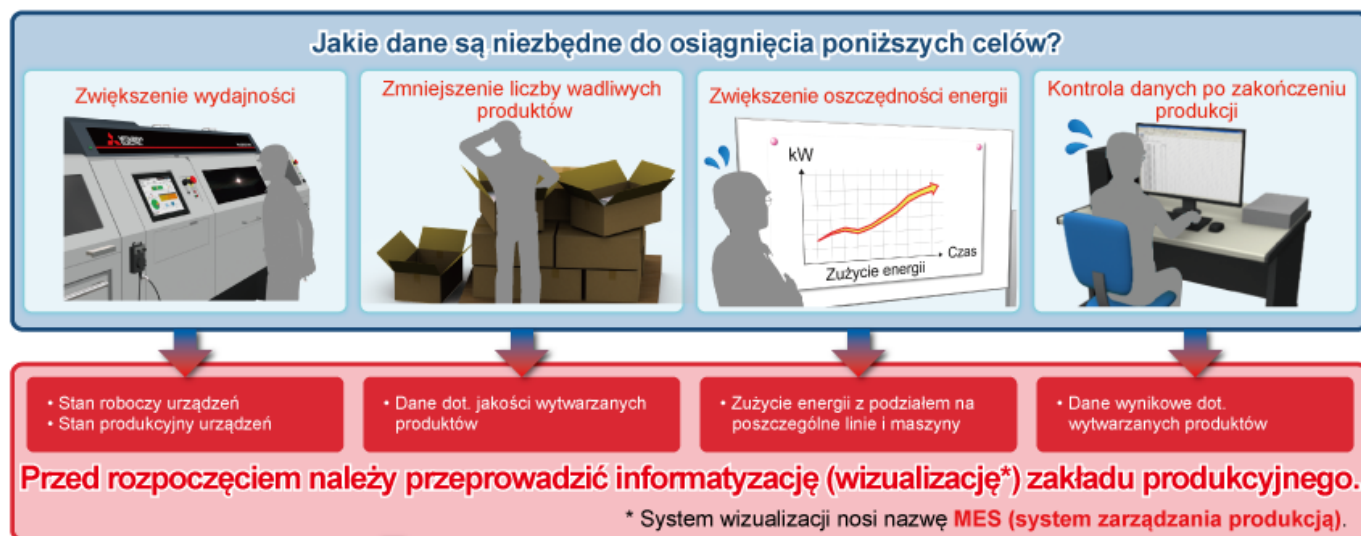
W tym rozdziale dowiesz się, co jest niezbędne do ograniczenia całkowitych kosztów produkcji w nowoczesnym przemyśle produkcyjnym i jakie systemy pomagają to osiągnąć.

### Zawartość rozdziału 1

- 1.1 Problemy występujące w zakładzie produkcyjnym
- 1.2 „Wizualizacja” i gromadzenie danych w zakładzie produkcyjnym
- 1.3 Podsumowanie

Obecnie w przemyśle produkcyjnym widoczna jest coraz mocniejsza rywalizacja cenowa. Na zakłady produkcyjne nieustannie wywierana jest presja związana z ograniczeniem całkowitych kosztów działania.

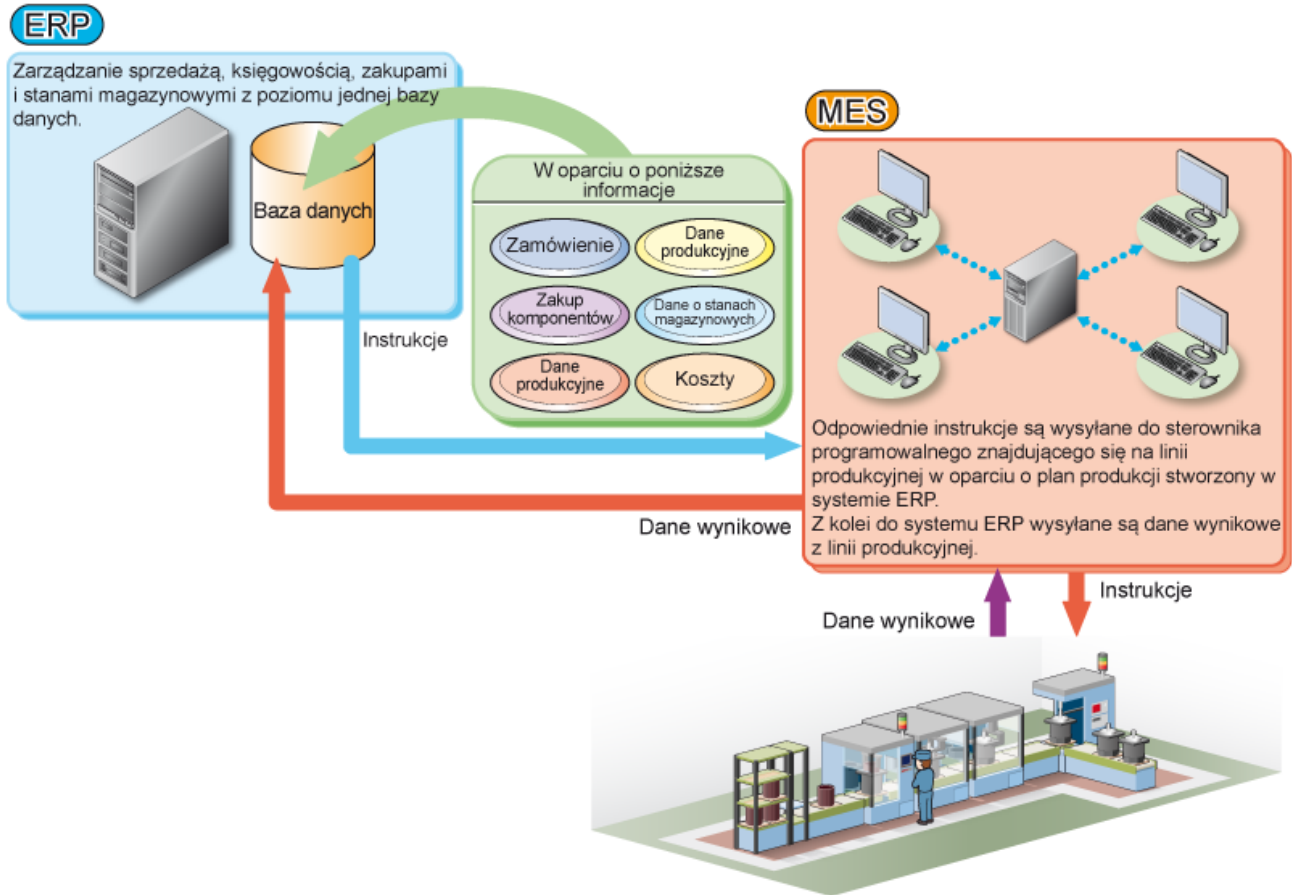
Jak temu sprostać?



**Nieustanne wykorzystywanie zgromadzonych danych oraz przeprowadzanie cyklu PDCA w celu usprawnienia produkcji jest niezwykle ważne.**

System MES (Manufacturing Execution System – system zarządzania produkcją) wykorzystywany jest do zarządzania pracą zakładu produkcyjnego tak, aby skutecznie realizował on plan produkcji, w oparciu o zgromadzone informacje o zakładzie. System MES jest często używany w połączeniu z systemem ERP służącym do zarządzania zamówieniami, sprzedażą, stanami magazynowymi, kosztami i planem produkcji.

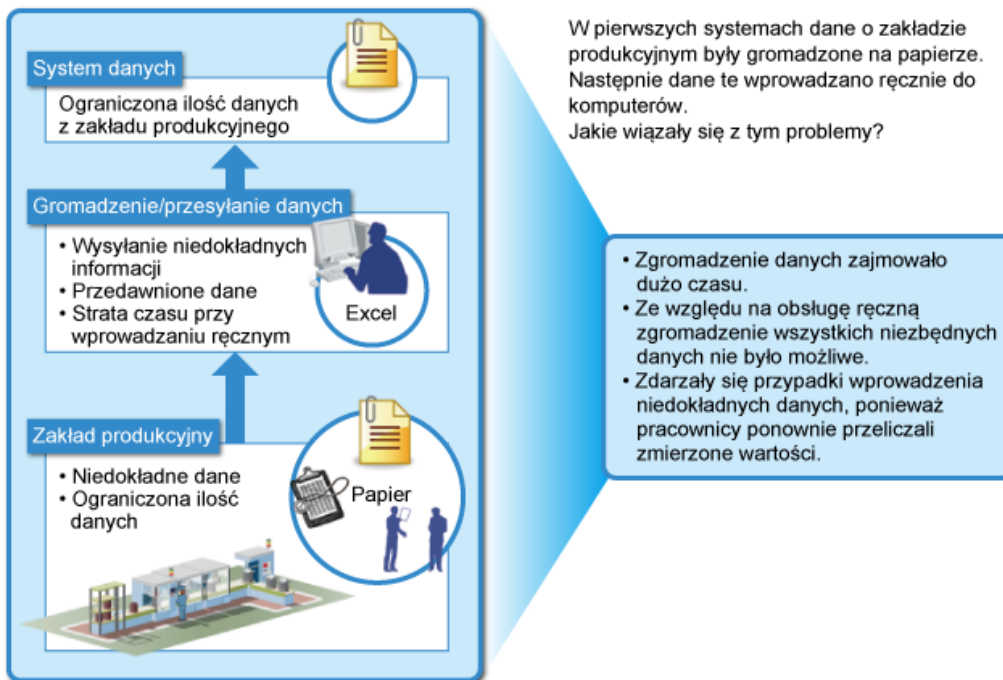
Dzięki połączeniu z systemem nadrzędnym system MES ma dostęp do planu i wyników, co zwiększa efektywność zarządzania zakładem.



W wielu zakładach produkcyjnych przeprowadzany jest cykl PDCA, w ramach którego produkcja usprawniana jest na podstawie informacji zgromadzonych w zakładzie.

Jakie są więc zalety modułu interfejsu MES w tym kontekście?

W tej części opisano rozwój systemu informacyjnego postępujący jednocześnie z rozwojem systemów IT.





W wielu zakładach produkcyjnych przeprowadzany jest cykl PDCA, w ramach którego produkcja usprawniana jest na podstawie informacji zgromadzonych w zakładzie.

Jakie są więc zalety modułu interfejsu MES w tym kontekście?

W tej części opisano rozwój systemu informacyjnego postępujący jednocześnie z rozwojem systemów IT.



W wielu zakładach produkcyjnych przeprowadzany jest cykl PDCA, w ramach którego produkcja usprawniana jest na podstawie informacji zgromadzonych w zakładzie.

Jakie są więc zalety modułu interfejsu MES w tym kontekście?

W tej części opisano rozwój systemu informacyjnego postępujący jednocześnie z rozwojem systemów IT.



A jeśli użyć modułu interfejsu MES?

Wszystkie funkcje wykonywane są przez urządzenia, które automatycznie przesyłają dane. Dzięki temu gromadzone są wszystkie dane, co eliminuje konieczność korzystania z komputerów.

Moduł interfejsu MES umożliwia gromadzenie danych w czasie rzeczywistym, przez co system staje się niezwykle niezawodny.

Pozostałe funkcje opiszemy w rozdziale 2.

Informacje zdobyte w tym rozdziale:

- Problemy występujące w zakładzie produkcyjnym
- „Wizualizacja” i gromadzenie danych w zakładzie produkcyjnym

Punkty

Problemy występujące w zakładzie produkcyjnym	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spełnienie różnych potrzeb przemysłu produkcyjnego wymaga przeprowadzenia cyklu PDCA metodą informatyzacji (wizualizacji) zakładu produkcyjnego.</li> <li>• System MES (Manufacturing Execution System – system zarządzania produkcją) wykorzystywany jest do zarządzania pracą zakładu produkcyjnego tak, aby skutecznie realizował on plan produkcji, w oparciu o zgromadzone informacje o zakładzie.</li> <li>• Dzięki połączeniu z systemem nadrzędnym (ERP) system MES ma dostęp do planu i wyników, co zwiększa efektywność zarządzania zakładem.</li> </ul>
„Wizualizacja” i gromadzenie danych w zakładzie produkcyjnym	W tej chwili większość systemów MES bazuje na komputerach-bramach. Jednakże istnieje prostsze rozwiązanie – moduł interfejsu MES pozwalający gromadzić wszystkie dane w czasie rzeczywistym.

[Test wiedzy]

Jak dobrze rozumiesz informacje zawarte w rozdziale 1?

Wypełnij test, aby sprawdzić zdobytą wiedzę.

(3 sekcje, 3 pytania)

Wybierz prawidłowy system do wydajnego zarządzania i realizacji zadań produkcyjnych w zakładzie.  
(Zaznacz jedną odpowiedź).

ERP

PDM

MES

Zaznacz tę odpowiedź, która nie opisuje korzyści ze stosowania modułu interfejsu MES do gromadzenia danych z zakładu produkcyjnego. (Zaznacz jedną odpowiedź).

- Dzięki zainstalowaniu modułu interfejsu MES w sterowniku programowalnym kontrolującym urządzenia, dane są automatycznie wysyłane/odbierane przez bazę danych.
- Baza danych i procesor mogą komunikować się ze sobą za pośrednictwem utworzonego programu komunikacyjnego i wgranego do modułu interfejsu MES.
- System z modułem interfejsu MES może gromadzić dane w czasie rzeczywistym, a niezawodność takiego systemu jest bardzo wysoka.

Zaznacz prawidłowe stwierdzenie dotyczące cyklu PDCA wdrażanego w celu poprawy wydajności produkcji w zakładzie produkcyjnym. (Zaznacz jedną odpowiedź).

- Jednorazowe przeprowadzenie cyklu PDCA wystarcza, aby poprawić wydajność produkcji.**
- Do poprawy wydajności produkcji niezbędne jest ciągłe przeprowadzanie cykli PDCA.**
- W pierwszym kroku cyklu PDCA tworzony jest ogólny plan bazujący na założeniach i szacunkach, bez użycia rzeczywistych danych.**

Wybierz prawidłowy system do wydajnego zarządzania i realizacji zadań produkcyjnych w zakładzie.  
(Zaznacz jedną odpowiedź).

ERP

PDM

MES



Zaznacz tę odpowiedź, która nie opisuje korzyści ze stosowania modułu interfejsu MES do gromadzenia danych z zakładu produkcyjnego. (Zaznacz jedną odpowiedź).

- Dzięki zainstalowaniu modułu interfejsu MES w sterowniku programowalnym kontrolującym urządzenia, dane są automatycznie wysyłane/odbierane przez bazę danych.
- Baza danych i procesor mogą komunikować się ze sobą za pośrednictwem utworzonego programu komunikacyjnego i wgranego do modułu interfejsu MES.
- System z modułem interfejsu MES może gromadzić dane w czasie rzeczywistym, a niezawodność takiego systemu jest bardzo wysoka.

Zaznacz prawidłowe stwierdzenie dotyczące cyklu PDCA wdrażanego w celu poprawy wydajności produkcji w zakładzie produkcyjnym. (Zaznacz jedną odpowiedź).

- Jednorazowe przeprowadzenie cyklu PDCA wystarcza, aby poprawić wydajność produkcji.
- Do poprawy wydajności produkcji niezbędne jest ciągłe przeprowadzanie cykli PDCA.
- W pierwszym kroku cyklu PDCA tworzony jest ogólny plan bazujący na założeniach i szacunkach, bez użycia rzeczywistych danych.

Wypełniono test wiedzy z rozdziału 1.  
Poniżej znajdziesz uzyskany wynik.

Jak Ci poszło?

Spróbuj jeszcze raz odpowiedzieć na te pytania, na które nie udało Ci się wcześniej odpowiedzieć prawidłowo.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Test wiedzy 1	✓									
Test wiedzy 2	✓									
Test wiedzy 3	✓									

Wszystkie pytania: **3**

Prawidłowe odpowiedzi: **3**

Procent prawidłowych  
odpowiedzi: **100 %**

Wyczyść

W poprzednim rozdziale omówiliśmy koncepcję systemu MES oraz zalety wykorzystywania z modułu interfejsu MES do „wizualizacji” i gromadzenia danych z zakładu produkcyjnego.

W rzeczywistości system MES oferuje o wiele więcej korzyści.

W tym rozdziale opisano zalety korzystania z baz danych wraz z modułem interfejsu MES.

### Zawartość rozdziału 2

- 2.1 Dlaczego warto korzystać z baz danych?
- 2.2 Cechy modułu interfejsu MES
- 2.3 Podsumowanie

Zastanówmy się najpierw, dlaczego do gromadzenia danych używane są bazy danych.

Jak wykorzystywane są zgromadzone dane?

Dane służą do określania bieżącego stanu, porównywania sytuacji sprzed pomiarów z sytuacją po dokonaniu pomiarów, uzyskiwania informacji o określonych warunkach itd.

Z tych właśnie powodów gromadzenie danych jest niezbędne.

Ważne jest również, aby zgromadzone dane można było łatwo wykorzystać.

Dlatego najczęściej dane przechowywane są na jeden z dwóch sposobów: w plikach, takich jak arkusze kalkulacyjne Excel, lub w bazach danych.

Poniżej przedstawiono różnice między tymi sposobami.

	Baza danych	Plik (np. Excel)	Opis
Ilość danych	○	△	Ilość danych możliwych do zapisania w pliku nie jest duża. 1 048 576 wierszy × 16 384 kolumn (w 1 arkuszu) * Dotyczy Excel 2016
Możliwość przeszukiwania danych	○	△	Wyszukiwanie danych w pliku nie jest łatwe.
Exclusive processing	○	×	W pliku nie da się przeprowadzić jednoczesnej edycji danych przez kilka osób.

Jak opisano powyżej, korzystanie z baz danych ma wiele zalet. Mimo łatwej obsługi baz danych w aplikacjach dostępnych w systemie IT, widoczna jest wyraźna tendencja do unikania baz danych ze względu na konieczność posiadania wiedzy z zakresu ich programowania.

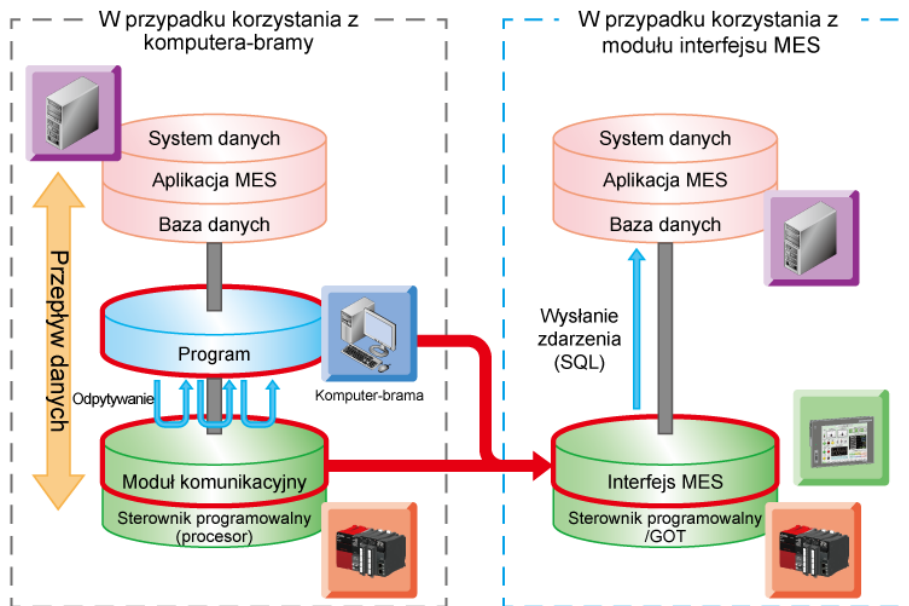
Jednak moduł interfejsu MES ułatwia korzystanie z danych.

Moduł interfejsu MES ułatwia łączenie się z bazą danych. Oprócz funkcji opisanych w części 1.2 posiada wiele innych cech. W tej części zajmiemy się właśnie tymi cechami.

### <1. Brak potrzeby posiadania dedykowanego komputera/programu>

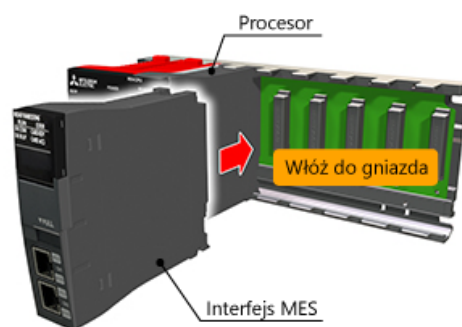
W przypadku łączenia się z bazą danych z poziomu komputera-bramy konieczne jest stworzenie programu komunikacyjnego, który będzie zbierał dane o sprzęcie, oraz programu zapewniającego dostęp do bazy danych.

**Dzięki modułowi interfejsu MES, komputer-brama lub program są zbędne, a z bazą danych można łączyć się w niedrogi sposób.**



### <2. Proste wdrożenie>

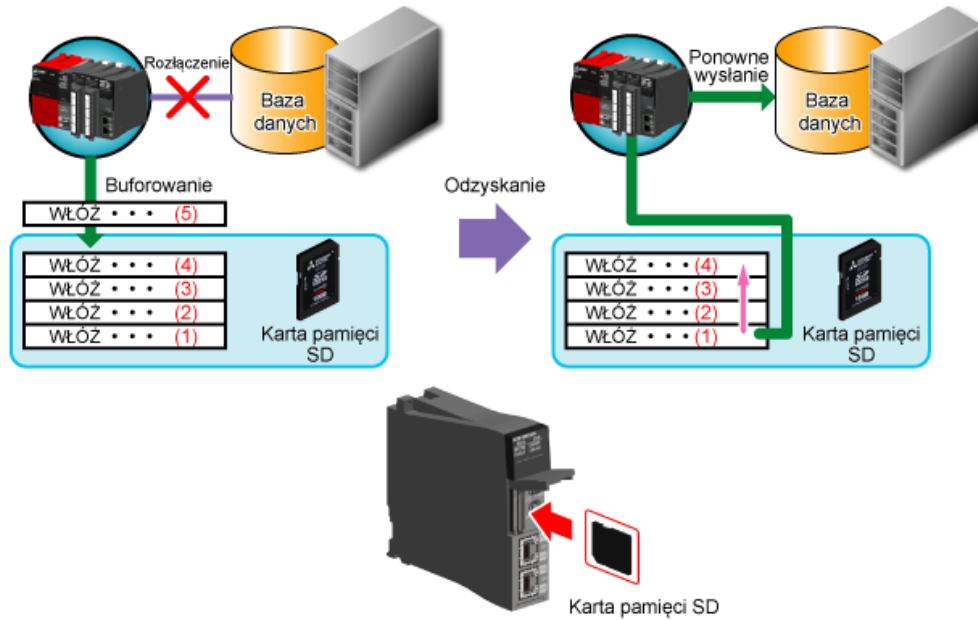
W celu wdrożenia modułu interfejsu MES wystarczy zainstalować moduł na płycie bazowej sterownika PLC, zaś program sterownika nie wymaga wprowadzania żadnych zmian.



## &lt;3. Zapobieganie przypadkom pomijania danych - funkcji DB buffering&gt;

Co się stanie, jeśli podczas korzystania z komputera-bramy sieć zostanie rozłączona bądź serwer bazodanowy wyłączony się? Danych nie będzie można wysłać, co powoduje ich utratę.

**W przypadku korzystania z modułu interfejsu MES dane są buforowane na karcie pamięci SD i przesyłane automatycznie po ponownym nawiązaniu połączenia z bazą danych.**

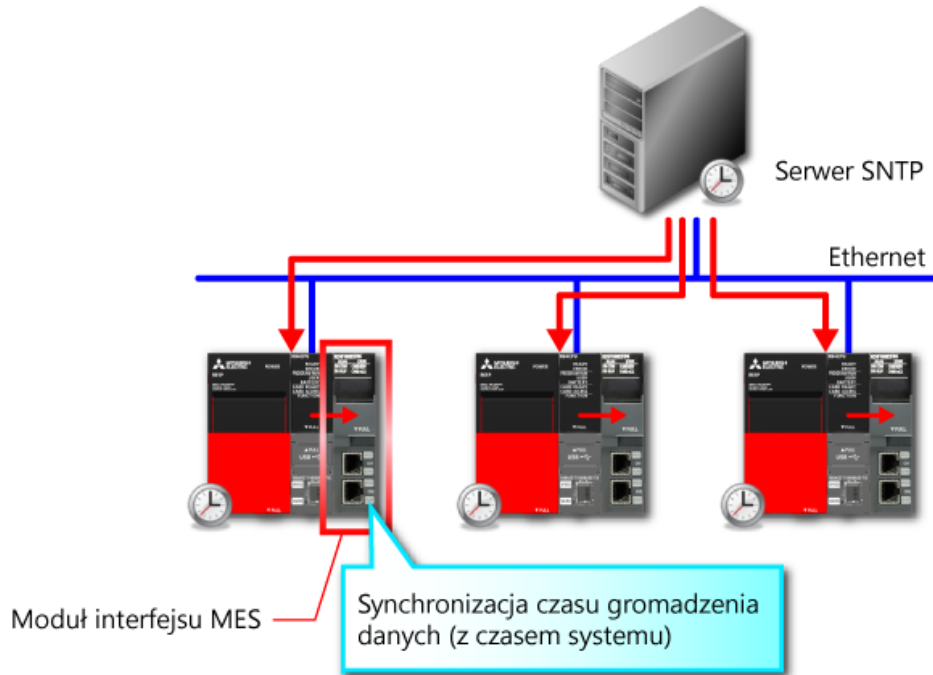


**<4. Synchronizacja czasowa pomiędzy systemami>**

Zgodność czasu pomiędzy różnymi elementami systemu jest bardzo ważna.

Przykładowo, jeśli na linii produkcyjnej wystąpi błąd, a czas ustawiony w poszczególnych urządzeniach jest różny, określenie dokładnego stanu na podstawie danych nie będzie możliwe.

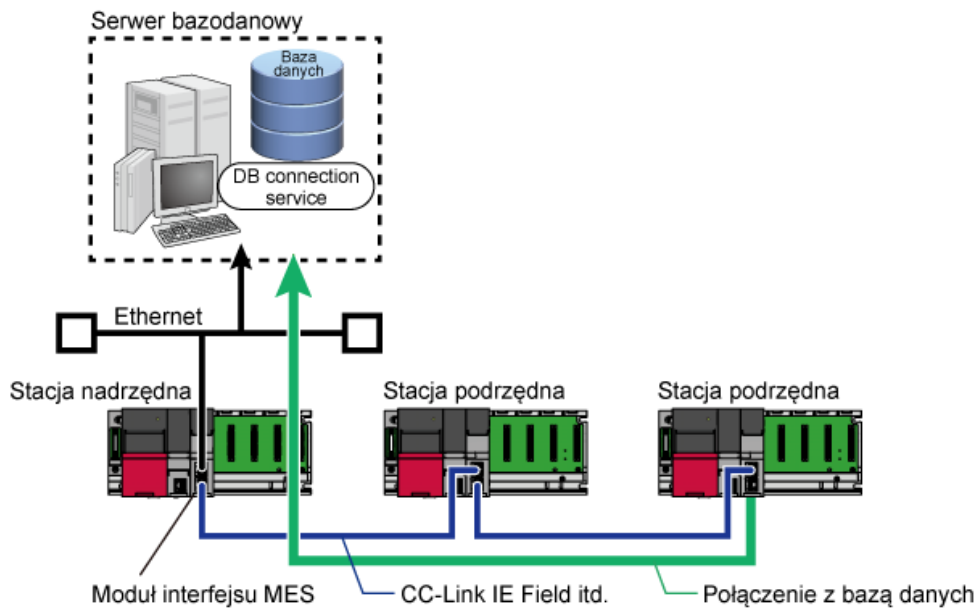
**Czas modułu interfejsu MES można zsynchronizować z czasem procesora.** Synchronizacja zaś procesora z czasem serwera SNTP zapewnia tym samym dokładność znaczników czasowych dla danych każdego urządzenia.





**<5. Możliwość wykorzystywania danych z innych stacji PLC>**

Ponieważ moduł obsługuje również inne sieci, takie jak sieć CC-Link IE Field, może on odbierać informacje z innych sterowników PLC.



Informacje zdobyte w tym rozdziale:

- Dlaczego warto korzystać z baz danych?
- Cechy modułu interfejsu MES

Punkty

Dlaczego warto korzystać z baz danych?	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dzięki bazom danych informacje gromadzone jednocześnie przez wiele osób mogą zostać łatwo sprawdzone, posortowane i wyodrębnione.</li><li>• Ponieważ stan produkcji jest sprawdzany jednocześnie na wszystkich urządzeniach w zakładzie produkcyjnym, postęp produkcji można kontrolować z poziomu biura; jest to optymalne wykorzystanie baz danych.</li></ul>
Cechy modułu interfejsu MES	<p>Poniżej przedstawiono pięć najważniejszych cech modułu interfejsu MES.</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1) Z bazą danych można się połączyć bez użycia komputera czy programu.</li><li>2) Instalacja jest bardzo prosta i wymaga jedynie zainstalowania modułu interfejsu MES w sterowniku PLC.</li><li>3) Dane nie są pomijane w przypadku problemów z komunikacją, ponieważ są ponownie wysyłane w sposób automatyczny po odzyskaniu połączenia.</li><li>4) Czas modułu można zsynchronizować z czasem serwera za pomocą funkcji synchronizacji czasu procesora.</li><li>5) Baza danych może mieć dostęp do informacji z innych sterowników PLC połączonych siecią.</li></ol>

[Test wiedzy]

Jak dobrze rozumiesz informacje zawarte w rozdziale 2?

Wypełnij test, aby sprawdzić zdobytą wiedzę.

(3 sekcje, 3 pytania)

Zaznacz tę odpowiedź, która nie opisuje korzyści wynikających ze stosowania baz danych jako alternatywy do gromadzenia danych w plikach. (Zaznacz jedną odpowiedź).

- Bazy danych umożliwiają zarządzanie dużymi ilościami danych i posiadają wiele funkcji przeszukiwania.
- Bazy danych umożliwiają zarządzanie mniejszymi ilościami danych, ale posiadają wiele funkcji przeszukiwania.
- W bazach danych dostęp do danych może mieć jednocześnie wiele osób, a tempo przetwarzania jest wysokie.

Zaznacz prawidłowy opis funkcji DB buffering, dostępnej w module interfejsu MES. (Zaznacz jedną odpowiedź).

- Pozwala zapobiec pomijaniu danych nawet w razie awarii sieci, ponieważ dane są buforowane na karcie SD i automatycznie wysyłane ponownie po odzyskaniu połączenia.
- Dane z bazy danych można w dowolnym momencie zapisać na karcie SD za pomocą MES interface function configuration tool.
- W razie awarii sieci funkcja buforowania bazy danych buforuje dane w pamięci wewnętrznej modułu interfejsu MES.

Zaznacz prawidłowy opis funkcji synchronizacji czasu dostępnej w module interfejsu MES. (Zaznacz jedną odpowiedź).

Zsynchronizować można tylko czas procesora.

Zsynchronizować można tylko czas serwera.

Czasu nie można zsynchronizować.

Zaznacz tę odpowiedź, która nie opisuje korzyści wynikających ze stosowania baz danych jako alternatywy do gromadzenia danych w plikach. (Zaznacz jedną odpowiedź).

- Bazy danych umożliwiają zarządzanie dużymi ilościami danych i posiadają wiele funkcji przeszukiwania.
- Bazy danych umożliwiają zarządzanie mniejszymi ilościami danych, ale posiadają wiele funkcji przeszukiwania.
- W bazach danych dostęp do danych może mieć jednocześnie wiele osób, a tempo przetwarzania jest wysokie.

Zaznacz prawidłowy opis funkcji DB buffering, dostępnej w module interfejsu MES. (Zaznacz jedną odpowiedź).

- Pozwala zapobiec pomijaniu danych nawet w razie awarii sieci, ponieważ dane są buforowane na karcie SD i automatycznie wysyłane ponownie po odzyskaniu połączenia.**
- Dane z bazy danych można w dowolnym momencie zapisać na karcie SD za pomocą MES interface function configuration tool.**
- W razie awarii sieci funkcja buforowania bazy danych buforuje dane w pamięci wewnętrznej modułu interfejsu MES.**



Zaznacz prawidłowy opis funkcji synchronizacji czasu dostępnej w module interfejsu MES. (Zaznacz jedną odpowiedź).

Zsynchronizować można tylko czas procesora.

Zsynchronizować można tylko czas serwera.

Czasu nie można zsynchronizować.

Wypełniono test wiedzy z rozdziału 2.  
Poniżej znajdziesz uzyskany wynik.

Jak Ci poszło?

Spróbuj jeszcze raz odpowiedzieć na te pytania, na które nie udało Ci się wcześniej odpowiedzieć prawidłowo.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Test wiedzy 1	✓									
Test wiedzy 2	✓									
Test wiedzy 3	✓									

Wszystkie pytania: **3**

Prawidłowe odpowiedzi: **3**

Procent prawidłowych  
odpowiedzi: **100 %**

Wyczyść

W poprzednim rozdziale omówiliśmy zalety bazy danych i różne funkcje modułu interfejsu MES.

W tym rozdziale dowiesz się, jak krok po kroku skonfigurować ustawienia za pomocą MES interface function configuration tool.

Do zainstalowania modułu interfejsu MES niezbędne są poniższe elementy.

- Moduł interfejsu MES (RD81MES96)
- MES interface function configuration tool MX MESInterface-R (SW1DND-RMESIF-J/E)

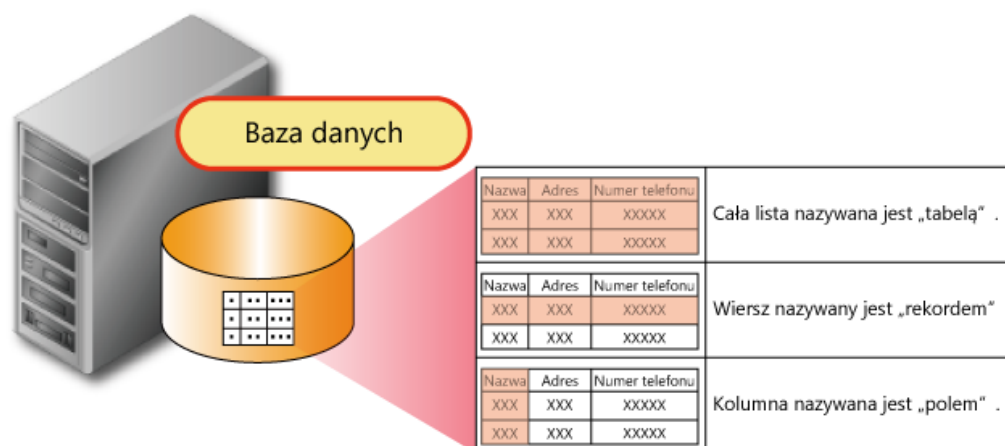
Narzędzie MX MESInterface-R zawiera poniższe oprogramowanie.

- MES interface function configuration tool
  - DB connection service and setting tool
  - Project file conversion tool \* nieopisane w tym rozdziale.
- Karta pamięci SD

### Zawartość rozdziału 3

- 3.1 Struktura bazy danych
- 3.2 Konfiguracja systemu
- 3.3 Uruchomienie MES interface function configuration tool
- 3.4 Konfiguracja ustawień za pomocą MES interface function configuration tool
- 3.5 Przykładowy system z modułem interfejsu MES
- 3.6 Podsumowanie

Zanim omówimy sposoby konfiguracji, wyjaśnimy szerzej sposób zarządzania danymi w bazie danych.

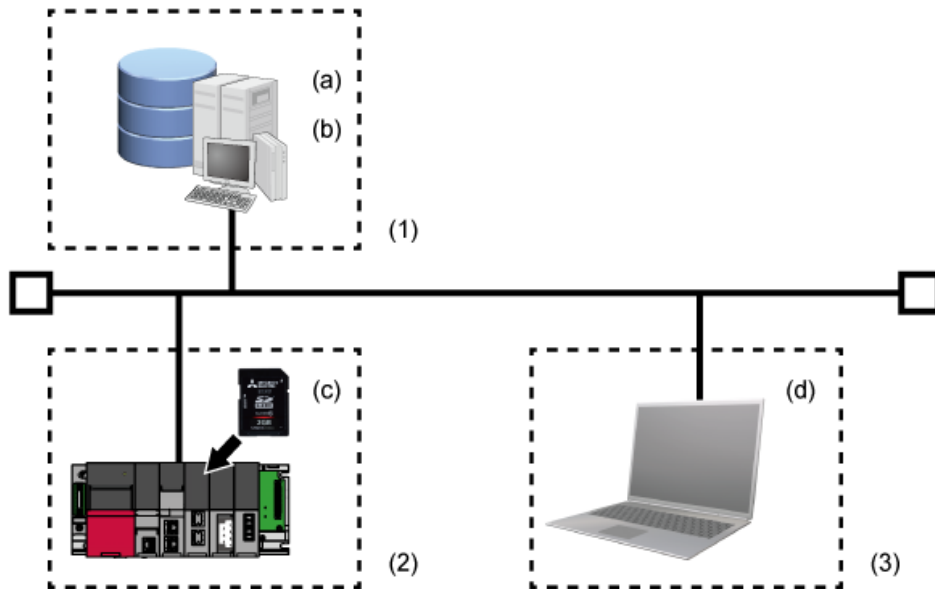


Poniżej przedstawiono konfigurację modułu interfejsu MES.

System obejmuje sterownik programowalny, kontrolujący serwer bazodanowy i maszynę, oraz modułu interfejsu MES zainstalowany w sterowniku programowalnym.

Serwer bazodanowy i modułu interfejsu MES komunikują się ze sobą za pośrednictwem sieci Ethernet.

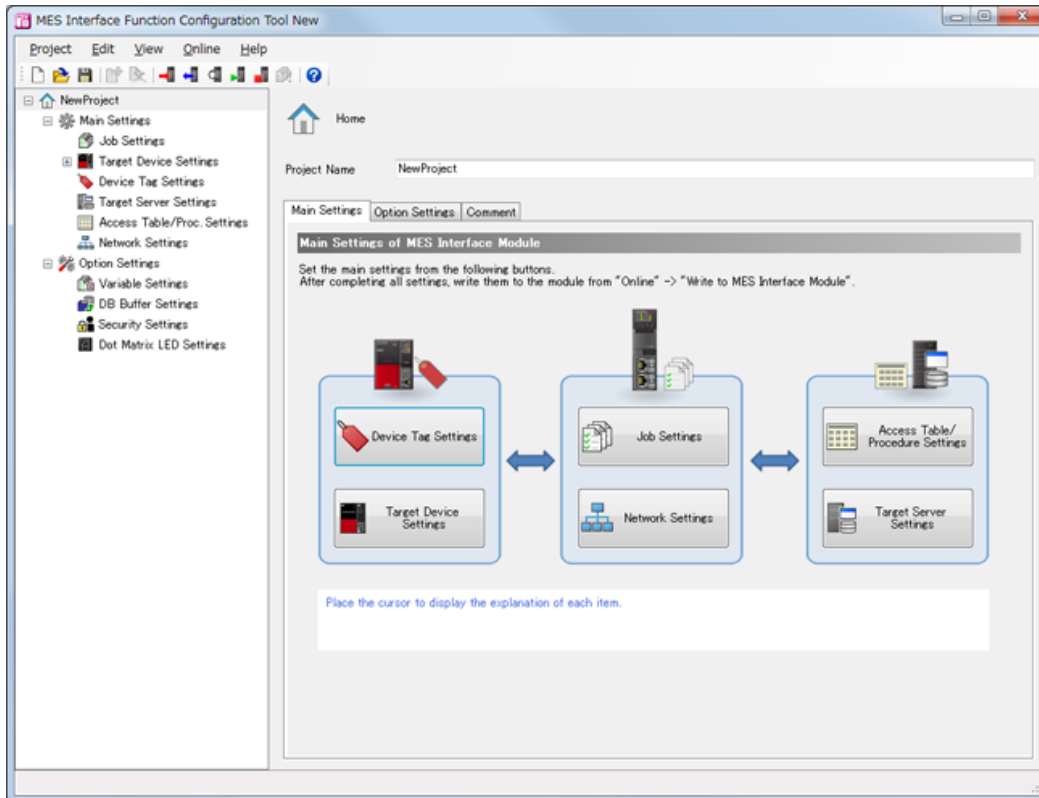
Na potrzeby tego rozdziału założono, że oprogramowania MES interface function configuration tool, DB connection service setting tool zostały już zainstalowane.



#### Konfiguracja systemu

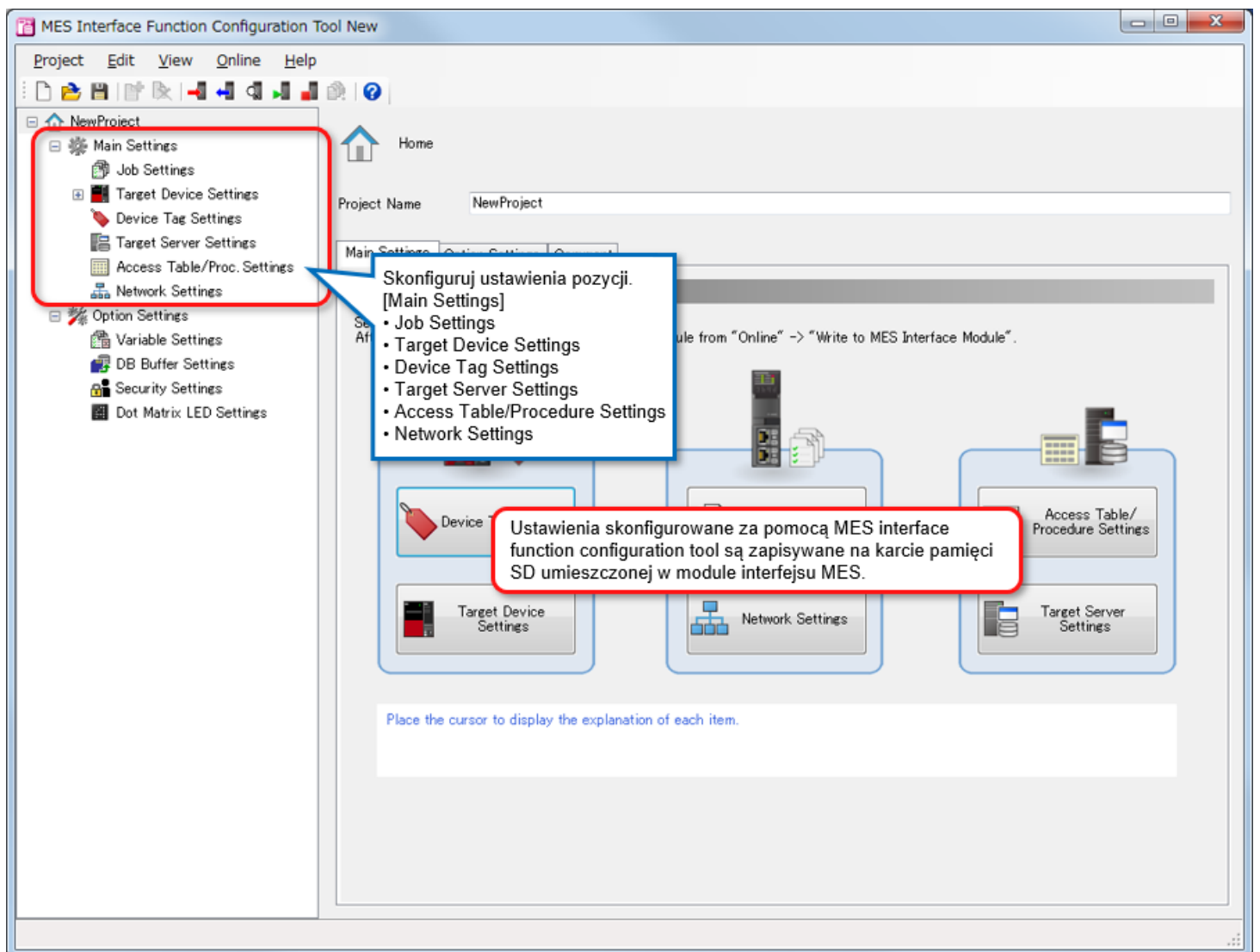
(1)	Serwer bazodanowy	(a)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DB connection service</li> <li>• DB connection server setting tool</li> </ul>
		(b)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Microsoft Access</li> </ul>
(2)	Moduł interfejsu MES	(c)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Karta pamięci SD (wymagana)</li> </ul>
(3)	Komputer osobisty do konfiguracji	(d)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• MES interface function configuration tool</li> </ul>

MES interface function configuration tool służy do konfigurowania ustawień modułu interfejsu MES niezbędnych do jego obsługi.



Po uruchomieniu MES interface function configuration tool wyświetlone zostanie poniższe okno.

W oknie po lewej stronie ekranu, pod elementem nadrzędnym „NewProject”, znajdują się wszystkie pozycje wymagające konfiguracji.



Konfigurację na przykładzie rzeczywistego ekranu opisano w części 3.3.

Na następnej stronie krótko opisano każdą z pozycji.

Poniżej pokazano opcje „Job Settings” i „Network Settings” ustawiane za pomocą MES interface function configuration tool.

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
  - Job Settings
  - Target Device Settings
    - Device Tag Settings
    - Target Server Settings
  - Access Table/Proc. Settings
  - Network Settings
- Option Settings
  - Variable Settings
  - DB Buffer Settings
  - Security Settings
  - Dot Matrix LED Settings

Home

Project Name NewProject

Main Settings Option Settings Comment

Main Settings of MES Interface Module

Set the main settings from the following buttons.  
After completing all set

**<Job Settings>**  
Skonfiguruj synchronizację i typ przetwarzania (rodzaj danych) w systemie przepływu danych, ustawiając odpowiednie warunki wyzwalania i wywoływane akcje.

Device Tag Settings

Target Device Settings

Job Settings

Network Settings

Access Table/Procedure Settings

Target Server Settings

Place the cursor to display the explanation of each item.

**<Network Settings>**  
Skonfiguruj dwa porty Ethernet i nazwę wspólnego hosta.



### 3.3 Ustawienia dostępne w MES interface function configuration tool

Poniżej pokazano opcje „Target Device Settings” i „Device Tag Settings” ustawiane za pomocą MES interface function configuration tool.

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The interface includes a menu bar (Project, Edit, View, Online, Help), a toolbar, and a project tree on the left. The main workspace shows a 'Project Name' field set to 'NewProject' and tabs for 'Main Settings', 'Option Settings', and 'Comment'. A diagram in the center illustrates the relationship between various settings modules: 'Device Tag Settings' and 'Target Device Settings' are grouped together, connected to 'Job Settings' and 'Network Settings', which are in turn connected to 'Access Table/Procedure Settings' and 'Target Server Settings'. Two callout boxes provide detailed information:

**<Device Tag Settings>**  
Skonfiguruj nazwę logiczną device memory docelowego urządzenia jako element oznaczenia urządzenia. Jako oznaczenie urządzenia można ustawić również grupę elementów. Device tag może zostać zaimportowany z etykiet globalnych (global label) lub komentarzy (device comment) ustawionych w projekcie.

**<Target Device Settings>**  
Skonfiguruj typ jednostki, numery procesorów oraz ścieżkę komunikacji sieciowej z modulem interfejsu MES itd.

### 3.3 Ustawienia dostępne w MES interface function configuration tool

Poniżej pokazano opcje „Target Server Settings” i „Access Table/Procedure Settings” ustawiane za pomocą MES interface function configuration tool.

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- Device Tag Settings
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
- Variable Settings
- DB Buffer Settings
- Security Settings
- Dot Matrix LED Settings

Home

Project Name NewProject

Main Settings Option Settings Comment

Main Settings of MES Interface Module

Set the main settings from the...  
After completing all settings.

**<Access Table/Procedure Settings>**  
Skonfiguruj nazwę logiczną argumentów tabeli/procedury i pól/procedur bazy danych jako argumenty tabeli/procedury dostępu i pola/procedury dostępu.

Device Tag Settings

Target Device Settings

Job Settings

Network Settings

Access Table/Procedure Settings

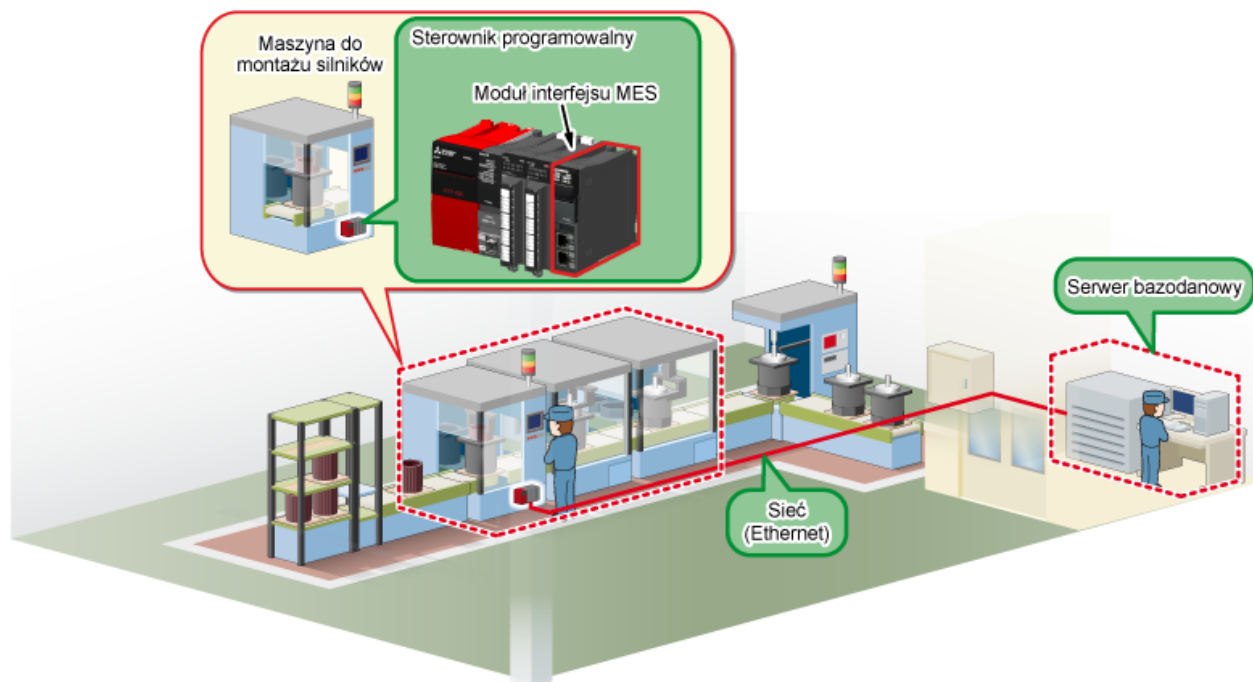
Target Server Settings

Place the cursor to display the explanation of each item.

**<Target Server Settings>**  
Skonfiguruj typ serwera, dane o sieci oraz dane uwierzytelniające użytkowników.

Znasz już główne opcje, dlatego teraz dokładniej omówimy proces ich konfiguracji. Wyjaśnimy też działanie konfigurowanych urządzeń produkcyjnych.

W przykładach używana będzie maszyna do montażu silników.



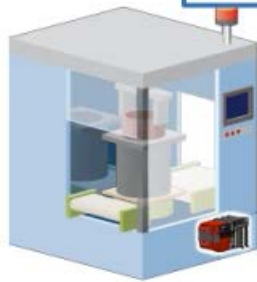
Urządzenia produkcyjne działają w opisany poniżej sposób.

Przed rozpoczęciem produkcji z serwera bazodanowego importowane są ustawione wartości standardowe.  
(W tym przykładzie stosowany jest szablon produkcji 2).

Produkcja rozpocznie się po ustawieniu wartości standardowych. W tym momencie szablon produkcji i godzina rozpoczęcia są przesyłane do serwera bazodanowego.

Po zakończeniu produkcji do serwera bazodanowego wysyłane są godzina zakończenia oraz dane wynikowe.

Kliknij przycisk Odtwórz.



Maszyna produkcyjna



Serwer bazodanowy

Dalej

Urządzenia produkcyjne działają w opisany poniżej sposób.

Przed rozpoczęciem produkcji z serwera bazodanowego importowane są ustawione wartości standardowe.  
(W tym przykładzie stosowany jest szablon produkcji 2).

Produkcja rozpocznie się po ustawieniu wartości standardowych. W tym momencie szablon produkcji i godzina rozpoczęcia są przesyłane do serwera bazodanowego.

Po zakończeniu produkcji do serwera bazodanowego wysyłane są godzina zakończenia oraz dane wyników.

Żądanie przesłania wartości standardowych dla szablonu 2



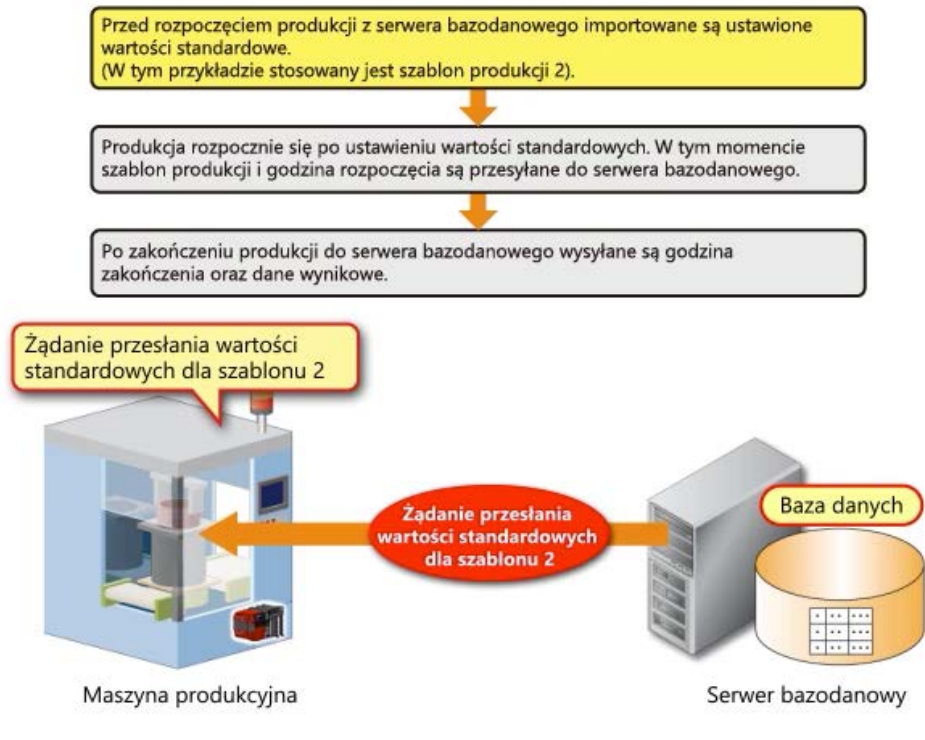
Maszyna produkcyjna



Serwer bazodanowy

Dalej

Urządzenia produkcyjne działają w opisany poniżej sposób.



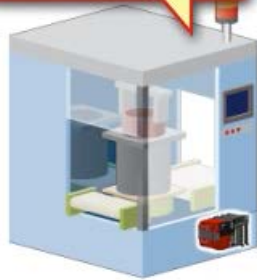
Urządzenia produkcyjne działają w opisany poniżej sposób.

Przed rozpoczęciem produkcji z serwera bazodanowego importowane są ustawione wartości standardowe.  
(W tym przykładzie stosowany jest szablon produkcji 2).

Produkcja rozpocznie się po ustawieniu wartości standardowych. W tym momencie szablon produkcji i godzina rozpoczęcia są przesyłane do serwera bazodanowego.

Po zakończeniu produkcji do serwera bazodanowego wysyłane są godzina zakończenia oraz dane wyników.

Rozpoczęcie produkcji



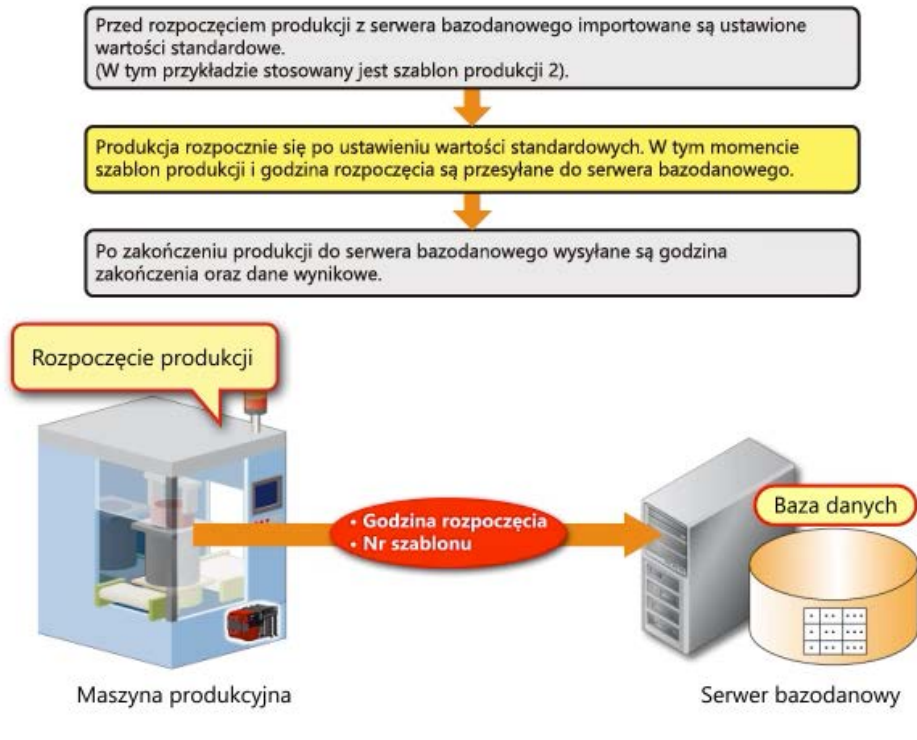
Maszyna produkcyjna



Serwer bazodanowy

Dalej

Urządzenia produkcyjne działają w opisany poniżej sposób.





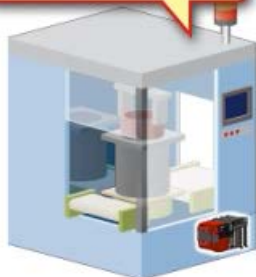
Urządzenia produkcyjne działają w opisany poniżej sposób.

Przed rozpoczęciem produkcji z serwera bazodanowego importowane są ustawione wartości standardowe.  
(W tym przykładzie stosowany jest szablon produkcji 2).

Produkcja rozpocznie się po ustawieniu wartości standardowych. W tym momencie szablon produkcji i godzina rozpoczęcia są przesyłane do serwera bazodanowego.

Po zakończeniu produkcji do serwera bazodanowego wysyłane są godzina zakończenia oraz dane wyników.

Zakończenie produkcji



Maszyna produkcyjna

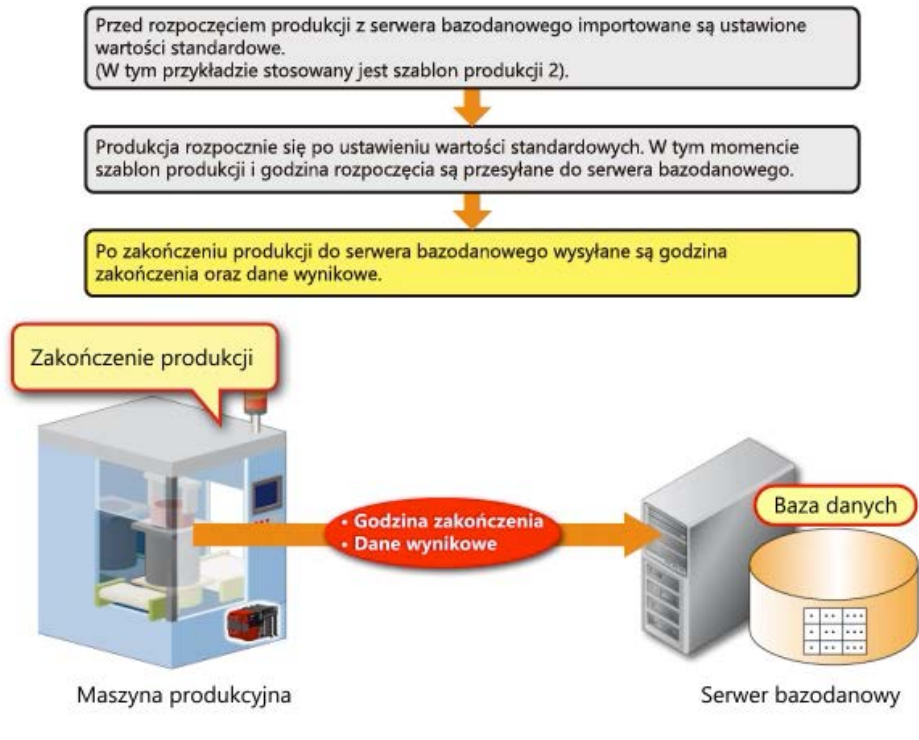


Baza danych

Serwer bazodanowy

Dalej

Urządzenia produkcyjne działają w opisany poniżej sposób.



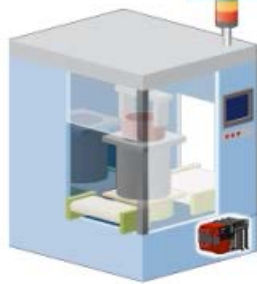
Urządzenia produkcyjne działają w opisany poniżej sposób.

Przed rozpoczęciem produkcji z serwera bazodanowego importowane są ustawione wartości standardowe.  
(W tym przykładzie stosowany jest szablon produkcji 2).

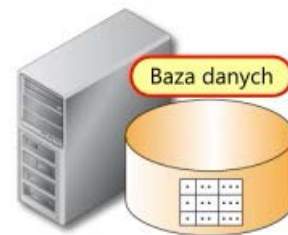
Produkcja rozpocznie się po ustawieniu wartości standardowych. W tym momencie szablon produkcji i godzina rozpoczęcia są przesyłane do serwera bazodanowego.

Po zakończeniu produkcji do serwera bazodanowego wysyłane są godzina zakończenia oraz dane wyników.

Kliknij  , aby przejść do następnej strony.



Maszyna produkcyjna



Serwer bazodanowy

Dalej

W tym szkoleniu wykorzystano bazę danych Access 2016.

Założmy, że na serwerze bazodanowym utworzono już poniższe dwie tabele, ParamTable i ResultTable.

W tabeli ParamTable zarejestrowano też standardowe wartości (parametry) urządzeń produkcyjnych.

Tabela zawiera trzy pola:

- Numer szablonu (PatterNo)
- Nacisk przy prasowaniu włączanym (Load)
- Wysokość prasowania włączanego (Height)

Sterownik programowalny kontroluje prace maszyny zgodnie z ustawionymi wartościami nacisku i wysokości.

<Nazwa tabeli: ParamTable>

PatternNo	Load	Height
1	100	1000
2	80	2000
3	120	1500

W tabeli ResultTable zapisywane są dane wynikowe uzyskane po zakończeniu produkcji.

Tabela zawiera pięć pól:

- Numer wyprodukowanego szablonu (PatternNo)
- Wartość wynikowa nacisku przy prasowaniu włączanym (LoadResult)
- Wartość wynikowa wysokości prasowania włączanego (HeightResult)
- Godzina rozpoczęcia produkcji (StartTime)
- Godzina zakończenia produkcji (EndTime)

Utwórz rekord i ustaw wartości parametrów PatternNo i StartTime podczas rozpoczęcia montażu silnika.

Po zakończeniu montażu wprowadź wartości w pozostałych polach.

<Nazwa tabeli: ResultTable>

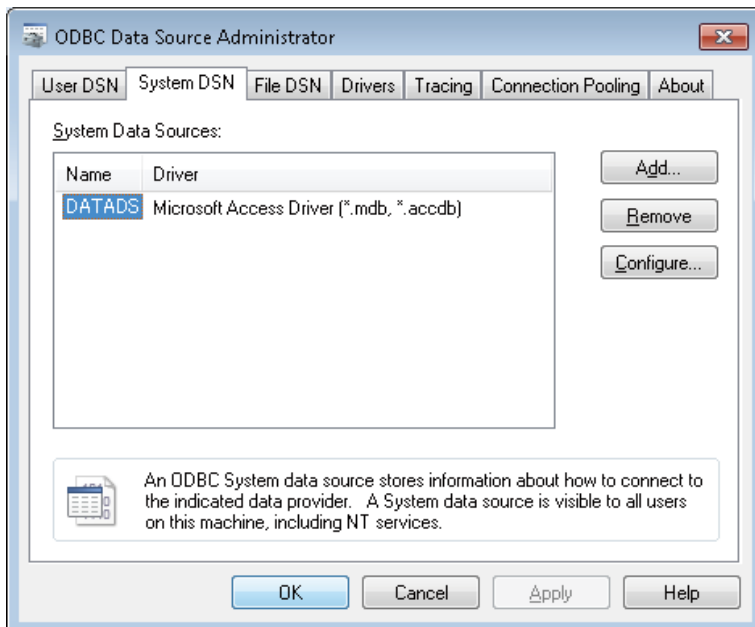
PatternNo	LoadResult	HeightResult	StartTime	EndTime

Moduł interfejsu MES łączy się z bazą danych za pośrednictwem funkcji ODBC.

Aby skorzystać z funkcji ODBC, w ustawieniach ODBC w systemie Windows musisz skonfigurować typ bazy danych, nazwę źródła danych i nazwę używanej bazy danych.

Nazwa źródła danych jest wykorzystywana w ustawieniach serwera docelowego w MES interface function configuration tool.

W tym szkoleniu zakłada się, że ustawienia ODBC zostały już skonfigurowane.



## &lt;Mapa zmiennych procesora&gt;

Poniżej znajduje się lista pamięci zmiennych używanych podczas konfiguracji.

## &lt;Zmienne bity&gt;

Pamięć urządzenia	Znaczenie pamięci urządzenia
M0	Gotowość do produkcji
M1	Rozpoczęcie produkcji
M2	Zakończenie produkcji

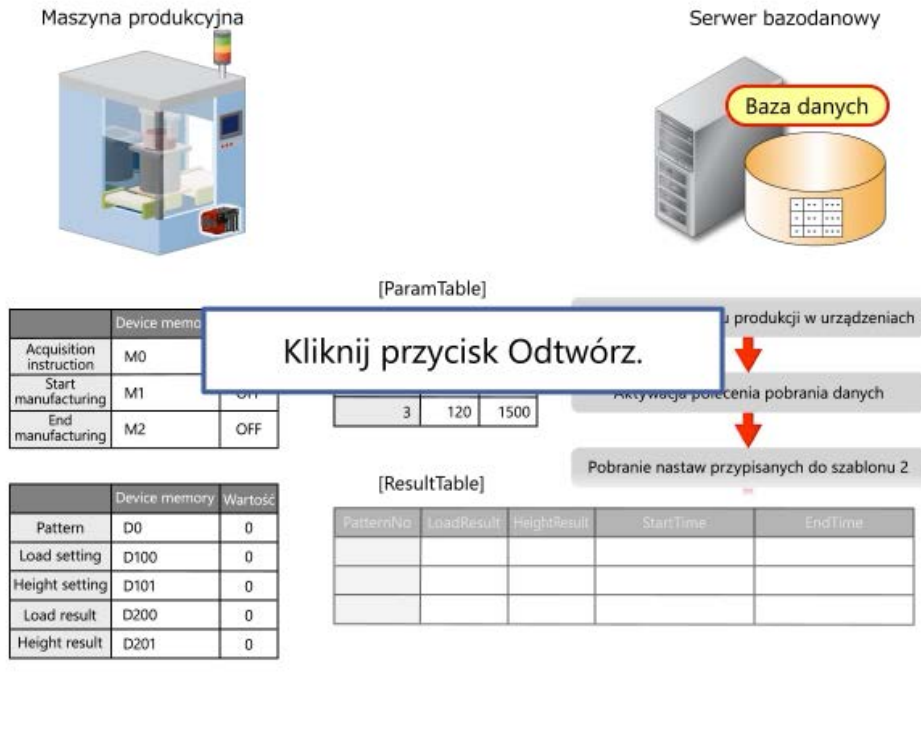
## &lt;Zmienne słowa&gt;

Pamięć zmiennych	Znaczenie pamięci zmiennych
D0	Nr szablonu
D100	Nastawa nacisku przy prasowaniu włączanym
D101	Nastawa wysokości prasowania włączanego
D200	Wartość wynikowa nacisku przy prasowaniu włączanym
D201	Wartość wynikowa wysokości prasowania włączanego

## &lt;Proces pobierania danych z bazy danych&gt;

Po aktywacji polecenia pobrania danych (M0) przy włączonym szablonie produkcji (D0 = 2), moduł interfejsu MES pobierze z ParamTable parametry PatternNo = 2, Load (nastawa nacisku przy prasowaniu włączanym) ustawi w D100 i Height (nastawa wysokości prasowania włączanego) ustawi w D101.

## &lt;Przetwarzanie danych&gt;



## &lt;Proces pobierania danych z bazy danych&gt;

Po aktywacji polecenia pobrania danych (M0) przy włączonym szablonie produkcji (D0 = 2), moduł interfejsu MES pobierze z ParamTable parametry PatternNo = 2, Load (nastawa nacisku przy prasowaniu włączanym) ustawi w D100 i Height (nastawa wysokości prasowania włączanego) ustawi w D101.

## &lt;Przetwarzanie danych&gt;

Maszyna produkcyjna



	Device memory	Wartość
Acquisition instruction	M0	OFF
Start manufacturing	M1	OFF
End manufacturing	M2	OFF

	Device memory	Wartość
Pattern	D0	2
Load setting	D100	0
Height setting	D101	0
Load result	D200	0
Height result	D201	0

Serwer bazodanowy



[ParamTable]

PatternNo	Load	Height
1	100	1000
2	80	2000
3	120	1500

Ustawienie szablonu produkcji w urządzeniach

Aktywacja polecenia pobrania danych

Pobranie nastaw przypisanych do szablonu 2

[ResultTable]

PatternNo	LoadResult	HeightResult	StartTime	EndTime

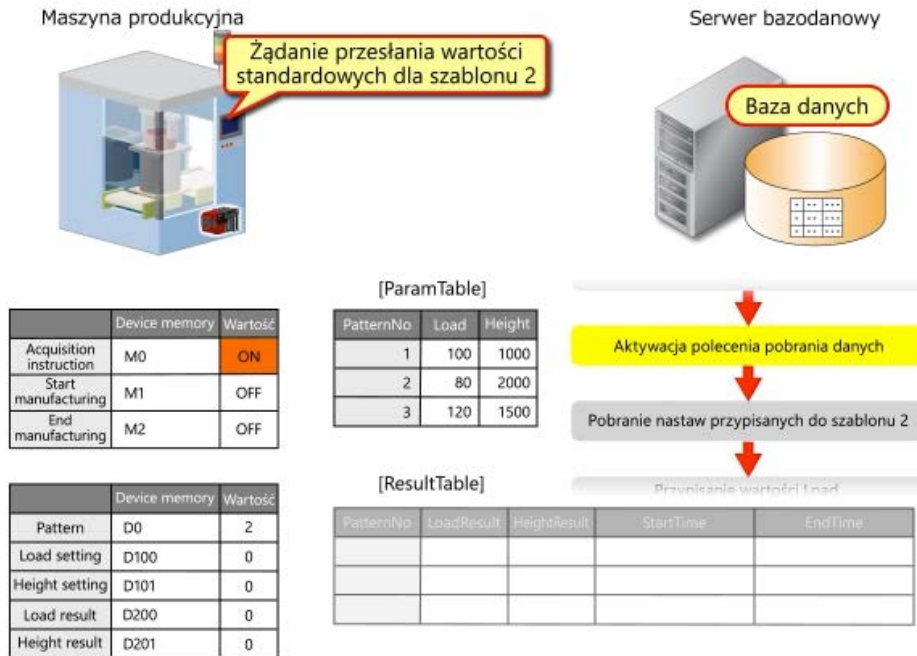
Dalej



## &lt;Proces pobierania danych z bazy danych&gt;

Po aktywacji polecenia pobrania danych (M0) przy włączonym szablonie produkcji (D0 = 2), moduł interfejsu MES pobierze z ParamTable parametry PatternNo = 2, Load (nastawa nacisku przy prasowaniu włączanym) ustawi w D100 i Height (nastawa wysokości prasowania włączanego) ustawi w D101.

## &lt;Przetwarzanie danych&gt;

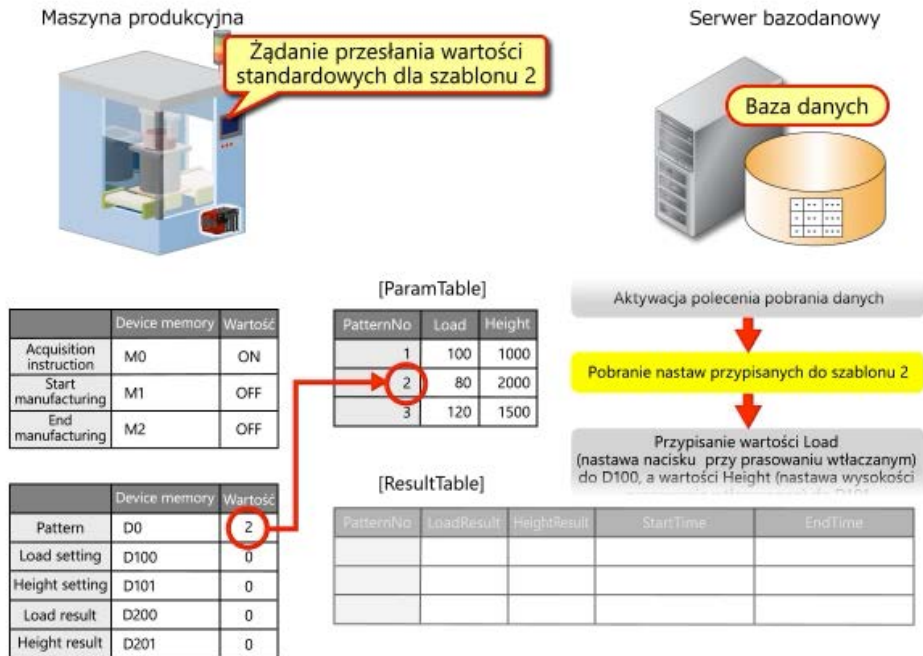


Dalej

## &lt;Proces pobierania danych z bazy danych&gt;

Po aktywacji polecenia pobrania danych (M0) przy włączonym szablonie produkcji (D0 = 2), moduł interfejsu MES pobierze z ParamTable parametry PatternNo = 2, Load (nastawa nacisku przy prasowaniu włączanym) ustawi w D100 i Height (nastawa wysokości prasowania włączanego) ustawi w D101.

## &lt;Przetwarzanie danych&gt;

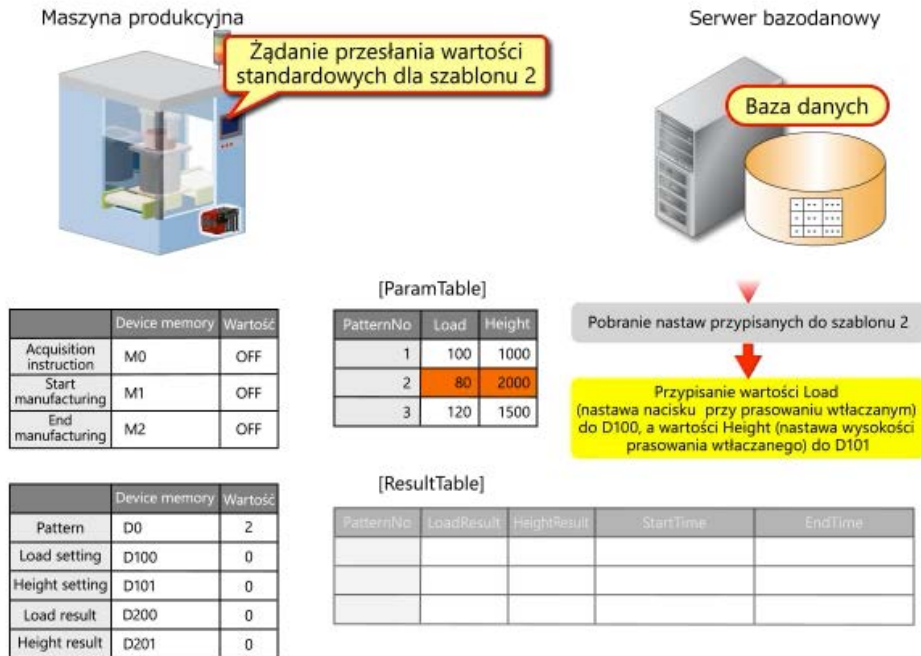


Dalej

## &lt;Proces pobierania danych z bazy danych&gt;

Po aktywacji polecenia pobrania danych (M0) przy włączonym szablonie produkcji (D0 = 2), moduł interfejsu MES pobierze z ParamTable parametry PatternNo = 2, Load (nastawa nacisku przy prasowaniu włączanym) ustawi w D100 i Height (nastawa wysokości prasowania włączanego) ustawi w D101.

## &lt;Przetwarzanie danych&gt;

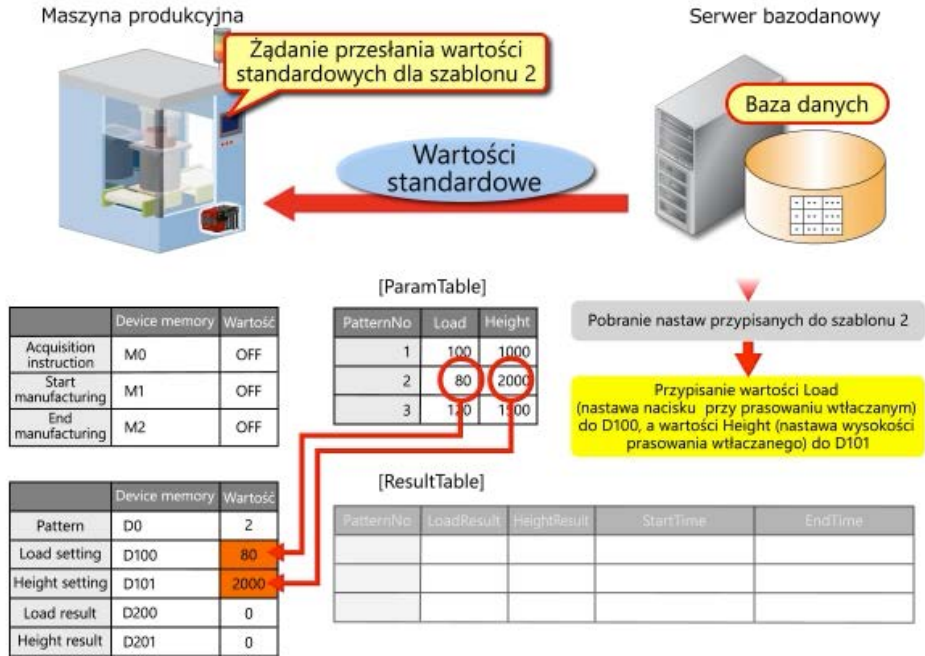


Dalej

<Proces pobierania danych z bazy danych>

Po aktywacji polecenia pobrania danych (M0) przy włączonym szablonie produkcji (D0 = 2), moduł interfejsu MES pobierze z ParamTable parametry PatternNo = 2, Load (nastawa nacisku przy prasowaniu włączanym) ustawi w D100 i Height (nastawa wysokości prasowania włączanego) ustawi w D101.

<Przetwarzanie danych>

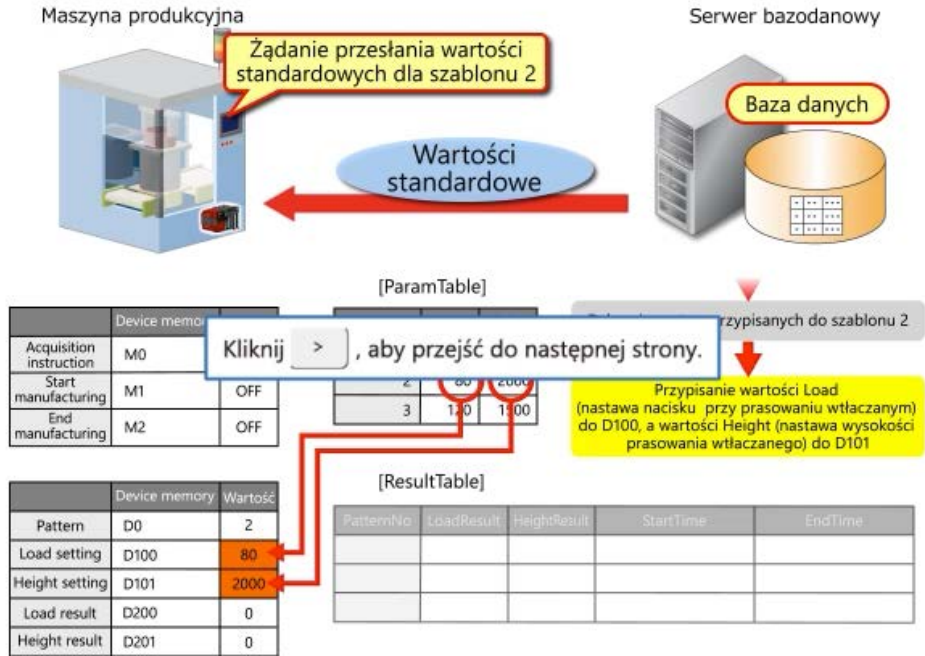


Dalej

<Proces pobierania danych z bazy danych>

Po aktywacji polecenia pobrania danych (M0) przy włączonym szablonie produkcji (D0 = 2), moduł interfejsu MES pobierze z ParamTable parametry PatternNo = 2, Load (nastawa nacisku przy prasowaniu włączanym) ustawi w D100 i Height (nastawa wysokości prasowania włączanego) ustawi w D101.

<Przetwarzanie danych>

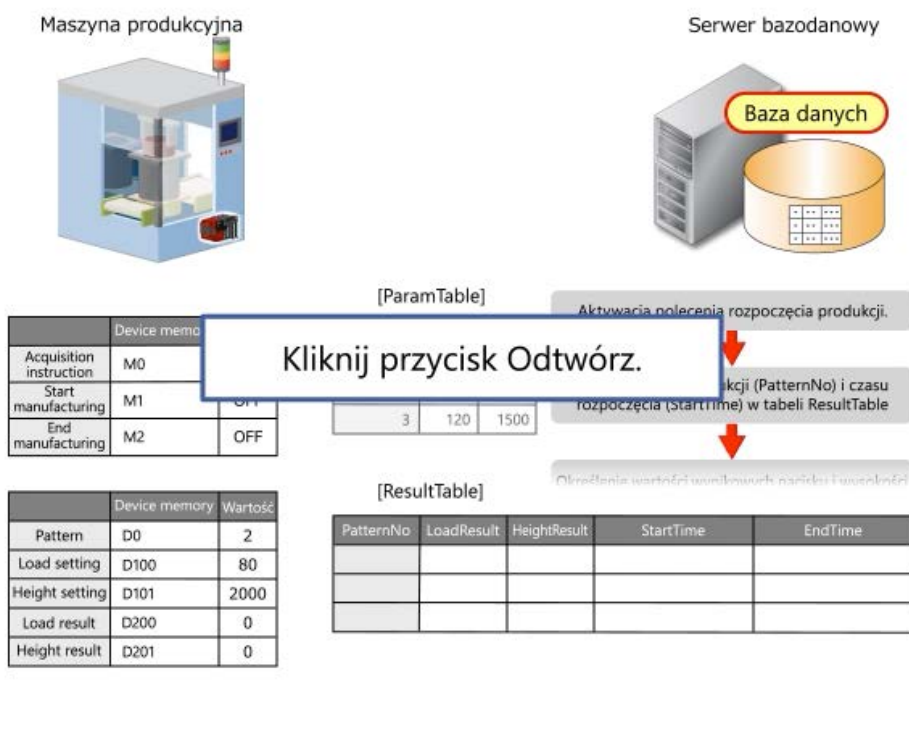


Dalej

## &lt;Zapis danych ze sterownika programowalnego do bazy danych&gt;

- 1) Rozpoczęcie produkcji (M1 = ON) spowoduje zapis numeru szablonu produkcji (PatternNo) i godziny rozpoczęcia produkcji (StartTime) w tabeli ResultTable.
  - 2) Po zakończeniu produkcji (M2 = ON) rekordy zapisane podczas operacji 1) zostaną uzupełnione o wartości wynikowe (LoadResult i HeightResult) oraz godzinę zakończenia produkcji (EndTime).
- \* Godzina jest określana na podstawie godziny zaprogramowanej w module interfejsu MES.

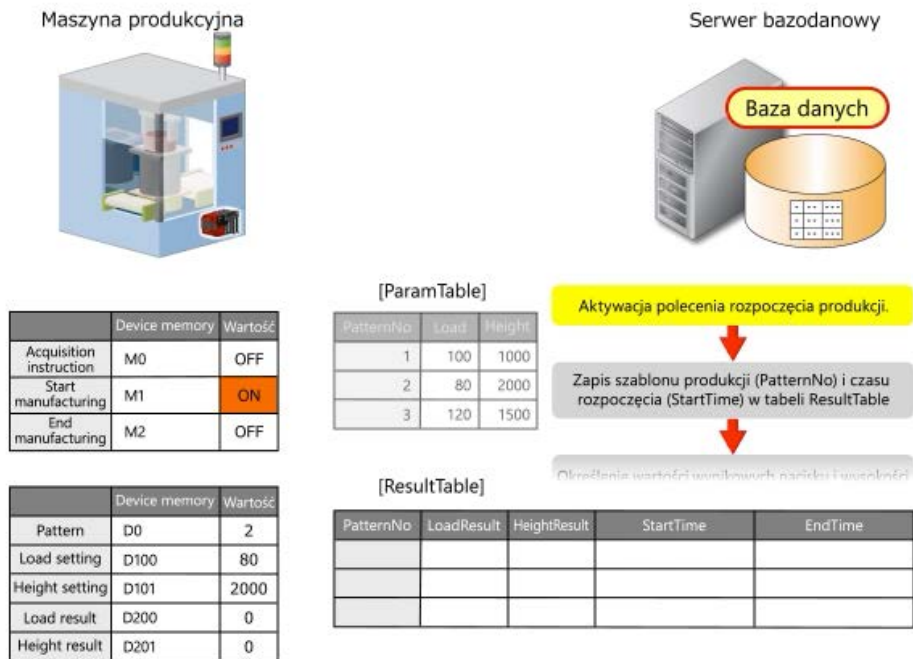
## &lt;Przetwarzanie danych&gt;



## &lt;Zapis danych ze sterownika programowalnego do bazy danych&gt;

- 1) Rozpoczęcie produkcji (M1 = ON) spowoduje zapis numeru szablonu produkcji (PatternNo) i godziny rozpoczęcia produkcji (StartTime) w tabeli ResultTable.
  - 2) Po zakończeniu produkcji (M2 = ON) rekordy zapisane podczas operacji 1) zostaną uzupełnione o wartości wynikowe (LoadResult i HeightResult) oraz godzinę zakończenia produkcji (EndTime).
- \* Godzina jest określana na podstawie godziny zaprogramowanej w module interfejsu MES.

## &lt;Przetwarzanie danych&gt;

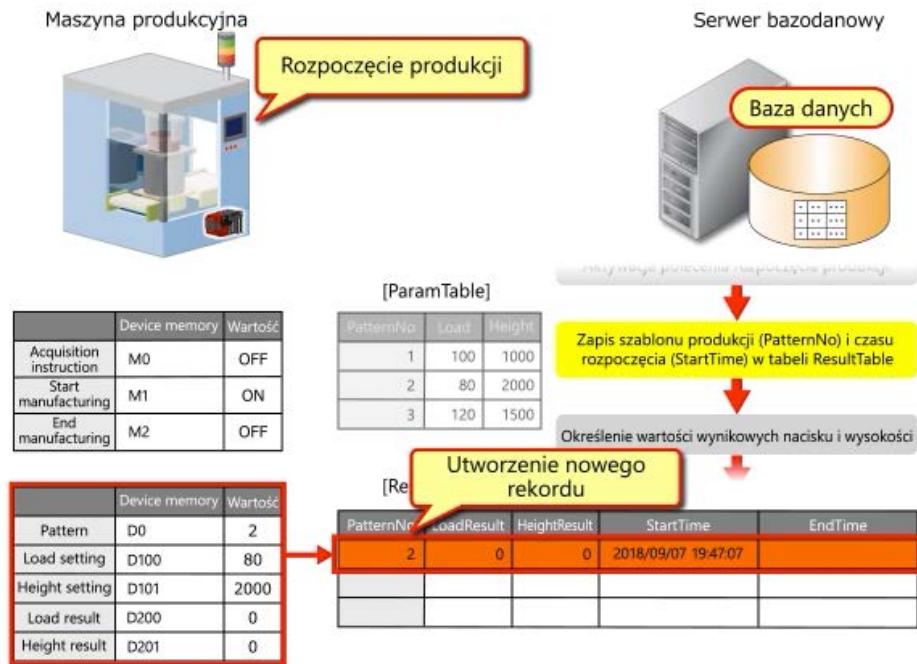


Dalej

## &lt;Zapis danych ze sterownika programowalnego do bazy danych&gt;

- 1) Rozpoczęcie produkcji (M1 = ON) spowoduje zapis numeru szablonu produkcji (PatternNo) i godziny rozpoczęcia produkcji (StartTime) w tabeli ResultTable.
  - 2) Po zakończeniu produkcji (M2 = ON) rekordy zapisane podczas operacji 1) zostaną uzupełnione o wartości wynikowe (LoadResult i HeightResult) oraz godzinę zakończenia produkcji (EndTime).
- \* Godzina jest określana na podstawie godziny zaprogramowanej w module interfejsu MES.

## &lt;Przetwarzanie danych&gt;



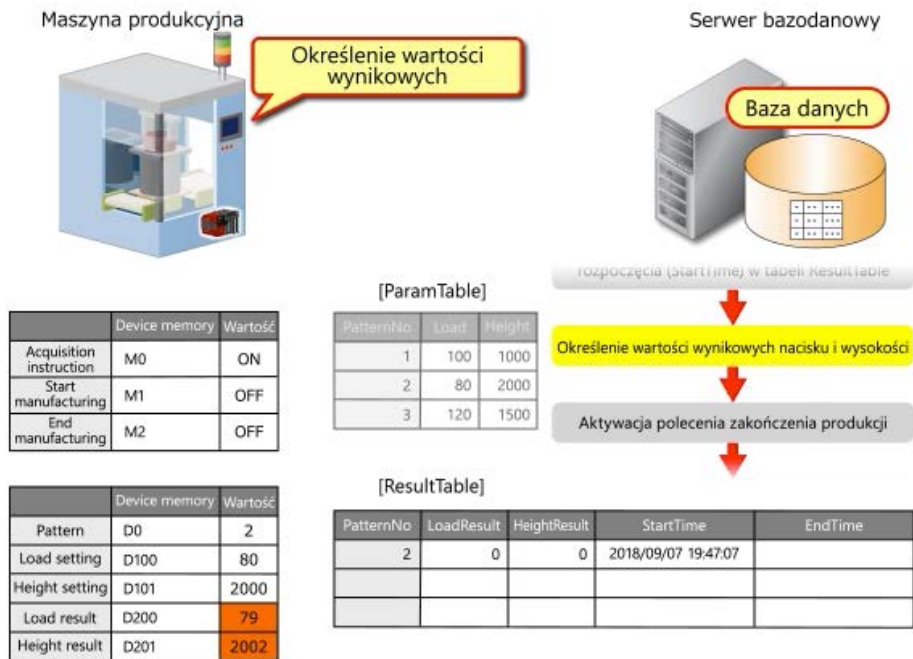
Dalej



## &lt;Zapis danych ze sterownika programowalnego do bazy danych&gt;

- 1) Rozpoczęcie produkcji (M1 = ON) spowoduje zapis numeru szablonu produkcji (PatternNo) i godziny rozpoczęcia produkcji (StartTime) w tabeli ResultTable.
  - 2) Po zakończeniu produkcji (M2 = ON) rekordy zapisane podczas operacji 1) zostaną uzupełnione o wartości wynikowe (LoadResult i HeightResult) oraz godzinę zakończenia produkcji (EndTime).
- \* Godzina jest określana na podstawie godziny zaprogramowanej w module interfejsu MES.

## &lt;Przetwarzanie danych&gt;

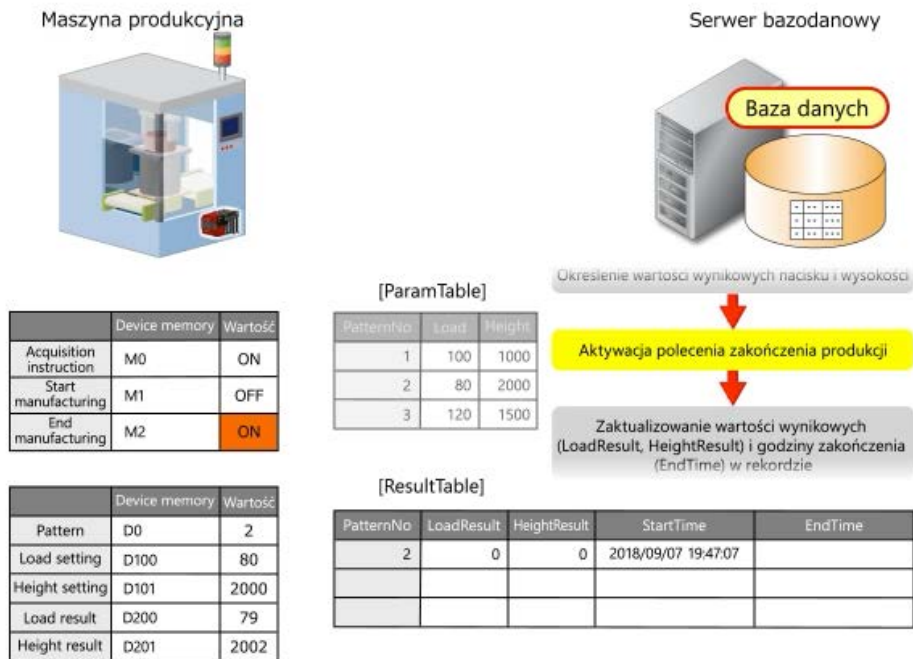


Dalej

## &lt;Zapis danych ze sterownika programowalnego do bazy danych&gt;

- 1) Rozpoczęcie produkcji (M1 = ON) spowoduje zapis numeru szablonu produkcji (PatternNo) i godziny rozpoczęcia produkcji (StartTime) w tabeli ResultTable.
  - 2) Po zakończeniu produkcji (M2 = ON) rekordy zapisane podczas operacji 1) zostaną uzupełnione o wartości wynikowe (LoadResult i HeightResult) oraz godzinę zakończenia produkcji (EndTime).
- \* Godzina jest określana na podstawie godziny zaprogramowanej w module interfejsu MES.

## &lt;Przetwarzanie danych&gt;

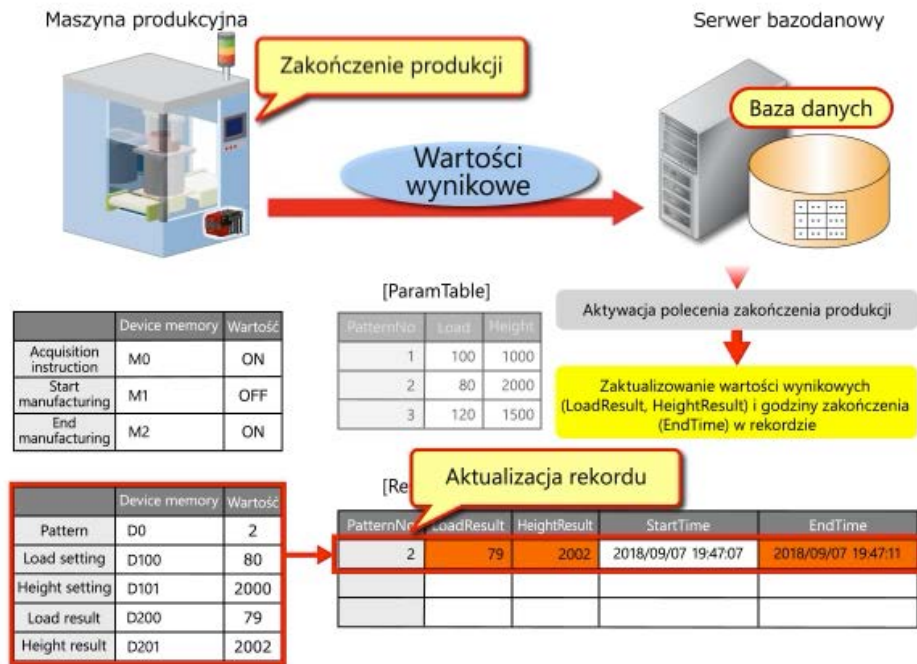


Dalej

## &lt;Zapis danych ze sterownika programowalnego do bazy danych&gt;

- 1) Rozpoczęcie produkcji (M1 = ON) spowoduje zapis numeru szablonu produkcji (PatternNo) i godziny rozpoczęcia produkcji (StartTime) w tabeli ResultTable.
  - 2) Po zakończeniu produkcji (M2 = ON) rekordy zapisane podczas operacji 1) zostaną uzupełnione o wartości wynikowe (LoadResult i HeightResult) oraz godzinę zakończenia produkcji (EndTime).
- \* Godzina jest określana na podstawie godziny zaprogramowanej w module interfejsu MES.

## &lt;Przetwarzanie danych&gt;

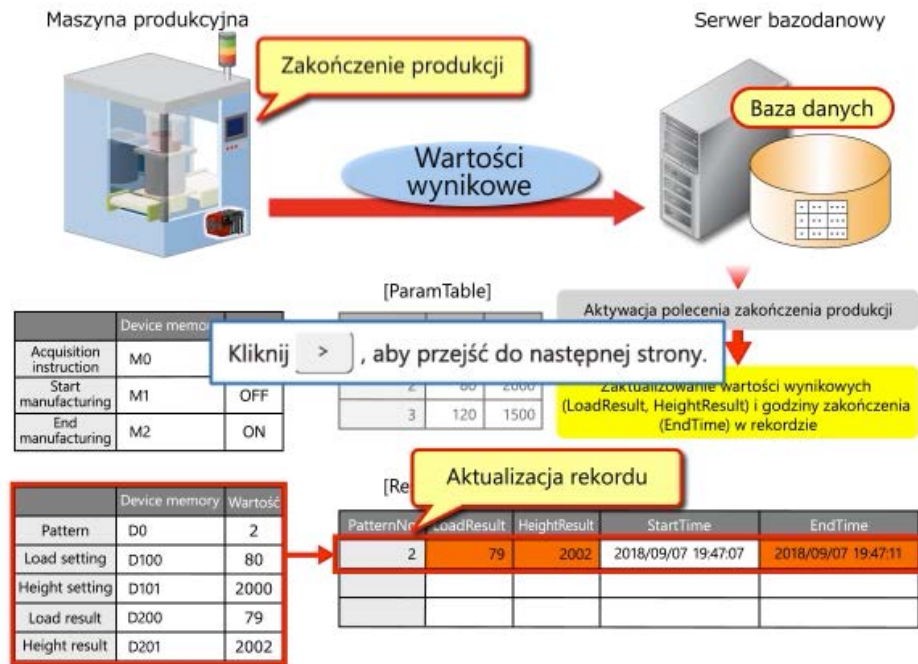


Dalej

## &lt;Zapis danych ze sterownika programowalnego do bazy danych&gt;

- 1) Rozpoczęcie produkcji (M1 = ON) spowoduje zapis numeru szablonu produkcji (PatternNo) i godziny rozpoczęcia produkcji (StartTime) w tabeli ResultTable.
  - 2) Po zakończeniu produkcji (M2 = ON) rekordy zapisane podczas operacji 1) zostaną uzupełnione o wartości wynikowe (LoadResult i HeightResult) oraz godzinę zakończenia produkcji (EndTime).
- \* Godzina jest określana na podstawie godziny zaprogramowanej w module interfejsu MES.

## &lt;Przetwarzanie danych&gt;



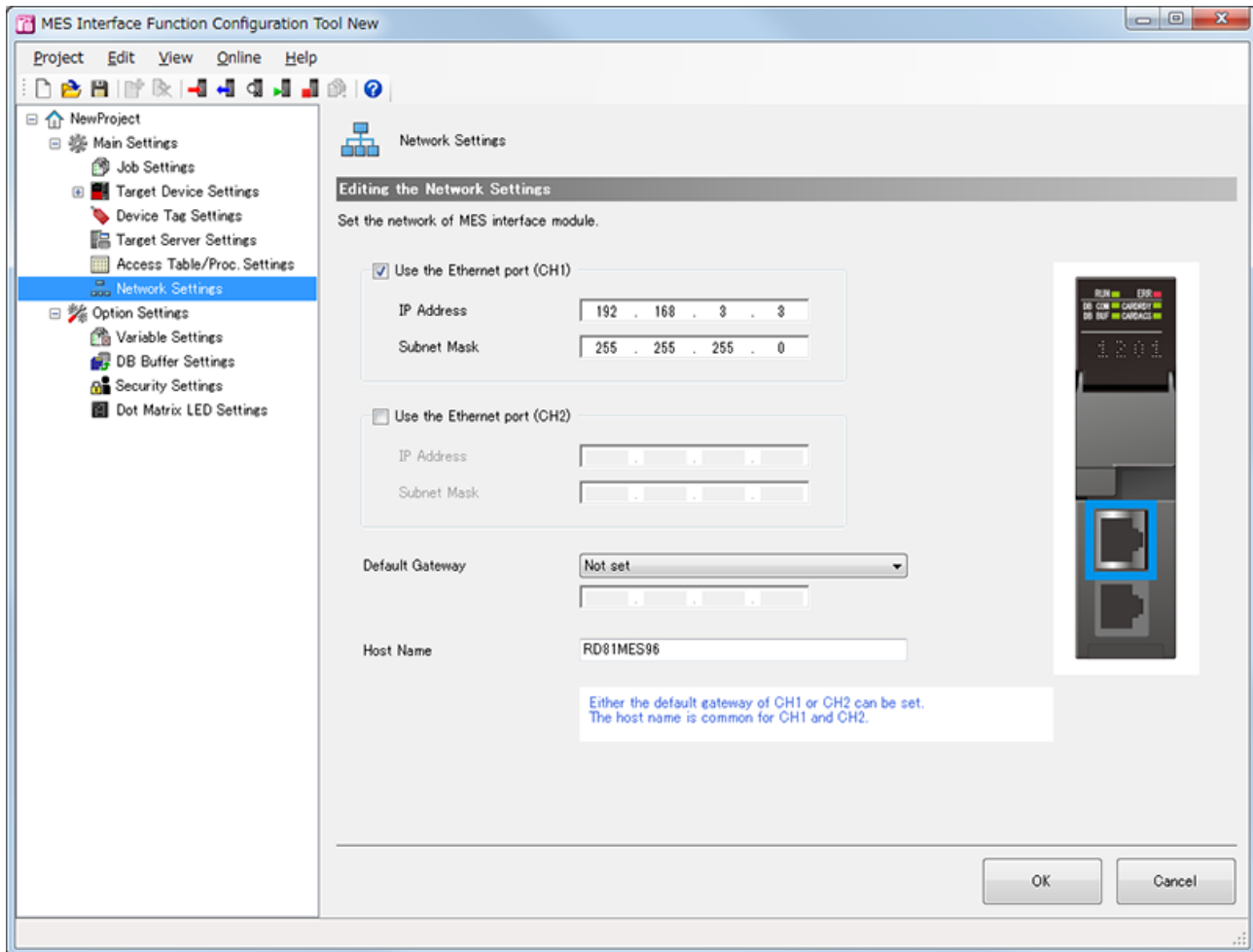
Dalej

<Ustawienia modułu interfejsu MES>

Skonfiguruj ustawienia pobierania danych z bazy danych i zapisywania ich w pamięci procesora. Poniżej opisano ustawienia niezbędne do skonfigurowania w MES interface function configuration tool.

[Network Settings]

W tym szkoleniu używane są ustawienia domyślne.



Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' application window. On the left is a tree view menu with categories like 'Main Settings', 'Job Settings', 'Device Tag Settings', 'Target Server Settings', 'Access Table/Proc. Settings', 'Network Settings', 'Option Settings', 'Variable Settings', 'DB Buffer Settings', 'Security Settings', and 'Dot Matrix LED Settings'. The 'Main Settings' category is selected. The main area features a 'Project Name' field with 'NewProject' entered. Below this is a diagram of three interconnected boxes representing configuration modules. A blue callout box with the text 'Kliknij przycisk Odtwórz.' is overlaid on the diagram. Below the diagram is a text box with the instruction: 'Place the cursor to display the explanation of each item.'

Project Name: NewProject

Main S

**Kliknij przycisk Odtwórz.**

Set the main settings from the following buttons.  
After completing all settings, write them to the module from "Online" -> "Write to MES Interface Module".

Diagram components:

- Left box: Device Tag Settings, Target Device Settings
- Middle box: Job Settings, Network Settings
- Right box: Access Table/Procedure Settings, Target Server Settings

Place the cursor to display the explanation of each item.

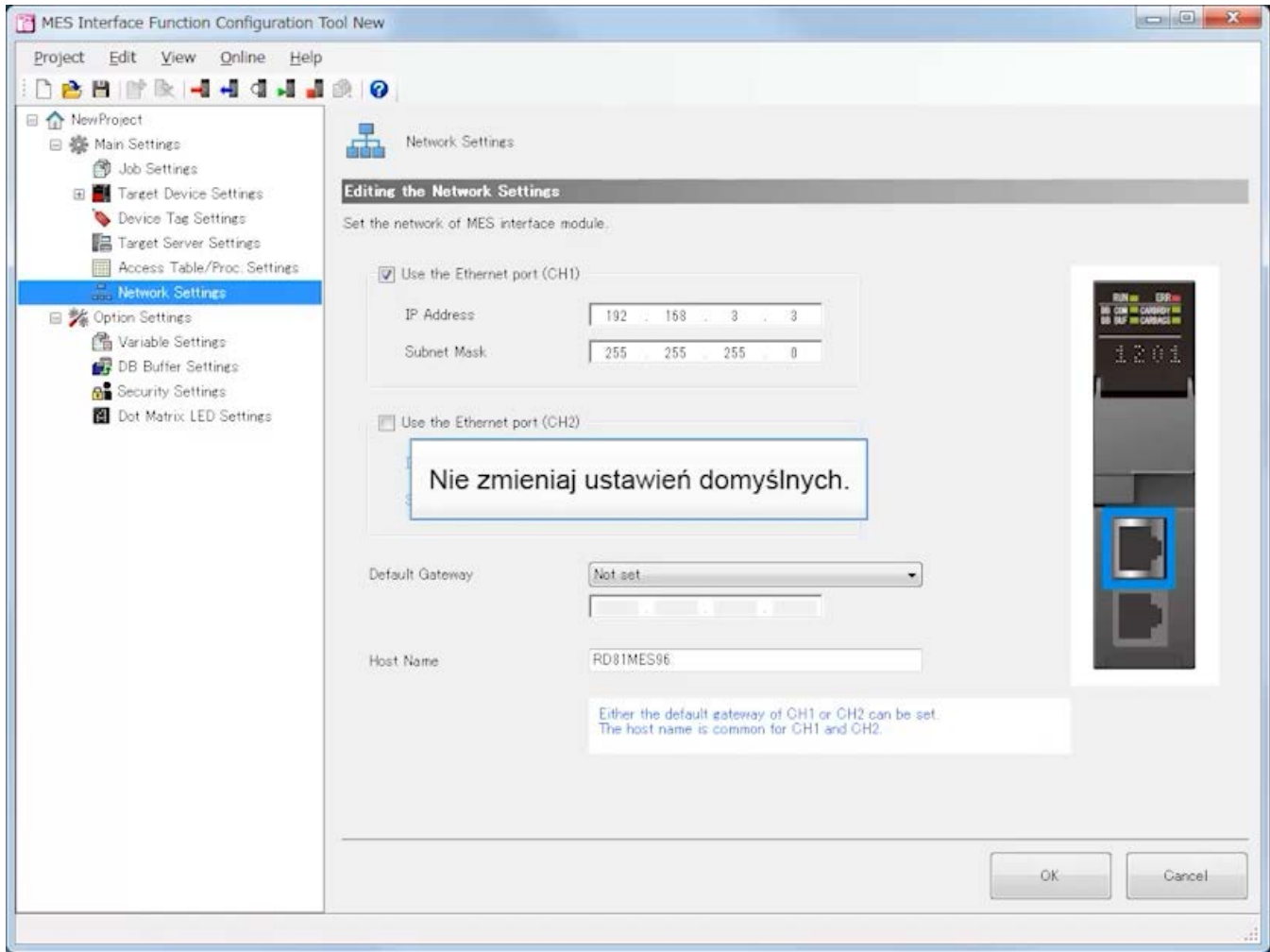
Wstecz

Dalej

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. On the left is a tree view with categories like 'Main Settings', 'Job Settings', 'Device Tag Settings', 'Target Device Settings', 'Target Server Settings', 'Access Table/Proc. Settings', 'Network Settings', 'Option Settings', 'Variable Settings', 'DB Buffer Settings', 'Security Settings', and 'Dot Matrix LED Settings'. The 'Network Settings' option is highlighted. The main area shows 'Project Name: NewProject' and tabs for 'Main Settings', 'Option Settings', and 'Comment'. The 'Main Settings of MES Interface Module' section contains instructions: 'Set the main settings from the following buttons. After completing all settings, write them to the module from "Online" -> "Write to MES Interface Module".' Below this is a diagram with three boxes connected by double-headed arrows. The first box contains 'Device Tag Settings' and 'Target Device Settings'. The second box contains 'Job Settings' and 'Network Settings' (highlighted with a red border). The third box contains 'Access Table/ Procedure Settings' and 'Target Server Settings'. A callout box points to 'Network Settings' with the text 'Kliknij Network Settings.' Below the diagram, a partially visible instruction reads: 'In the network... ess of Ethernet port of MES interface module.'

Wstecz

Dalej





Wstecz

Dalej

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar shows a tree view with 'Network Settings' selected. The main area is titled 'Editing the Network Settings' and contains the following fields:

- Use the Ethernet port (CH1)
  - IP Address: 192 . 168 . 3 . 3
  - Subnet Mask: 255 . 255 . 255 . 0
- Use the Ethernet port (CH2)
  - IP Address: [empty]
  - Subnet Mask: [empty]
- Default Gateway: Not set (dropdown menu)
- Host Name: RD81MES96

Below the fields, a note states: 'Either the default gateway of CH1 or CH2 can be set. The host name is common for CH1 and CH2.' At the bottom right, there are 'OK' and 'Cancel' buttons. A red box highlights the 'OK' button, and a callout bubble points to it with the text 'Kliknij przycisk OK.'.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- Device Tag Settings
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
- Variable Settings
- DB Buffer Settings
- Security Settings
- Dot Matrix LED Settings

Home

Project Name: NewProject

Main Settings | Option Settings | Comment

**Main Settings of MES Interface Module**

Set the main settings from the following buttons.  
After completing all settings, write them to the module from "Online" -> "Write to MES Interface Module".

Diagram showing the flow of settings:

- Left box: Device Tag Settings, Target Device Settings
- Middle box: Job Settings, Network Settings
- Right box: Access Table/Procedure Settings, Target Server Settings

Place the cursor to display the explanation of each item.

Konfiguracja ustawień sieciowych została zakończona.  
Kliknij > , aby przejść do następnej strony.

[Target Device Settings]  
 W tym szkoleniu używane są ustawienia domyślne.

Target Device Setting No.[1]

Target Device Name:  Comment:

**Target Device Settings**


Set the target device for data access from MES interface module.

Device Type:  Multiple CPU Setting:

Network Communication Route:

Set the network communication route to a device existing over a single network

Source System Settings	Target (Relay Station) System Settings
Module Type: <input type="text" value="CC-Link IE Controller Network Module"/>	Module Type: <input type="text" value="CC-Link IE Controller Network Module&lt;br/&gt;CC-Link IE Field Network Module&lt;br/&gt;MELSECNET/H Network Module&lt;br/&gt;Ethernet Interface Module"/>
Route: <input type="text" value="Direct access to Ethernet Port"/>	
	Network No.: <input type="text" value="1"/>
	Station No.: <input type="text" value="1"/>



**Global Label/Common Device Comment Settings (optional)**

Use the global label/common device comment

Global Label/Common Device Comment Import Source Setting:  ...

Communication Test

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The interface includes a menu bar (Project, Edit, View, Online, Help), a toolbar, and a left-hand navigation tree under 'NewProject' with categories like Main Settings, Job Settings, Target Device Settings, ControlCPU, Device Tag Settings, Target Server Settings, Access Table/Proc. Settings, Network Settings, Option Settings, Variable Settings, DB Buffer Settings, Security Settings, and Dot Matrix LED Settings. The main workspace displays 'Project Name: NewProject' and a 'Main S' section with a 'Main' button. A blue box highlights the text 'Kliknij przycisk Odtwórz.' (Click the Refresh button). Below this, instructions state: 'Set the main settings from the following buttons. After completing all settings, write them to the module from "Online" -> "Write to MES Interface Module".' A diagram shows three interconnected boxes: the first contains 'Device Tag Settings' and 'Target Device Settings'; the second contains 'Job Settings' and 'Network Settings'; the third contains 'Access Table/ Procedure Settings' and 'Target Server Settings'. A text box at the bottom prompts: 'Place the cursor to display the explanation of each item.'

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Project Name: NewProject

Main Settings | Option Settings | Comment

**Main Settings of MES Interface Module**

Set the main settings from the following buttons.  
After completing all settings, write them to the module from "Online" -> "Write to MES Interface Module".

Diagram showing the flow of settings: Device Tag Settings, Target Device Settings, Job Settings, Network Settings, Access Table/Procedure Settings, and Target Server Settings.

**Kliknij Target Device Settings.**

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar contains a tree view with 'Target Device Settings' selected. The main area displays a table titled 'Target Device Setting List' with the following data:

No.	Target Device Name	Comment	Device Type	Multiple CPU Setting
1	ControlCPU		MELSEC (RCPU)	No Specification
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

Below the table are 'Edit' and 'Delete' buttons, and up/down arrow buttons. A callout box contains the following text:

W tym oknie konfigurowane są informacje o procesorze sterownika PLC, w którym zainstalowany jest moduł interfejsu MES.  
 Prawym przyciskiem myszy kliknij **ControlCPU** na liście **Target Device Settings**.

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The main area displays the 'Target Device Setting List' table. A context menu is open over the first row, with the 'Edit' option highlighted. A callout box points to the 'Edit' option with the text 'Z menu wybierz opcję Edit.'.

**Adding/Editing the Target Device Settings**  
 When adding a target device setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
 When editing the existing target device setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Target Device Name	Comment	Device Type	Multiple CPU Setting
1	ControlCPU		MELSEC (ROPU)	No Specification
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

At the bottom of the window, there are 'Edit' and 'Delete' buttons, and up/down arrow navigation buttons.

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'Target Device Setting No.[1]' dialog box. At the top, 'Target Device Name' is set to 'ControlCPU'. Below this is the 'Target Device Settings' section with the instruction 'Set the target device for data access from MES interface module.' The 'Device Type' is 'MELSEC (RCPU)' and 'Multiple CPU Setting' is 'No Specification'. The 'Network Communication Route' is 'Co-Existence Network Route'. A checkbox for 'Set the network communication route to a device existing over a single network.' is unchecked. The 'Source System Settings' section has 'Module Type' as 'CC-Link IE Controller Network Module' and 'Route' as 'Direct access to Ethernet Port'. The 'Target (Relay Station) System Settings' section lists 'Module Type' options: 'CC-Link IE Controller Network Module', 'CC-Link IE Field Network Module', 'MELSECNET/H Network Module', and 'Ethernet Interface Module'. A central text box contains the instruction: 'Nie zmieniaj ustawień domyślnych. Dodaj i skonfiguruj urządzenia docelowe, jeśli baza danych ma komunikować się z innymi stacjami PLC.' Below this is a small image of a PLC rack. At the bottom, there is a 'Global Label/Common Device Comment Settings (optional)' section with an unchecked checkbox for 'Use the global label/common device comment' and a 'Global Label/Common Device Comment Import Source Setting' field. Buttons for 'Communication Test', 'OK', and 'Cancel' are at the bottom.

Target Device Name: ControlCPU

Target Device Settings

Set the target device for data access from MES interface module.

Device Type: MELSEC (RCPU) Multiple CPU Setting: No Specification

Network Communication Route: Co-Existence Network Route

Set the network communication route to a device existing over a single network.

Source System Settings: Module Type: CC-Link IE Controller Network Module Route: Direct access to Ethernet Port

Target (Relay Station) System Settings: Module Type: CC-Link IE Controller Network Module, CC-Link IE Field Network Module, MELSECNET/H Network Module, Ethernet Interface Module

Nie zmieniaj ustawień domyślnych.  
Dodaj i skonfiguruj urządzenia docelowe, jeśli baza danych ma komunikować się z innymi stacjami PLC.

Global Label/Common Device Comment Settings (optional)

Use the global label/common device comment

Global Label/Common Device Comment Import Source Setting

Communication Test OK Cancel



Wstecz

Dalej

Target Device Setting No.[1]

Target Device Name  Comment

**Target Device Settings**

Set the target device for data access from MES interface module.

Device Type  Multiple CPU Setting

Network Communication Route

Set the network communication route to a device existing over a single network.

**Source System Settings** **Target (Relay Station) System Settings**

Module Type  Module Type

Route

Network No.

Station No.

**Global Label/Common Device Comment Settings (optional)**

Use the global label/common device comment

Global Label/Common Device Comment Import Source Setting

Communication Test

Kliknij przycisk **OK**.

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar contains a tree view with categories like 'NewProject', 'Main Settings', 'Job Settings', 'Target Device Settings', 'ControlCPU', 'Device Tag Settings', 'Target Server Settings', 'Access Table/Proc. Settings', 'Network Settings', 'Option Settings', 'Variable Settings', 'DB Buffer Settings', 'Security Settings', and 'Dot Matrix LED Settings'. The 'Target Device Settings' category is selected. The main area displays a 'Target Device Setting List' table with the following data:

No.	Target Device Name	Comment	Device Type	Multiple CPU Setting
1	ControlCPU		MELSEC (ROPU)	No Specification
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

Below the table, a message box states: 'Konfiguracja ustawień urządzeń docelowych została zakończona. Kliknij > , aby przejść do następnej strony.' The '>' button is highlighted.

[Device Tag Settings]

Skonfiguruj polecenie „GettingData” służące do pobierania danych z bazy danych i zapisywania ich w pamięci procesora.

(1) Device tag name : GettingData

Component Name	Target Device	Device Memory (Start)	Data Type
PatternNo	ControlCPU	D0	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
SettingValueofPressFittingLoad	ControlCPU	D100	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
SettingValueofPressFittingHeight	ControlCPU	D101	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
ManufacturingSettingValueAcquisition	ControlCPU	M0	Bit

Device Tag Setting No.[1]

Device Tag Name  Comment

**Device Tag Settings**

Set the device tag as the logical group of device memory to be used in the job.  
Further, set a component name as the logical name for each device memory.

No.	Component Name	Target Device	Device Memory (Start)	Device Memory (End)	Data Type
1	PatternNo	ControlCPU	D0	D0	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
2	SettingValueofPressFittingLoad	ControlCPU	D100	D100	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
3	SettingValueofPressFittingHeight	ControlCPU	D101	D101	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
4	ManufacturingSettingValueAcquisi	ControlCPU	M0	M0	Bit
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Delete

**Data Write-Protect Setting (optional)**  Protect data writing

**Array Tag Settings (optional)**  Set the array tag to be used for the assignment destination of Multiple Select  
Array Tag Setting

[Device Tag Components in the Project] 4

Skonfiguruj polecenie „PuttingData” służące do zapisywania danych z pamięci procesora do bazy danych.

(2) Device tag name : PuttingData

Component Name	Target Device	Device Memory (Start)	Data Type
PatternNo	ControlCPU	D0	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
ResultValueofPressFittingLoad	ControlCPU	D200	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
ResultValueofPressFittingHeight	ControlCPU	D201	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]

StartManufacturing	ControlCPU	M1	Bit
EndManufacturing	ControlCPU	M2	Bit

Device Tag Setting No.[2]

Device Tag Name  Comment

**Device Tag Settings**

Set the device tag as the logical group of device memory to be used in the job.  
Further, set a component name as the logical name for each device memory.

No.	Component Name	Target Device	Device Memory (Start)	Device Memory (End)	Data Type	
1	PatternNo	ControlCPU	...	D0	D0	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
2	ResultValueofPressFittingLoad	ControlCPU	...	D200	D200	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
3	ResultValueofPressFittingHeight	ControlCPU	...	D201	D201	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
4	StartManufacturing	ControlCPU	...	M1	M1	Bit
5	EndManufacturing	ControlCPU	...	M2	M2	Bit
6			...			
7			...			
8			...			
9			...			
10			...			
11			...			
12			...			

Delete ↑ ↓

**Data Write-Protect Setting (optional)** **Array Tag Settings (optional)**

Protect data writing  Set the array tag to be used for the assignment destination of Multiple Select

Array Tag Setting  Change

OK Cancel

[Device Tag Components in the Project] 9

Wstecz

Dalej

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' application window. The interface includes a menu bar (Project, Edit, View, Online, Help), a toolbar, and a left-hand navigation tree under 'NewProject' with categories like Main Settings, Job Settings, Target Device Settings, ControlCPU, Device Tag Settings, Target Server Settings, Access Table/Proc. Settings, Network Settings, Option Settings, Variable Settings, DB Buffer Settings, Security Settings, and Dot Matrix LED Settings. The main workspace shows a 'Project Name' field with 'NewProject' entered. A central instruction box reads 'Kliknij przycisk Odtwórz.' (Click the Refresh button). Below this, a diagram illustrates the configuration flow between three main settings modules: Device Tag Settings (containing Device Tag Settings and Target Device Settings), Job Settings (containing Job Settings and Network Settings), and Access Table/Procedure Settings (containing Access Table/Procedure Settings and Target Server Settings). A text box at the bottom prompts the user to 'Place the cursor to display the explanation of each item.'

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- ControlCPU
- Device Tag Settings
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
- Variable Settings
- DB Buffer Settings
- Security Settings
- Dot Matrix LED Settings

Home

Project Name NewProject

Main S

Mail

Kliknij przycisk Odtwórz.

Set the main settings from the following buttons.  
After completing all settings, write them to the module from "Online" -> "Write to MES Interface Module".

Device Tag Settings

Target Device Settings

Job Settings

Network Settings

Access Table/Procedure Settings

Target Server Settings

Place the cursor to display the explanation of each item.

Wstecz

Dalej

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' application window. The interface includes a menu bar (Project, Edit, View, Online, Help) and a toolbar with various icons. A left-hand navigation pane shows a tree view under 'NewProject' with the following items: Main Settings, Job Settings, Target Device Settings, ControlCPU, Device Tag Settings (highlighted in red), Target Server Settings, Access Table/Proc. Settings, Network Settings, Option Settings, Variable Settings, DB Buffer Settings, Security Settings, and Dot Matrix LED Settings. The main workspace features a 'Home' button and a 'Project Name' field containing 'NewProject'. Below this, there are tabs for 'Main Settings', 'Option Settings', and 'Comment'. The 'Main Settings' tab is active, showing the 'Main Settings of MES Interface Module' section. This section contains a diagram with three main boxes connected by double-headed arrows: 'Device Tag Settings' (highlighted in red), 'Job Settings', and 'Access Table/ Procedure Settings'. Below the 'Job Settings' box is a 'Settings' button. A callout box points to the 'Device Tag Settings' box with the text 'Kliknij Device Tag Settings.' Below the diagram, there is a text box with the instruction: 'Place the cursor to display the explanation of each item.'

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- ControlCPU
- Device Tag Settings**
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
- Variable Settings
- DB Buffer Settings
- Security Settings
- Dot Matrix LED Settings

Device Tag Setting List

Home

**Adding/Editing the Device Tag Settings**

When adding a device tag setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing device tag setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Device Tag Name	Comment	Data Writing	Array Size
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

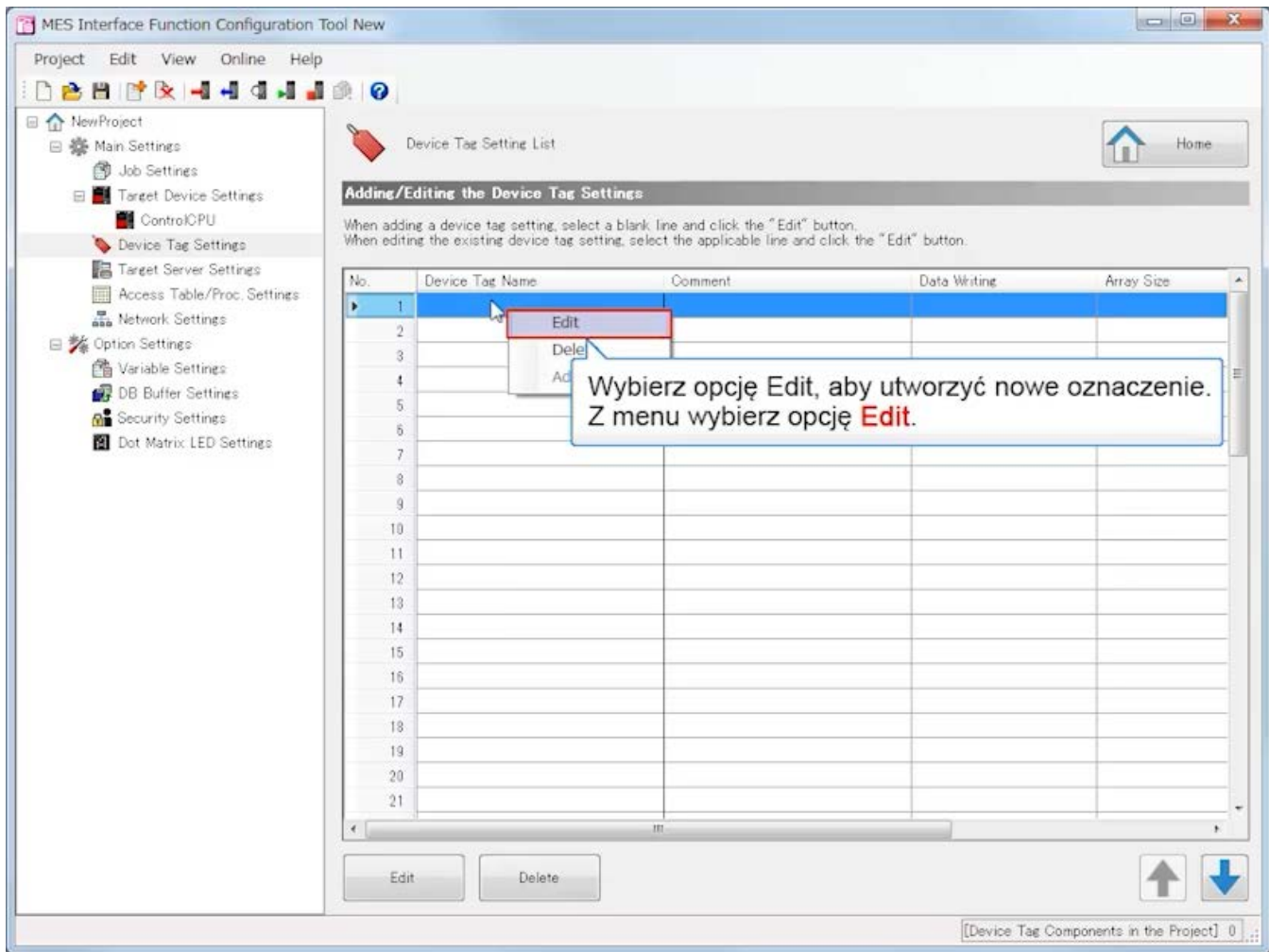
Edit Delete

[Device Tag Components in the Project] 0

Prawym przyciskiem myszy kliknij wiersz nr 1 na device tag setting list.

Wstecz

Dalej



MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- ControlCPU
- Device Tag Settings
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
- Variable Settings
- DB Buffer Settings
- Security Settings
- Dot Matrix LED Settings

Device Tag Setting List

Home

**Adding/Editing the Device Tag Settings**

When adding a device tag setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing device tag setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Device Tag Name	Comment	Data Writing	Array Size
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit

Delete

↑

↓

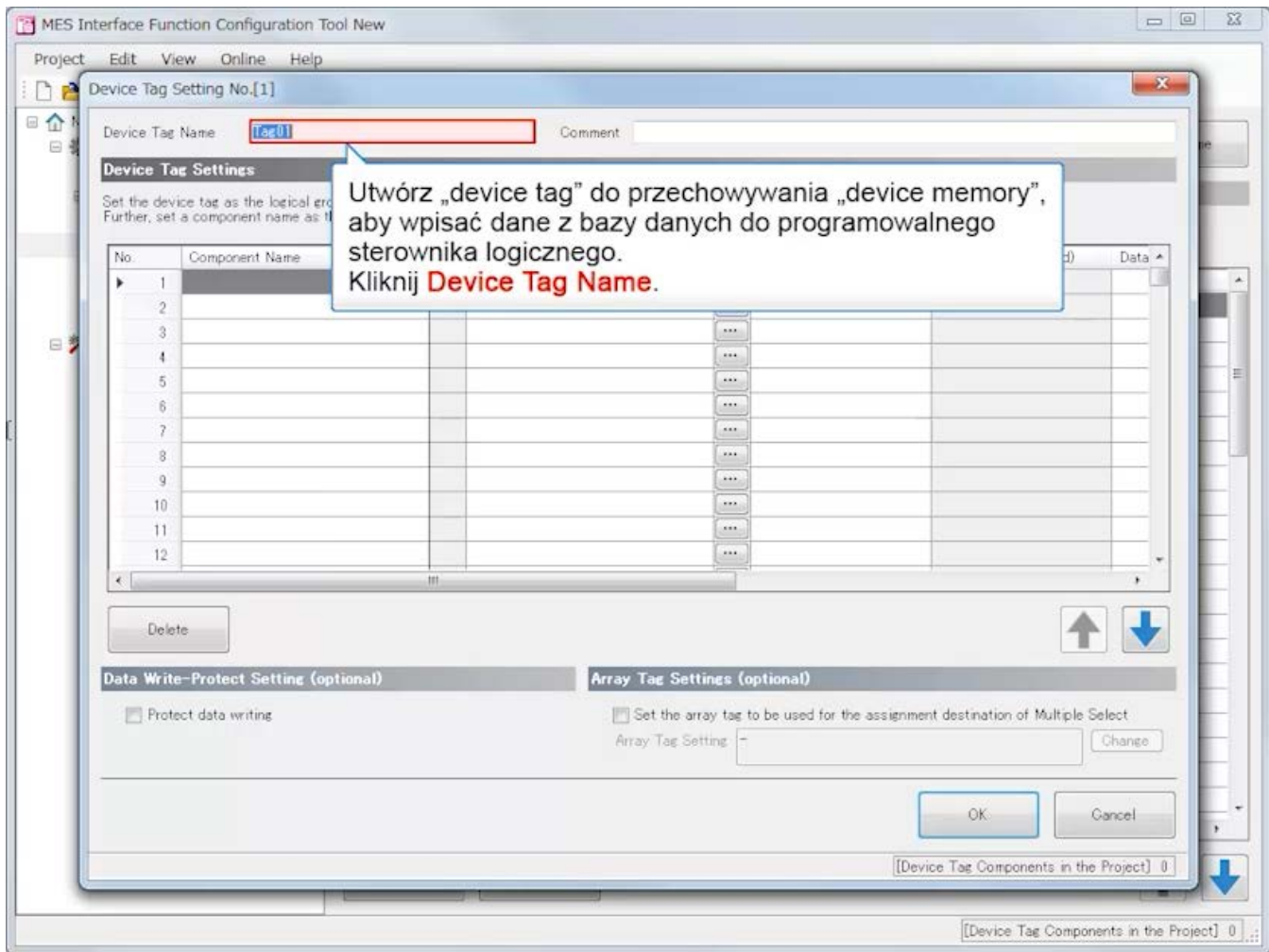
[Device Tag Components in the Project] 0

Wybierz opcję Edit, aby utworzyć nowe oznaczenie.  
Z menu wybierz opcję **Edit**.



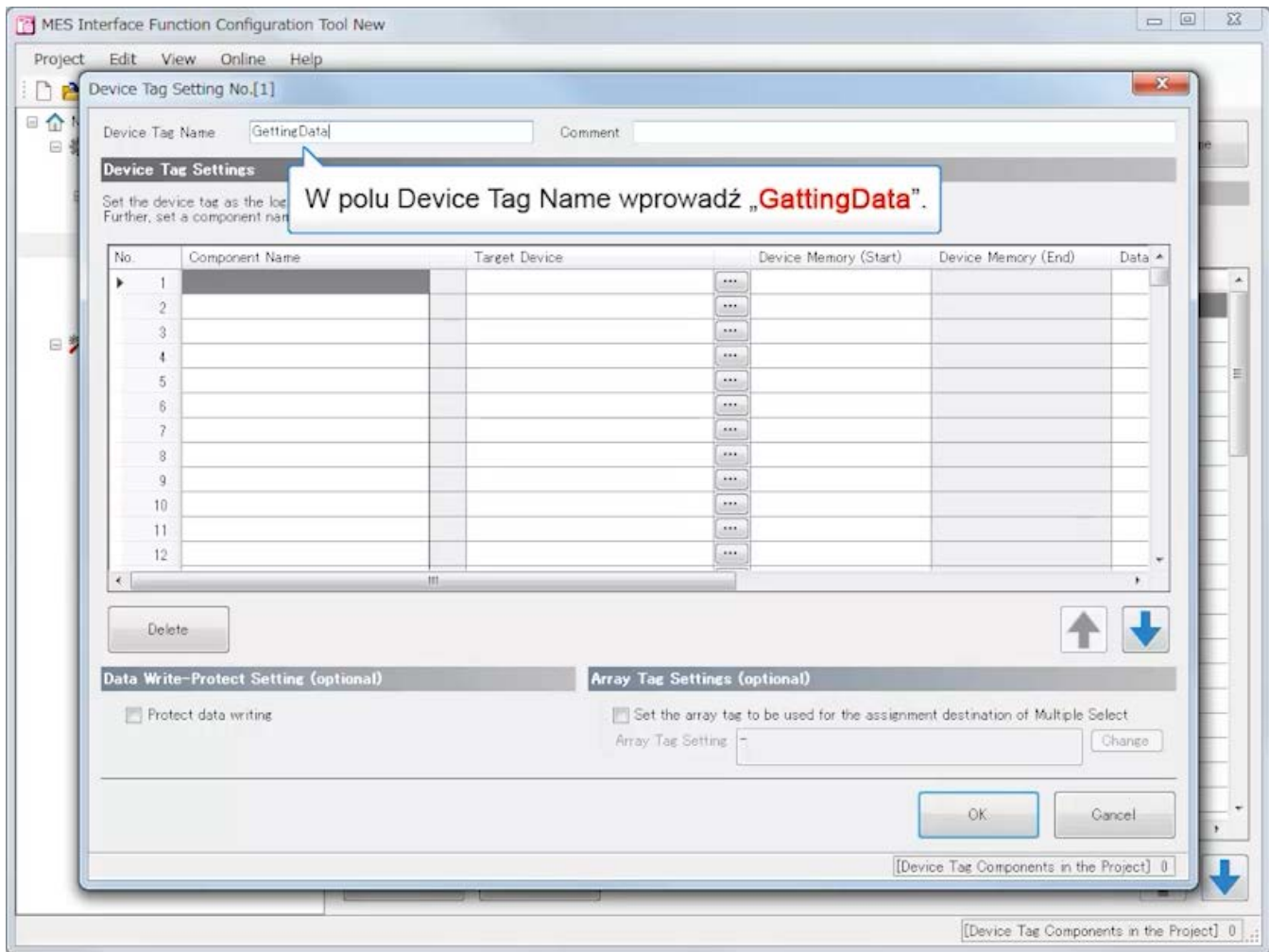
Wstecz

Dalej



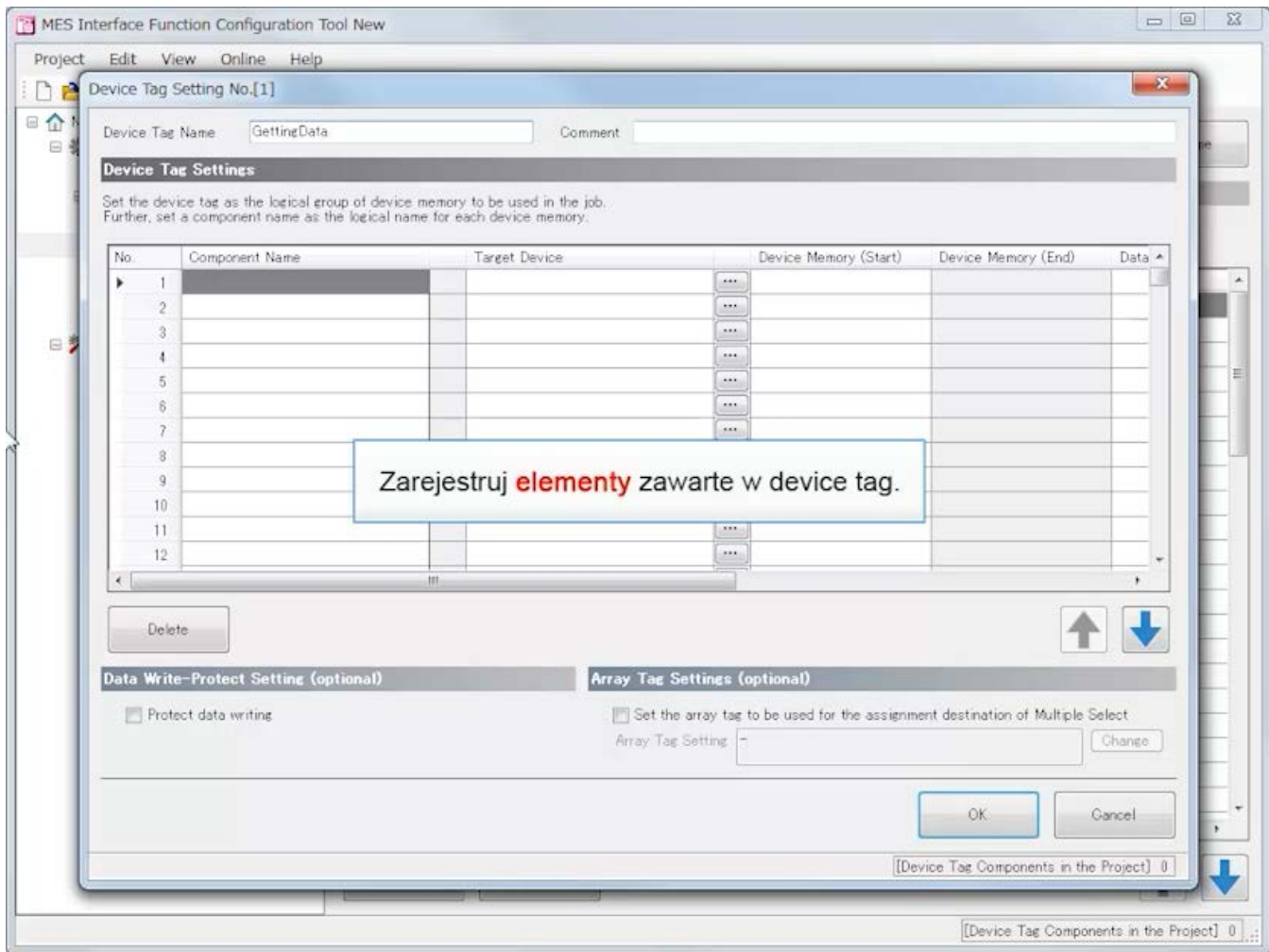
Wstecz

Dalej



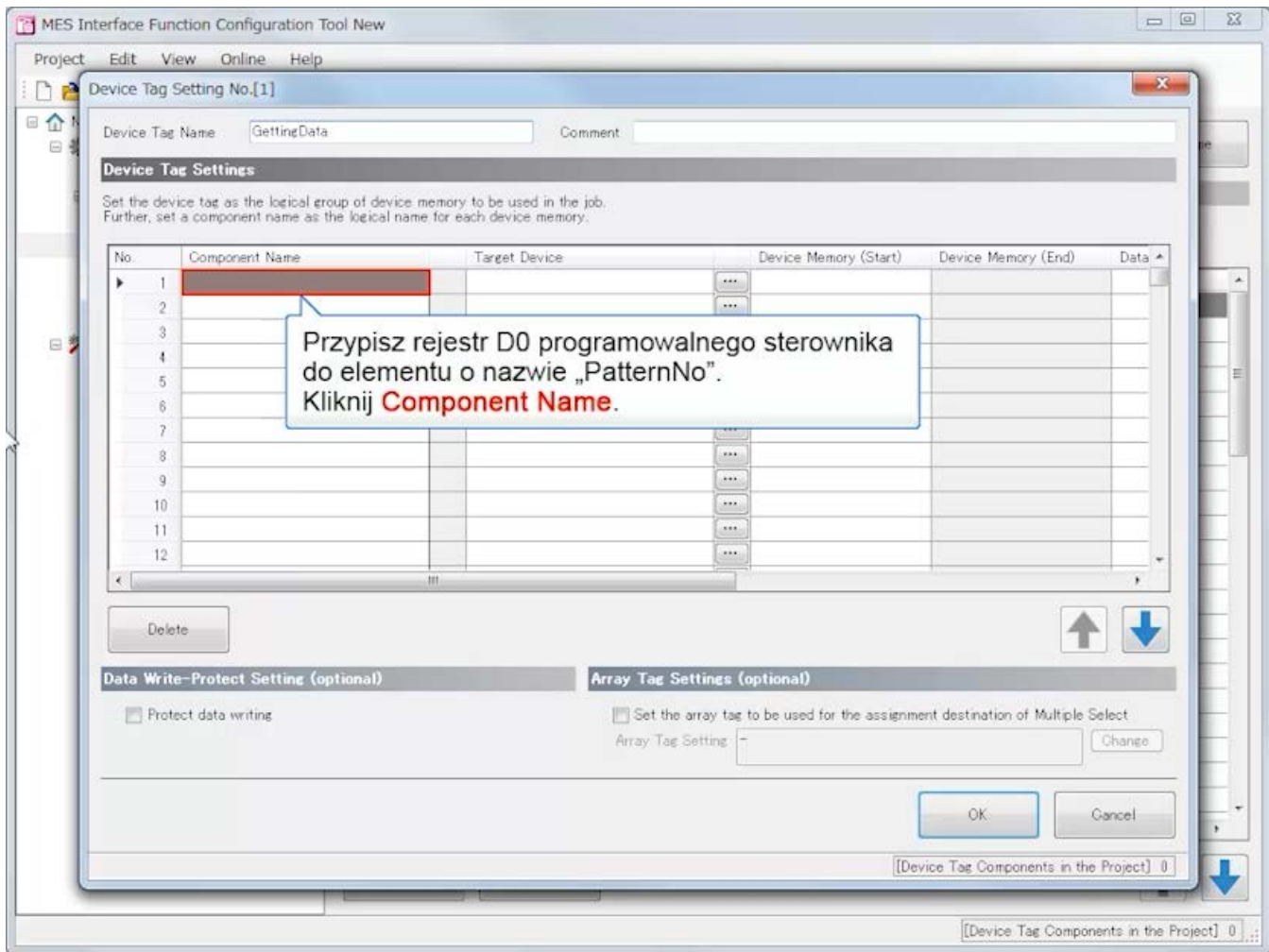
Wstecz

Dalej



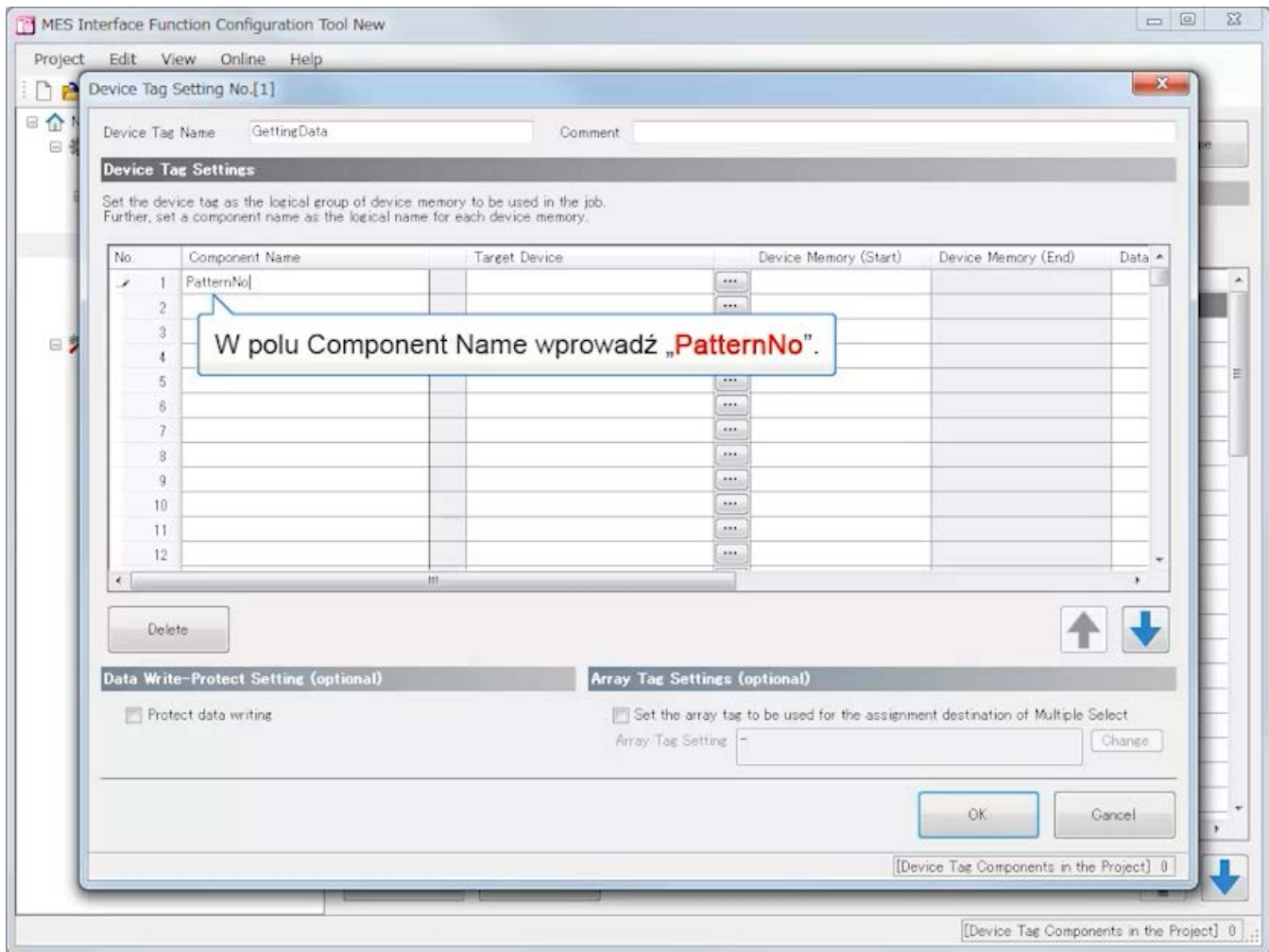
Wstecz

Dalej



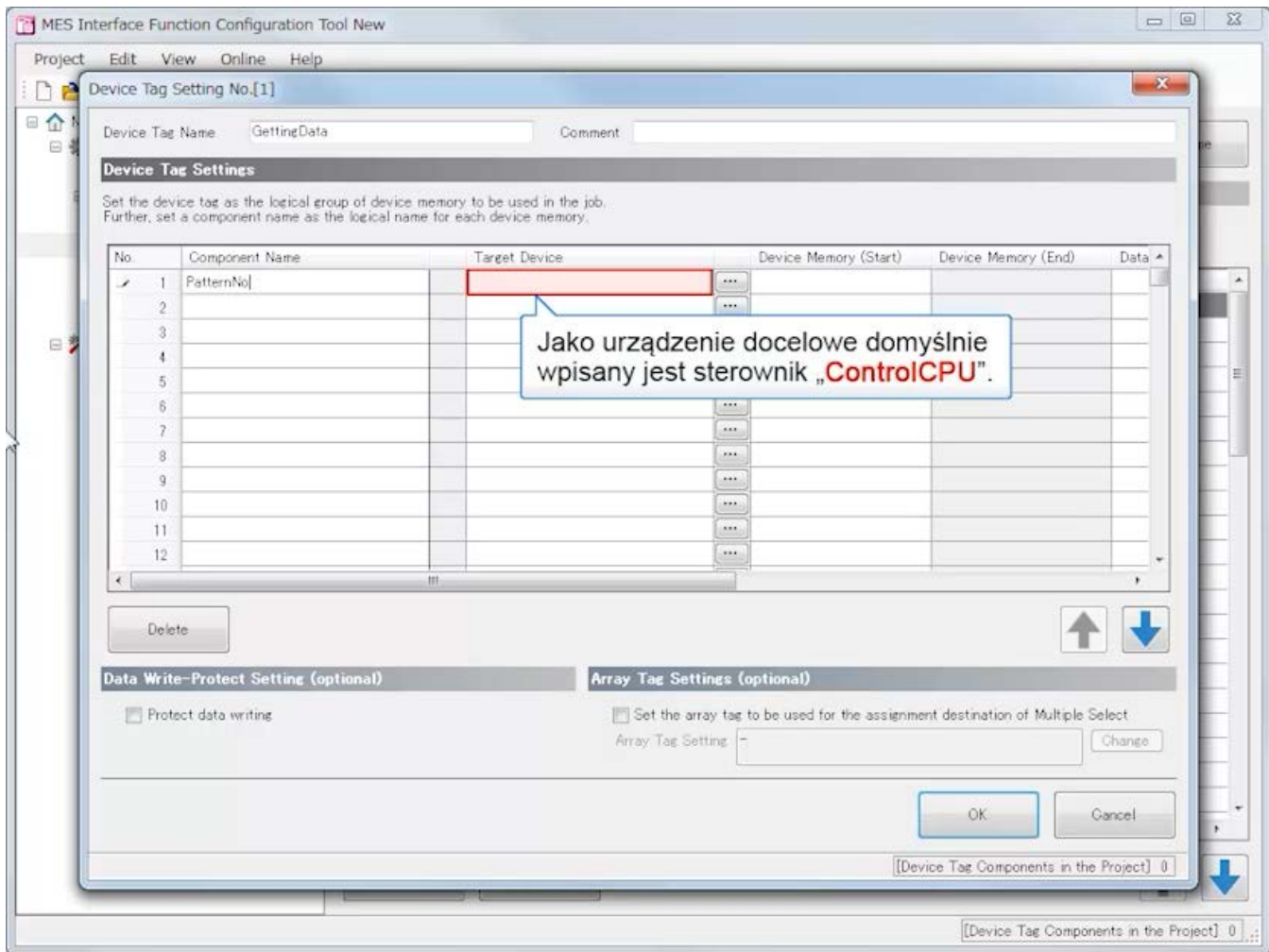
Wstecz

Dalej



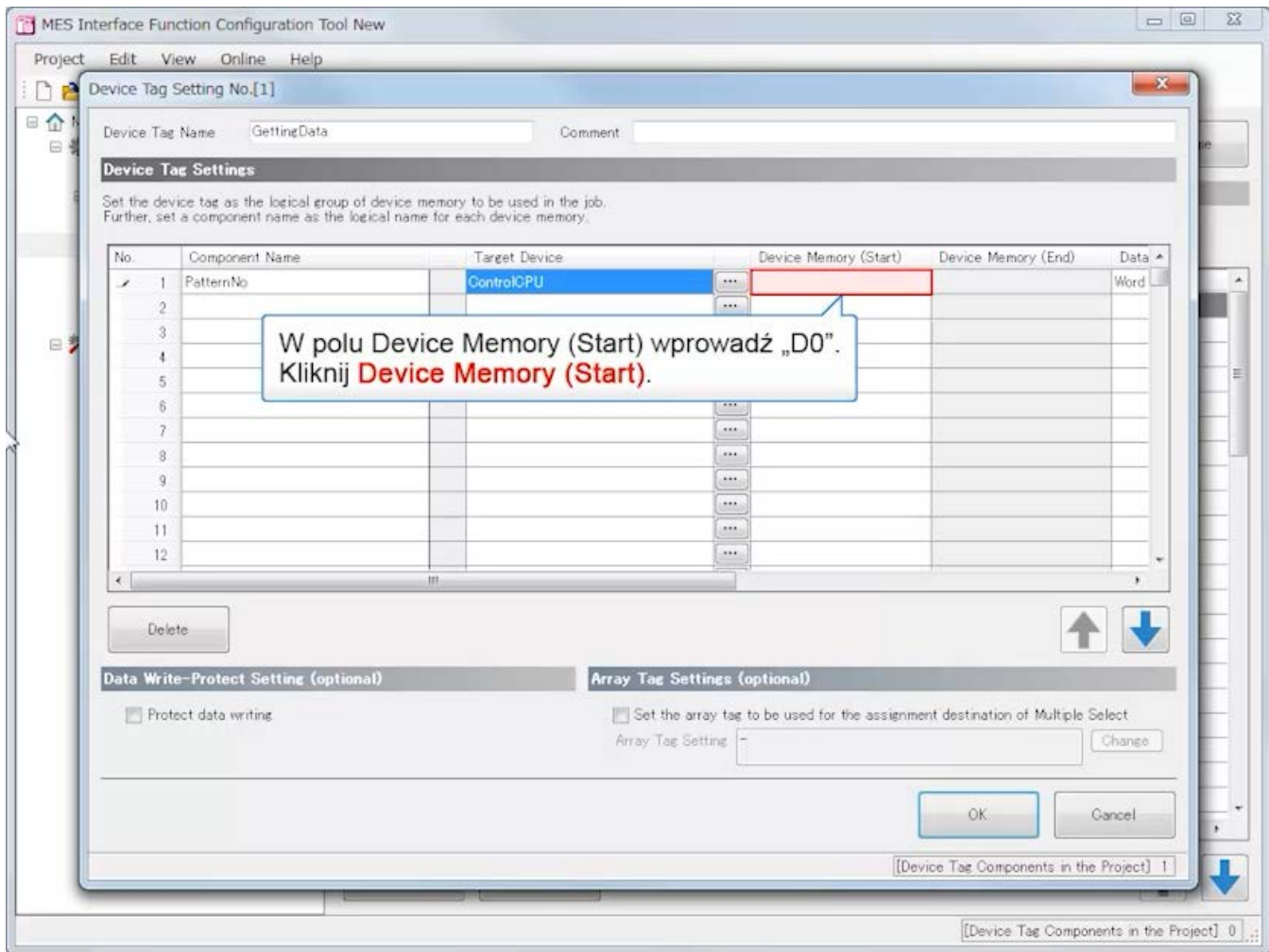
Wstecz

Dalej



Wstecz

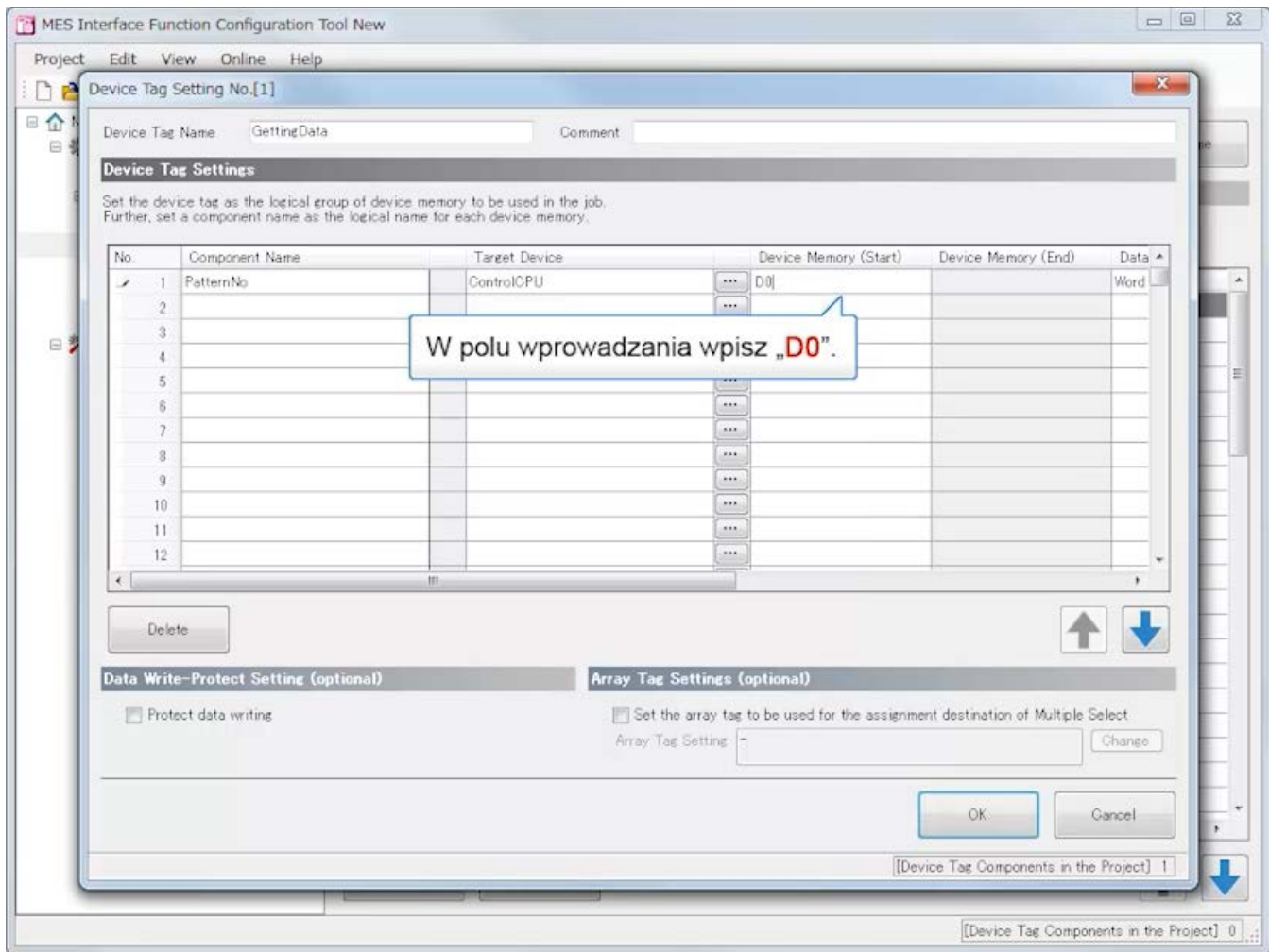
Dalej





Wstecz

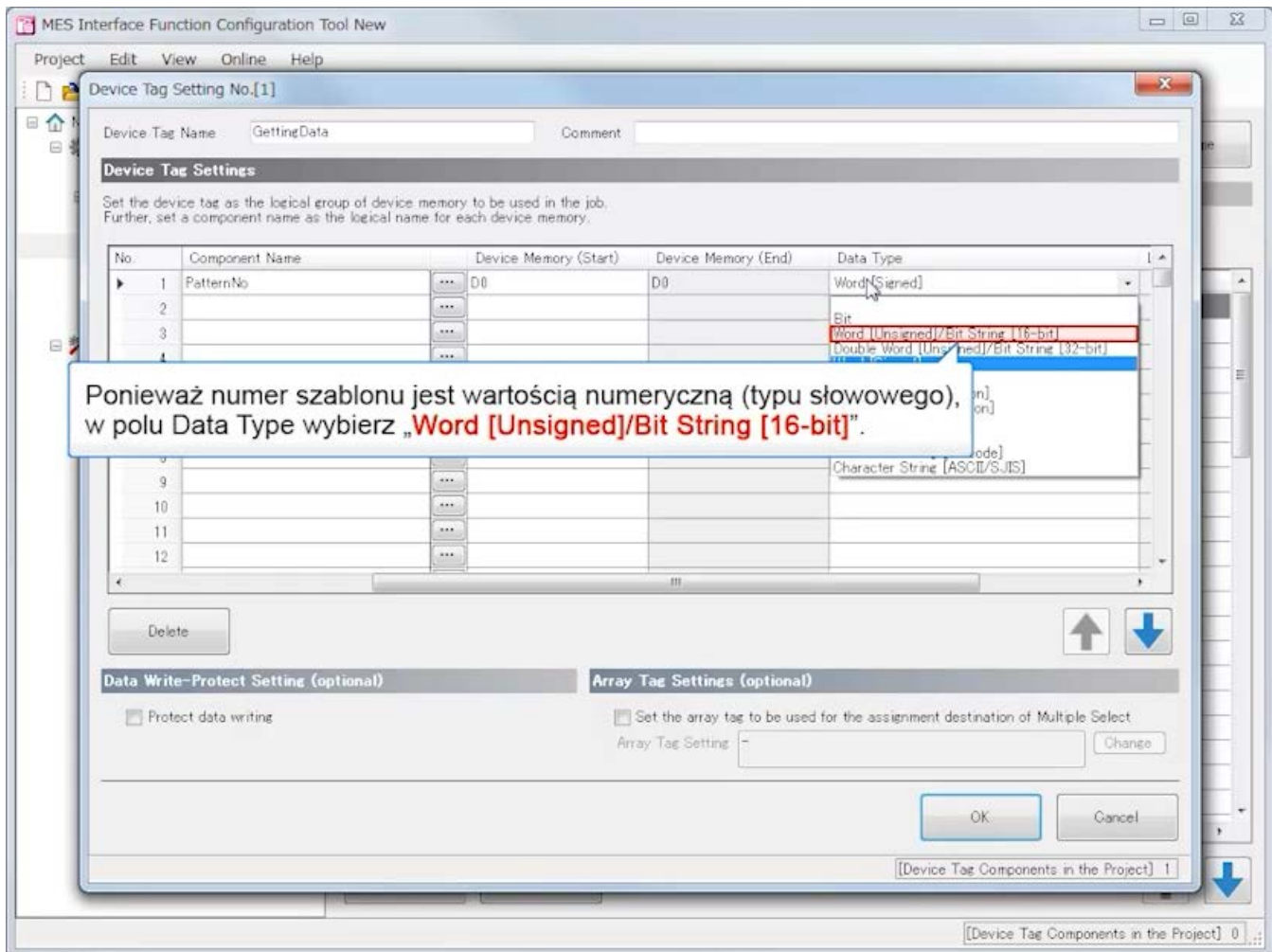
Dalej





Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Device Tag Setting No.[1]

Device Tag Name: GettingData Comment:

**Device Tag Settings**

Set the device tag as the logical group of device memory to be used in the job.  
Further, set a component name as the logical name for each device memory.

No.	Component Name	Device Memory (Start)	Device Memory (End)	Data Type
1	PatternNo	D0	D0	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
2				
3				
4				
5				

Zarejestruj trzy pozostałe elementy pokazane w tabeli poniżej, wykonując te same czynności, jak dla elementu „PatternNo”.  
W tym szkoleniu nie omówiono procedury konfiguracji ustawień.

Component Name	Target Device	Device Memory (Start)	Data Type
SettingValueofPressFittingLoad	ControlCPU	D100	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
SettingValueofPressFittingHeight	ControlCPU	D101	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
ManufacturingSettingValueAcquisition	ControlCPU	M0	Bit

Protect data writing

Set the array tag to be used for the assignment destination of Multiple Select

Array Tag Setting:  Change

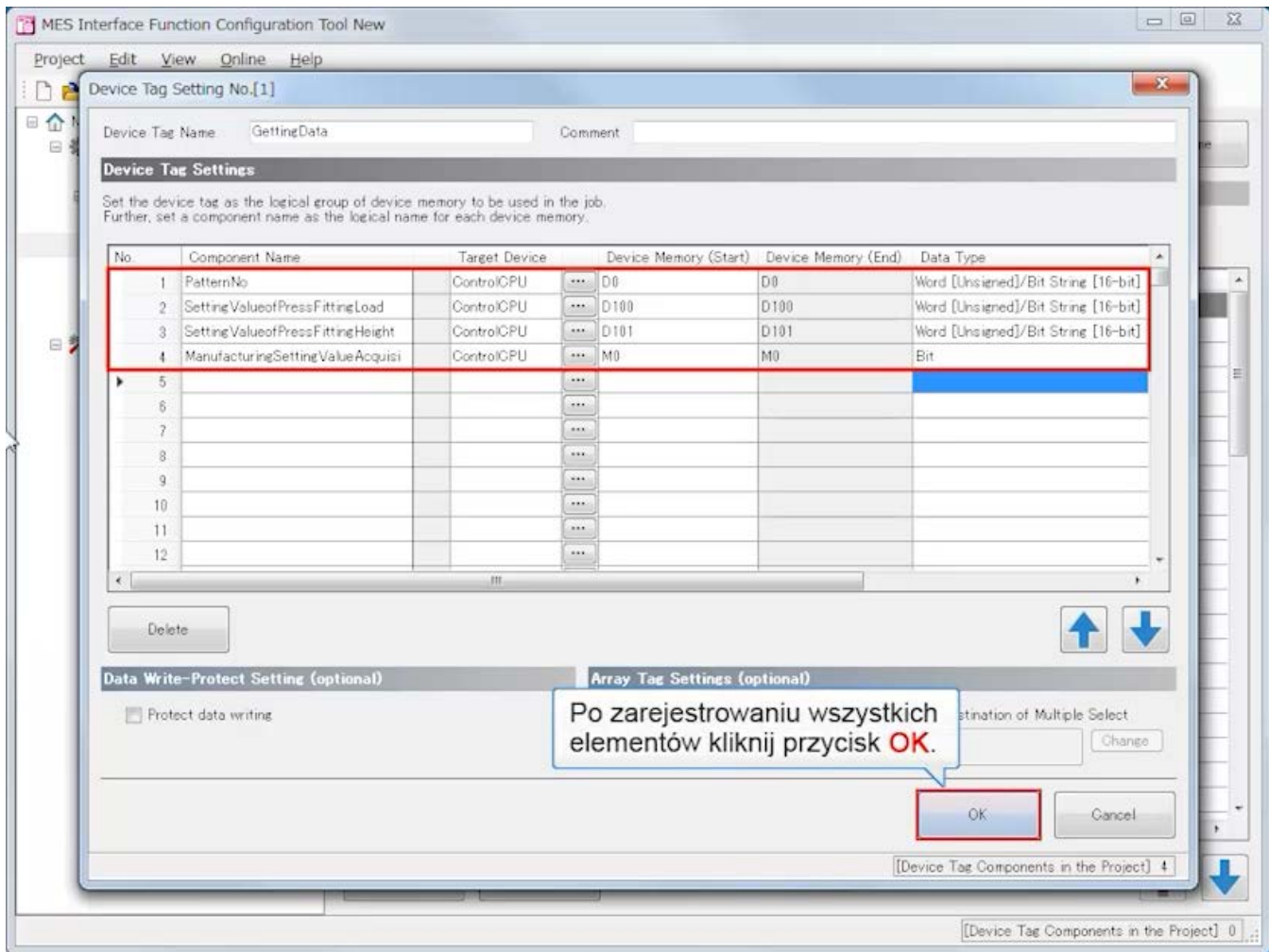
OK Cancel

[Device Tag Components in the Project] 1

[Device Tag Components in the Project] 0

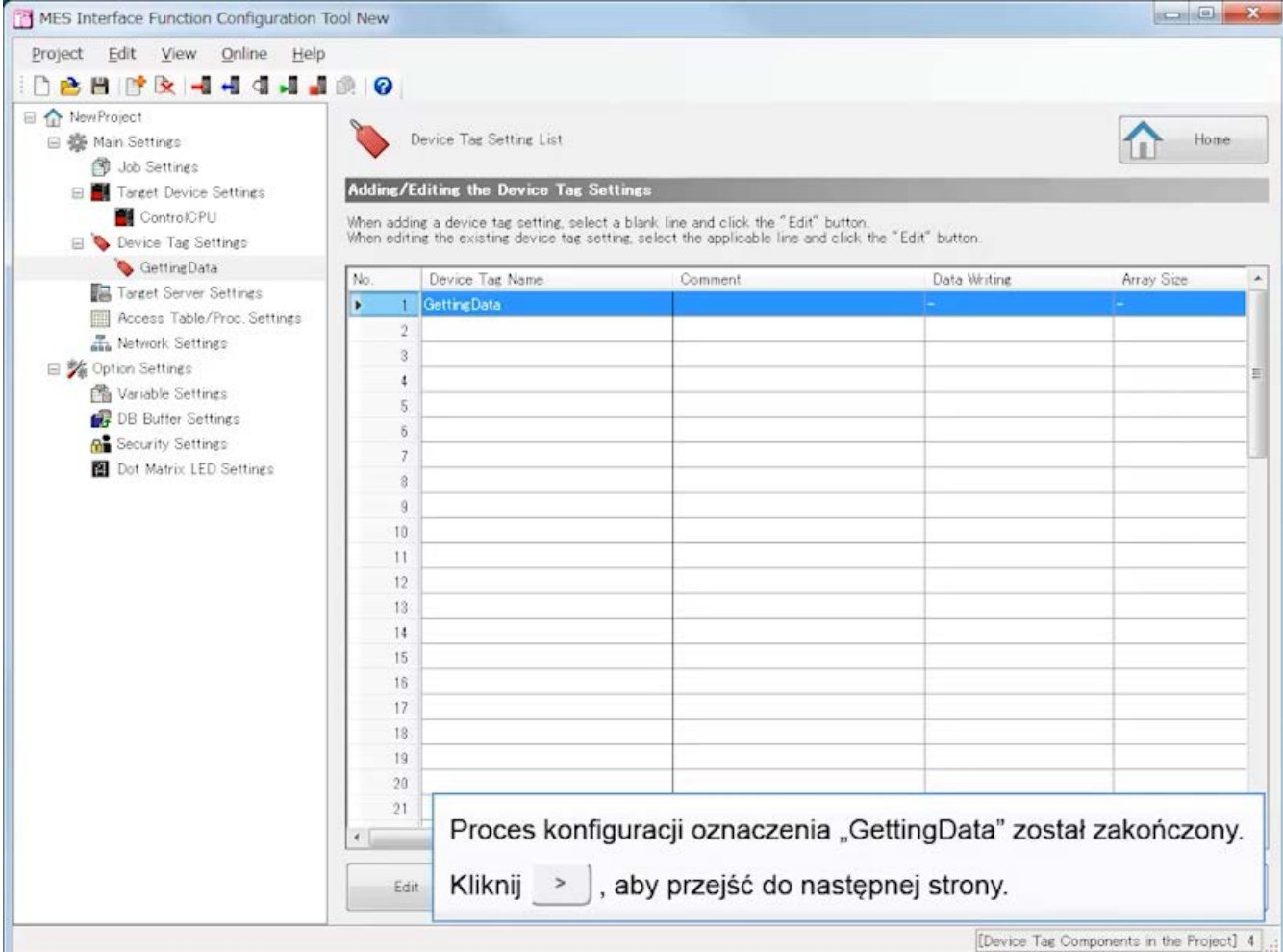
Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej



The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar contains a tree view with categories like 'NewProject', 'Main Settings', 'Job Settings', 'Target Device Settings', 'ControlCPU', 'Device Tag Settings', 'GettingData', 'Target Server Settings', 'Access Table/Proc. Settings', 'Network Settings', 'Option Settings', 'Variable Settings', 'DB Buffer Settings', 'Security Settings', and 'Dot Matrix LED Settings'. The 'Device Tag Settings' section is active, showing a 'Device Tag Setting List' table. The table has columns for 'No.', 'Device Tag Name', 'Comment', 'Data Writing', and 'Array Size'. The first row is selected and contains the value 'GettingData'. Below the table, there is an 'Edit' button and a text box with instructions in Polish. The status bar at the bottom right shows '[Device Tag Components in the Project] 4'.

Project Edit View Online Help

Device Tag Setting List

Home

**Adding/Editing the Device Tag Settings**

When adding a device tag setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing device tag setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Device Tag Name	Comment	Data Writing	Array Size
1	GettingData		-	-
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

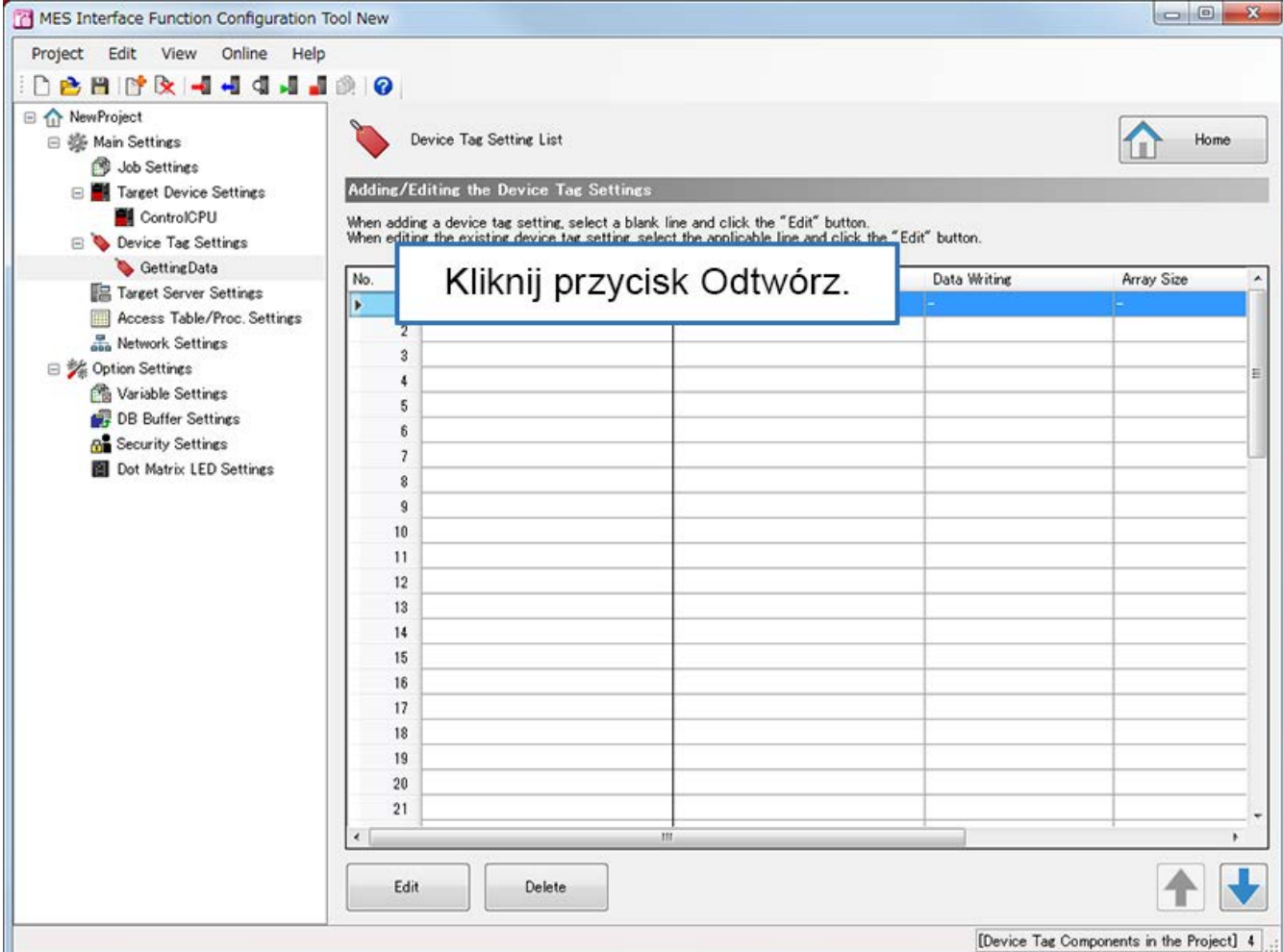
Edit

Proces konfiguracji oznaczenia „GettingData” został zakończony.  
Kliknij > , aby przejść do następnej strony.

[Device Tag Components in the Project] 4

Wstecz

Dalej



MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- ControlCPU
- Device Tag Settings
- GettingData
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
- Variable Settings
- DB Buffer Settings
- Security Settings
- Dot Matrix LED Settings

Device Tag Setting List

Home

Adding/Editing the Device Tag Settings

When adding a device tag setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing device tag setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Data Writing	Array Size
2	-	-
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		

Edit Delete

[Device Tag Components in the Project] 4

Kliknij przycisk Odtwórz.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- ControlCPU
- Device Tag Settings
  - GettingData
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
  - Variable Settings
  - DB Buffer Settings
  - Security Settings
  - Dot Matrix LED Settings

Device Tag Setting List

Home

**Adding/Editing the Device Tag Settings**

When adding a device tag setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing device tag setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Device Tag Name	Comment	Data Writing	Array Size
1	GettingData		-	-
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Teraz skonfiguruj drugie oznaczenie urządzenia. Prawym przyciskiem myszy kliknij **wiersz nr 2** na device tag setting list.

Edit Delete

[Device Tag Components in the Project] 4

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar contains a tree view with categories like 'NewProject', 'Main Settings', 'Job Settings', 'Target Device Settings', 'ControlCPU', 'Device Tag Settings', 'GettingData', 'Target Server Settings', 'Access Table/Proc. Settings', 'Network Settings', 'Option Settings', 'Variable Settings', 'DB Buffer Settings', 'Security Settings', and 'Dot Matrix LED Settings'. The 'Device Tag Settings' category is selected, and a context menu is open over it, showing 'Edit', 'Delete', and 'Add' options. The main area displays a table titled 'Device Tag Setting List' with columns: 'No.', 'Device Tag Name', 'Comment', 'Data Writing', and 'Array Size'. The table contains one row with 'No.' 1 and 'Device Tag Name' 'GettingData'. A tooltip is visible over the 'Edit' option in the context menu, containing the text: 'Wybierz opcję Edit, aby utworzyć nowe oznaczenie. Z menu wybierz opcję Edit.' Below the table are 'Edit' and 'Delete' buttons. The status bar at the bottom right shows '[Device Tag Components in the Project] 4'.

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Device Tag Setting List

Home

**Adding/Editing the Device Tag Settings**

When adding a device tag setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing device tag setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Device Tag Name	Comment	Data Writing	Array Size
1	GettingData		-	-
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit Delete Add

Wybierz opcję Edit, aby utworzyć nowe oznaczenie.  
Z menu wybierz opcję Edit.

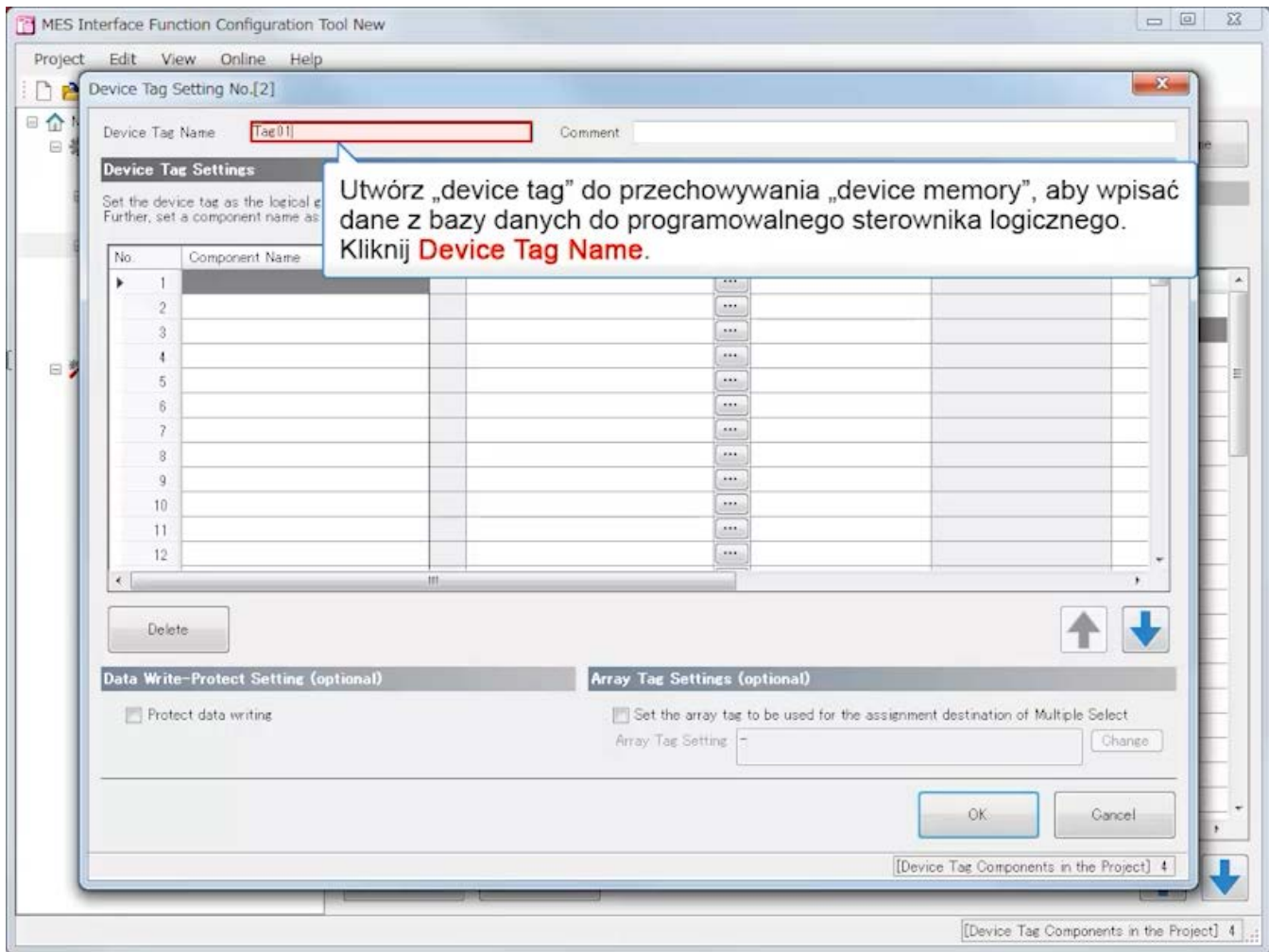
Edit Delete

[Device Tag Components in the Project] 4



Wstecz

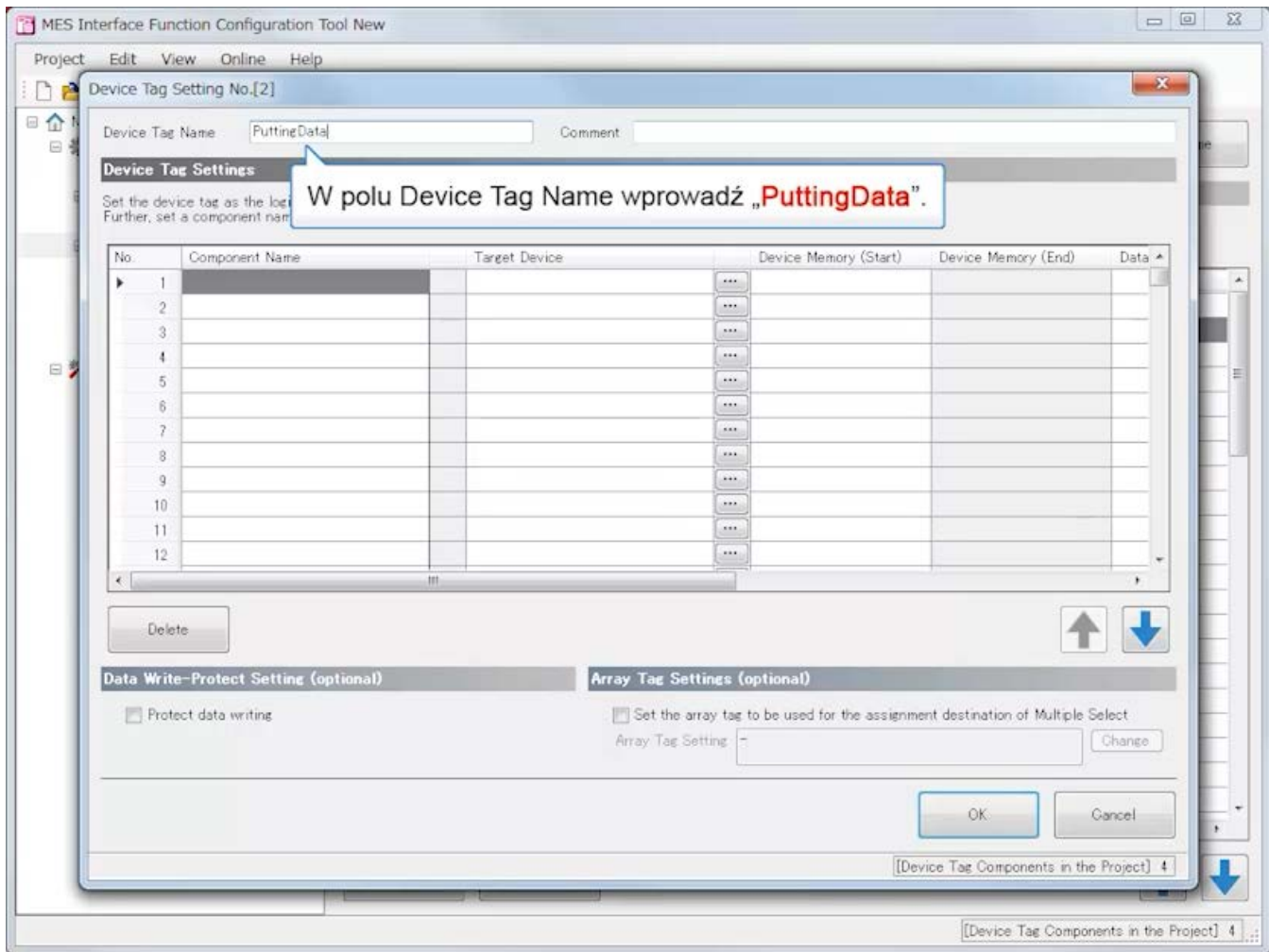
Dalej





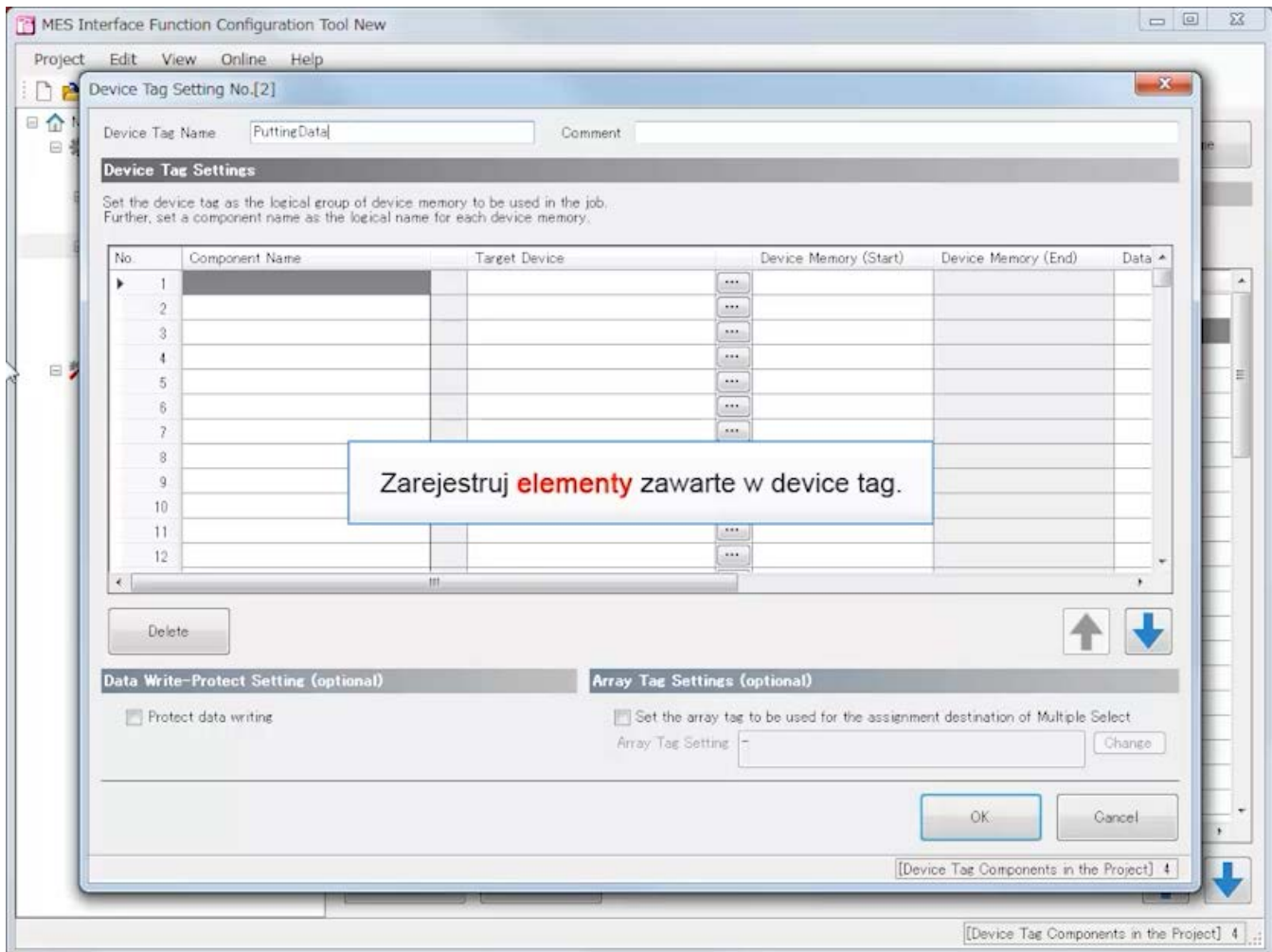
Wstecz

Dalej



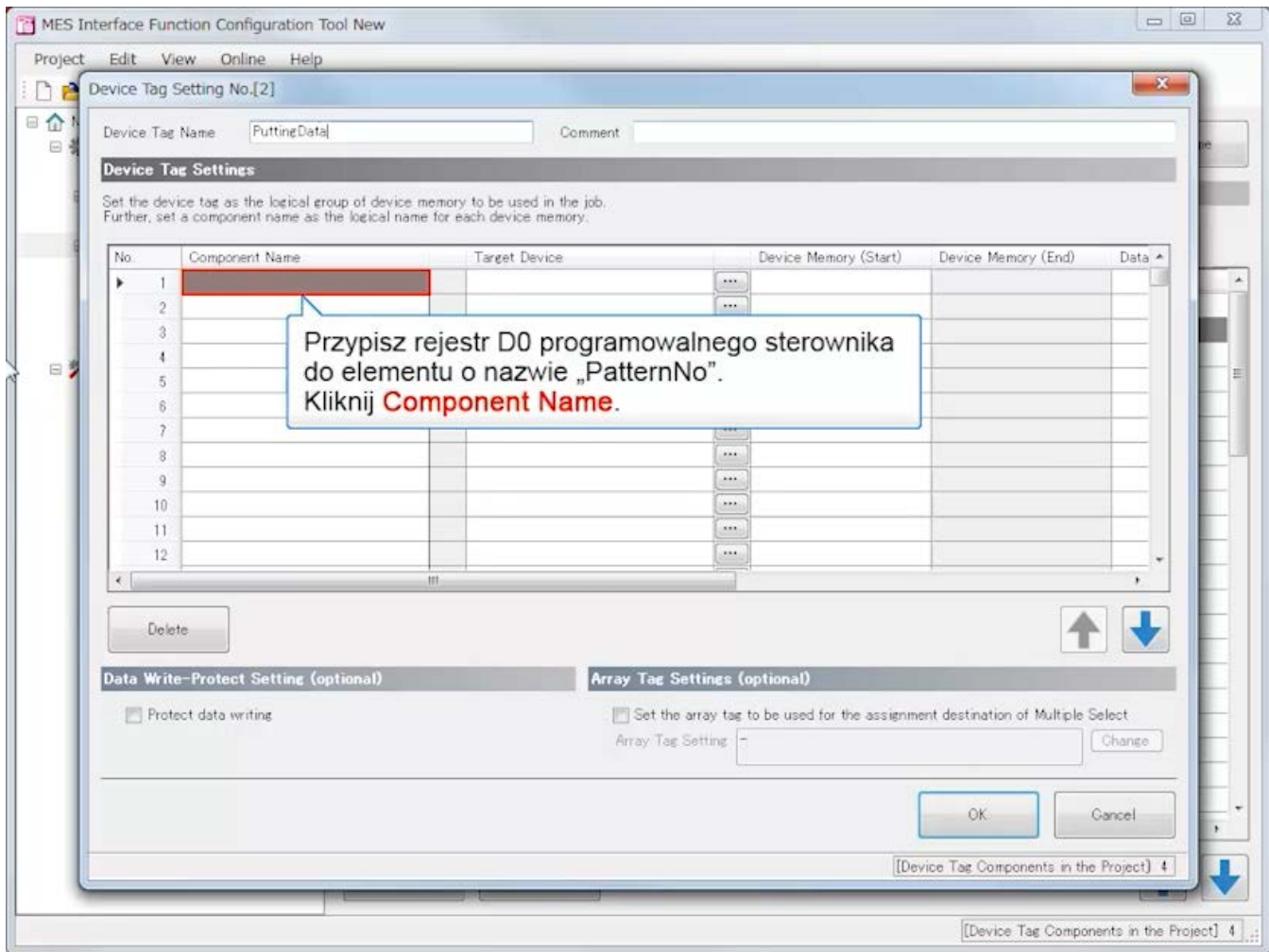
Wstecz

Dalej



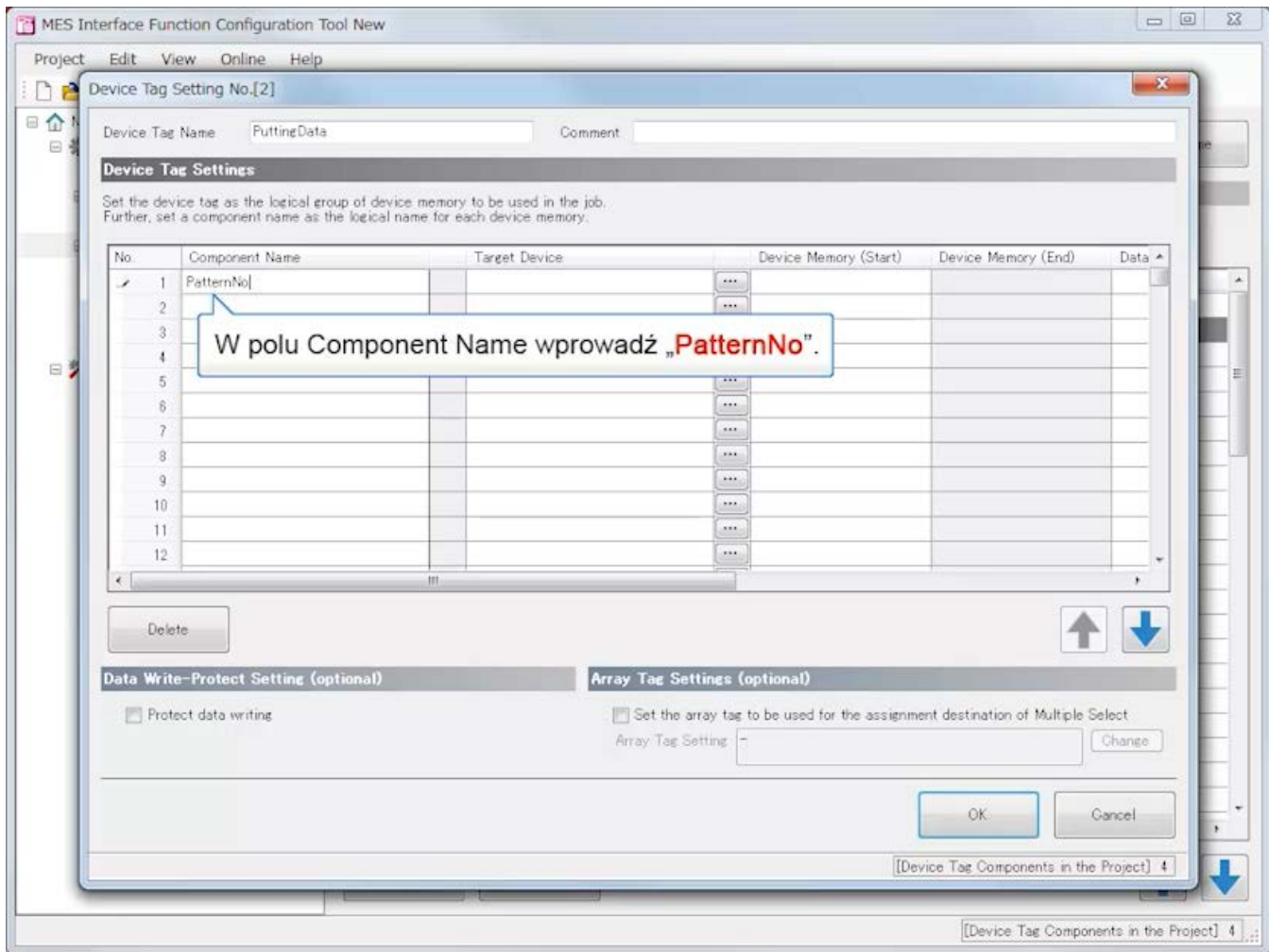
Wstecz

Dalej



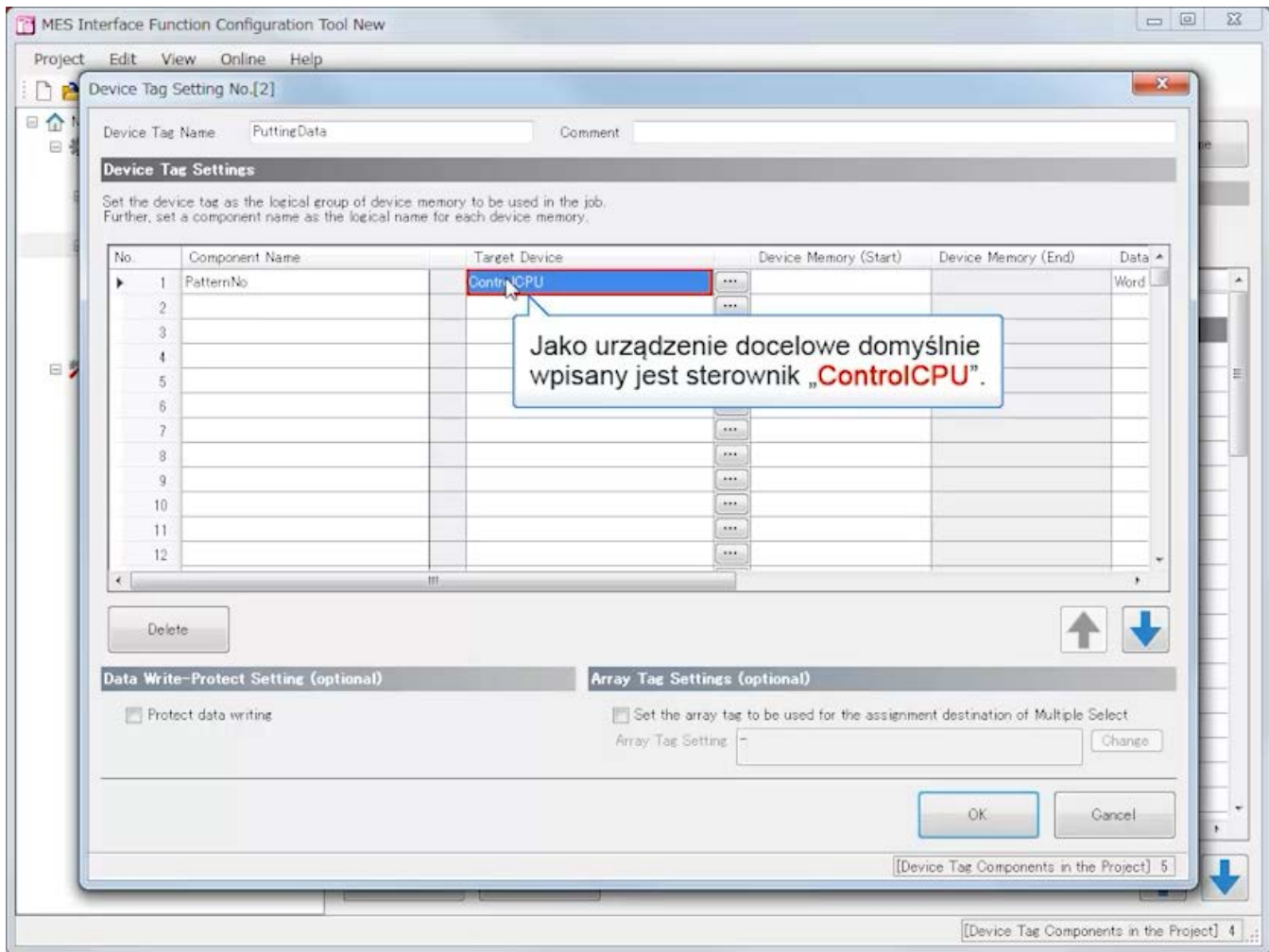
Wstecz

Dalej



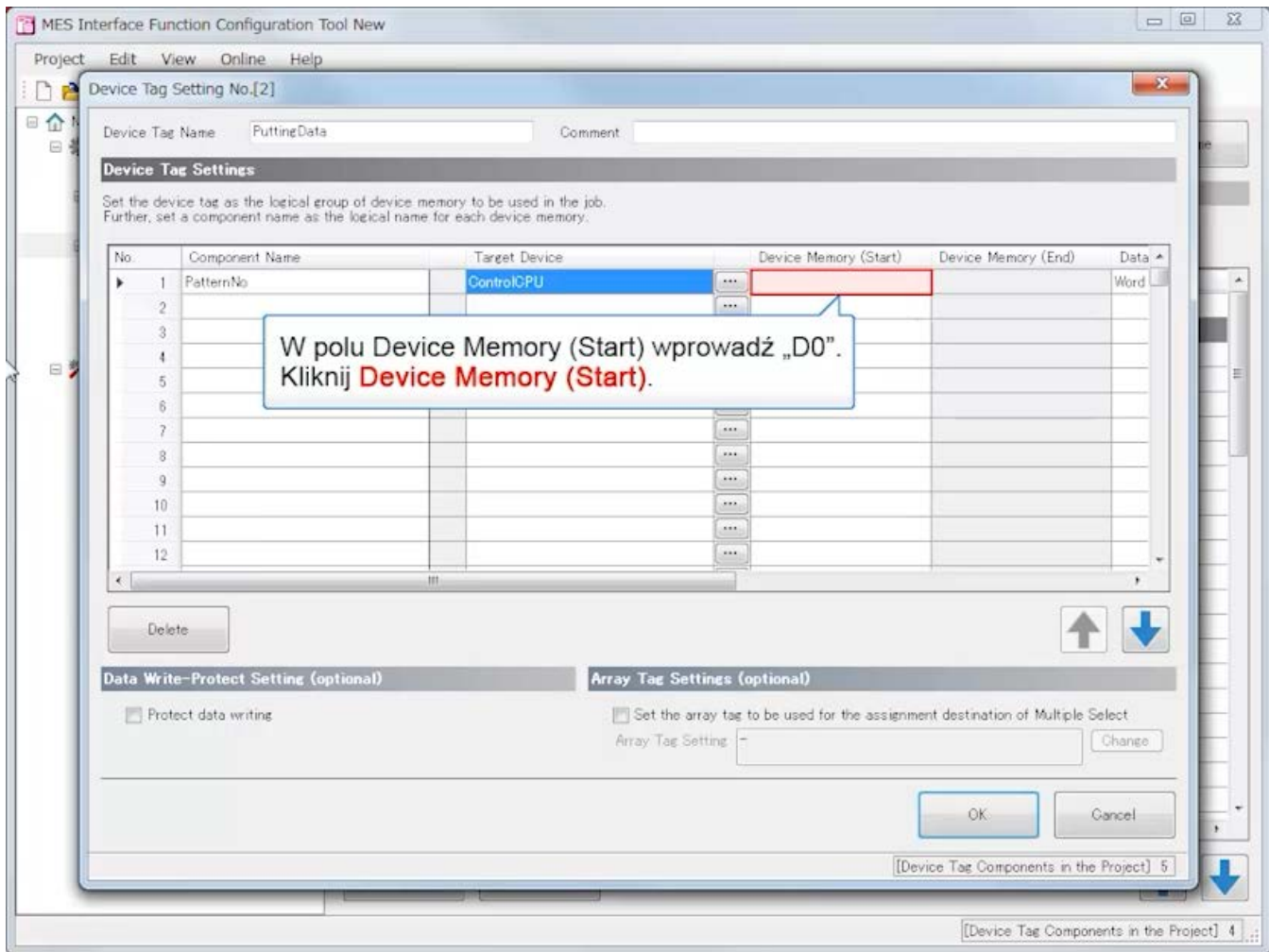
Wstecz

Dalej



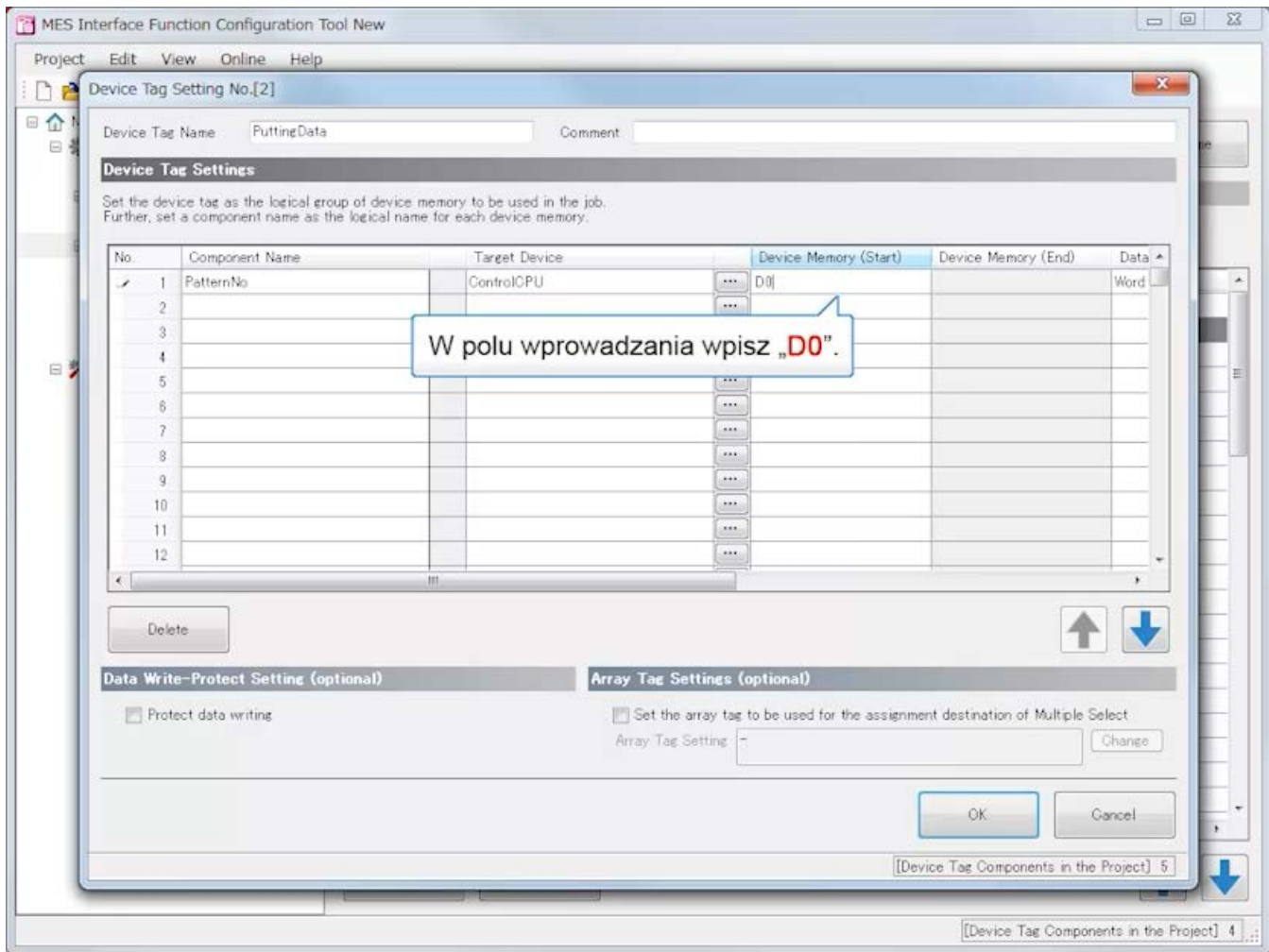
Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej





Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Device Tag Setting No.[2]

Device Tag Name: PuttingData Comment:

**Device Tag Settings**

Set the device tag as the logical group of device memory to be used in the job.  
Further, set a component name as the logical name for each device memory.

No.	Component Name	Device Memory (Start)	Device Memory (End)	Data Type
1	PatternNo	D0	D0	Word [Signed]
2				Bit
3				Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
4				Double Word [Unsigned]/Bit String [32-bit]
5				Word [Signed]
6				Word [Unsigned]
7				Word [Precision]
8				Character String [Unicode]
9				Character String [ASCII/SJIS]
10				
11				
12				

Delete

**Data Write-Protect Setting (optional)**  Protect data writing

**Array Tag Settings (optional)**  Set the array tag to be used for the assignment destination of Multiple Select  
Array Tag Setting: [ ] Change

OK Cancel

[Device Tag Components in the Project] 5

[Device Tag Components in the Project] 4

Ponieważ numer szablону jest wartością numeryczną (typu słowowego), w polu Data Type wybierz „**Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]**”.



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Device Tag Setting No.[2]

Device Tag Name: PuttingData Comment:

**Device Tag Settings**

Set the device tag as the logical group of device memory to be used in the job.  
Further, set a component name as the logical name for each device memory.

No.	Component Name	Device Memory (Start)	Device Memory (End)	Data Type
1	PatternNo	D0	D0	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
2				
3				
4				
5				
6				

Zarejestruj cztery pozostałe elementy pokazane w tabeli poniżej, wykonując te same czynności, jak dla elementu „PatternNo”.  
W tym szkoleniu nie omówiono procedury konfiguracji ustawień.

Component Name	Target Device	Device Memory (Start)	Data Type
ResultValueofPressFittingLoad	ControlCPU	D200	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
ResultValueofPressFittingHeight	ControlCPU	D201	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
StartManufacturing	ControlCPU	M1	Bit
EndManufacturing	ControlCPU	M2	Bit

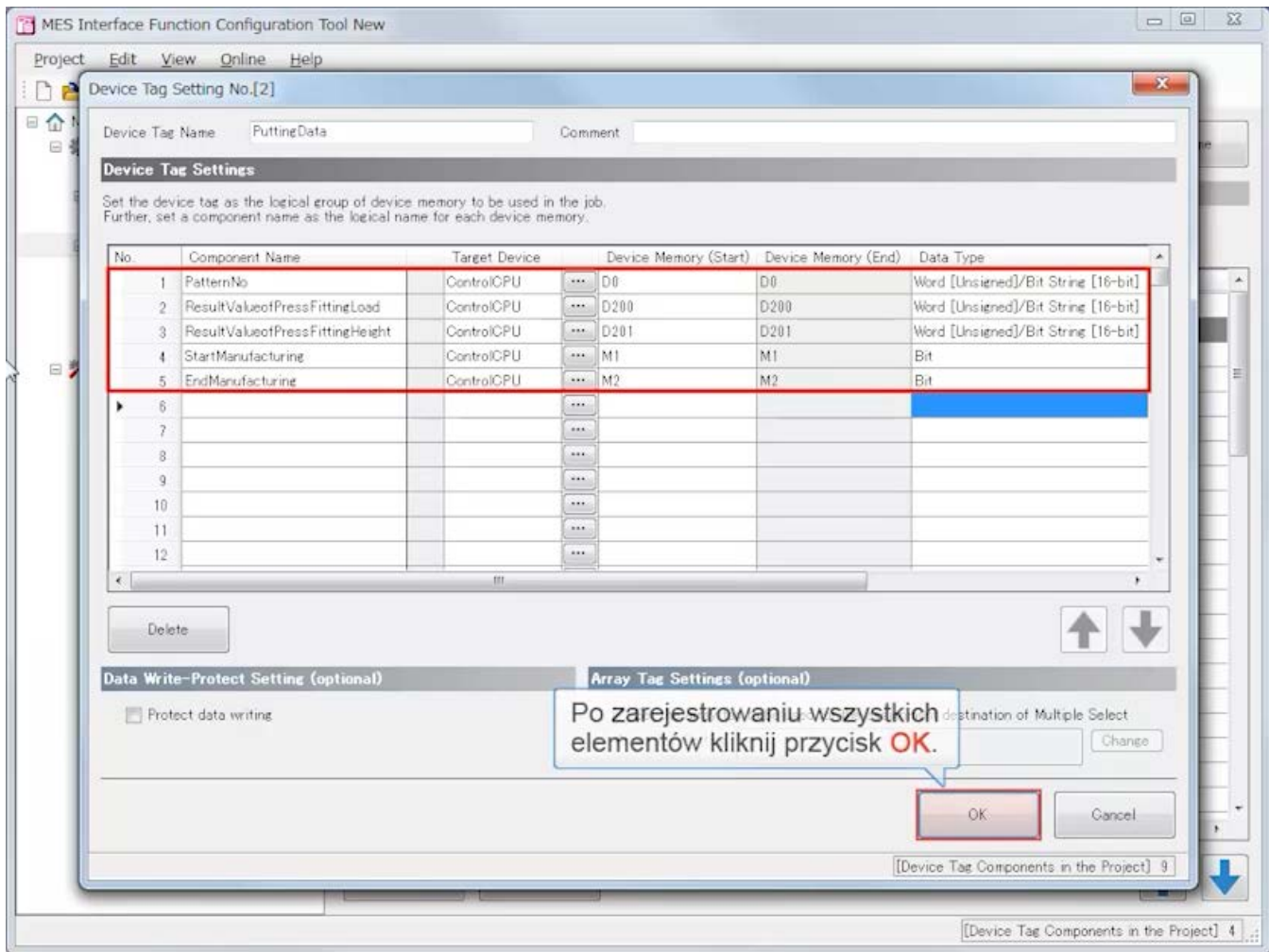
OK Cancel

[Device Tag Components in the Project] 5

[Device Tag Components in the Project] 4

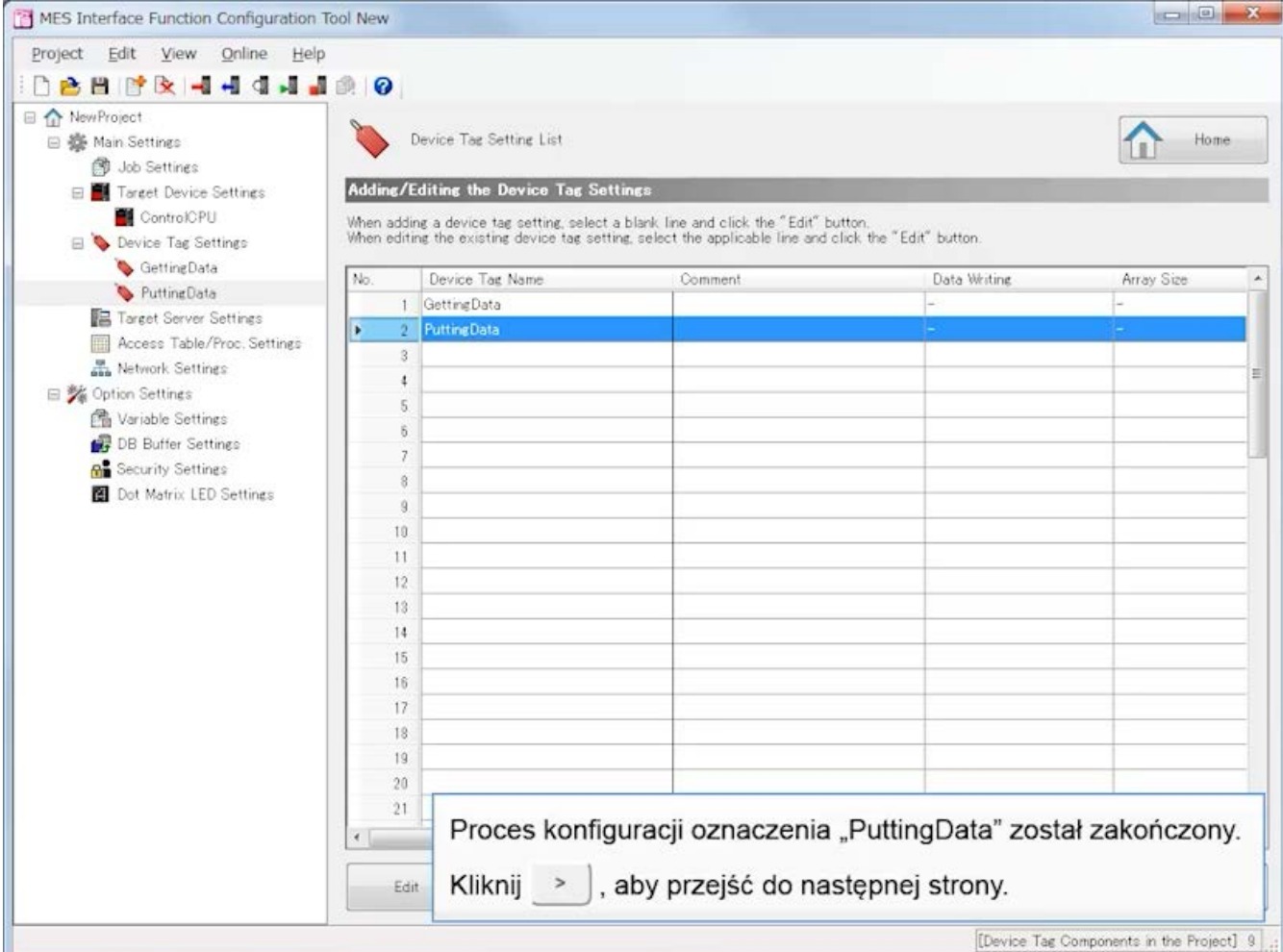
Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej



MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- ControlCPU
- Device Tag Settings
  - GettingData
  - PuttingData
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
  - Variable Settings
  - DB Buffer Settings
  - Security Settings
  - Dot Matrix LED Settings

Device Tag Setting List

Home

**Adding/Editing the Device Tag Settings**

When adding a device tag setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing device tag setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Device Tag Name	Comment	Data Writing	Array Size
1	GettingData		-	-
2	PuttingData		-	-
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Proces konfiguracji oznaczenia „PuttingData” został zakończony.  
Kliknij  , aby przejść do następnej strony.

[[Device Tag Components in the Project] 9

[Target Server Settings]

Użyj tej samej nazwy źródła danych, jaka została skonfigurowana w ustawieniach ODBC.

Ustawiany element	Ustawienie
Target Server Name	DataServer
Server Type	Database Server
IP Address	192.168.3.100
Port No.	5112
Communication Timeout Time	10
Data Source Name	DATADS
User Name	-
Password	-
Database Type	Access 2016
Access Error Notification Setting	Not Notify

Target Server Name: DataServer    Comment:

**Target Server Common Settings**

Set the target server with which MES interface module communicates.

Server Type: Database Server

IP Address: 192 . 168 . 3 . 100

Port No.: 5112

Communication Timeout Time: 10 s

**Target Server Individual Settings**

Set the information to access the database.

Data Source Name: DATADS

User Name:

Password:

Database Type: Access 2016

**Access Error Notification Settings (optional)**

Access Error Notification Setting: Not Notify    Change

Communication Test    OK    Cancel

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' application window. The interface includes a menu bar (Project, Edit, View, Online, Help), a toolbar, and a left-hand navigation tree under 'NewProject' with categories like Main Settings, Job Settings, Target Device Settings, Device Tag Settings, Target Server Settings, Network Settings, and Option Settings. The main workspace displays 'Project Name: NewProject' and a 'Main S' section with a 'Main S' button. A blue callout box with the text 'Kliknij przycisk Odtwórz.' points to this button. Below the callout, there is a diagram showing three interconnected boxes representing settings categories: 'Device Tag Settings' (containing 'Device Tag Settings' and 'Target Device Settings'), 'Job Settings' (containing 'Job Settings' and 'Network Settings'), and 'Access Table/ Procedure Settings' (containing 'Access Table/ Procedure Settings' and 'Target Server Settings'). Double-headed arrows connect these boxes. Below the diagram, a text box contains the instruction: 'Place the cursor to display the explanation of each item.'

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. On the left is a tree view of settings categories: Main Settings, Job Settings, Target Device Settings, ControlCPU, Device Tag Settings, GettingData, PuttingData, Target Server Settings, Access Table/Proc. Settings, Network Settings, Option Settings, Variable Settings, DB Buffer Settings, Security Settings, and Dot Matrix LED Settings. The main area displays the 'Main Settings of MES Interface Module' with instructions: 'Set the main settings from the following buttons. After completing all settings, write them to the module from "Online" -> "Write to MES Interface Module".' A diagram shows three interconnected boxes: the left box contains 'Device Tag Settings' and 'Target Device Settings'; the middle box contains 'Job Settings' and 'Network Settings'; the right box contains 'Access Table/ Procedure Settings' and 'Target Server Settings'. The 'Target Server Settings' button is highlighted with a red border. A callout bubble points to it with the text 'Kliknij Target Server Settings.' Below the diagram, there is a text box with the instruction 'Place the cursor to display the explanation of each'.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
- ControlCPU
- Device Tag Settings
  - GettingData
  - PuttingData
- Target Server Settings**
- Access Table/Proc. Settings
- Network Settings
- Option Settings
  - Variable Settings
  - DB Buffer Settings
  - Security Settings
  - Dot Matrix LED Settings

Target Server Setting List

Home

**Adding/Editing the Target Server Settings**

When adding a target server setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing target server setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Target Server Name	Comment	Server Type	IP Address
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

Edit Delete

↑ ↓

Prawym przyciskiem myszy kliknij wiersz nr 1 na Target Server Setting List.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Target Server Setting List

Adding/Editing the Target Server Settings

When adding a target server setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing target server setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Target Server Name	Comment	Server Type	IP Address
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

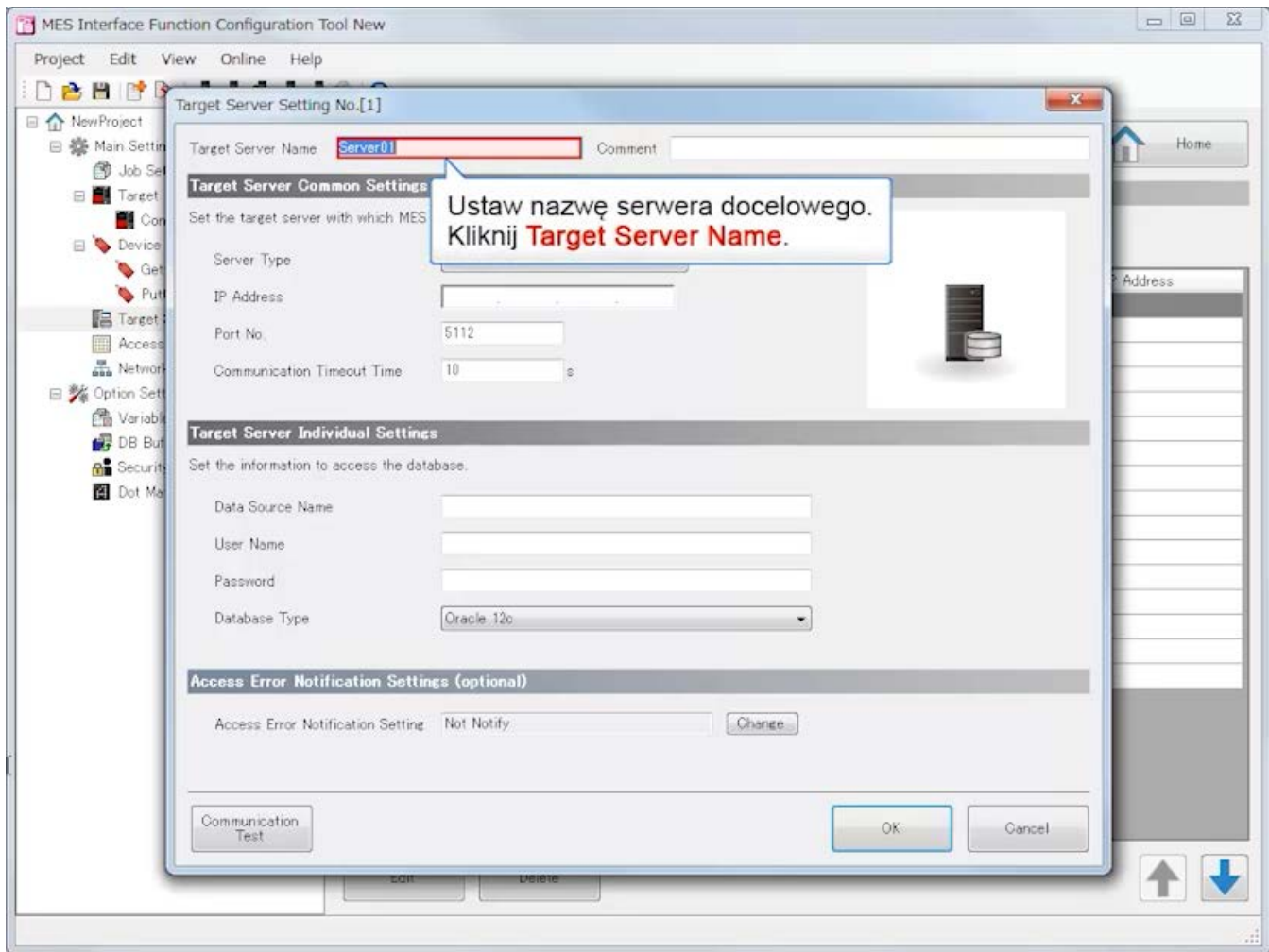
Wybierz opcję Edit i skonfiguruj serwer docelowy. Z menu wybierz opcję **Edit**.

Edit Delete



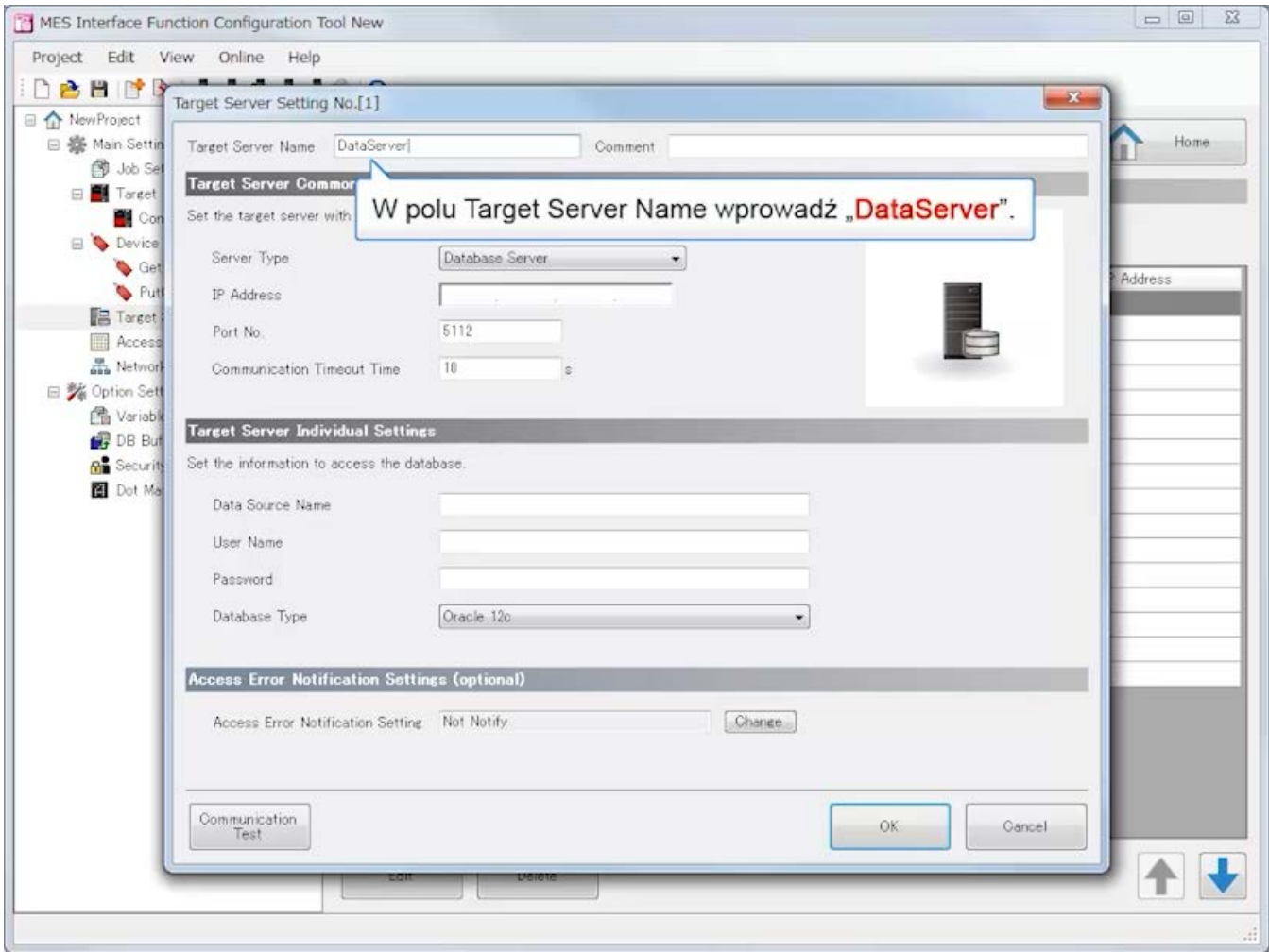
Wstecz

Dalej



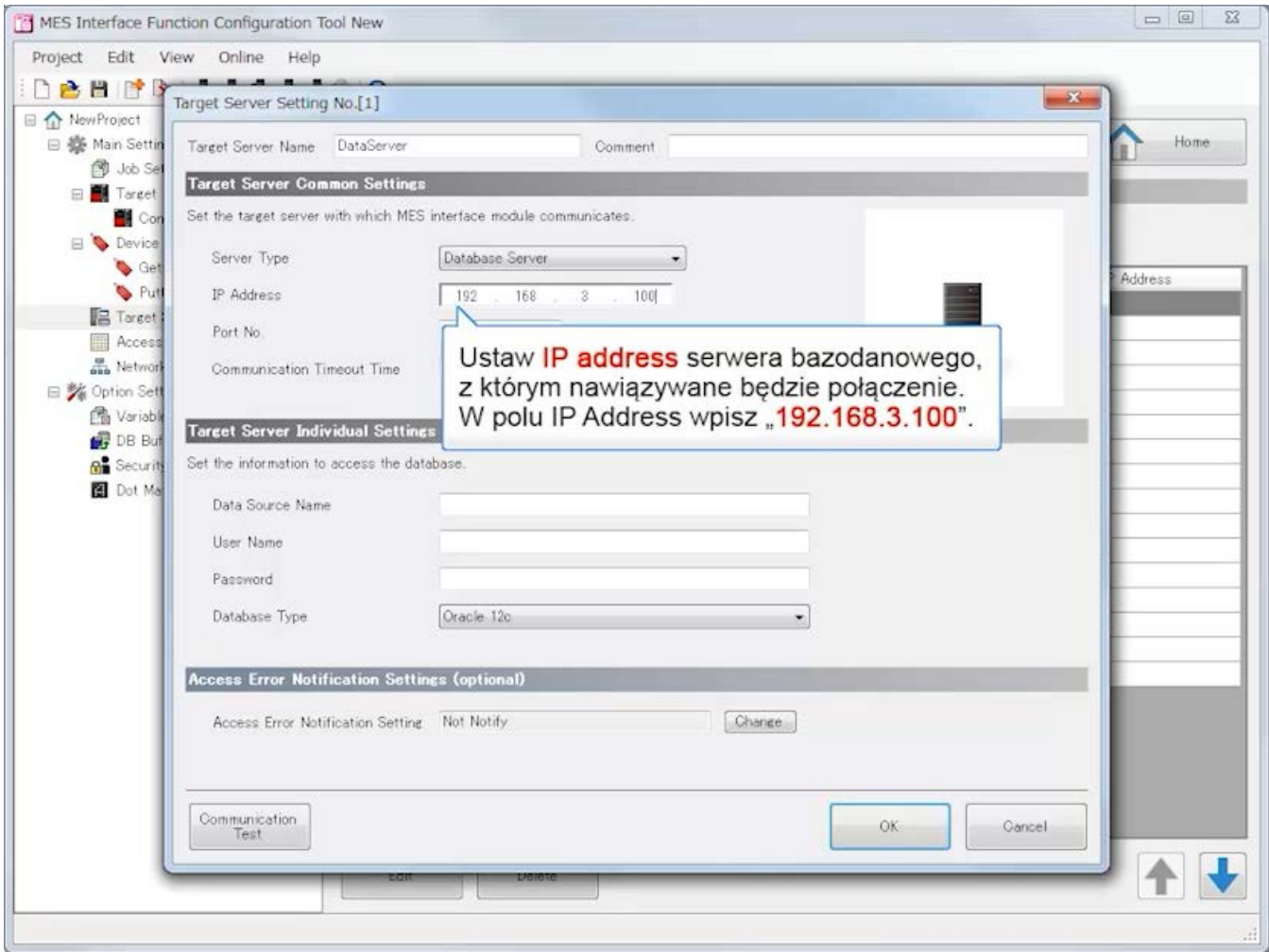
Wstecz

Dalej



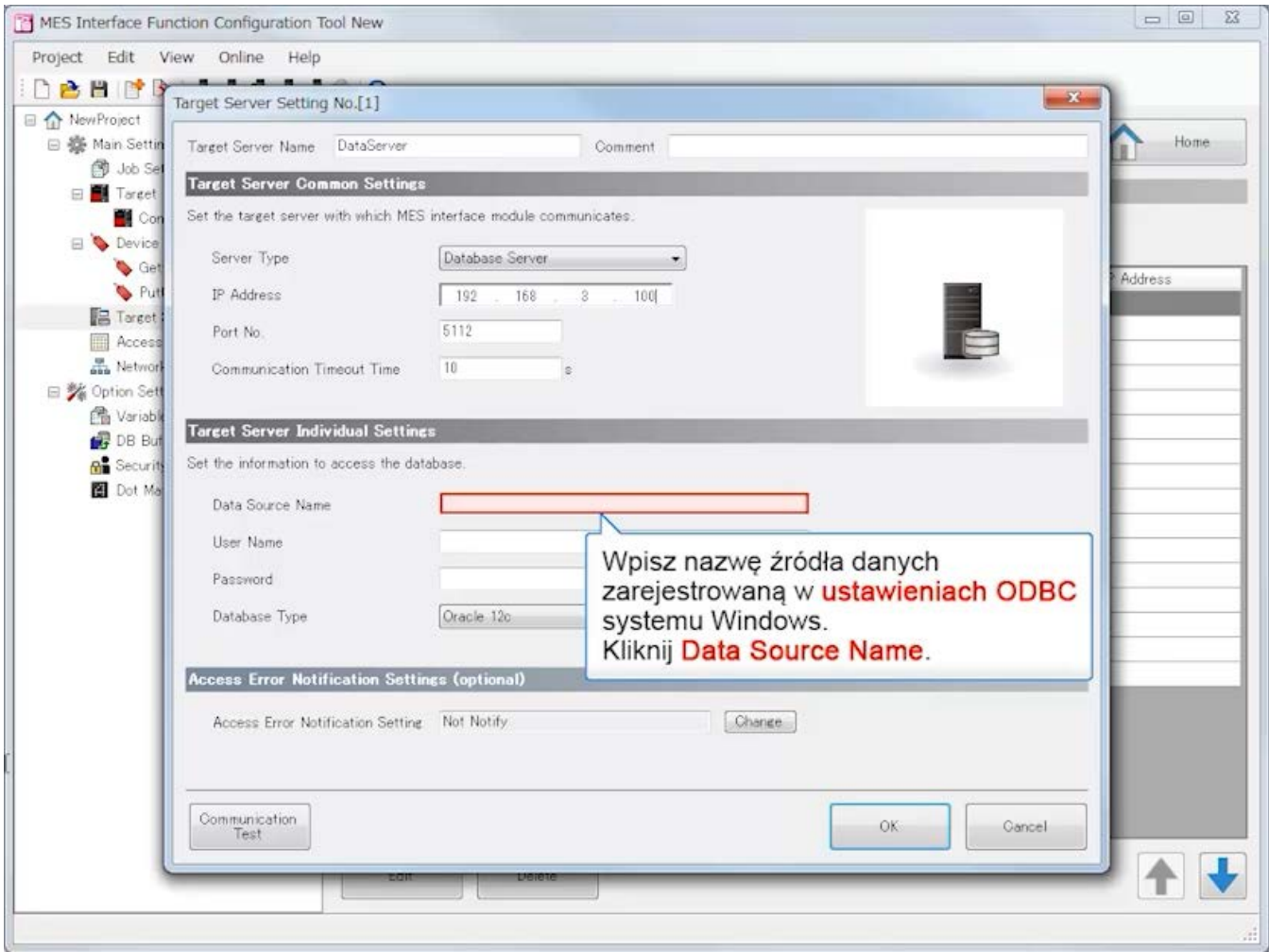
Wstecz

Dalej



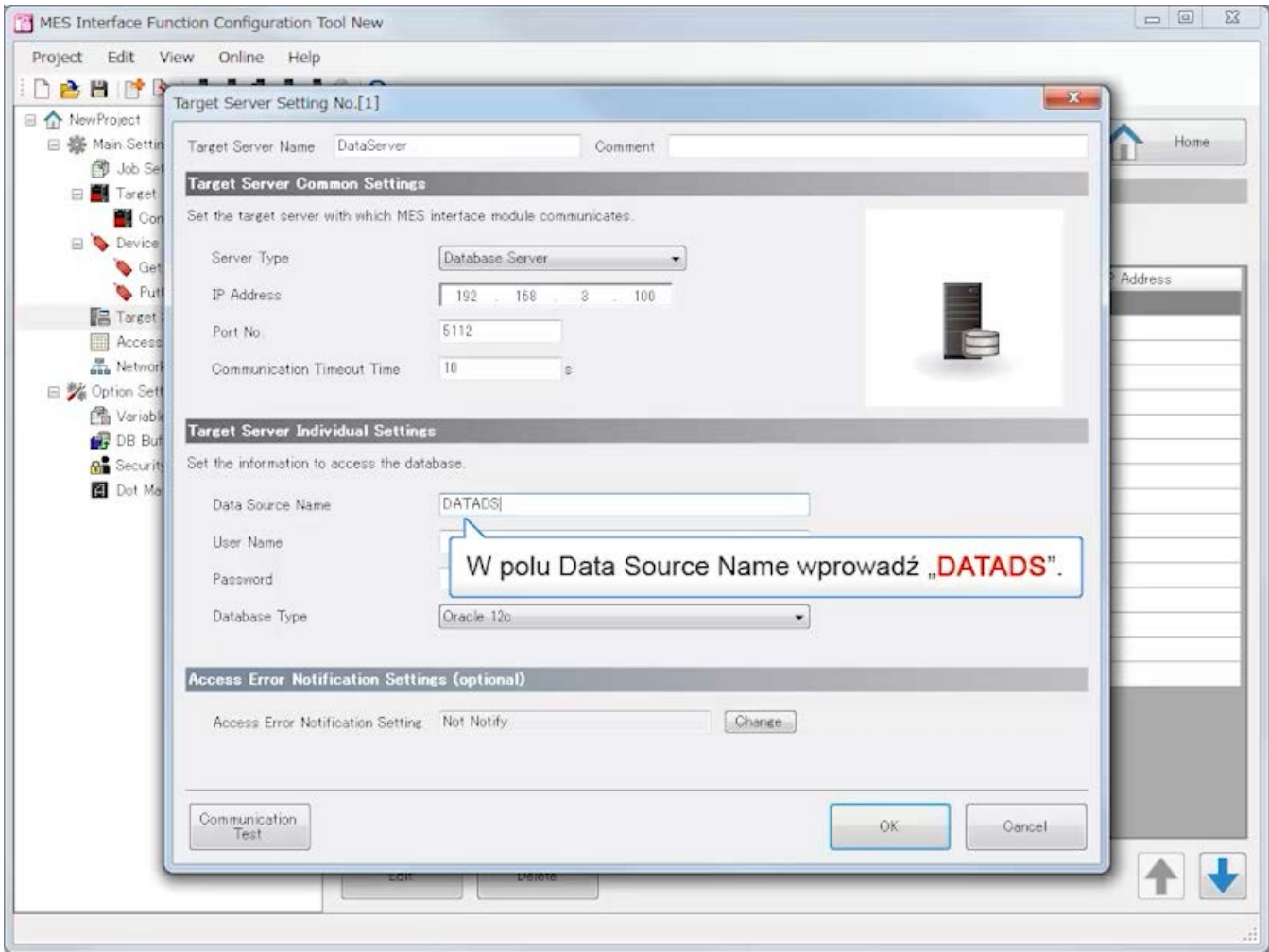
Wstecz

Dalej



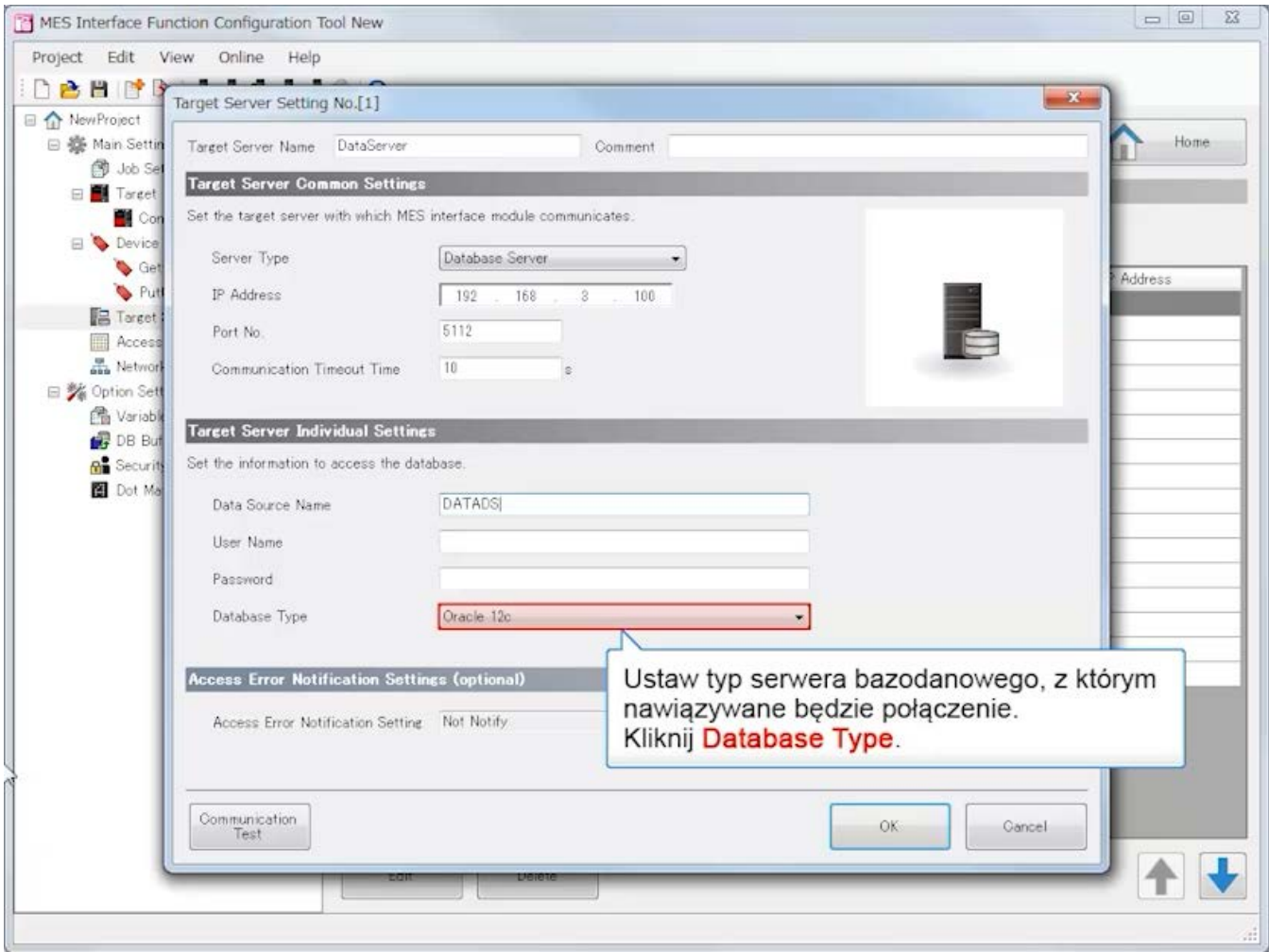
Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej



Wstecz

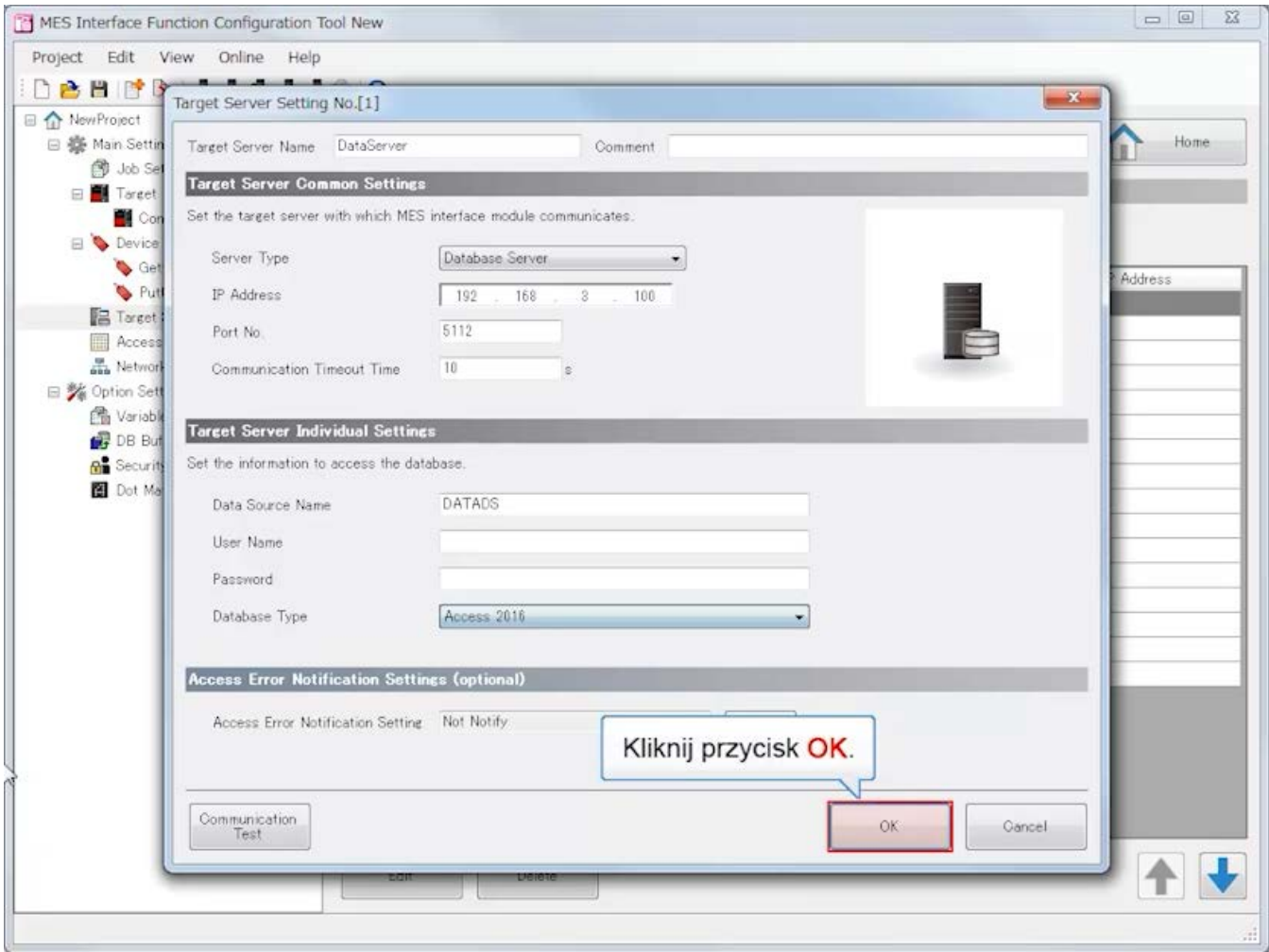
Dalej

The screenshot shows the 'Target Server Setting No.[1]' dialog box within the 'MES Interface Function Configuration Tool New' application. The dialog is divided into three sections: 'Target Server Common Settings', 'Target Server Individual Settings', and 'Access Error Notification Setting'. In the 'Common Settings' section, 'Server Type' is set to 'Database Server', 'IP Address' is '192.168.3.100', 'Port No.' is '5112', and 'Communication Timeout Time' is '10 s'. In the 'Individual Settings' section, 'Data Source Name' is 'DATADS', 'User Name' and 'Password' are empty, and the 'Database Type' dropdown menu is open, showing a list of options including Oracle 12c, SQL Server 2008 R2, SQL Server 2012, SQL Server 2014, SQL Server 2016, SQL Server 2017, Access 2010, Access 2013, Access 2016 (highlighted in red), MySQL, and PostgreSQL. A callout box with a blue border and white background contains the text: 'Używana baza danych to „Access2016”. Wybierz z listy opcję Access2016.' The background shows a tree view on the left and a 'Home' button on the right.



Wstecz

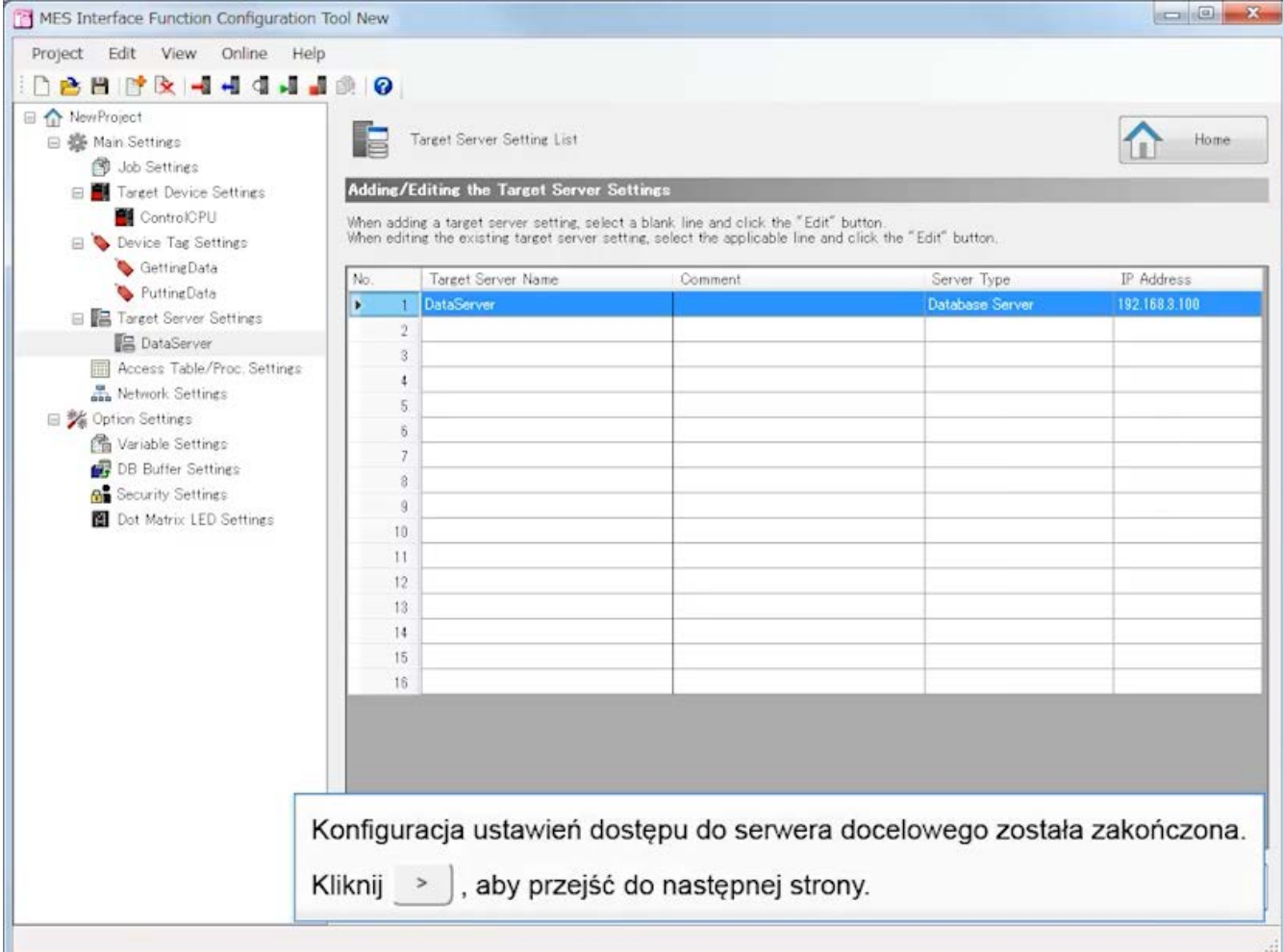
Dalej





Wstecz

Dalej



The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar contains a tree view of settings categories, with 'Target Server Settings' and 'DataServer' selected. The main area displays the 'Target Server Setting List' with a table and instructions for adding or editing settings.

**Adding/Editing the Target Server Settings**  
When adding a target server setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing target server setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Target Server Name	Comment	Server Type	IP Address
1	DataServer		Database Server	192.168.3.100
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

Konfiguracja ustawień dostępu do serwera docelowego została zakończona.  
Kliknij , aby przejść do następnej strony.

[Access Table/Procedure Settings]

Skonfiguruj tabelę/procedurę dostępu wykorzystywaną przez moduł interfejsu MES.

(1) Access Table/Procedure Name: GetPlan

Target Server : DataServer  
 Table/Procedure Type : Access Table  
 DB Table Name : ParamTable

Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precision Hold	Default Value Setting	Default Value
PatternNo	PatternNo	Integer	Disable	Disable	-
Load	Load	Integer	Disable	Disable	-
Height	Height	Integer	Disable	Disable	-

Access Table/Procedure Setting No.[1]

Access Table/Procedure Name: GetPlan      Comment: \_\_\_\_\_

**Access Table/Procedure Settings**

Set the target server to be used and type of access table/procedure.

Target Server: DataServer

Table/Procedure Type:  Access Table     Access Procedure

**Access Table Detailed Settings**

Set the DB table to be accessed, and set the DB field as the access field.

Browse DB Table Information    Browse DB Field Information

DB Table Name: ParamTable

No.	Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precision Hold	Default Value Setting
1	PatternNo	PatternNo	Integer	Disable	Disable
2	Load	Load	Integer	Disable	Disable
3	Height	Height	Integer	Disable	Disable
4					
5					
6					
7					
8					

Delete      ↑      ↓

OK      Cancel

[DB Field Name] 19 characters

(2) Access Table/Procedure Name: PutPlan1

Target Server : DataServer  
 Table/Procedure Type : Access Table  
 DB Table Name : ResultTable

Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precision	Default Value	Default Value
-------------------	---------------	-----------	-----------	---------------	---------------

			Hold	Setting	
PatternNo	PatternNo	Integer	Disable	Disable	-
LoadResult	LoadResult	Integer	Disable	Disable	-
HeightResult	HeightResult	Integer	Disable	Disable	-
StartTime	StartTime	Date and Time [Without Time Zone]	Disable	Disable	-

Access Table/Procedure Setting No.[2]

Access Table/Procedure Name: PutPlan1      Comment:

**Access Table/Procedure Settings**

Set the target server to be used and type of access table/procedure.

Target Server: DataServer

Table/Procedure Type:  Access Table     Access Procedure

**Access Table Detailed Settings**

Set the DB table to be accessed, and set the DB field as the access field.

Browse DB Table Information    Browse DB Field Information

DB Table Name: ResultTable

No.	Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precision Hold	Default Value Setting
1	PatternNo	PatternNo	Integer	Disable	Disable
2	LoadResult	LoadResult	Integer	Disable	Disable
3	HeightResult	HeightResult	Integer	Disable	Disable
4	StartTime	StartTime	Date and Time [Without Time Zone]	Disable	Disable
5					
6					
7					
8					

Delete      ↑      ↓

OK      Cancel

[DB Field Name] 40 characters

(3) Access Table/Procedure Name: PutPlan2  
 Target Server : DataServer  
 Table/Procedure Type : Access Table  
 DB Table Name : ResultTable

Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precision Hold	Default Value Setting	Default Value
PatternNo	PatternNo	Integer	Disable	Disable	-
LoadResult	LoadResult	Integer	Disable	Disable	-
HeightResult	HeightResult	Integer	Disable	Disable	-
EndTime	EndTime	Date and Time [Without Time Zone]	Disable	Disable	-



Access Table/Procedure Name: PutPlan2      Comment: \_\_\_\_\_

**Access Table/Procedure Settings**

Set the target server to be used and type of access table/procedure.

Target Server: DataServer

Table/Procedure Type:  Access Table       Access Procedure

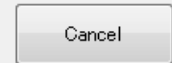
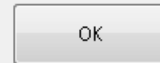
**Access Table Detailed Settings**

Set the DB table to be accessed, and set the DB field as the access field.



DB Table Name: ResultTable

No.	Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precision Hold	Default Value Setting
1	PatternNo	PatternNo	Integer	Disable	Disable
2	LoadResult	LoadResult	Integer	Disable	Disable
3	HeightResult	HeightResult	Integer	Disable	Disable
4	EndTime	EndTime	Date and Time [Without Time Zone]	Disable	Disable
5					
6					
7					
8					



[DB Field Name] 38 characters

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The interface includes a menu bar (Project, Edit, View, Online, Help), a toolbar, and a left-hand navigation tree. The main workspace displays the 'Project Name' as 'NewProject' and a 'Main S' section with a 'Main S' button. A callout box with a blue border contains the text 'Kliknij przycisk Odtwórz.' (Click the Refresh button). Below this, instructions state: 'Set the main settings from the following buttons. After completing all settings, write them to the module from "Online" -> "Write to MES Interface Module".' A diagram shows three interconnected boxes representing settings categories: 'Device Tag Settings' (containing 'Device Tag Settings' and 'Target Device Settings'), 'Job Settings' (containing 'Job Settings' and 'Network Settings'), and 'Access Table/Procedure Settings' (containing 'Access Table/Procedure Settings' and 'Target Server Settings'). Double-headed arrows connect these boxes. At the bottom, a text box prompts: 'Place the cursor to display the explanation of each item.'

Wstecz

Dalej

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' application. The interface includes a menu bar (Project, Edit, View, Online, Help), a toolbar, and a project name field set to 'NewProject'. A left-hand navigation tree lists various settings categories, with 'Access Table/Proc. Settings' highlighted. The main workspace shows the 'Main Settings of MES Interface Module' section, which contains a diagram of interconnected settings: 'Device Tag Settings', 'Job Settings', and 'Access Table/Procedure Settings'. A red box highlights the 'Access Table/Procedure Settings' button, and a callout bubble points to it with the text 'Kliknij Access Table/Procedure Settings.' Below the diagram, a text box prompts the user to 'Place the cursor to display the explanation of each item.'

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
  - ControlCPU
- Device Tag Settings
  - GettingData
  - PuttingData
- Target Server Settings
  - DataServer
- Access Table/Proc. Settings**
- Network Settings
- Option Settings
  - Variable Settings
  - DB Buffer Settings
  - Security Settings
  - Dot Matrix LED Settings

Access Table/Procedure Setting List

Home

**Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings**

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Ty
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

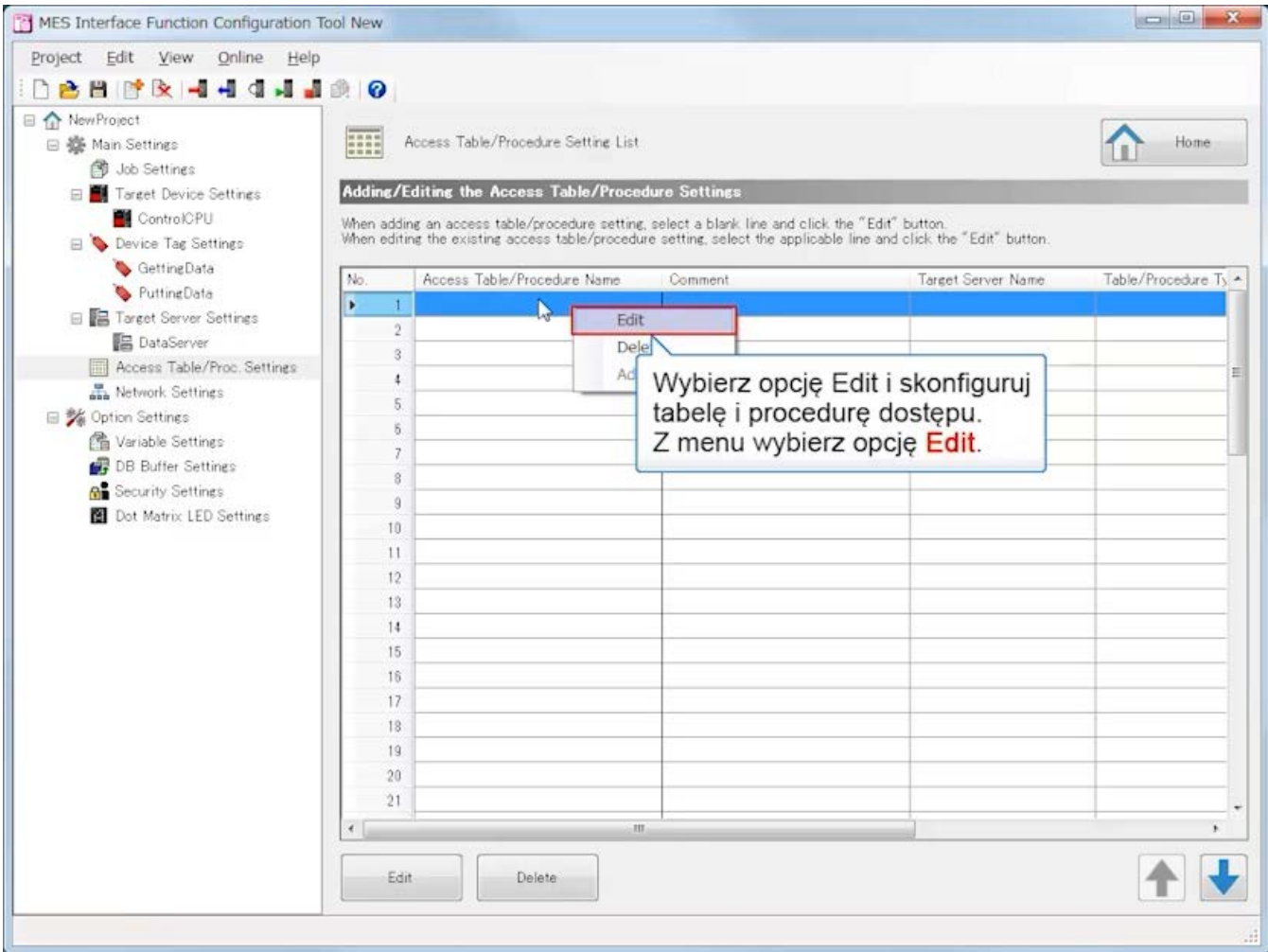
Edit Delete

↑ ↓

Prawym przyciskiem myszy kliknij **wiersz nr 1** na Access Table/Procedure Settings List.

Wstecz

Dalej



MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Access Table/Procedure Setting List

Home

**Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings**

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Ty
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Wybierz opcję Edit i skonfiguruj tabelę i procedurę dostępu. Z menu wybierz opcję **Edit**.

Edit Delete

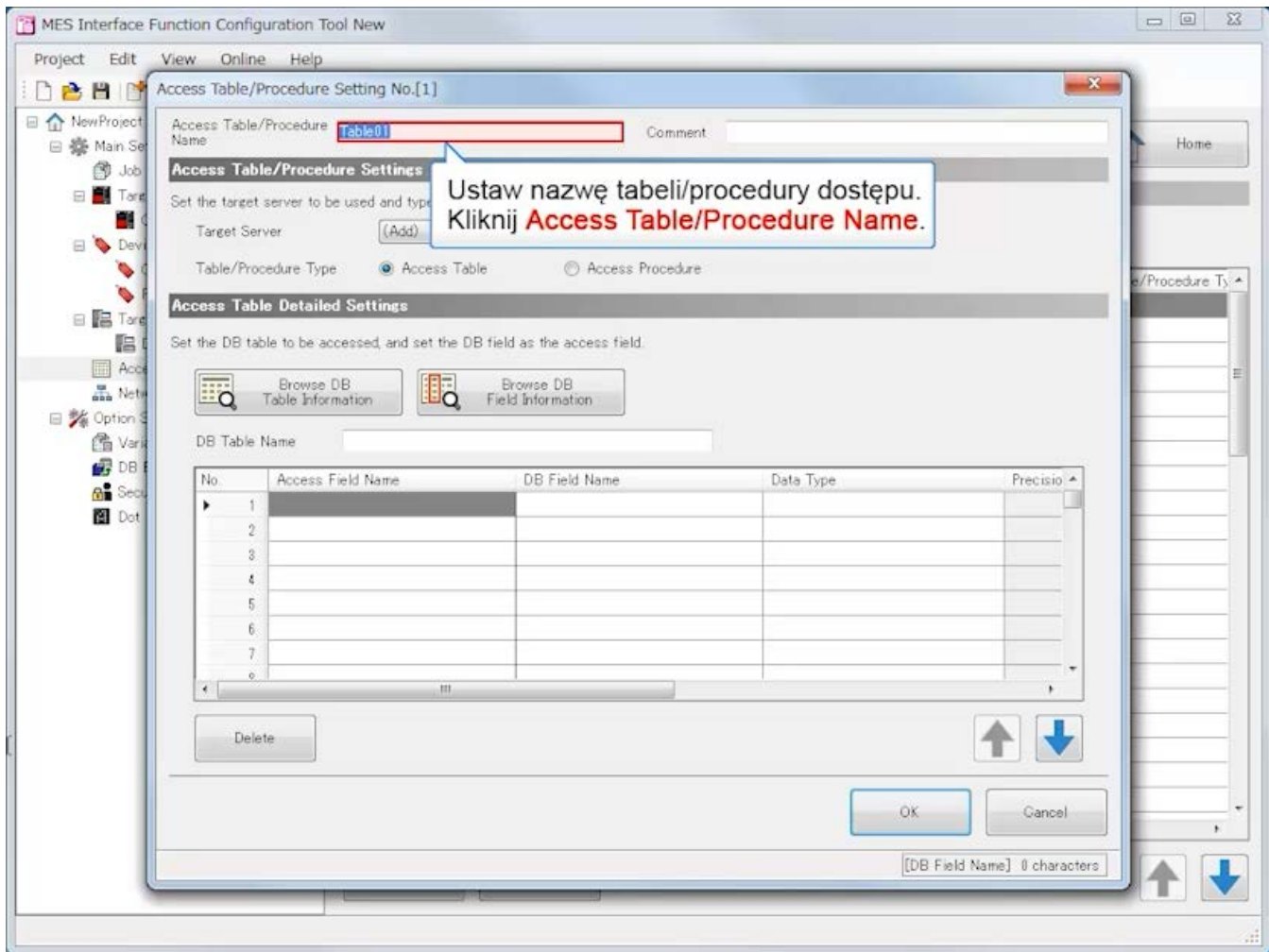
Edit Delete

↑ ↓



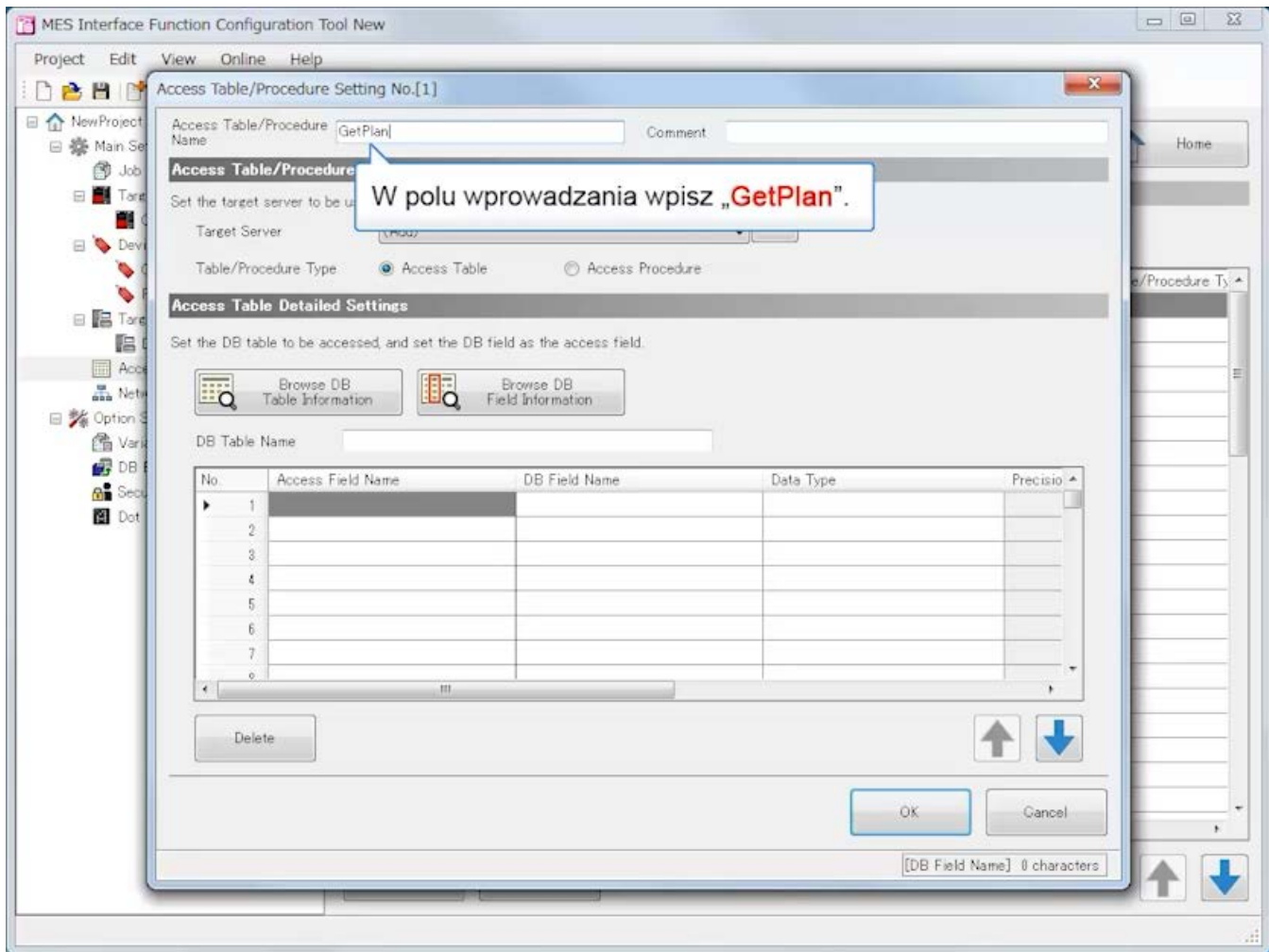
Wstecz

Dalej



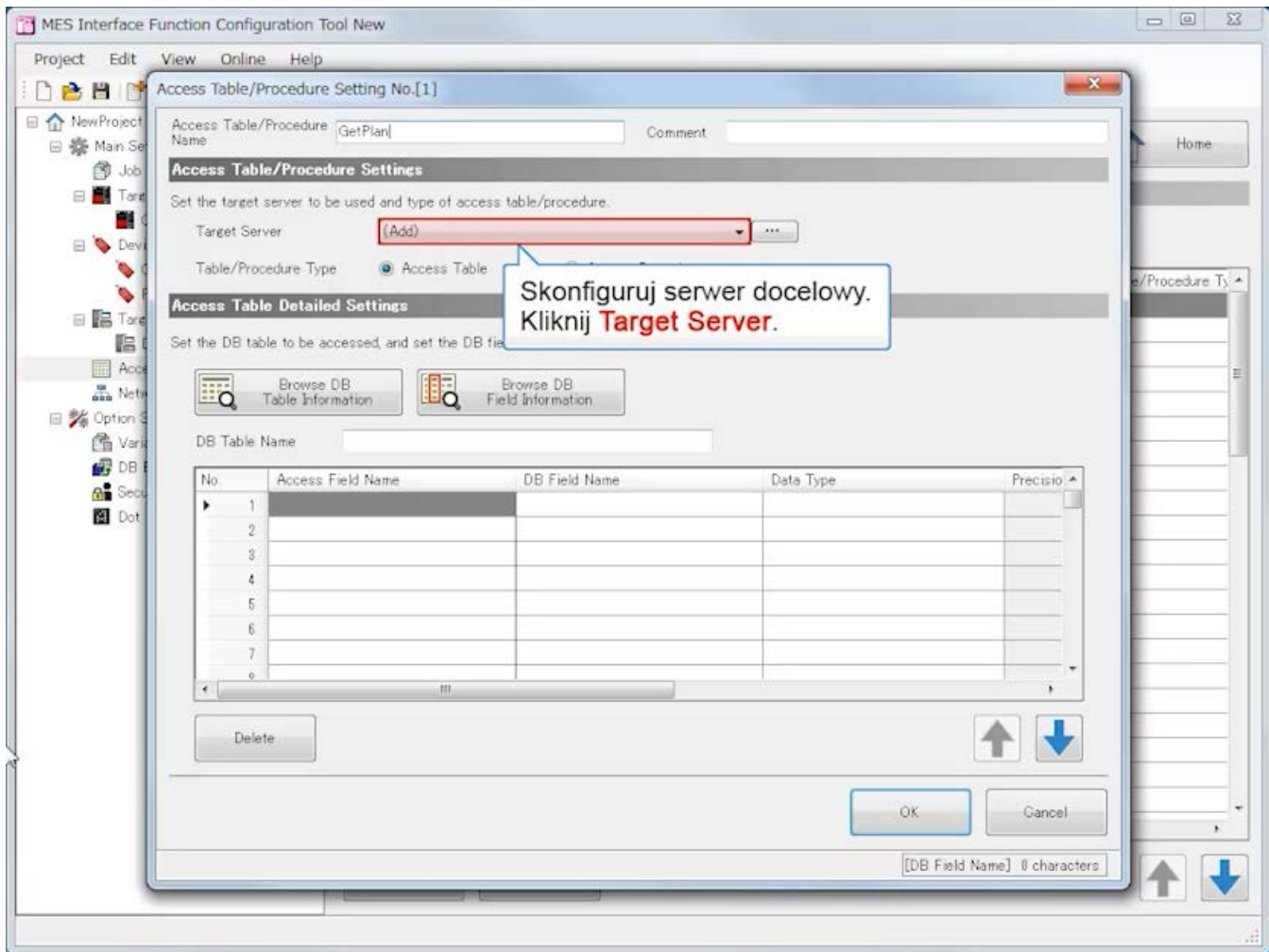
Wstecz

Dalej



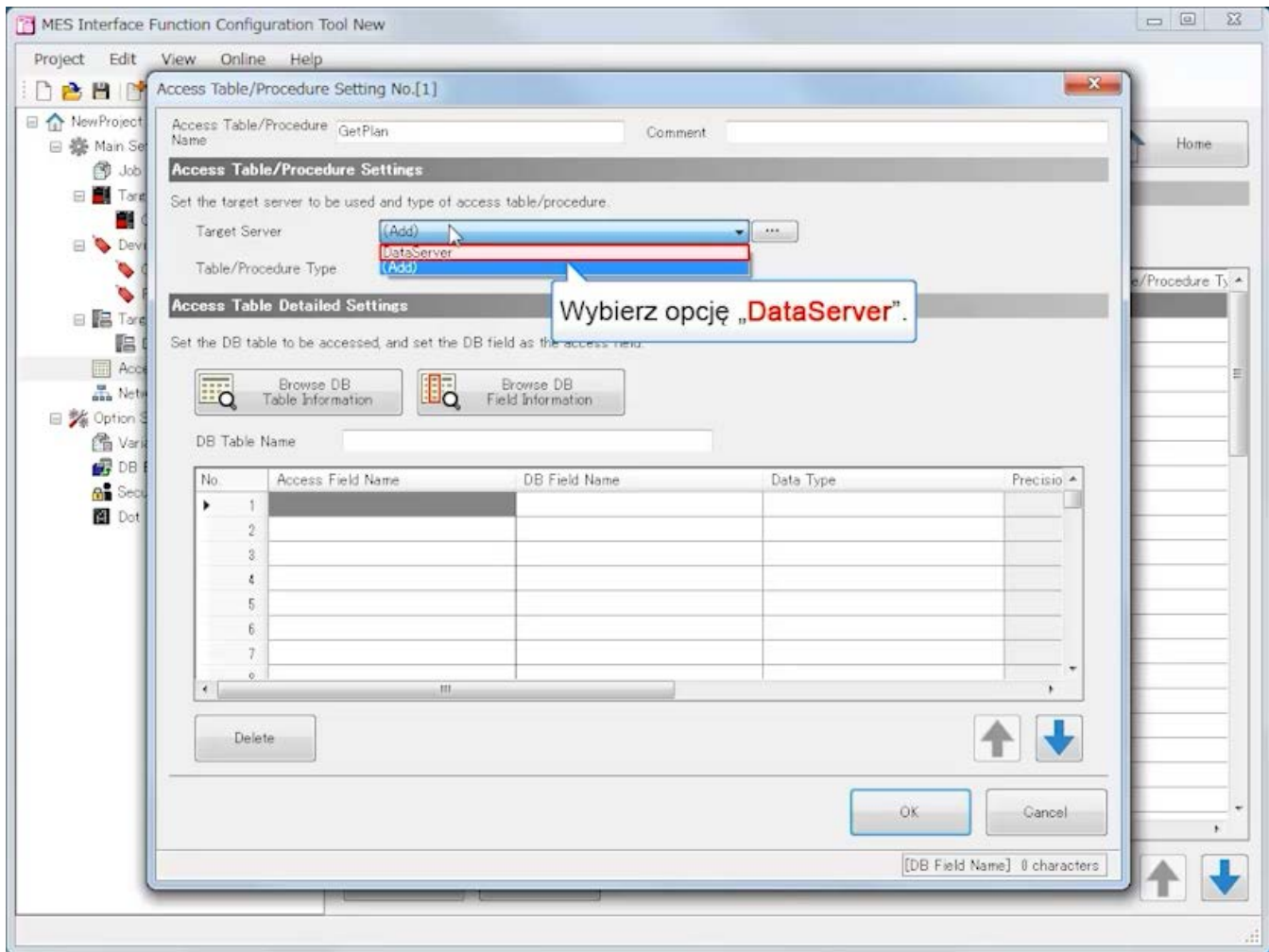
Wstecz

Dalej



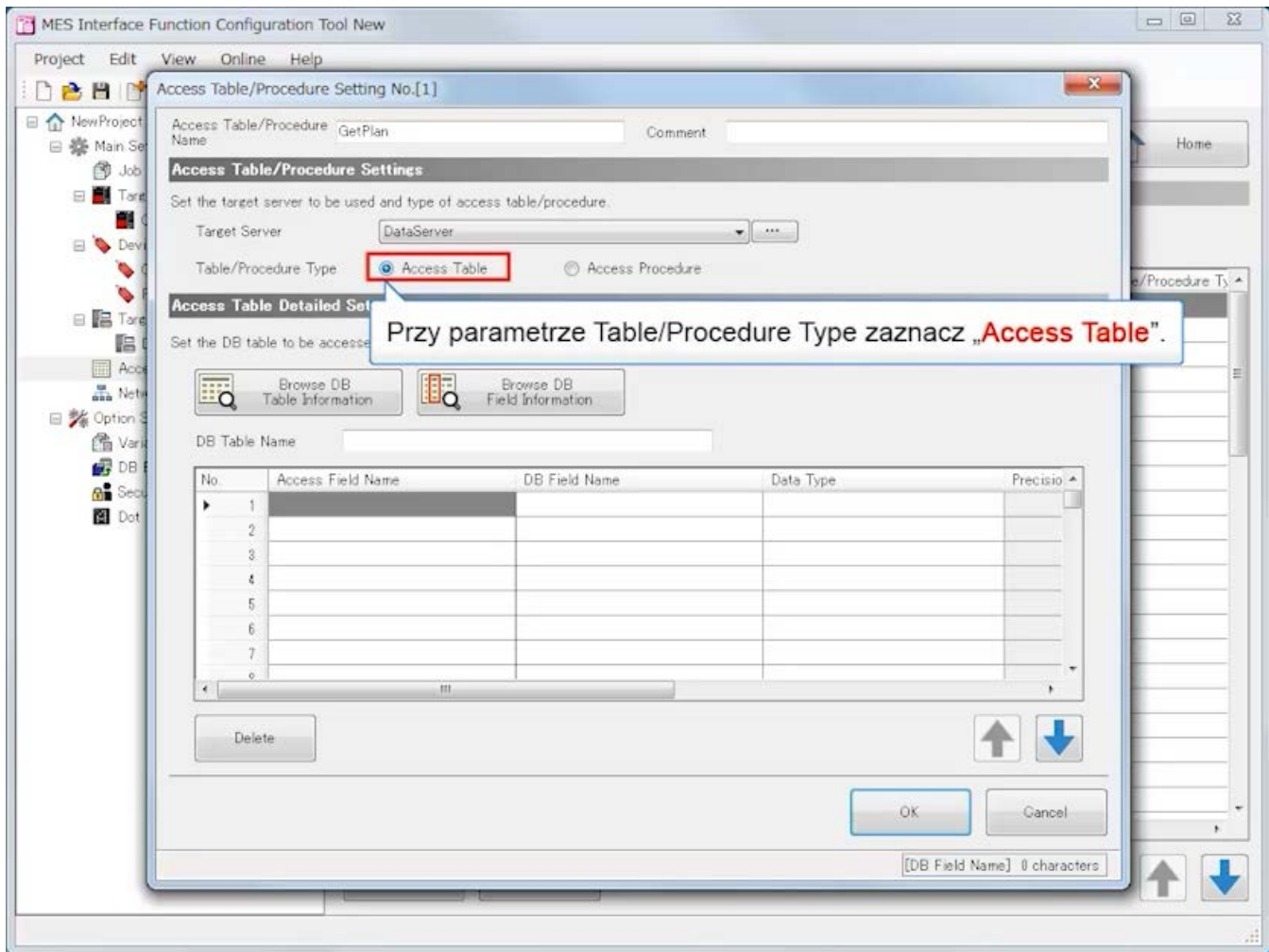
Wstecz

Dalej



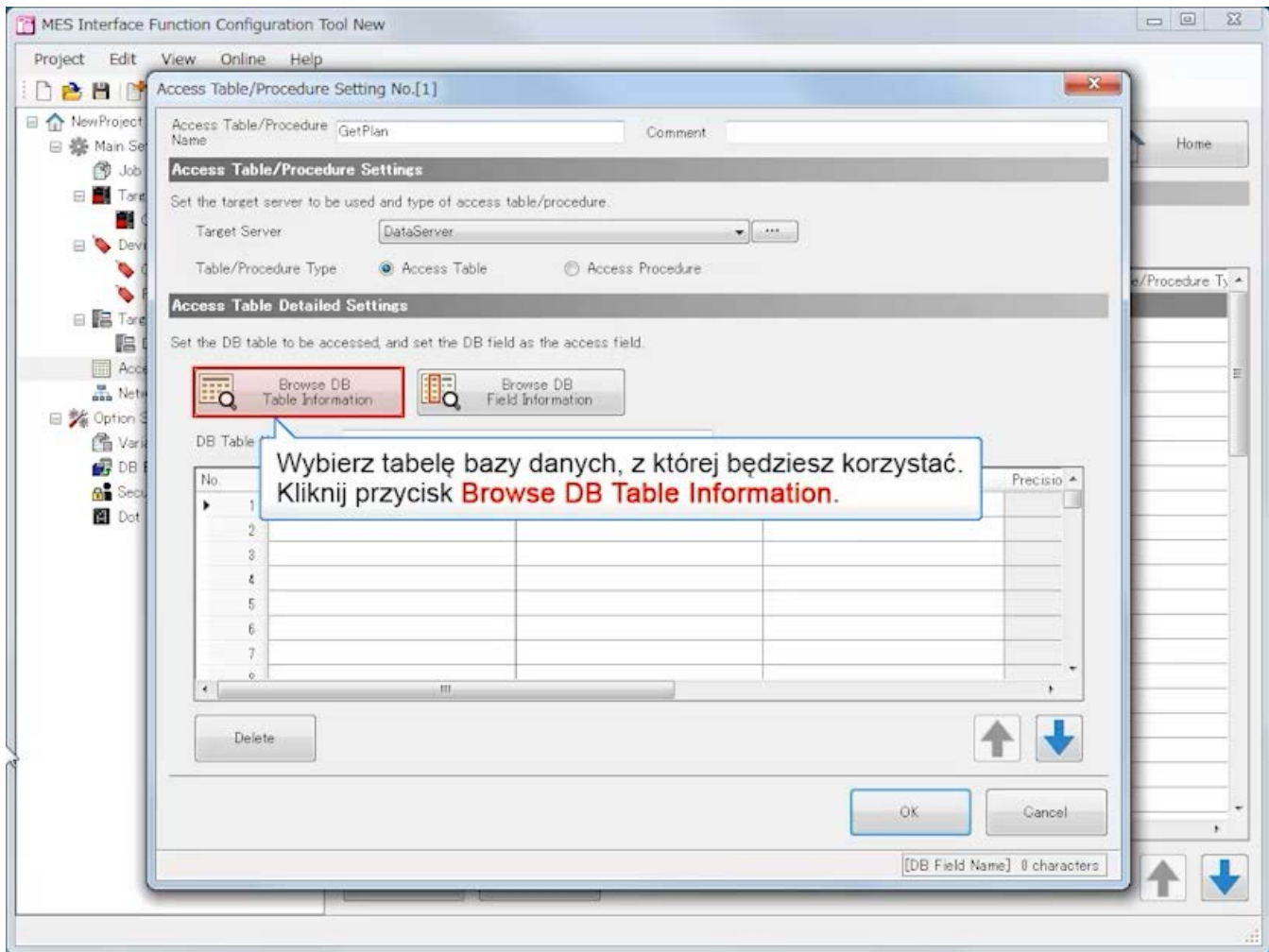
Wstecz

Dalej



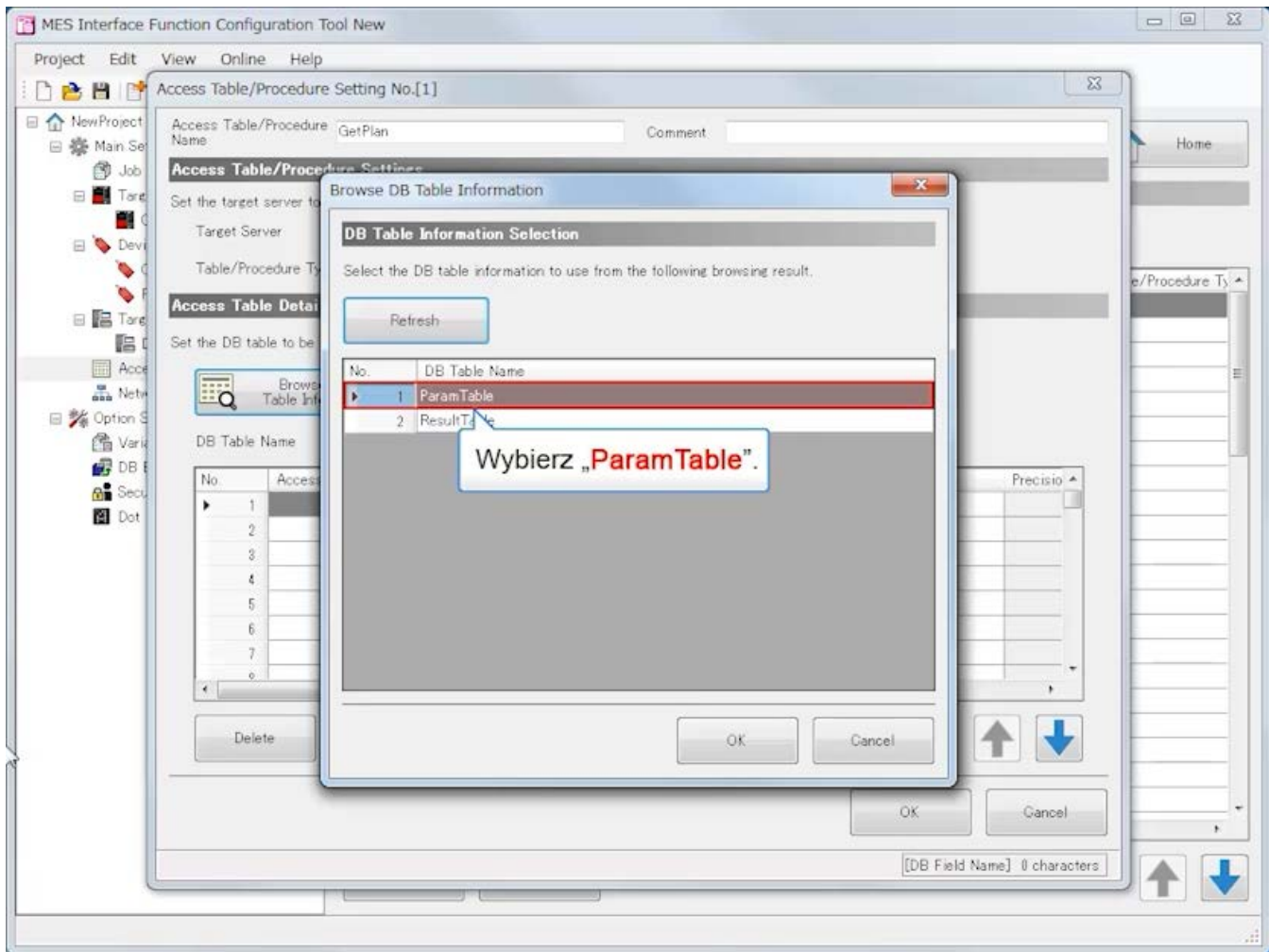
Wstecz

Dalej



Wstecz

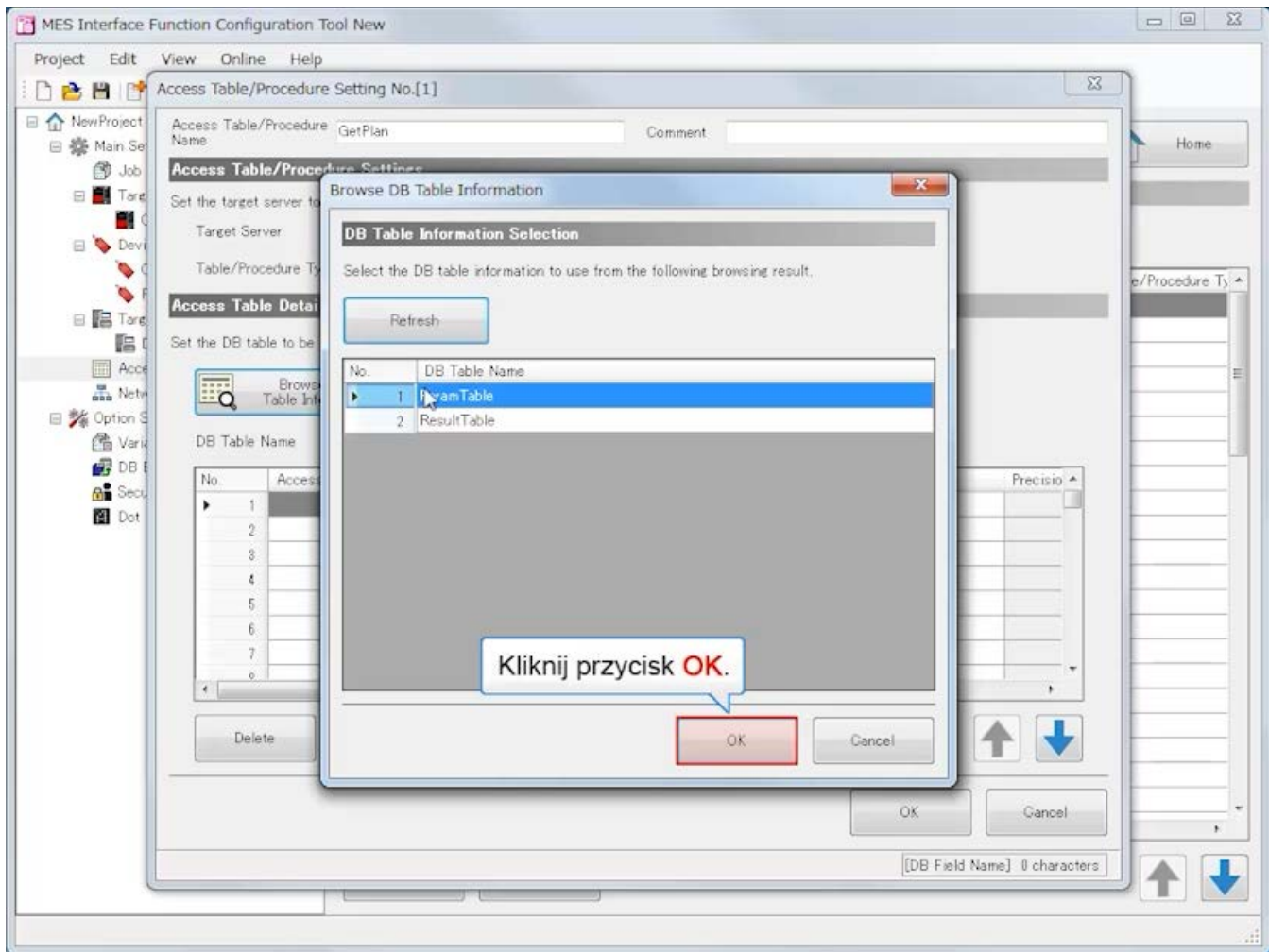
Dalej





Wstecz

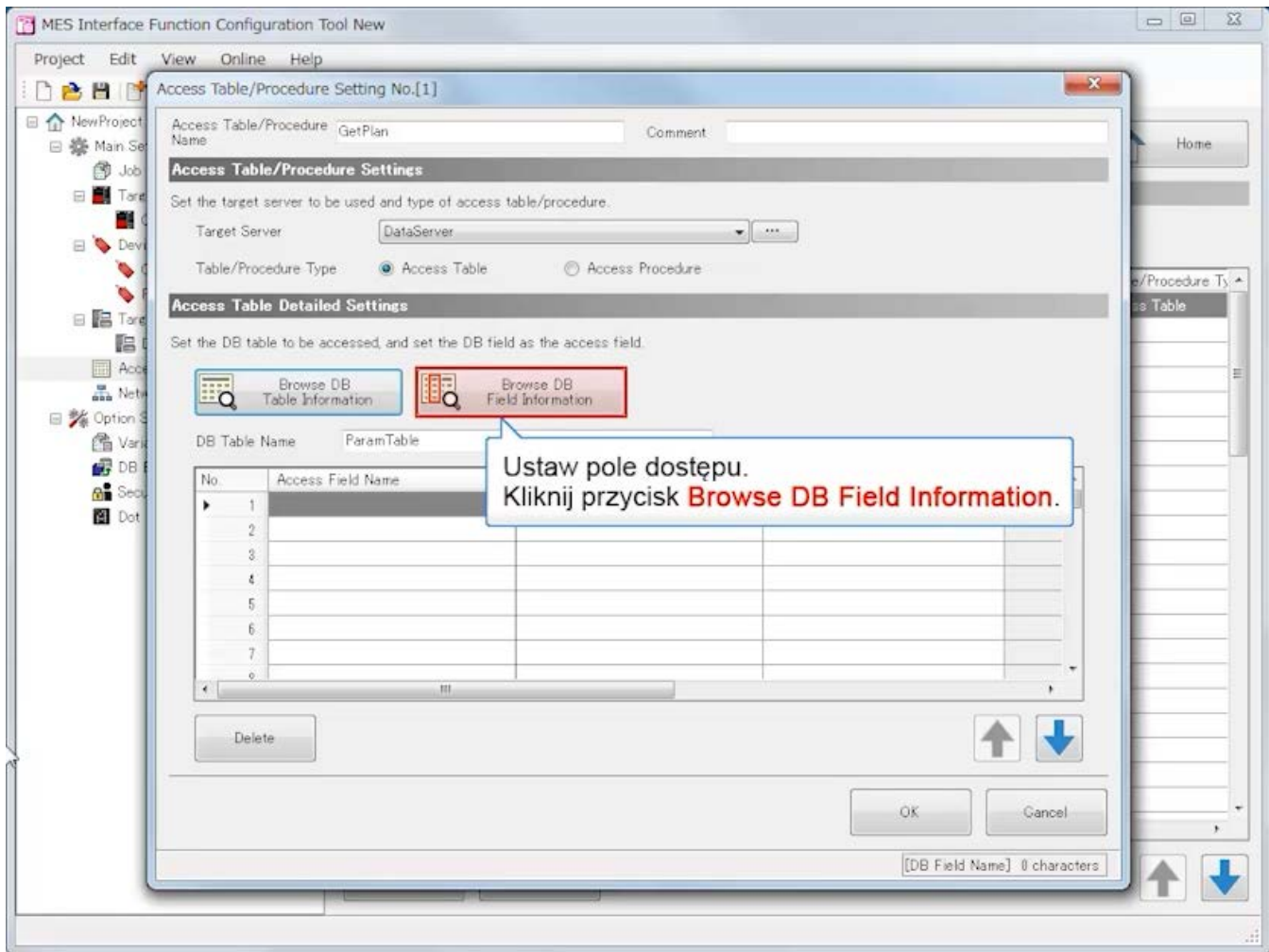
Dalej





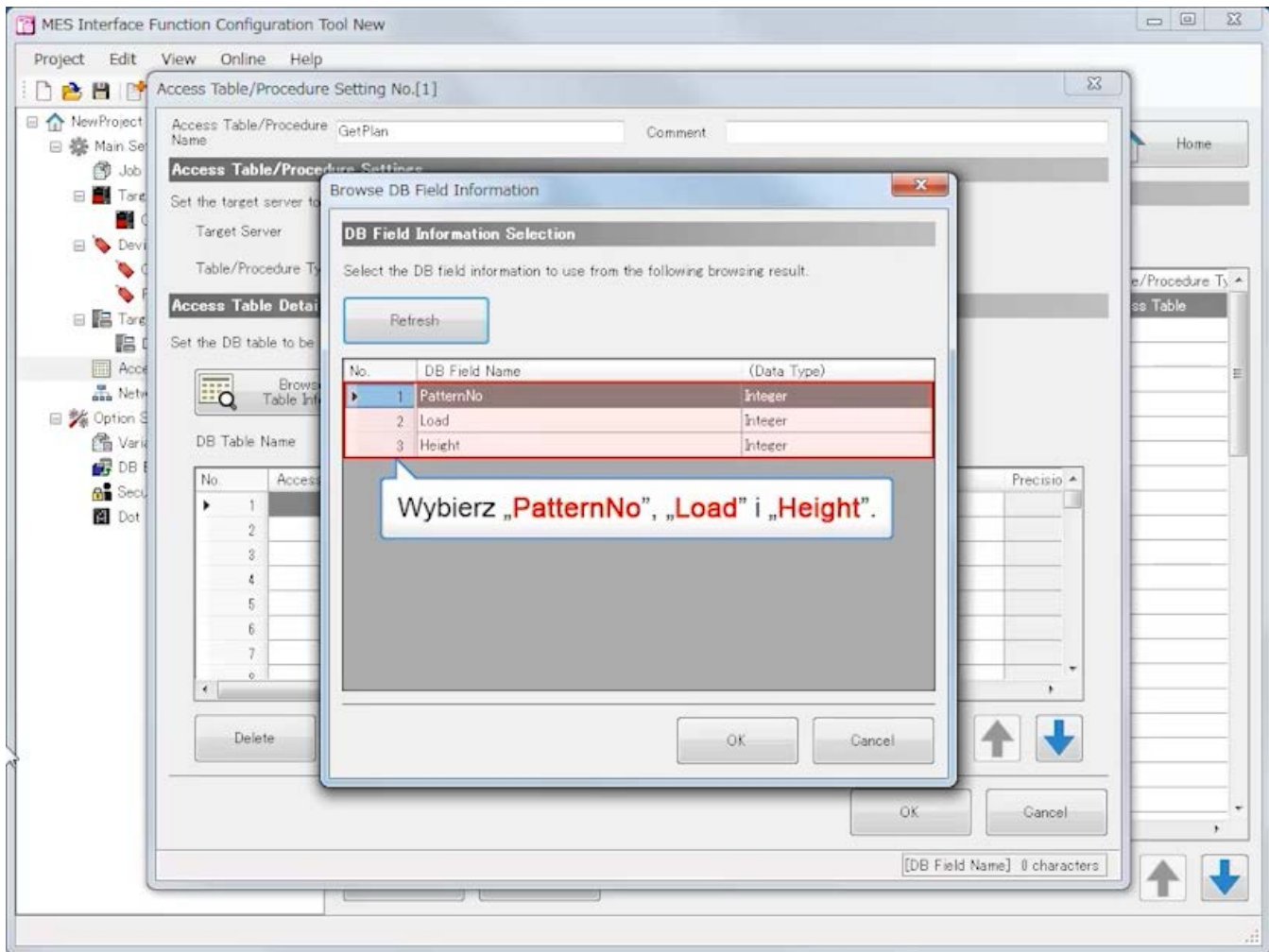
Wstecz

Dalej



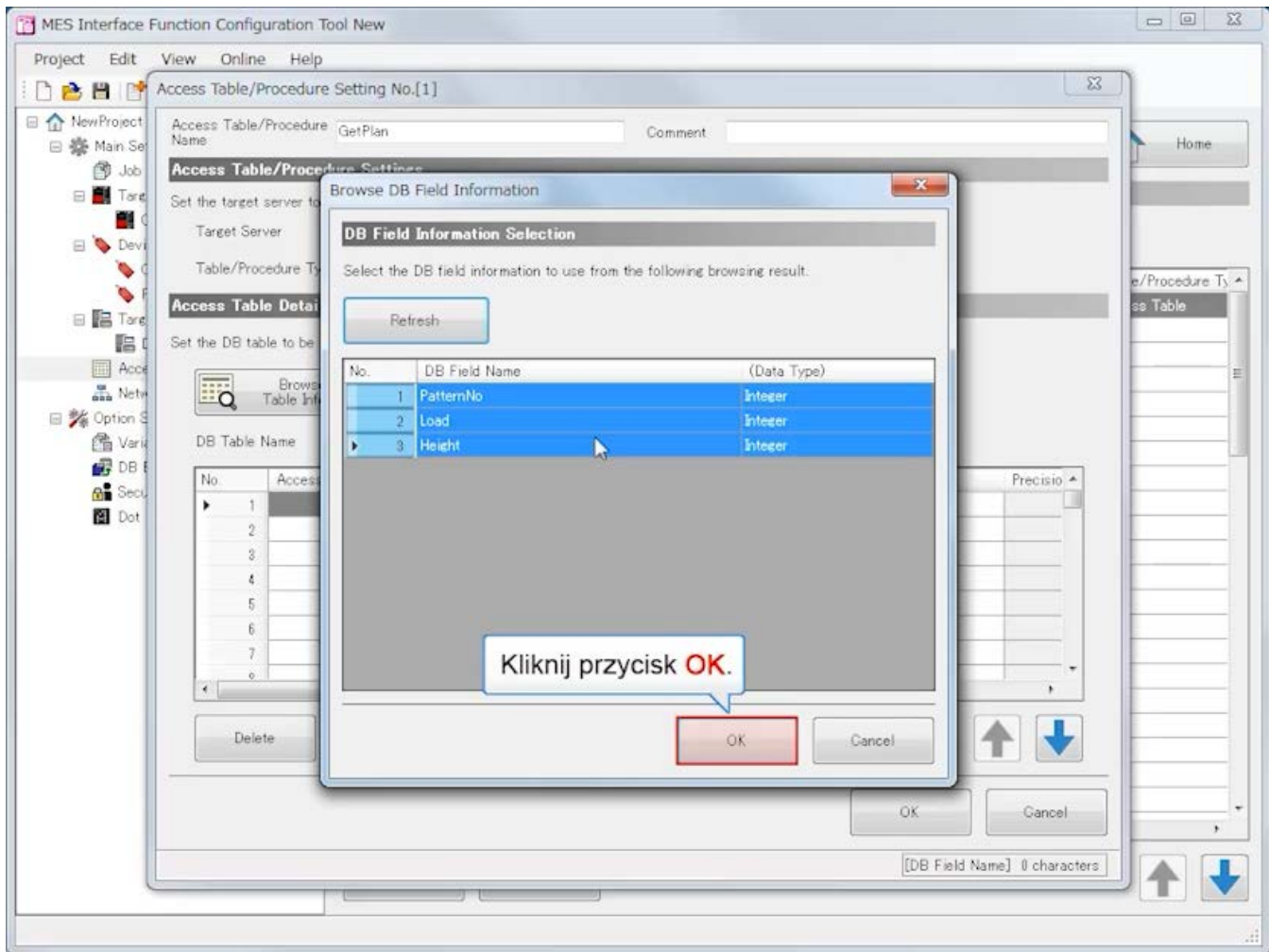
Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej

Access Table/Procedure Name: GetPlan

Comment:

**Access Table/Procedure Settings**

Set the target server to be used and type of access table/procedure.

Target Server: DataServer

Table/Procedure Type:  Access Table  Access Procedure

**Access Table Detailed Settings**

Set the DB table to be accessed, and set the DB field as the access field.

Browse DB Table Information

Browse DB Field Information

Dla wszystkich danych w polu Data Type wybierz „Integer”.

No.	Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precision
1	PatternNo	PatternNo	Integer	Disable
2	Load	Load	Integer	Disable
3	Height	Height	Integer	Disable
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

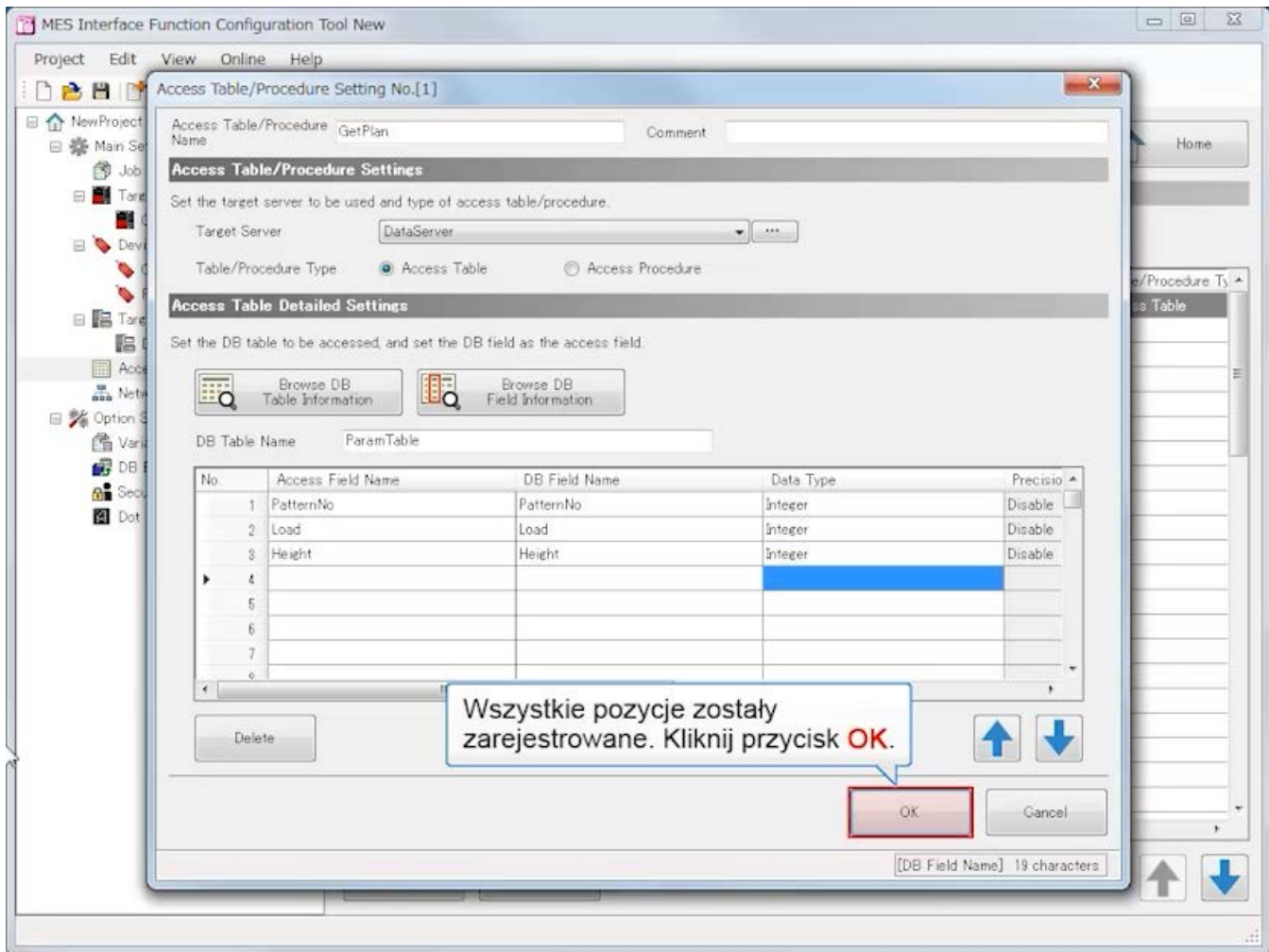
Delete

OK Cancel

[DB Field Name] 19 characters

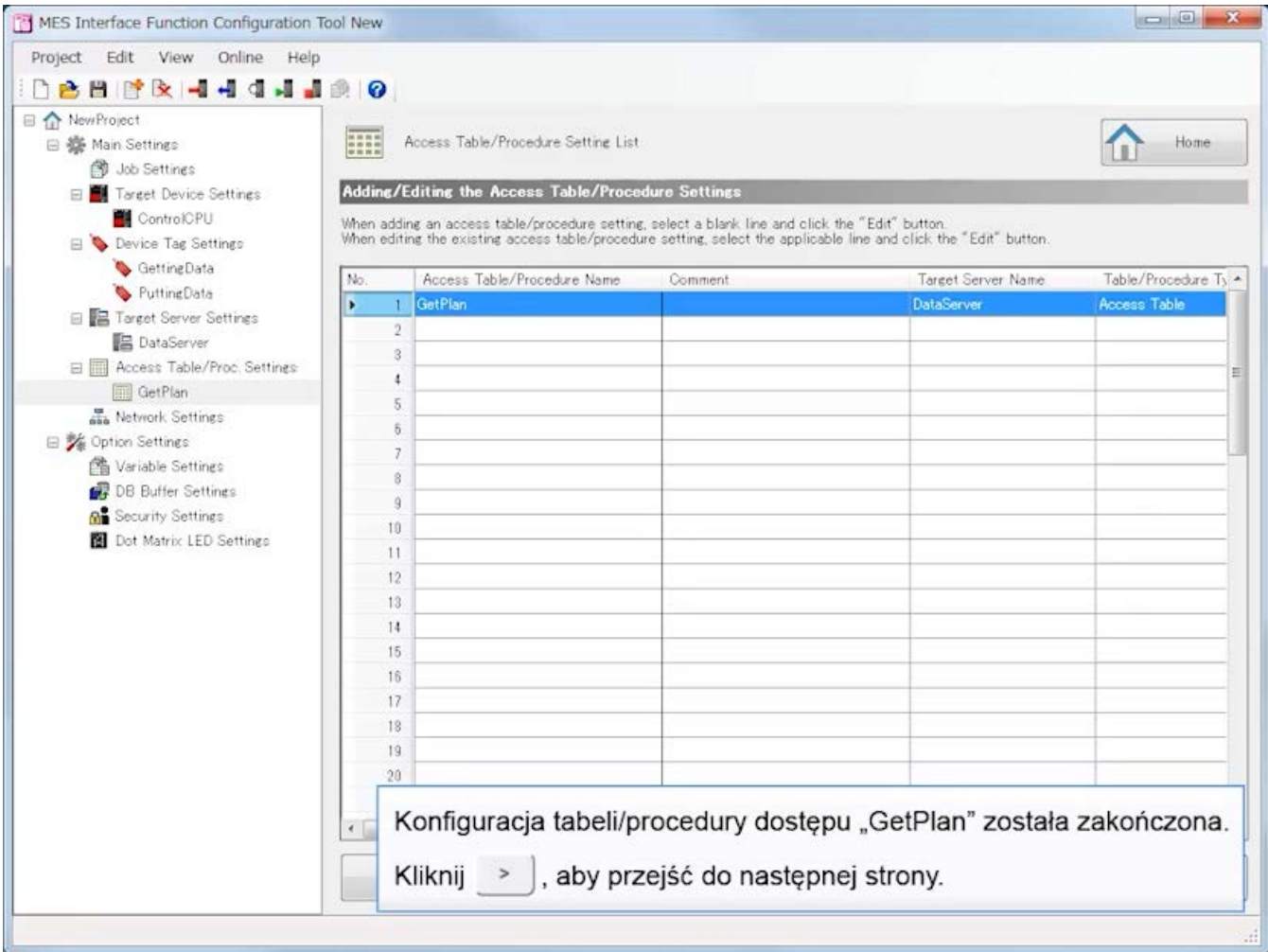
Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej



MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Access Table/Procedure Setting List

Home

**Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings**

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Type
1	GetPlan		DataServer	Access Table
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Konfiguracja tabeli/procedury dostępu „GetPlan” została zakończona.  
Kliknij >, aby przejść do następnej strony.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool E:\RnMTCPU\%a.mu2

Project Edit View Online Help

Access Table/Procedure Setting List

Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Target Server Name	Table/Procedure Ty
1	DataSetServer	Access Table
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		

Kliknij przycisk Odtwórz.

Edit Delete

Home

Up Down



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
  - ControlCPU
- Device Tag Settings
  - GettingData
  - PuttingData
- Target Server Settings
  - DataServer
- Access Table/Proc. Settings
  - GetPlan
- Network Settings
- Option Settings
  - Variable Settings
  - DB Buffer Settings
  - Security Settings
  - Dot Matrix LED Settings

Access Table/Procedure Setting List

Home

**Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings**

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Type
1	GetPlan		DataServer	Access Table
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Teraz skonfiguruj drugą tabelę/procedurę dostępu. Prawym przyciskiem myszy kliknij wiersz nr 2 na Access Table/Procedure Setting List.

Edit Delete

↑ ↓



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
  - ControlCPU
- Device Tag Settings
  - GettingData
  - PuttingData
- Target Server Settings
  - DataServer
- Access Table/Proc. Settings
  - GetPlan
- Network Settings
- Option Settings
  - Variable Settings
  - DB Buffer Settings
  - Security Settings
  - Dot Matrix LED Settings

Access Table/Procedure Setting List

Home

**Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings**

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Ty
1	GetPlan		DataServer	Access Table
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit

Delete

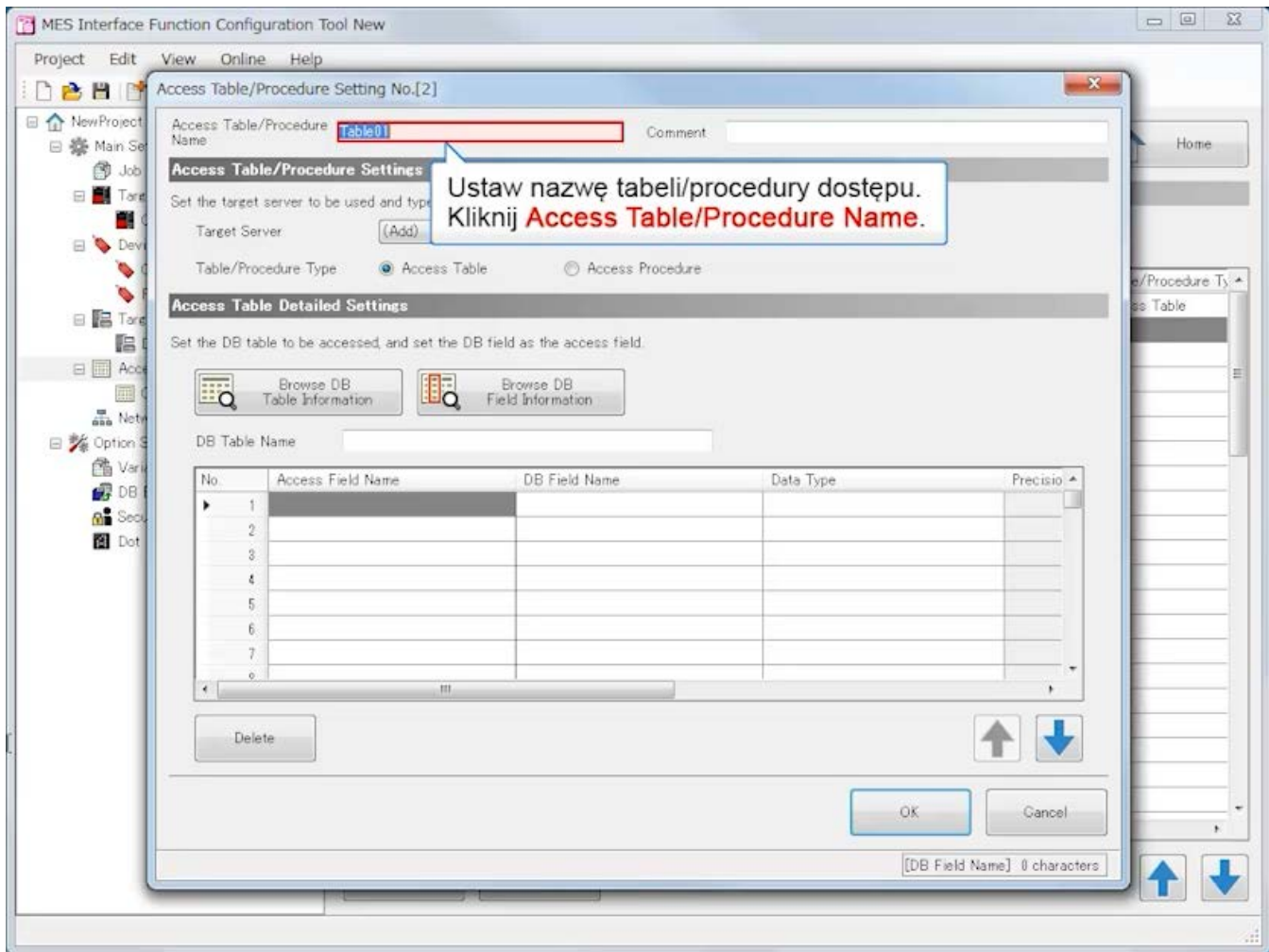
↑

↓

Wybierz opcję Edit i skonfiguruj tabelę i procedurę dostępu.  
Z menu wybierz opcję Edit.

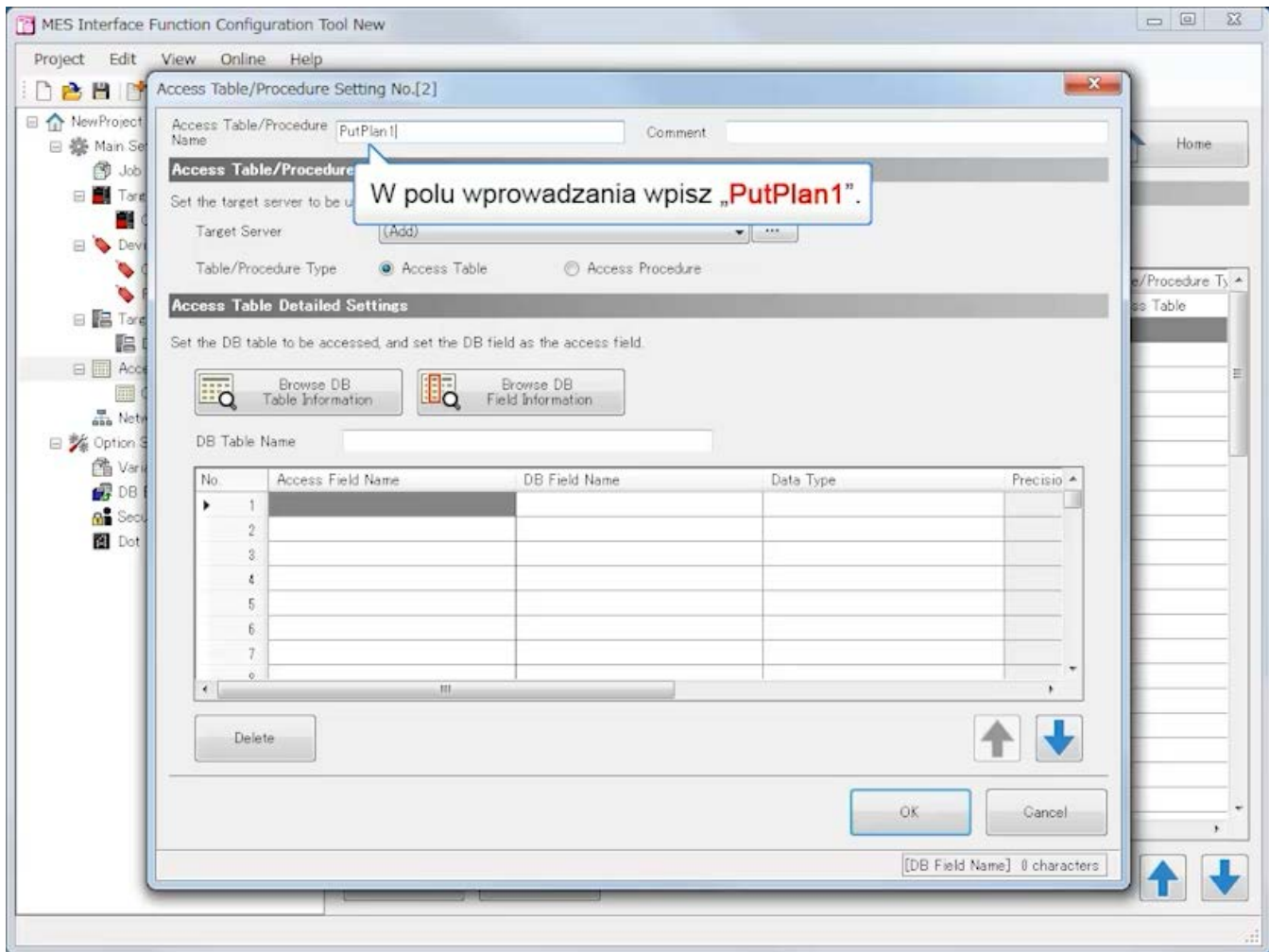
Wstecz

Dalej



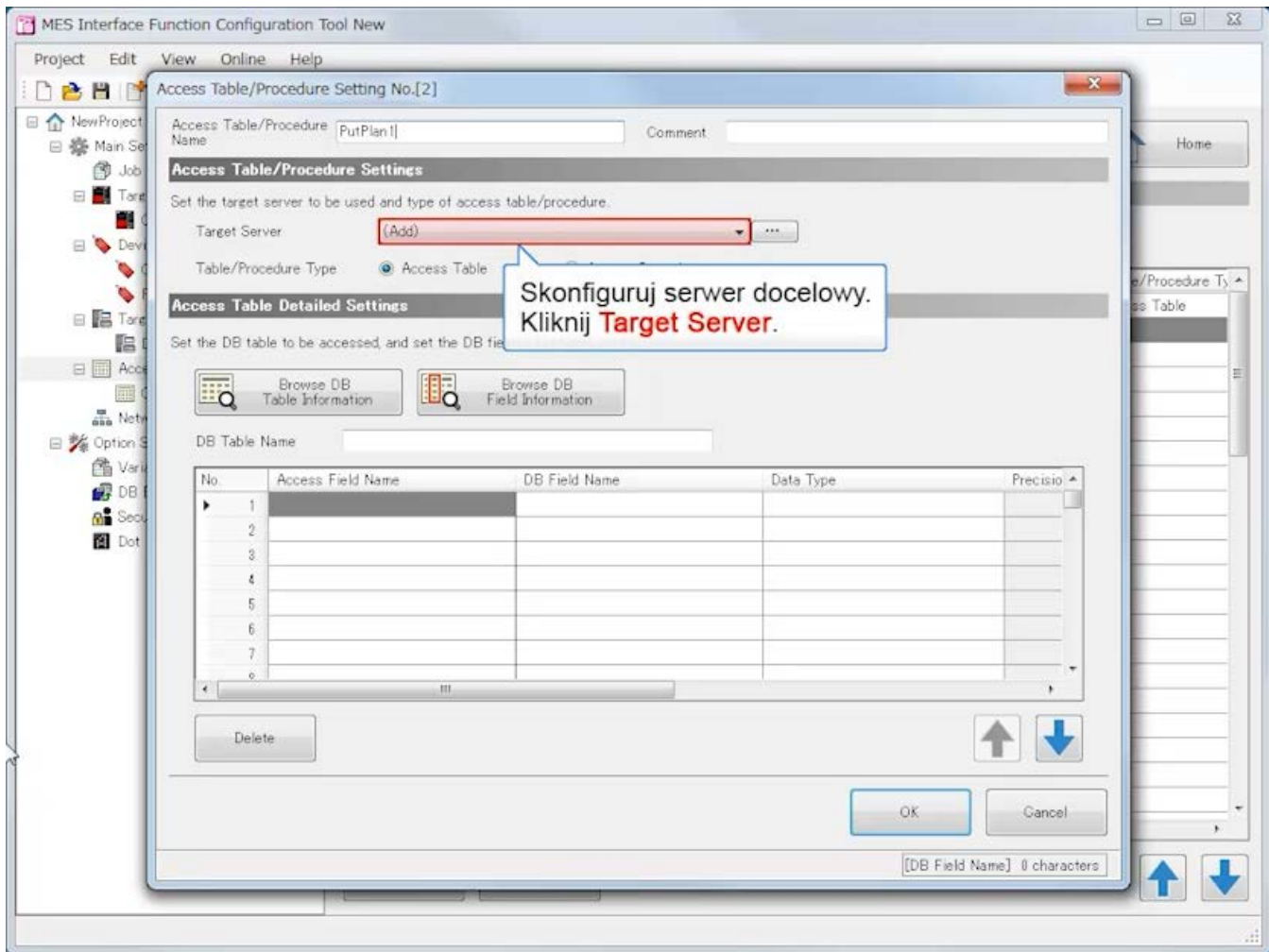
Wstecz

Dalej



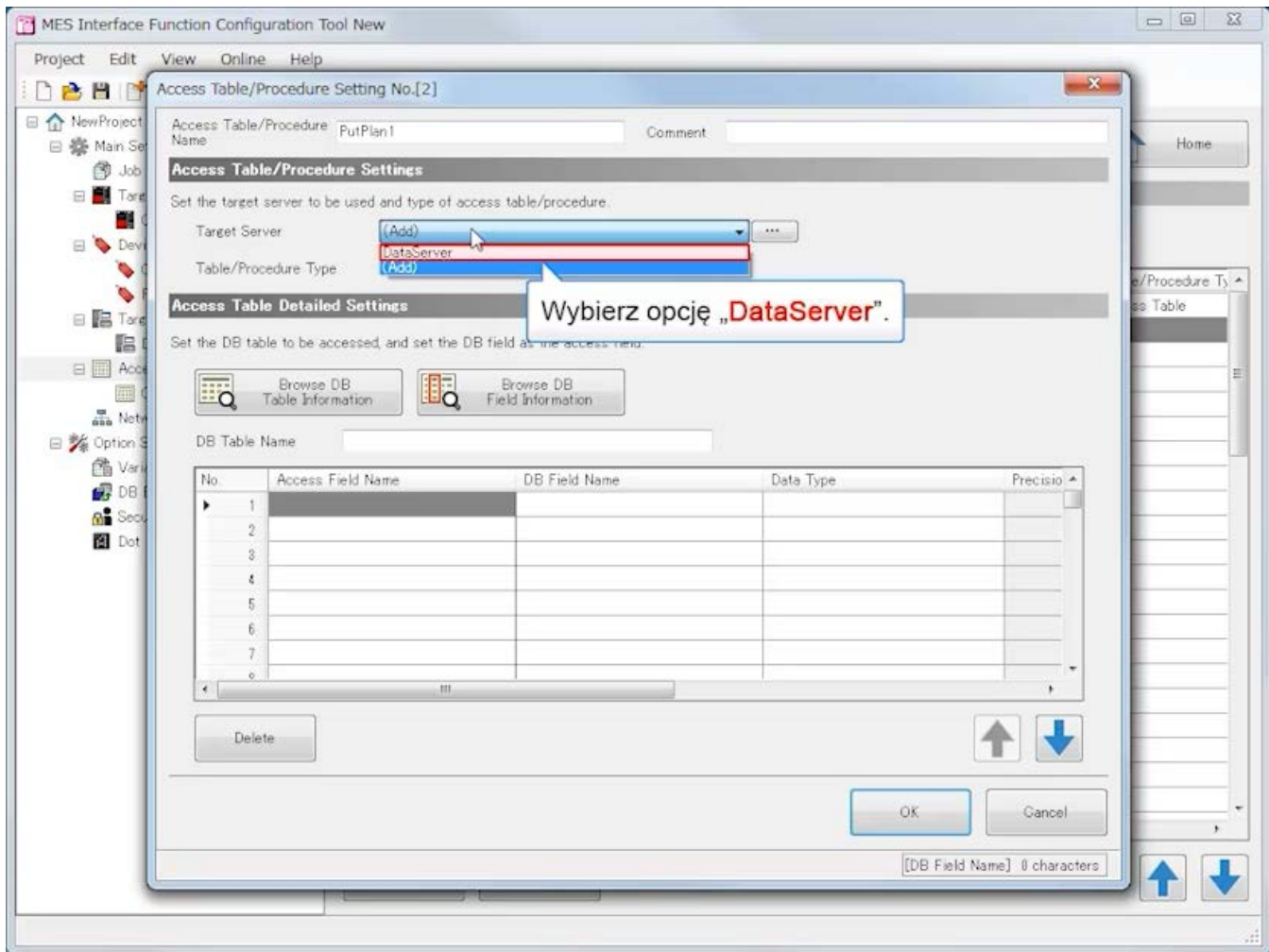
Wstecz

Dalej



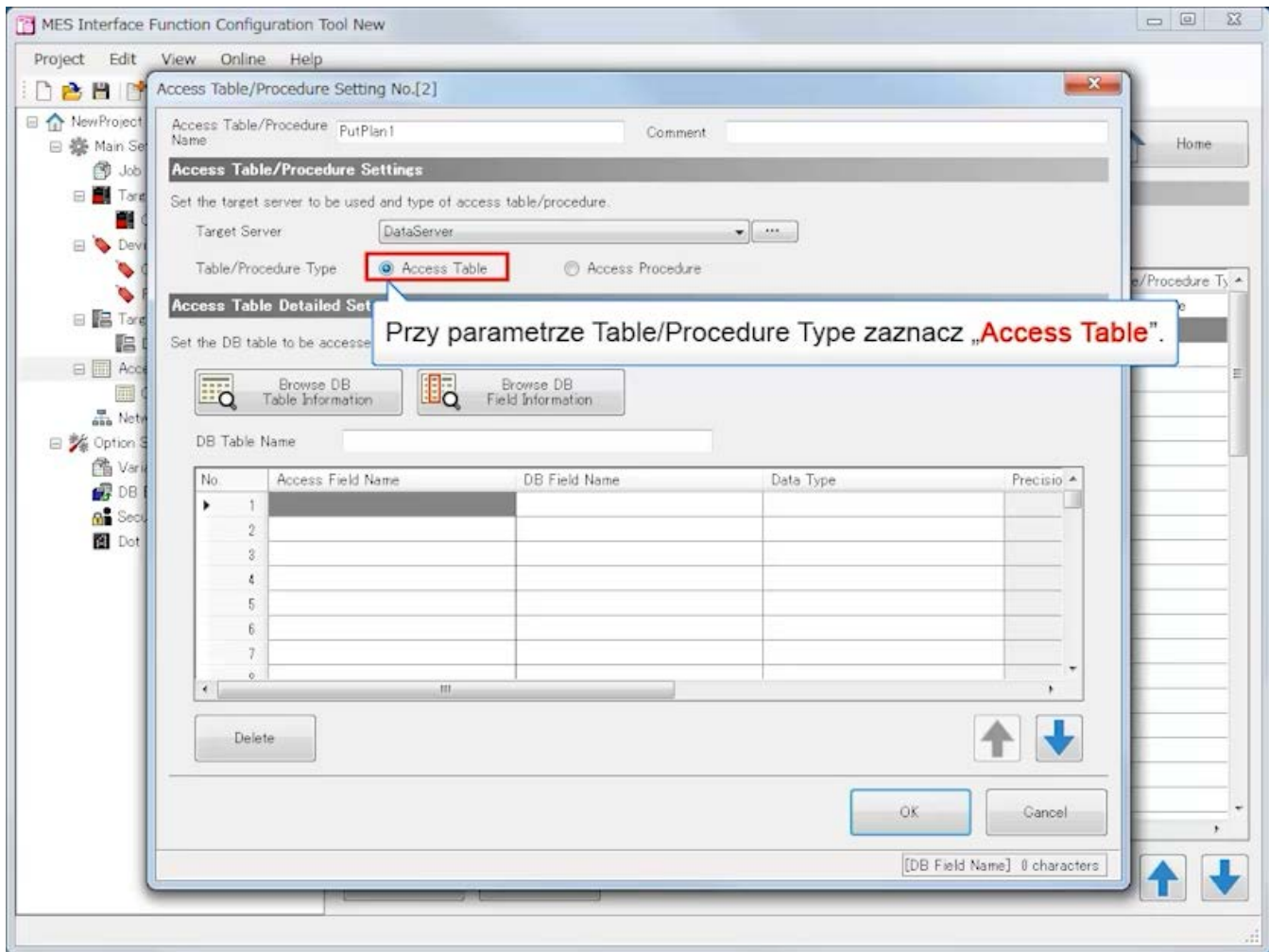
Wstecz

Dalej



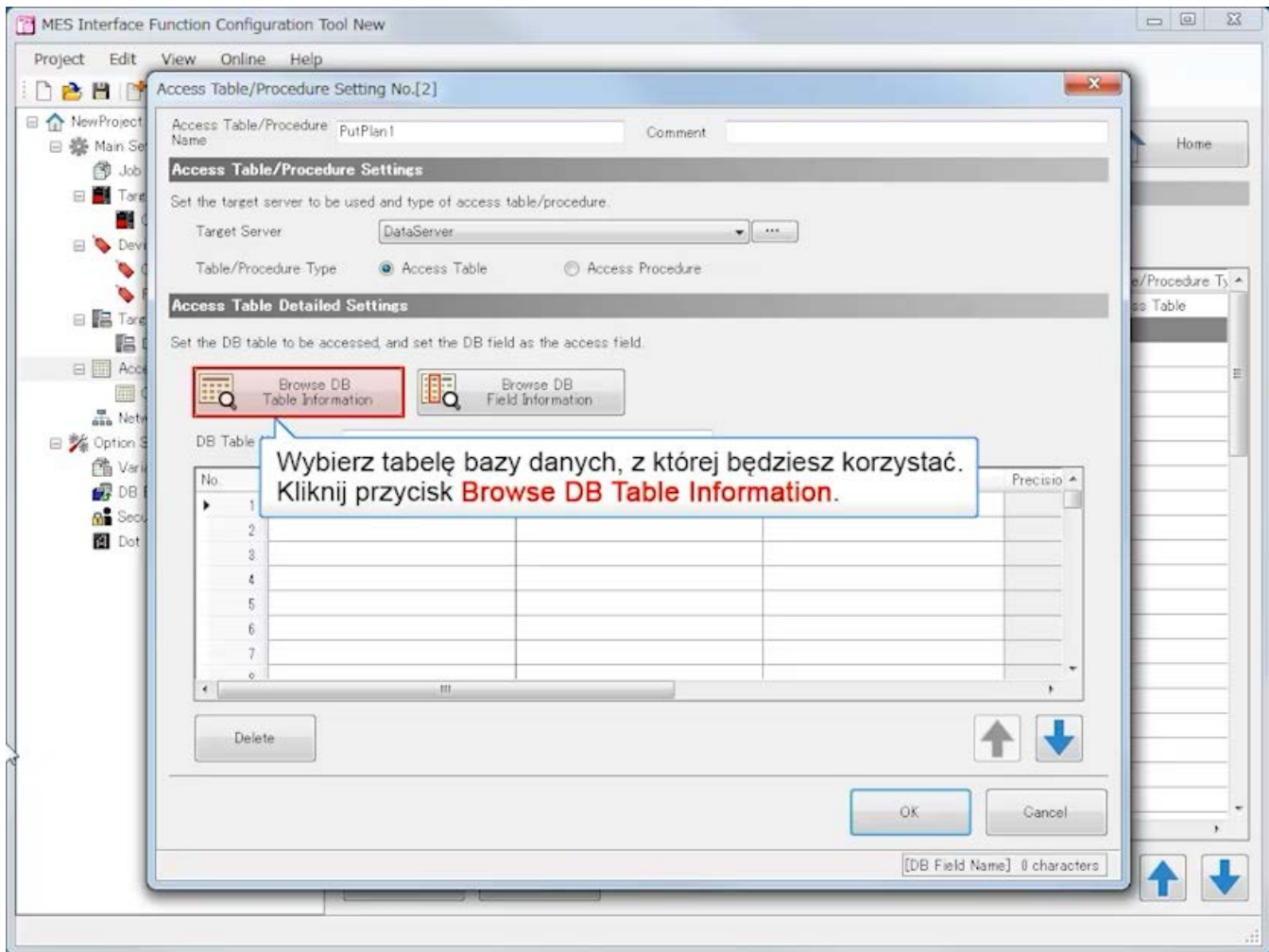
Wstecz

Dalej



Wstecz

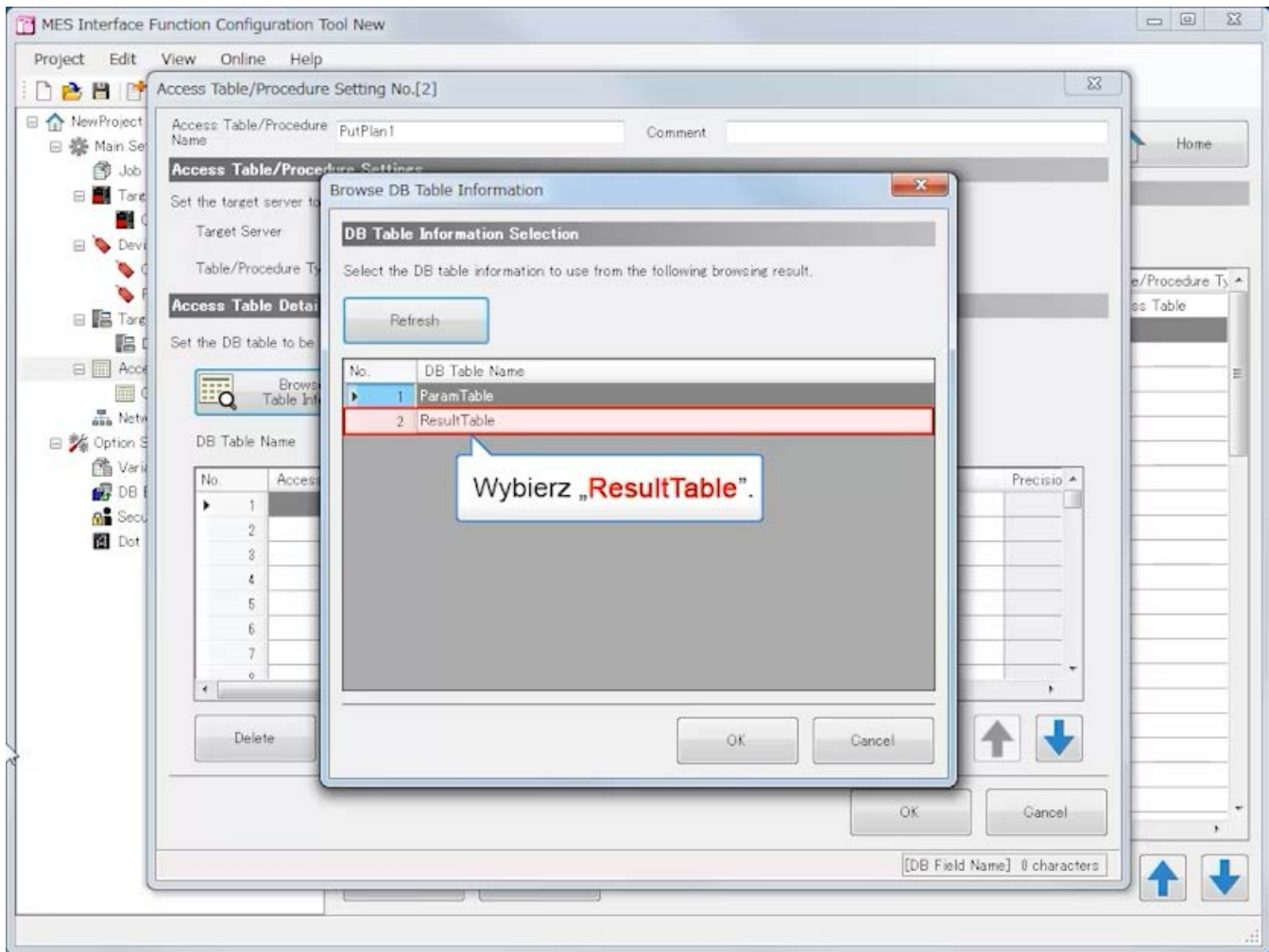
Dalej





Wstecz

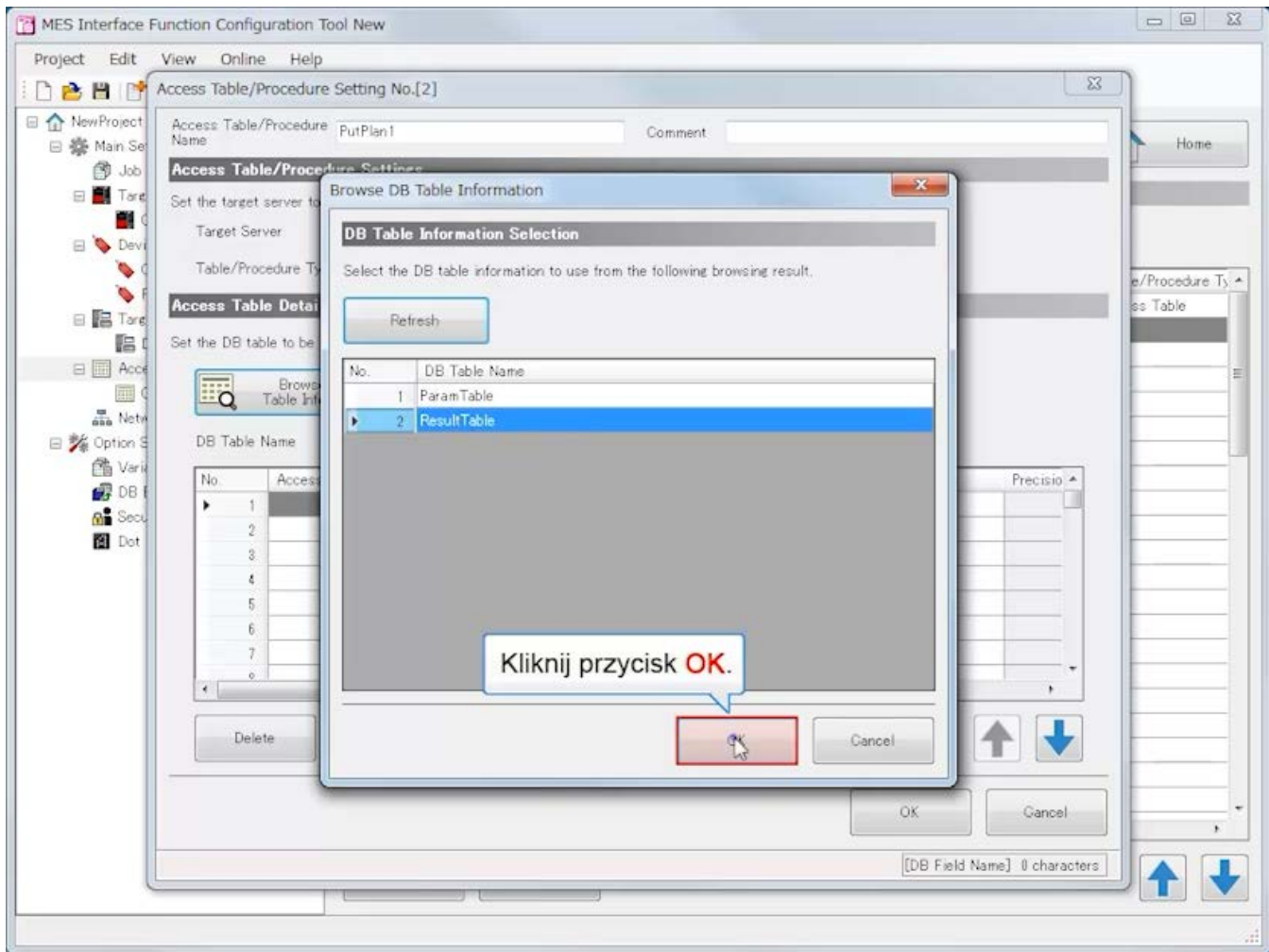
Dalej





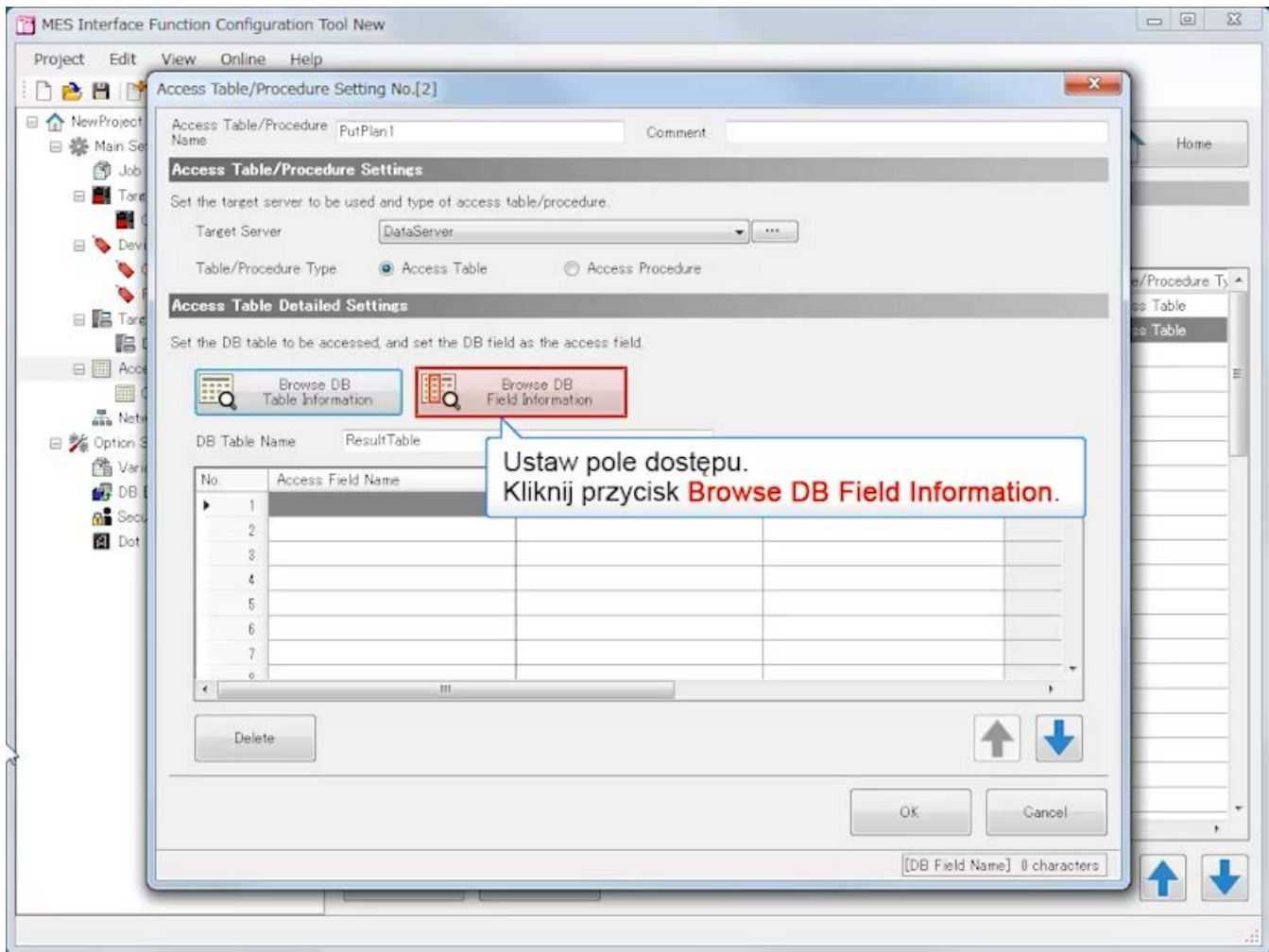
Wstecz

Dalej



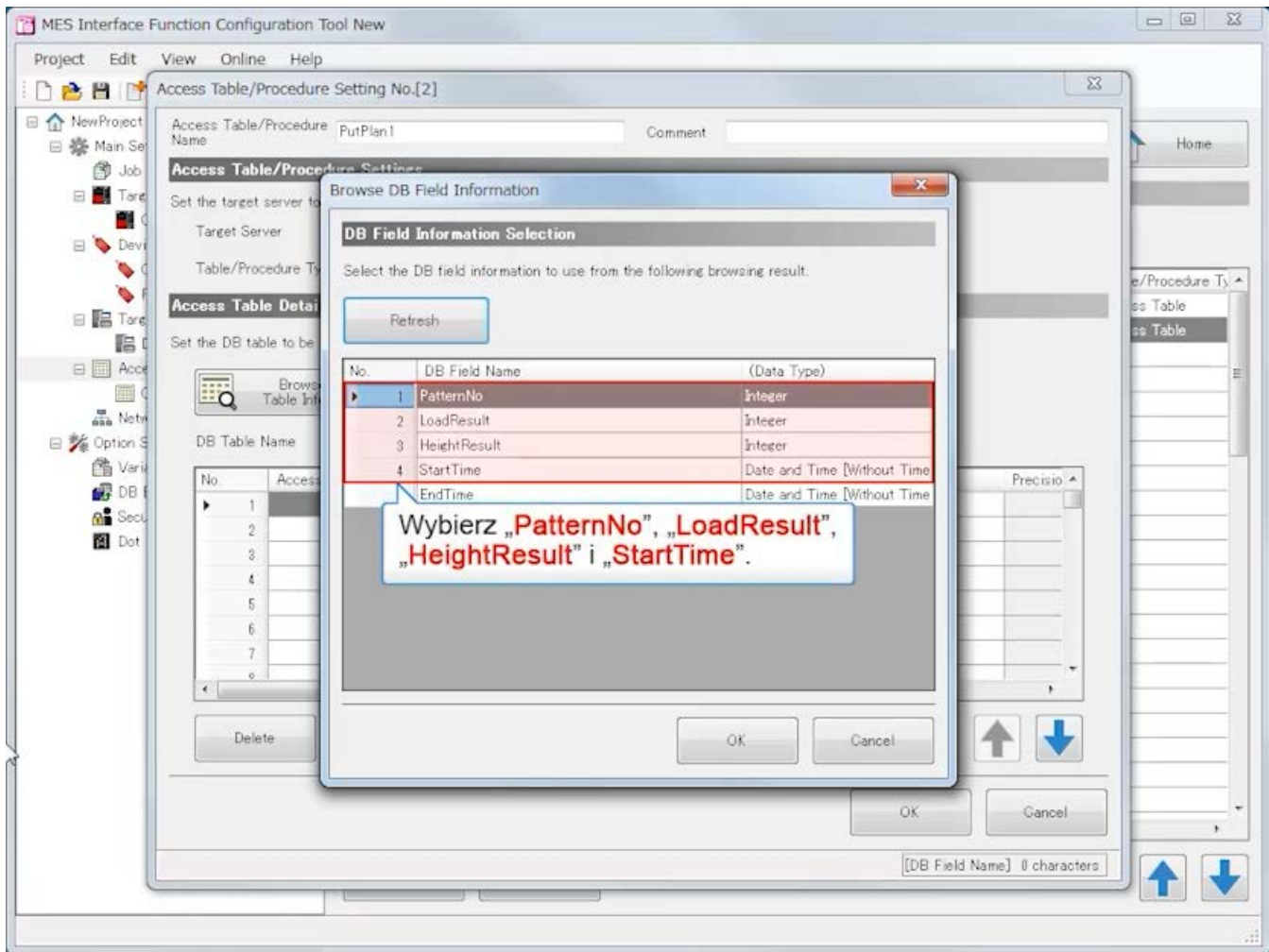
Wstecz

Dalej



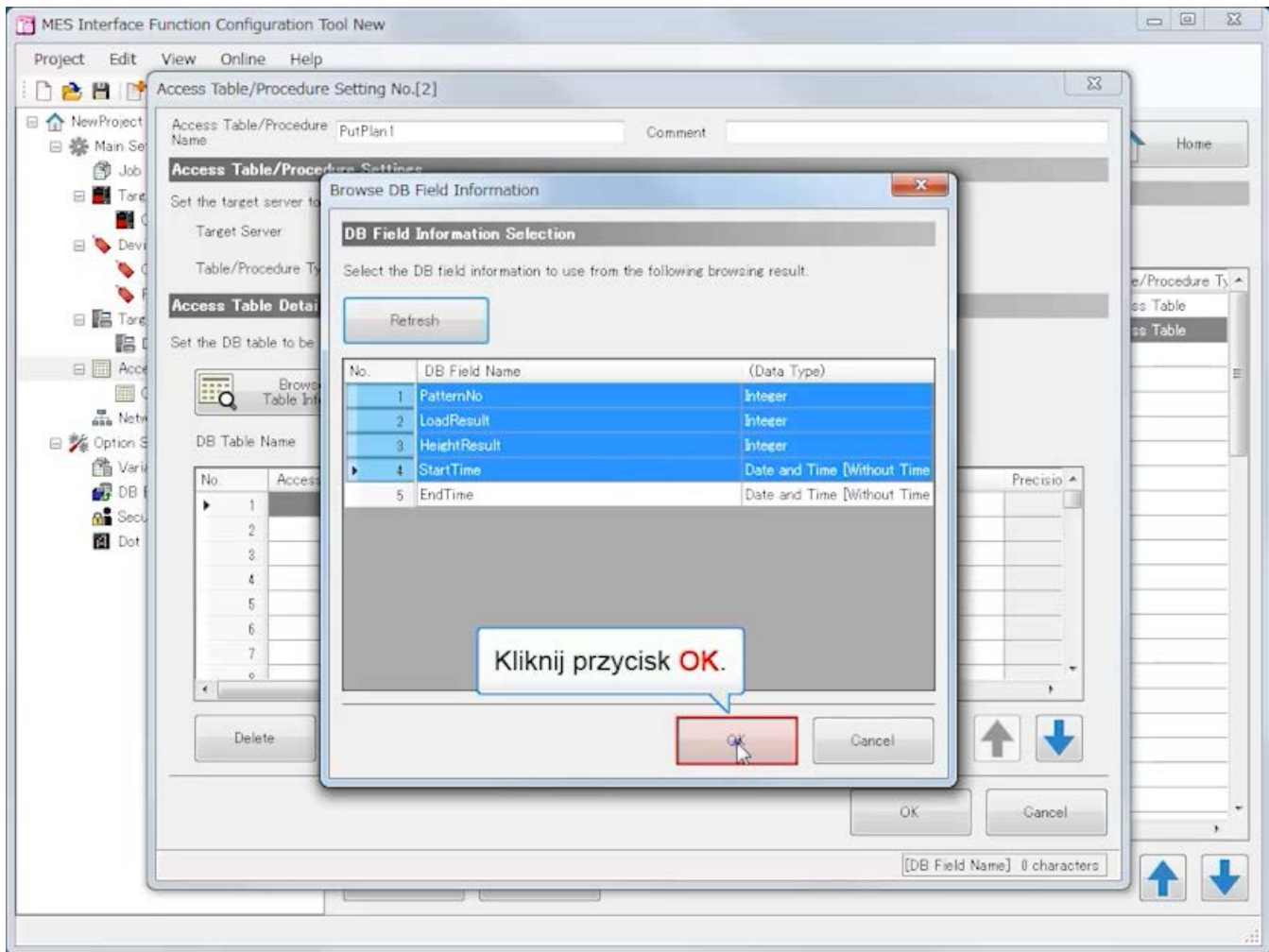
Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Access Table/Procedure Setting No.[2]

Access Table/Procedure Name: PutPlan1 Comment:

**Access Table/Procedure Settings**

Set the target server to be used and type of access table/procedure.

Target Server: DataServer

Table/Procedure Type:  Access Table  Access Procedure

**Access Table Detailed Settings**

Set the DB table to be accessed, and set the DB field as the access field.

Dla opcji „PatternNo”, „LoadResult” i „HeightResult Select” w polu Data Type wybierz „Integer”, a dla opcji „StartTime” wybierz „Date and Time [Without Time Zone]”.

No.	Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precisio
1	PatternNo	PatternNo	Integer	Disable
2	LoadResult	LoadResult	Integer	Disable
3	HeightResult	HeightResult	Integer	Disable
4	StartTime	StartTime	Date and Time [Without Time Zone]	Disable
5				
6				
7				
8				

Delete

OK Cancel

[DB Field Name] 40 characters

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Access Table/Procedure Setting No.[2]

Access Table/Procedure Name: PutPlan1 Comment:

**Access Table/Procedure Settings**

Set the target server to be used and type of access table/procedure.

Target Server: DataServer

Table/Procedure Type:  Access Table  Access Procedure

**Access Table Detailed Settings**

Set the DB table to be accessed, and set the DB field as the access field.

Browse DB Table Information Browse DB Field Information

DB Table Name: ResultTable

No.	Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precisio
1	PatternNo	PatternNo	Integer	Disable
2	LoadResult	LoadResult	Integer	Disable
3	HeightResult	HeightResult	Integer	Disable
4	StartTime	StartTime	Date and Time [Without Time Zone]	Disable
5				
6				
7				
8				

Delete

Wszystkie pozycje zostały zarejestrowane. Kliknij przycisk **OK**.

OK Cancel

[DB Field Name] 40 characters



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
  - ControlCPU
- Device Tag Settings
  - GettingData
  - PuttingData
- Target Server Settings
  - DataServer
- Access Table/Proc. Settings
  - GetPlan
  - PutPlan1
- Network Settings
- Option Settings
  - Variable Settings
  - DB Buffer Settings
  - Security Settings
  - Dot Matrix LED Settings

Access Table/Procedure Setting List

Home

**Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings**

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Ty
1	GetPlan		DataServer	Access Table
2	PutPlan1		DataServer	Access Table
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Konfiguracja tabeli/procedury dostępu „PutPlan1” została zakończona.

Kliknij , aby przejść do następnej strony.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool E:\RnMTCPU\%a.mu2

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
  - ControlCPU
- Device Tag Settings
  - GettingData
  - PuttingData
- Target Server Settings
  - DataServer
- Access Table/Proc. Settings
  - GetPlan
  - PutPlan I
- Network Settings
- Option Settings
  - Variable Settings
  - DB Buffer Settings
  - Security Settings
  - Dot Matrix LED Settings

Access Table/Procedure Setting List

Home

Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Table/Procedure Name	Target Server Name	Table/Procedure Type
2	PutPlan I	DataServer	Access Table
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			

Edit Delete

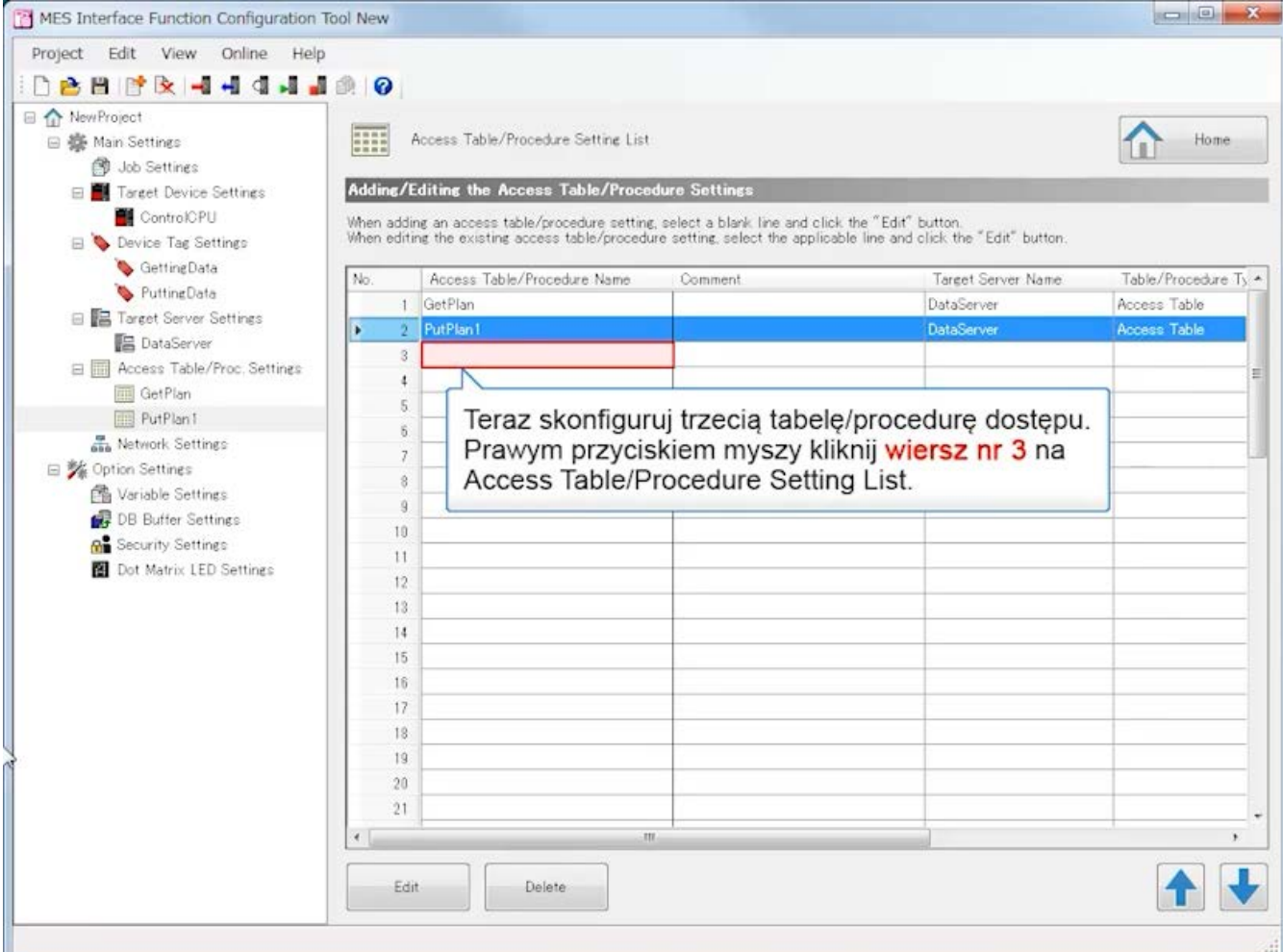
↑ ↓

Kliknij przycisk Odtwórz.



Wstecz

Dalej



MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Access Table/Procedure Setting List

Home

**Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings**

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Ty
1	GetPlan		DataServer	Access Table
2	PutPlan1		DataServer	Access Table
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Teraz skonfiguruj trzecią tabelę/procedurę dostępu. Prawym przyciskiem myszy kliknij **wiersz nr 3** na Access Table/Procedure Setting List.

Edit Delete

↑ ↓

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
  - ControlCPU
- Device Tag Settings
  - GettingData
  - PuttingData
- Target Server Settings
  - DataServer
- Access Table/Proc. Settings
  - GetPlan
  - PutPlanI
- Network Settings
- Option Settings
- Variable Settings
- DB Buffer Settings
- Security Settings
- Dot Matrix LED Settings

Access Table/Procedure Setting List

Home

**Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings**

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Type
1	GetPlan		DataServer	Access Table
2	PutPlanI		DataServer	Access Table
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit  
Delete  
Add C

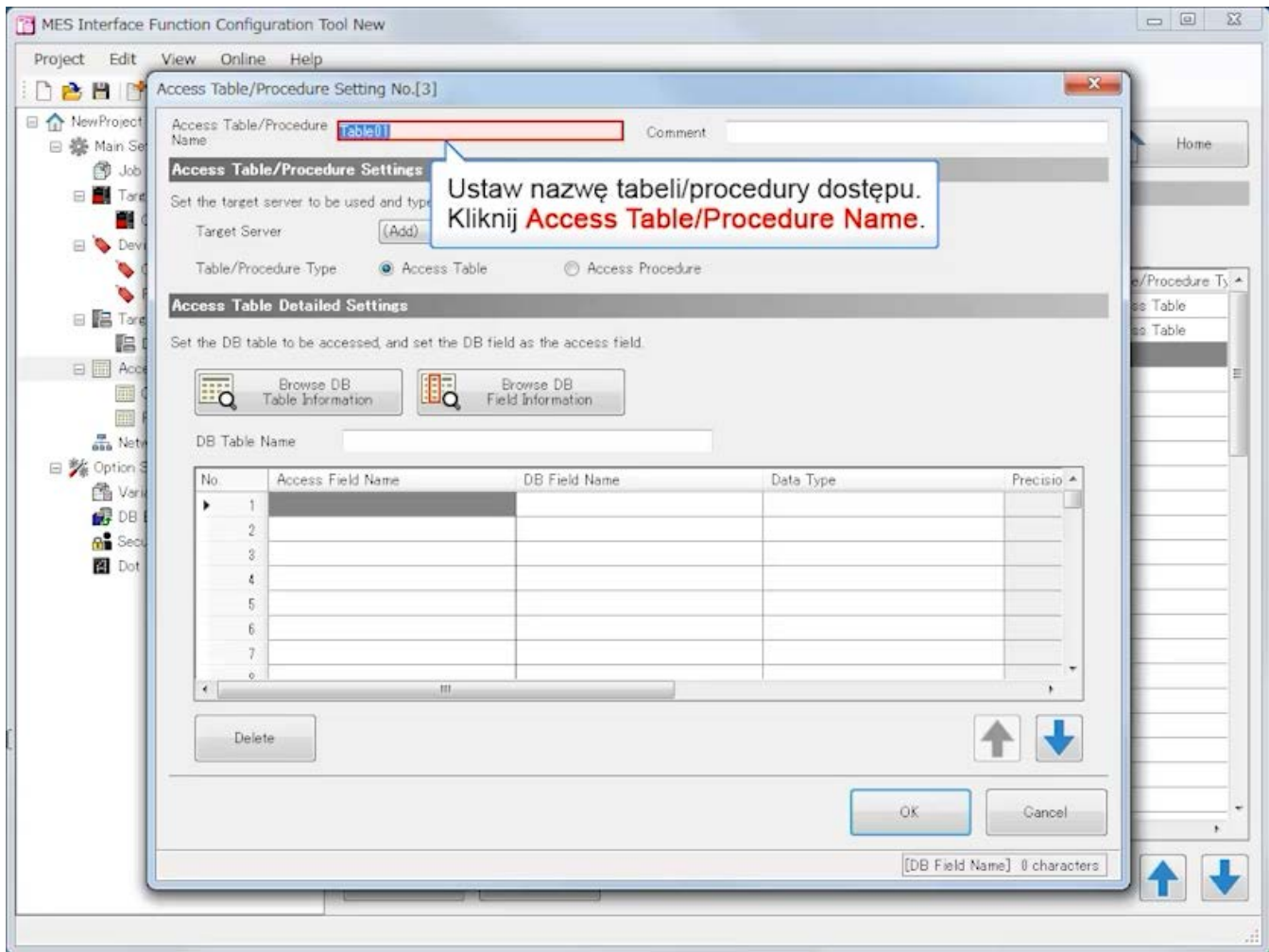
Wybierz opcję Edit i skonfiguruj tabelę i procedurę dostępu.  
Z menu wybierz opcję **Edit**.

Edit Delete

↑ ↓

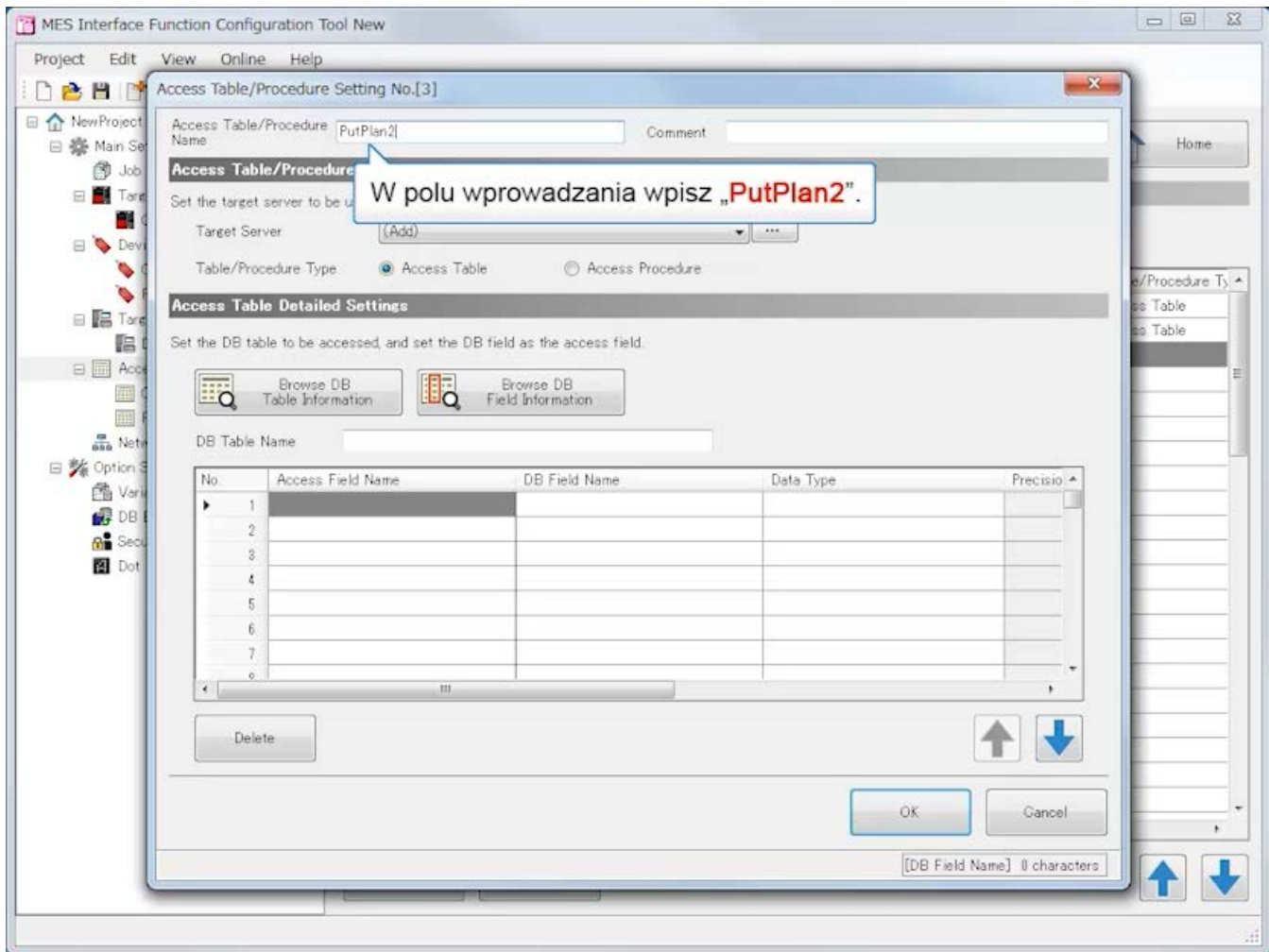
Wstecz

Dalej



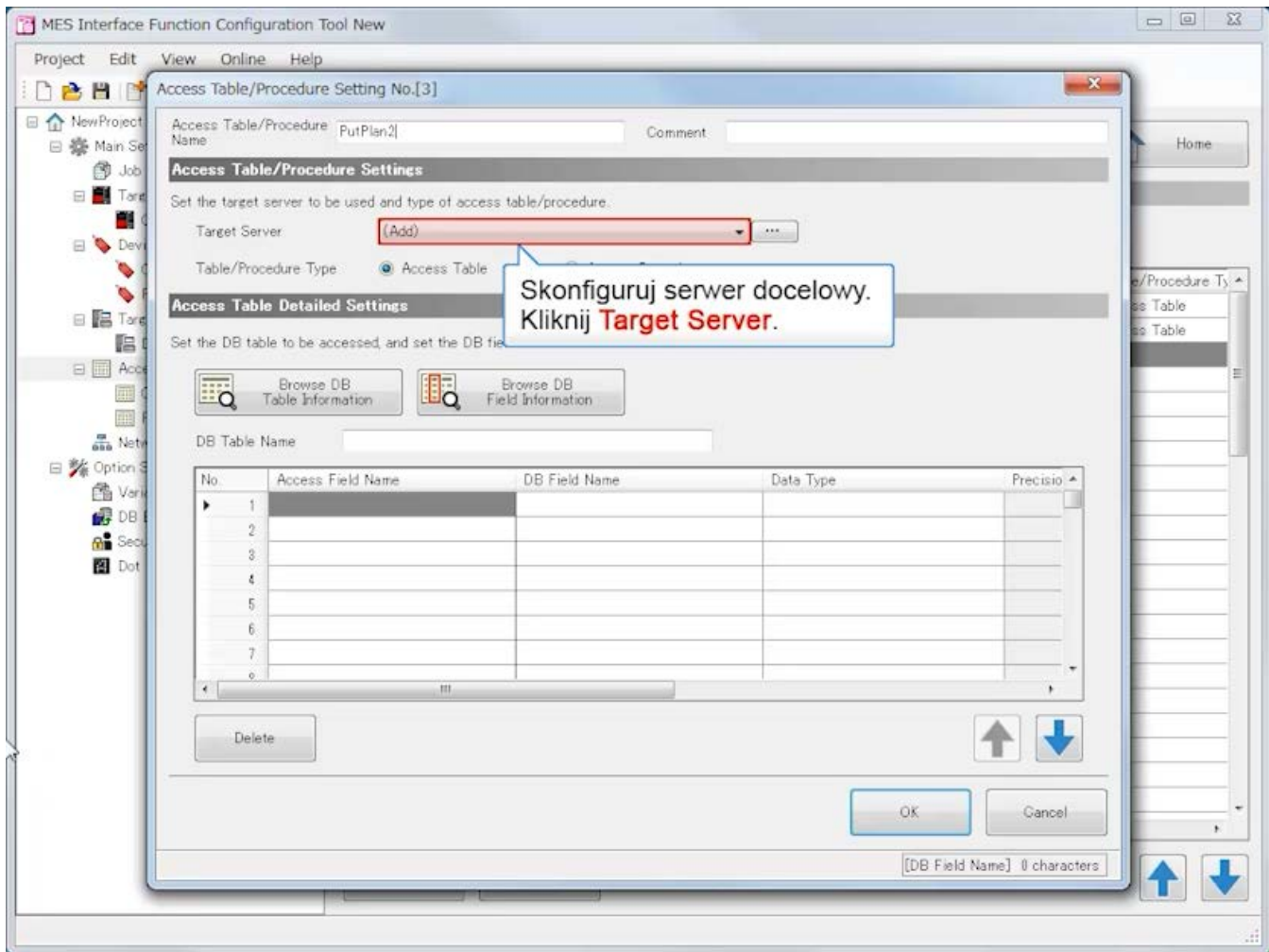
Wstecz

Dalej



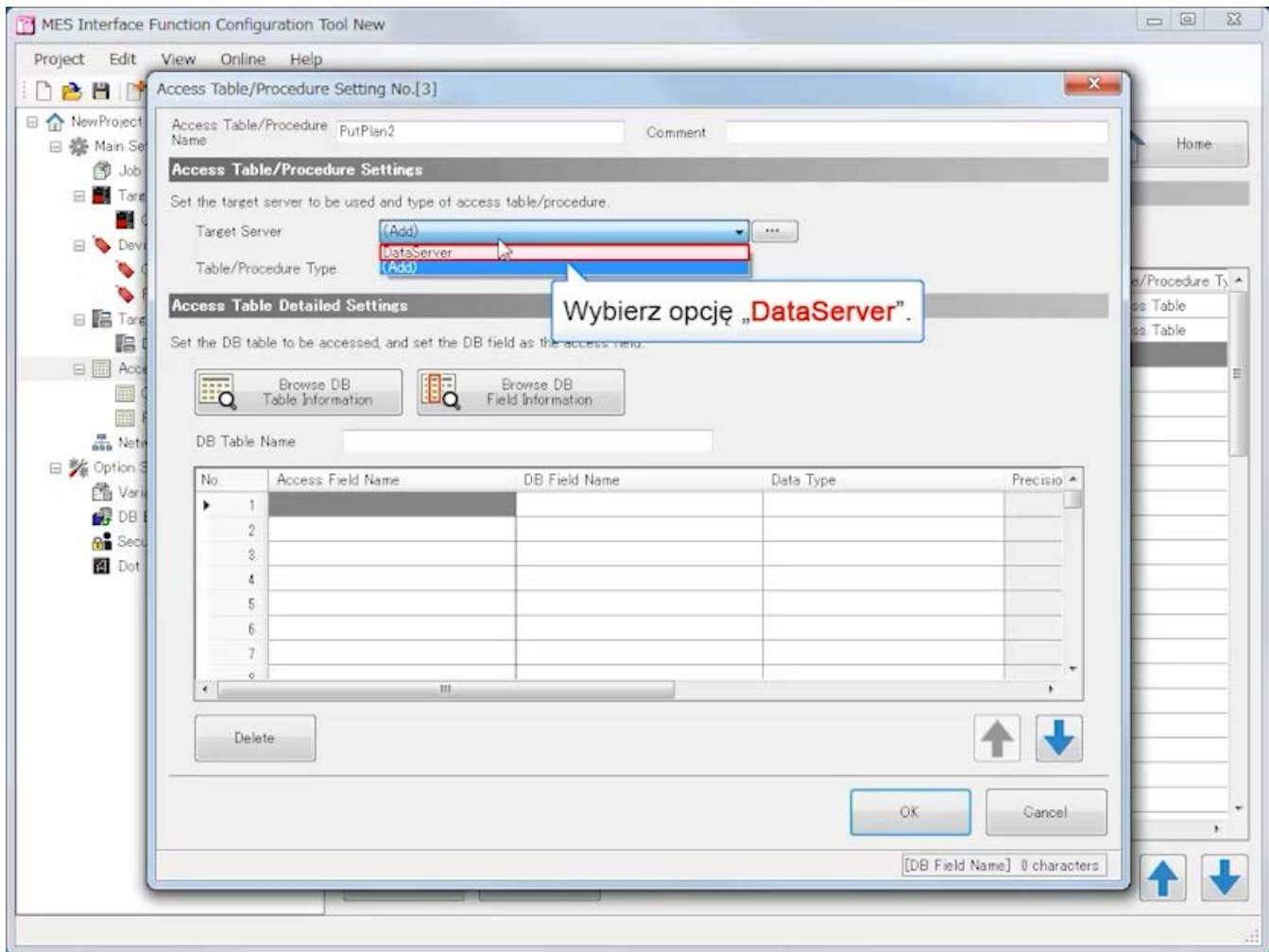
Wstecz

Dalej



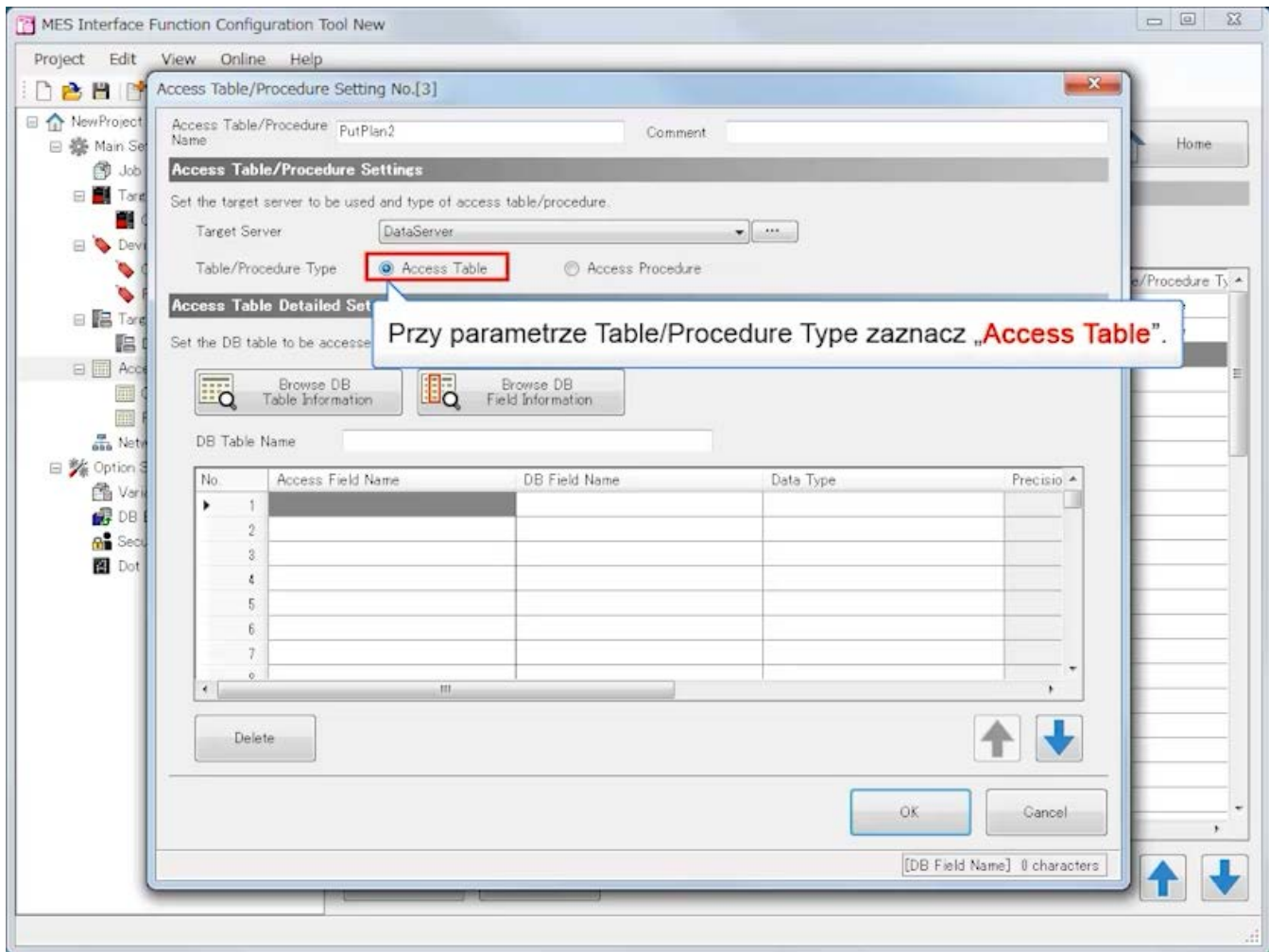
Wstecz

Dalej



Wstecz

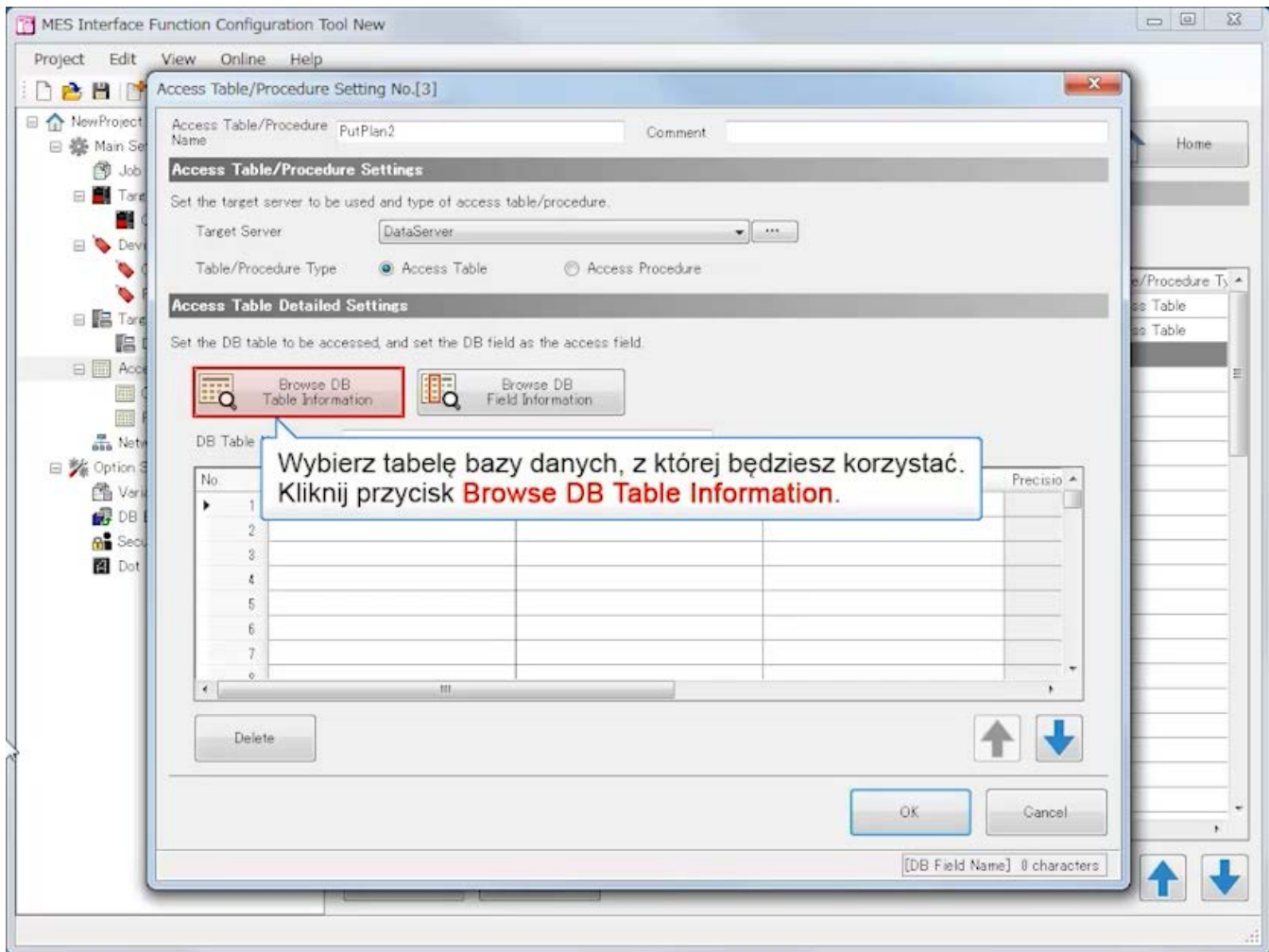
Dalej





Wstecz

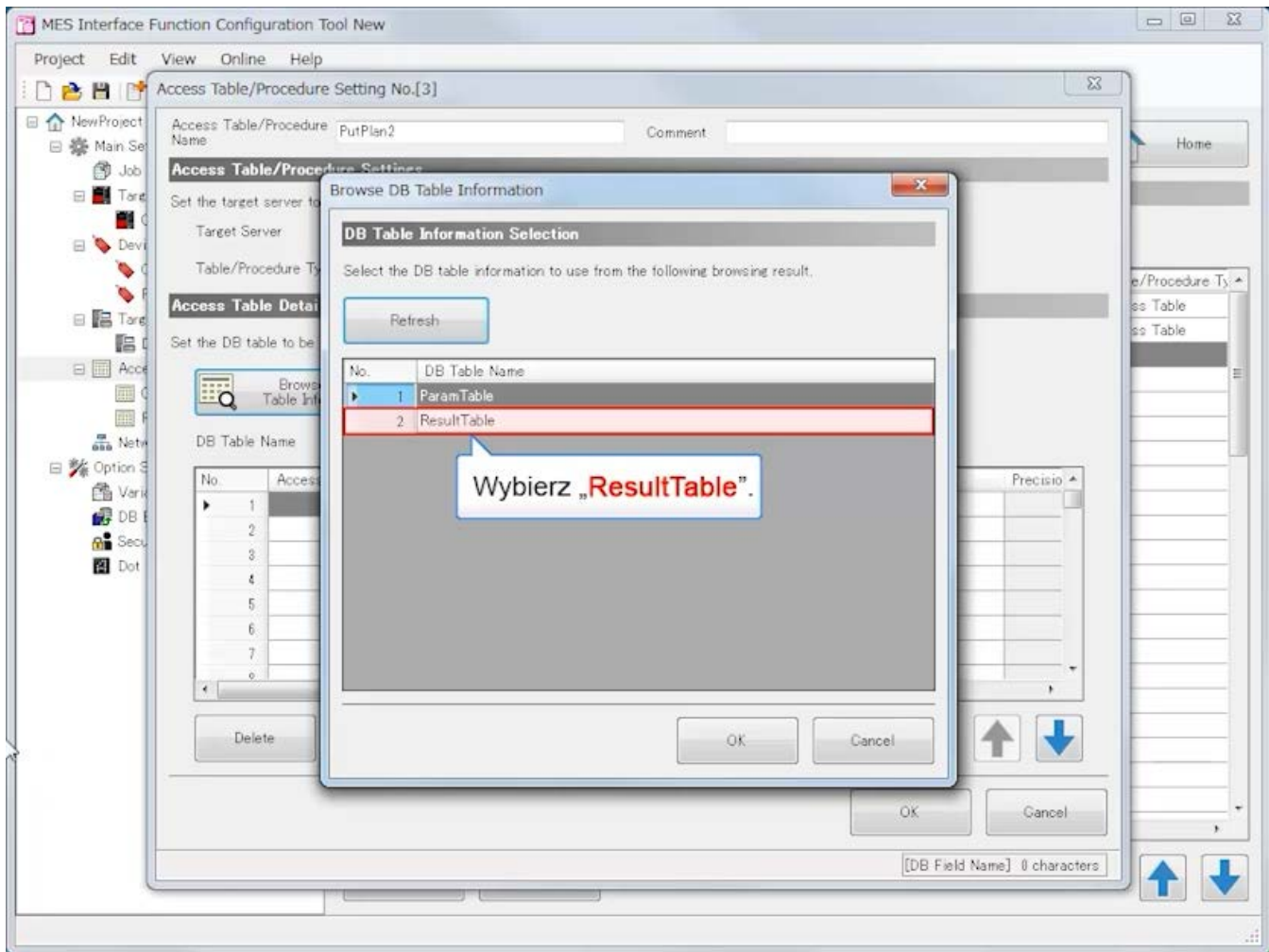
Dalej





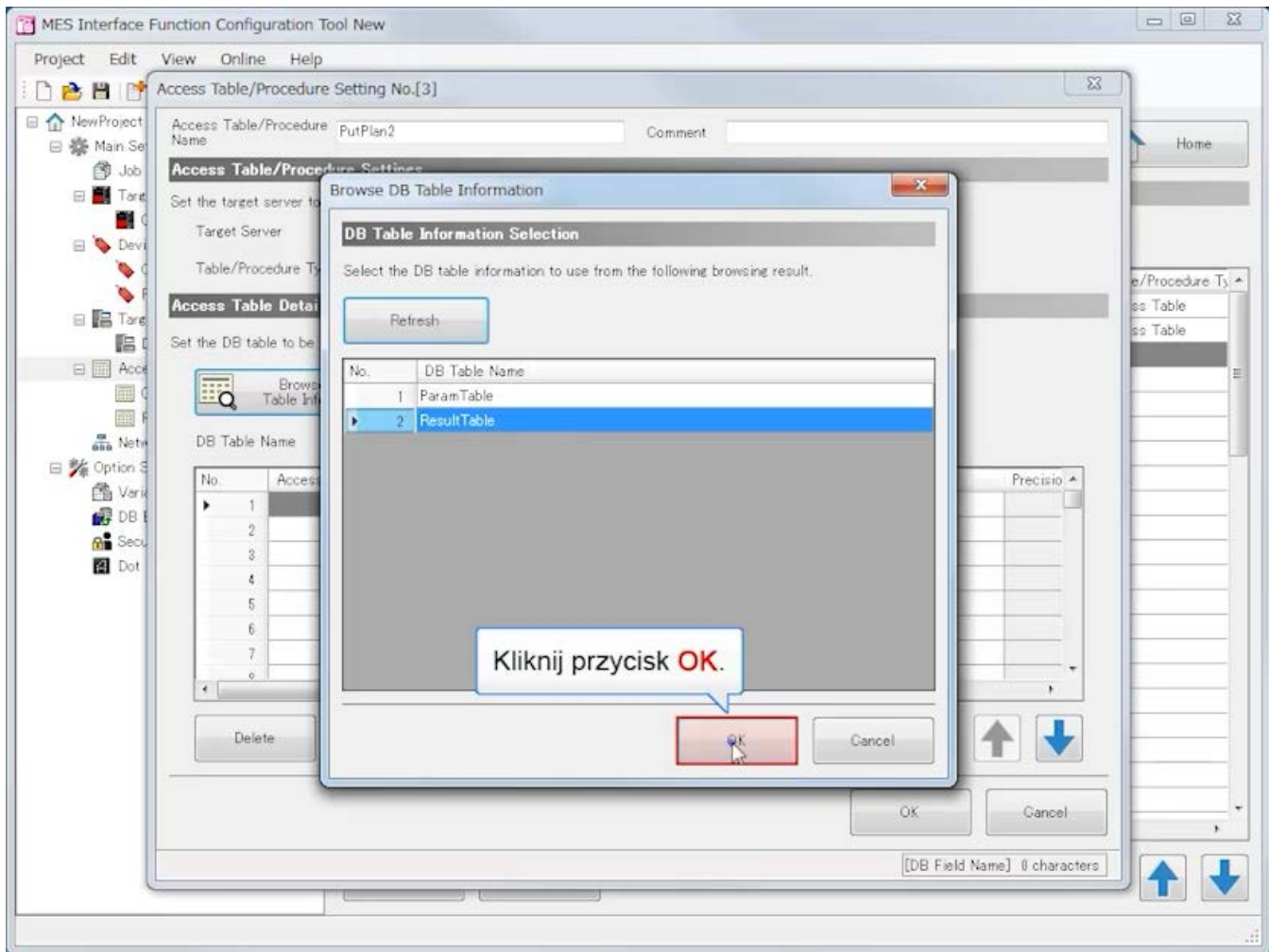
Wstecz

Dalej



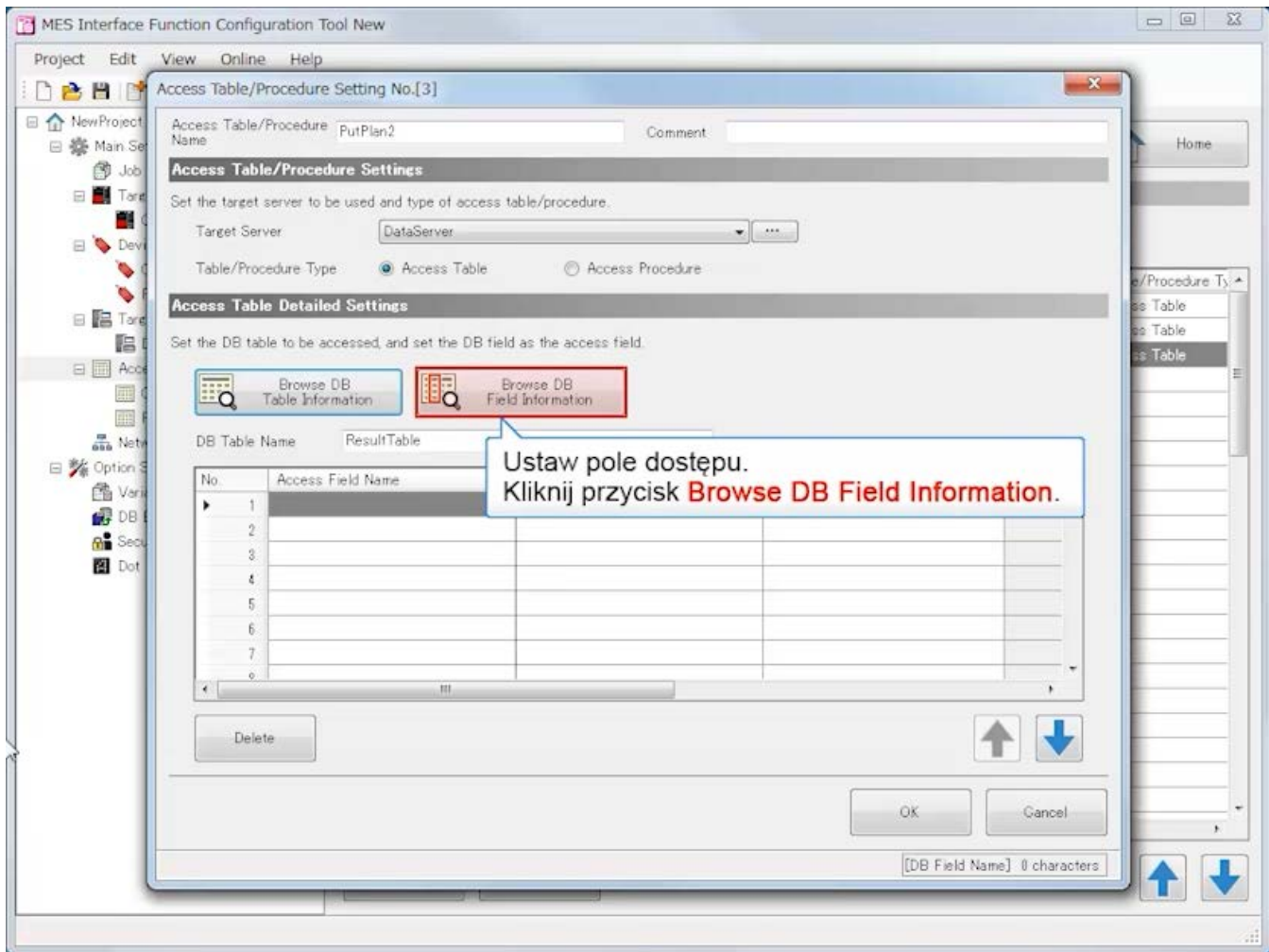
Wstecz

Dalej



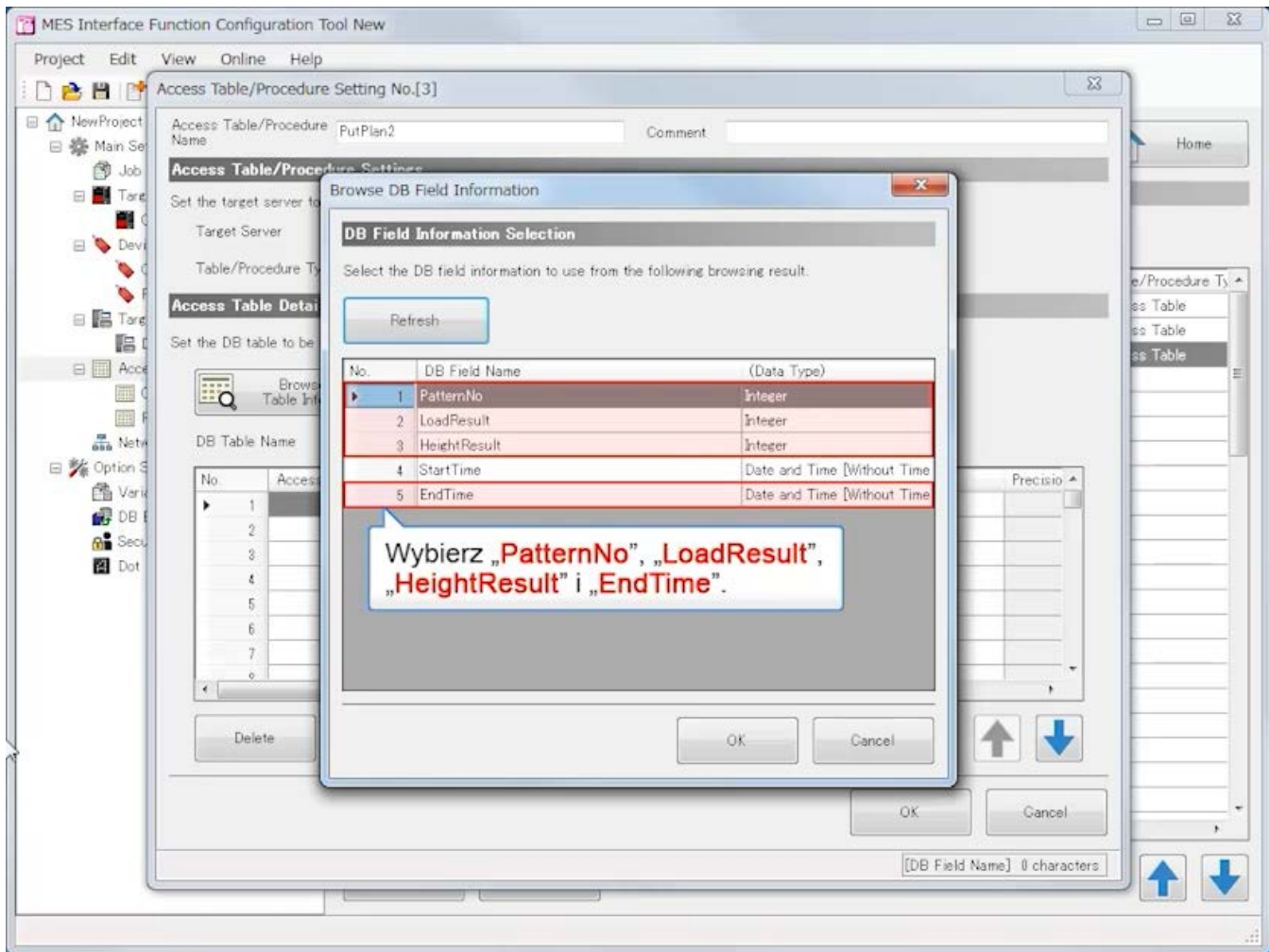
Wstecz

Dalej



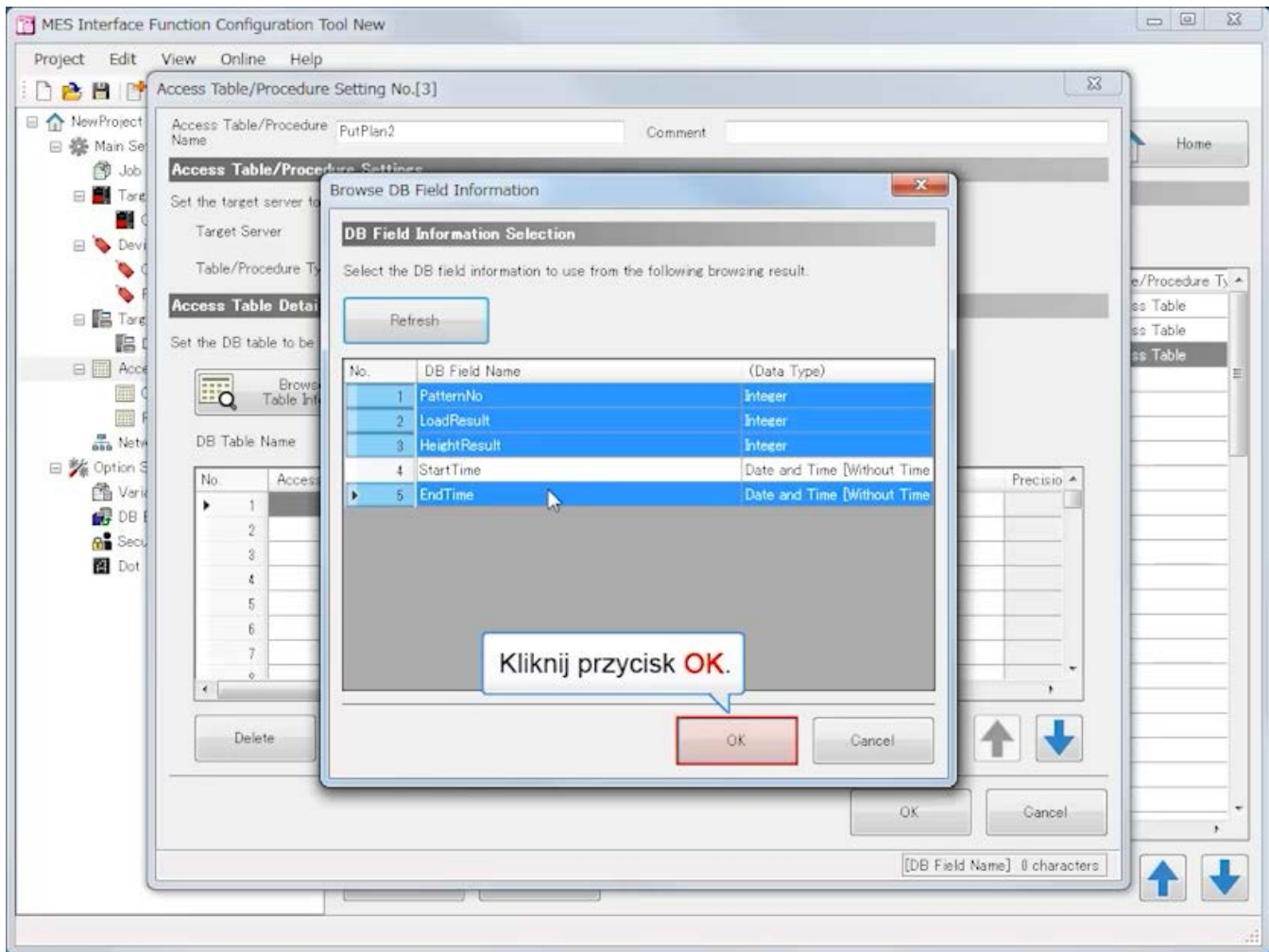
Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Access Table/Procedure Setting No.[3]

Access Table/Procedure Name: PutPlan2 Comment:

**Access Table/Procedure Settings**

Set the target server to be used and type of access table/procedure.

Target Server: DataServer

Table/Procedure Type:  Access Table  Access Procedure

**Access Table Detailed Settings**

Set the DB table to be accessed, and set the DB field as the access field.

Dla opcji „PatternNo”, „LoadResult” i „HeightResult Select” w polu Data Type wybierz „Integer”, a dla opcji „EndTime” wybierz „Date and Time [Without Time Zone]”.

No.	Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precisio
1	PatternNo	PatternNo	Integer	Disable
2	LoadResult	LoadResult	Real Number	Disable
3	HeightResult	HeightResult	Real Number	Disable
4	EndTime	EndTime	Date and Time [Without Time Zone]	Disable
5				
6				
7				
8				

Delete

OK Cancel

[DB Field Name] 38 characters



Wstecz

Dalej

Access Table/Procedure Setting No.[3]

Access Table/Procedure Name: PutPlan2      Comment:

**Access Table/Procedure Settings**

Set the target server to be used and type of access table/procedure.

Target Server: DataServer

Table/Procedure Type:  Access Table     Access Procedure

**Access Table Detailed Settings**

Set the DB table to be accessed, and set the DB field as the access field.

Browse DB Table Information    Browse DB Field Information

DB Table Name: ResultTable

No.	Access Field Name	DB Field Name	Data Type	Precisio
1	PatternNo	PatternNo	Integer	Disable
2	LoadResult	LoadResult	Real Number	Disable
3	HeightResult	HeightResult	Real Number	Disable
4	EndTime	EndTime	Date and Time [Without Time Zone]	Disable
5				
6				
7				
8				
9				
10				

Delete      ↑      ↓

OK      Cancel

[DB Field Name] 38 characters

Wszystkie pozycje zostały zarejestrowane. Kliknij przycisk OK.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- Target Device Settings
  - ControlCPU
- Device Tag Settings
  - GettingData
  - PuttingData
- Target Server Settings
  - DataServer
- Access Table/Proc. Settings
  - GetPlan
  - PutPlan1
  - PutPlan2
- Network Settings
- Option Settings
  - Variable Settings
  - DB Buffer Settings
  - Security Settings
  - Dot Matrix LED Settings

Access Table/Procedure Setting List

Home

**Adding/Editing the Access Table/Procedure Settings**

When adding an access table/procedure setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing access table/procedure setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Access Table/Procedure Name	Comment	Target Server Name	Table/Procedure Type
1	GetPlan		DataServer	Access Table
2	PutPlan1		DataServer	Access Table
3	PutPlan2		DataServer	Access Table
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Konfiguracja tabeli/procedury dostępu „PutPlan2” została zakończona.  
Kliknij >, aby przejść do następnej strony.



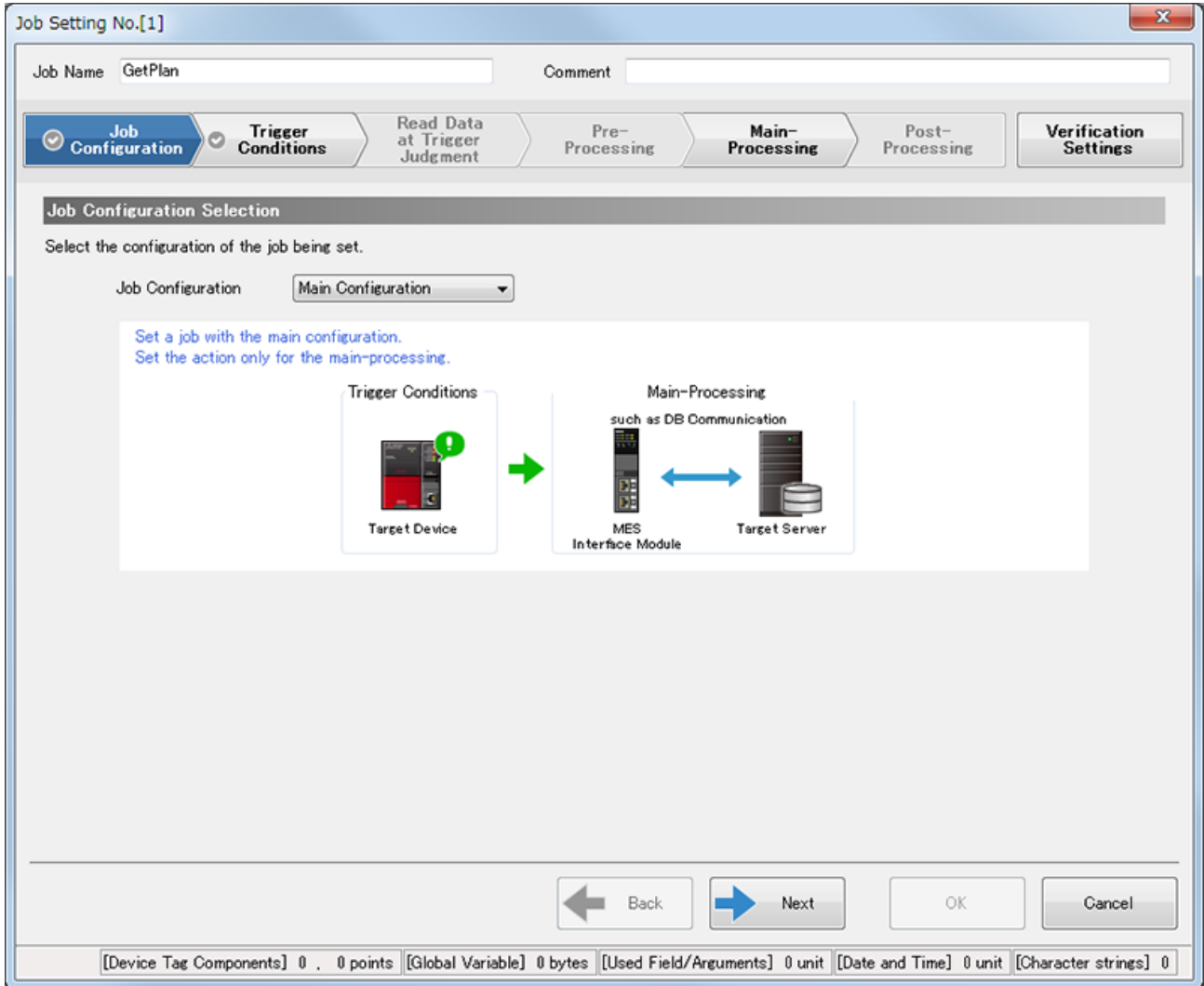
[Job Settings]

Utwórz zadanie, które będzie pobierać dane z bazy danych po zakończeniu produkcji.

(1) Job Name: GetPlan

[Job Configuration]

Job Configuration: Main Configuration



[Trigger Conditions]

- Trigger Conditions Configuration Settings
  - Configuration Type: Single Event
- Event/Condition Settings
  - Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)

Monitoring target	(Data type)	Comparing condition	Comparing target	(Data type)
[TAG]GettingData.ManufacturingSettingValueAcquisition	Bit	=	[INT]1	

- Trigger Buffering Setting (optional)
  - Trigger Buffering: Disable

Job Setting No.[1]

Job Name: GetPlan      Comment: \_\_\_\_\_

Job Configuration   
 **Trigger Conditions**   
 Read Data at Trigger Judgment   
 Pre-Processing   
 Main-Processing   
 Post-Processing   
 Verification Settings

---

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type:       The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

Condition Combination Type:

---

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1	Condition (Value Monit...	-	[TAG]GettingData.Manufacturing...

---

**Trigger Buffering Setting (optional)**

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering:       When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

[Device Tag Components] 1 . 1 points   
[Global Variable] 0 bytes   
[Used Field/Arguments] 0 unit   
[Date and Time] 0 unit   
[Character strings] 0

[Read Data at Trigger Judgment]

- Access Type Selection
  - Access Type: General Access
- Access Interval Settings
  - Access Interval: Seconds Specification/1s
- Reading Target Data Setting (optional)
  - Reading Target Data: The Data to be used in Trigger Condition only

Job Setting No.[1]

Job Name: GetPlan      Comment: \_\_\_\_\_

Job Configuration   
 Trigger Conditions   
 **Read Data at Trigger Judgment**   
 Pre-Processing   
 Main-Processing   
 Post-Processing   
 Verification Settings

---

**Access Type Selection**

Select the data reading method to be used at trigger judgment.

Access Type:

For "General Access", accessing to all access target devices is possible.  
When the number of pieces of data is large, the data may become inconsistent.

Target Device      MES Interface Module      Target Device      Network

---

**Access Interval Settings**

Set the interval to read the data used at trigger judgment.

Access Interval:  Seconds Specification    1 s  
 Milliseconds Specification    1 \* 100 ms

---

**Reading Target Data Setting (optional)**

Reading Target Data:    

[Device Tag Components] 1 . 1 points    [Global Variable] 0 bytes    [Used Field/Arguments] 0 unit    [Date and Time] 0 unit    [Character strings] 0

[Main-Processing]

• Main-Processing Settings

Action Type : DB Communication Action  
DB Communication Type : Select  
Access Table : GetPlan.Database

Data Assignment tab

Access Field	(Data type)	↔	Assigned data	(Data type)
PatternNo	Integer	→	-	
Load	Integer	→	[TAG]GettingData.SettingValueofPressFittingLoad	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
Height	Integer	→	[TAG]GettingData.SettingValueofPressFittingHeight	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]

Narrowing-Down Condition tab

Combination	Access Field	(Data type)	Comparing condition	Comparing target
	PatternNo	Integer	=	[TAG]GettingData.PatternNo

- DB Buffering Settings (optional)  
DB Buffering: No Buffering

Job Setting No.[1]

Job Name: GetPlan      Comment: \_\_\_\_\_

Job Configuration  
 Trigger Conditions  
 Read Data at Trigger Judgment  
 Pre-Processing  
 Main-Processing  
 Post-Processing  
 Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Select, [GetPlan] -> [[TAG]GettingData.Setting.ValueofPressFittingLoad...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Edit      Delete      ↑      ↓

**Operation Settings at Main-Processing Failure (optional)**      **DB Buffering Settings (optional)**

At Processing Failure: Notification: "Not Set"      Change     
DB Buffering: No Buffering      Change

DB Buffer Use Size [byte]: -

Back      Next      OK      Cancel

[Device Tag Components] 4 . 4 points  
[Global Variable] 0 bytes  
[Used Field/Arguments] 3 unit  
[Date and Time] 0 unit  
[Character strings] 0

[Verification Settings]

- Working History Settings (optional)
  - Working History: Not output
- Data Output Inhibition Necessity Settings (optional)
  - Inhibit the data output to the target device : Nie zaznaczaj
  - Inhibit the data output to the target server : Nie zaznaczaj
- Job Execution Inhibition Necessity Settings (optional)
  - Inhibit the job execution even when the trigger condition is satisfied.: Nie zaznaczaj

Job Setting No.[1] X

Job Name  Comment

**Job Configuration** **Trigger Conditions** **Read Data at Trigger Judgment** Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing **Verification Settings**

**Working History Settings (optional)**

Set the output necessity of the working history (job execution history) and the detailed log (execution history of each action of the job).

Working History

Detailed Log

**Data Output Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the settings for inhibiting the data output to avoid affecting to the database and target device at the job operation verification.

Inhibit the data output to the target device

Inhibit the data output to the target server

**Job Execution Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the necessity of the job execution inhibition.

Inhibit the job execution even when the trigger condition is satisfied.

[Device Tag Components] 4 . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 3 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool' window. The title bar indicates the file path 'E:\RnMTCPU\b.mu2'. The menu bar includes 'Project', 'Edit', 'View', 'Online', and 'Help'. A toolbar with various icons is located below the menu. On the left, a tree view shows the project structure under 'NewProject', including categories like 'Main Settings', 'Job Settings', 'Device Tag Settings', 'Target Server Settings', 'Access Table/Proc. Settings', 'GetPlan', 'PutPlan1', 'PutPlan2', 'Network Settings', 'Option Settings', 'Variable Settings', 'DB Buffer Settings', 'Security Settings', and 'Dot Matrix LED Settings'. The main workspace displays a 'Home' button and a 'Project Name' field containing 'NewProject'. A central instruction box with a blue border contains the text 'Kliknij przycisk Odtwórz.' (Click the Refresh button). Below this, a diagram illustrates the relationship between settings categories: 'Device Tag Settings' and 'Target Device Settings' are grouped together; 'Job Settings' and 'Network Settings' are grouped together; and 'Access Table/Procedure Settings' and 'Target Server Settings' are grouped together. Double-headed arrows connect these three groups, indicating interdependence. A text box at the bottom of the workspace reads 'Place the cursor to display the explanation of each item.'

Wstecz

Dalej

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The interface includes a menu bar (Project, Edit, View, Online, Help) and a toolbar. A left-hand navigation tree shows a hierarchy of settings: Main Settings, Job Settings, Target Device Settings, Device Tag Settings, Target Server Settings, Access Table/Proc. Settings, GetPlan, PutPlan1, PutPlan2, Network Settings, Option Settings, Variable Settings, DB Buffer Settings, Security Settings, and Dot Matrix LED Settings. The 'Job Settings' item is selected. The main workspace shows the 'Main Settings of MES Interface Module' section with instructions: 'Set the main settings from the following buttons. After completing all settings, write them to the module from "Online" -> "Write to MES Interface Module".' A diagram illustrates the relationship between settings: 'Device Tag Settings', 'Target Device Settings', 'Job Settings', 'Access Table/Procedure Settings', and 'Target Server Settings'. 'Job Settings' is highlighted in red, and a callout box points to it with the text 'Kliknij Job Settings.' Below the diagram, a text box prompts the user: 'Place the cursor to display the explanation of each item.'

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject  
Main Settings  
**Job Settings**  
Target Device Settings  
Device Tag Settings  
Target Server Settings  
Access Table/Proc. Settings  
GetPlan  
PutPlan1  
PutPlan2  
Network Settings  
Option Settings  
Variable Settings  
DB Buffer Settings  
Security Settings  
Dot Matrix LED Settings

Job Setting List

Home

**Adding/Editing the Job Settings**

When adding a job setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing job setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit Delete

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit



Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' application window. On the left is a tree view with categories like 'Main Settings', 'Job Settings', 'Target Device Settings', etc. The main area displays a 'Job Setting List' table with columns: No., Job Name, Comment, Job Configuration, and Event/Condition Type No.1. A context menu is open over the first row (No. 1), showing options: Edit, Delete, Add, and One. A tooltip box is overlaid on the menu with the text: 'Wybierz opcję Edit, aby utworzyć nowe zadanie. Z menu wybierz opcję Edit.' Below the table are 'Edit' and 'Delete' buttons. At the bottom, there are status fields for 'Device Tag Component used in the Project' and 'Field/Argument used in the Project'.

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Wstecz

Dalej

Project Job Setting No.[1]

Job Name  Comment

**Job Configuration**

Job Configuration Set

Select the configuration of the job being set.

Job Configuration:

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main-processing.

Trigger Conditions

Target Device

Main-Processing  
such as DB Communication

MES Interface Module

Target Server

← Back Next → OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'Job Setting No.[1]' window in the 'MES Interface Function Configuration Tool New'. The 'Job Name' field contains 'GetPlan'. A callout box points to this field with the text: 'W polu Job Name wprowadź „GetPlan”'. The window has tabs for 'Job Configuration', 'Main-Processing', 'Post-Processing', and 'Verification Settings'. Under 'Job Configuration Selection', there is a dropdown for 'Job Configuration' set to 'Main Configuration'. Below this, a diagram illustrates the configuration flow: 'Triezer Conditions' (represented by a red device icon) leads to 'Main-Processing' (represented by a server rack icon), which is further detailed as 'such as DB Communication'. The 'Main-Processing' is connected to a 'Target Server' (represented by a server rack icon). The 'Target Device' is also shown. At the bottom, there are 'Back', 'Next', 'OK', and 'Cancel' buttons. A status bar at the very bottom shows resource usage: '[Device Tag Components] 0 . . 0 points', '[Global Variable] 0 bytes', '[Used Field/Arguments] 0 unit', '[Date and Time] 0 unit', '[Character strings] 0', and '[Device Tag Component used in the Project] 0 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit'.

Wstecz

Dalej

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The main window is titled 'Job Setting No.[1]' and contains several tabs: 'Job Configuration', 'Trigger Conditions', 'Read Data at Trigger Judgment', 'Pre-Processing', 'Main-Processing', 'Post-Processing', and 'Verification Settings'. The 'Job Configuration' tab is active. Below the tabs, there is a 'Job Configuration Selection' section with the instruction 'Select the configuration of the job being set.' A dropdown menu labeled 'Job Configuration' is set to 'Main Configuration'. A tooltip with a red border and a white background contains the text: 'Wybierz konfigurację dla ustawianego zadania. Kliknij **Job Configuration**.' Below the tooltip is a diagram showing a 'Target Device' connected to a 'MES Interface Module', which is in turn connected to a 'Target Server'. At the bottom of the window, there are 'Back', 'Next', 'OK', and 'Cancel' buttons. A status bar at the very bottom shows various resource usage statistics.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Job Configuration Selection**

Select the configuration of the job being set.

Job Configuration Main Configuration  
Main Configuration  
Extended Configuration

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main configuration.

**Wybierz Main Configuration.**

Target Device → MES Interface Module ↔ Target Server

such as DB Communication

← Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The main window is titled 'Job Setting No.[1]' and contains a 'Job Name' field with 'GetPlan' and a 'Comment' field. Below these are several tabs: 'Job Configuration', 'Trigger Conditions', 'Read Data at Trigger Judgment', 'Pre-Processing', 'Main-Processing', 'Post-Processing', and 'Verification Settings'. The 'Job Configuration' tab is active, showing a 'Job Configuration Selection' section with a dropdown menu set to 'Main Configuration'. A callout box with a blue border and white background contains the text: 'Skonfiguruj ustawienia na karcie **Trigger Conditions** i określ, kiedy dane mają być pobierane z bazy danych.' Below the callout, there are 'Back', 'Next', 'OK', and 'Cancel' buttons. At the bottom of the window, there are status bars showing resource usage: '[Device Tag Components] 0 . . 0 points', '[Global Variable] 0 bytes', '[Used Field/Arguments] 0 unit', '[Date and Time] 0 unit', '[Character strings] 0', and '[Device Tag Component used in the Project] 0 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit ...'.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Job Configuration Selection**

Select the configuration of the job being set.

Job Configuration Main Configuration

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main-processing.

Trigger Conditions Main-Processing such as DB Communication

Skonfiguruj ustawienia na karcie **Trigger Conditions** i określ, kiedy dane mają być pobierane z bazy danych.

Kliknij **Next**.

Back Next OK Cancel

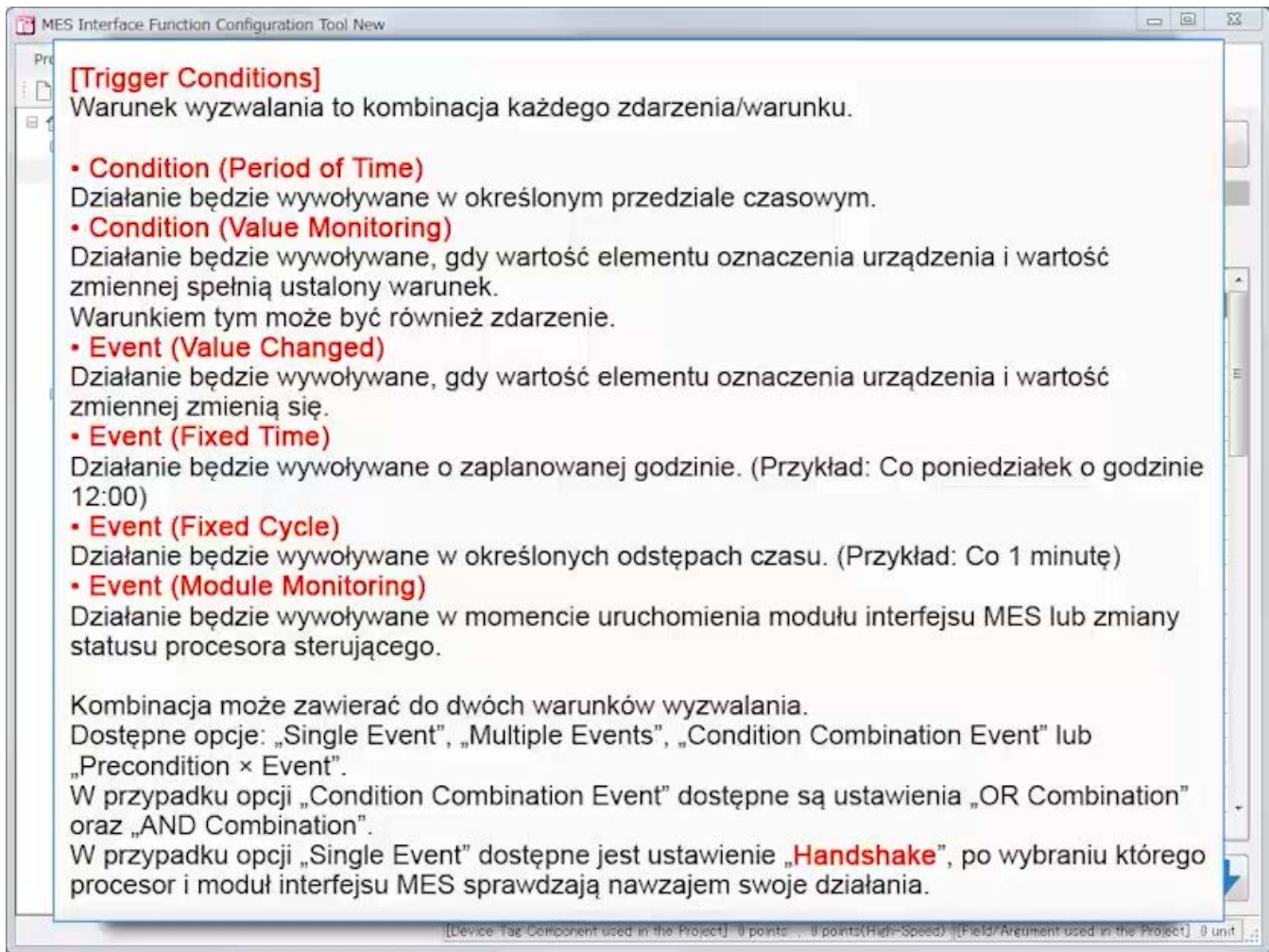
[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit



Wstecz

Dalej



**[Trigger Conditions]**  
Warunek wyzwalania to kombinacja każdego zdarzenia/warunku.

- **Condition (Period of Time)**  
Działanie będzie wywoływane w określonym przedziale czasowym.
- **Condition (Value Monitoring)**  
Działanie będzie wywoływane, gdy wartość elementu oznaczenia urządzenia i wartość zmiennej spełnią ustalony warunek.  
Warunkiem tym może być również zdarzenie.
- **Event (Value Changed)**  
Działanie będzie wywoływane, gdy wartość elementu oznaczenia urządzenia i wartość zmiennej zmienią się.
- **Event (Fixed Time)**  
Działanie będzie wywoływane o zaplanowanej godzinie. (Przykład: Co poniedziałek o godzinie 12:00)
- **Event (Fixed Cycle)**  
Działanie będzie wywoływane w określonych odstępach czasu. (Przykład: Co 1 minutę)
- **Event (Module Monitoring)**  
Działanie będzie wywoływane w momencie uruchomienia modułu interfejsu MES lub zmiany statusu procesora sterującego.

Kombinacja może zawierać do dwóch warunków wyzwalania.  
Dostępne opcje: „Single Event”, „Multiple Events”, „Condition Combination Event” lub „Precondition × Event”.  
W przypadku opcji „Condition Combination Event” dostępne są ustawienia „OR Combination” oraz „AND Combination”.  
W przypadku opcji „Single Event” dostępne jest ustawienie „Handshake”, po wybraniu którego procesor i moduł interfejsu MES sprawdzają nawzajem swoje działania.

[Device Tag Component used in the Project] 0 points ... 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type **Single Event**

Condition Combination Type AND Combination

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1			

Edit Delete

Trigger Condition is Satisfied (Event) OR Trigger Condition is Satisfied (Event & Condition)

**Trigger Buffering Setting (optional)**

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering Disable

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Kliknij Configuration Type.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type **Single Event**

Condition Combination Type Multiple Events Condition Combination Precondition

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type
1	

Wybierz **Single Event**, aby działanie było wywoływane w momencie wystąpienia określonego zdarzenia.

Trigger Condition is Satisfied OR Trigger Condition is Satisfied

**Trigger Buffering Setting (optional)**

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering Disable

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type Single Event

Condition Combination Type AND Combination

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1			

Ustaw zdarzenie/warunek. Kliknij przycisk **Edit**.

Edit Delete

Trigger Buffering Setting (optional)

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering Disable

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

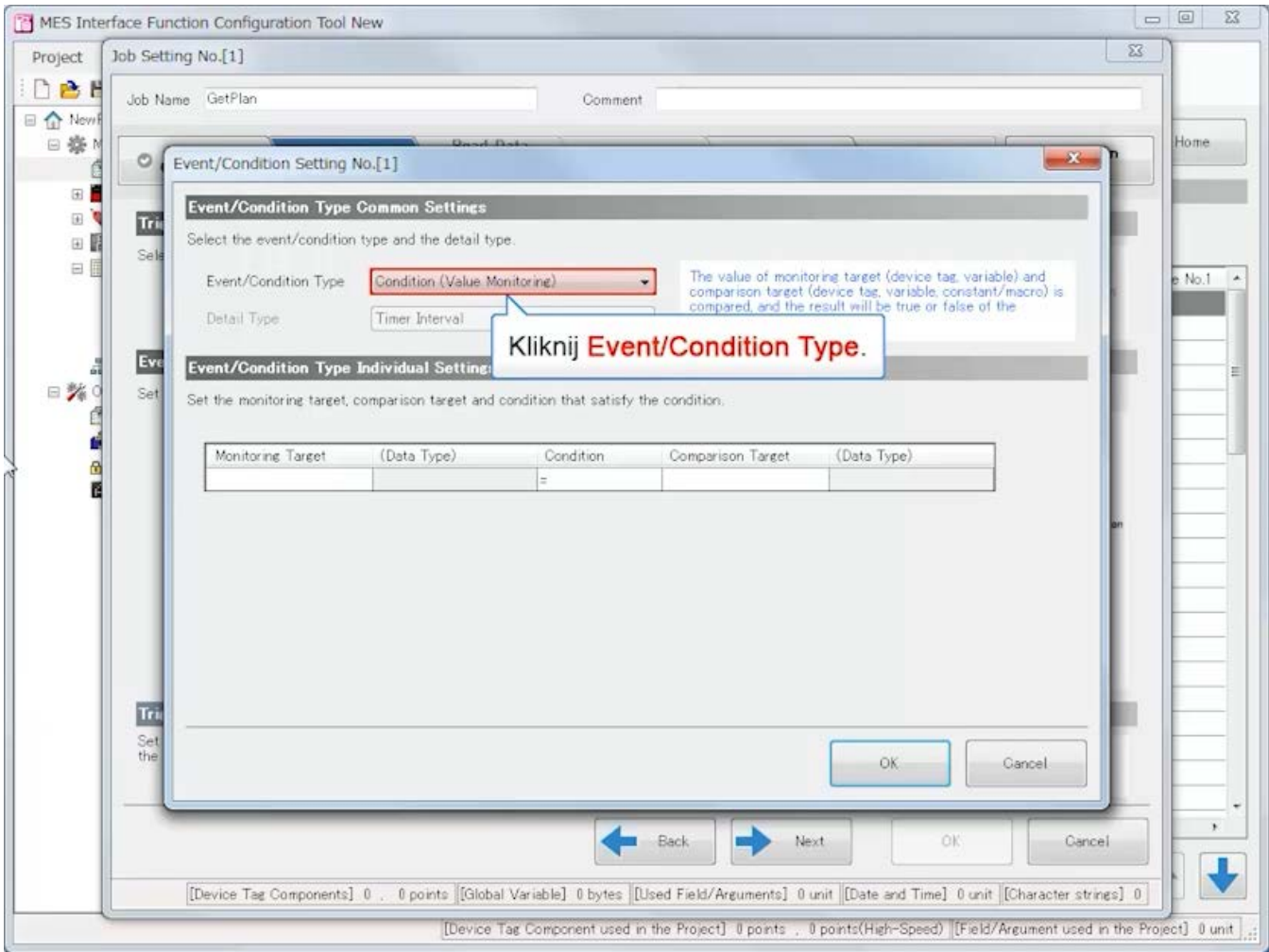
Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

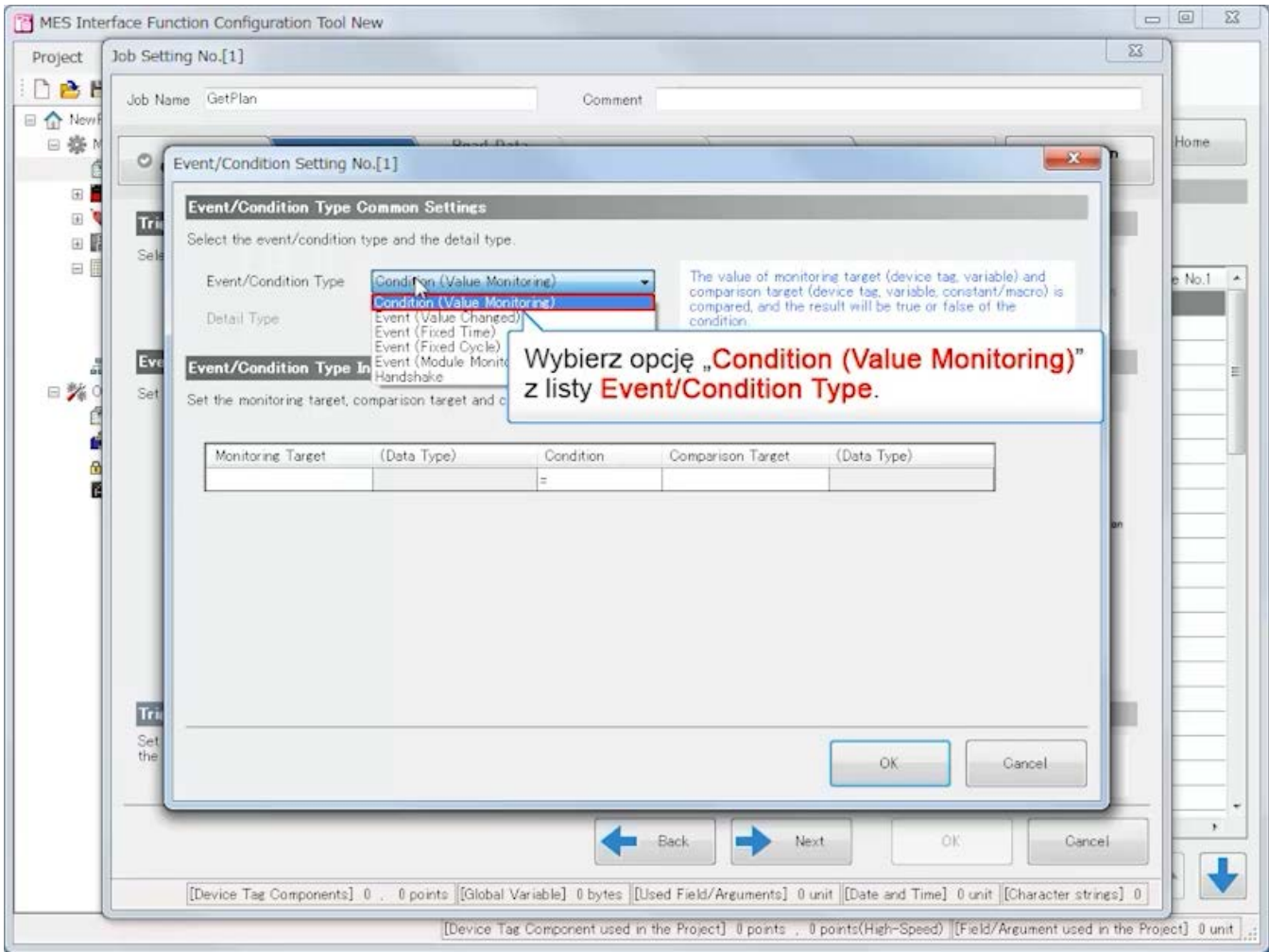
Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'Event/Condition Setting No.[1]' dialog box. In the 'Event/Condition Type Common Settings' section, 'Event/Condition Type' is set to 'Condition (Value Monitoring)' and 'Detail Type' is 'Timer Interval'. A text box explains: 'The value of monitoring target (device tag, variable) and comparison target (device tag, variable, constant/macro) is compared, and the result will be true or false of the condition.'

In the 'Event/Condition Type Individual Settings' section, a table is shown with the following structure:

Monitoring Target	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
<input type="text"/>		=		

A callout box points to the 'Monitoring Target' input field with the text: 'Skonfiguruj warunek z użyciem tych samych ustawień, jakie skonfigurowano w device tag setting. Kliknij **Monitoring Target**.'

At the bottom of the dialog are 'OK' and 'Cancel' buttons. The background window shows 'Job Name: GetPlan' and 'Comment:'. At the bottom of the main application window, there are 'Back' and 'Next' navigation buttons, and a status bar with resource usage statistics.



Wstecz

Dalej

Event/Condition Setting No.[1]

**Event/Condition Type Common Settings**  
 Select the event/condition type and the detail type.

Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)  
 Detail Type: Timer Interval

The value of monitoring target (device tag, variable) and comparison target (device tag, variable, constant/macro) is compared, and the result will be true or false of the condition.

**Event/Condition Type Individual Settings**  
 Set the monitoring target, comparison target and condition that satisfy the condition.

Monitoring Target	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
		=		

Device Tag

- GettingData
- PatternNo
- SettingValueofPressFitting
- SettingValueofPressFitting
- ManufacturingSettingValueAcquisition
- (Edit)
- PuttingData (Add)
- Variable

Skonfiguruj działania wykonywane „w momencie aktywacji polecenia manufacturing setting value acquisition (M0)”.  
 Z listy **Monitoring Target** dla „GettingData” wybierz opcję „**ManufacturingSettingValueAcquisition**”.

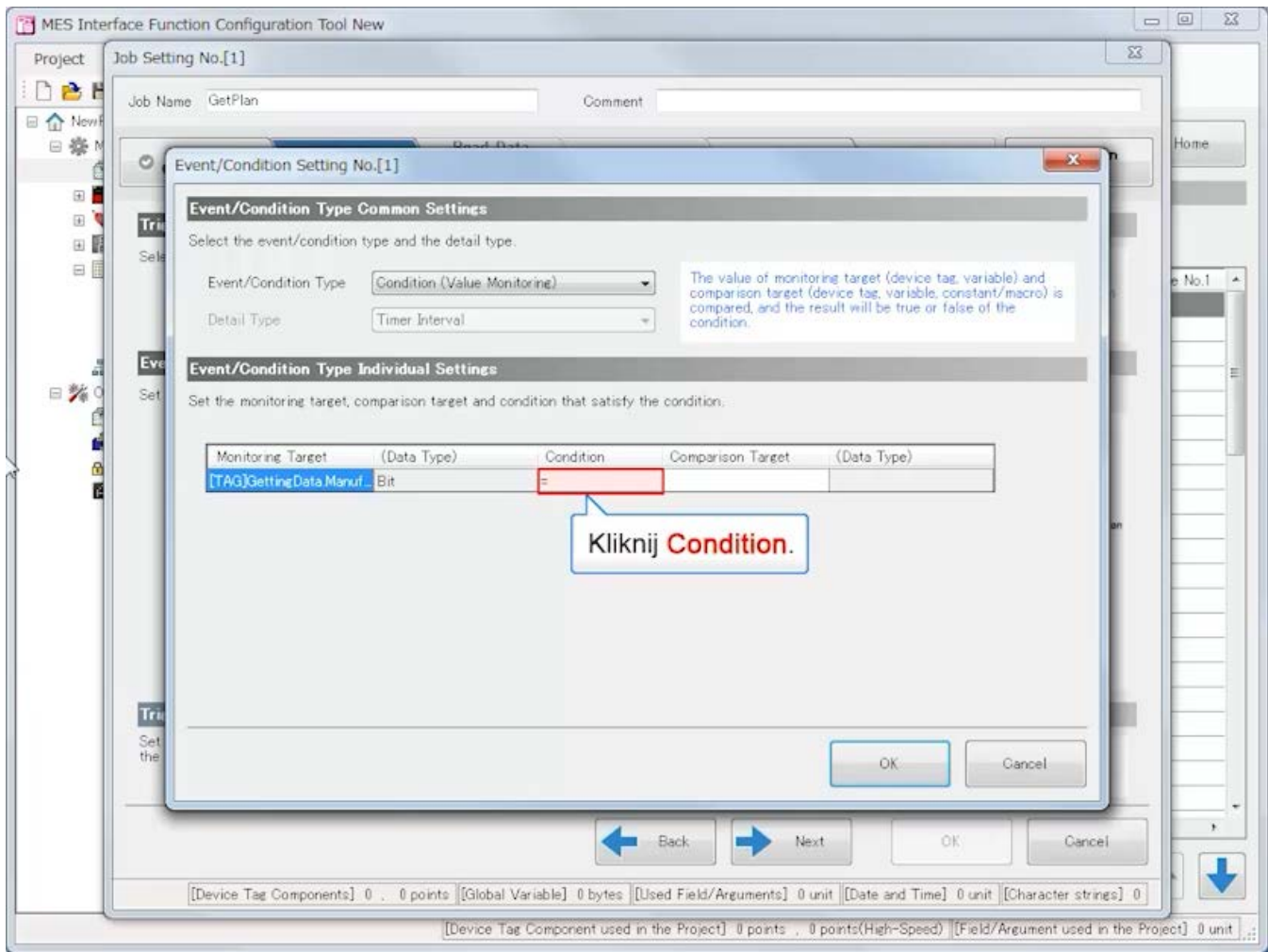
Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Wstecz

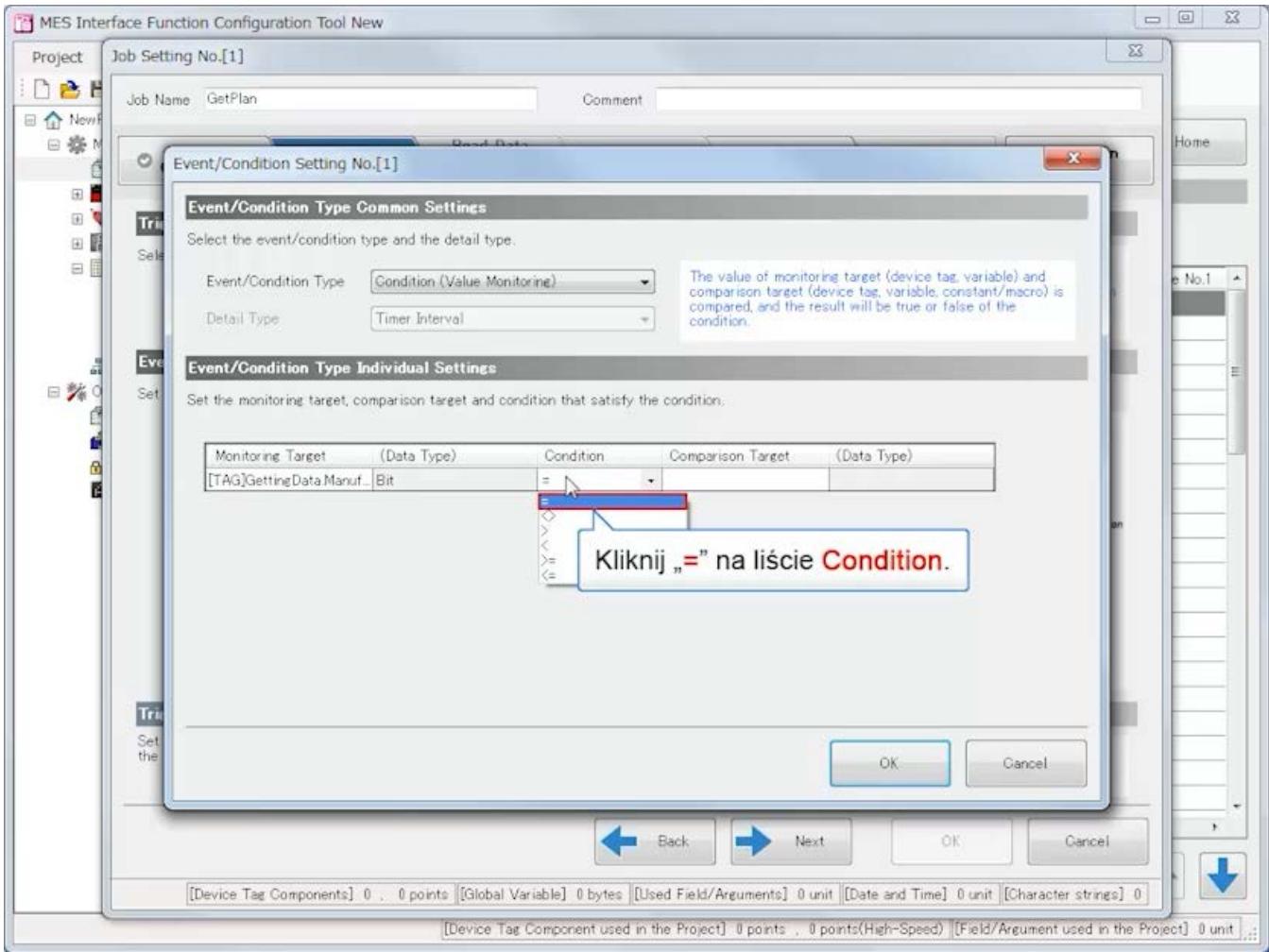
Dalej





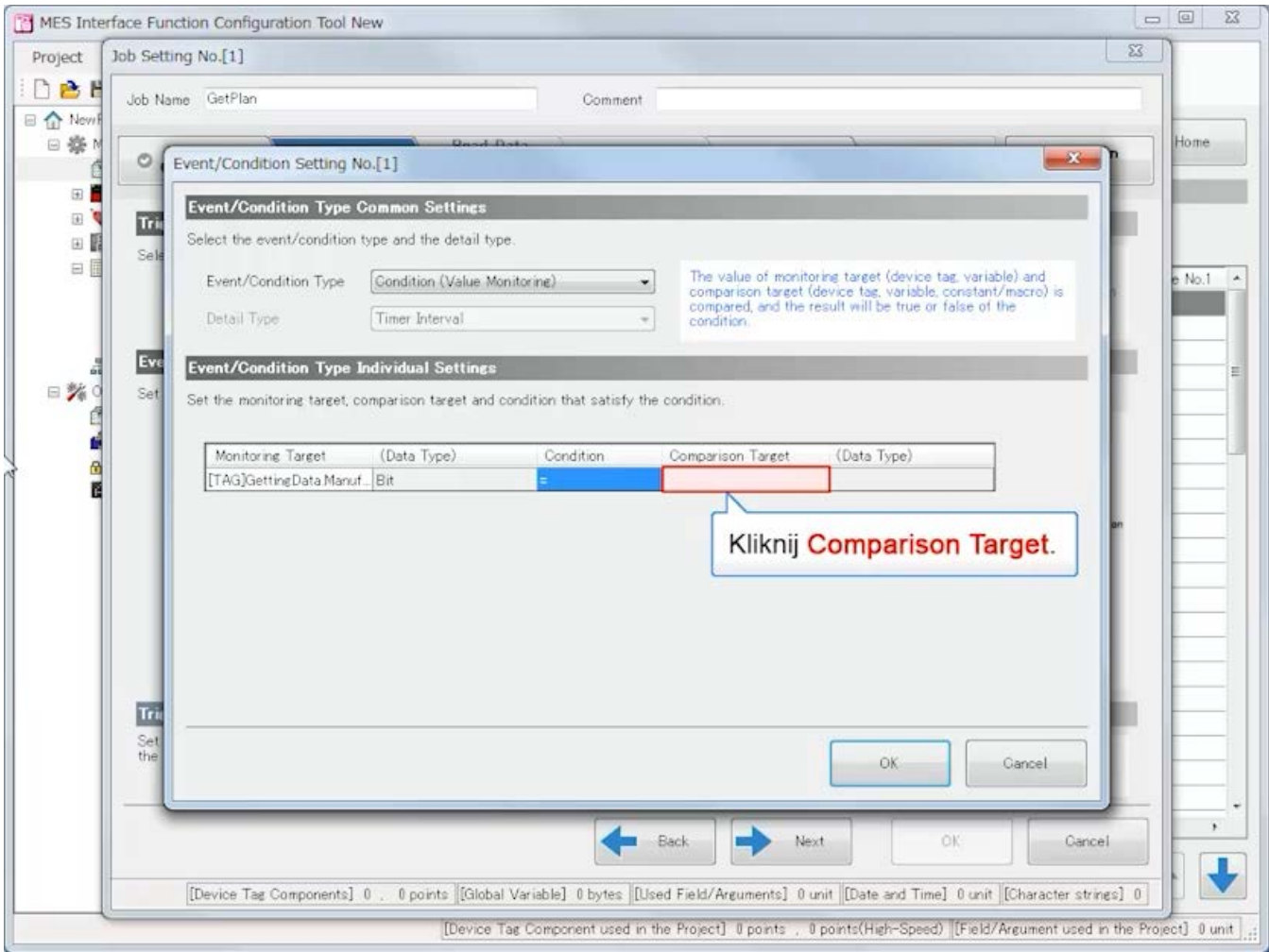
Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej

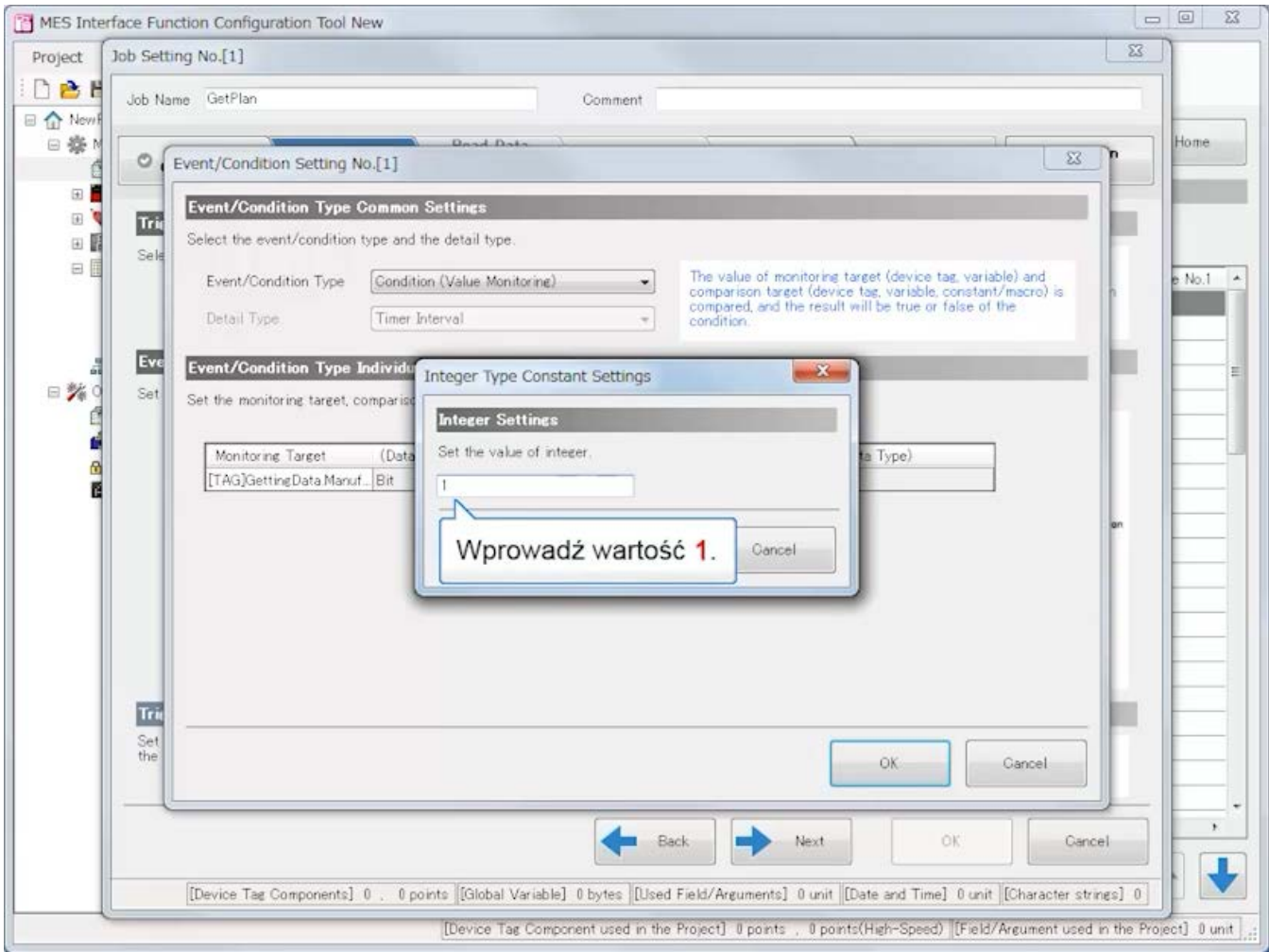
The screenshot shows the 'Event/Condition Setting No.[1]' dialog box within the 'MES Interface Function Configuration Tool New' application. The dialog is divided into two main sections:

- Event/Condition Type Common Settings:** This section allows selecting the event/condition type and detail type. The 'Event/Condition Type' is set to 'Condition (Value Monitoring)' and the 'Detail Type' is 'Timer Interval'. A note explains that the monitoring target and comparison target are compared to determine the condition's truth value.
- Event/Condition Type Individual Settings:** This section is for setting monitoring and comparison targets. It features a table with columns for 'Monitoring Target (Data Type)', 'Condition', and 'Comparison Target (Data Type)'. The 'Monitoring Target' is '[TAG]GettingData Manuf...' with a data type of 'Bit'. The 'Condition' is set to '='. The 'Comparison Target' dropdown is open, showing a list of options: 'Device Tag', 'Variable', 'Constant', 'Integer', 'Real Number', and 'Character String (Unicode)'. The 'Integer' option is highlighted with a red box.

A callout box with a red border and white background contains the text: **Kliknij „Integer” na liście Comparison Target.** Below the dialog, there are 'OK' and 'Cancel' buttons, and a 'Back'/'Next' navigation bar. At the bottom of the application window, there are status bars showing resource usage: '[Device Tag Components] 0 . . 0 points', '[Global Variable] 0 bytes', '[Used Field/Arguments] 0 unit', '[Date and Time] 0 unit', '[Character strings] 0', and '[Device Tag Component used in the Project] 0 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit'.

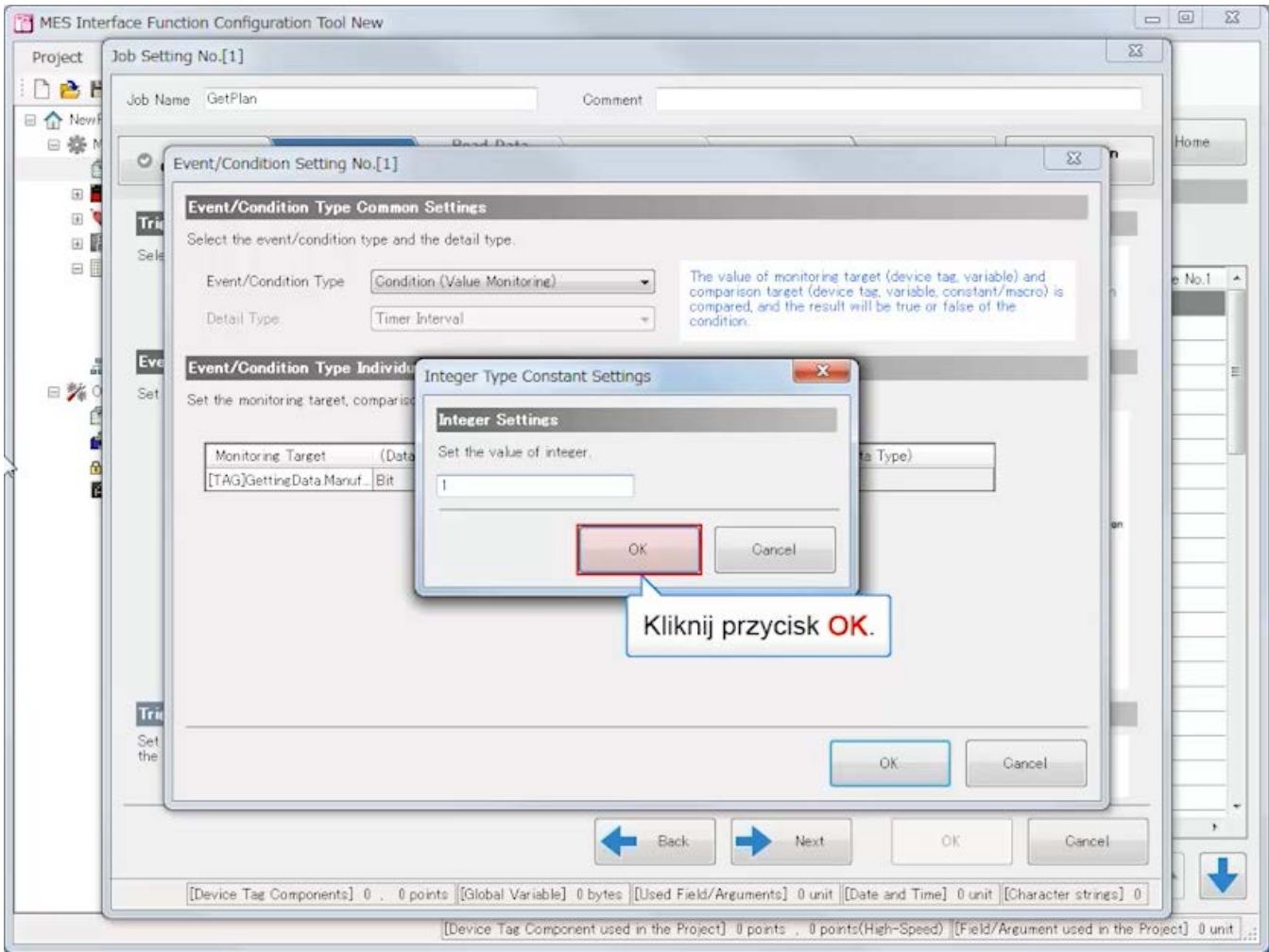
Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej

Event/Condition Setting No.[1]

**Event/Condition Type Common Settings**  
 Select the event/condition type and the detail type.

Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)  
 Detail Type: Timer Interval

The value of monitoring target (device tag, variable) and comparison target (device tag, variable, constant/macro) is compared, and the result will be true or false of the condition.

**Event/Condition Type Individual Settings**  
 Set the monitoring target, comparison target and condition that satisfy the condition.

Monitoring Target	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
[TAG]GettingData Manuf...	Bit	=	[DNT]	

Konfiguracja warunku „po włączeniu M0” została zakończona. Kliknij przycisk **OK**.

OK Cancel

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type

Condition Combination Type

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1	Condition (Value Monit...	-	[TAG]GettingData.Manufacturing...

Edit Delete

Trigger Buffering Setting (optional)

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering

Kliknij Next.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 1 . . 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

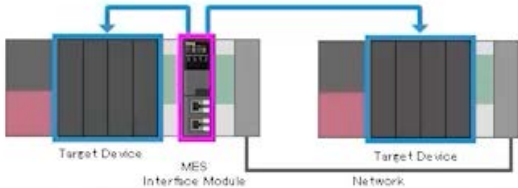
Job Configuration Trigger Conditions **Read Data at Trigger Judgment** Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Access Type Selection**

Select the data reading method to be used at trigger judgment.

Access Type

For "General Access", accessing to all access target devices is possible.  
When the number of pieces of data is large, the data may become inconsistent.



**Access Interval Settings**

Set the interval to read the data used at trigger judgment.

Access Interval  Seconds Specification  s

Użyj domyślnych ustawień na karcie Read Data at Trigger Judgment. Kliknij przycisk **Next**.

Back Next OK Cancel

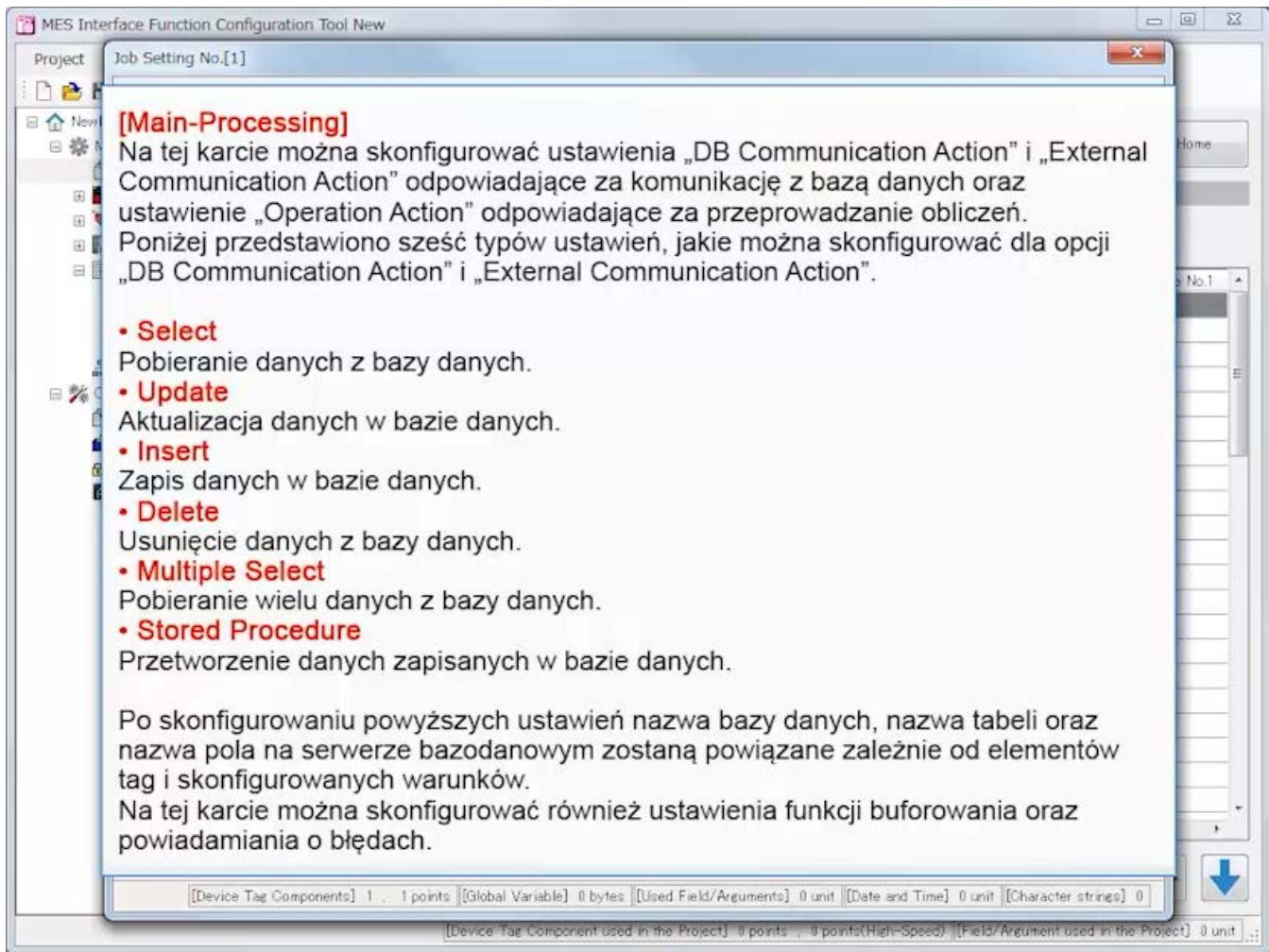
[Device Tag Components] 1 . . 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit



Wstecz

Dalej



**[Main-Processing]**

Na tej karcie można skonfigurować ustawienia „DB Communication Action” i „External Communication Action” odpowiadające za komunikację z bazą danych oraz ustawienie „Operation Action” odpowiadające za przeprowadzanie obliczeń. Poniżej przedstawiono sześć typów ustawień, jakie można skonfigurować dla opcji „DB Communication Action” i „External Communication Action”.

- **Select**  
Pobieranie danych z bazy danych.
- **Update**  
Aktualizacja danych w bazie danych.
- **Insert**  
Zapis danych w bazie danych.
- **Delete**  
Usunięcie danych z bazy danych.
- **Multiple Select**  
Pobieranie wielu danych z bazy danych.
- **Stored Procedure**  
Przetworzenie danych zapisanych w bazie danych.

Po skonfigurowaniu powyższych ustawień nazwa bazy danych, nazwa tabeli oraz nazwa pola na serwerze bazodanowym zostaną powiązane zależnie od elementów tag i skonfigurowanych warunków.

Na tej karcie można skonfigurować również ustawienia funkcji buforowania oraz powiadamiania o błędach.

[Device Tag Components] 1 . . 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit . . .

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1		
2		
3		
4		
5		
6		

Skonfiguruj ustawienia main-processing.  
Kliknij przycisk **Edit**.

Edit Delete

Operation Settings at Main-Processing Failure (optional) DB Buffering Settings (optional)

At Processing Failure Notification: "Not Set" Change DB Buffering No Buffering Change

DB Buffer Use Size [byte] -

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 1 ... 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points ... 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Wstecz

Dalej

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool' window. The main window is titled 'Job Setting No.[1]' and shows a navigation bar with tabs: Job Configuration, Trigger Conditions, Read Data at Trigger Judgment, Pre-Processing, Main-Processing (selected), Post-Processing, and Verification Settings. The 'Main-Processing Settings' section is active, showing a table with 10 rows for 'Action No.' and 'Action Type'. A dialog box titled 'Main-Processing Action No.[1]' is open, containing an 'Action Type Selection' sub-dialog. This sub-dialog has two buttons: 'DB Communication Action' (highlighted with a red box) and 'Operation Action'. A callout box with a blue border and white background contains the following Polish text: 'Wybierz akcję dla odbierania/wysyłania danych do serwera docelowego. Kliknij przycisk DB Communication Action.' Below the sub-dialog, there are 'Change' buttons for 'DB Buffering' (set to 'No Buffering') and 'DB Buffer Use Size [byte]'. At the bottom of the main window, there are 'Back', 'Next', 'OK', and 'Cancel' buttons, along with a status bar showing resource usage statistics.

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Settings**  
Set the DB communication action.

DB Communication Type: **Insert**

Access Table: (Add)

**Data Assignment Settings**  
Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Execution SQL Statements:  
INSERT INTO () VALUES ();

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'DB Communication Action Setting' dialog box within the 'MES Interface Function Configuration Tool New'. The dialog is titled 'DB Communication Action Setting' and contains the following elements:

- DB Communication Action Settings:** A section with the instruction 'Set the DB communication action.' It includes a 'DB Communication Type' dropdown menu with a list of options: Insert, Select, Update, Delete, Multiple Sele, and Stored Proce. The 'Select' option is highlighted with a red box and a callout box.
- Access Table:** A text field with a browse button (...).
- Data Assignment:** A section with an 'Option' button and the instruction 'Set the assignment of the data to be input/ou'.
- Data Assignment Settings:** A table with columns: No., Access Field, (Data Type), <=>, Assignment Data, and (Data Type). The table is currently empty.
- Buttons:** 'Batch Insertion', 'Delete', 'OK', and 'Cancel' buttons.
- Execution SQL Statements:** A text area containing the SQL statement: 'INSERT INTO () VALUES ();'.

A callout box with a blue border and white background contains the following text: 'Dane z bazy danych są pobierane w ramach zadania „GetPlan”. Wybierz opcję **Select** z listy **DB Communication Type**.' A red arrow points from the callout box to the 'Select' option in the dropdown menu.

Wstecz

Dalej

DB Communication Action Setting

DB Communication Action Settings

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: (Add)

Data Assignment: Narrowing-Down Condition

Data Assignment Settings

Set the assignment of the data to be input/output.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Execution SQL Statements

SELECT FROM;

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**  
Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: (Add) ...

Data Assignment: Narrowing-Down

**Data Assignment Settings**  
Set the assignment of the data to be input/output

Wybierz opcję „GetPlan.DataServer” z listy Access Table.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements  
SELECT FROM;

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan:DataServer

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Sorting Order | Option | Exception

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	->		
2	Load	Integer	->		
3	Height	Integer	->		
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion | Delete

Execution SQL Statements  
SELECT FROM [ParamTable].

OK | Cancel

Callout text: Wybierz device tag, które będzie zapisywać dane pobrane z bazy danych w pamięci procesora. Wybierz **Assignment Data** dla opcji **Load**.



Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan-DataServer

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Sorting Order | Option | Exception

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	->		
2	Load	Integer	->		
3	Height	Integer	->		
4					
5					
6					

Dropdown menu options: Device Tag, GettingData, PatternNo, SettingValueofPressFittingLoad, Setting ValueofPressFitting, SettingValueofPressFittingLoad, SettingValueofPressFittingLoad

Execution SQL Statements:  
SELECT FROM [ParamTable].

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Ponieważ dla elementu „SettingValueofPressFittingLoad” device tag settings jest przypisane do D100, z listy **Assignment Data** dla „GettingData” wybierz opcję „SettingValueofPressFittingLoad”.

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Settings**  
Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select  
Access Table: GetPlans.DataServer

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Sorting Order | Option | Exception

**Data Assignment Settings**  
Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo.	Integer	->		
2	Load	Integer	->	[TAG]GettingData.SettingValueof	Word [Unsigned]
3	Height	Integer	->	[TAG]GettingData.SettingValueofPressFittingHeight	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]

Batch Insertion | Delete

Execution SQL Statements  
SELECT [Load] FROM [ParamTable].

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points | [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Skonfiguruj „wyodrębnianie danych pola Height do device memory D101”, jak pokazano w tabeli poniżej.  
Procedura jest taka sama jak dla ustawienia „Load”.  
W tym szkoleniu nie omówiono procedury konfiguracji ustawień.

Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
Height	Integer	->	[TAG]GettingData.SettingValueofPressFittingHeight	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'DB Communication Action Setting' dialog box in the MES Interface Function Configuration Tool. The 'Data Assignment Settings' section is highlighted with a red box, and a callout box indicates that the configuration is complete.

**DB Communication Action Settings**  
 Set the DB communication action.  
 DB Communication Type: Select  
 Access Table: GetPlan:DataServer

**Data Assignment Settings**  
 Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	->		
2	Load	Integer	->	[TAG]GettingData.Setting Valueof...	Word [Unsigne...
3	Height	Integer	->	[TAG]GettingData.Setting Valueof...	Word [Unsigne...
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Execution SQL Statements  
 SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable];

Callout box: Konfiguracja data assignment settings została zakończona.

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Settings**  
Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select  
Access Table: GetPlan:DataServer

Data Assignment: **Narrowing-Down Conditions** | Sorting Order | Option | Exception

**Data Assignment S**  
Set the assignment of

No.	Acc				
1	Patte				
2	Load	Integer	->	[TAG]GettingData.Setting Valueof...	Word [Unsigne...
3	Height	Integer	->	[TAG]GettingData.Setting Valueof...	Word [Unsigne...
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion | Delete

Execution SQL Statements  
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable];

OK | Cancel

**Następnie skonfiguruj ustawienia **narrowing-down condition**.  
W tym oknie konfiguruje się dane rekordu pobierane z tabeli.  
Kliknij kartę **Narrowing-Down Condition**.**

[Device Tag Component used in the Project] 0 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Settings**  
Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select  
Access Table: GetPlan:DataServer

**Narrowing-Down Condition Settings**  
Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion    Delete

Execution SQL Statements  
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable];

OK    Cancel

Ustaw warunek, który będzie aktywował procedurę pobierania danych z rekordu, jeśli wartość (PatternNo) w rejestrze D0 procesora i wartość ustawiona w polu „PatternNo” tabeli „ParamTable” będą takie same.  
Kliknij **Access Field**.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan.DataServer

MES Interface Module Database Server

Data Assignment Narrowing-Down Conditions Sorting Order Option Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1						
2		PatternNo				
3		Load				
4		Height				
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable];
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Wybierz opcję „PatternNo” z listy Access Field.



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan-DataServer

MES Interface Module Database Server

Data Assignment Narrowing-Down Conditions Sorting Order Option Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable] WHERE [PatternNo] = ?;
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Kliknij Condition.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan-DataServer

MES Interface Module Database Server

Data Assignment Narrowing-Down Conditions Sorting Order Option Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable] WHERE [PatternNo] = ?;
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Kliknij „=” na liście Condition.



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan:DataServer

MES Interface Module Database Server

Data Assignment Narrowing-Down Conditions Sorting Order Option Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Wybierz deivce tag, które będzie docelowe dla porównania.  
Kliknij **Comparison Target**.

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements  
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable] WHERE [PatternNo] = ?

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan:DataServer

Diagram: MES Interface Module ↔ Database Server

Navigation: Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Sorting Order | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	GettingData	
2					PatternNo	
3					Setting Value of Press Fitting	
4					Setting Value of Press Fitting	

Callout: Ponieważ rejestr D0 jest przypisany do elementu „Pattern No.” w device tag settings , z listy **Comparison Target** dla „GettingData” wybierz opcję „Pattern No.”.

Execution SQL Statements:  
 SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable] WHERE [PatternNo] = ?

Buttons: OK, Cancel

Footer: [Device Tag Component used in the Project] 0 points, [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan:DataServer

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]GettingData.PatternNo	Word [Unsig..
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion    Delete

Execution SQL Statements  
 SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable] WHERE [PatternNo] = (GettingData.PatternNo).

OK    Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points ... 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit ...

Konfiguracja ustawień pobierania rekordów, których wartość pola (PatternNo) jest taka sama jak wartość zapisana w Device memory D0, została zakończona.

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Settings**  
Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select  
Access Table: GetPlan:DataServer

**Narrowing-Down Condition Settings**  
Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]GettingData.PatternNo	Word [Unsig...
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion

**Execution SQL Statements**  
SELECT [Load], [Height] FROM [ParamTable] WHERE [PatternNo] = (GettingData.PatternNo).

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Po zakończeniu konfiguracji automatycznie utworzone zostaną instrukcje „Execution SQL Statements”. Aby uzyskać dostęp do bazy danych, użytkownik musi utworzyć instrukcje SQL. MES interface function configuration tool umożliwia uzyskanie dostępu do bazy danych bez konieczności ręcznego tworzenia instrukcji SQL – instrukcje takie są tworzone automatycznie.

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Select

Access Table: GetPlan-DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | **Narrowing-Down Conditions** | Sorting Order | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]GettingData PatternNo	Word [Unsig...
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete

↑ ↓

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 0 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Konfiguracja ustawień **DB Communication Action** została zakończona. Kliknij przycisk **OK**.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Select, [GetPlan] -> [[TAG]GettingDataSettingValueofPressFittingLoad...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Edit Delete

Operation Settings at Main-Processing Failure (optional) DB Buffering Settings (optional)

At Processing Failure Notification: "Not Set" Change DB Buffering No Buffering Change

BufferSize

Kliknij **Next**.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 3 . 3 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 3 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[1]

Job Name GetPlan Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Working History Settings (optional)**

Set the output necessity of the working history (job execution history) and the detailed log (execution history of each action of the job).

Working History Not output

Detailed Log Not output

**Data Output Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the settings for inhibiting the data output to avoid affecting to the database and target device at the job operation verification.

Inhibit the data output to the target device

Inhibit the data output to the target server

**Job Execution Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the necessity of the job execution inhibition.

Inhibit the job execution

W przypadku karty Verification Settings zastosuj ustawienia domyślne. Kliknij przycisk OK.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 3 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 0 unit

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. On the left is a tree view with categories like 'Main Settings', 'Job Settings', 'Target Device Settings', etc. The 'Job Settings' category is expanded, showing a 'Job Setting List' table. The table has columns for 'No.', 'Job Name', 'Comment', 'Job Configuration', and 'Event/Condition Type No.1'. Row 1 is selected and contains '1', 'GetPlan', an empty comment, 'Main Configuration', and 'Condition (Value Monitoring)'. Below the table is a message box with the text: 'Proces konfiguracji zadania „GetPlan” został zakończony. Kliknij >, aby przejść do następnej strony.' There is an 'Edit' button below the table and a 'Home' button in the top right.

**Job Setting List**

**Adding/Editing the Job Settings**

When adding a job setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing job setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1	GetPlan		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Proces konfiguracji zadania „GetPlan” został zakończony.  
Kliknij >, aby przejść do następnej strony.

[Device Tag Component used in the Project] 4 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit



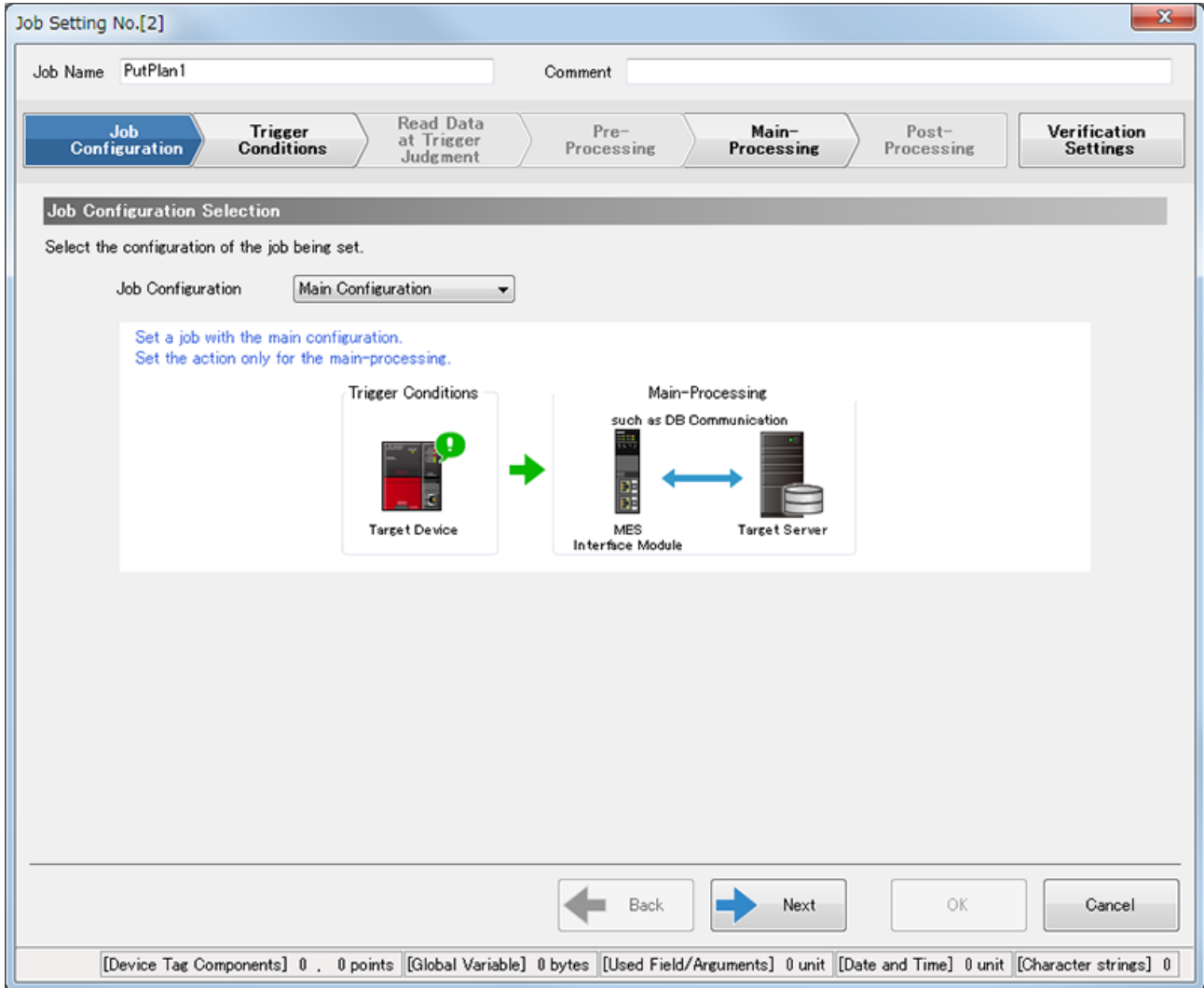
[Job Settings]

Utwórz zadanie, które będzie zapisywać rekord w bazie danych w momencie rozpoczęcia produkcji.

(2) Job Name: PutPlan1

[Job Configuration]

Job Configuration: Main Configuration



[Trigger Conditions]

- Trigger Conditions Configuration Settings
  - Configuration Type: Single Event
- Event/Condition Settings
  - Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)

Monitoring target	(Data type)	Comparing condition	Comparing target	(Data type)
[TAG]PuttingData.StartManufacturing	Bit	=	[INT]1	

- Trigger Buffering Setting (optional)
  - Trigger Buffering: Disable

Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1      Comment

Job Configuration   
 **Trigger Conditions**   
 Read Data at Trigger Judgment   
 Pre-Processing   
 Main-Processing   
 Post-Processing   
 Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type: Single Event

Condition Combination Type: AND Combination

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1	Condition (Value Monit...	-	[TAG]PuttingData.Startmanufact...

**Trigger Buffering Setting (optional)**

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering: Disable

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

[Device Tag Components] 1 . 1 points   
[Global Variable] 0 bytes   
[Used Field/Arguments] 0 unit   
[Date and Time] 0 unit   
[Character strings] 0

[Read Data at Trigger Judgment]

- Access Type Selection
  - Access Type: General Access
- Access Interval Settings
  - Access Interval: Seconds Specification/1s
- Reading Target Data Setting (optional)
  - Reading Target Data: The Data to be used in Trigger Condition only

Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1      Comment

Job Configuration  
 Trigger Conditions  
 **Read Data at Trigger Judgment**  
 Pre-Processing  
 Main-Processing  
 Post-Processing  
 Verification Settings

**Access Type Selection**

Select the data reading method to be used at trigger judgment.

Access Type      General Access

For "General Access", accessing to all access target devices is possible.  
When the number of pieces of data is large, the data may become inconsistent.

Target Device      MES Interface Module      Target Device      Network

**Access Interval Settings**

Set the interval to read the data used at trigger judgment.

Access Interval       Seconds Specification      1      s  
 Milliseconds Specification      1      \* 100      ms

**Reading Target Data Setting (optional)**

Reading Target Data      The Data to be used in Trigger Condition only      Change

Back      Next      OK      Cancel

[Device Tag Components] 1 . 1 points    [Global Variable] 0 bytes    [Used Field/Arguments] 0 unit    [Date and Time] 0 unit    [Character strings] 0

[Main-Processing]

• Main-Processing Settings

Action Type                    : DB Communication Action  
DB Communication Type : Insert  
Access Table                    : PutPlan1.Database

Data Assignment tab

Access Field	(Data type)	↔	Assigned data	(Data type)
PatternNo	Integer	←	[TAG]PuttingData.PatternNo	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
LoadResult	Integer	←	[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
HeightResult	Integer	←	[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
StartTime	Date and Time [Without Time Zone]	←	[MACRO]Job Execution Start Date and Time	Date and Time

• DB Buffering Settings (optional)

DB Buffering: Buffering to DBBuf1

Aby skonfigurować buforowanie bazy danych, wybierz wcześniej „Use the DB buffer 1.” w polu [DB Buffer Settings] okna [Option Settings].

Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1      Comment

Job Configuration  
 Trigger Conditions  
 Read Data at Trigger Judgment  
 Pre-Processing  
 Main-Processing  
 Post-Processing  
 Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
▶ 1	DB Communication Action	[Content] Insert, [PutPlan1] <- [[TAG]PuttingData.PatternNo], [[TAG]PuttingData...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Edit      Delete      ↑      ↓

**Operation Settings at Main-Processing Failure (optional)**      **DB Buffering Settings (optional)**

At Processing Failure      Notification: "Not Set"      Change      DB Buffering      Buffering to DBBuf1      Change

DB Buffer Use Size [byte]      270

[Device Tag Components] 4 . 4 points    [Global Variable] 0 bytes    [Used Field/Arguments] 4 unit    [Date and Time] 1 unit    [Character strings] 0

[Verification Settings]

- Working History Settings (optional)
  - Working History: Not output
- Data Output Inhibition Necessity Settings (optional)
  - Inhibit the data output to the target device : Nie zaznaczaj
  - Inhibit the data output to the target server : Nie zaznaczaj
- Job Execution Inhibition Necessity Settings (optional)
  - Inhibit the job execution even when the trigger condition is satisfied.: Nie zaznaczaj

Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Working History Settings (optional)**

Set the output necessity of the working history (job execution history) and the detailed log (execution history of each action of the job).

Working History Not output

Detailed Log Not output

**Data Output Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the settings for inhibiting the data output to avoid affecting to the database and target device at the job operation verification.

Inhibit the data output to the target device

Inhibit the data output to the target server

**Job Execution Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the necessity of the job execution inhibition.

Inhibit the job execution even when the trigger condition is satisfied.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 3 . 3 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool E:\RnMTCPU\b.mu2

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
- Job Settings
- GetPlan
- Target Device Settings
- Device Tag Settings
- Target Server Settings
- Access Table/Proc. Settings
  - GetPlan
  - PutPlan1
  - PutPlan2
- Network Settings
- Option Settings
- Variable Settings
- DB Buffer Settings
- Security Settings
- Dot Matrix LED Settings

Job Setting List

Adding/Editing the Job Settings

When adding a job setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing job setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

Kliknij przycisk Odtwórz.

No.	Configuration	Event/Condition Type No.1
1	Configuration	Condition (Value Monitoring)
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		

Edit Delete

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. On the left is a tree view with categories like 'Main Settings', 'Job Settings', 'Target Device Settings', etc. The main area is titled 'Job Setting List' and contains a table with the following data:

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1	GetPlan		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Below the table are 'Edit' and 'Delete' buttons, and up/down arrow buttons. A callout box points to row 2 with the text: 'Teraz skonfiguruj ustawienia drugiego zadania. W Job Setting List kliknij prawym przyciskiem myszy na wiersz nr 2.'

At the bottom of the window, there is a status bar with the text: '[Device Tag Component used in the Project] 4 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit ...'

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' application. The left sidebar contains a tree view of settings categories, with 'Job Settings' expanded. The main window displays a 'Job Setting List' table. A context menu is open over row 2, with the 'Edit' option highlighted. A text box explains that the 'Edit' option should be selected to create a new task.

**Adding/Editing the Job Settings**  
 When adding a job setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
 When editing the existing job setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1	GetPlan		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Wybierz opcję Edit, aby utworzyć nowe zadanie.  
 Z menu wybierz opcję **Edit**.

Buttons: Edit, Delete, Up Arrow, Down Arrow

Footer: [Device Tag Component used in the Project] 4 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit



### 3.4 Konfiguracja za pomocą MES interface function configuration tool (Job Settings)

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name  Comment

**Job Configuration**

Job Configuration Set

Select the configuration of the job being set.

Job Configuration:

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main-processing.

Trigger Conditions

Target Device

Main-Processing  
such as DB Communication

MES Interface Module

Target Server

← Back Next → OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Konfiguracja za pomocą MES interface function configuration tool (Job Settings)

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configure Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Job Configuration Selection**

Select the configuration of the job being set.

Job Configuration: Main Configuration

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main-processing.

Trigger Conditions

Target Device

Main-Processing  
such as DB Communication

MES Interface Module

Target Server

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej

The screenshot displays the 'Job Setting No.[2]' window of the 'MES Interface Function Configuration Tool New'. The window has a 'Project' sidebar on the left and a main content area. At the top, there are fields for 'Job Name' (PutPlan1) and 'Comment'. Below these are several tabs: 'Job Configuration' (selected), 'Trigger Conditions', 'Read Data at Trigger Judgment', 'Pre-Processing', 'Main-Processing', 'Post-Processing', and 'Verification Settings'. The 'Job Configuration Selection' section contains the text 'Select the configuration of the job being set.' and a 'Job Configuration' dropdown menu currently set to 'Main Configuration'. A tooltip with a red border and white background is overlaid on the screen, containing the text: 'Wybierz konfigurację dla ustawianego zadania. Kliknij **Job Configuration**.' Below the tooltip is a diagram showing a 'Target Device' connected to an 'MES Interface Module', which is in turn connected to a 'Target Server'. At the bottom of the window, there are 'Back', 'Next', 'OK', and 'Cancel' buttons. A status bar at the very bottom shows resource usage statistics such as '[Device Tag Components] 0', '[Global Variable] 0 bytes', and '[Used Field/Arguments] 0 unit'.

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'Job Setting No.[2]' window in the MES Interface Function Configuration Tool. The window has a title bar and a navigation pane on the left. The main area contains a series of tabs: 'Job Configuration', 'Trigger Conditions', 'Read Data at Trigger Judgment', 'Pre-Processing', 'Main-Processing', 'Post-Processing', and 'Verification Settings'. The 'Job Configuration' tab is active. Below the tabs, there is a section titled 'Job Configuration Selection' with the instruction 'Select the configuration of the job being set.' A 'Job Configuration' dropdown menu is open, showing 'Main Configuration' (selected), 'Main Configuration', and 'Extended Configuration'. A callout box with a red border and the text 'Wybierz Main Configuration.' points to the selected option. Below the dropdown, there is a diagram showing a 'Target Device' connected to an 'MES Interface Module', which is connected to a 'Target Server'. The diagram includes a green arrow pointing from the device to the interface module, and a blue double-headed arrow between the interface module and the server. At the bottom of the window, there are 'Back', 'Next', 'OK', and 'Cancel' buttons. A status bar at the very bottom displays resource usage statistics.

Job Name: PutPlan1      Comment: [ ]

Job Configuration Selection

Select the configuration of the job being set.

Job Configuration: Main Configuration

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main configuration.

Wybierz Main Configuration.

Target Device → MES Interface Module ↔ Target Server

such as DB Communication

Back    Next    OK    Cancel

[Device Tag Components] 0 / 0 points    [Global Variable] 0 bytes    [Used Field/Arguments] 0 unit    [Date and Time] 0 unit    [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points / 0 points(High-Speed)    [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Job Configuration Selection**

Select the configuration of the job being set.

Job Configuration: Main Configuration

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main-processing.

Trigger Conditions Main-Processing  
such as DB Communication

Skonfiguruj ustawienia na karcie **Trigger Conditions** i określ, kiedy dane mają być wysyłane do bazy danych.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Job Configuration Selection**

Select the configuration of the job being set.

Job Configuration: Main Configuration

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main-processing.

Trigger Conditions Main-Processing  
such as DB Communication

Skonfiguruj ustawienia na karcie **Trigger Conditions** i określ, kiedy dane mają być wysyłane do bazy danych.

Kliknij **Next**.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type **Single Event**

Condition Combination Type AND Combination

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1			

Edit Delete

Trigger Condition is Satisfied OR Trigger Condition is Satisfied

**Trigger Buffering Setting (optional)**

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering Disable

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Kliknij Configuration Type.



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type **Single Event**

Condition Combination Type Multiple Events Condition Co Precondition

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger

No.	Event/Condition Type	Detail type	Comment
1			

Wybierz **Single Event**, aby działanie było wywoływane w momencie wystąpienia określonego zdarzenia.

Trigger Buffering Setting (optional)

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering Disable

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type

Condition Combination Type

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1			

Ustaw zdarzenie/warunek. Kliknij przycisk **Edit**.

Edit Delete

Trigger Buffering Setting (optional)

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

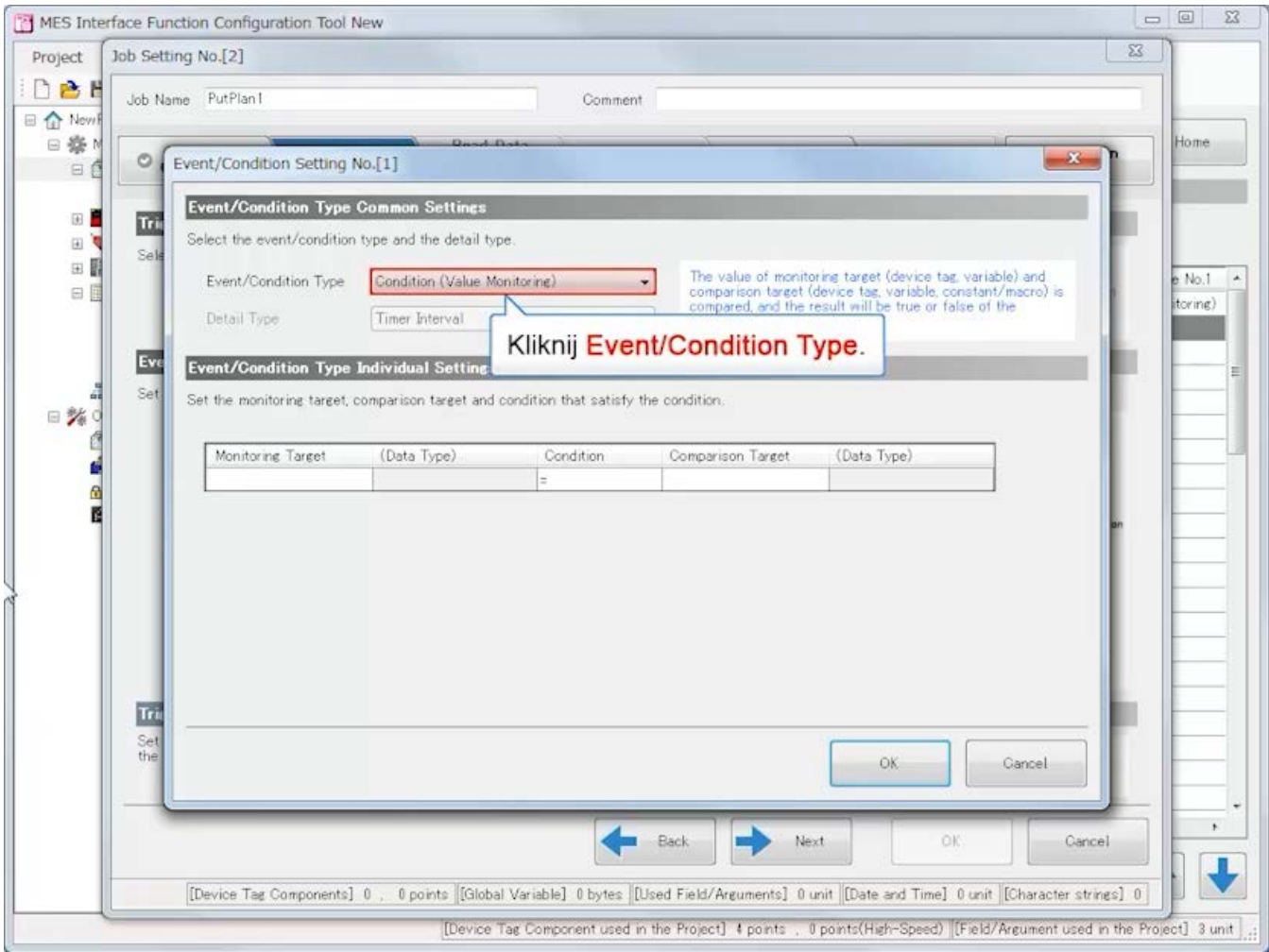
Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej

Event/Condition Setting No.[1]

**Event/Condition Type Common Settings**

Select the event/condition type and the detail type.

Event/Condition Type: **Condition (Value Monitoring)**

Detail Type: **Condition (Value Monitoring)**

**Event/Condition Type In**

Set the monitoring target, comparison target

The value of monitoring target (device tag, variable) and comparison target (device tag, variable, constant/macro) is compared, and the result will be true or false of the condition.

**Wybierz opcję „Condition (Value Monitoring)” z listy Event/Condition Type.**

Monitoring Target	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
		=		

OK Cancel

← Back Next → OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Event/Condition Setting No.[1]

**Event/Condition Type Common Settings**

Select the event/condition type and the detail type.

Event/Condition Type Condition (Value Monitoring)

Detail Type Timer Interval

The value of monitoring target (device tag, variable) and comparison target (device tag, variable, constant/macro) is compared, and the result will be true or false of the condition.

**Event/Condition Type Individual Settings**

Set the monitoring target, comparison target and condition that satisfy the condition.

Monitoring Target	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
		=		

Skonfiguruj warunek z użyciem tych samych ustawień, jakie skonfigurowano w device tag setting. Kliknij **Monitoring Target**.

OK Cancel

← Back → Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Event/Condition Setting No.[1]

**Event/Condition Type Common Settings**

Select the event/condition type and the detail type.

Event/Condition Type Condition (Value Monitoring)

Detail Type Timer Interval

The value of monitoring target (device tag, variable) and comparison target (device tag, variable, constant/macro) is compared, and the result will be true or false of the condition.

**Event/Condition Type Individual Settings**

Set the monitoring target, comparison target and condition that satisfy the condition.

Monitoring Target	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
		=		

Device Tag

- GettingData
- PuttingData
  - PatternNo
  - ResultValueofPressFitting
  - ResultValueofPressFitting
  - StartManufacturing
  - EndManufacturing
- [Add]
- Variable

Skonfiguruj działania wykonywane „w momencie rozpoczęcia produkcji (M1)”.  
Z listy **Monitoring Target** dla „PuttingData” wybierz opcję „StartManufacturing”.

OK Cancel

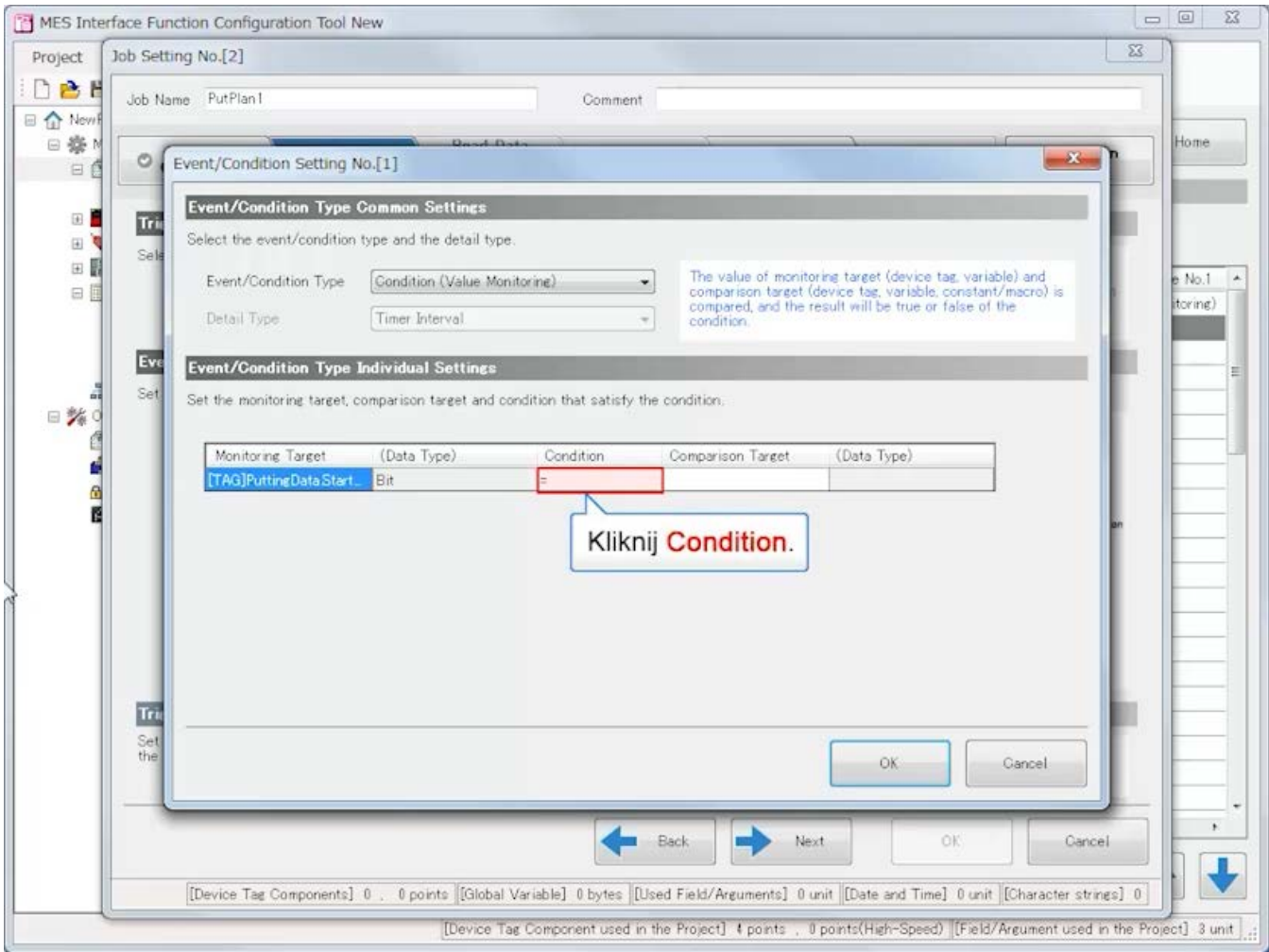
Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej





Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'Event/Condition Setting No.[1]' dialog box. It is divided into two main sections:

- Event/Condition Type Common Settings:** This section asks to 'Select the event/condition type and the detail type.' The 'Event/Condition Type' is set to 'Condition (Value Monitoring)' and the 'Detail Type' is 'Timer Interval'. A note explains: 'The value of monitoring target (device tag, variable) and comparison target (device tag, variable, constant/macro) is compared, and the result will be true or false of the condition.'
- Event/Condition Type Individual Settings:** This section asks to 'Set the monitoring target, comparison target and condition that satisfy the condition.' It contains a table with the following data:
 

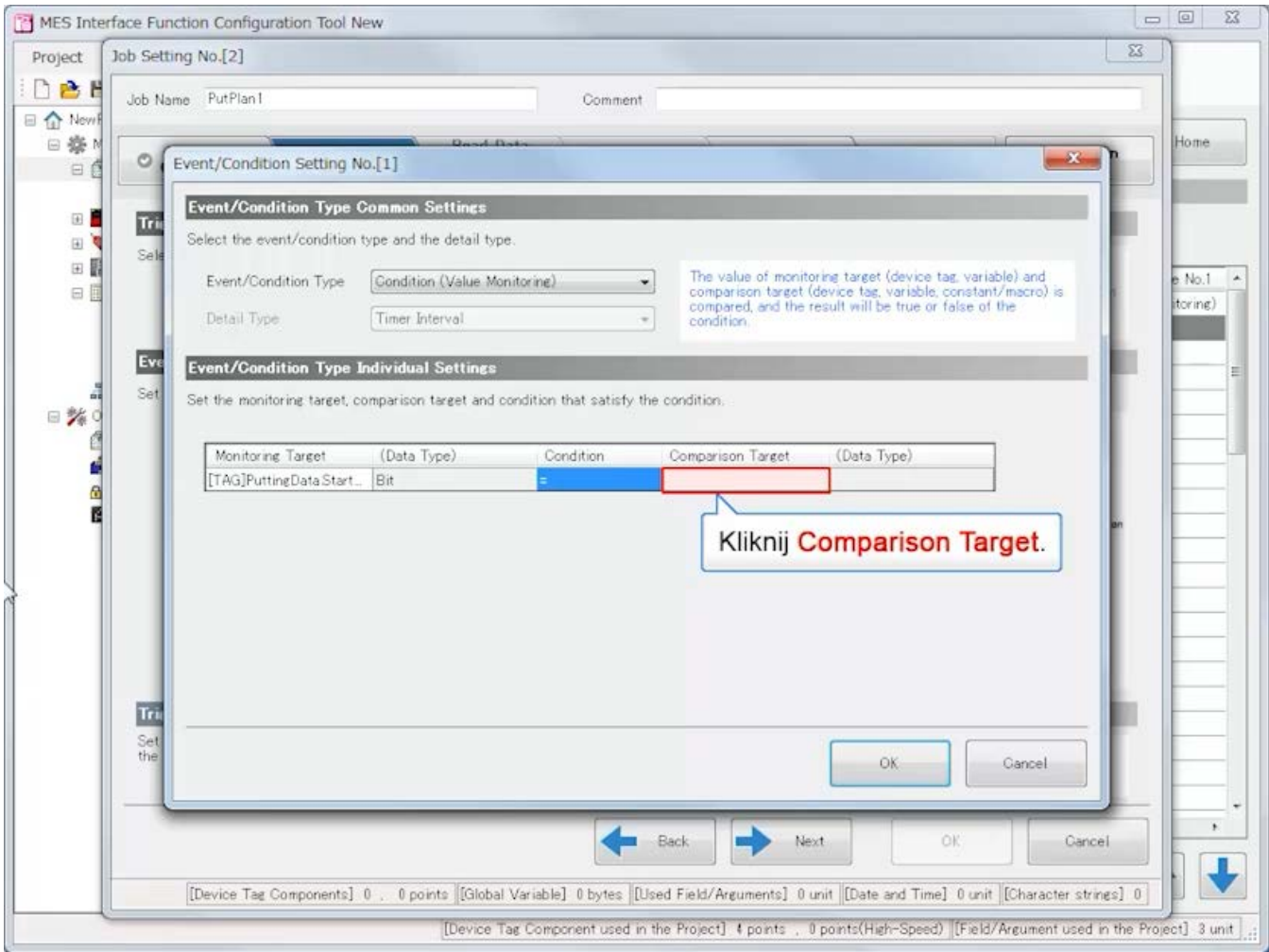
Monitoring Target	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
[TAG]PuttingData Start...	Bit	=		

 A callout box points to the '=' in the 'Condition' column with the text: 'Kliknij „=“ na liście Condition.'

At the bottom of the dialog are 'OK' and 'Cancel' buttons. The background window shows 'Job Setting No.[2]' with fields for 'Job Name' (PutPlan1) and 'Comment'. At the very bottom of the application, there are summary statistics: '[Device Tag Components] 0 . . 0 points', '[Global Variable] 0 bytes', '[Used Field/Arguments] 0 unit', '[Date and Time] 0 unit', '[Character strings] 0', and a second line: '[Device Tag Component used in the Project] 4 points . . 0 points(High-Speed)', '[Field/Argument used in the Project] 3 unit'.

Wstecz

Dalej





Wstecz

Dalej

Event/Condition Setting No.[1]

**Event/Condition Type Common Settings**  
 Select the event/condition type and the detail type.

Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)  
 Detail Type: Timer Interval

**Event/Condition Type Individual Settings**  
 Set the monitoring target, comparison target and condition that satisfy the condition.

Monitoring Target	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
[TAG]PuttingData Start...	Bit	=		

Comparison Target dropdown options:  
 Device Tag  
 Variable  
 Constant  
**Integer**  
 Real Number  
 Character String (Unicode)

Kliknij „Integer” na liście Comparison Target.

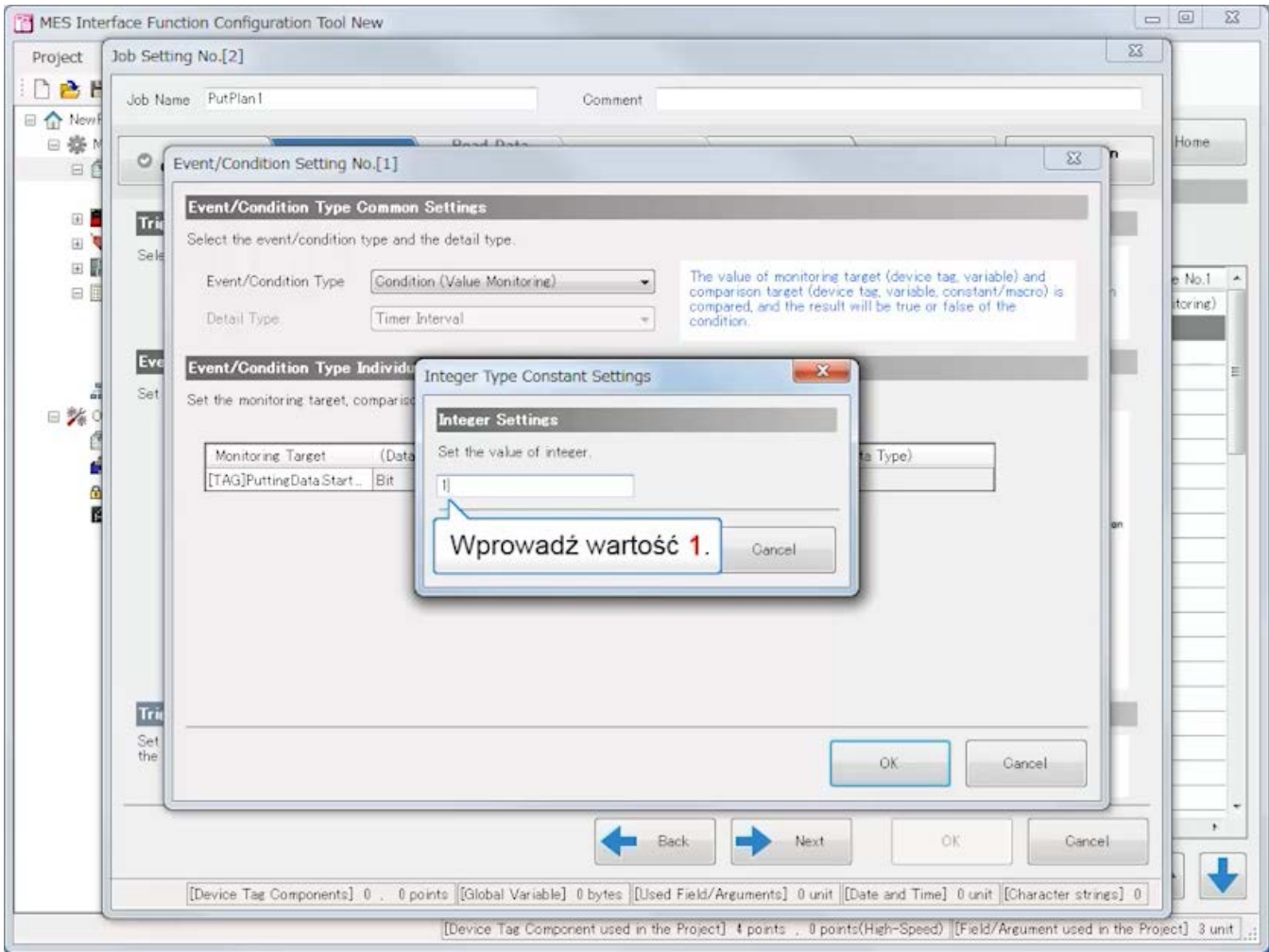
OK Cancel

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0  
 [Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

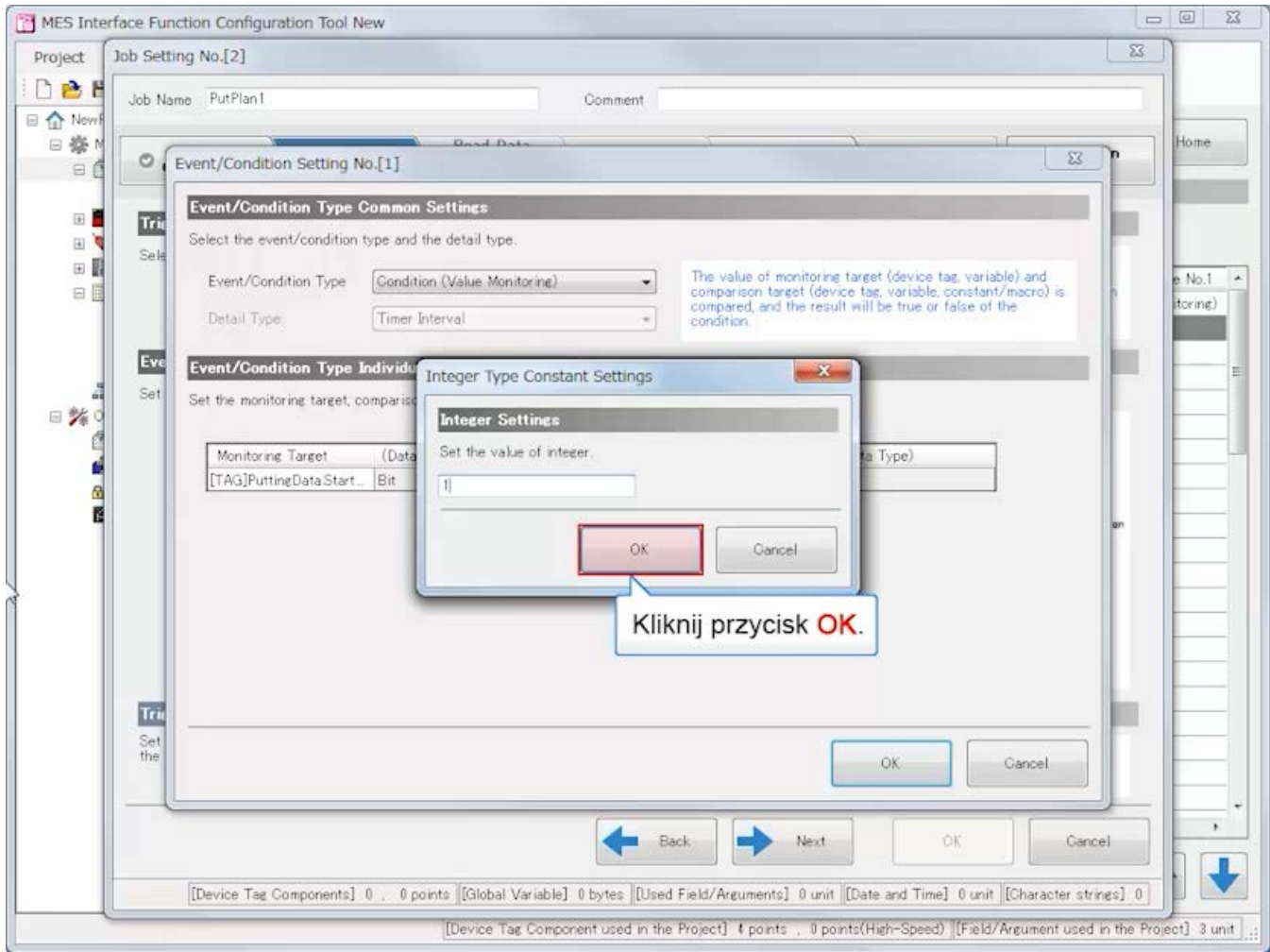
Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej

Event/Condition Setting No.[1]

**Event/Condition Type Common Settings**  
 Select the event/condition type and the detail type.

Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)  
 Detail Type: Timer Interval

The value of monitoring target (device tag, variable) and comparison target (device tag, variable, constant/macro) is compared, and the result will be true or false of the condition.

**Event/Condition Type Individual Settings**  
 Set the monitoring target, comparison target and condition that satisfy the condition.

Monitoring Target	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
[TAG]PuttingData Start...	Bit	=	[DNT]1	

Kliknij przycisk OK.

OK Cancel

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type

Condition Combination Type

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1	Condition (Value Monit...	-	[TAG]PuttingData.StartManufact...

Edit Delete

Trigger Buffering Setting (optional)

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering

Kliknij Next.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 1 ... 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points ... 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The 'Job Setting No.[2]' tab is active, displaying the 'Read Data at Trigger Judgment' configuration page. The 'Access Type Selection' section is selected, showing 'General Access' as the chosen method. A diagram illustrates data flow from 'Target Device' through 'MES Interface Module' and 'Network' to another 'Target Device'. The 'Access Interval Settings' section shows 'Seconds Specification' set to 1. A callout bubble with the text 'Użyj domyślnych ustawień na karcie Read Data at Trigger Judgment. Kliknij przycisk **Next**.' points to the 'Next' button, which is highlighted with a red box. The 'Back' button is also visible. At the bottom, status bars show resource usage: '[Device Tag Components] 1 / 1 points', '[Global Variable] 0 bytes', '[Used Field/Arguments] 0 unit', '[Date and Time] 0 unit', '[Character strings] 0', and '[Device Tag Component used in the Project] 4 points / 0 points(High-Speed)', '[Field/Argument used in the Project] 3 unit'.



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1		
2		
3		
4		
5		
6		

Skonfiguruj ustawienia main-processing.  
Kliknij przycisk **Edit**.

Edit Delete

Operation Settings at Main-Processing Failure (optional) DB Buffering Settings (optional)

At Processing Failure Notification "Not Set" Change DB Buffering No Buffering Change

DB Buffer Use Size [byte]

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 1 . . . 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The 'Job Setting No.[2]' is 'PutPlan1'. The 'Main-Processing' tab is active. A 'Main-Processing Action No.[1]' dialog box is open, showing an 'Action Type Selection' window with two buttons: 'DB Communication Action' (highlighted with a red box) and 'Operation Action'. A callout box with a blue border contains the text: 'Wybierz akcję dla odbierania/wysyłania danych do serwera docelowego. Kliknij przycisk **DB Communication Action**.' Below the dialog box, the 'Operation Settings at Main-Processing' section shows 'At Processing Failure' notification set to 'Not Set', 'DB Buffering' set to 'No Buffering', and 'DB Buffer Use Size [byte]' set to '-'. At the bottom, there are 'Back', 'Next', 'OK', and 'Cancel' buttons, along with a status bar showing resource usage: '[Device Tag Components] 1 ... 1 points', '[Global Variable] 0 bytes', '[Used Field/Arguments] 0 unit', '[Date and Time] 0 unit', '[Character strings] 0', '[Device Tag Component used in the Project] 4 points', '[Field/Argument used in the Project] 3 unit'.



Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: **Insert**

Access Table: (Add)

Data Assignment Option

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/

No.	Access Field	(Data type)	<=>	Assignment Data	(Data type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements  
INSERT INTO () VALUES ();

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 4 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wybierz typ komunikacji z bazą danych, jaka będzie miała miejsce, jeśli warunek wyzwalania zostanie spełniony. Ponieważ zadanie „PutPlan1” zapisuje dane do bazy danych, domyślnym ustawieniem jest ustawienie „Insert”.

### 3.4 Konfiguracja za pomocą MES interface function configuration tool (Job Settings)

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Insert

Access Table: (Add)

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Execution SQL Statements:  
INSERT INTO () VALUES ();

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 4 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

### 3.4 Konfiguracja za pomocą MES interface function configuration tool (Job Settings)

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Insert

Access Table: PutPlan1.DataServer

Data Assignment: Option

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Execution SQL Statements  
INSERT INTO () VALUES ();

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 4 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Insert

Access Table: PutPlan1.DataServer

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-		
2	LoadResult	Integer	<-		
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements  
INSERT INTO [ResultTable] () VALUES ();

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 4 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wybierz obszar pamięci device memory w procesorze, z której pobierane będą dane do zapisania w bazie danych.  
Wybierz **Assignment Data** dla opcji **PatternNo**.

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type:

Access Table:

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment  Option

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-	Device Tag	
2	LoadResult	Integer	<-	GettingData	
3	HeightResult	Integer	<-	PuttingData	
4	StartTime	Date and Time	<-	PatternNo	
5				ResultValueofPressFit	
				ValueofPressFit	
				ufacturing	
				facturing	
11				Macro	
12					

Batch Insertion  ↑ ↓

Execution SQL Statements  
 INSERT INTO [ResultTable] () VALUES ();

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 4 points | 0 points(High-Speed) | [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Ponieważ dla elementu „PatternNo” device tag settings jest przypisane do D0, z listy **Assignment Data** dla „PuttingData” wybierz opcję „PatternNo”.

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type:

Access Table:

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment  Option

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-	[TAG]PuttingData.PatternNo	Word [Unsigned]
2	LoadResult	Integer	<-		
3	HeightResult	Integer	<-		
4	StartTime	Date and Time	<-		
5					

Następnie skonfiguruj poniższe powiązania dla wierszy 2 do 4.  
 Procedura jest taka sama jak dla ustawienia „PatternNo”.  
 W tym szkoleniu nie omówiono procedury konfiguracji ustawień.

Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
LoadResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
HeightResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
StartTime	Date and Time [Without Time Zone]	<-	[MACRO]Job Execution Start Date and Time	Date and Time

Execution SQL Statements  
 INSERT INTO [ResultTable] ([PatternNo]) VALUES ((PuttingData.PatternNo));

[Device Tag Component used in the Project] 4 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Insert

Access Table: PutPlan1:DataServer

Data Assignment Option

MES Interface Module Database Server

**Konfiguracja data assignment settings została zakończona.**

No.	Access Field	(Data Type)	<->	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-	[TAG]PuttingData.PatternNo	Word [Unsigne...
2	LoadResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueof...	Word [Unsigne...
3	HeightResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueof...	Word [Unsigne...
4	StartTime	Date and Time ...	<-	[MACRO]Job Execution Start Da...	Date and Time
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
INSERT INTO [ResultTable] ([PatternNo], [LoadResult], [HeightResult], [StartTime]) VALUES
((PuttingData.PatternNo), (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad),
(PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [YYYY-MM-DD hh:mm:ss]);
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 4 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej

DB Communication Action Setting

DB Communication Action Settings

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Insert

Access Table: PutPlan1.DataServer

MES Interface Module Database Server

Data Assignment Option

Data Assignment Settings

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<->	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-	[TAG]PuttingData.PatternNo	Word [Unsigne...]
2	LoadResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueof...	Word [Unsigne...]
3	HeightResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueof...	Word [Unsigne...]
4	StartTime	Date and Time	<-	[MACRO].Job Execution Start Da...	Date and Time
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 4 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Konfiguracja ustawień **DB Communication Action** została zakończona. Kliknij przycisk **OK**.



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Insert, [PutPlan1] <- [[TAG]PuttingDataPatternNo], [[TAG]PuttingData...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Edit Delete

Skonfiguruj opcje buforowania bazy danych. Kliknij przycisk **Change**.

Operation Settings at Main-Processing Failure (optional)

At Processing Failure Notification: "Not Set" Change DB Buffering No Buffering Change

DB Buffer Use Size [byte]

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Insert, [PutPlan1] <- [[TAG]PuttingData.PatternNo], [[TAG]PuttingData...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Edit Delete

**Operation Settings at Main-Processing Failure (optional)**

At Processing Failure Notification: "Not Set" Change DB Buffering No Buffering Change

DB Buffer Use Size [byte]

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Aby skonfigurować buforowanie bazy danych, wybierz opcję „Use the DB buffer 1.” z listy DB Buffer Settings w oknie Option Settings.

Skonfiguruj opcje buforowania bazy danych. Kliknij przycisk Change.

Wstecz

Dalej

**DB Buffering Setting**

Select whether to buffer/not buffer the send data when the communication line with the database is disconnected.

DB Buffering: **Buffering to DBBuf1**

**Zaznacz Buffering to DBBuf1.**  
 Buforowanie bazy danych to funkcja, która w przypadku błędu komunikacji z serwerem bazowanym zapisuje dane, które mają zostać przesłane do bazy danych, na karcie pamięci SD umieszczonej w module interfejsu MES.

OK Cancel

DB Buffer Use Size [byte] -

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**DB Buffering Setting**

Select whether to buffer/not buffer the send data when the communication line with the database is disconnected.

DB Buffering Buffering to DBBuf1

**Job Operation Settings at DB Buffering**

Set the operation to be performed after executing all actions for main-processing, whenever DB buffering is executed.

Notification  Notify DB Buffering

No.	Notification Destination	(Data Type)	<=>	Notification Data	(Data Type)
▶ 1			<-		

OK Cancel

Kliknij przycisk **OK**.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Insert, [PutPlan1] <- [[TAG]PuttingDataPatternNo], [[TAG]PuttingData...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Edit Delete

Operation Settings at Main-Processing Failure (optional) DB Buffering Settings (optional)

At Processing Failure Notification: "Not Set" Change DB Buffering Buffering to DBBuf1 Change

Cache Size 270

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[2]

Job Name PutPlan1 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Working History Settings (optional)**

Set the output necessity of the working history (job execution history) and the detailed log (execution history of each action of the job).

Working History Not output

Detailed Log Not output

**Data Output Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the settings for inhibiting the data output to avoid affecting to the database and target device at the job operation verification.

Inhibit the data output to the target device

Inhibit the data output to the target server

**Job Execution Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the necessity of the job execution inhibition.

Inhibit the job execution even when the trigger condition is satisfied.

W przypadku karty Verification Settings zastosuj ustawienia domyślne. Kliknij przycisk **OK**.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 4 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 3 unit



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

Job Setting List

Home

**Adding/Editing the Job Settings**

When adding a job setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing job setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1	GetPlan		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
2	PutPlan1		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Proces konfiguracji zadania „PutPlan1” został zakończony.  
Kliknij , aby przejść do następnej strony.

[Device Tag Component used in the Project] 8 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

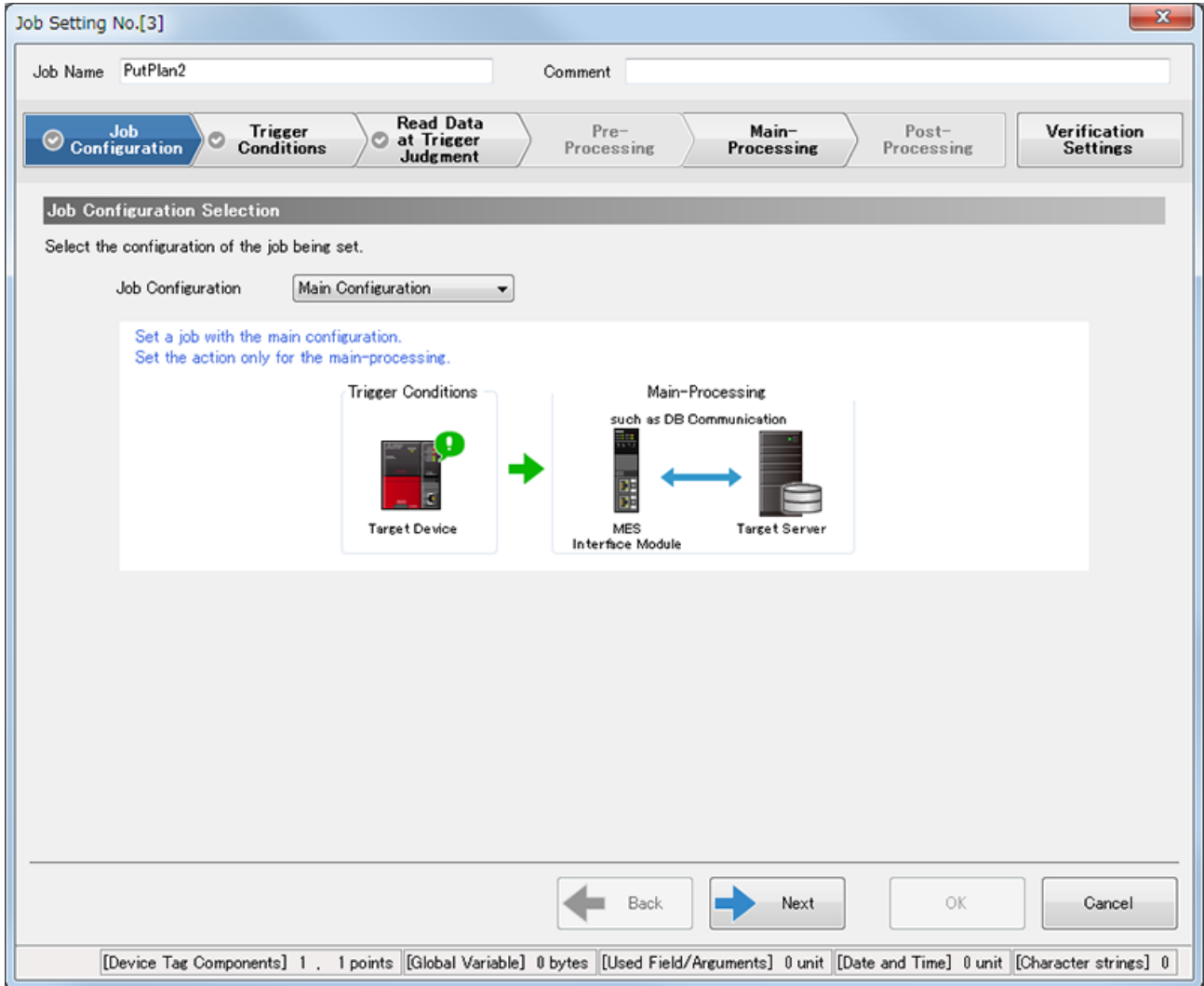
[Job Settings]

Utwórz zadanie, które będzie aktualizować rekord w bazie danych po zakończeniu produkcji.

(3)Job Name: PutPlan2

[Job Configuration]

Job Configuration: Main Configuration



[Trigger Conditions]

- Trigger Conditions Configuration Settings  
Configuration Type: Single Event
- Event/Condition Settings  
Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)

Monitoring target	(Data type)	Comparing condition	Comparing target	(Data type)
[TAG]PuttingData.EndManufacturing	Bit	=	[INT]1	

- Trigger Buffering Setting (optional)  
Trigger Buffering: Disable



Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2      Comment

Job Configuration  
 **Trigger Conditions**  
 Read Data at Trigger Judgment  
 Pre-Processing  
 Main-Processing  
 Post-Processing  
 Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type:

Condition Combination Type:

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1	Condition (Value Monit...	-	[TAG]PuttingData.Endmanufactu...

**Trigger Buffering Setting (optional)**

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering:

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

[Device Tag Components] 1 . 1 points  
[Global Variable] 0 bytes  
[Used Field/Arguments] 0 unit  
[Date and Time] 0 unit  
[Character strings] 0

[Read Data at Trigger Judgment]

- Access Type Selection
  - Access Type: General Access
- Access Interval Settings
  - Access Interval: Seconds Specification/1s
- Reading Target Data Setting (optional)
  - Reading Target Data: The Data to be used in Trigger Condition only

Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2      Comment

Job Configuration  
 Trigger Conditions  
 **Read Data at Trigger Judgment**  
 Pre-Processing  
 Main-Processing  
 Post-Processing  
 Verification Settings

**Access Type Selection**

Select the data reading method to be used at trigger judgment.

Access Type      General Access

For "General Access", accessing to all access target devices is possible.  
When the number of pieces of data is large, the data may become inconsistent.

Target Device      MES Interface Module      Target Device      Network

**Access Interval Settings**

Set the interval to read the data used at trigger judgment.

Access Interval       Seconds Specification      1      s  
 Milliseconds Specification      1      \* 100      ms

**Reading Target Data Setting (optional)**

Reading Target Data      The Data to be used in Trigger Condition only      Change

Back      Next      OK      Cancel

[Device Tag Components] 1 . 1 points    [Global Variable] 0 bytes    [Used Field/Arguments] 0 unit    [Date and Time] 0 unit    [Character strings] 0

[Main-Processing]

• Main-Processing Settings

Action Type                    : DB Communication Action  
DB Communication Type : Update  
Access Table                    : PutPlan2.Database

Data Assignment tab

Access Field	(Data type)	↔	Assigned data	(Data type)
PatternNo	Integer	←	-	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
LoadResult	Integer	←	[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
HeightResult	Integer	←	[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
EndTime	Date and Time [Without Time Zone]	←	[MACRO]Job Execution Start Date and Time	Date and Time

Narrowing-Down Condition tab

Combination	Access Field	(Data type)	Comparing condition	Comparing target	(Data type)
	PatternNo	Integer	=	[TAG]GettingData.PatternNo	Word [Unsigned]/Bit

					String [16-bit]
AND	LoadResult	Integer	=	[INT]0	
AND	HeightResult	Integer	=	[INT]0	

- DB Buffering Settings (optional)  
DB Buffering: Buffering to DBBuf2

Aby skonfigurować buforowanie bazy danych, wcześniej wybierz opcję „Use the DB buffer 2.” w polu [DB Buffer Settings] okna [Option Settings].

Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Update, [PutPlan2] <- [[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingLoa...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Edit Delete

Operation Settings at Main-Processing Failure (optional) DB Buffering Settings (optional)

At Processing Failure Notification: "Not Set" Change DB Buffering Buffering to DBBuf2 Change

DB Buffer Use Size [byte] 350

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

#### [Verification Settings]

- Working History Settings (optional)  
Working History: Not output
- Data Output Inhibition Necessity Settings (optional)  
Inhibit the data output to the target device : Nie zaznaczaj  
Inhibit the data output to the target server : Nie zaznaczaj
- Job Execution Inhibition Necessity Settings (optional)  
Inhibit the job execution even when the trigger condition is satisfied.: Nie zaznaczaj

Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Working History Settings (optional)**

Set the output necessity of the working history (job execution history) and the detailed log (execution history of each action of the job).

Working History Not output

Detailed Log Not output

**Data Output Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the settings for inhibiting the data output to avoid affecting to the database and target device at the job operation verification.

Inhibit the data output to the target device

Inhibit the data output to the target server

**Job Execution Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the necessity of the job execution inhibition.

Inhibit the job execution even when the trigger condition is satisfied.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool E:\RnMTCPU\b.mu2

Project Edit View Online Help

Job Setting List

Adding/Editing the Job Settings

When adding a job setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing job setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Configuration	Event/Condition Type No.1
2	PutPlan1	Condition (Value Monitoring)
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		

Kliknij przycisk Odtwórz.

Edit Delete

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Edit View Online Help

NewProject

- Main Settings
  - Job Settings
    - GetPlan
    - PutPlan1
  - Target Device Settings
  - Device Tag Settings
  - Target Server Settings
  - Access Table/Proc. Settings
    - GetPlan
    - PutPlan1
    - PutPlan2
  - Network Settings
  - Option Settings
    - Variable Settings
    - DB Buffer Settings
    - Security Settings
    - Dot Matrix LED Settings

Job Setting List

Home

**Adding/Editing the Job Settings**

When adding a job setting, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing job setting, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1	GetPlan		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
2	PutPlan1		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Edit Delete

[Device Tag Component used in the Project] 8 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Teraz skonfiguruj ustawienia trzeciego zadania. Prawym przyciskiem myszy kliknij wiersz nr 3 na Job Setting List.

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. On the left is a tree view with categories like 'Main Settings', 'Job Settings', 'Target Device Settings', etc. The 'Job Settings' category is expanded. The main area displays a 'Job Setting List' table with columns: No., Job Name, Comment, Job Configuration, and Event/Condition Type No.1. The table contains two rows: 1. GetPlan, Main Configuration, Condition (Value Monitoring); 2. PutPlan1, Main Configuration, Condition (Value Monitoring). Row 3 is selected, and a context menu is open over it with options: Edit, Delete, Add, and One. A tooltip box is overlaid on the menu with the text: 'Wybierz opcję Edit, aby utworzyć nowe zadanie. Z menu wybierz opcję **Edit**.' Below the table are 'Edit' and 'Delete' buttons. At the bottom, there are status indicators for 'Device Tag Component used in the Project' and 'Field/Argument used in the Project'.

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1	GetPlan		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
2	PutPlan1		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Wstecz

Dalej

Project Job Setting No.[3]

Job Name Job01 Comment

Job Configuration

Job Configuration Set

Select the configuration of the job being set.

Job Configuration Main Configuration

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main-processing.

Trigger Conditions

Target Device

Main-Processing  
such as DB Communication

MES Interface Module

Target Server

Utwórz zadanie, które będzie aktualizować rekord w bazie danych po zakończeniu produkcji. Kliknij Job Name.

Verification Settings

Home

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 0 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Selection

Select the configuration of the job being set.

Job Configuration Main Configuration

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main-processing.

Trigger Conditions

Target Device

Main-Processing  
such as DB Communication

MES Interface Module

Target Server

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The main window is titled 'Job Setting No.[3]' and contains several tabs: 'Job Configuration', 'Trigger Conditions', 'Read Data at Trigger Judgment', 'Pre-Processing', 'Main-Processing', 'Post-Processing', and 'Verification Settings'. The 'Job Configuration' tab is active. Below the tabs, there is a 'Job Configuration Selection' section with the instruction 'Select the configuration of the job being set.' A dropdown menu labeled 'Job Configuration' is set to 'Main Configuration'. A tooltip with a red exclamation mark icon contains the text: 'Wybierz konfigurację dla ustawianego zadania. Kliknij **Job Configuration**.' Below the tooltip is a diagram showing a 'Target Device' connected to a 'MES Interface Module', which is in turn connected to a 'Target Server'. At the bottom of the window, there are 'Back', 'Next', 'OK', and 'Cancel' buttons. A status bar at the very bottom shows resource usage statistics such as '[Device Tag Components] 0', '[Global Variable] 0 bytes', and '[Used Field/Arguments] 0 unit'.

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'Job Setting No.[3]' window in the MES Interface Function Configuration Tool. The window title is 'MES Interface Function Configuration Tool New'. The 'Job Name' is 'PutPlan2' and there is a 'Comment' field. The navigation tabs include 'Job Configuration', 'Trigger Conditions', 'Read Data at Trigger Judgment', 'Pre-Processing', 'Main-Processing', 'Post-Processing', and 'Verification Settings'. The 'Job Configuration Selection' section prompts the user to 'Select the configuration of the job being set.' The 'Job Configuration' dropdown menu is open, showing 'Main Configuration' selected. A callout box with the text 'Wybierz Main Configuration.' points to this option. Below the dropdown, there is a diagram showing a 'Target Device' connected to an 'MES Interface Module', which is connected to a 'Target Server'. The diagram includes a green arrow pointing from the device to the interface module, and a blue double-headed arrow between the interface module and the server. At the bottom of the window, there are 'Back', 'Next', 'OK', and 'Cancel' buttons. A status bar at the very bottom shows resource usage statistics.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Job Configuration Selection**

Select the configuration of the job being set.

Job Configuration: Main Configuration

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main-processing.

Trigger Conditions Main-Processing  
such as DB Communication

Skonfiguruj ustawienia na karcie **Trigger Conditions** i określ, kiedy dane w bazie danych mają być aktualizowane.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Job Configuration Selection**

Select the configuration of the job being set.

Job Configuration Main Configuration

Set a job with the main configuration.  
Set the action only for the main-processing.

Trigger Conditions Main-Processing such as DB Communication

Skonfiguruj ustawienia na karcie **Trigger Conditions** i określ, kiedy dane w bazie danych mają być aktualizowane.

Kliknij **Next**.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type **Single Event**

Condition Combination Type AND Combination

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1			

Edit Delete

Trigger Condition Configuration Diagrams:

Trigger Buffering Setting (optional)

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering Disable

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Kliknij Configuration Type.



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type **Single Event**

Condition Combination Type Multiple Events Condition Co Precondition

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger

No.	Event/Condition Type
1	

Wybierz **Single Event**, aby działanie było wywoływane w momencie wystąpienia określonego zdarzenia.

Trigger Condition is Satisfied OR Trigger Condition is Satisfied

**Trigger Buffering Setting (optional)**

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering Disable

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type Single Event

Condition Combination Type AND Combination

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1			

Ustaw zdarzenie/warunek. Kliknij przycisk **Edit**.

Edit Delete

Trigger Buffering Setting (optional)

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering Disable

When disabled, even if the trigger condition of the same job is satisfied again while executing the job, the satisfied trigger condition will be disabled.

Back Next OK Cancel

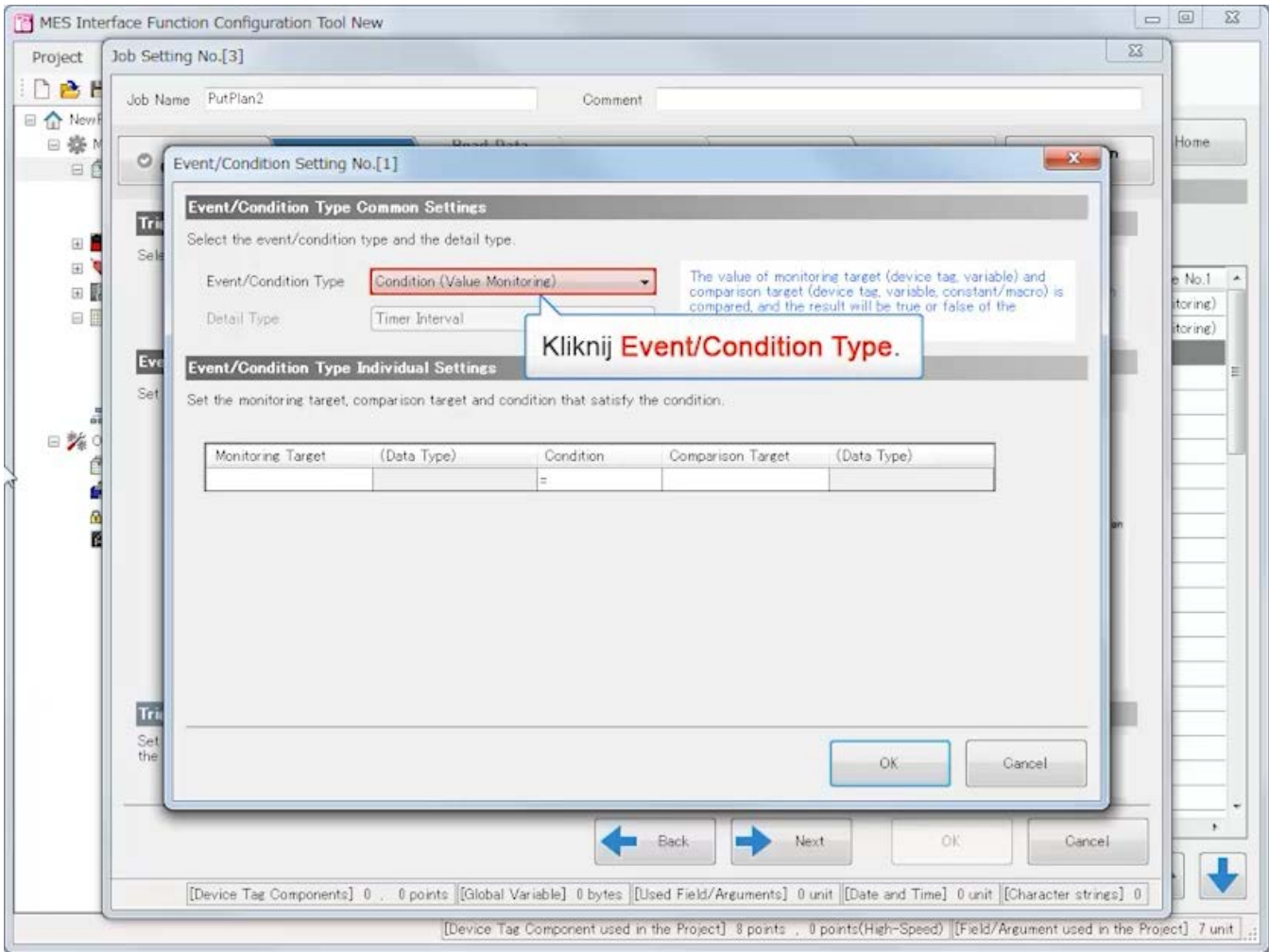
[Device Tag Components] 0 . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit



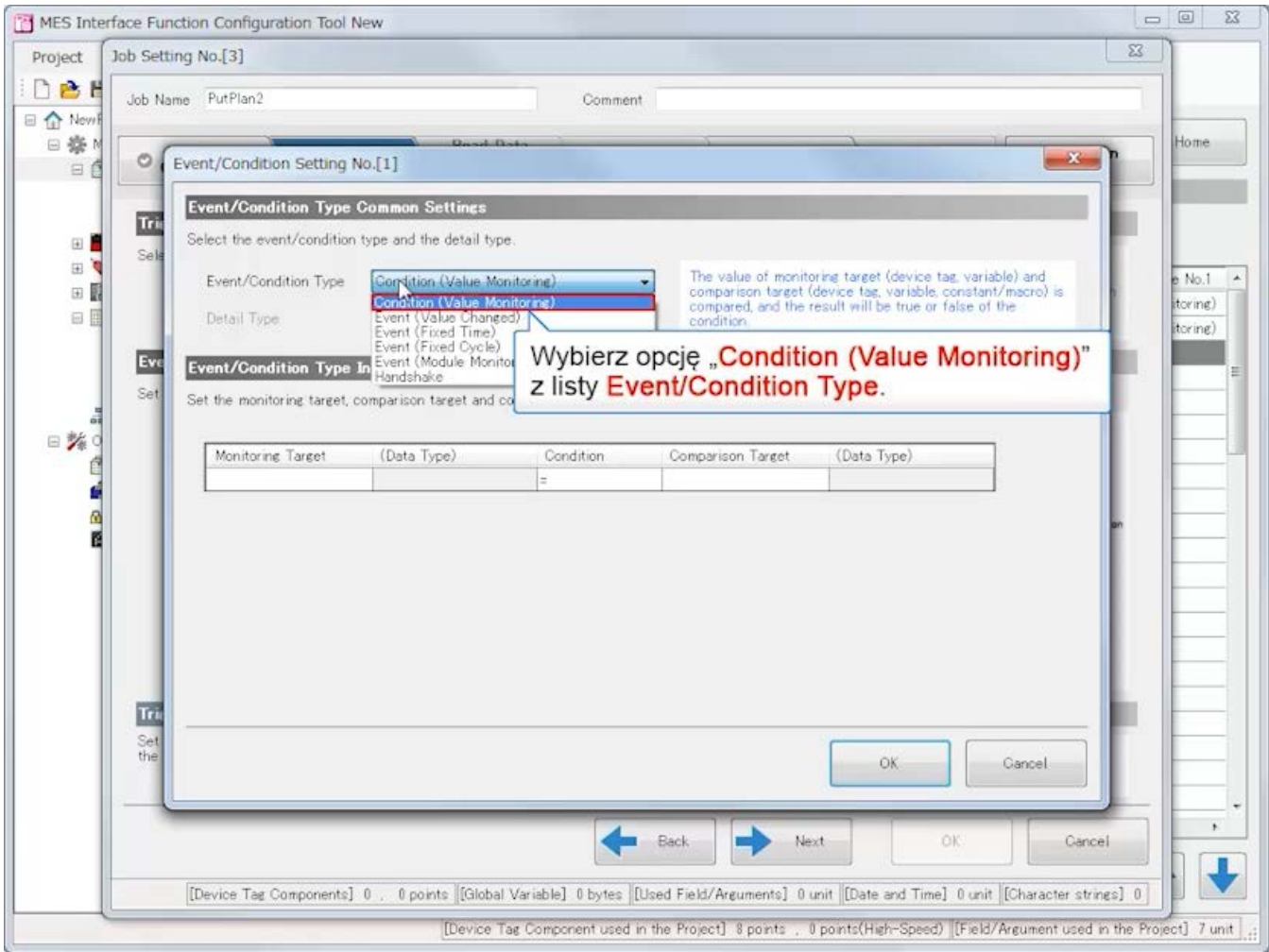
Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej

Event/Condition Setting No.[1]

**Event/Condition Type Common Settings**

Select the event/condition type and the detail type.

Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)

Detail Type: Timer Interval

The value of monitoring target (device tag, variable) and comparison target (device tag, variable, constant/macro) is compared, and the result will be true or false of the condition.

**Event/Condition Type Individual Settings**

Set the monitoring target, comparison target and condition that satisfy the condition.

Monitoring Target	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
		=		

Skonfiguruj warunek z użyciem tych samych ustawień, jakie skonfigurowano w device tag setting. Kliknij **Monitoring Target**.

OK Cancel

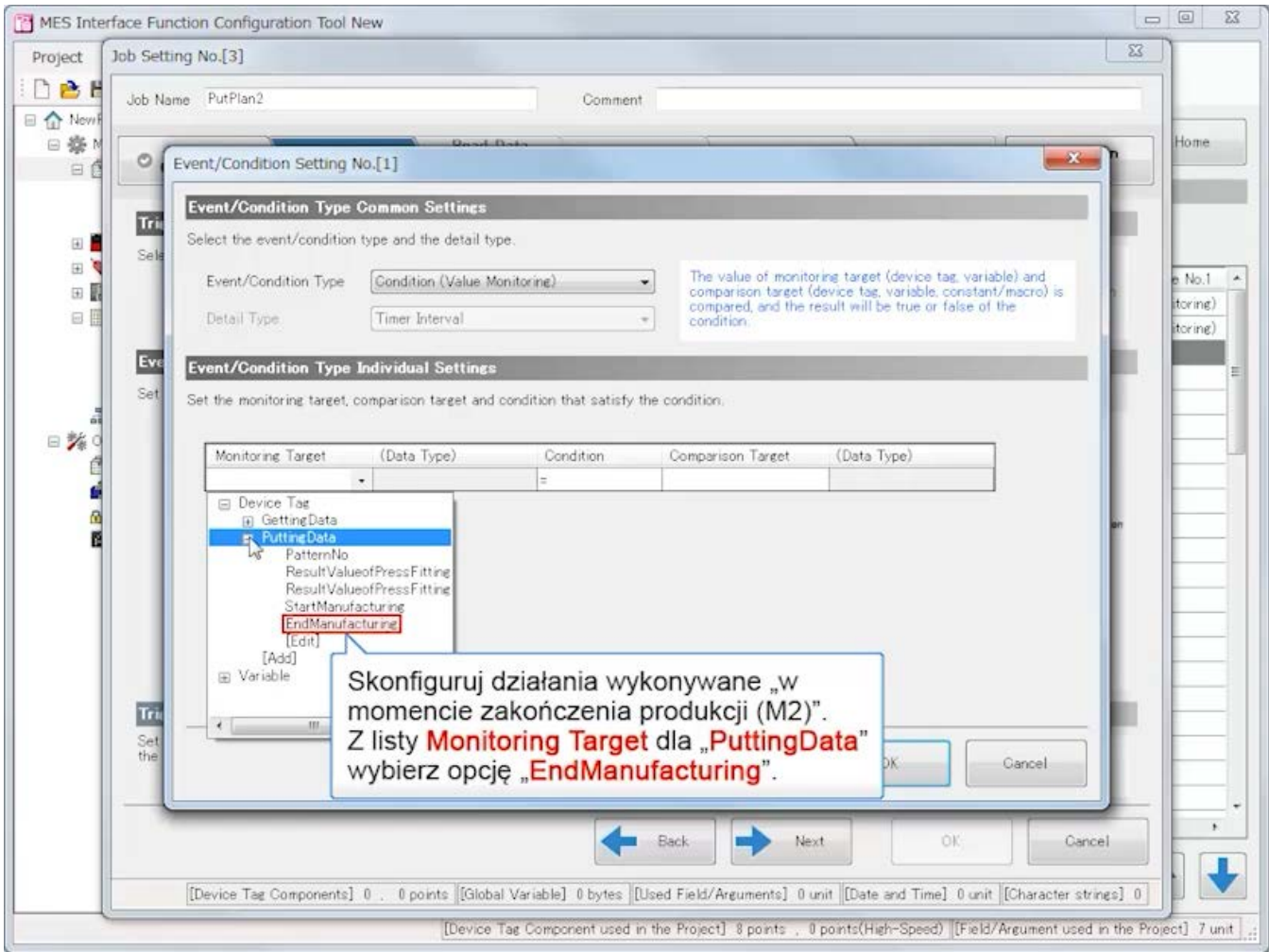
Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The main window shows 'Job Setting No.[3]' with 'Job Name' set to 'PutPlan2'. A modal dialog box titled 'Event/Condition Setting No.[1]' is open, showing configuration options for an event/condition.

**Event/Condition Type Common Settings**  
Select the event/condition type and the detail type.  
Event/Condition Type: Condition (Value Monitoring)  
Detail Type: Timer Interval

**Event/Condition Type Individual Settings**  
Set the monitoring target, comparison target and condition that satisfy the condition.

Monitoring Target	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
[TAG]PuttingData.EndM.	Bit	=		

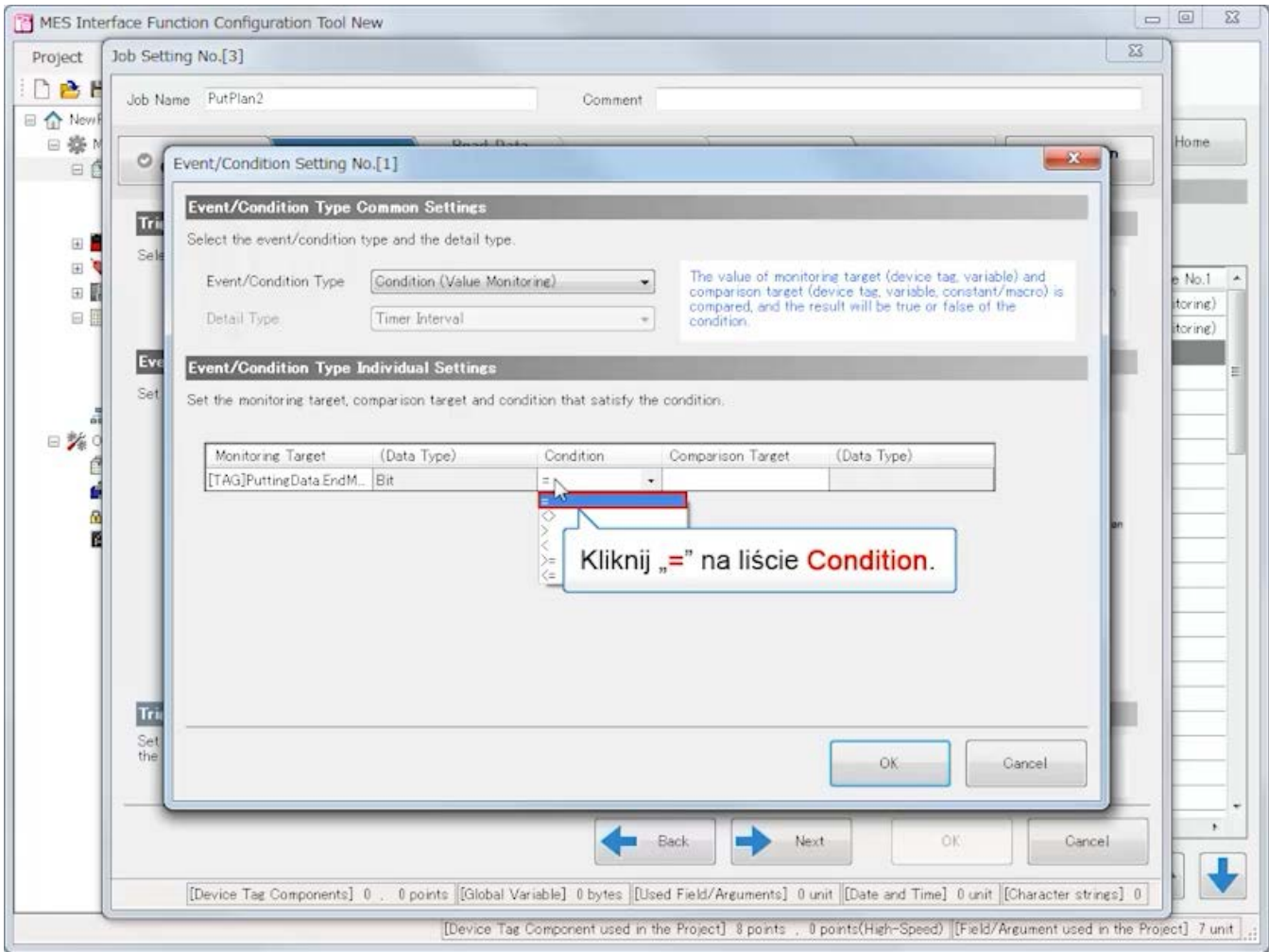
A callout box points to the 'Condition' field with the text: **Kliknij Condition.**

Buttons: OK, Cancel

Bottom status bar: [Device Tag Components] 0 . . 0 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0  
[Device Tag Component used in the Project] 8 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

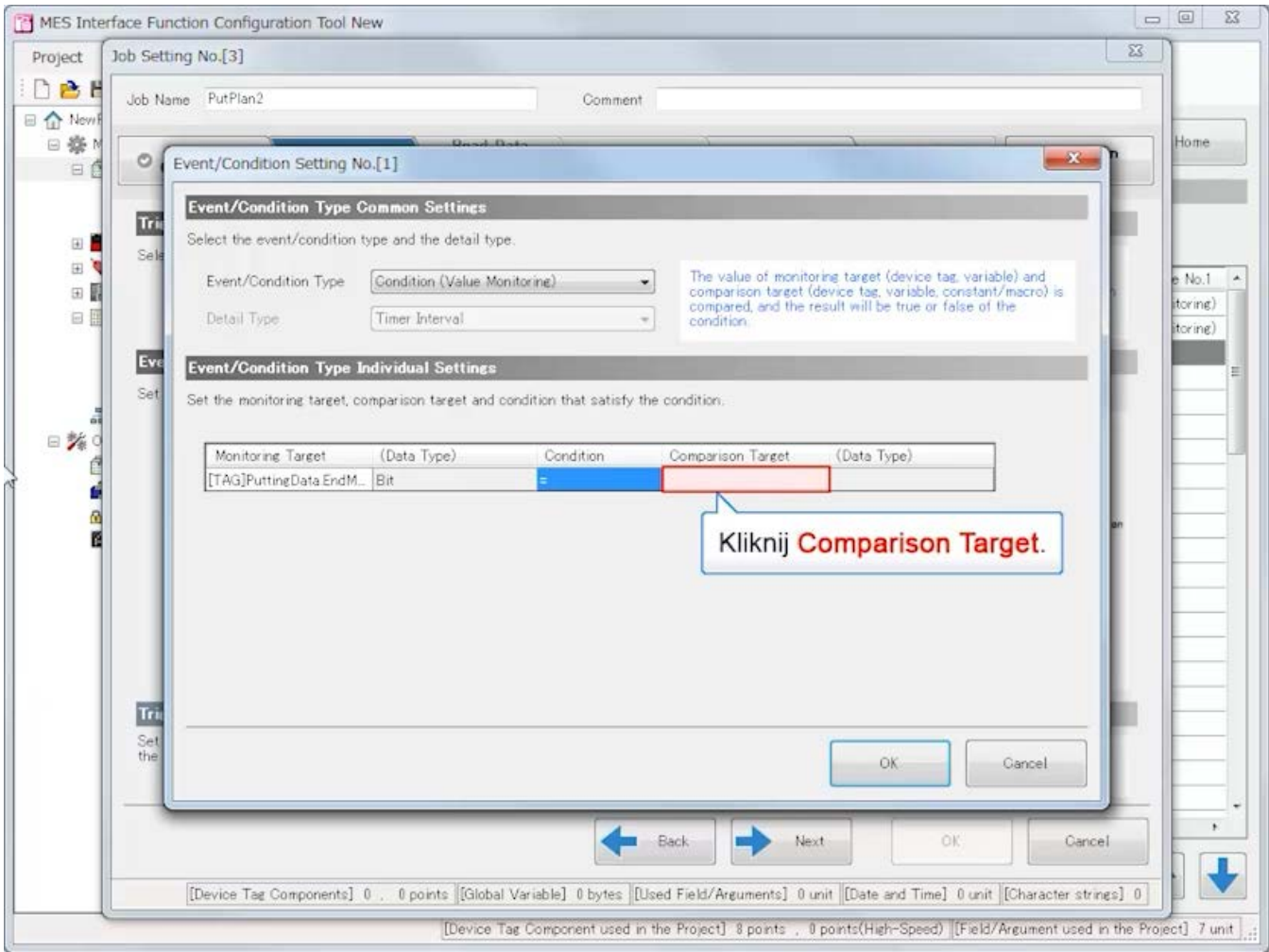
Dalej





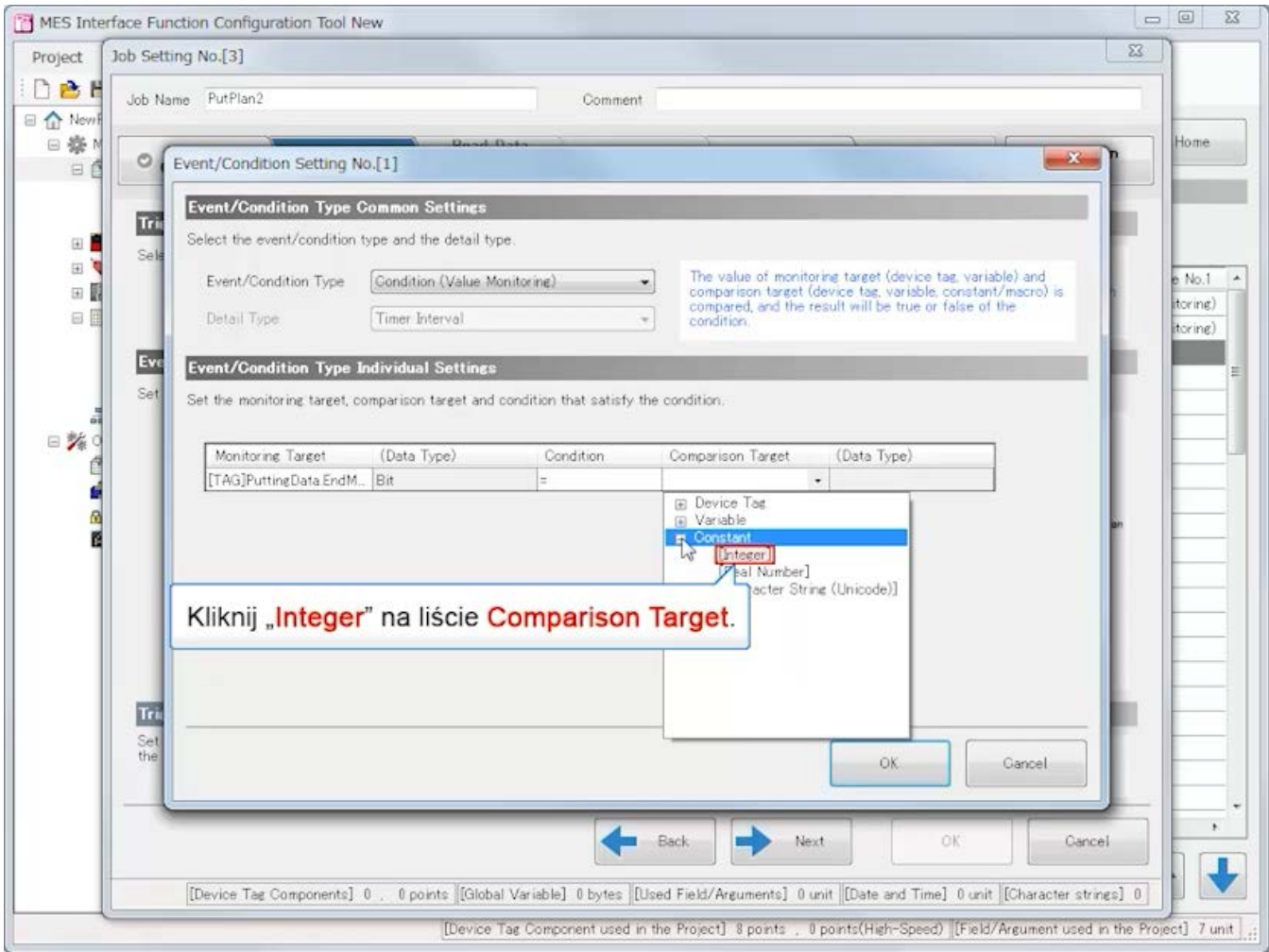
Wstecz

Dalej



Wstecz

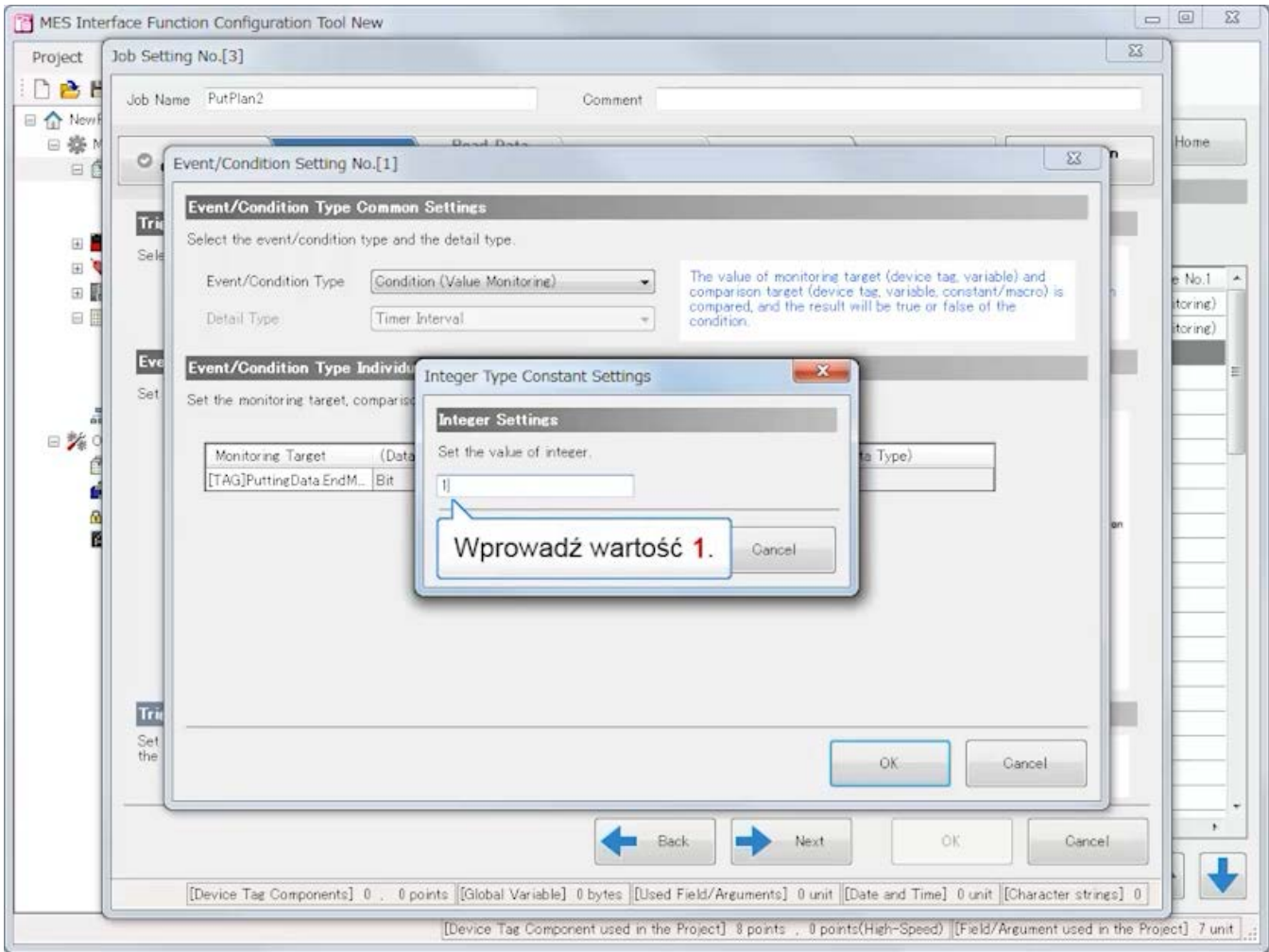
Dalej





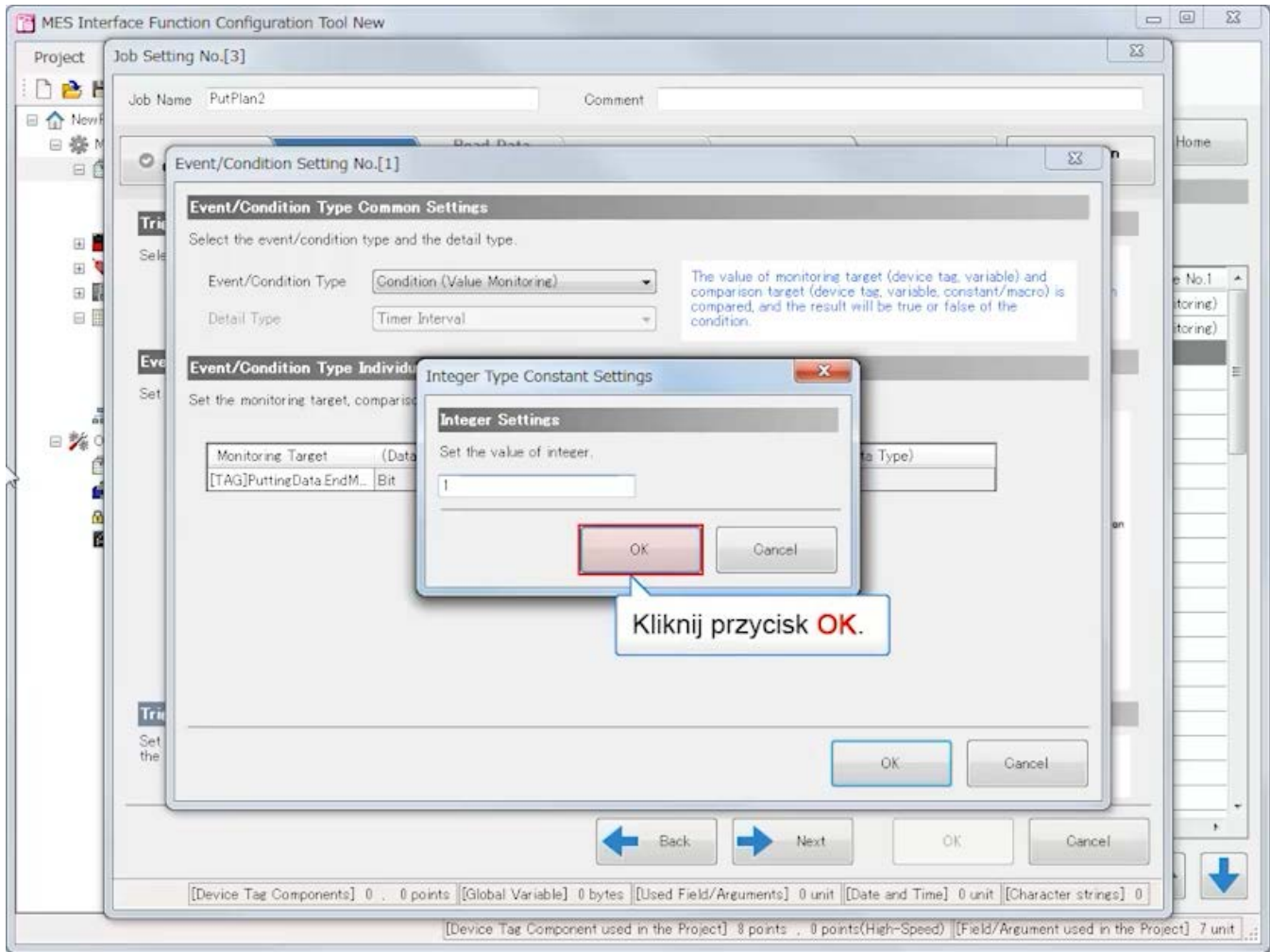
Wstecz

Dalej



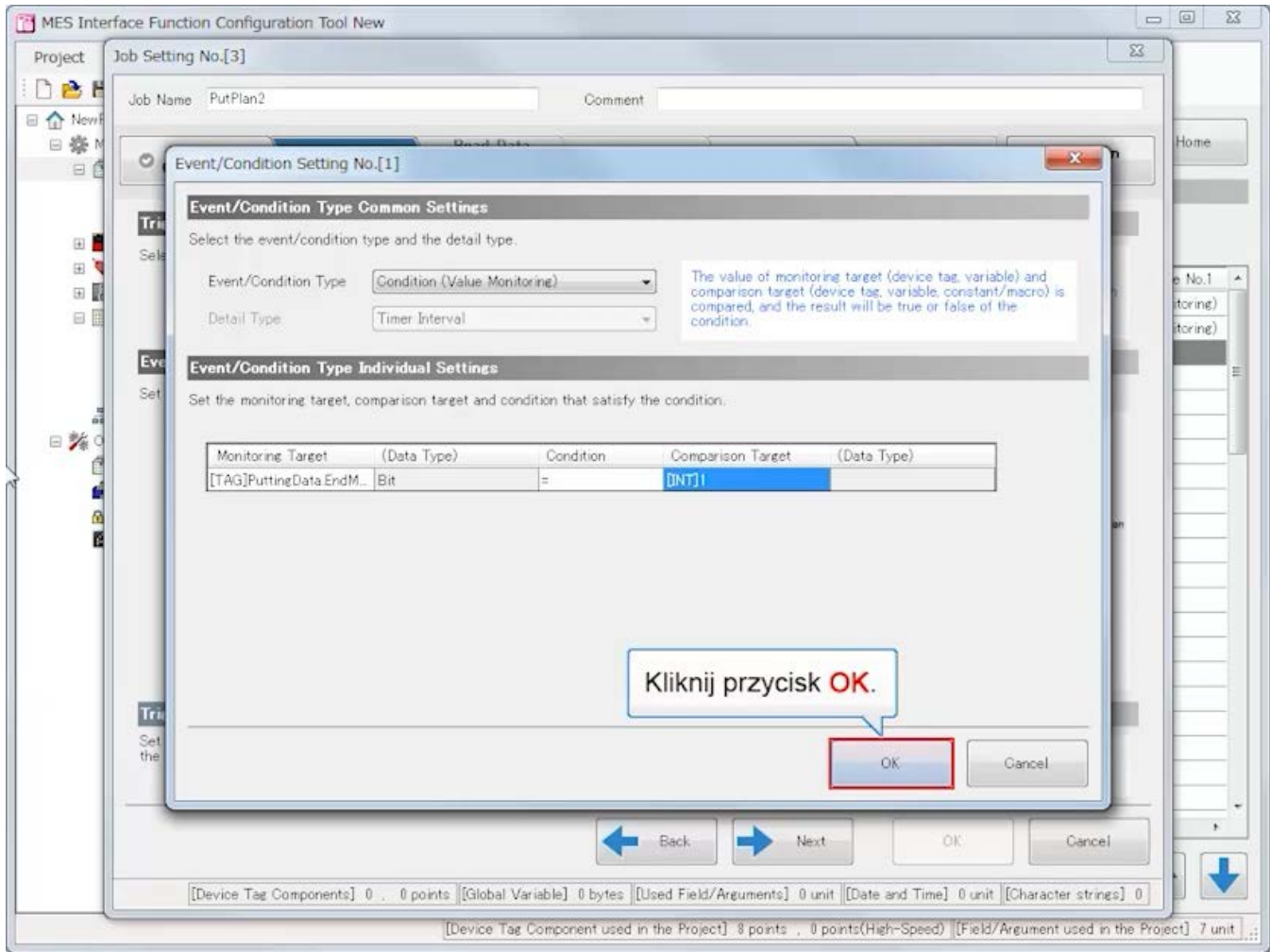
Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Trigger Condition Configuration Settings**

Select the configuration of the trigger condition.

Configuration Type

Condition Combination Type

The timing of the specified event occurrence is considered as the satisfaction of the trigger condition. In the case of using the condition, the timing of the condition satisfaction is considered as the event occurrence.

**Event/Condition Settings**

Set each event/condition to be used at Trigger Judgment.

No.	Event/Condition Type	Detail Type	Content
1	Condition (Value Monit...	-	[TAG]PuttingData.EndManfactu...

Edit Delete

Trigger Buffering Setting (optional)

Set the operation of the job whenever the trigger conditions are satisfied at the same time.

Trigger Buffering

Kliknij Next.

if the trigger condition of the same job is satisfied at the same time, the satisfied trigger condition will be

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 1 ... 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points ... 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Konfiguracja za pomocą MES interface function configuration tool (Job Settings)

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions **Read Data at Trigger Judgment** Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Access Type Selection**

Select the data reading method to be used at trigger judgment.

Access Type

For "General Access", accessing to all access target devices is possible.  
When the number of pieces of data is large, the data may become inconsistent.

Target Device MES Interface Module Target Device Network

**Access Interval Settings**

Set the interval to read the data used at trigger judgment.

Access Interval  Seconds Specification  s

**Reading Target Data Set**

Reading Target Data

Użyj domyślnych ustawień na karcie Read Data at Trigger Judgment. Kliknij przycisk **Next**.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 1 . . 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1		
2		
3		
4		
5		
6		

Skonfiguruj ustawienia main-processing.  
Kliknij przycisk **Edit**.

Edit Delete

Operation Settings at Main-Processing Failure (optional) DB Buffering Settings (optional)

At Processing Failure Notification: "Not Set" Change DB Buffering No Buffering Change

DB Buffer Use Size [byte]

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 1 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit



Wstecz

Dalej

The screenshot displays the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The 'Main-Processing' tab is active, showing a table for 'Main-Processing Settings' with columns for 'No.' and 'Action Type'. A dialog box titled 'Main-Processing Action No.[1]' is open, containing an 'Action Type Selection' sub-dialog. This sub-dialog has two buttons: 'DB Communication Action' (highlighted with a red box) and 'Operation Action'. A callout box with a blue border and white background contains the following Polish text: 'Wybierz akcję dla odbierania/wysyłania danych do serwera docelowego. Kliknij przycisk **DB Communication Action**.' Below the sub-dialog, there are 'External Comment' and 'Place the cursor' fields. At the bottom of the main window, there are 'Back', 'Next', 'OK', and 'Cancel' buttons, along with resource usage statistics.

No.	Action Type
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	

At Processing Failure: Notification "Not Set" [Change] DB Buffering: No Buffering [Change]  
 DB Buffer Use Size [byte]: -

[Device Tag Components] 1 . 1 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 0 unit [Date and Time] 0 unit [Character strings] 0  
 [Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'DB Communication Action Setting' dialog box within the 'MES Interface Function Configuration Tool New'. The dialog is divided into two main sections: 'DB Communication Action Settings' and 'Data Assignment Settings'.

In the 'DB Communication Action Settings' section, the 'DB Communication Type' dropdown menu is set to 'Insert'. A callout box with a blue border and white background points to this dropdown, containing the text: 'Wybierz działanie, jakie będzie wykonywane, jeśli warunek wyzwalania zostanie spełniony. Kliknij **DB Communication Type**.' Below this section is an 'Access Table' field with an '(Add)' button.

The 'Data Assignment Settings' section is titled 'Data Assignment Settings' and includes the instruction 'Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.' It features a table with the following columns: 'No.', 'Access Field', '(Data Type)', '<=>', 'Assignment Data', and '(Data Type)'. The table contains 12 rows, with the first row selected. Below the table are 'Batch Insertion' and 'Delete' buttons, along with up and down arrow buttons.

At the bottom of the dialog, there is a text area for 'Execution SQL Statements' containing the text 'INSERT INTO () VALUES ();'. The 'OK' and 'Cancel' buttons are located at the bottom right of the dialog.

At the bottom of the application window, there is a status bar with the text: '[Device Tag Component used in the Project] 8 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit ...'



Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: **Update**

Access Table: ...

Data Assignment: Option

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input.

No.	Access Field	(Data type)	<=>	Assignment Data	(Data type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Execution SQL Statements:  
INSERT INTO () VALUES ();

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Settings**  
Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: (Add)

**Data Assignment Settings**  
Set the assignment of the data to be in

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Execution SQL Statements  
UPDATE SET;

Callout text: Ustaw nazwę tabeli, której dane mają być aktualizowane. Zaznacz opcję Access Table.

### 3.4 Konfiguracja za pomocą MES interface function configuration tool (Job Settings)

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Settings**  
Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: (Add) [PutPlan2.DataServer]

Data Assignment: Narrowing-Down

**Data Assignment Settings**  
Set the assignment of the data to be input.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements  
UPDATE SET ;

OK Cancel

Wybierz opcję „PutPlan2.DataServer” z listy Access Table.

[Device Tag Component used in the Project] 8 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

DB Communication Action Setting

DB Communication Action Settings

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

Data Assignment Settings

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-		
2	LoadResult	Integer	<-		
3	HeightResult	Integer	<-		
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

UPDATE [ResultTable] SET ;

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wybierz obszar pamięci device memory w procesorze, z której pobierane będą dane do zapisania w bazie danych. Wybierz **Assignment Data** dla opcji **LoadResult**.

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<->	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-		
2	LoadResult	Integer	<-		
3	HeightResult	Integer	<-		
4	EndTime	Date and Time	<-		
5					
6					

Assignment Data Tree View:

- Device Tag
  - GettingData
  - PuttingData**
    - PatternNo
    - ResultValueofPressFit**
    - ResultValueofPressFit
    - ResultValueofPressFit

Ponieważ dla elementu „ResultValueofProcessFittingLoad” device tag settings jest przypisane do D200, z listy **Assignment Data** dla „PuttingData” wybierz opcję „ResultValueofPressFittingLoad”.

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-		
2	LoadResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueof...	Word [Unsigne...]
3	HeightResult	Integer	<-		
4	EndTime	Date and Time	<-		
5					

Następnie skonfiguruj poniższe powiązania dla wierszy od 3 do 4. Procedura jest taka sama jak dla ustawienia „LoadResult”. W tym szkoleniu nie omówiono procedury konfiguracji ustawień.

Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
HeightResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight	Word [Unsigned]/Bit String [16-bit]
EndTime	Date and Time [Without Time Zone]	<-	[MACRO]Job Execution Start Date and Time	Date and Time

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad);
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit



### 3.4 Konfiguracja za pomocą MES interface function configuration tool (Job Settings)

Wstecz

Dalej

DB Communication Action Setting

DB Communication Action Settings

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

Data Assignment Settings

Set the assignment of the data to be input/output in DB communication.

No.	Access Field	(Data Type)	<=>	Assignment Data	(Data Type)
1	PatternNo	Integer	<-		
2	LoadResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueof...	Word [Unsigne...
3	HeightResult	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueof...	Word [Unsigne...
4	EndTime	Date and Time	<-	[MACRO].Job Execution Start Da...	Date and Time
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (<PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad>), [HeightResult] = (<PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight>), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss];
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

Data Assignment: **Narrowing-Down Conditions** | Option | Exception

**Data Assignment Settings**

Set the assignment of the

No.	Access				
1	PatternN				
2	LoadResu				
3	HeightRes	Integer	<-	[TAG]PuttingData.ResultValueof...	Word [Unsigne...
4	EndTime	Date and Time	<-	[MACRO].Job Execution Start Da...	Date and Time
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss];
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

**Następnie skonfiguruj ustawienia **narrowing-down condition**.  
Wybierz rekord, który ma być aktualizowany zgodnie z ustawieniami skonfigurowanymi dla opcji „Data Assignment Settings”.  
Kliknij kartę **Narrowing-Down Condition**.**



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment: Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion Delete

↑ ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss];
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module Database Server

Data Assignment Narrowing-Down Conditions Option Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1						
2		PatternNo				
3		LoadResult				
4		HeightRe				
5		EndTime				
6						
7						
8						

Wybierz opcję „PatternNo” z listy Access Field.

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss];
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 3 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion Delete

↑ ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = ?
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points, 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Kliknij Condition.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = ?
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Kliknij „=” na liście Condition.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=		
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Wybierz oznaczenie urządzenia, które będzie docelowe dla porównania.  
Kliknij **Comparison Target**.

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = ?
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment Narrowing-Down Conditions Option Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	PuttingData	PatternNo
2						
3						
4						
5						

Device Tag settings list:

- GettingData
- PuttingData
- PatternNo
- ResultValueofPressFittingLoad
- ResultValueofPressFittingHeight
- ResultValueofPressFittingManufacturing

Ponieważ dla elementu „PatternNo” device tag settings jest przypisane do D0, z listy **Comparison Target** dla „PuttingData” wybierz opcję „PatternNo”.

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = ?
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 3 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion Delete

↑ ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo).
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points ... 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit ...

Skonfiguruj drugi warunek.  
Kliknij **Combination**.



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment Narrowing-Down Conditions Option Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2						
3	AND					
4	OR					
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
UPDATE [Result Table] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo).
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Jako drugi warunek wybierz „AND Combination”.  
Kliknij „AND” na liście **Combination**.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND			=		
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion Delete

↑ ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo).
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points ... 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit ...

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND	<div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">                     PatternNo                      LoadResult                      HeightResu                      EndTime                 </div>		=		
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Wybierz opcję „LoadResult” z listy Access Field.

Batch Insertion Delete ↑ ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo).
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module Database Server

Data Assignment Narrowing-Down Conditions Option Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND	LoadResult	Integer	=		
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion Delete

↑ ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = '[YYYY-MM-DD hh:mm:ss]' WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo) AND [LoadResult] = ?
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Kliknij Condition.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND	LoadResult	Integer	=		
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion Delete

↑ ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [Result Table] SET [LoadResult] = ([PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad], [HeightResult] = ([PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight], [EndTime] = '[YYYY-MM-DD hh:mm:ss]' WHERE [PatternNo] = ([PuttingData.PatternNo]) AND [LoadResult] ? ?
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Kliknij "=" na liście Condition.

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module Database Server

Data Assignment Narrowing-Down Conditions Option Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND	LoadResult	Integer	=		
3						
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo) AND [LoadResult] = ?
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Zamiast określania device tag bezpośrednio wprowadź wartość numeryczną. Kliknij **Comparison Target**.



Wstecz

Dalej

DB Communication Action Setting

DB Communication Action Settings

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

Narrowing-Down Condition Settings

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...]
2	AND	LoadResult	Integer	=		
3						
4						
5						
6						

Comparison Target options: Device Tag, Variable, Constant, Integer, [Res] Number, [Res] Number String (Unicode)

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo) AND [LoadResult] = ?
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points ... 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit ...

Ponieważ do opcji LoadResult przypisano wcześniej wartość „0”, po zakończeniu produkcji wartość pola LoadResult w rekordzie zmieni się na 0. Zapobiegnie to zastąpieniu rekordu, w którym wartość wynikowa została już zresetowana. Kliknij „Integer” na liście Comparison Target.



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job DB Communication Action Setting

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Acc	Pattern	(Data Type)
1			PatternNo	Word [Unsig...]
2	AND		LoadResult	
3				
4				
5				
6				
7				
8				

Integer Type Constant Settings

Integer Settings

Set the value of integer.

0

Wprowadź wartość 0.

Batch Insertion Delete

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo) AND [LoadResult] = ?
```

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The main dialog is 'DB Communication Action Setting'. It has a 'DB Communication Action Settings' section with 'DB Communication Type' set to 'Update' and 'Access Table' set to 'PutPlan2DataServer'. Below this is a 'Narrowing-Down Condition Settings' section with a table for defining conditions. An 'Integer Type Constant Settings' sub-dialog is open, showing 'Integer Settings' with a value of '0' and 'OK'/'Cancel' buttons. A callout bubble points to the 'OK' button with the text 'Kliknij przycisk OK.'.

**DB Communication Action Settings**  
Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update  
Access Table: PutPlan2DataServer

**Narrowing-Down Condition Settings**  
Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Acc	PatternNo	(Data Type)
1				
2	AND	Load		Word [Unsig...
3				
4				
5				
6				
7				
8				

**Integer Type Constant Settings**  
Integer Settings  
Set the value of integer.  
0  
OK Cancel

Kliknij przycisk OK.

Execution SQL Statements  
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo) AND [LoadResult] = ?

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Settings**  
Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update  
Access Table: PutPlan2DataServer

**Narrowing-Down Condition Settings**  
Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND	LoadResult	Integer	=	[INT]0	
3						

Teraz ustaw dla trzeciego warunku wartości z poniższej tabeli.  
Procedura jest taka sama jak dla ustawienia „LoadResult”.  
W tym szkoleniu nie omówiono procedury konfiguracji ustawień.

Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
AND	HeightResult	Integer	=	[INT]0	

**Execution SQL Statements**  
UPDATE [Result Table] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo) AND [LoadResult] = 0.

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 3 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

### 3.4 Konfiguracja za pomocą MES interface function configuration tool (Job Settings)

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Setting**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

MES Interface Module ↔ Database Server

Data Assignment | Narrowing-Down Conditions | Option | Exception

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND	LoadResult	Integer	=	[INT]0	
3	AND	HeightResult	Integer	=	[INT]0	
4						
5						
6						
7						
8						

Batch Insertion | Delete | ↑ | ↓

Execution SQL Statements

```
UPDATE [ResultTable] SET [LoadResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingLoad), [HeightResult] = (PuttingData.ResultValueofPressFittingHeight), [EndTime] = [YYYY-MM-DD hh:mm:ss] WHERE [PatternNo] = (PuttingData.PatternNo) AND [LoadResult] = 0 AND [HeightResult] = 0.
```

OK | Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points | 0 points(High-Speed) | [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

**DB Communication Action Settings**

Set the DB communication action.

DB Communication Type: Update

Access Table: PutPlan2DataServer

**Narrowing-Down Condition Settings**

Set the narrowing-down conditions for the target records for DB communication.

No.	Combination	Access Field	(Data Type)	Condition	Comparison Target	(Data Type)
1		PatternNo	Integer	=	[TAG]PuttingData PatternNo	Word [Unsig...
2	AND	LoadResult	Integer	=	[INT]0	
3	AND	HeightResult	Integer	=	[INT]0	
4						
5						
6						
7						
8						

[PatternNo] = ([PuttingData PatternNo]) AND [LoadResult] = 0 AND [HeightResult] = 0.

OK Cancel

[Device Tag Component used in the Project] 8 points , 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name Job01 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Update, [PutPlan2] <- [[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingLoa...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Edit Delete

Skonfiguruj opcje buforowania bazy danych. Kliknij przycisk **Change**.

Operation Settings at Main-Processing Failure (optional)

At Processing Failure Notification: "Not Set" Change DB Buffering No Buffering Change

DB Buffer Use Size [byte]

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit



Wstecz

Dalej

**Main-Processing Settings**

When adding an action to be executed in the main-processing, select a blank line and click the "Edit" button.  
When editing the existing action, select the applicable line and click the "Edit" button.

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Update, [PutPlan2] <- [[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingLoa...
2		
3		
4		

Aby skonfigurować buforowanie bazy danych, wybierz opcję „Use the DB buffer 2.” z listy **DB Buffer Settings** w oknie **Option Settings**.

Skonfiguruj opcje buforowania bazy danych. Kliknij przycisk **Change**.

Operation Settings at Main-Processing Failure (option...)

At Processing Failure Notification: "Not Set"  DB Buffering: No Buffering

DB Buffer Use Size [byte] -

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit



Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**DB Buffering Setting**

Select whether to buffer/not buffer the send data when the communication line with the database is disconnected.

DB Buffering **No Buffering** ...

**Job Operation Setting**

Set the operation to be performed when buffering is executed.

Notification  Notify

**Zaznacz Buffering to DBBuf2.**

No.	Notification Destination	(Data Type)	<->	Notification Data	(Data Type)
1			<-		

DB Buffer Use Size [byte] -

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing **Main-Processing** Post-Processing Verification Settings

**DB Buffering Setting**

Select whether to buffer/not buffer the send data when the communication line with the database is disconnected.

DB Buffering: Buffering to DBBut2

**Job Operation Settings at DB Buffering**

Set the operation to be performed after executing all actions for main-processing, whenever DB buffering is executed.

Notification:  Notify DB Buffering

No.	Notification Destination	(Data Type)	<->	Notification Data	(Data Type)
▶ 1			<-		

OK Cancel

Kliknij przycisk **OK**.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'Job Setting No.[3]' window in the MES Interface Function Configuration Tool. The window title is 'Job Setting No.[3]' and it contains several tabs: Job Configuration, Trigger Conditions, Read Data at Trigger Judgment, Pre-Processing, Main-Processing (selected), Post-Processing, and Verification Settings. The 'Main-Processing Settings' section is active, displaying a table with 10 rows. The first row is selected and contains the following data:

No.	Action Type	Content
1	DB Communication Action	[Content] Update, [PutPlan2] <- [[TAG]PuttingData.ResultValueofPressFittingLoa...
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

Below the table are 'Edit' and 'Delete' buttons, and up/down arrow buttons. The 'DB Buffering Settings (optional)' section is also visible, with a 'Change' button. A red box highlights the 'Next' button, and a speech bubble points to it with the text 'Kliknij Next.'.

At the bottom of the window, there is a status bar with the following information: [Device Tag Components] 4 . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0 [Device Tag Component used in the Project] 8 points . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit

Wstecz

Dalej

MES Interface Function Configuration Tool New

Project Job Setting No.[3]

Job Name PutPlan2 Comment

Job Configuration Trigger Conditions Read Data at Trigger Judgment Pre-Processing Main-Processing Post-Processing Verification Settings

**Working History Settings (optional)**

Set the output necessity of the working history (job execution history) and the detailed log (execution history of each action of the job).

Working History Not output

Detailed Log Not output

**Data Output Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the settings for inhibiting the data output to avoid affecting to the database and target device at the job operation verification.

Inhibit the data output to the target device

Inhibit the data output to the target server

**Job Execution Inhibition Necessity Settings (optional)**

Set the necessity of the job execution inhibition.

Inhibit the job execution even when the trigger condition is satisfied.

W przypadku karty Verification Settings zastosuj ustawienia domyślne.  
Kliknij przycisk **OK**.

Back Next OK Cancel

[Device Tag Components] 4 . . 4 points [Global Variable] 0 bytes [Used Field/Arguments] 4 unit [Date and Time] 1 unit [Character strings] 0

[Device Tag Component used in the Project] 8 points . . 0 points(High-Speed) [Field/Argument used in the Project] 7 unit . . .


Wstecz

Dalej

The screenshot shows the 'MES Interface Function Configuration Tool New' window. The left sidebar contains a tree view with categories like 'Main Settings', 'Job Settings', 'Target Device Settings', etc. The 'Job Settings' category is expanded, showing 'GetPlan', 'PutPlan1', and 'PutPlan2'. The main area displays a 'Job Setting List' table with the following data:

No.	Job Name	Comment	Job Configuration	Event/Condition Type No.1
1	GetPlan		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
2	PutPlan1		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
3	PutPlan2		Main Configuration	Condition (Value Monitoring)
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				

Below the table, there is a text box with the following content:

Proces konfiguracji zadania „PutPlan2” został zakończony.  
 Kliknij , aby przejść do następnej strony.

The status bar at the bottom of the window shows: [Device Tag Component used in the Project] 12 points , 0 points(High-Speed) [[Field/Argument used in the Project] 11 unit

W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**

Kliknij przycisk Odtwórz.

W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**

Teraz już wiesz, jak połączyć pamięć procesora z tabelą w bazie danych za pośrednictwem modułu interfejsu MES w sposób pokazany na przykładowym urządzeniu.

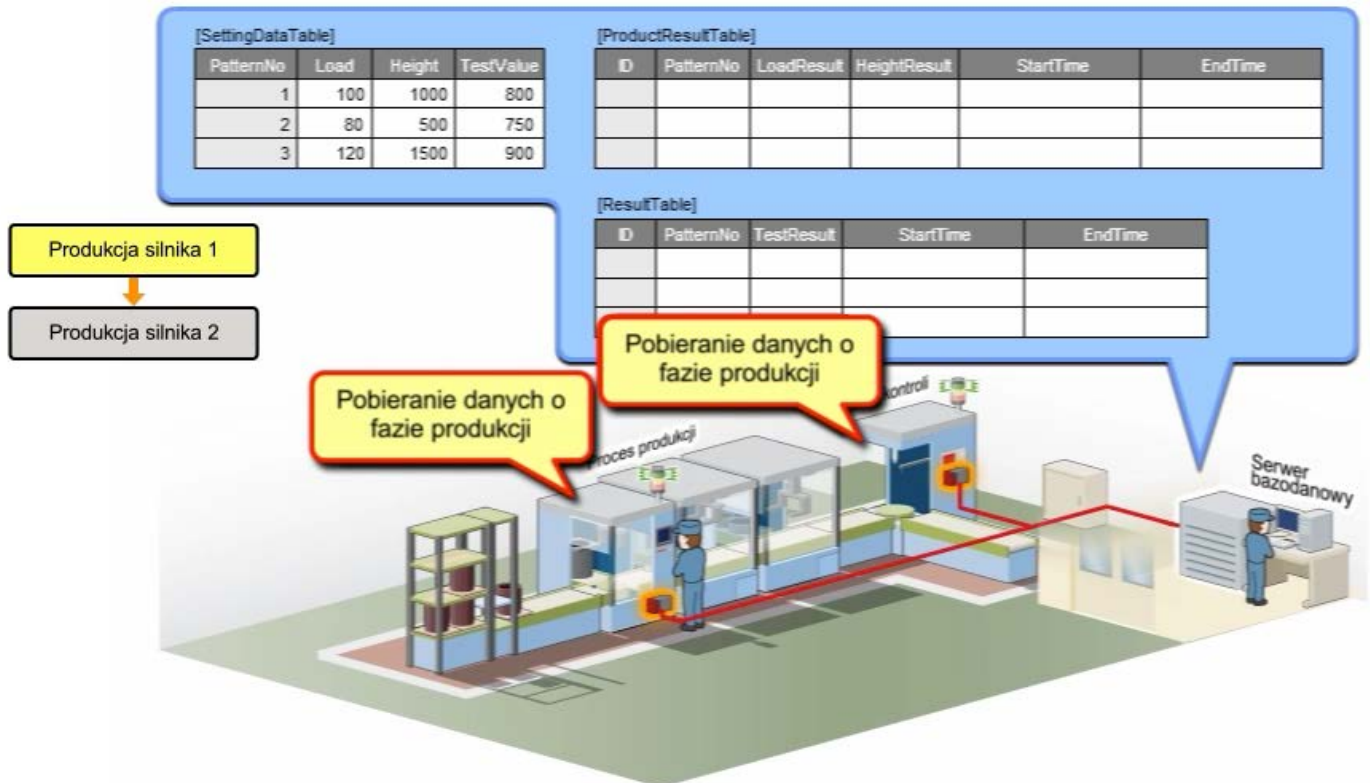
W tej części poznasz przykładowy system składający się z kilku maszyn.



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

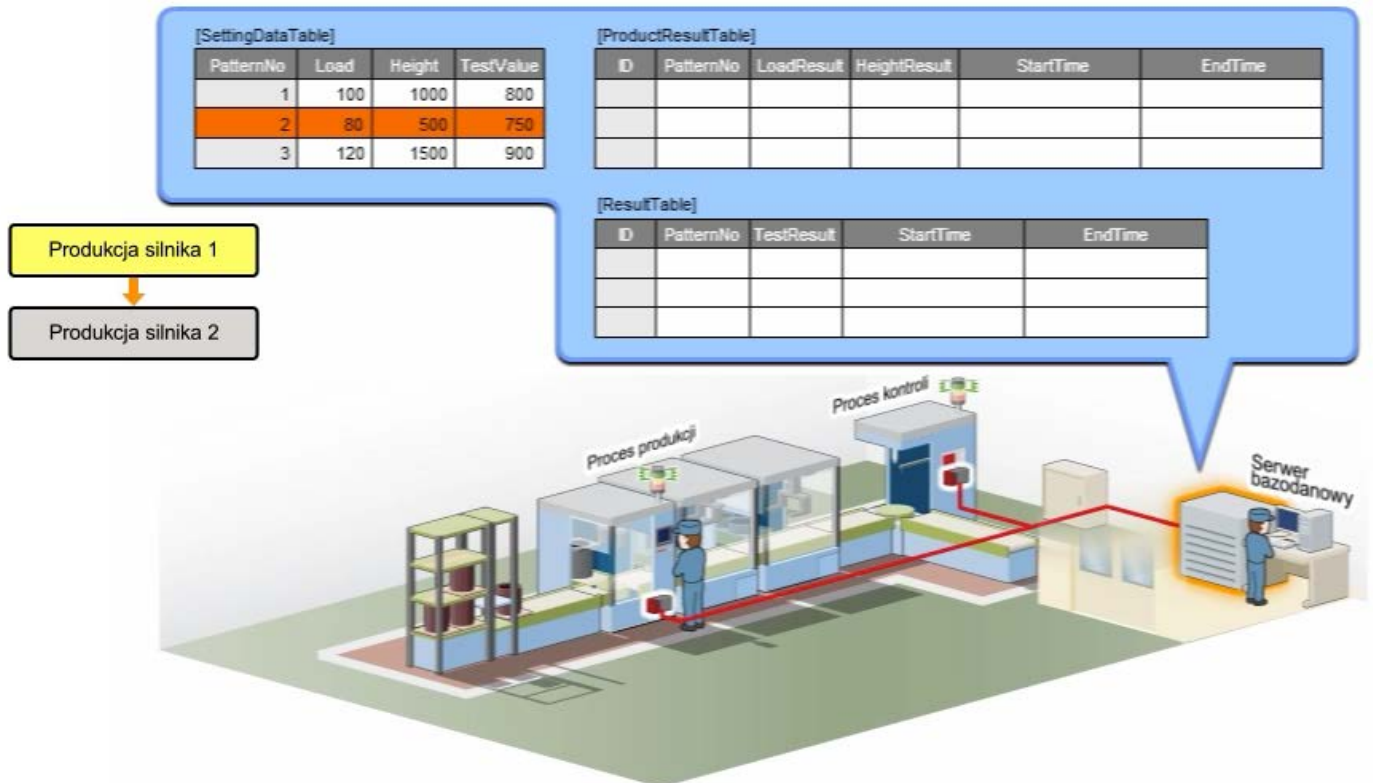
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

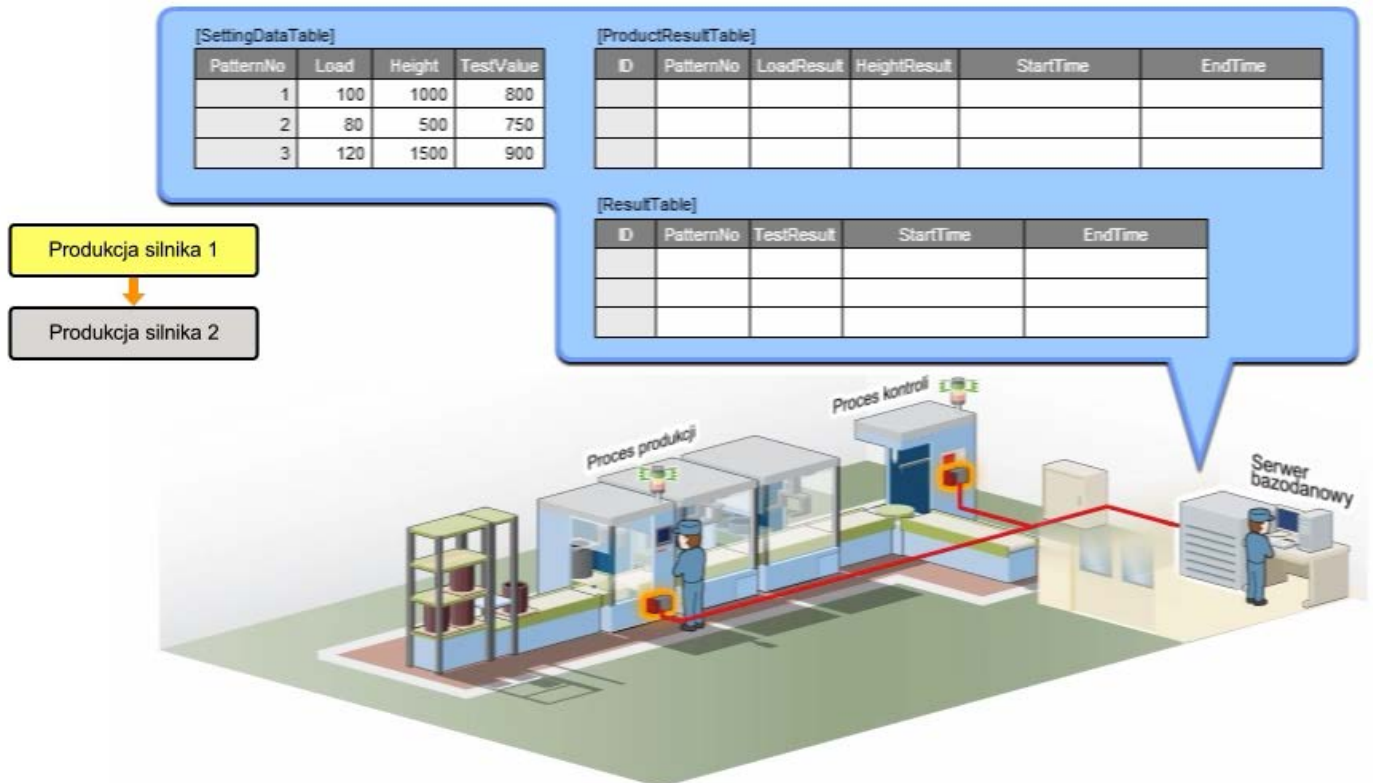
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

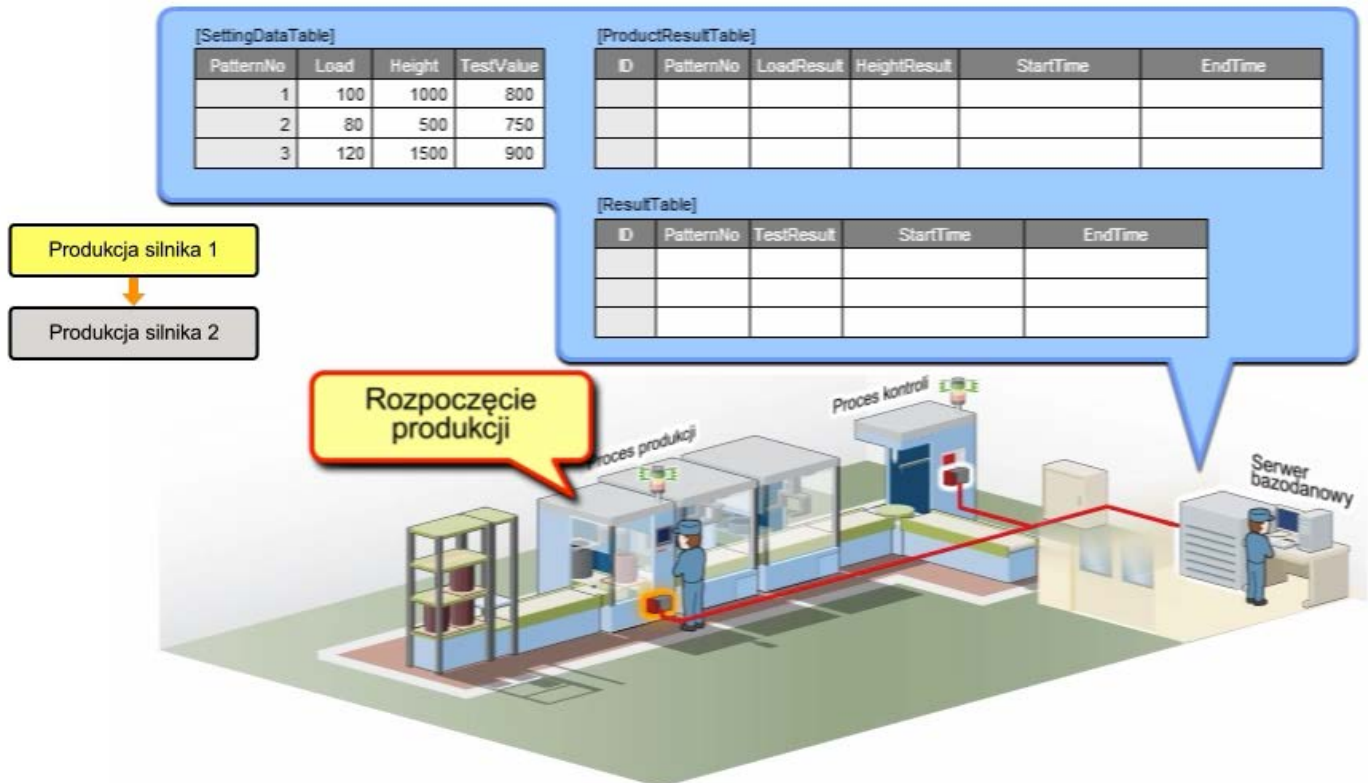
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

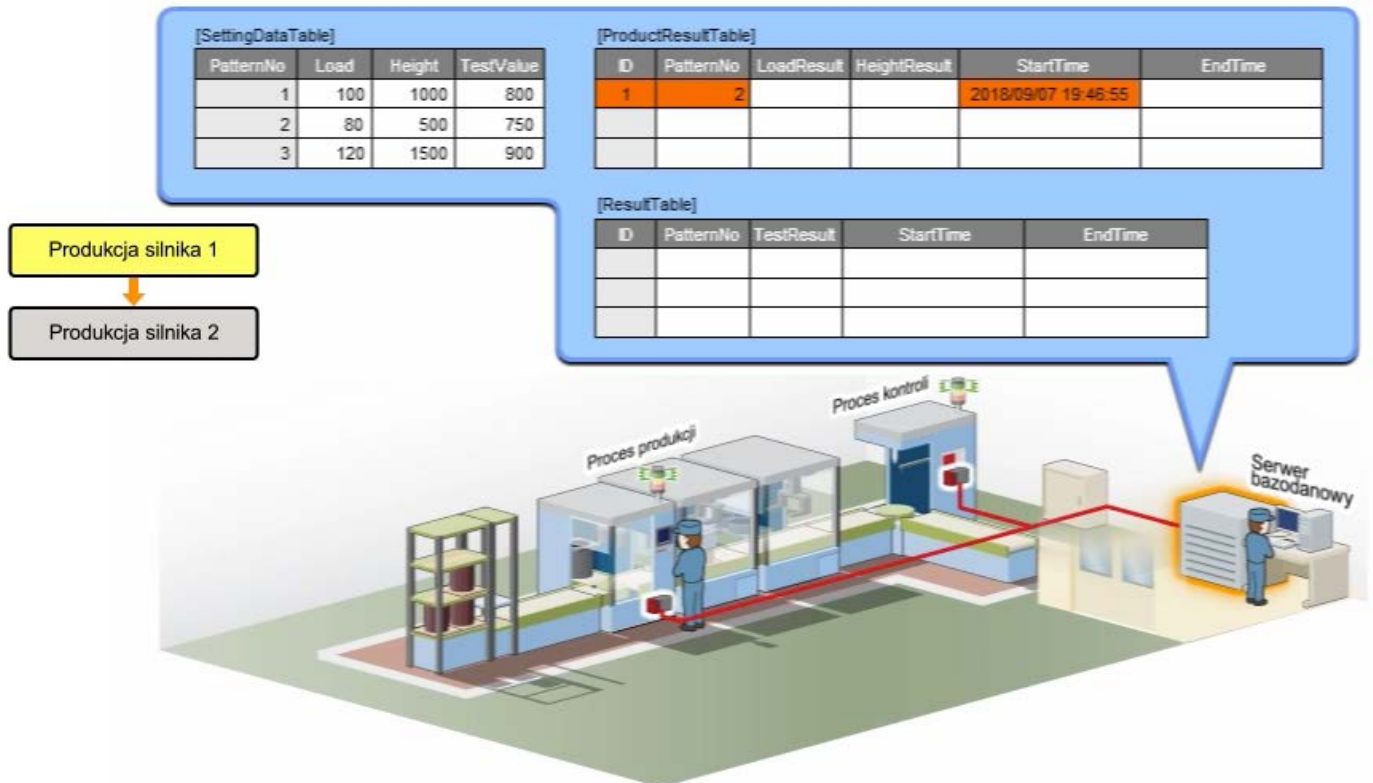
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

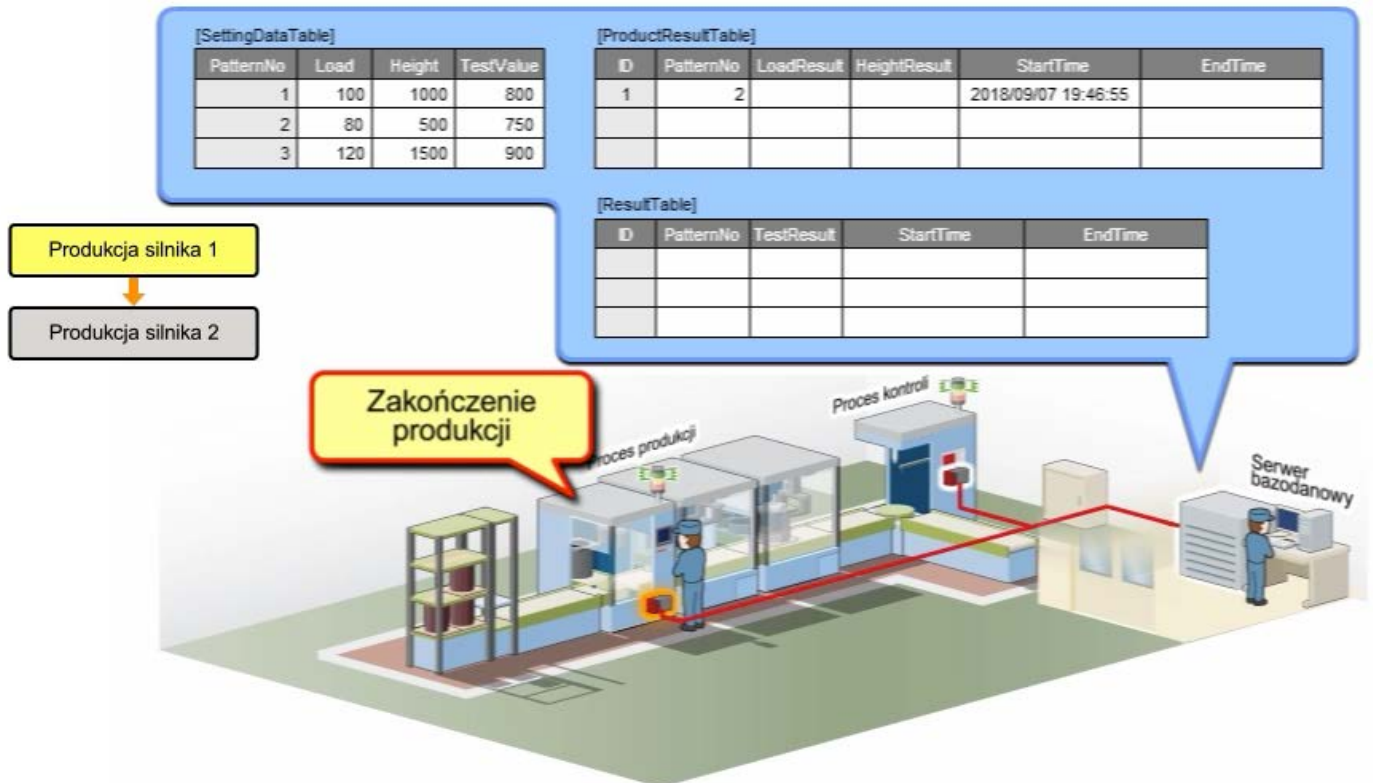
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

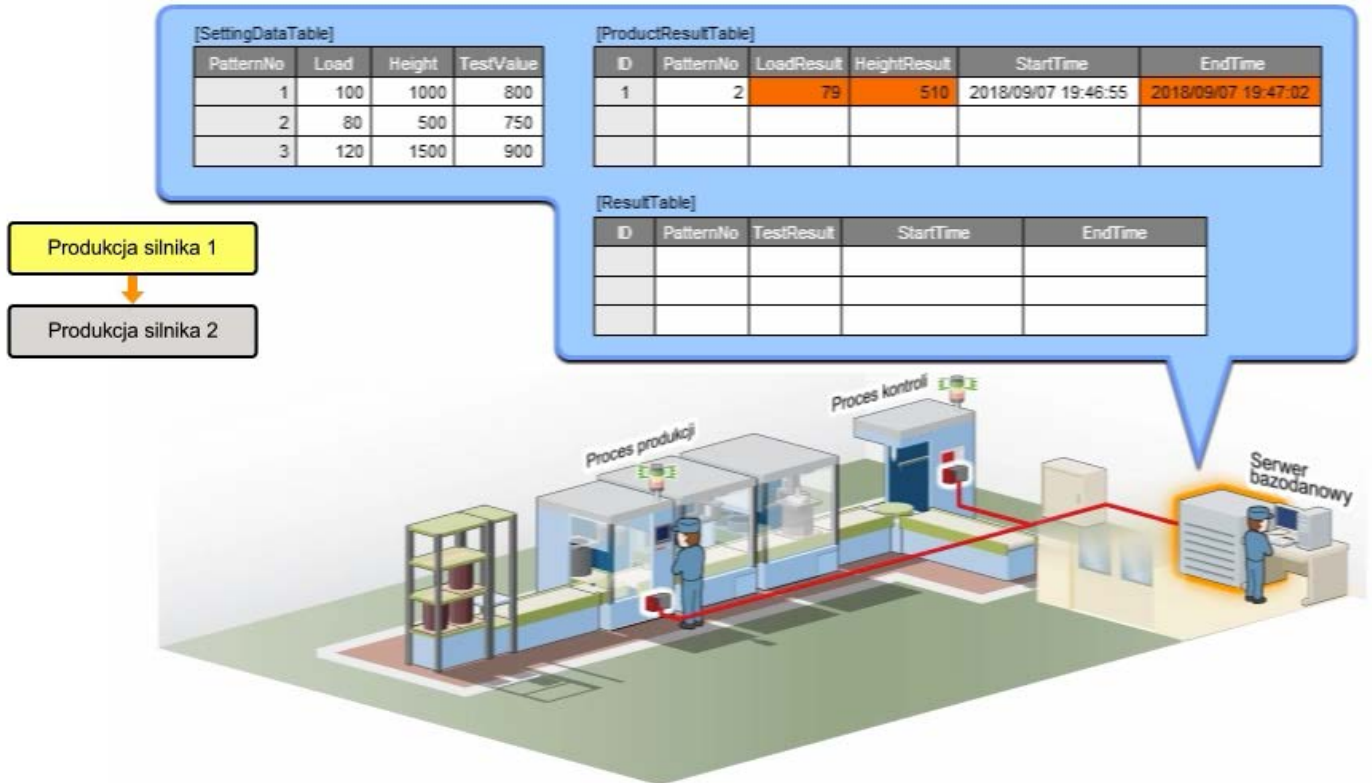
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**

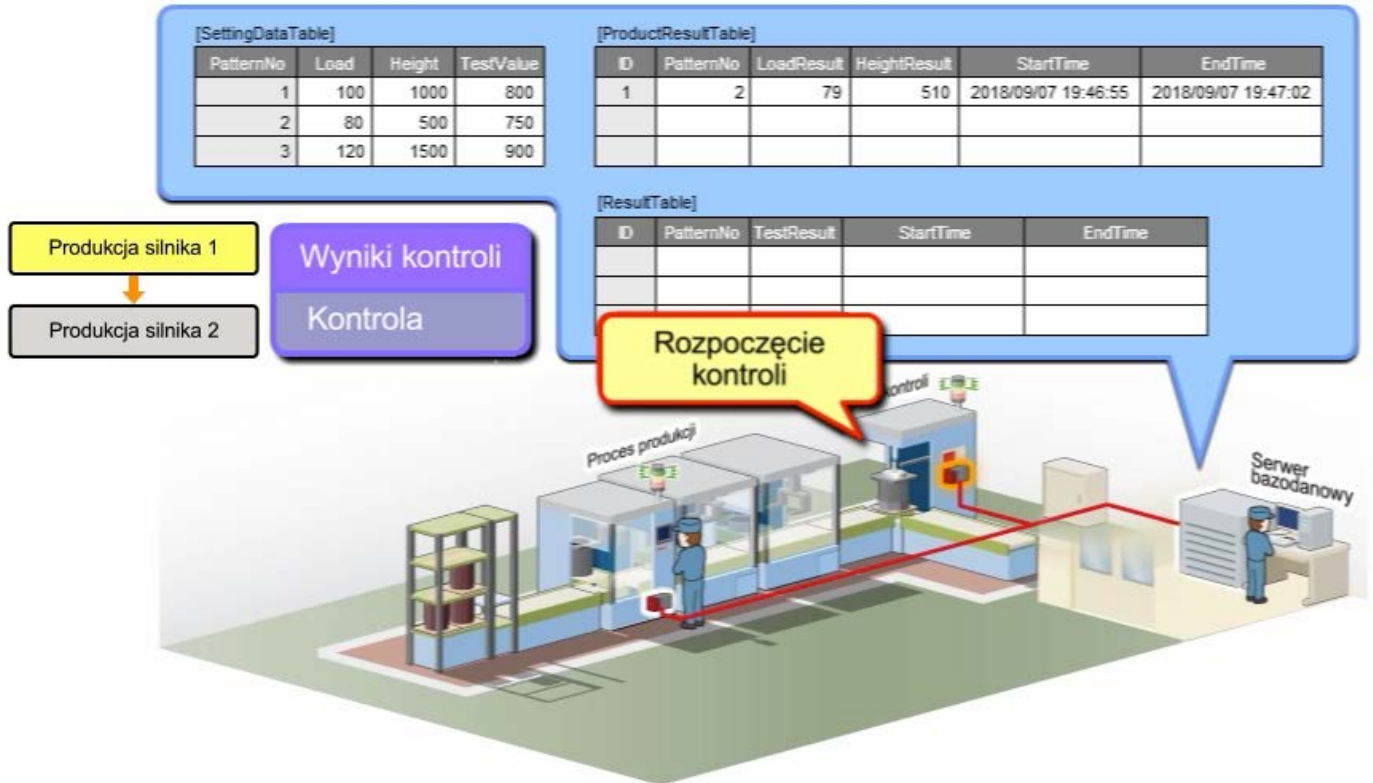




W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

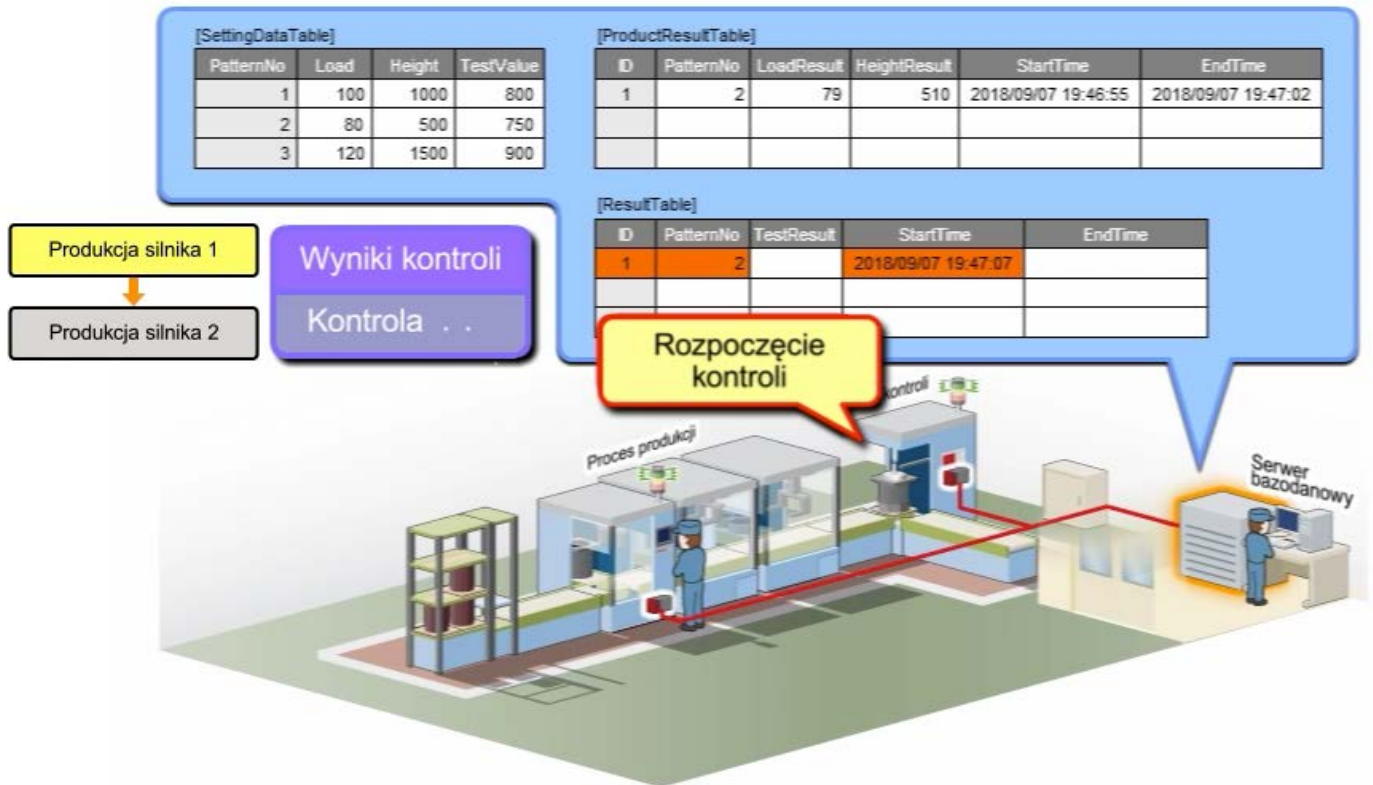
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

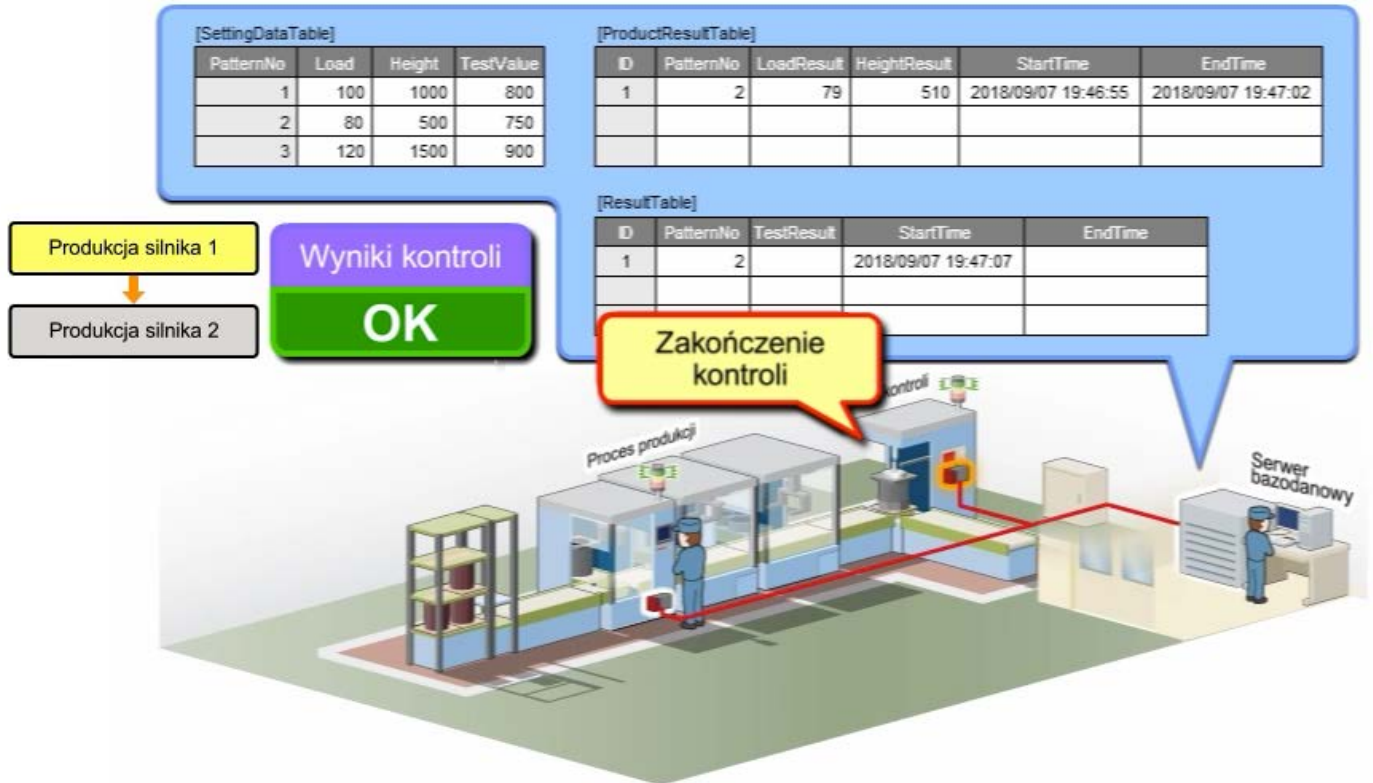
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

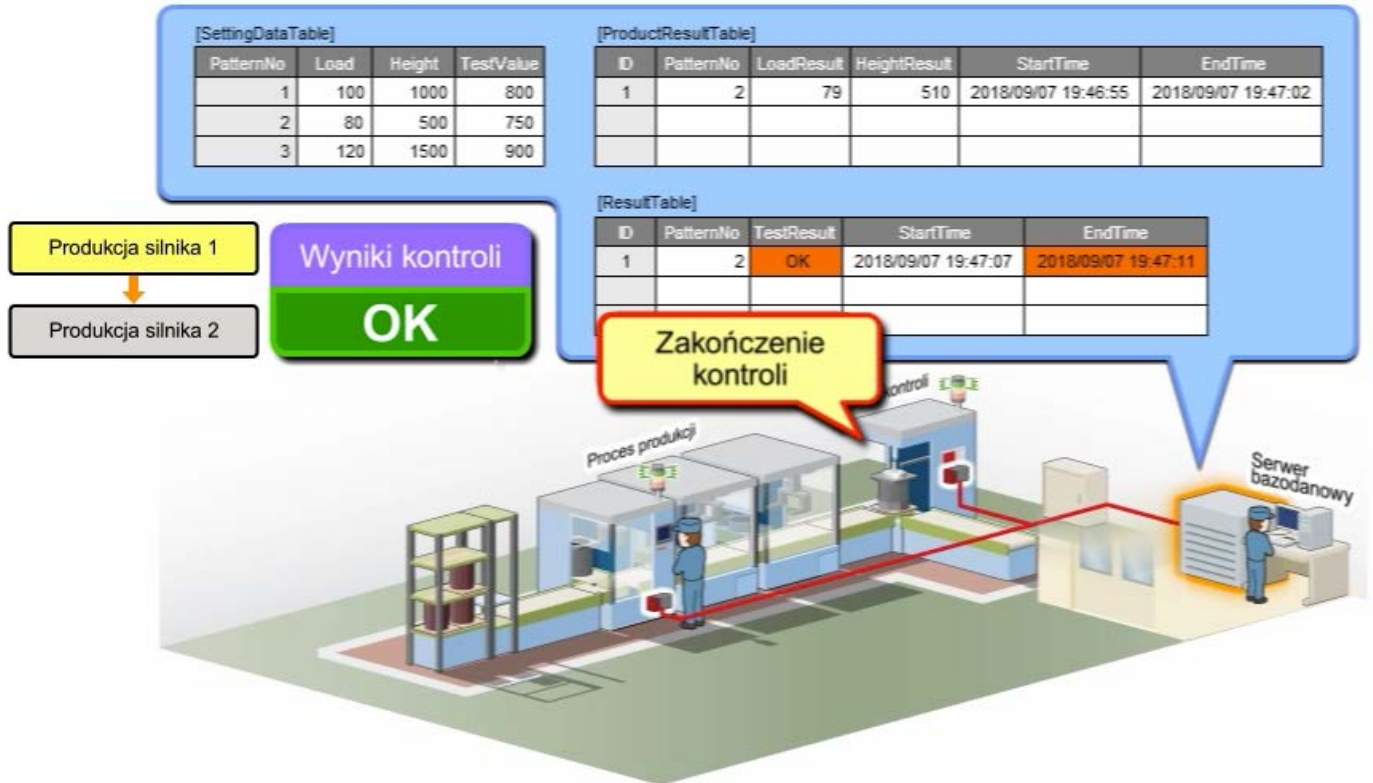
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

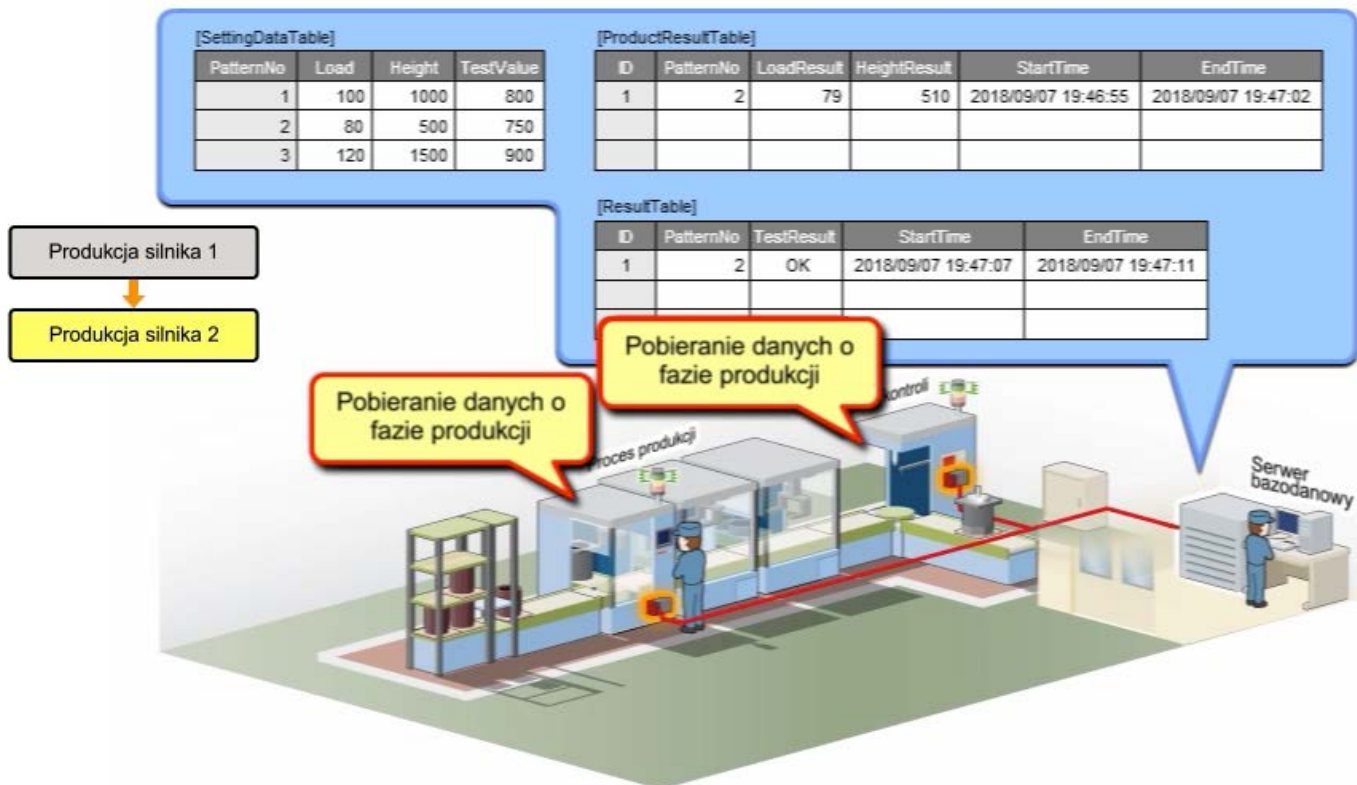
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

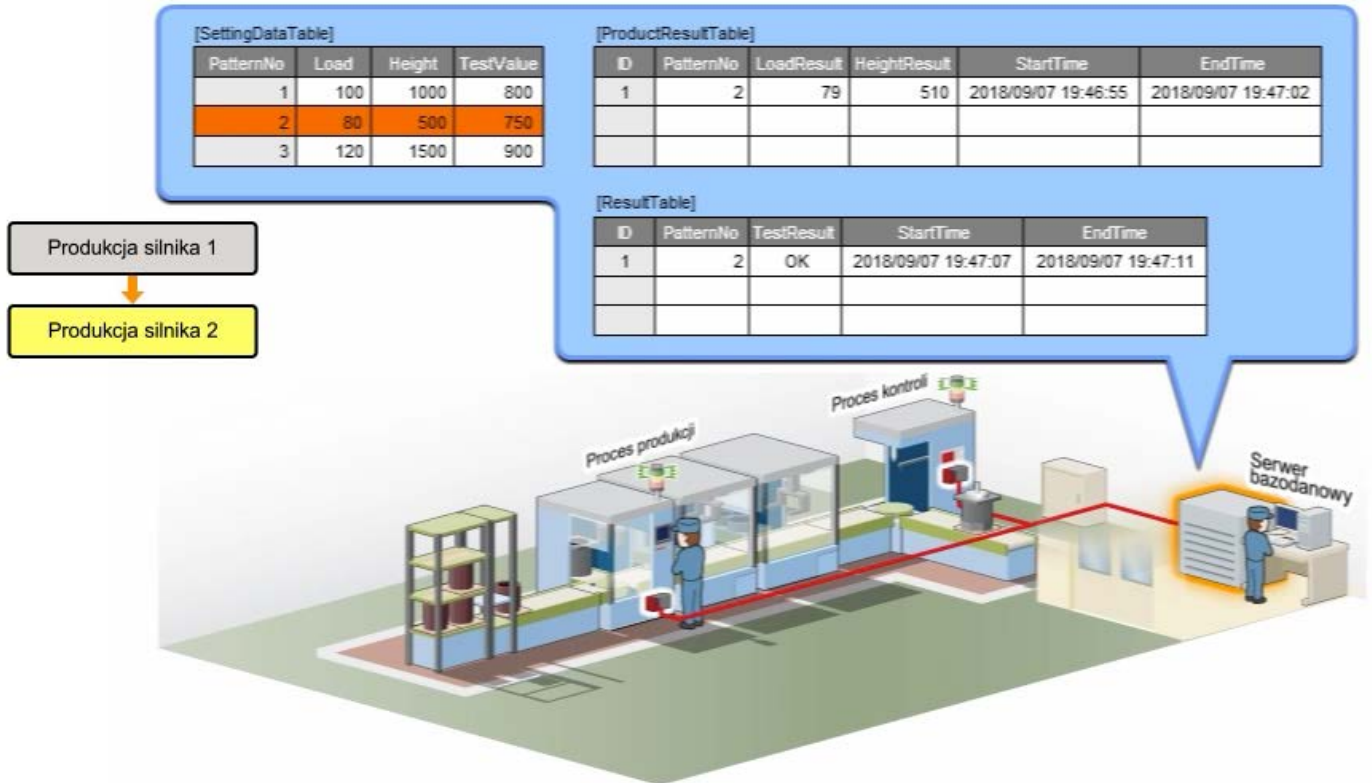
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**

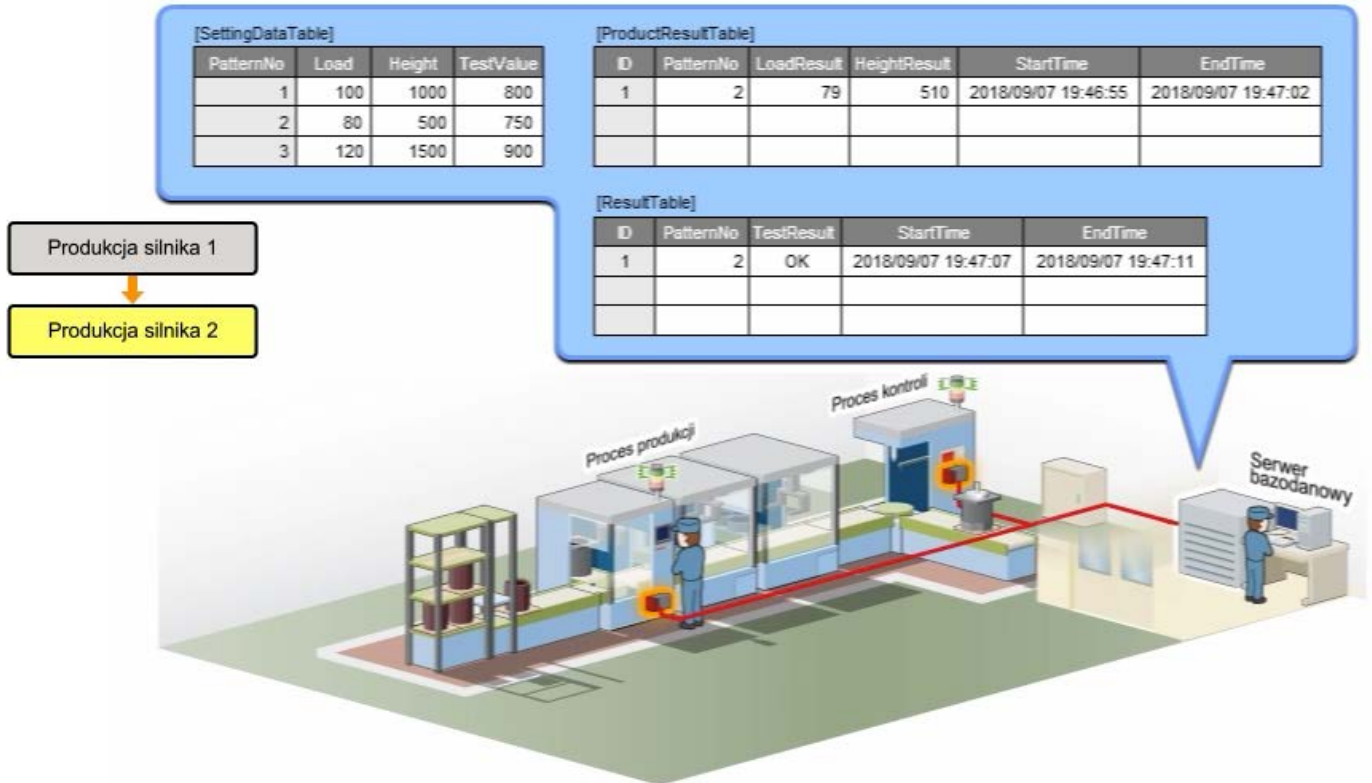




W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**

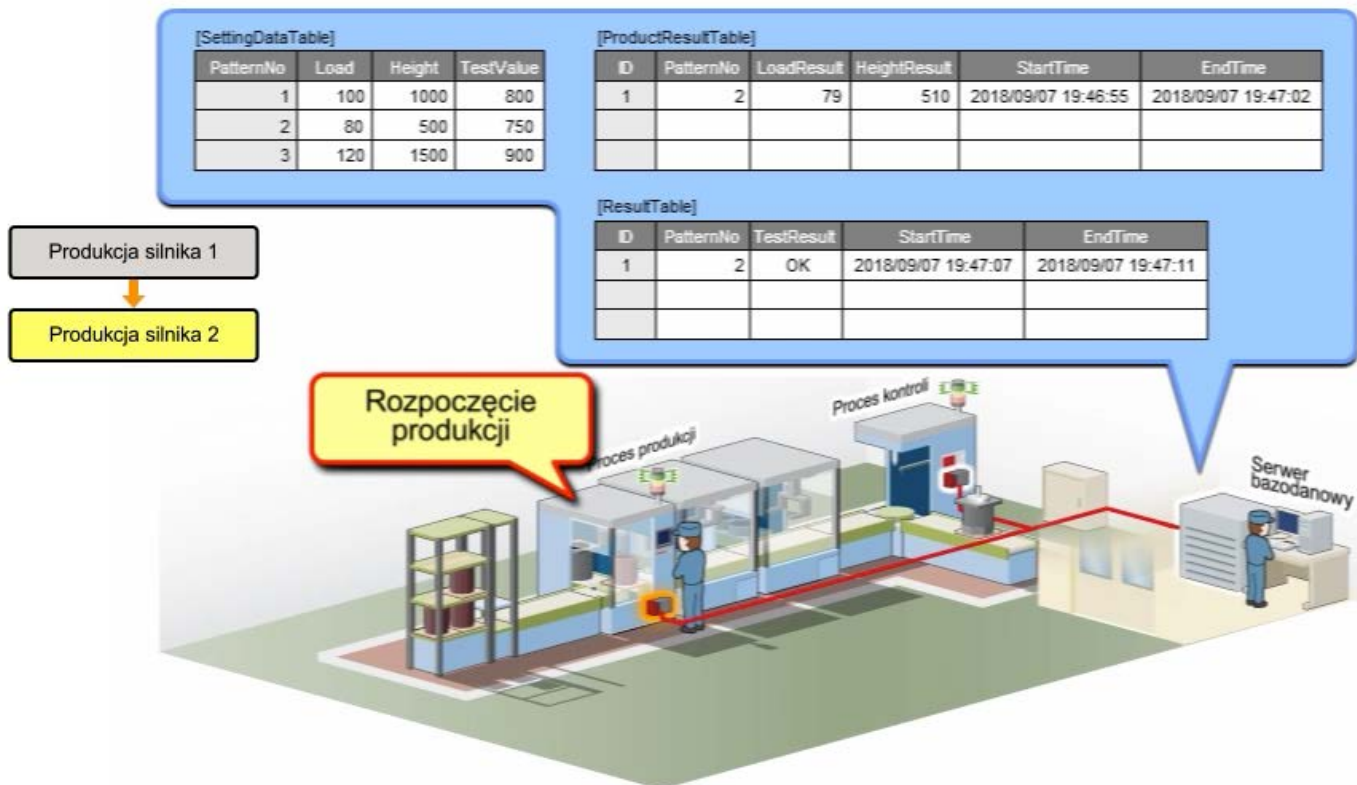




W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

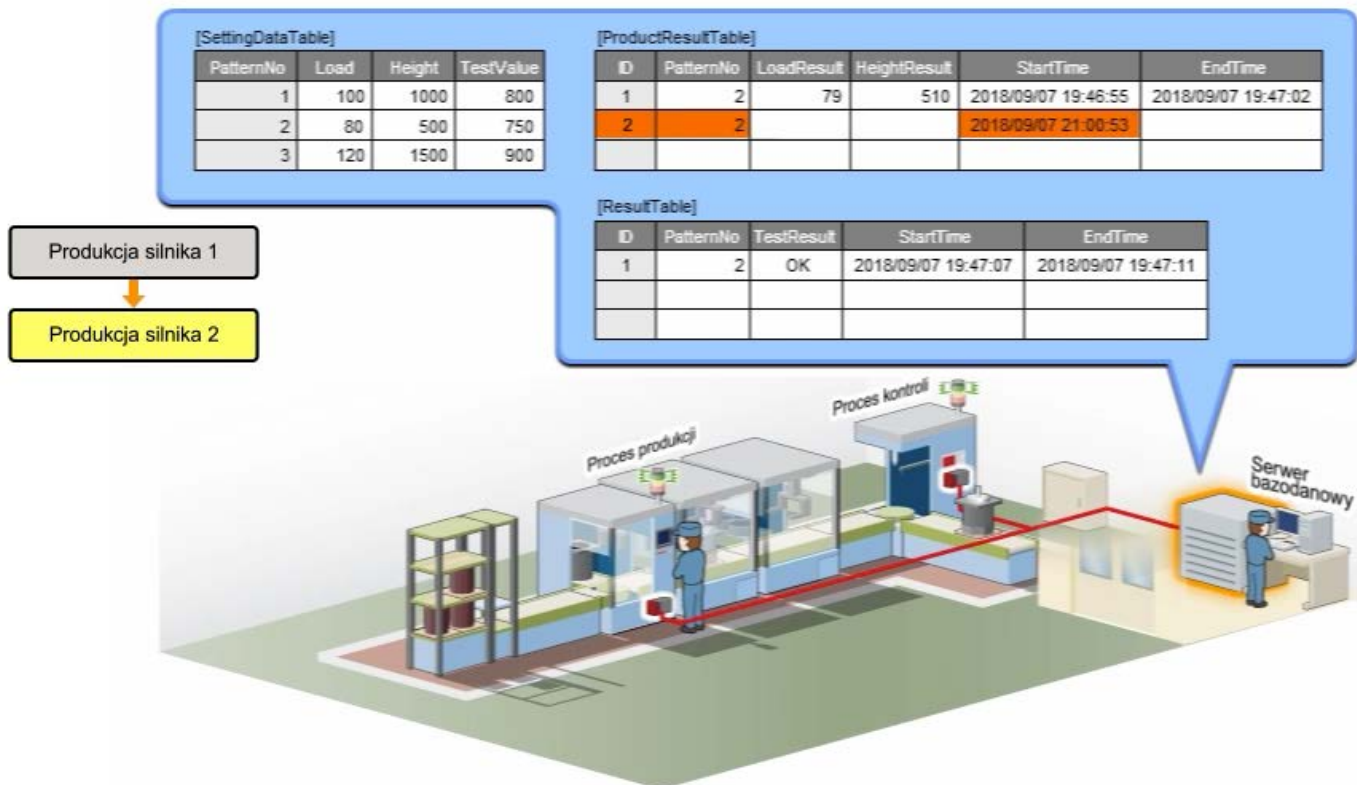
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

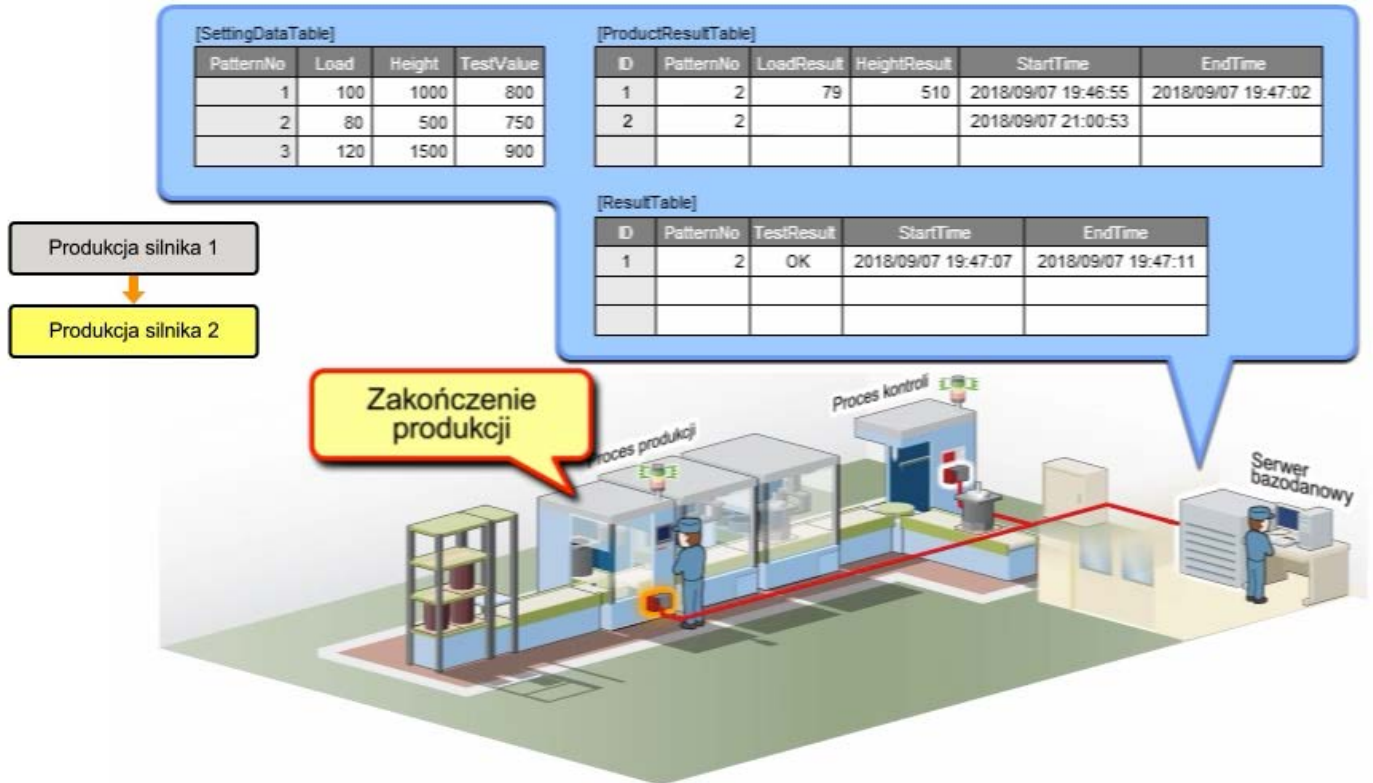
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

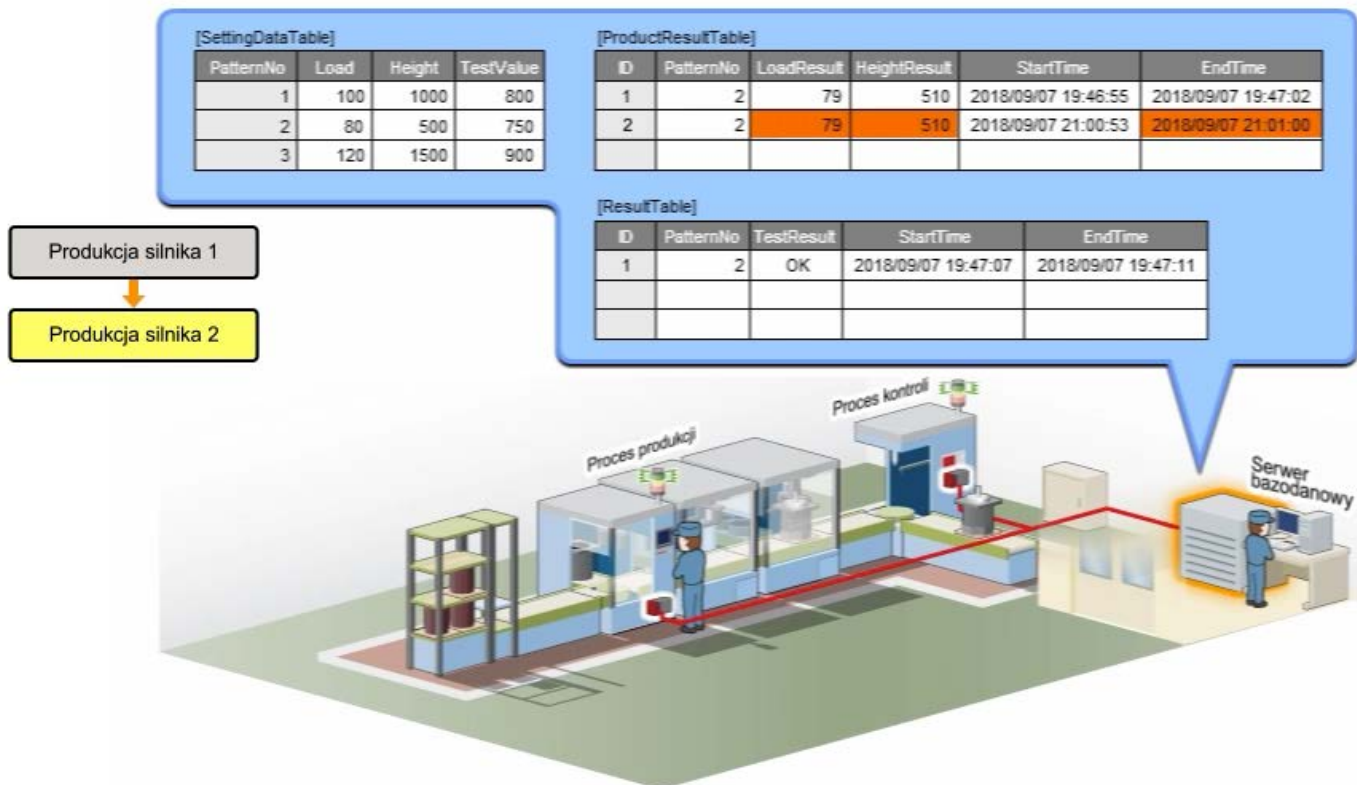
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

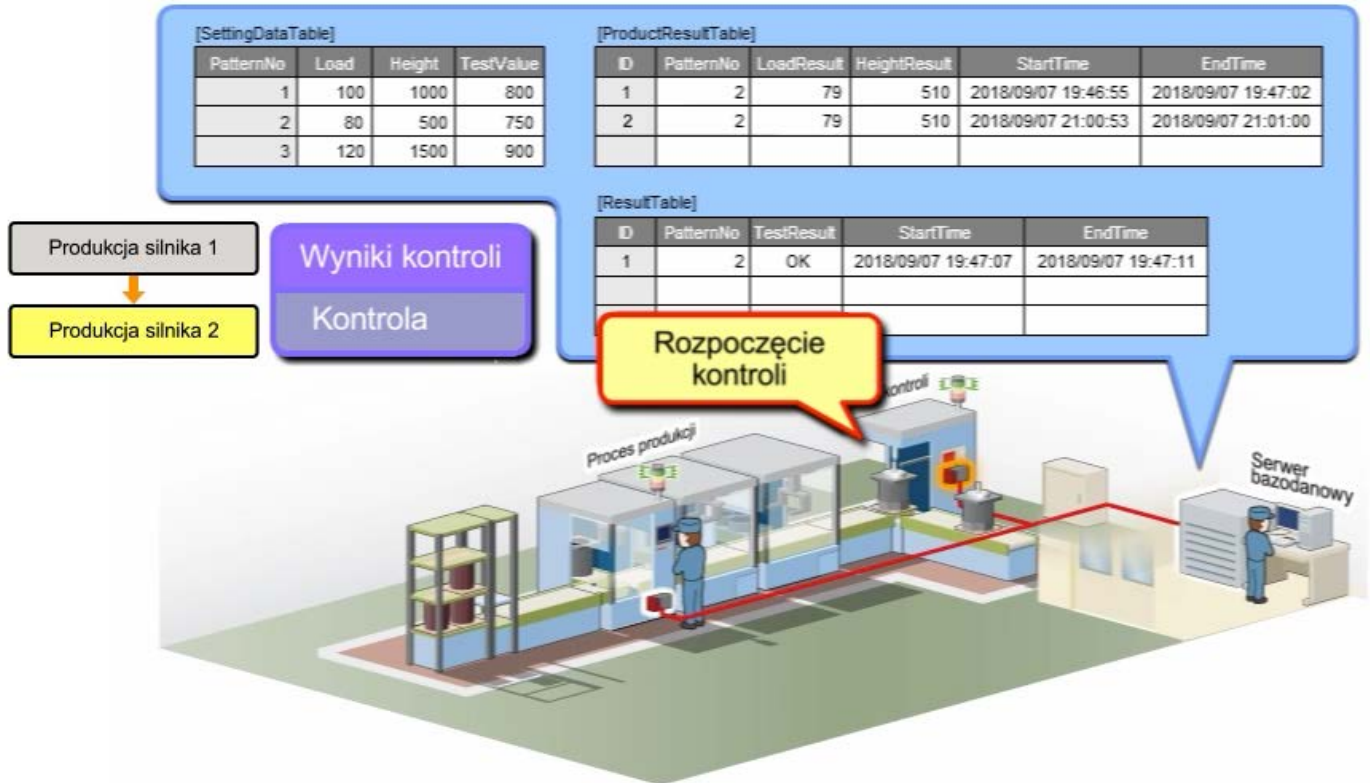
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

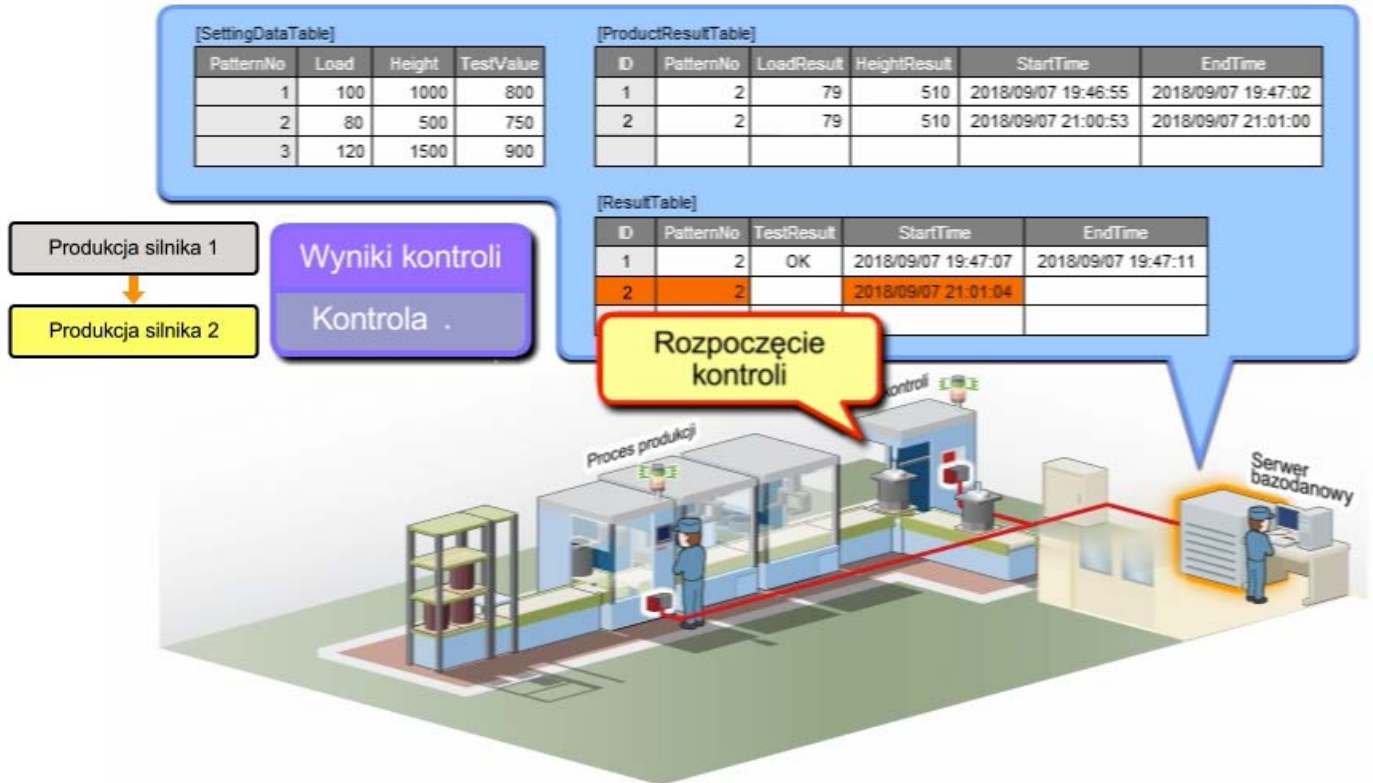
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**

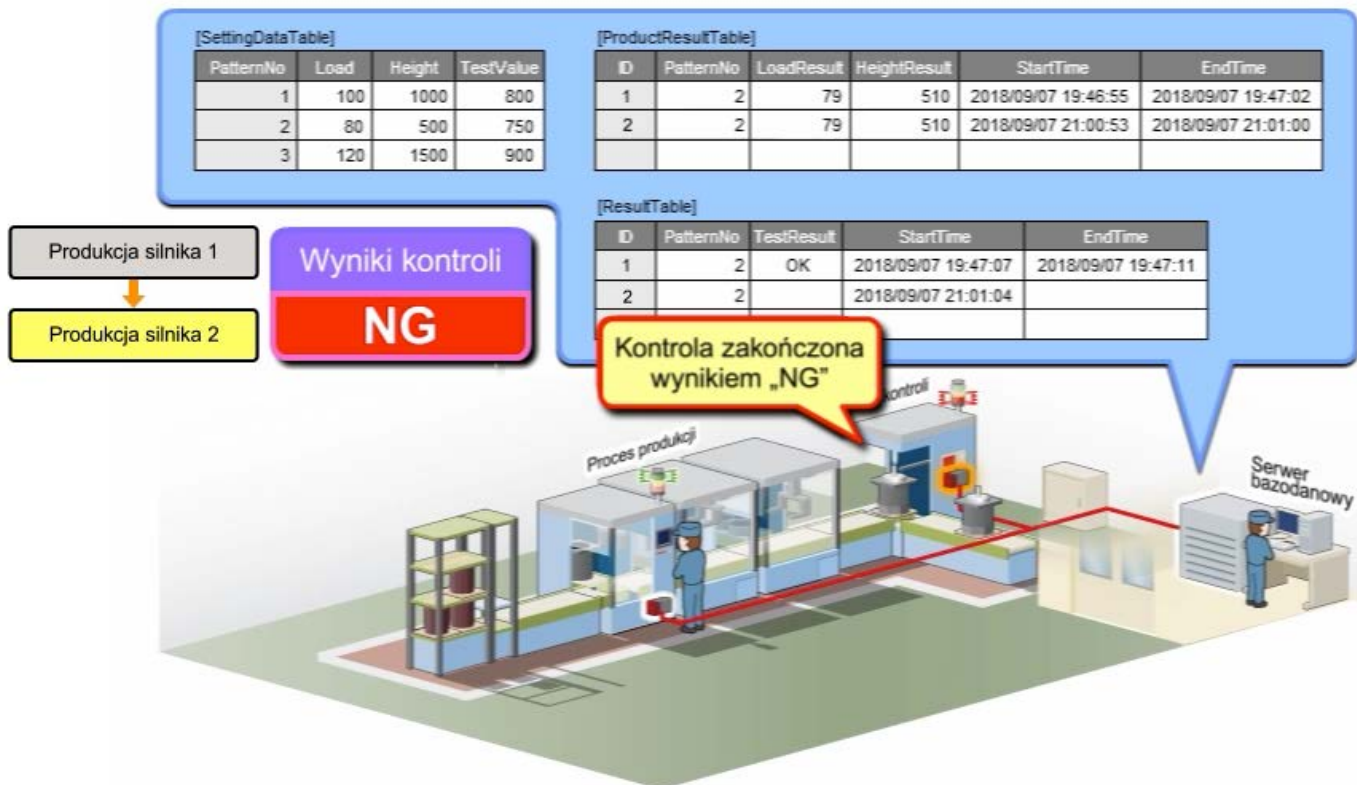




W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**

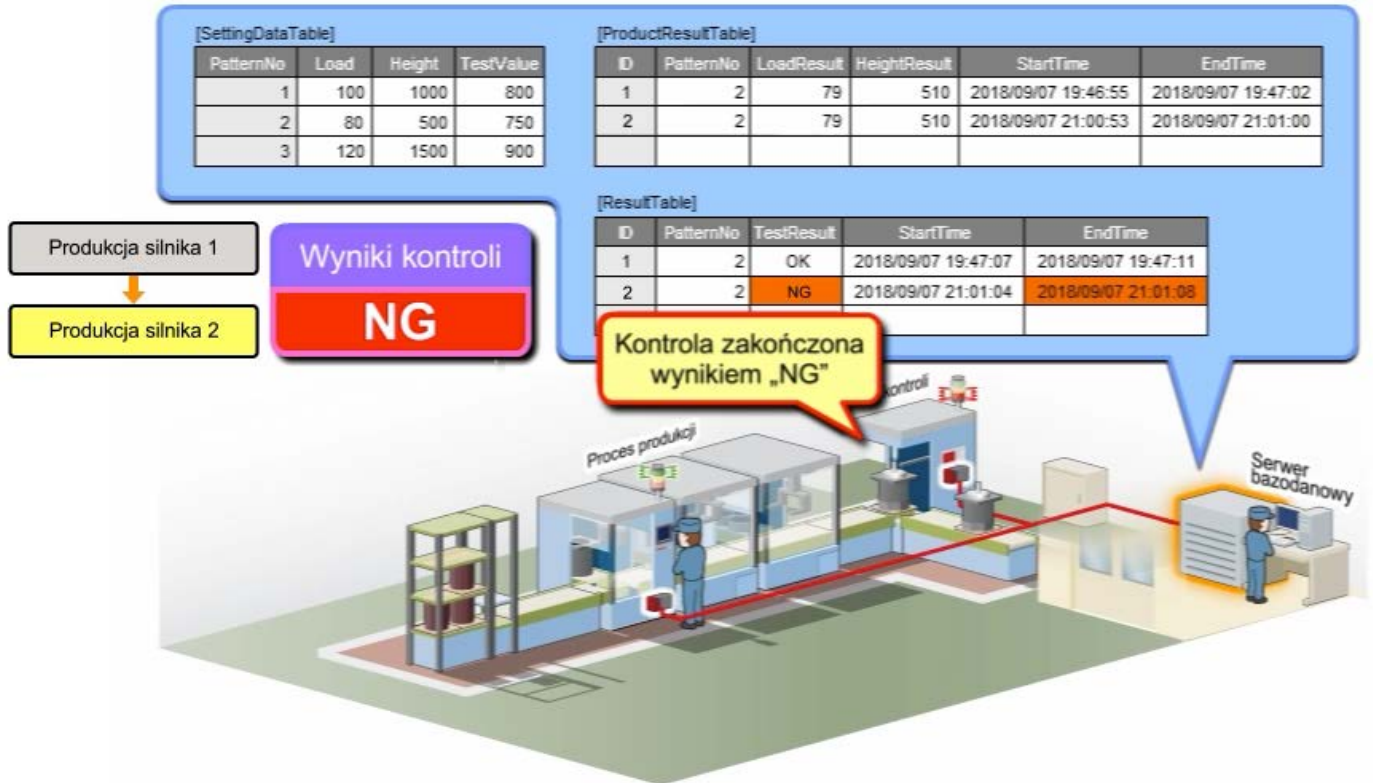




W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

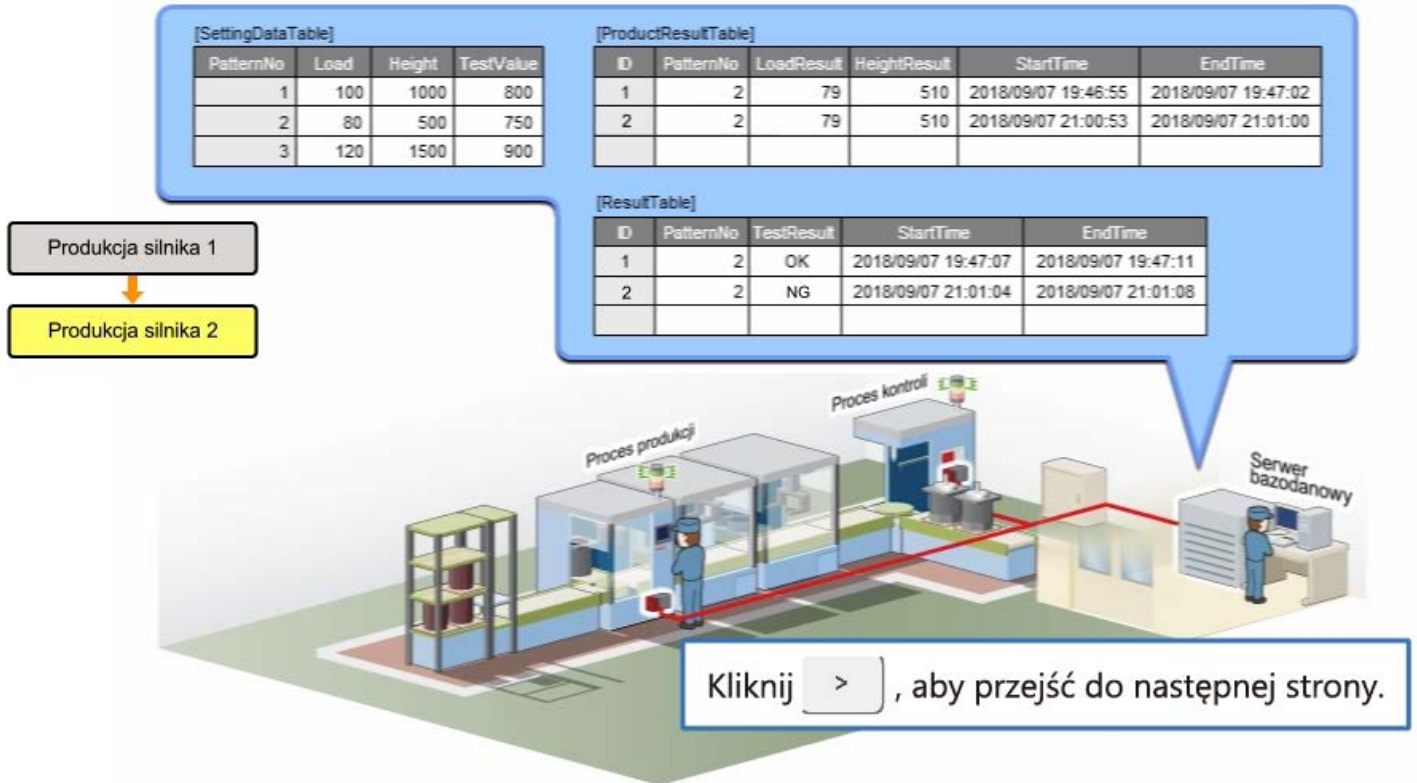
Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



W ramach ćwiczeń udało Ci się skonfigurować system z modułem interfejsu MES.

W rzeczywistości wprowadzone ustawienia należy następnie zapisać w module interfejsu MES, w szkoleniu ten etap został pominięty.

Poniżej przedstawiono kolejność działań i przepływ danych w skonfigurowanym systemie. **(Obejrzyj film).**



Informacje zdobyte w tym rozdziale:

- Struktura bazy danych
- Rola MES interface function configuration tool
- Rodzaje wyzwalaczy
- Rodzaje akcji

Punkty

Struktura bazy danych	Baza danych to zbiór danych, z którego jednocześnie może korzystać wielu użytkowników i wiele aplikacji. Zbiór danych ma postać tabeli, której kolumny są nazywane polami (kolumnami), a wiersze – rekordami.
Rola MES interface function configuration tool	Za pomocą modułu interfejsu MES można skonfigurować powiązania oraz synchronizację wartości sterownika programowalnego z danymi w bazie danych. Po zapisaniu ustawień w module interfejsu MES, moduł ten będzie pracować zgodnie z wgranymi ustawieniami.
Rodzaje wyzwalaczy	Synchronizacja (warunek wyzwalania) różni się zależnie od kombinacji sześciu zdarzeń i warunków; do wyboru dostępne są różne szablony.  <Common in event/condition> <ul style="list-style-type: none"><li>• Condition (Value Monitoring): Działanie będzie wywoływane, gdy wartości tagów lub zmiennych spełnią ustalony warunek.</li></ul> <Warunek> <ul style="list-style-type: none"><li>• Condition (Period of Time): Działanie będzie wywoływane w określonym przedziale czasowym.</li></ul> <Zdarzenie> <ul style="list-style-type: none"><li>• Event (Value Changed): Działanie będzie wywoływane, gdy wartości tagów lub zmiennych zostaną zmienione.</li><li>• Event (Fixed Time): Działanie będzie wywoływane o określonej godzinie.</li><li>• Event (Fixed Cycle): Działanie będzie wywoływane cyklicznie w określonych odstępach czasu lub o określonych godzinach.</li><li>• Event (Module Monitoring): Działanie będzie wywoływane w momencie uruchomienia modułu interfejsu MES, ponownego uruchomienia lub zmiany ustawień funkcji interfejsu oraz zmiany statusu procesora sterującego.</li><li>• Handshake: Działanie będzie wywoływane w momencie rozpoczęcia lub zakończenia zadania, w synchronizacji ze sterownikiem programowalnym PLC.</li></ul>
Rodzaje akcji	Poniższe sześć typów akcji określa rodzaj komunikacji z bazą danych. <ul style="list-style-type: none"><li>• Select: Pobieranie danych z bazy danych.</li><li>• Insert: Zapis danych w bazie danych.</li><li>• Update: Aktualizacja danych w bazie danych.</li><li>• Delete: Usunięcie danych z bazy danych.</li><li>• Multiple Select: Pobieranie wielu danych z bazy danych.</li><li>• Stored Procedure: Wykonanie procedury zapisanej w bazie danych.</li></ul>

[Test wiedzy]

Jak dobrze rozumiesz informacje zawarte w rozdziale 3?

Wypełnij test, aby sprawdzić zdobytą wiedzę.

(3 sekcje, 3 pytania)

Określ, czy poniższy opis bazy danych jest prawdziwy, czy fałszywy.

Baza danych jest zbudowana na podstawie listy zwanej tabelą, której wiersze są nazywane „polami”, a kolumny – „rekordami”.

Prawda

Fałsz

Określ, czy poniższy opis ustawień oznaczeń zmiennych jest prawdziwy, czy fałszywy.  
W polu „Device Tag Settings” można bezpośrednio powiązać nazwę zmiennej procesora (np. D100) z nazwą pola w bazie danych.

Prawda

Fałsz

Określ, czy poniższy opis modułu interfejsu MES jest prawdziwy, czy fałszywy.  
Moduł interfejsu MES może być używany bez karty SD.

Prawda

Fałsz



Określ, czy poniższy opis bazy danych jest prawdziwy, czy fałszywy.

Baza danych jest zbudowana na podstawie listy zwanej tabelą, której wiersze są nazywane „polami”, a kolumny – „rekordami”.

Prawda

Fałsz

Określ, czy poniższy opis ustawień oznaczeń zmiennych jest prawdziwy, czy fałszywy.  
W polu „Device Tag Settings” można bezpośrednio powiązać nazwę zmiennej procesora (np. D100) z nazwą pola w bazie danych.

Prawda

Fałsz

Określ, czy poniższy opis modułu interfejsu MES jest prawdziwy, czy fałszywy.  
Moduł interfejsu MES może być używany bez karty SD.

Prawda

Fałsz

Wypełniono test wiedzy z rozdziału 3.  
Poniżej znajdziesz uzyskany wynik.

Jak Ci poszło?

Spróbuj jeszcze raz odpowiedzieć na te pytania, na które nie udało Ci się wcześniej odpowiedzieć prawidłowo.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Test wiedzy 1	✓									
Test wiedzy 2	✓									
Test wiedzy 3	✓									

Wszystkie pytania: **3**

Prawidłowe odpowiedzi: **3**

Procent prawidłowych  
odpowiedzi: **100 %**

Wyczyść



Wybierz prawidłowy system do wydajnego zarządzania i realizacji zadań produkcyjnych w zakładzie. (Zaznacz jedną odpowiedź).

ERP

PDM

MES

Zaznacz tę odpowiedź, która nie opisuje korzyści wynikających ze stosowania baz danych jako alternatywy do gromadzenia danych w plikach. (Zaznacz jedną odpowiedź).

- Bazy danych umożliwiają zarządzanie dużymi ilościami danych i posiadają wiele funkcji przeszukiwania.
- Bazy danych umożliwiają zarządzanie mniejszymi ilościami danych, ale posiadają wiele funkcji przeszukiwania.
- W bazach danych dostęp do danych może mieć jednocześnie wiele osób, a tempo przetwarzania jest wysokie.



Określ, czy poniższy opis bazy danych jest prawdziwy, czy fałszywy.  
Baza danych jest zbudowana na podstawie listy zwanej tabelą, której wiersze są nazywane „polami”, a kolumny – „rekordami”.

Prawda

Fałsz

Zaznacz prawidłowe stwierdzenie dotyczące cyklu PDCA wdrażanego w celu poprawy wydajności produkcji w zakładzie produkcyjnym. (Zaznacz jedną odpowiedź).

- Jednorazowe przeprowadzenie cyklu PDCA wystarcza, aby poprawić wydajność produkcji.
- Do poprawy wydajności produkcji niezbędne jest ciągle przeprowadzanie cykli PDCA.
- W pierwszym kroku cyklu PDCA tworzony jest ogólny plan bazujący na założeniach i szacunkach, bez użycia rzeczywistych danych.

Zaznacz tę odpowiedź, która nie opisuje korzyści ze stosowania modułu interfejsu MES do gromadzenia danych z zakładu produkcyjnego. (Zaznacz jedną odpowiedź).

- Dzięki zainstalowaniu modułu interfejsu MES w sterowniku programowalnym kontrolującym urządzenia, dane są automatycznie wysyłane/odbierane przez bazę danych.
- Baza danych i procesor mogą komunikować się ze sobą za pośrednictwem utworzonego programu komunikacyjnego i wgranego do modułu interfejsu MES.
- System z modulem interfejsu MES może gromadzić dane w czasie rzeczywistym, a niezawodność takiego systemu jest bardzo wysoka.

Wybierz prawidłowy system do wydajnego zarządzania i realizacji zadań produkcyjnych w zakładzie. (Zaznacz jedną odpowiedź).

ERP

PDM

MES

Zaznacz tę odpowiedź, która nie opisuje korzyści wynikających ze stosowania baz danych jako alternatywy do gromadzenia danych w plikach. (Zaznacz jedną odpowiedź).

- Bazy danych umożliwiają zarządzanie dużymi ilościami danych i posiadają wiele funkcji przeszukiwania.
- Bazy danych umożliwiają zarządzanie mniejszymi ilościami danych, ale posiadają wiele funkcji przeszukiwania.
- W bazach danych dostęp do danych może mieć jednocześnie wiele osób, a tempo przetwarzania jest wysokie.

Określ, czy poniższy opis bazy danych jest prawdziwy, czy fałszywy.  
Baza danych jest zbudowana na podstawie listy zwanej tabelą, której wiersze są nazywane „polami”, a kolumny – „rekordami”.

Prawda

Fałsz

Zaznacz prawidłowe stwierdzenie dotyczące cyklu PDCA wdrażanego w celu poprawy wydajności produkcji w zakładzie produkcyjnym. (Zaznacz jedną odpowiedź).

- Jednorazowe przeprowadzenie cyklu PDCA wystarcza, aby poprawić wydajność produkcji.
- Do poprawy wydajności produkcji niezbędne jest ciągłe przeprowadzanie cykli PDCA.
- W pierwszym kroku cyklu PDCA tworzony jest ogólny plan bazujący na założeniach i szacunkach, bez użycia rzeczywistych danych.



Zaznacz tę odpowiedź, która nie opisuje korzyści ze stosowania modułu interfejsu MES do gromadzenia danych z zakładu produkcyjnego. (Zaznacz jedną odpowiedź).

- Dzięki zainstalowaniu modułu interfejsu MES w sterowniku programowalnym kontrolującym urządzenia, dane są automatycznie wysyłane/odbierane przez bazę danych.
- Baza danych i procesor mogą komunikować się ze sobą za pośrednictwem utworzonego programu komunikacyjnego i wgranego do modułu interfejsu MES.
- System z modulem interfejsu MES może gromadzić dane w czasie rzeczywistym, a niezawodność takiego systemu jest bardzo wysoka.

Test końcowy został zakończony. Twoje wyniki są przedstawione poniżej.  
Aby zakończyć test końcowy, przejdź do następnej strony.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Test końcowy 1	✓									
Test końcowy 2	✓									
Test końcowy 3	✓									
Test końcowy 4	✓									
Test końcowy 5	✓									

Wszystkie pytania: **5**

Prawidłowe odpowiedzi: **5**

Procent prawidłowych  
odpowiedzi: **100 %**

Wyczyść

**Kurs Podstawy Podstawy wizualizacji procesów produkcyjnych  
(moduł interfejsu MES sterownika MELSEC iQ-R) został  
ukończony.**

Dziękujemy za wzięcie udziału w kursie.

Mamy nadzieję, że poruszone tematy były interesujące, a informacje uzyskane w trakcie tego kursu będą przydatne w przyszłości.

Możesz przeglądać kurs dowolną ilość razy.

**Sprawdź**

**Zamknij**