

工厂自动化用语辞典

Từ điển Thuật ngữ Tự động hóa Xí nghiệp

中文 (拼音表示) → 越南文

Tiếng Trung (Ký hiệu Phiên âm) → Tiếng Việt

收录工厂自动化相关的约 4000 多个用语的中 (简体字), 英, 越南三种文字对照翻译。

Liệt kê hơn 4000 thuật ngữ thuộc lĩnh vực Tự động hóa Xí nghiệp, bao gồm cả Tiếng Nhật, Tiếng Anh và Tiếng Việt.

注意事項

Đề phòng

根据文章结构和语境, 单词的释义可能会有所不同。本词典中收录的单词供参考, 实际使用时敬请注意。

Bản dịch cho các từ có thể cần phải thay đổi vào những thời điểm tùy thuộc vào cấu trúc và dạng câu.

Các thuật ngữ được liệt kê trong từ điển này sẽ chỉ được dùng để tham khảo và phải được sử dụng hết sức cẩn trọng.

工厂自动化用语辞典

中文	英文	越南文
ABS 计数器 ABS jì shù qì	ABS counter	bộ đếm ABS
ABS 树脂 ABS shù zhī	ABS resin	keo ABS
AC 电抗器 AC diàn kàng qì	AC reactor	bộ điện kháng AC
AC 电源 AC diàn yuán	AC power supply	nguồn điện AC
ACK 响应 ACK xiǎng yīng	ACK response	phản hồi ACK
AC 马达驱动器模块 AC mǎ dá qū dòng qì mó kuài	AC motor drive module	mô đun dẫn động cơ AC
AC 输入模块 AC shū rù mó kuài	AC input module	mô đun đầu vào AC
AC 伺服 AC sì fú	AC servo	AC servo
ActiveX 控制 ActiveX kòng zhì	ActiveX control	ActiveX control
ACT 控制 ACT kòng zhì	ACT control	kiểm soát ACT
AC 外部端子批量接地 AC wài bù duǎn zǐ pī liàng jiē dì	AC external terminal batch ground	tiếp điểm nối đất AC
AG 端子 AG duǎn zǐ	AG terminal	bộ tiếp điểm AG
a 接点 a jiē diǎn	normally open contact	tiếp điểm thường mở
按键操作 àn jiàn cāo zuò	key operation	hoạt động khóa
按钮式开关 àn niǔ shì kāi guān	push-button switch	công tắc loại bấm vào
按钮文字 àn niǔ wén zì	button text	nút văn bản
安培 ān péi	ampere	ampere
安全标准 ān quán biāo zhǔn	safety standards	chuẩn an toàn
安全操作 ān quán cāo zuò	security operation	vận hành bảo mật
安全 CSP 文件 ān quán CSP wén jiàn	safety CSP file	tập tin CSP an toàn
安全措施 ān quán cuò shī	safety measures	biện pháp an toàn
安全等级 ān quán dēng jí	security	bảo mật
安全电路 ān quán diàn lù	safety circuit	mạch an toàn
安全功能块 ān quán gōng néng kuài	safety function block	khóa tính năng an toàn
安全管理 ān quán guǎn lǐ	security management	quản lý bảo mật
安全回路异常 ān quán huí lù yì cháng	safety circuit error	lỗi an toàn mạch
安全检查 ān quán jiǎn chá	safety inspection	kiểm tra an toàn
安全监视输出 ān quán jiān shì shū chū	safety monitor output	hiển thị đầu ra an toàn
安全继电器模块 ān quán jì diàn qì mó kuài	safety relay module	mô đun rơ le an toàn
安全机制 ān quán jī zhì	safety mechanism	cơ chế an toàn
安全库存 ān quán kù cún	safety inventory	kiểm kê an toàn
安全门 ān quán mén	safety door	cửa an toàn
安全模式 ān quán mó shì	SAFETY MODE	CHẾ ĐỘ AN TOÀN

A

中文	英文	越南文
án quán rèn zhèng 安全认证	safety approval	phê duyệt an toàn
án quán shēn chá 安全审查	safety review	đánh giá an toàn
án quán yuǎn chéng ruǎn yuán jiàn zhàn 安全远程软元件站	safety remote device station	trạm thiết bị an toàn từ xa
án quán zhì dòng qì 安全制动器	safety brake	phanh an toàn
án xū 按需	on-demand	yêu cầu mở (on)
án xù xún wèn qǐng qiú jiē shōu zhōu qī 按序询问请求接收周期	polling request reception cycle	chu kỳ tiếp nhận yêu cầu kiểm tra vòng
ān zhuāng 安装	install installation	cài đặt lắp đặt
ān zhuāng fāng fǎ 安装方法	installation procedure	quy trình cài đặt
ān zhuāng fāng xiàng 安装方向	mounting direction	hướng gắn
ān zhuāng huán jìng 安装环境	mounting environment	môi trường gắn
ān zhuāng jiàn jù 安装间距	mounting pitch	bước gắn
ān zhuāng jīn shǔ bù jiàn 安装金属部件	mounting bracket	khung gắn
ān zhuāng kǒng 安装孔	mounting hole	lỗ gắn
ān zhuāng kòu zhuǎ 安装扣爪	mounting tab	thẻ gắn
ān zhuāng luó shuān 安装螺栓	mounting screw	gắn ốc vít ốc vít cố định
ān zhuāng miàn 安装面	mounting surface	bề mặt gắn
ān zhuāng yòng guī cáo 安装用轨槽	mounting rail	gắn tay vịn
ASCII	ASCII	ASCII
ASCII kòng zhì mǎ ASCII 控制码	ASCII control code	mã điều khiển ASCII
ASCII mǎ ASCII 码	ASCII code	mã ASCII
ASCII mǎ dǎ yìn mìng lìng ASCII 码打印命令	print ASCII code instruction	in chỉ thị mã ASCII
ASCII shí jìn zhì ASCII 10 进制	ASCII decimal	thập phân ASCII
ASCII shí liù jìn zhì ASCII 16 进制	ASCII hexadecimal	thập lục phân ASCII
ASCII yìn shuā ASCII 印刷	ASCII print	bản in ASCII
ASCII zhǐ lìng ASCII 指令	ASCII instruction	chỉ thị ASCII
ASCII zhuǎn huàn ASCII 转换	ASCII conversion Conversion to ASCII	chuyển đổi ASCII chuyển đổi sang ASCII
ASCII zì fú ASCII 字符	ASCII character	ký tự ASCII
ASCII zì fú chuán ASCII 字符串	ASCII string	chuỗi ASCII
AS-I jiē kǒu mó kuài AS-I 接口模块	AS-I interface module	bộ giao tiếp chuẩn AS-I
AS-i zhǔ mó kuài AS-i 主模块	AS-i master module	khối giao tiếp chính chuẩn AS-i

中文	英文	越南文
ATA kǎ ATA 卡	ATA card	thẻ ATA
AUI diàn lǎn AUI 电缆	AUI cable	cáp AUI
B/NET jiē kǒu mó kuài B/NET 接口模块	B/NET interface module	khối giao tiếp B/NET
bái chì dēng 白炽灯	incandescent lamp	đèn nóng sáng
bái sè bǔ zhèng 白色补正	white balance	cân bằng trắng
bái sè yà guāng zhǐ 白色亚光纸	white mat paper	giấy trắng mờ
bǎi xiǎn 摆线	cycloid curve	vòng cycloid
bǎn běn shēng jí 版本升级	upgrading	nâng cấp
bǎn běn shēng jí cì shù 版本升级次数	number of version upgrades	số lần nâng cấp phiên bản
bǎn běn shēng jí lì 版本升级履历	version upgrade history	lịch sử nâng cấp phiên bản
bǎn běn shēng jí yù gào xìn xī 版本升级预告信息	version upgrade information	thông tin nâng cấp phiên bản
bǎn běn xìn xī 版本信息	version information	thông tin phiên bản
bàn chéng pǐn 半成品	semi-manufactured goods semi-manufactured-product	hàng hóa bán thành phẩm Sản phẩm bán thành phẩm
bàn dǎo tǐ 半导体	semiconductor	bán dẫn
bàn dǎo tǐ jī guāng 半导体激光	semiconductor laser	laser bán dẫn
bàn gōng bù 办公部门	staff department	bộ phận nhân viên
bàn gōng yòng diàn nǎo 办公用电脑	office computer	máy tính văn phòng
bāng zhù 帮助	help	giúp đỡ
bǎn kuǎn dù 板宽度	board width	bề rộng bảng
bǎn shǒu 扳手	spanner	chìa vặn đai ốc
bàn tú shì (kòng zhì) 半图示 (控制)	semi-graphic (Control)	điều khiển bán đồ họa
bāo céng 包层	cladding	lớp chống thấm
bǎo chí diàn lù 保持电路	keep alive circuit	giữ mạch
bǎo chí mó shì 保持模式	hold mode	chế độ giữ
bǎo chí shū chū 保持输出	hold output	giữ đầu ra
bǎo cún 保存	save	tiết kiệm
bào gào / bào biǎo 报告 / 报表	report	báo cáo
bào guān 报关	customs clearance	thông quan
bǎo hù 保护	protect	bảo vệ
bǎo hù diàn lù 保护电路	protection circuit	mạch bảo vệ
bǎo hù gòu zào 保护构造	enclosure rating	mức độ đảm bảo
bǎo hù kāi guān 保护开关	protect switch	công tắc bảo vệ

中文	英文	越南文
bǎo hù yǎn jīng 保护眼睛	eye protection	6e:w1 ve:ʈi met1 bảo vệ mắt
bào jià 报价	offer	kuŋʈ1 kəp1 cung cấp
bào jià dān 报价单	quotation	6e:w1 ze:ʈ1 báo giá
bào jǐng 报警	alarm warning	6e:w1 dōʈŋ1 báo động ke:ʈŋ1 6e:w1 cảnh báo
bào jǐng biāo qiān 报警标签	alarm tag	6e:ŋŋ1 tciʈ1 tciʈ1 loʈoʈ1 bảng chỉ tiết lỗi
bào jǐng dài mǎ 报警代码	alarm code warning code	me:ʈe1 loʈoʈ1 mã lỗi me:ʈe1 ke:ʈŋ1 6e:w1 mã cảnh báo
bào jǐng dài mǎ yī lǎn biǎo 报警代码一览表	alarm code list	ze:ʈŋ1 se:k1 me:ʈe1 loʈoʈ1 danh sách mã lỗi
bào jǐng dēng 报警灯	alarm lamp	dēŋ1 6e:w1 loʈoʈ1 đèn báo lỗi
bào jǐng fā shēng 报警发生	warning occurrence	swat1 hiŋŋ1 ke:ʈŋ1 6e:w1 xuất hiện cảnh báo
bào jǐng gòng yīng shāng 报警供应商	alarm provider	kuŋʈ1 kəp1 6e:w1 loʈoʈ1 cung cấp báo lỗi
bào jǐng jiǎn cè jìn zhǐ 报警检测禁止	disable alarm detection	fe:ʈ1 hiŋŋ1 voʈ1 hiŋŋ1 6e:w1 dōʈŋ1 phát hiện vô hiệu báo động
bào jǐng jiān shì 报警监视	alarm monitor	hiŋŋ1 tʈi1 loʈoʈ1 hiển thị lỗi
bào jǐng jì lù 报警记录	alarm history	lǐʈk1 sɿ1 6e:w1 loʈoʈ1 lịch sử báo lỗi
bào jǐng nèi róng 报警内容	alarm contents	tʈemʈ1 nōʈŋ1 zuŋʈ1 6e:w1 loʈoʈ1 thêm nội dung báo lỗi
bào jǐng qì 报警器	annunciator	6e:ŋŋ1 tin1 hiŋŋ1 dǐŋŋ1 6e:w1 bảng tín hiệu điện báo
bào jǐng qì jiǎn cè 报警器检测	annunciator detection	fe:ʈ1 hiŋŋ1 6e:ŋŋ1 tin1 hiŋŋ1 dǐŋŋ1 6e:w1 phát hiện bảng tín hiệu điện báo
bào jǐng qì jiǎn cè gè shù 报警器检测个数	number of annunciator detection	sō1 hiŋŋ1 fe:ʈ1 hiŋŋ1 6e:ŋŋ1 tin1 hiŋŋ1 dǐŋŋ1 6e:w1 số lượng phát hiện bảng tín hiệu điện báo
bào jǐng qì jiǎn cè hào mǎ 报警器检测号码	annunciator detection number	sō1 fe:ʈ1 hiŋŋ1 6e:ŋŋ1 tin1 hiŋŋ1 dǐŋŋ1 6e:w1 số phát hiện bảng tín hiệu điện báo
bào jǐng qì jiǎn chá 报警器检查	annunciator check	kǐŋŋ1 tce:ʈ1 6e:ŋŋ1 tin1 hiŋŋ1 dǐŋŋ1 6e:w1 kiểm tra bảng tín hiệu điện báo
bào jǐng qīng chú 报警清除	alarm clear	hwɿ1 6e:w1 dōʈŋ1 hủy báo động
bào jǐng shū chū 报警输出	alarm output	ŋoʈoʈ1 ze:ʈ1 ke:ʈŋ1 6e:w1 ngõ ra cảnh báo
bào jǐng tíng zhǐ 报警停止	alarm stop	zŋŋ1 6e:w1 loʈoʈ1 dừng báo lỗi
bào jǐng tōng zhī 报警通知	alarm notification	tʈoŋʈ1 6e:w1 loʈoʈ1 thông báo lỗi
bào jǐng xiǎn shì 报警显示	alarm display	hiŋŋ1 tʈi1 6e:w1 6e:w1 loʈoʈ1 hiển thị báo báo lỗi
bào jǐng zhōng 报警中	alarm activated	tce:ʈŋ1 tʈe:ʈ1 dēŋʈ1 6e:w1 loʈoʈ1 trạng thái đang báo lỗi
bào xiǎn sī 保险丝	fuse	kəw1 tci1 cầu chì
bào xiǎn sī duàn kāi 保险丝断开	fuse blown	tce:ʈ1 kəw1 tci1 cháy cầu chì
bào xiǎn sī duàn kāi mó kuài 保险丝断开模块	fuse blown module	moʈ1 dūnʈ1 tce:ʈ1 kəw1 tci1 mô đun cháy cầu chì
bào xiǎn sī é dìng gōng lǜ 保险丝额定功率	fuse rating	dǐŋŋ1 mik1 zewŋ1 dǐŋŋ1 kəw1 tci1 định mức (dòng điện) cầu chì
bào xiǎn sī róng duàn 保险丝熔断	blown fuse	kəw1 tci1 6ɿ1 tce:ʈ1 cầu chì bị cháy
bào xiǎn sī róng duàn xiǎn shì 保险丝熔断显示	fuse blown indication	tci1 6e:w1 tce:ʈ1 kəw1 tci1 chỉ báo cháy cầu chì

B

中文	英文	越南文
báo xíng 薄型	thin profile	họ! sa:44 mgwng hồ sơ mỏng
bào zhá 爆炸	explosion	vụ nổ vụ nổ
bāo zhuāng 包装	lapping packing	ghép chồng đóng gói
bā wèi shù jù 8 位数据	8 bit data	zì74 liǒ7w4 te:m1 bit dữ liệu 8 bit
BCD-BIN zhuǎn huàn BCD-BIN 转换	BCD-BIN conversion	tcwign4 đối BCD-BIN chuyển đổi BCD-BIN
BCD mǎ BCD 码	BCD code	me:7e1 BCD mã BCD
BCD shù jù BCD 数据	BCD data	zì74 liǒ7w4 BCD dữ liệu BCD
BCD shū rù kāi guān BCD 输入开关	BCD input switch	kong4 tek1 ng7p4 me:7e1 BCD công tắc nhập mã BCD
BCD shù zì shū rù kāi guān BCD 数字输入开关	BCD digital input switch	kong4 tek1 ng7z1 vgw4 so1 me:7e1 BCD công tắc ngõ vào số mã BCD
BCD shù zì xiǎn shì qì BCD 数字显示器	BCD digital display device	bō74 hiǒn4 t74 k74 t74 w374 so1 me:7e1 BCD bộ hiển thị kỹ thuật số mã BCD
BCD suàn shù yùn suàn zhǐ lìng BCD 算术运算指令	BCD arithmetic operation instruction	lǐng4 t74 w4 tek1 t74 w374 twan4 BCD lệnh thao tác thuật toán BCD
BCD xiǎn shì BCD 显示	BCD display	hiǒn4 t74 me:7e1 BCD hiển thị mã BCD
bèi fēn 备份	backup	se:w4 liw4 sao lưu
bèi fēn cún chū qì 备份存储器	backup memory	bō74 nǎo:1 se:w4 liw4 bộ nhớ sao lưu
bèi fēn duì xiàng shù jù 备份对象数据	backup target data	se:w4 liw4 zì74 liǒ7w4 dīk1 sao lưu dữ liệu đích
bèi fēn jié shù 备份结束	backup completed	se:w4 liw4 de:7e1 hwǎn4 tāt1 sao lưu đã hoàn tất
bèi fēn kāi shǐ jiē diǎn 备份开始接点	backup start contact	tiǎp1 diǎn4 xǎj4 dō7ng4 backup tiếp điểm khởi động backup
bèi fēn kāi shǐ qián 备份开始前	before backup start	tcāk1 xi4 xǎj4 dō7ng4 backup trước khi khởi động backup
bèi fēn kāi shǐ zhǔn bèi 备份开始准备	Backup start prepared	tcwǎn4 b74 xǎj4 dō7ng4 backup chuẩn bị khởi động backup
bèi fēn kāi shǐ zhǔn bèi jiē diǎn 备份开始准备接点	backup start setup contact	tiǎp1 diǎn4 tcwǎn4 b74 xǎj4 dō7ng4 backup tiếp điểm chuẩn bị khởi động backup
bèi fēn kāi shǐ zhǔn bèi jié shù 备份开始准备结束	Backup start preparation completed	tcwǎn4 b74 xǎj4 dō7ng4 backup hwǎn4 tāt1 chuẩn bị khởi động backup hoàn tất
bèi fēn mó shì 备份模式	backup mode	tcē1 dō7ng4 se:w4 liw4 chế độ sao lưu
bèi fēn shù jù 备份数据	backup data	zì74 liǒ7w4 se:w4 liw4 dữ liệu sao lưu
bèi fēn shù jù wén jiàn 备份数据文件	backup data file	tǎp1 tin zì74 liǒ7w4 se:w4 liw4 tập tin dữ liệu sao lưu
bèi fēn zhí xíng zhōng 备份执行中	Backup in execution	dēng4 se:w4 liw4 Đang sao lưu
bèi fú 倍幅	double amplitude	tcy4 yǎp1 dō7ng4 biān4 dō7ng4 tăng gấp đôi biên độ
bèi guāng dēng 背光灯	backlight	dēng4 nèn4 đèn nền
bèi jiē chù 背接触	back contact	tiǎp1 diǎn4 fā1 se:w4 tiếp điểm phía sau
bèi yòng diàn chí 备用电池	battery back-up	zù74 phòng4 pin4 dự phòng pin
běn dì lián jiē jì diàn qì 本地链接继电器	local link relay	zǎ:1 le4 liē7ng4 ket1 kù7k1 bō74 rờ le liên kết cục bộ
běn dì lián jiē ruǎn yuán jiàn 本地链接软元件	local link device	t74 iāt1 b74 liē7ng4 ket1 kù7k1 bō74 thiết bị liên kết cục bộ
běn dì mó kuài 本地模块	local module	mō4 đūn4 cục4 bộ74 mô đun cục bộ

中文	英文	越南文
běn dì shè bèi 本地设备	local device	thiết bị cục bộ
běn dì shè bèi jiān shì qì 本地设备监视器	Local device monitor	Trình theo dõi thiết bị cục bộ
běn dì shè bèi kāi tóu / jié wěi 本地设备开头 / 结尾	Local dev. start/end	bắt đầu / kết thúc thiết bị cục bộ
běn dì zhàn 本地站	local station	trạm cục bộ
běn dì zhàn shù jù lián jiē mó kuài 本地站数据链接模块	local station data link module	mô đun liên kết dữ liệu trạm cục bộ
běn dì zhǐ zhēn 本地指针	local pointer	con trỏ cục bộ
běn qī chǎn pǐn 本期产品	current product	Sản phẩm hiện tại
běn zhàn 本站	host station	trạm chủ
bì 臂	arm	cánh tay (robot)
biān chéng 编程	programming	lập trình
biān chéng fāng fǎ 编程方法	programming method	phương pháp lập trình
biān chéng gōng jù 编程工具	programming tool	công cụ lập trình
biān chéng gōng jù cān shù 编程工具参数	programming tool parameter	tham số công cụ lập trình
biān chéng gōng jù shū rù qū 编程工具输入区	input area for the programming tool	khu vực đầu vào cho các công cụ lập trình
biān chéng guī gé 编程规格	programming specifications	đặc tính kỹ thuật lập trình
biān chéng mó kuài 编程模块	programming module	mô đun lập trình
biān chéng yǔ yán 编程语言	programming language	ngôn ngữ lập trình
biān chéng yǔ yán guī gé 编程语言规格	programming language specifications	đặc tính kỹ thuật ngôn ngữ lập trình
biàn gēng ruǎn yuán jiàn diǎn shù 变更软元件点数	change number of device points	thay đổi số lượng thiết bị
biàn huà 变化	variation	biến thể
biān jí 编辑	edit	chỉnh sửa
biàn jiāo 变焦	focus	tập trung
biān jí kuàng 编辑框	edit box	hộp biên tập
biān jí qì 编辑器	editor	bộ biên tập
biān mǎ 编码	encode	mã hóa
biān mǎ qì 编码器	encoder	bộ mã hóa mã hóa
biān mǎ qì fēn biān lǜ 编码器分辨率	Encoder resolution	độ phân giải mã hóa vòng quay của encoder giải pháp mã hóa
biān píng diàn lǎn 扁平电缆	flat cable	cáp dẹt
biān píng xíng mǎ dá 扁平型马达	flat motor	động cơ phẳng
biàn pín qì 变频器	inverter	biến tần
biàn pín qì fù wèi 变频器复位	inverter reset	reset biến tần

中文	英文	越南文
变频器功率模块 biàn pín qì gōng lǜ mó kuài	inverter module	mô đun biến tần mô đun biến tần
变频器过载跳闸 (电子过电流保护) biàn pín qì guò fù zài tiào zhá (diàn zǐ guò diàn liú bǎo hù)	inverter overload rejection (electronic thermal)	biến tần dừng do quá tải (quá nhiệt) biến tần dừng do quá tải (quá nhiệt)
变频器逆变部分 (直流-交流转换) biàn pín qì nǐ biàn bù fēn (zhí liú - jiāo liú zhuǎn huàn)	inverter part	bộ phận biến tần bộ phận biến tần
变频器设置软件 biàn pín qì shè zhì ruǎn jiàn	inverter setup software	phần mềm cài đặt biến tần phần mềm cài đặt biến tần
变频器运行许可 biàn pín qì yùn xíng xǔ kě	Enable inverter operation	cho phép hoạt động biến tần cho phép hoạt động biến tần
变频器运行许可信号 biàn pín qì yùn xíng xǔ kě xìn hào	inverter operation enable signal	tín hiệu kích hoạt hoạt động biến tần tín hiệu kích hoạt hoạt động biến tần
变频器运转中 biàn pín qì yùn zhuǎn zhōng	inverter running	đang chạy biến tần đang chạy biến tần
变频器运转准备完成 biàn pín qì yùn zhuǎn zhǔn bēi wán chéng	inverter operation ready	hoạt động biến tần sẵn sàng hoạt động biến tần sẵn sàng
变形 biàn xíng	distortion	biến dạng biến dạng
变压器 biàn yǎn qì	transformer	bộ biến áp bộ biến áp
变压器绝缘 biàn yǎn qì jué yuán	transformer isolation	cách ly bộ biến áp cách ly bộ biến áp
变压器容量 biàn yǎn qì róng liáng	transformer capacity	công suất biến áp công suất biến áp
编译 biān yì	compilation	biên dịch biên dịch
边缘 biān yuán	edge	cạnh xung (lên/xuống) cạnh xung (lên/xuống)
边缘检测 biān yuán jiǎn cè	edge detection	phát hiện cạnh xung phát hiện cạnh xung
边缘加强 biān yuán jiā qiáng	edge enhancement	tăng chỉnh cạnh (xung) tăng chỉnh cạnh (xung)
边缘继电器 biān yuán jì diàn qì	edge relay	relay cạnh xung relay cạnh xung
变址寄存器 biàn zhǐ jì cún qì	index register	đăng ký chỉ số đăng ký chỉ số
变址修改表 biàn zhǐ xiū gǎi biǎo	index modification table	bảng sửa chỉ số bảng sửa chỉ số
变址修饰 biàn zhǐ xiū shì	index modification	sửa chỉ số sửa chỉ số
变址修饰软元件 biàn zhǐ xiū shì ruǎn yuán jiàn	indexing device	thiết bị chỉ số thiết bị chỉ số
变阻器 biàn zǔ qì	varistor	biến trở biến trở
变阻器方式 biàn zǔ qì fāng shì	varistor method	phương pháp biến trở phương pháp biến trở
表格操作指令 biǎo gé cāo zuò zhǐ lìng	table operation instruction	lệnh thao tác bảng lệnh thao tác bảng
标记编程语言可逆变换信息 biāo jì biān chéng yǔ yán kě nǐ biàn huàn xìn xī	label programming reversible conversion information	thông tin chuyển đổi lập trình nhãn có thể đảo ngược thông tin chuyển đổi lập trình nhãn có thể đảo ngược
标记程序 biāo jì chéng xù	label program	chương trình nhãn chương trình nhãn
标记程序可逆变换信息 biāo jì chéng xù kě nǐ biàn huàn xìn xī	label program reversible conversion information	thông tin chuyển đổi chương trình nhãn có thể đảo ngược thông tin chuyển đổi chương trình nhãn có thể đảo ngược
标记处理 biāo jì chǔ lǐ	marking processing	xử lý đánh dấu xử lý đánh dấu
标记信息 biāo jì xìn xī	marking information	thông tin đánh dấu thông tin đánh dấu
表面弯曲 biǎo miàn wān qū	surface runout	thoát khỏi bề mặt thoát khỏi bề mặt
标签 biāo qiān	label	nhãn nhãn

中文	英文	越南文
biāo qiān biàn liàng 标签变量	tag variable	biến thể biến thể
biāo qiān chǔ lǐ 标签处理	labeling processing	xử lý ghi nhãn xử lý ghi nhãn
biāo qiān dēng jì 标签登记	register a label	đăng ký nhãn đăng ký nhãn
biāo qiān gòu chéng 标签构成	tag configuration	cấu hình thẻ cấu hình thẻ
biāo qiān lèi xíng xiǎn shì 标签类型显示	tag type display	hiển thị loại thẻ hiển thị loại thẻ
biāo qiān shè zhì huà miàn 标签设置画面	tag setting screen	màn hình cài đặt thẻ màn hình cài đặt thẻ
biāo qiān shù jù xiàng mù 标签数据项目	tag data item	mục dữ liệu thẻ mục dữ liệu thẻ
biāo qiān xiǎn shì 标签显示	tag display	hiển thị thẻ hiển thị thẻ
biāo qiān yuán 标签源	tag source	nguồn thẻ nguồn thẻ
biāo qiān zhù shì 标签注释	tag comment	gắn thẻ chú giải gắn thẻ chú giải
biāo shí lèi xíng 标识类型	logotype	khối liền để in nhan đề khối liền để in nhan đề
biāo shí zǒng xiàn fāng shì 标识总线方式	token bus system	hệ thống tuyến token hệ thống tuyến token
biāo tí 标题	title	tiêu đề tiêu đề
biāo zhì 标志	flag	cờ cờ
biāo zhǔn huà 标准化	standardization	tiêu chuẩn hóa tiêu chuẩn hóa
biāo zhǔn jī xíng 标准机型	standard model	mẫu tiêu chuẩn mẫu tiêu chuẩn
bì hé dù què rèn 闭合度确认	confirmation of closure	xác nhận đóng cửa xác nhận đóng cửa
bì huán kòng zhì 闭环控制	closed loop control	điều khiển vòng lặp kín điều khiển vòng lặp kín
bì lǐ kòng zhì 比例控制	Proportional control	điều khiển tỷ lệ P (trong hệ PID) điều khiển tỷ lệ P (trong hệ PID)
bǐ lǜ 比率	ratio	tỷ lệ tỷ lệ
bìng lián lián jiē 并联连接	parallel connection (OR logic circuit)	kết nối song song (mạch logic OR) kết nối song song (mạch logic OR)
bǐng xī 丙烯	acryl	acryl acryl
bìng xíng 并行	parallel	song song song song
bìng xíng chuán sòng 并行传送	parallel transmission	truyền dẫn song song truyền dẫn song song
bìng xíng duān kǒu 并行端口	parallel port	cổng song song cổng song song
bìng xíng jiē kǒu 并行接口	parallel interface	giao diện song song giao diện song song
bìng xíng yùn xíng 并行运行	parallel run	chạy song song chạy song song
bǐng xī suān shù zhī 丙烯酸树脂	acrylic resin	Keo acrylic Keo acrylic
bì suǒ zhuāng zhì 闭锁装置	stopper	khóa khóa
b jiē diǎn b 接点	normally closed contact	tiếp điểm thường đóng tiếp điểm thường đóng
bō cháng 波长	wavelength	bước sóng bước sóng
bō dòng kāi guān 拨动开关	DIP switch	công tắc chuyển mạch DIP công tắc chuyển mạch DIP
bō dòng kāi guān xìn xī 拨动开关信息	DIP switch information	thông tin công tắc chuyển mạch DIP thông tin công tắc chuyển mạch DIP

中文	英文	越南文
bō tè lǜ 波特率	baud rate	tok1 đợ7l tewign1 bit, tok1 đợ7l baud tốc độ truyền bit, tốc độ baud
bù biān hào 步编号	step number	số1 biak1 số bước
bù jiàn 部件	component/part	kek1 t'ê:ng1 g̃n1 bợ7l g̃n1 các thành phần / bộ phận
bù jiàn kù biān jí qì 部件库编辑器	library editor	tw̃n1 sw̃n1 t'ê:ng1 t'ê:ng1 vĩn trình soạn thảo thư viện
bù jìn 步进	jog	ñp1 t'ê:ng1 ñp1 nhấp (chạy nhấp)
bù jìn jì diàn qì 步进继电器	step relay	z̃:1 le11 biak1 rờ le bước
bù jìn mǎ dá 步进马达	stepping motor	đợ7n1 ka:11 biak1 động cơ bước
bù jìn mǎ dá qū dòng qì 步进马达驱动器	stepping motor driver	tw̃n1 đợ7w1 xĩn1 đợ7n1 ka:11 biak1 trình điều khiển động cơ bước
bù jú 布局	layout	bố1 trí1 bố trí
bù píng héng zhuǎn jǔ 不平衡转矩	unbalanced torque	lực1 sw̃n1 xõn1 không cân bằng lực xoắn không cân bằng
bù pī pèi shū chū 不匹配输出	mismatch output	đợ7w1 ze:11 xõn11 x̃p1 đầu ra không khớp
bù shù 步数	number of steps step No.	số1 biak1 số bước biak1 số... bước số...
bù tóng wǎng luò lián jiē 不同网络连接	coexistence network connection	ket1 noi1 me:ng1 đợ7n1 t'ê:ng1 kết nối mạng đồng thời
bù tóng wǎng luò tōng xìn lù jīng 不同网络通信路径	co-existence network route	đợ7n1 z̃:11 me:ng1 đợ7n1 t'ê:ng1 đường dẫn mạng đồng thời
bù xiǎn shì 不显示	display/hide	hĩn1 t'ê:ng1 g̃n1 hiển thị / ẩn
bù xiù gāng mó piān xíng 不锈钢膜片型	stainless steel diaphragm type	ve:n1 me:ng1 gem xõn1 z̃ van màng ngăn không rỉ
bù xǔ kě xìn hào 不许可信号	disable	cấm cấm vô hiệu hóa vô hiệu hóa
bù yùn xíng 步运行	operation in step	hwa:ng1 đợ7n1 t'ê:ng1 t'ê:ng1 t'ê:ng1 hoạt động theo từng bước
bù zhèng què jī guāng fā shè jiǎn cè 不正确激光发射检测	improper laser emission detection	fe:11 hĩn1 x̃1 t'ê:ng1 xõn1 đợ7n1 g̃n1 le: ze phát hiện khí thải không đúng bằng la de
bù zhòu 步骤	procedure step	t'ê:ng1 t'ê:ng1 thủ tục biak1 bước
bù zhòu nèi shí jiān 步骤内时间	time in the step	t'ê:ng1 ze:n11 mo:ng1 biak1 thời gian mỗi bước
bù zhuǎn yí jiān shì dìng shí qì qǐ dòng 步转移监视定时器启动	startup of monitoring timer for step transition	x̃p1 đợ7n1 bợ7l dem1 t'ê:ng1 ze:n11 t'ê:ng1 z̃1 kwa:1 tw̃n1 tewign1 đợ7 biak1 khởi động bộ đếm thời gian theo dõi quá trình chuyển đổi bước
cài dān 菜单	menu	menju: menu
cài dān dìng yì wén jiàn 菜单定义文件	menu definition file	t'ê:ng1 tin đợ7n1 g̃n1 menju: tập tin định nghĩa menu
cài dān gòu chéng 菜单构成	menu configuration	menju: ksw1 h̃n1 menu cấu hình
cài dān guò dù 菜单过渡	menu transition	tewign1 tiap1 menju: chuyển tiếp menu
cài dān lán 菜单栏	menu bar	t'ê:ng1 menju: thanh menu
cǎi gòu 采购	purchase	mua11 mua
cǎi gòu guī gé shū 采购规格书	purchase specification	t'ê:ng1 lĩg1 w̃n1 ki:ng1 t'ê:ng1 h̃n1 mua11 ṽ:w1 tài liệu kỹ thuật (hàng) mua vào

中文	英文	越南文
cǎi gòu shǒu cè 采购手册	purchase manual	hàng dẫn sử dụng (hàng) mua vào
cái liào 材料	material	vật liệu
cǎi yàng gēn zōng 采样跟踪	sampling trace	theo vết lấy mẫu
cǎi yàng gēn zōng jié shù 采样跟踪结束	trace completed	hoàn tất việc theo dõi theo vết hoàn tất
cǎi yàng gēn zōng zhǔn bèi 采样跟踪准备	sampling trace prepare trace start	chuẩn bị theo dõi lấy mẫu bắt đầu theo vết
cǎi yàng jì shù zhí 采样计数值	sampling count value	giá trị số lần lấy mẫu
cái zhì 材质	material	vật liệu
cān kǎo shǒu cè 参考手册	reference manual	tài liệu tham khảo
cān kǎo zhí 参考值	reference value	giá trị tham chiếu
cān kǎo zhóu sù dù 参考轴速度	Reference axis speed	tốc độ trục tham chiếu
cān shù 参数	argument parameter	đối số tham số
cān shù biān hào 参数编号	parameter No.	tham số số
cān shù cún chū yuán jiàn yì cháng 参数存储元件异常	parameter storage device error	lỗi thiết bị lưu trữ thông số
cān shù dān yuán 参数单元	parameter module	mô đun thông số
cān shù dān yuán lián jiē diàn lǎn 参数单元连接电缆	parameter module connection cable	cáp kết nối mô đun thông số
cān shù fù zhì 参数复制	parameter copy	sao chép tham số
cān shù gè shù 参数个数	number of parameters	số lượng tham số
cān shù kuài 参数块	parameter block	khối thông số
cān shù míng chēng 参数名称	Parameter name	tên thông số
cān shù qīng chú 参数清除	clear parameter	xóa thông số
cān shù què rèn cè shì (mó shì) 参数确认测试 (模式)	parameter confirmation test (mode)	kiểm tra xác nhận thông số (chế độ)
cān shù qū yù 参数区域	parameter area	vùng tham số
cān shù shè zhì fàn wéi 参数设置范围	parameter setting range	phạm vi cài đặt thông số
cān shù shè zhì huà miàn 参数设置画面	parameter setting screen	màn hình cài đặt thông số
cān shù wén jiàn 参数文件	parameter file	tập tin thông số
cān shù xiě rù jìn zhǐ 参数写入禁止	Parameter writing inhibit	Thông số ngăn ghi
cān shù yì cháng 参数异常	parameter error	lỗi tham số
cān shù yǒu xiào qū dòng qì 参数有效驱动器	parameter-valid drive	ổ đĩa hợp lệ - thông số
cāo zuò diàn zhǔn 操作电准	operating level	cấp độ vận hành
cāo zuò huán jìng 操作环境	using environment	môi trường sử dụng

中文	英文	越南文
cāo zuò jù lí 操作距离	operating distance	xwɑŋŋ kɛ:ʔkʰ tɛ:kʰ dɔ:ŋŋ khoảng cách tác động
cāo zuò pán 操作盘	control panel	bɛ:ŋŋ dɪɑwŋ xiɑnŋ bảng điều khiển
cāo zuò shǒu cè 操作手册	operating manual	hɪɑnŋ zɑ:ʔnɑŋ vɑ:ŋŋ hɛ:ŋŋ hướng dẫn vận hành
cāo zuò xì tǒng (OS) 操作系统 (OS)	Operating System (OS)	hɛ:ŋŋ dɪɑwŋ hɛ:ŋŋ OS hệ điều hành (OS)
cāo zuò yuán 操作员	operator	ŋɛ:ŋ xɛ:ʔtʰ tʰɛ:k nhà khai thác
cā shì qì 擦拭器	wiper	kɔnŋ tɛ:ʔŋŋ con chạy
cè dìng zhí 测定值	process variable value of measurement	biɑnŋ sɔ:ŋ kwa:ŋ tɛ:ŋŋ biến số quá trình zɛ:ŋ tɛ:ʔŋ dɔ:ŋŋ giá trị đo
cè liáng 测量	measurement	fɛ:ŋŋ dɔ:ŋŋ phép đo
cè liáng jīng dù 测量精度	measuring accuracy	dɔ:ŋŋ tɛ:ŋŋ sɛ:kʰ fɛ:ŋŋ dɔ:ŋŋ độ chính xác phép đo
cè liáng yá lì 测量压力	gauge pressure	e:pʰ swatʰ dɔ:ŋŋ dɪɑ:ʔkʰ áp suất đo được dɔ:ŋŋ e:pʰ swatʰ đo áp suất
cè liáng yí 测量仪	gauge	mɛ:ʔŋ dɔ:ŋŋ máy đo
cè lì qì 测力器	dynamometer	dɔ:ŋŋ lɪ:ʔkʰ kɛ:ŋ động lực kế
Centronics jiē kǒu Centronics 接口	Centronics interface	zɛ:wŋ zɪɑ:ŋŋ Centronics giao diện Centronics
cè shì 测试	loop test	kɪɑmŋ tɛ:ŋŋ wɛ:wŋŋ lɛ:ʔpʰ kiểm tra vòng lặp
cè shì cāo zuò 测试操作	test operation	tʰɛ:wŋ tɛ:kʰ tʰɛ:ŋŋ thao tác thử vɑ:ŋŋ hɛ:ŋŋ tʰɛ:ŋŋ vận hành thử
cè shì kāi guān 测试开关	TEST switch	kɔŋŋ tɛ:kʰ kɪɑmŋ tɛ:ŋŋ công tắc KIỂM TRA
cè shì mó shì 测试模式	TEST MODE	tɛ:ŋŋ dɔ:ŋŋ kɪɑmŋ tɛ:ŋŋ CHẾ ĐỘ KIỂM TRA
cè shì mó shì qǐng qiú 测试模式请求	TEST MODE request	iɑ:wŋ kɜ:wŋ tɛ:ŋŋ dɔ:ŋŋ kɪɑmŋ tɛ:ŋŋ yêu cầu CHẾ ĐỘ KIỂM TRA
cè shì yùn xíng 测试运行	test operation	tʰɛ:wŋ tɛ:kʰ tʰɛ:ŋŋ thao tác thử vɑ:ŋŋ hɛ:ŋŋ tʰɛ:ŋŋ vận hành thử
cè sù fā diàn jī 测速发电机	tacho generator	tɛ:ʔwŋ tɔ:kʰ dɔ:ŋŋ yɛ:wŋŋ kwe:ŋŋ tạo tốc độ góc (quay)
cè wèi yí 测位仪	level gauge	dɔ:ŋŋ hɔ:ŋ dɔ:ŋŋ mɪ:kʰ dɔ:ŋŋ đồng hồ đo mức độ
cè wēn diàn zǔ 测温电阻	temperature-sensing resistance	tɛ:ŋŋ xɛ:ŋŋ ŋɛ:ŋŋ wɔ:ŋŋ ŋɪɑ:ŋŋ dɔ:ŋŋ trở kháng nhạy với nhiệt độ
CF kǎ CF 卡	CF card	tʰɛ:ŋŋ ŋɑ:ŋŋ CF compact flash thẻ nhớ CF (compact flash)
chā bǔ kòng zhì 插补控制	interpolation control	dɪɑwŋ xiɑnŋ nɔ:ŋŋ sɔ:wŋŋ điều khiển nội suy
chā cáo 插槽	slot	xɛ:ŋŋ kɛ:mʰ khe cắm
chā cáo diǎn shù 插槽点数	number of slots	sɔ:ŋŋ xɛ:ŋŋ số khe
chā cáo shù xiǎn shì chǔ lǐ 插槽数显示处理	slot count display processing	sɔ:ŋŋ lɪ:ŋŋ nɔ:ŋŋ sɔ:ŋŋ xɛ:ŋŋ kɛ:mʰ xử lý hiển thị số khe cắm
chā dòng 差动	differential	vɪ:ŋŋ sɛ:ʔŋŋ vi sai
chā dòng chǐ lún 差动齿轮	differential gears	bɛ:ŋŋ zɛ:ŋŋ vɪ:ŋŋ sɛ:ʔŋŋ bánh răng vi sai

中文	英文	越南文
chā fēn xiàn lù qū dòng qì fāng shì 差分线路驱动器方式	differential line driver system	hệ?l đia?w?l xi?n?l vi?h?l se?j?h?l hệ điều khiển vi sai
chāi xiè 拆卸	removal	lw?e?j?l b?c?l loại bỏ
chā jiàn 插件	plug-in	kem?l v?e:w?l cắm vào
chā jiē bǎn 插接板	pinboard	b?e?j?l kem?l bảng cắm
chā kǒng 插孔	plug	q?l kem?l đia?n?l ổ cắm điện
chàn dòng 颤动	chattering	tw?l twi?g?n?l trò chuyện
cháng dù 长度	length	ti?e?w?l z?e?j?l chiều dài
cháng guī CC-Link zhǔ mó kuài 常规 CC-Link 主模块	standard CC-Link master module	mo?h?l đ?un?h?l t?e?w?l CC-Link ti?e?w?h?l t?e?w?n?l mô đun chủ CC-Link tiêu chuẩn
cháng qī zài kù 长期在库	long-term inventory	h?e?j?l t?n?l xo?h?l z?e?j?l h?e?j?n?l hàng tồn kho dài hạn
chǎn pǐn xìn xī li?e? bi?e?o 产品信息列表	product information list	ze?l?h?l m?y?k?l l?o?g?h?l tin s?e?n?l f?g?m?l danh mục thông tin sản phẩm
chǎn xíng wú hàn duān zǐ 铲形无焊端子	spade solderless terminal	xo?j?l đ?aw?l z?e?j?h?l xo?j?h?l h?e?n?l z?e?j?h?l spade khối đầu dây không hàn dạng spade
chāo báo xíng di?n yuán mó kuài 超薄型电源模块	slim type power supply module	mo?h?l đ?un?h?l k?e?p?l n?u?n?l z?e?j?h?l m?e?w?j?l mô đun cấp nguồn dạng mỏng
chāo báo xíng zhǔ jī bǎn 超薄型主基板	slim type main base module	mo?h?l đ?un?h?l xo?j?l PLC t?e?j?l z?e?j?h?l m?e?w?j?l mô đun khối PLC chính dạng mỏng
chāo dī gu?n xìng 超低惯性	ultra-low inertia	kwe?n?l t?i?l k?i?k?l t?e?p?l quán tính cực thấp
chāo fù hé 超负荷	overload	kwa?l t?e?j?l quá tải
chāo jí di?n róng qì 超级电容器	super capacitor	si?e?w?l t?j?l đia?n?l siêu tụ điện
chāo jīng mì jì shù 超精密技术	nanotechnology	ko?g?h?l n?e?j?l nano công nghệ nano
chāo shí 超时	time out timeout	het?l t?e?j?l z?e?n?h?l t?e?h?l f?e?p?l hết thời gian cho phép
chāo xiǎo xíng 超小型	ultra-small type	lw?e?j?l si?e?w?h?l n?c?l loại siêu nhỏ
chā rù 插入	insert	t?e?n?l chèn
chā rù chéng xù ji?n k?ng li?e? bi?e?o 插入程序监控列表	interrupt program monitor list	ze?l?h?l se?l?k?l t?e?w?h?l z?o?j?l t?e?i?e?g?h?l t?e?j?l z?e?n?l đ?w?e?j?n?l danh sách theo dõi chương trình gián đoạn
chā rù zhǐ lìng 插入指令	insert command	t?e?n?l l?e?j?l chèn lệnh
chā yì 差异	difference differences	xe?k?l n?e?w?h?l khác nhau ke?k?l s?j?l xe?k?l bi?e?j?t các sự khác biệt
chā zhēn ku?n dù 插针宽度	pin width	ti?e?w?l z?o?j?h?l t?e?n?h?l chiều rộng chân
chā zuò 插座	socket	đ?e?l kem?l đế cắm
chéng běn 成本	cost	ti?e?h?l f?i?l chi phí
chéng duì d?a k?i 成对打开	pairing open	y?e?p?l no?j?l m?e?c?l ghép nối mở
chéng pǐn 成品	final Product	t?e?l?e?j?l f?g?m?l thành phẩm
chéng shòu yā lì 承受压力	withstanding pressure	ti?e?w?l đia?n?k?l e?p?l l?i?k?l chịu được áp lực
chéng xù 程序	program	ti?e?i?e?g?h?l t?e?j?l chương trình
chéng xù 、 ru?n yuán ji?n zhù shì g?ng yòng 程序、软元件注释共用	common device comment	t?e?l?e?k?l ke?k?l t?e?i?e?t?l bi?e?j?l t?e?w?h?l chú thích các thiết bị chung

中文	英文	越南文
chéng xù biǎo 程序表	sequence diagram	biểu đồ trình tự
chéng xù chǔ lǐ 程序处理	program processing	xử lý chương trình
chéng xù cún chū qì pī liàng chuán sòng zhí xíng zhuàng tài 程序存储器批量传送执行状态	program memory batch transfer execution status	trạng thái xử lý chuyển tải mảng bộ nhớ chương trình
chéng xù dī sù zhí xíng zhù cè zhǐ lìng 程序低速执行注册指令	program low-speed execution registration instruction	lệnh đăng ký thực thi chương trình tốc độ thấp
chéng xù fēn zhī zhǐ lìng 程序分支指令	program branch instruction	lệnh tạo nhánh chương trình
chéng xù gāo sù huǎn chōng cún chū qì 程序高速缓冲存储器	program cache memory	bộ nhớ cache chương trình
chéng xù gēn zōng 程序跟踪	program trace	theo vết chương trình
chéng xù huà miàn 程序画面	program screen	chương trình màn hình
chéng xù kòng zhì yòng zhǐ lìng 程序控制用指令	program control instruction	lệnh điều khiển chương trình
chéng xù liè biǎo jiān shì 程序列表监视	program monitor list	danh mục hiển thị chương trình
chéng xù mó shì yùn xíng 程序模式运行	program mode operation	vận hành chế độ chương trình
chéng xù nèi cún 程序内存	program memory	bộ nhớ chương trình
chéng xù pī liàng chuán sòng 程序批量传送	program batch transfer	chương trình hàng loạt chuyển
chéng xù qiē huàn shù rù 程序切换输入	program selection input	ngõ vào lựa chọn chương trình
chéng xù róng liàng 程序容量	program capacity	dung lượng chương trình
chéng xù shí jiān chāo xiàn 程序时间超限	program timeout	hết thời gian chờ của chương trình
chéng xù shì jì shù qì 程序计数器	soft counter	bộ đếm bằng chương trình
chéng xù shí lì 程序实例	program example	ví dụ chương trình
chéng xù wén jiàn 程序文件	program file	tập tin chương trình
chéng xù yì cháng 程序异常	program error	chương trình báo lỗi
chéng xù yōu xiān mó shì 程序优先模式	program priority mode	chế độ ưu tiên chương trình
chéng xù yǔ yán 程序语言	programming language	ngôn ngữ lập trình
chéng xù zhí xíng guǎn lǐ yòng SFC chéng xù 程序执行管理用 SFC 程序	SFC program for program execution management	quản lý chương trình SFC (Structure Flow Chart - chương trình điều lưu đồ)
chéng xù zhí xíng zhuàng tài jiǎn chá mìng lìng 程序执行状态检查命令	program execution status check instruction	lệnh kiểm tra trạng thái thực thi chương trình
chéng xù zhōng zhǐ xìn xī 程序中止信息	program abort information	chương trình hủy bỏ thông tin
chéng xù zhù shì 程序注释	comment by program	chú dẫn bởi chương trình
chǐ cáo 齿槽	cogging	ren răng
chǐ cùn 尺寸	scale size	chia tỉ lệ kích thước
chǐ cùn cè liáng 尺寸测量	dimension measurement	phép đo kích thước
chǐ cùn huàn suán 尺寸换算	scale conversion	chuyển đổi chia tỉ lệ
chǐ cùn yǔn chù piān chā 尺寸允许偏差	allowable deviation of size	độ lệch cho phép của kích thước

中文	英文	越南文
chǐ lún 齿 轮	gear	be:'hɿ zɛŋ ⁴⁴ bánh răng
chǐ lún bǐ 齿 轮 比	Gear ratio	tỷ lệ be:'hɿ zɛŋ ⁴⁴
chǐ lún chǐ xì 齿 轮 齿 隙	gear backlash	xe:'hɿ be:'hɿ zɛŋ ⁴⁴ khe hở bánh răng
chǐ lún mǎ dǎ 齿 轮 马 达	geared motor	động cơ be:'hɿ zɛŋ ⁴⁴ động cơ bánh răng
chǐ lún pí dài 齿 轮 皮 带	timing belt	đai định thời
chǐ xì bù cháng 齿 隙 补 偿	backlash compensation	bù tổn thất hành trình
chǐ xì bù cháng liáng 齿 隙 补 偿 量	backlash compensation/backlash Amount of correction	bù tổn thất hành trình / tổn thất hành trình Lượng hiệu chỉnh
chōng chéng / xíng chéng 冲 程 / 行 程	stroke	hành trình
chōng chéng jié shù 冲 程 结 束	stroke end	kết thúc hành trình
chōng diǎn 充 电	charging	đang sạc
chóng dié chuāng kǒu 重 叠 窗 口	overlap window	cửa sổ chồng chéo
chōng jī 冲 击	conflic	xung đột
chōng jī diàn liú 冲 击 电 流	rush current	dòng khởi động
chōng jī fù zài 冲 击 负 载	impact load	tải tác động
chōng jī shí yàn 冲 击 实 验	impact test/shock test	kiểm tra xung đột
chōng kǒng 冲 孔	beat pierce	vật đột lỗ
chōng mó 冲 模	die	chết
chóng shì 重 试	retry	thử lại
chóng shì cì shù 重 试 次 数	number of retries	số lần thử
chóng xīn míng míng 重 新 命 名	file rename	đổi tên tập tin
chóng zài 重 载	overload	quá tải
chóng zuò 重 做	redo	làm lại
chōu yàng 抽 样	sampling	lấy mẫu
chōu yàng chéng xù 抽 样 程 序	sample program	chương trình mẫu
chōu yàng chǔ lǐ 抽 样 处 理	sampling processing	xử lý lấy mẫu
chōu yàng cì shù 抽 样 次 数	sampling times	số lần lấy mẫu
chōu yàng guī jì wén jiàn 抽 样 轨 迹 文 件	sampling trace file	tập tin theo dõi việc lấy mẫu
chōu yàng jiǎn chá 抽 样 检 查	sampling inspection	kiểm tra lấy mẫu
chōu yàng jì shù zhí yì chū 抽 样 计 数 值 溢 出	Sampling count value overflow	giá trị số lần lấy mẫu quá mức
chōu yàng shí jiān 抽 样 时 间	sampling time	thời gian lấy mẫu
chōu yàng zhí 抽 样 值	sampling value	giá trị lấy mẫu
chōu yàng zhōu qī 抽 样 周 期	sampling period	chu kỳ lấy mẫu

中文	英文	越南文
chuán gǎn qì 传感器	sensor	ke:mj biən1 cảm biến
chuán gǎn qì bào jǐng 传感器报警	sensor alarm	ke:mj biən1 bə:w1 dǒ?n1 cảm biến báo động
chuán gǎn qì diàn yuán 传感器电源	power supply for sensors	guən1 kəp1 təu1 kək1 bǒ?l ke:mj biən1 nguồn cấp cho các bộ cảm biến
chuán gǎn qì tíng zhǐ shí jiān 传感器停止时间	sensor out time	tʰə?j1 zən11 hət1 hē?n1 kʉs ke:mj biən1 thời gian hết hạn của cảm biến
chuàng jiàn xīn wén jiàn 创建新文件	new file creation	tə?w1 tǎ?p1 tɪn mɑ:ʃ1 tạo tập tin mới
chuāng kǒu 窗口	window	kʉw sǒw cửa sổ
chuāng kǒu huà miàn 窗口画面	Window screen	mə:n1 hɪn1 Window màn hình Window
chuán lián kòng zhì 串联控制	tandem control	dǐgw1 xiənw1 tɛiək1 sɛw11 điều khiển trước sau
chuán lián wěn yā qì 串联稳压器	series regulator	bǒ?l dǐgw1 tɛjɪw1 nǒj1 tiəp1 bộ điều chỉnh nối tiếp
chuán piào 传票	slip	tɛjɪw1 trượt
chuán shū pín dài 传输频带	transmission band	bəŋ11 tʰəŋ11 tɛwɪŋ1 zǎ?n1 băng thông truyền dẫn băng truyền dẫn
chuán shū sǔn shī 传输损失	transmission loss	təŋ1 tʰət1 tɛwɪŋ1 tổn thất truyền
chuán shū yán wù 传输延误	transmission delay	dǒ?l tɛ?e1 tɛwɪŋ1 độ trễ truyền
chuán sòng dài 传送带	conveyor	bəŋ11 tɛjɪw1 băng tải
chuán sòng dào cún chǔ kǎ 传送到存储卡	communicate with memory card	zə:w1 tiəp1 wə?j1 tʰə?w1 pə:1 giao tiếp với thẻ nhớ
chuán sòng pín dài 传送频带	transmission band	bəŋ11 tʰəŋ11 tɛwɪŋ1 zǎ?n1 băng thông truyền dẫn băng truyền dẫn
chuán sòng sù dù 传送速度	transmission speed	tək1 dǒ?l tɛwɪŋ1 tốc độ truyền
chuán sòng sǔn shī 传送损失	transmission loss	təŋ1 tʰət1 tɛwɪŋ1 tổn thất truyền
chuán sòng yán wù 传送延误	transmission delay	dǒ?l tɛ?e1 tɛwɪŋ1 độ trễ truyền
chuán xíng 串行	serial	tɛu3zɪʃ1 chuỗi
chuán xíng / USB lián jiē 串行 / USB 连接	serial/USB connection	tɛu3zɪʃ1 kət1 nǒj1 USB chuỗi/kết nối USB
chuán xíng chuán shū 串行传输	serial transmission	tɛwɪŋ1 nǒj1 tiəp1 truyền nối tiếp
chuán xíng chuán sòng zhuāng zhì 串行传送装置	manifold serial transfer equipment	tʰiət1 bǐ?l tɛwɪŋ1 nǒj1 tiəp1 fən11 pə:ŋ1 thiết bị truyền nối tiếp phân nhánh
chuán xíng jiē kǒu 串行接口	serial interface serial port	zə:w1 zǐ?n1 tɛu3zɪʃ1 giao diện chuỗi kəŋ1 nǒj1 tiəp1 cổng nối tiếp
chuán xíng lián jiē 串行连接	serial connection (AND logic circuit)	kət1 nǒj1 nǒj1 tiəp1 mə:ʔk1 ʼlɒdʒɪk AND kết nối nối tiếp (mạch logic AND)
chuán xíng tōng xìn 串行通信	serial communication	tɛwɪŋ1 tʰəŋ11 kʉw1 nǒj1 tiəp1 truyền thông kiểu nối tiếp
chuán xíng tōng xìn CPU mó kuài lián jiē 串行通信 CPU 模块连接	serial communication CPU module connection	kʉw1 mɔ11 dʉn11 CPU tɛwɪŋ1 tʰəŋ11 nǒj1 tiəp1 kiểu mô đun CPU truyền thông nối tiếp
chuán xíng tōng xìn mó kuài 串行通信模块	serial communication module	mɔ11 dʉn11 tɛwɪŋ1 tʰəŋ11 kiəu1 nǒj1 tiəp1 mô đun truyền thông kiểu nối tiếp
chū chǎng 出厂	ex-factory	swət1 hɛ:n1 xəj pɛ:1 mɛj1 xuất hàng khỏi nhà máy
chū chǎng jiǎn chá 出厂检查	shipping inspection	kʉm1 tɛ:11 tɛiək1 xi11 swət1 hɛ:n1 kiểm tra trước khi xuất hàng

中文	英文	越南文
chū chǎng shè zhì piān zhì zhí 出厂设置偏置值	factory default setting offset value	ze:1 te:1 'of, set t'ist' l'g'p' l' m'g'k' d'g'g' t'e:1 'p'e:1 me:1 giá trị offset thiết lập mặc định tại nhà máy
chū chǎng shè zhì zēng yì zhí 出厂设置增益值	factory default setting gain value	ze:1 te:1 xwe:k' d'e:1 'g' t'ist' l'g'p' l' m'g'k' d'g'g' t'e:1 'p'e:1 me:1 giá trị khuếch đại thiết lập mặc định tại nhà máy
chū cuò dài mǎ liè biǎo 出错代码列表	error code list	ze:1 'h' h' se:1 'k' me:1 'e:1 lo:1 'o:1 danh sách mã lỗi
chū cuò fēn lèi 出错分类	error classification	fān' h' lwe:1 'j' lo:1 'o:1 phân loại lỗi
chū cuò gè bié xìn xī 出错个别信息	individual error information	t'ōng' h' tūn lo:1 'o:1 k'e:1 'nān' h' thông tin lỗi cá nhân
chū cuò gōng gòng xìn xī 出错公共信息	common error information	t'ōng' h' tūn k'e:1 'k' lo:1 'o:1 t'ē:1 'g'g' yē:1 'p' thông tin các lỗi thường gặp
chū cuò jiě chú zhǐ lìng 出错解除指令	error cancel command	isw' h' k'g'w' h'w'j' lo:1 'o:1 yêu cầu hủy lỗi
chū cuò jié shù ruǎn yuán jiàn 出错结束软元件	error completion device	t'ē:1 'h' y' h' ket' t' u'k' lo:1 'o:1 thanh ghi kết thúc lỗi
chū cuò kòng zhì fāng shì 出错控制方式	error control type	lw'e:1 'j' d'f'g'w' xiān' j' lo:1 'o:1 loại điều khiển lỗi
chū cuò lǚ lì jiān shì 出错履历监视	error history monitor	ze:1 m' se:1 't' l'g'k' s'j' lo:1 'o:1 giám sát lịch sử lỗi
chū cuò xiàng mù 出错项目	error item	m' y' k' lo:1 'o:1 mục lỗi
chū cuò xiáng xì 出错详细	error details	t'āi' h' t'āi' lo:1 'o:1 chi tiết lỗi
chù diàn 触电	electric shock	sok' t' d'g'z' n' sốc điện
chù diǎn shū chū mó kuài 触点输出模块	contact output module	module tiēp' d'điēm' n'g'z' h' z'e:1 h' module tiếp điểm ngõ ra
chù diǎn shū rù 触点输入	contact input	tiēp' d'điēm' n'g'z' h' v'e:1 w' tiếp điểm ngõ vào
chù fā 触发	trigger	k'ik' h'w'ā:1 t' kích hoạt
chù fā diàn lù 触发电路	flip-flop circuit	m'e:1 'k' flip-flop m'e:1 'k' b'g'p' b'e:1 g' mạch flip-flop / mạch bập bênh
chù fā hòu 触发后	after trigger/post-trigger	sew' h' k'ik' h'w'ā:1 t' h'g'w' k'ik' h'w'ā:1 t' sau kích hoạt / hậu kích hoạt
chù fā hòu háng shù 触发后行数	number of lines after trigger	số' l' z'g'w'p' sew' h' xi' h' k'ik' h'w'ā:1 t' số dòng sau khi kích hoạt
chù fā jìn zhǐ shū rù 触发禁止输入	trigger inhibited input	n'g'z' h' v'e:1 w' c'ām k'ik' h'w'ā:1 t' ngõ vào cấm kích hoạt
chù fā qì 触发器	flip flop	flip flop b'g'p' b'e:1 g' flip flop / bập bênh
chù fā qián 触发前	before trigger	t'āi' k' k'ik' h'w'ā:1 t' trước kích hoạt
chù fā qián háng shù 触发前行数	number of lines before trigger	số' d'g'g' l' z'j' h' t'āi' k' k'ik' h'w'ā:1 t' số đường dây trước kích hoạt
chù fā rì zhì jì lù 触发日志记录	trigger logging	y' h' h' l'e:1 'j' k'ik' h'w'ā:1 t' ghi lại kích hoạt
chù fā rì zhì jì lù shè zhì 触发日志记录设置	Trigger logging set	y' h' h' l'e:1 'j' k'ik' h'w'ā:1 t' d'e:1 'e:1 k'e:1 j' ghi lại kích hoạt đã cài
chù fā ruǎn yuán jiàn 触发软元件	trigger device	t'ē:1 'ist' b'j' k'ik' h'w'ā:1 t' thiết bị kích hoạt
chù fā sān jí guǎn 触发三极管	phototriac	k'e:1 'k' l' h' m'e:1 'k' d'g'z' n' b'g'g' l' triac cách ly mạch điện bằng triac
chù fā sān jí guǎn shū chū 触发三极管输出	triode AC output	d'g'w' l' ze:1 h' d'e:1 n' b'e:1 k'g'k' l' ase:1 h' đầu ra đèn ba cực AC
chù fā sān jí guǎn shū chū mó kuài 触发三极管输出模块	triac output module	mō' h' d'ūn' h' n'g'z' h' z'e:1 h' k'ig'w' l' triac mô đun ngõ ra kiểu triac
chuí zhí 垂直	vertical	t'āi' g'w' l' d'g'g' chiều đứng
chuí zhí ān zhuāng 垂直安装	vertical mounting	y'en' t' t'ēw' h' t'āi' g'w' l' z'e:1 'w'k' l' gắn theo chiều dọc
chuí zǐ 锤子	hammer	b'us' t' búa
chǔ lǐ zhōu qī 处理周期	process cycle	t'cu' h' k'j' s'j' l' l' h' chu kỳ xử lý

中文	英文	越南文
chù mó kāi guān 触 摸 开 关	touch switch	kong+ tek+ ke:m+ ig+ công tắc cảm ứng
chū shǐ huà 初 始 化	initialization	xaj+ fe:t+ khởi phát
chū shǐ huà bù zhòu 初 始 化 步 骤	initialization procedure	kwi+ teig+ xaj+ fe:t+ quy trình khởi phát
chū shǐ huà chǔ lǐ 初 始 化 处 理	initial processing	sj+ li+ be:n+ đjw+ xử lý ban đầu
chū shǐ huà kāi shǐ 初 始 化 开 始	initial start	xaj+ đjw+ be:n+ đjw+ khởi động ban đầu
chū shǐ huà kāi shǐ mó shì 初 始 化 开 始 模 式	initial start mode	te+ đjw+ xaj+ đjw+ be:n+ đjw+ chế độ khởi động ban đầu
chū shǐ huà shù jù chǔ lǐ jié shù 初 始 化 数 据 处 理 结 束	Initial data processing complete	hwan+ ts+ kwa+ teig+ sj+ li+ zj+ li+ đjw+ be:n+ đjw+ hoàn tất quá trình xử lý dữ liệu ban đầu
chū shǐ huà tōng xìn 初 始 化 通 信	initial communication	le:z+ li+ be:n+ đjw+ liên lạc ban đầu
chū shǐ huà zhí 初 始 化 值	initial value	ze:1+ teig+ be:n+ đjw+ giá trị ban đầu
chū shǐ huà zhōng 初 始 化 中	Initializing	xaj+ fe:t+ khởi phát
cí fěn zhì dòng qì 磁 粉 制 动 器	powder brake	fe:ng+ bjt+ tj+ phanh bột từ
cí lì 磁 力	magnetic	tj+ tin+ từ tính
cí pán róng liáng 磁 盘 容 量	disk space	zun+ li+ đjw+ đjw+ dung lượng đĩa
cì pǐn 次 品	defective product	se:n+ fgm+ bjt+ lo+ sản phẩm bị lỗi
cì pǐn kù cún 次 品 库 存	stock of the defectives	xo+ he:n+ bjt+ hi+ he:n+ kho hàng bị hư hỏng
cì shù 次 数	degree times	th+ so+ thứ số so+ lan+ số lần
cí tiě 磁 铁	magnet stone	tj+ thach+ từ thạch
cì xiàng sù chǔ lǐ 次 像 素 处 理	sub-pixel processing	sj+ li+ đjw+ e:ng+ fjt+ xử lý điểm ảnh phụ
cí zhì kuān dù 磁 滞 宽 度	hysteresis width	teig+ w+ zj+ te:1+ chiều rộng trễ
cí zhì sǔn hào 磁 滞 损 耗	hysteresis loss	ton+ th+ te:1+ tổn thất trễ
cóng dòng jiàn 从 动 件	follower	bjt+ te:wign+ đjw+ bộ truyền động
cóng shǔ hán shù 从 属 函 数	membership function	teik+ ne:n+ te:ng+ vian+ chức năng thành viên
cóng zhàn 从 站	slave station	te:z+ m+ fjt+ trạm phụ
cóng zhóu 从 轴	slave axis	te:z+ k+ fjt+ trục phụ
cū féng 粗 缝	basting	fe:t+ phết
cui huǒ 淬 火	hardening	le:m+ kin+ làm cứng
cū jiā gōng 粗 加 工	rough cutting	ket+ th+ cắt thô
cún chǔ chéng xù chóng fù cáo zuò 存 储 程 序 重 复 操 作	stored program repeat operation	te:we+ te:z+ le:ng+ le:z+ teian+ teig+ liw+ te:z+ thao tác lặp lại chương trình lưu trữ
cún chǔ kǎ 存 储 卡	memory card	te:ng+ pa:1+ thẻ nhớ
cún chǔ kǎ ān zhuāng zhāng shù 存 储 卡 安 装 张 数	number of mountable memory cards	so+ li+ te:ng+ pa:1+ ko+ te:ng+ yen+ ve:w+ số lượng thẻ nhớ có thể gắn vào
cún chǔ kǎ jiē kǒu mó kuài 存 储 卡 接 口 模 块	memory card interface module	mo+ đun+ ze:w+ zj+ te:ng+ pa:1+ mô đun giao diện thẻ nhớ
cún chǔ kǎ shǐ yòng qíng kuàng 存 储 卡 使 用 情 况	memory card use conditions	đjw+ ki+ sj+ zj+ te:ng+ pa:1+ điều kiện sử dụng thẻ nhớ

中文	英文	越南文
cún chū qì 存储器	memory	bộ nhớ
cún chū qì guī gé 存储器规格	memory specifications	cấu hình bộ nhớ
cún chū qì róng liáng 存储器容量	memory capacity	dung lượng bộ nhớ
cún chū qì xuǎn zé piàn 存储器选择片	memory selection chip	chip lựa chọn bộ nhớ
cún qǔ 存取	access	truy cập
cún qǔ cóng zhàn 存取从站	access slave station	trạm truy cập phụ
cún qǔ diàn lù 存取电路	access circuit	mạch truy cập
cún qǔ fāng shì 存取方式	access mode	kiểu truy cập
cún qǔ fàn wéi 存取范围	access range	phạm vi truy cập
cún qǔ kāi guān 存取开关	access switch	chuyển mạch truy cập
cún qǔ quán 存取权	access authority, access right	quyền truy cập
cún qǔ zhōu qī 存取周期	access cycle	chu kỳ truy cập
cuò wù 错误	error	lỗi
cuò wù biāo zhì 错误标志	error flag	cờ báo lỗi
cuò wù bù xiàn 错误布线	incorrect wiring	Nối dây sai
cuò wù fā shēng 错误发生	error occurring	đang có lỗi
cuò wù fā shēng shí jiān 错误发生时间	error occurred time	thời gian xảy ra lỗi
cuò wù fā shēng zhóu 错误发生轴	Axis in which the error occurred	trục xảy ra lỗi
cuò wù fù wèi 错误复位	error reset	cài đặt lại lỗi cài lại lỗi
cuò wù fù wèi xìn hào 错误复位信号	error reset signal	tín hiệu cài lại lỗi
cuò wù fù wèi zhǐ lìng 错误复位指令	error reset command	lệnh cài lại lỗi
cuò wù gè bié xìn xī cài dān 错误个别信息菜单	individual error information menu	menu thông tin lỗi cá nhân
cuò wù gòng tōng xìn xī cài dān 错误共通信信息菜单	common error information menu	menu thông tin các lỗi thường gặp
cuò wù jiǎn cè 错误检测	error detection	phát hiện lỗi
cuò wù jiǎn chá 错误检查	error check	kiểm tra lỗi
cuò wù jiě chú 错误解除	error reset	cài đặt lại lỗi cài lại lỗi
cuò wù jiě chú cài dān 错误解除菜单	error reset menu	menu cài đặt lại lỗi
cuò wù jiě chú chǔ lǐ shí jiān 错误解除处理时间	error reset processing time	thời gian xử lý cài đặt lại lỗi
cuò wù jiě chú xuǎn zé 错误解除选择	error reset selection	chọn cài đặt lại lỗi
cuò wù jiě chú xuǎn zé cài dān 错误解除选择菜单	error reset selection menu	menu chọn cài đặt lại lỗi
cuò wù jì lù 错误记录	error history	lịch sử lỗi

中文	英文	越南文
cuò wù jì lù cài dān 错误记录菜单	error log menu	menju: pəʔtɿ kiʔ loʔoʔɿ menu nhật ký lỗi
cuò wù jì lù xiǎn shì 错误记录显示	error log display	hignɿ tʰɿʔɿ pəʔtɿ kiʔ loʔoʔɿ hiển thị nhật ký lỗi
cuò wù jì lù yī lǎn biāo 错误记录一览表	error list	zeʔɿhɿ seʔkɿ loʔoʔɿ danh sách lỗi
cuò wù jì lù yī lǎn biāo cài dān 错误记录一览表菜单	error list menu	menju: zeʔɿhɿ seʔkɿ loʔoʔɿ menu danh sách lỗi
cuò wù jì lù zuì xīn dì zhǐ 错误记录最新地址	Latest error log address	díʔɿɿ tɕjɿ pəʔtɿ kiʔ loʔoʔɿ məʔjɿ pətɿ địa chỉ nhật ký lỗi mới nhất
cuò wù pàn duàn 错误判断	Error judgment	setɿ loʔoʔɿ xét lỗi
cuò wù shū chū 错误输出	error output	koŋɿ swatɿ loʔoʔɿ ngõ ra báo lỗi
cuò wù shū rù 错误输入	incorrect input	loʔoʔɿ đəwɿ vɛ:wɿ lỗi đầu vào
cuò wù wú xiào zhàn 错误无效站	error invalid station	tɕeʔmɿ xoŋɿhɿ hɛʔpɿ lɛʔɿ ɓe:wɿ loʔoʔɿ trạm không hợp lệ báo lỗi
cuò wù xìn xī 错误信息	error information error messages	tʰoŋɿ tɿn loʔoʔɿ thông tin lỗi tʰoŋɿ ɓe:wɿ loʔoʔɿ thông báo lỗi
cuò wù xìn xī cài dān 错误信息菜单	error information menu	menju: tʰoŋɿ tɿn loʔoʔɿ menu thông tin lỗi
cuò wù zhuàng tài 错误状态	error status	tɿŋɿ tɕeʔɿ loʔoʔɿ trình trạng lỗi
cū xiàn 粗线	thick line	netɿ zɛɿ nét dày
dǎ hào zhuāng zhì 打号装置	marking unit	đə:nɿ vɿʔɿ đeʔɿhɿ zswɿ đơn vị đánh dấu
dài gāi féng 袋盖缝	flap stitch	de:nɿ ləʔt đan lật
dài jī zhǔ mó kuài 待机主模块	standby master module	moɿ đunɿ zɿʔɿ fɛwɿŋɿ tɕiŋɿ mô đun dự phòng chính
dài luó wén de 带螺纹的	threaded	koʔɿ zenɿ có ren
dài mǎ lèi xíng 代码类型	Code type	lwɛʔɿ meʔtɿ loại mã
dài nǎi guǎn de xiàn wèi kāi guān 带氖管的限位开关	limit switch with neon lamp	koŋɿ tekɿ zəʔjɿ hɛʔnɿ vəʔjɿ đɛnɿ neoŋɿhɿ công tắc giới hạn với đèn neon
dài suǒ dìng jié gòu de ān quán mén kāi guān 带锁定结构的安全门开关	guard switch with an interlock	koŋɿ tekɿ ɓe:wɿ vɛʔɿ koʔɿ xwəʔɿ lɛʔɿhɿ đɔʔɿŋɿ công tắc bảo vệ có khóa liên động
dài tào guǎn fēi hàn jiē duān zi 带套管非焊接端子	sleeved solderless terminal, solderless terminal with sleeve	xoʔɿ đəwɿ zəʔjɿ lwɛʔɿ xoŋɿhɿ hɛ:nɿ khối đầu dây loại không cần hàn
dǎ kāi shǒu cè 打开手册	Open User's Manual	məʔɿ hɿŋɿ zəʔɿnɿ ŋiʔjɿ zɿŋɿ Mở Hướng dẫn Người dùng
dá lín dùn jīng tǐ guǎn 达林顿晶体管	Darlington transistor	transistor Darlington yepɿ tɛŋ xwɛkɿ đɛʔɿŋɿ transistor Darlington (ghép tầng khuếch đại)
dān bù yùn xíng 单步运行	step run	tɕeʔɿ tɕiəŋɿ tɕiŋɿ tɿŋ ɓiəkɿ chạy chương trình từng bước
dān bù zhí xíng 单步执行	step execution	tʰɿʔɿ hɿŋɿ ɓiəkɿ thực hiện từng bước
dān chù dǎo féng 单触倒缝	reverse stitching	xəwɿ đɛ:wɿ tɕiəwɿ khâu đảo chiều
dān chù fā 单触发	one shot	məʔtɿ lɛnɿ một lần
dān chù shì ān zhuāng 单触式安装	one-touch mounting	yepɿ məʔtɿ tɕeʔɿm gắn một chạm
dān chù shì lián jiē qì 单触式连接器	one-touch connector	đəwɿ noʔɿ məʔtɿ tɕeʔɿm đầu nối một chạm
dān cì (one-shot) dìng shí qì shū chū 单次 (one-shot) 定时器输出	one-shot timer output	đəwɿ zeʔɿ ɓoʔɿ đemɿ tʰəʔjɿ zɛ:nɿ məʔtɿ lɛnɿ đầu ra bộ đếm thời gian một lần
dān duān 单端	single-ended	ketɿ tʰəʔkɿ đə:nɿ kết thúc đơn
dǎng bǎn kòng zhì 挡板控制	damper control	điəwɿ xiəŋɿ liwɿhɿ hɿŋɿ điều khiển lưu lượng

中文	英文	越南文
dǎng bǎn rào zǔ 挡板绕组	damper coil	ku3?n1 damper cuộn damper
dāng dì cǎi gòu lǜ 当地采购率	local purchase rate	tỷ lệ mua trong nội địa
dāng dì shēng chǎn 当地生产	local production	sản xuất địa phương
dān gè 单个	individual	ke:1 bi3?t cá biệt
dǎng kuài dìng wèi kòng zhì 挡块定位控制	contact positioning control	điều khiển định vị trí liên hệ
dāng qián mù lù 当前目录	current directory	thư mục hiện tại
dān huà 氮化	nitriding	thẩm nito
dān jià 单价	unit price	đơn giá
dān jiàn tiáo jié àn niǔ 单键调节按钮	one-touch adjustment button	nút điều chỉnh một chạm
dān kuài jí chéng diàn lù (MIC) 单块集成电路 (MIC)	monolithic IC (MIC)	khối IC (MIC)
dān piàn jī 单片机	microcomputer	máy vi tính
dān rèn wù 单任务	single task	đơn nhiệm
dān sè 单色	monochrome	đơn sắc
dān sè shí liù jí huī dù 单色 16 级灰度	16 (grayscale)	16 (màu xám)
dān tíng xiē bǎi xiàn 单停歇摆线	Trapezoid curve	đường cong trapezoid
dān wèi 单位	unit	đơn vị
dān wěn shū chū 单稳输出	one-shot output	đầu ra một lần
dān xiāng mǎ dá 单相马达	single-phase motor	mô tơ đơn pha
dān xiàng tòu jìng 单向透镜	half mirror	gương một nửa
dān xuǎn àn niǔ 单选按钮	radio button	nút radio
dān yuán gé 单元格	cell size	kích thước tế bào
dǎo chū 导出	export	xuất
dào dá què rèn 到达确认	confirmation of arrival	xác nhận khi đến
dào huò jiǎn chá 到货检查	receiving inspection	kiểm tra nhận
dāo jù 刀具	cutter	dao cắt
dǎo rù 导入	import	nhập nhập vào
dǎo tǐ 导体	conductor	chất dẫn điện
dǎo tōng diàn yǎo 导通电压	on voltage	yêu cầu mở điện áp
dà qì yǎo 大气压	atmospheric pressure	áp suất khí quyển
dǎ yìn 打印	print print out	in in ra
dǎ yìn biāo tí dēng lù 打印标题登录	print title entry	đăng ký tiêu đề in

中文	英文	越南文
dā zài 搭 载	piggyback	dợi trênlưng đội trên lưng
dēng dài fú dù 等 待 幅 度	wait band	băng chờ băng chờ
dēng dài shí jiān 等 待 时 间	standby time	thời gian chờ thời gian chờ
dēng fù zài 灯 负 载	lamp load	tải đèn tải đèn
dēng jí 等 级	class rank	lớp lớp sếp hạng sếp hạng
dēng jì 登 记	register	đăng ký đăng ký thanh ghi thanh ghi
dēng jì biāo zhì 登 记 标 志	register mark	dấu hiệu đăng ký dấu hiệu đăng ký
dēng lí zǐ zhǎng shàng tú xíng biān chéng qì 等 离 子 掌 上 图 形 编 程 器	plasma hand-held graphic programmer	bộ lập trình đồ họa cầm tay plasma bộ lập trình đồ họa cầm tay plasma
dēng lù 登 录	login	đăng nhập đăng nhập
dēng lù guǎn lǐ 登 录 管 理	login management	quản lý đăng nhập quản lý đăng nhập
dēng lù kǒu lìng rèn zhèng 登 录 口 令 认 证	login password authentication	xác thực mật khẩu đăng nhập xác thực mật khẩu đăng nhập
dēng lù míng chēng 登 录 名 称	log-in name	tên đăng nhập tên đăng nhập
dēng lù rèn zhèng 登 录 认 证	login authentication	chứng thực đăng nhập chứng thực đăng nhập
dēng lù yòng hù xìn xī 登 录 用 户 信 息	login user information	thông tin người dùng đăng nhập thông tin người dùng đăng nhập
dēng sù 等 速	constant speed	đăng tốc đăng tốc
dēng sù sǎo miáo 等 速 扫 描	constant scan	quét liên tục quét liên tục
diàn chí 电 池	battery	pin pin
diàn chí bèi fèn shí jiān 电 池 备 份 时 间	battery backup time	thời gian dự phòng pin thời gian dự phòng pin
diàn chí diàn liàng bù zú 电 池 电 量 不 足	battery low	pin yếu pin yếu
diàn chí diàn liàng bù zú suǒ cún 电 池 电 量 不 足 锁 存	battery low latch	chốt pin yếu chốt pin yếu
diàn chí diàn yā 电 池 电 压	battery voltage	điện áp pin điện áp pin
diàn chí diàn yā bù zú 电 池 电 压 不 足	battery voltage drop	tụt điện áp pin tụt điện áp pin
diàn chí diàn yuán 电 池 电 源	battery power	năng lượng pin năng lượng pin
diàn chí guī gé 电 池 规 格	battery specifications	thông số kỹ thuật pin thông số kỹ thuật pin
diàn chí hé 电 池 盒	battery holder	hộp gắn pin hộp gắn pin
diàn chí jiǎn chá 电 池 检 查	battery check	kiểm tra pin kiểm tra pin
diàn chí lián jiē qì 电 池 连 接 器	battery connector	đầu nối pin đầu nối pin
diàn chí lián jiē qì yǐn jiǎo 电 池 连 接 器 引 脚	battery connector pin	chân đầu nối pin chân đầu nối pin
diàn chí nèi zhi shè bèi 电 池 内 置 设 备	device with built-in battery	thiết bị có pin gắn sẵn thiết bị có pin gắn sẵn
diàn chí shǐ yòng dù 电 池 使 用 度	amount of battery consumption	số lượng tiêu thụ pin số lượng tiêu thụ pin
diàn chí shòu mìng 电 池 寿 命	battery life	tuổi thọ pin tuổi thọ pin

中文	英文	越南文
diàn chí xiàn zhì 电 池 限 制	battery regulation	quá đình pin ổn định pin
diàn chí yè 电 池 液	battery fluid	chất lỏng pin chất lỏng pin
diàn chí zhuàng tài 电 池 状 态	battery power condition	trạng thái nguồn pin trình trạng nguồn pin
diàn cí gǎn yǐng 电 磁 感 应	electromagnetic induction	hiệu ứng điện từ cảm ứng điện từ
diàn cí jì diàn qì 电 磁 继 电 器	electromagnetic relay	ro le điện từ rò le điện từ
diàn cí kāi guān 电 磁 开 关	electromagnetic switch	bộ khởi động từ (contactor) bộ khởi động từ (contactor)
diàn cí zhì dòng qì 电 磁 制 动 器	electromagnetic brake	phanh điện từ phanh điện từ
diàn dǎo 颠 倒	bottom up	lộn ngược lộn ngược
diàn gǎn 电 感	inductance	điện cảm điện cảm
diàn gǎn qì 电 感 器	inductor	bộ điện kháng bộ điện kháng
diàn hàn 点 焊	spot weld	hàn điểm hàn điểm
diàn hé 电 荷	electric charge	phụ tải sử dụng điện phụ tải sử dụng điện
diàn hé bēng 电 荷 泵	charge pump	nạp bơm nạp bơm
diàn hú fàng diàn 电 弧 放 电	arc discharge	thay đổi cung thay đổi cung
diàn hú gé duàn 电 弧 隔 断	arc barrier	chắn cung chắn cung
diàn hú gé duàn xíng jì diàn qì 电 弧 隔 断 型 继 电 器	relay with arc barrier	relay chắn cung relay chắn cung
diàn jí 电 极	electrode	điện cực điện cực
diàn jī 电 机	motor	động cơ động cơ
diàn jī 点 击	click	nhấp nhấp
diàn jī guò fù zài tiào zhá (diàn zǐ guò diàn liú bǎo hù) (电 子 过 电 流 保 护)	motor overload rejection (electronic thermal)	motor loại có bảo vệ quá nhiệt motor loại có bảo vệ quá nhiệt
diàn jī jí shù 电 机 极 数	motor pole number	số cực động cơ số cực động cơ
diàn jī tàn tóu 电 极 探 头	electrode probe	đầu dò điện cực đầu dò điện cực
diàn jī zhóu huàn suàn fù zài guàn xìng 电 机 轴 换 算 负 载 惯 性	load inertia moment to motor shaft	mô men quán tính tải lên trục động cơ mô men quán tính tải lên trục động cơ
diàn jī zhóu huàn suàn fù zài zhuǎn jǔ 电 机 轴 换 算 负 载 转 矩	load torque to motor shaft	mô men xoắn của tải lên trục động cơ mô men xoắn của tải lên trục động cơ
diàn jī zhuǎn shù 电 机 转 数	motor speed	tốc độ động cơ tốc độ động cơ
diàn kàng qì 电 抗 器	reactors	lò phản ứng lò phản ứng
diàn lǎn 电 缆	cable	cáp cáp
diàn lǎn guī gé 电 缆 规 格	cable specifications	đặc tính cáp đặc tính cáp
diàn lǎn jiǎn 电 缆 剪	cable cutter	cắt cáp cắt cáp
diàn liú 电 流	current Galvano	dòng điện Galvano Galvano
diàn liú huán 电 流 环	current loop	vòng lặp hiện tại vòng lặp hiện tại

中文	英文	越南文
diàn liú jì 电 流 计	ammeter	ampe ke1 ampe kế
diàn lù bǎn ān zhuāng 电 路 板 安 装	PC board implementation process	sự lĩ bǎn ān zhuāng xử lý bo mạch
diàn lù jié gòu 电 路 结 构	circuit structure	kǎu tǔ kǎi mē: cấu trúc mạch
diàn nǎo děng jí 电 脑 等 级	computer level	mik1 mē: mức máy tính
diàn piàn 垫 片	gasket	dē: đệm
diàn qiáo 电 桥	bridge	kǎu cầu
diàn quān 垫 圈	washer	mē: máy rửa
diàn róng fǎn kuì 电 容 反 馈	capacitor feedback	fē: phản hồi điện dung
diàn róng qì 电 容 器	condenser	tự: Tụ điện
diàn róng qì bèi fèn 电 容 器 备 份	capacitor backup	sē: tụ dự phòng
diàn róng qì dòng 电 容 启 动	capacitor start	tự: tụ điện khởi động (tụ đề)
diàn róng qì zài shēng zhì dòng 电 容 器 再 生 制 动	capacitor regeneration	fù: phục hồi điện dung
diàn róng xíng 电 容 型	capacitance type	lō: loại điện dung
diàn róng yùn zhuǎn shì diàn jī 电 容 运 转 式 电 机	capacitor operation type motor	dòng cơ loại hoạt động bằng tụ điện
diǎn shè zhì yì lǎn biāo 点 设 置 一 览 表	point table	bảng các điểm
diàn wèi 电 位	potential	điện thế
diàn xiàn 电 线	wire	dây điện
diàn yā 电 压	voltage	điện áp
diàn yā biǎo 电 压 表	voltmeter	vôn kế
diàn yā fēng zhí 电 压 峰 值	peak voltage	điện áp đỉnh
diàn yā shū chū 电 压 输 出	voltage output	đầu ra điện áp
diàn yōng kǎng rǎo dù EN 61000-4-5 电 涌 抗 扰 度 EN 61000-4-5	Surge immunity EN61000-4-5	chống sốc điện tiêu chuẩn EN61000-4-5
diàn yōng yì zhì qì 电 涌 抑 制 器	surge killer	chống đột biến điện
diàn yuán dēng 电 源 灯	power lamp	đèn điện
diàn yuán diàn yā 电 源 电 压	power supply voltage	điện áp nguồn cấp điện
diàn yuán èr chóng huà kuò zhǎn jī bǎn mó kuài 电 源 二 重 化 扩 展 基 板 模 块	redundant power extension base module	đế lắp nguồn mở rộng
diàn yuán èr chóng huà zhǔ jī bǎn mó kuài 电 源 二 重 化 主 基 板 模 块	redundant power main base module	khối nguồn điện chính dự phòng
diàn yuán lián jiē qì 电 源 连 接 器	power connector	đầu nối nguồn điện
diàn yuán róng yú jī bǎn 电 源 冗 余 基 板	redundant power supply base module	đế lắp nguồn dự phòng
diàn yuán róng yú xì tǒng yòng kuò zhǎn jī bǎn 电 源 冗 余 系 统 用 扩 展 基 板	extension base module for redundant power supply system	đế lắp mở rộng cho nguồn điện dự phòng
diàn yuán róng yú xì tǒng yòng zhǔ jī bǎn 电 源 冗 余 系 统 用 主 基 板	main base module for redundant power supply system	đế lắp chính cho nguồn điện dự phòng
diàn yuán shè bèi róng liàng 电 源 设 备 容 量	power supply capacity	công suất nguồn cấp điện
diàn yūn fàng diàn gù huà 电 晕 放 电 固 化	corona discharge	phóng điện

中文	英文	越南文
diàn zǐ chí lún 电子齿轮	Electronic gear	6071 twi3n1 đ07n1 đ137n1 t54 bộ truyền động điện tử
diǎn zì duǎn míng 点字段名	dot field name	ten44 li7n1 v17k1 z07n1 tcam1 Tên lĩnh vực dạng chấm
diàn zǐ jì shù qì 电子计数器	electronic counters	6071 dem1 đ137n1 t54 bộ đếm điện tử
diàn zǐ xíng 电子型	electronic type	k13w1 đ137n1 t54 kiểu điện tử
diàn zǔ 电阻	resistance	xe:n1 tca:1 kháng trở
diàn zǔ fù zǎi 电阻负载	resistance load	t071 xe:n1 tca:1 tải kháng trở
diào chē 吊车	Crane	kan1 k3w1 cần cầu
diào gōu 钓钩	hook, latch, projection	mewk1 toot1 fan1 no ze:4 móc, chốt, phần nhô ra
diào yòng 调用	call	yo:1 ze:44 gọi ra
diào yòng zǐ lì chéng 调用子例程	subroutine call	yo:1 t071 kan44 Gọi trình con yo:1 ve:n1 l07p1 t07n1 t071 kan44 Gọi vòng lặp chương trình con
diào yòng zǐ lì chéng chéng xù míng lìng 调用子例程程序命令	subroutine program call instruction	l07n1 yo:1 t07n1 t071 kan44 lệnh Gọi chương trình con
diē jiā chuāng kǒu 叠加窗口	superimpose window	k13w1 s07 đ07t1 len44 ten44 cửa sổ đặt lên trên
dì fāng huà 地方化	localization	ng07 đ1731 hwa1 nội địa hóa
dì jiǎn 递减	decrement	đ071 swi44 ze:m1 độ suy giảm
dìng dān chǔ lǐ 定单处理	order processing	isw44 k3w1 s07 l1 yêu cầu xử lý
dìng dān shēng chǎn 定单生产	production to the order	se:m1 swat1 t07ew44 isw44 k3w1 sản xuất theo yêu cầu
dìng dān zǔ zhuāng 定单组装	assembly to the order	l071 ze:p1 t07ew44 isw44 k3w1 lắp ráp theo yêu cầu
dìng diǎn shè bèi 定点设备	pointing device	t07is1 6171 tca: thiết bị trở
dìng é 定额	norma	norma norma
dìng gāi 顶盖	Header	tisw44 đ071 Tiêu đề
dìng gāi bù 顶盖部	header	tisw44 đ071 Tiêu đề
dìng huò 订货	order	isw44 k3w1 yêu cầu
dìng huò zhì jiāo huò de shí jiān 订货至交货的时间	lead time	t07aj1 ze:n44 tca:1 k'wa: thời gian trải qua
dìng jù tuī jìn 定距推进	fixed-feed	ng07p1 ko1 đ17n1 nạp cố định
dìng jù tuī jìn kòng zhì 定距推进控制	fixed feeding control	đ13w1 xi3n1 ng07p1 ko1 đ17n1 điều khiển nạp cố định
dìng qī jiǎn chá 定期检查	periodic inspection	k13w1 tca:44 đ17n1 k1 kiểm tra định kỳ
dìng shí 定时	timing	t07aj1 ze:n44 thời gian
dìng shí kāi guān 定时开关	time switch	kon44 tek1 đ17n1 z0:1 công tắc định giờ
DIN guī dào DIN 轨道	DIN rail	t07e:44 ray t07w3n1 DIN thanh ray chuẩn DIN
dìng wèi 定位	in-position positioning	đuy1 v171 tai1 đúng vị trí đ17n1 v171 tai1 định vị trí
dìng wèi bǎn 定位板	locator plate	tam1 đ17n1 v171 tâm định vị

中文	英文	越南文
dìng wèi fàn wéi 定位范围	in-position range	təm đung vị trí tầm đúng vị trí
dìng wèi jiǎn cè 定位检测	position detection	phát hiện vị trí phát hiện vị trí
dìng wèi kòng zhì 定位控制	position control	điều khiển vị trí điều khiển vị trí
dìng wèi shè zhì shí jiān 定位设置时间	position setting time	thời gian thiết lập vị trí thời gian thiết lập vị trí
dìng wèi xiǎng yīng shí jiān 定位响应时间	in-position response time	thời gian phản hồi đúng vị trí thời gian phản hồi đúng vị trí
dìng wèi xìn hào 定位信号	in-position signal	tín hiệu đúng vị trí tín hiệu đúng vị trí
dìng xiàng cuò wù 定向错误	orientation fault	lỗi định hướng lỗi định hướng
dìng xiàng kòng zhì 定向控制	orientation control	kiểm soát định hướng kiểm soát định hướng
dìng xiàng qíng kuàng 定向情况	orient status	trạng thái định hướng trạng thái định hướng
dìng xiàng wán chéng 定向完成	orientation completed	hoàn tất vận hành hoàn tất vận hành
dìng xiàng yùn xíng 定向运行	orientation operation	vận hành định hướng vận hành định hướng
dìng xiàng zhǐ lìng 定向指令	orientation command	lệnh vận hành lệnh vận hành
dìng zhì dà guī mó jí chéng diàn lù 定制大规模集成电路	custom LSI	tùy chỉnh LSI tùy chỉnh LSI
dìng zhì pǐn 定制产品	customized product	Sản phẩm theo yêu cầu Sản phẩm theo yêu cầu
dìng zǐ tiě xīn 定子铁芯	stator core	lõi stato lõi stato
dǐ pán 底盘	chassis	khung khung
dī sù 低速	low speed	tốc độ thấp tốc độ thấp
dī wēn yīn jí yīng guāng guǎn 低温阴极荧光管	cold cathode fluorescent tube	ống huỳnh quang cathode lạnh ống huỳnh quang cathode lạnh
dǐ xiàn 底线	bobbin thread	cuộn cảm cuộn cảm
dì yī shùn tài zǎo shēng 第一瞬态噪声	first transient noise	nhiễu truyền cấp đầu tiên nhiễu truyền cấp đầu tiên
dì yī yōu xiān huà miàn 第一优先画面	first priority screen	màn hình ưu tiên đầu tiên màn hình ưu tiên đầu tiên
dì zhǐ 地址	address	địa chỉ địa chỉ
dì zhǐ biǎo shì 地址表示	address notation	ký hiệu địa chỉ ký hiệu địa chỉ
dì zhǐ di jiǎn fāng xiàng 地址递减方向	address decreasing direction	hướng giảm địa chỉ hướng giảm địa chỉ
dì zhǐ di zēng fāng xiàng 地址递增方向	address increasing direction	hướng tăng địa chỉ hướng tăng địa chỉ
dòng tài cún chū qì 动态存储器	dynamic memory, DRAM	bộ nhớ động, DRAM bộ nhớ động, DRAM
dòng tài fàn wéi 动态范围	dynamic range	dải động dải động
dòng tài sǎo miáo 动态扫描	dynamic scan	quét linh động quét linh động
dòng tài sǎo miáo shū rù mó kuài 动态扫描输入模块	dynamic scan input module	mô đun đầu vào quét linh động có thể điều chỉnh mô đun đầu vào quét linh động có thể điều chỉnh
dòng tài sǎo miáo shū rù shū chū mó kuài 动态扫描输入输出模块	dynamic scan I/O module	mô đun I/O quét linh động có thể điều chỉnh mô đun I/O quét linh động có thể điều chỉnh
dòng tài shū chū mó kuài 动态输出模块	dynamic output module	mô đun đầu ra có thể điều chỉnh mô đun đầu ra có thể điều chỉnh
dòng tài shū rù mó kuài 动态输入模块	dynamic input module	mô đun đầu vào có thể điều chỉnh linh động mô đun đầu vào có thể điều chỉnh linh động
dòng tài tè xìng 动态特性	dynamic characteristics	đặc điểm động đặc điểm động

中文	英文	越南文
dòng tài tú biǎo 动态图表	timing chart	biểu đồ thời gian
dòng tài tú biǎo xíng shì shù rù 动态图表形式输入	timing chart format input	đầu vào định dạng biểu đồ thời gian
dòng tài zhì dòng qì 动态制动器	dynamic brake	phanh động
dòng tài zhì dòng qì lián suǒ 动态制动器联锁	Dynamic brake interlock	khóa liên động phanh động
dòng zuò 动作	action operation	hoạt động vận hành
DOS/V jì suàn jī DOS/V 计算机	IBM-PC/AT-compatible personal computer	máy tính cá nhân tương thích IBM-PC/AT-
D-SUB jiǔ zhēn D-SUB 9 针	D-sub 9-pin	D-sub 9-pin
duàn 段	segment	phân đoạn
duàn cháng dù 段长度	segment length	chiều dài phân đoạn
duàn kāi diàn yǎo 断开电压	off voltage	điện áp tắt
duàn kāi yán shí dìng shí qì 断开延时定时器	off-delay timer	định thời độ trễ quá trình đóng (tắt)
duàn kǒu 端口	port	cổng
duàn kǒu hào 端口号	port number	số cổng
duàn kǒu yǐng shè I/O 端口映射 I/O	port-mapped I/O	I/O được ánh xạ cổng
duǎn lù 短路	short, short circuit short-circuiting	đoản mạch
duàn shù shè zhì lián jiē qì 段数设置连接器	base number setting connector	đầu nối thiết lập bậc số
duàn xiǎn 断线	wire disconnection	ngắt kết nối dây
duàn xiǎn bào jǐng shū chū 断线报警输出	cable disconnection alarm output	ngõ ra cảnh báo mất kết nối
duān zǐ 端子	terminal	bộ đầu nối dây các tiếp điểm kết nối dây
duān zǐ jiē kǒu mó kuài 端子接口模块	terminal interface module	môđun giao tiếp kết nối
duān zǐ mó kuài 端子模块	terminal module	mô đun tiếp điểm đầu dây
duān zǐ tái 端子台	terminal block	khối đầu nối dây
duān zǐ tái zhuǎn huàn mó kuài 端子台转换模块	terminal block converter module	module chuyển đổi kiểu đầu dây
dú chū 读出	read out	đọc ra
duì bǐ dù 对比度	contrast	độ tương phản
duì bǐ dù tiáo zhěng 对比度调整	contrast adjust	thiết lập độ tương phản
duì bǐ dù tiáo zhěng cài dān 对比度调整菜单	Contrast adjust menu	menu điều chỉnh độ tương phản
duī duō jī 堆垛机	stacker	bộ tiếp nhận
duì huà kuàng 对话框	dialog box	hộp thoại
duì qì 对齐	align to position	giống thẳng vị trí

中文	英文	越南文
duì xiàng 对象	object	chủ thể thể
duì xiàng jiǎo běn 对象脚本	object script	nguyên bản chủ thể
duì yīng biāo zhǎn 对应标准	corresponding standards	tiêu chuẩn đáp ứng
duì yú kě biān chéng kòng zhì qì de fēn pèi 对于可编程控制器的分配	programmable controller assignment	phân bổ (địa chỉ) cho PLC
dú kǎ qì 读卡器	card reader	đầu đọc thẻ
dú lì dān jī 独立单机	stand-alone	vận hành đơn lẻ
dú lì shǐ yòng 独立使用	stand-alone use	sử dụng đơn lẻ
duō CPU cān shù 多CPU参数	multiple CPU parameter	thông số cho nhiều CPU
duō CPU gāo sù zhǔ jī bǎn mó kuài 多CPU高速主基板模块	multiple CPU high speed main base module	module chính cho CPU tốc độ cao (QxxHCPU)
duō CPU gòng xiǎng cún chǔ qì 多CPU共享存储器	multiple CPU shared memory	bộ nhớ được chia sẻ cho nhiều CPU
duō CPU gòng xiǎng ruǎn yuán jiàn 多CPU共享软元件	cyclic transmission area device	vùng tải nguyên dùng chung cho các CPU khi hệ thống dùng nhiều CPU
duō CPU jiān gāo sù tōng xìn cún chǔ qì 多CPU间高速通信存储器	multiple CPU high speed transmission memory	bộ nhớ cho CPU tốc độ cao
duō CPU jiān gāo sù tōng xìn qū 多CPU间高速通信区	multiple CPU high speed transmission area	vùng truyền thông cho CPU tốc độ cao
duō CPU jiān gāo sù tōng xìn zhuān yòng mìng lìng 多CPU间高速通信专用命令	multiple CPU high-speed transmission dedicated instruction	lệnh lập trình chuyên biệt cho CPU tốc độ cao
duō CPU jiān gāo sù zǒng xiàn 多CPU间高速总线	multiple CPU high speed bus	tuyến truyền thông của CPU tốc độ cao
duō CPU jiān gāo sù zǒng xiàn duì yīng zhuān yòng zhǐ lìng 多CPU间高速总线对应专用指令	dedicated instruction of multiple CPU high speed bus	lệnh lập trình chuyên biệt cho tuyến truyền dữ liệu của CPU tốc độ cao
duō CPU jiān shí zhōng tóng bù 多CPU间时钟同步	multiple CPU clock synchronization	đồng bộ hóa đồng hồ nhiều CPU
duō CPU jiān tóng bù zhōng duàn 多CPU间同步中断	multiple CPU synchronous interrupt	gián đoạn đồng bộ nhiều CPU
duō CPU jiān tōng xìn zhuān yòng mìng lìng 多CPU间通信专用命令	multiple CPU transmission dedicated instruction	lệnh chuyên biệt truyền dẫn cho nhiều CPU
duō CPU jiān zì dòng shuǎi xīn qū 多CPU间自动刷新区	multiple CPU auto refresh area	khu vực tự động làm tươi nhiều CPU
duō CPU tóng bù qǐ dòng 多CPU同步启动	multiple CPU synchronized boot-up	khởi động được đồng bộ nhiều CPU
duō CPU xì tǒng 多CPU系统	multiple CPU systems	các hệ thống nhiều CPU
duō CPU xì tǒng zhuān yòng mìng lìng 多CPU系统专用命令	multiple CPU system dedicated instruction	lệnh chuyên biệt cho hệ thống nhiều CPU
duō diǎn tōng xìn 多点通信	multidrop link	liên kết đa điểm
duō diǎn xíng chéng xù shè zhì qì 多点型程序设置器	Multi-Point Program Setter	bộ lập trình đa điểm
duō fāng jī huà hé wù 多芳基化合物	polyarylate	polyarylate
duō gōng néng 多功能	multi-function	đa chức năng
duō rèn wù 多任务	multi-tasks	đa nhiệm
duō shù jué dìng xì tǒng 多数决定系统	majority vote system	hệ thống bầu đa số
duō xiāng mǎi chōng 多相脉冲	multi-phase pulse	xung nhịp đa pha
duō xìng qì tǐ 惰性气体	inert gas	khí trơ
duō zhàn diǎn (cóng zhàn) 多站点 (从站)	multi-drop (slave)	đa điểm (phụ)

D
I
F

中文	英文	越南文
duō zhàn tōng xìn wǎng luò lián jiē mó kuài 多站通信网络连接模块	multidrop link module	mo+H đùn+H lq:7n+H ket+H đie+H đig+m+H mô đùn liên kết đa điểm
dù qǔ mù lù / wén jiàn xìn xī 读取目录/文件信息	directory/file information read	dē7w+H k+H l+H o+H g+H t+H t+H n+H l+H i+H m+H y+H z+H k+H t+H q+H p+H j+H n+H đọc thông tin thư mục/tập tin
dú qǔ wén jiàn xìn xī yī lǎn biāo 读取文件信息一览表	file information table read	dē7w+H k+H l+H o+H g+H t+H t+H n+H l+H i+H m+H y+H z+H k+H t+H q+H p+H j+H n+H đọc bảng thông tin tập tin
D zhǒng jiē dì D种接地	D-type grounding	no+H j+H d+H s+H t+H l+H w+H e:7n+H j+H D nối đất loại D
é dìng cān liáng qū xiàn 额定参量曲线	derating curve	đi+H g+H n+H e+H w+H g+H t+H z+H e:7m+H t+H e:7j+H đường cong giảm tải
é dìng diàn liú 额定电流	rated current	z+H e:7w+H n+H j+H đ+H i+H n+H g+H m+H i+H k+H t+H dòng định mức
é dìng shū chū 额定输出	Rated Output	ko+H n+H t+H sw+H a+H t+H z+H e:7+H đ+H i+H n+H g+H m+H i+H k+H t+H công suất ra định mức
é dìng shū rù diàn liú 额定输入电流	Rated input current	z+H e:7w+H n+H j+H đ+H i+H n+H g+H m+H i+H k+H t+H v+H e:7w+H j+H đ+H i+H n+H g+H m+H i+H k+H t+H dòng đầu vào định mức
é dìng shū rù diàn yǎ 额定输入电压	Rated input voltage	đ+H i+H z+H n+H e+H p+H đ+H a+H v+H đ+H i+H n+H g+H m+H i+H k+H t+H v+H e:7w+H j+H đ+H i+H n+H g+H m+H i+H k+H t+H điện áp đầu vào định mức
é dìng zhí 额定值	ratings	đ+H i+H n+H g+H m+H i+H k+H t+H z+H e:7+H t+H e:7j+H định mức (giá trị)
é dìng zhí jiàng dī 额定值降低	derating	z+H e:7m+H t+H e:7j+H giảm tải
é dìng zhuǎn sù 额定转速	rotation rated speed	to+H k+H đ+H o+H q+H w+H e:7j+H đ+H i+H n+H g+H m+H i+H k+H t+H tốc độ quay định mức
è liú xiǎn quān 扼流线圈	choke coil	ku+H g+H z+H n+H z+H a+H j+H cho+H ke cuộn dây choke
ěr huán jiā gōng 耳环加工	piercing	swi+H a+H n+H t+H xuyên
èr jí guǎn 二极管	diode	đ+H i+H t+H o+H t+H diode
èr jí guǎn diàn qiáo 二极管电桥	diode bridge	k+H a+H w+H đ+H i+H t+H o+H t+H cầu diode
èr jí guǎn fāng shì 二极管方式	diode method	fi+H a+H n+H f+H e:7p+H đ+H i+H t+H o+H t+H phương pháp diode
èr jí guǎn kāi guān 二极管开关	diode switch	ko+H n+H t+H tek+H đ+H i+H t+H o+H t+H công tắc diode
èr jí guǎn tōng yòng zhuǎn huàn qì 二极管通用转换器	diode common converter	b+H o+H t+H t+H e+H w+H i+H g+H n+H đ+H o+H i+H đ+H i+H t+H o+H t+H t+H e+H w+H i+H g+H n+H bộ chuyển đổi diode chung
èr jìn zhì 二进制	binary	n+H i+H j+H f+H a+H n+H nhị phân
èr jìn zhì biān mǎ de shí jìn zhì 2进制编码的10进制	binary-coded decimal	z+H e:7e+H j+H l+H i+H g+H z+H p+H f+H a+H n+H đ+H e:7e+H l+H m+H e:7e+H l+H h+H w+H a+H n+H i+H j+H f+H a+H n+H dạng thập phân đã mã hóa nhị phân
èr jìn zhì dài mǎ 二进制代码	binary code	m+H e:7e+H l+H n+H i+H j+H f+H a+H n+H mã nhị phân
èr jìn zhì dài mǎ shù jù 二进制代码数据	binary data	z+H i+H l+H i+H u+H l+H i+H e+H w+H n+H i+H j+H f+H a+H n+H dữ liệu nhị phân
èr jìn zhì dài mǎ tōng xìn 二进制代码通信	Binary code	m+H e:7e+H l+H n+H i+H j+H f+H a+H n+H mã nhị phân
èr jìn zhì dài mǎ zhuǎn huàn 二进制代码转换	Conversion to binary	t+H e+H w+H i+H g+H n+H đ+H o+H i+H s+H e+H a+H n+H i+H j+H f+H a+H n+H Chuyển đổi sang nhị phân
èr xīn guāng xiǎn lián jiē qì 二芯光纤连接器	2-core optical connector	d+H a+H u+H n+H o+H i+H t+H k+H w+H a+H n+H h+H e:7j+H l+H o+H j+H đầu nối quang 2-lõi
èr yǎng huà tàn 二氧化碳	carbon dioxide gas	x+H i+H k+H e:7k+H b+H o+H n+H d+H i+H o+H x+H i+H d+H e khí carbon dioxide
èr yuán mǎ 二元码	two-dimensional code	m+H e:7e+H l+H h+H e:7j+H t+H w+H i+H g+H w+H l+H mã hai chiều
èr zhóu yuán hú chā bù kòng zhì 2轴圆弧插补控制	2-axis circular interpolation control	đ+H i+H e+H u+H k+H i+H e+H n+H n+H o+H i+H s+H u+H y+H c+H u+H n+H t+H r+H o+H n+H 2+H t+H r+H u+H c+H điều khiển nội suy cung tròn 2 trục
fā diàn liáng 发电量	power rate	z+H e:7+H đ+H i+H g+H z+H n+H giá điện
fā guó guó jì jiǎn yàn jú 法国国际检验局	French Bureau Veritas	Hi+H e+H p+H h+H o+H i+H h+H e:7j+H h+H a+H i+H f+H e:7p+H Hiệp hội hàng hải Pháp
fā huò 发货	delivery/load	sw+H a+H t+H x+H o+H t+H xuất kho
fā huò dān 发货单	outgoing stock list	z+H e:7+H h+H m+H y+H z+H k+H k+H e+H m+H t+H e+H w+H h+H e:7j+H sw+H a+H t+H x+H o+H t+H danh mục kèm theo hàng xuất kho

中文	英文	越南文
fā huò rì qī 发货日期	delivery date	kỳ hạn giao hàng
fā mén liú liàng 阀门流量	valve flow	van lưu lượng
fǎn chā jù lí 反差距离	hysteresis	hiện tượng trễ
fǎn diàn dòng shì 反电动势	counter-electromotive force	lực điện động ngược
fǎn fāng xiàng 反方向	negative direction	ngược hướng
fáng cháo xìng 防潮性	moisture resistance	kháng ẩm
fáng chén mì fēng 防尘密封	wiper seal	vòng bịt con chạy
fàng chū gōng jù 放出工具	release tool	công cụ đẩy ra
fàng chū kǒng 放出孔	release hole	lỗ đẩy ra
fàng dà qì 放大器	amplifier	bộ khuếch đại
fàng dà tú 放大图	enlarged view	xem rộng
fàng dà xiǎn shì 放大显示	enlarged display	hiển thị rộng
fáng huǒ qiáng 防火墙	firewall	tường lửa
fáng shuǐ jié gòu 防水结构	water-resistant construction	xây dựng có khả năng chịu nước
fāng xiàng jiàn bié 方向鉴别	differentiation of orientation	sai biệt hướng
fàng yǐng jī 放映机	projector	máy chiếu
fǎng zhēn chù diǎn 仿真触点	dummy contact	tiếp điểm bị lỗi
fǎng zhēn mó kuài 仿真模块	dummy module	mô đun bị lỗi
fǎng zhēn qì 仿真器	emulator	giả lập
fáng zhèn xiàng jiāo 防震橡胶	vibration-protective rubber	cao su chống rung động
fáng zhèn xìng 防震性	vibration resistance	kháng rung
fáng zhǐ fù fā 防止复发	prevention of re-occurring	ngăn lặp lại
fǎn huí 返回	return	trở lại
fǎn huí jiàn 返回键	return key	phím trở lại
fǎn jí xìng 反极性	reversed polarity	phân cực ngược
fǎn kuì 反馈	feedback	hồi tiếp
fǎn kuì kòng zhì 反馈控制	feedback Control	điều khiển hồi tiếp
fǎn kuì mò i chōng shù 反馈脉冲数	feedback pulse	xung hồi tiếp
fǎn kuì zhì dòng qì 反馈制动器	regenerative brake	phanh phục hồi
fàn wéi 范围	range	phạm vi
fǎn xiàng dòng zuò 反向动作	reverse action	hoạt động ngược
fǎn zhuǎn 反转	invert reverse rotation	đảo ngược xoay ngược

中文	英文	越南文
fā rè liáng 发热量	calorific value	fe:t1 piə7t1 liə7ŋ1 phát nhiệt lượng
fā shè qì 发射器	emitter transmitter	kj7k1 fe:t1 be:n1 zə7n1 cực phát (bán dẫn) đəw1 fe:t1 kwəŋ1 đầu phát quang
fā shè tòu jìng 发射透镜	transmitter lens	oŋ1 kŋŋ1 fe:t1 kwəŋ1 ống kính phát quang
fā sòng 发送	send	te:wɔŋ1 tɪn truyền tin
fēi fǔ shí xìng qì tǐ 非腐蚀性气体	noncorrosive gases	xī1 xoŋ1 yə7j1 e:n1 mən khí không gây ăn mòn
fēi guān fāng biāo zhǔn 非官方标准	defect standard	tiəw1 te:wɔŋ1 lo7oŋ1 hi1 hɛwŋ1 tiêu chuẩn lỗi hư hỏng
fēi guǎn lǐ mó kuài 非管理模块	non-controlled module	mo1 đun1 xoŋ1 kŋm1 swat1 mô đun không kiểm soát
fēi jiē chù jiǎn cè 非接触检测	non-contact detection	fe:t1 hiŋ1 xoŋ1 tiəp1 suk phát hiện không tiếp xúc
fèi qì 废弃	dispose	lʰe:ŋ1 bə7 thải bỏ
fēi quán xiàng 非全相	open phase	ze:ŋ1 đwə7ŋ1 mə7 giai đoạn mở
fēn bāo shāng 分包商	sub-contractor (Contractor)	ŋe:1 lʰəw1 fu7 nhà thầu phụ
fēn biān lì 分辨力	resolution	đo7 fən1 zə:ŋ1 độ phân giải
fēn biān lǜ 分辨率	resolution	đo7 fən1 zə:ŋ1 độ phân giải
fēn duàn 分段	inconsistency	xoŋ1 lʰoŋ1 nət1 không thống nhất
fēn dù tái 分度台	index table	bə:ŋ1 te:ŋ1 so1 bảng chỉ số
fēng bì huí lù 封闭回路	loop	ve:wŋ1 lə7p1 vòng lặp
fēn gé fú 分隔符	delimiter	zəw1 fən1 ke:k1 dấu phân cách
fēng míng qì 蜂鸣器	buzzer	ko7j1 kən1 còi/kèn
fēng míng qì yīn 蜂鸣器音	buzzer sound	əm1 lʰe:ŋ1 ko7j1 kən1 âm thanh còi/kèn
fēng qín 风琴	organ	ka:1 kwan1 cơ quan
fēng rèn jī 缝纫机	sewing machine	me7j1 me7 máy may
fēng shàn gāi bǎn gù dìng yòng luó sī 风扇盖板固定用螺丝	fan cover fixing screws	vi:t1 ko1 đioŋ1 ne:p1 kwə7ŋ1 vít cố định nắp quạt
fēng shàn gù zhàng 风扇故障	fan fault	lo7oŋ1 kwə7t1 lỗi quạt
fēng shàn gù zhàng shū chū 风扇故障输出	fan fault output	đəw1 ze:1 lo7oŋ1 kwə7t1 đầu ra lỗi quạt
fēng zhí bǎo chí 峰值保持	peak hold	zi7ŋ1 te:7j1 đing giữ tại đỉnh
fēng zhí fù zài lǜ 峰值负载率	peak load ratio	tj1 lə7ŋ1 koŋ1 swat1 đing tỷ lệ công suất đỉnh
fēng zhuāng 封装	package	yo7j1 gói
fēn jiě qì 分解器	resolver	bə7j1 lʰe:ŋ1 đoi bộ thay đổi
fēn lèi 分类	partition	fən1 vɔŋ1 phân vùng
fēn lèi gōng zuò qū 分类工作区	category workspace	miəŋ1 lə:m1 viə7k lʰe:w1 lwe:7j1 Miền làm việc theo loại
fēn lí mó shì 分离模式	separate mode	te:1 đə7ŋ1 zəŋ1 biə7t chế độ riêng biệt
fēn mǐ 分米	dm	dm decimeter dm (decimeter)

中文	英文	越南文
fēn pèi 分配	assign assignment	tcj4 dđng4 chỉ định fsn44 ze:w44 phân giao
fēn pèi qì 分配器	distributor	ng:4 fsn44 foj4 nhà phân phối
fēn pín bǐ 分频比	dividing ratio	tj4 lē74 fsn44 tcia44 tỷ lệ phân chia
fēn yè jiē kǒu mó kuài 分页接口模块	paging interface module	mo44 đun44 ze:w44 ziq74 fsn44 tce:44 mô đun giao diện phân trang
fēn zhī 分支	branch	ne:4ng4 nhánh
fēn zhī diǎn 分支点	branch point	điqm4 ne:4ng4 điểm nhánh
fù dài diàn chí zǔ cān shù dān yuán 附带电池组参数单元	parameter module with battery pack	mo44 đun44 t ^h e:m44 so1 va:44 bō74 pin44 mô đun tham số với bộ pin
fù gài 覆盖	override	kwa4 đep4 i:4 quá đáp ứng
fù gōng gòng duān 负公共端	negative common	kē7k4 am44 tce:44 cực âm chung
fù hào 符号	code	me:7e4 mã
fù hào cháng dù 符号长度	code length	tcigw4 zep4 me:7e4 chiều dài mã
fù hào dà xiǎo 符号大小	symbol size	kik4 kē:7e4 bi:4w4 tđng4 kích cỡ biểu tượng
fù hào wèi 符号位	sign bit	bit zaw4 bit dấu
fù hé biāo zhǎn 符合标准	compliance standards	ken44 cū t ^h ew44 tiaw44 tce:44 căn cứ theo tiêu chuẩn
fù hé guān liàng bǐ 负荷惯量比	load inertia moment ratio	tj4 lē74 mo44 men44 kwem44 tin4 te:44 tỷ lệ mô men quán tính tải
fù hé shì pín 复合视频	composite video	tin4 hi:4w4 hij4 yep4 ke:k4 ze7e4 mēw ka:44 bē:44 tín hiệu hình ghép các dây màu cơ bản
fù hé shì pín diàn lǎn 复合视频电缆	composite video cable	kep4 composite 'vi.di.ou cáp composite video
fù hé sù dù 复合速度	synthetic speed	tok4 đō74 tōng4 hē:4p4 tốc độ tổng hợp
fù hé yá lì xíng 复合压力型	compound pressure	e:p4 hē:k4 kōng4 hē:4p4 áp lực cộng hợp
fù jí 负极	cathode	kē7k4 am44 cực âm
fù jiā 附加	add-on	hū74 tē:44 phụ trợ
fù jiā gōng néng 附加功能	added function	tcik4 ne:44 bō4 sung44 chức năng bổ sung
fù jiā jià zhí 附加价值	added value	ze:4 te:44 ze:44 tē:44 giá trị gia tăng
fù jìn tōng guò 附近通过	close passage/fly-by	điqng4 tce:4ng4 đường tránh
fù lì áng 氟利昂	freon	freon freon
fù luó jí 负逻辑	negative logic	'lōđgik am44 logic âm
fù wèi 复位	reset	ke:44 lē:44 cài lại
fù wèi cāo zuò 复位操作	reset operation	t ^h e:w44 tē:k4 ke:44 lē:44 thao tác cài lại
fù wèi diàn lù 复位电路	reset circuit	mē:7k4 ke:44 lē:44 mạch cài lại
fù wèi jiě chú xìn hào 复位解除信号	reset signal	tin4 hi:4w4 ke:44 lē:44 tín hiệu cài lại
fù wèi jiě chú zhuàng tài 复位解除状态	reset status	tin4 tē:4ng4 ke:44 lē:44 trình trạng cài lại
fù wèi kāi guān 复位开关	reset switch	tce:wng4 mē:7k4 ke:44 lē:44 chuyển mạch cài lại

中文	英文	越南文
fù wèi mó shì kāi guān 复位模式开关	reset mode switch	tcw1gnv mē:ʔk1 tce1 dōʔ1 kē:ʔ1 lē:ʔ1 chuyển mạch chế độ cài lại
fù wèi shí 复位时	at reset	xi11 kē:ʔ1 lē:ʔ1 khi cài lại
fù wèi shí jiān 复位时间	reset time	tʰə:ʔ1 zē:n11 kē:ʔ1 lē:ʔ1 thời gian cài lại
fù wèi xiàn quān 复位线圈	reset coil	kuəʔn1 zə:ʔ11 kē:ʔ1 lē:ʔ1 cuộn dây cài lại
fú wù chǔ lǐ 服务处理	service processing	sɿ1 lɿ1 zɿʔk1 vɿ:ʔ1 xử lý dịch vụ
fú wù chǔ lǐ cì shù zhǐ dīng 服务处理次数指定	(specified) service process execution amount	tə:ʔ1 dɿʔn1 sɿ1 liəʔn1 tɿn hē:ʔn1 sɿ1 lɿ1 zɿʔk1 vɿ:ʔ1 chỉ định số lượng tiến hành xử lý dịch vụ
fú wù chǔ lǐ shí jiān 服务处理时间	service process time	tʰə:ʔ1 zē:n11 sɿ1 lɿ1 zɿʔk1 vɿ:ʔ1 thời gian xử lý dịch vụ
fú wù chǔ lǐ shí jiān zhǐ dīng 服务处理时间指定	(specified) service process time	tə:ʔ1 dɿʔn1 tʰə:ʔ1 zē:n11 sɿ1 lɿ1 zɿʔk1 vɿ:ʔ1 chỉ định thời gian xử lý dịch vụ
fú wù jiān gé cè liáng mó kuài 服务间隔测量模块	service interval measurement module	mɿ11 dʉn11 dɿ11 xwəŋ1 tʰə:ʔ1 zē:n11 zɿʔk1 vɿ:ʔ1 mô đun đo khoảng thời gian dịch vụ
fú wù jiān gé shí jiān 服务间隔时间	service interval time	xwəŋ1 tʰə:ʔ1 zē:n11 zɿʔk1 vɿ:ʔ1 khoảng thời gian dịch vụ
fú wù qì 服务器	server	mɿj1 tɿ:ʔ1 máy chủ
fú wù qì duān 服务器端	server side	fɿ1 mɿj1 tɿ:ʔ1 phía máy chủ
fù xiāng 负相	reversed phase	fē:11 nǐəʔk1 pha ngược
fù xuǎn kuàng 复选框	checkbox	həʔn1 tɿ:ʔn1 hộp chọn
fù yā xíng 负压型	negative pressure type	kɿəw1 e:p1 swat1 ɿm11 kiểu áp suất âm
fù yòng qì 复用器	multiplexer module	mɿ11 dʉn11 bəʔ1 yep1 kēŋ11 mô đun bộ ghép kênh
fù yòng qì yuán jiàn 复用器元件	multiplex element	tʰē:ʔn1 fəŋ1 bəʔ1 yep1 kēŋ11 thành phần bộ ghép kênh
fù zài biǎo 负载表	load meter	dōŋ1 hō1 dɿ11 tɿ:ʔ1 đồng hồ đo tải
fù zài lǜ 负载率	load ratio	tɿ1 lēʔ1 tɿ:ʔ1 tỷ lệ tải
fù zài zǔ kàng 负载阻抗	load impedance	tōŋ1 tɿ:ʔ1 tɿ:ʔ1 tổng trở tải
fú zhā 浮渣	dross	fē1 liəʔw1 phế liệu
fú zhā yì zhì kòng zhì 浮渣抑制控制	dross reduction control	kɿəŋ1 swat1 zē:m1 fē1 liəʔw1 kiểm soát giảm phế liệu
fù zhì 复制	copy	sə:w11 tɿep1 sao chép
fù zhì yuán 复制源	copy source	ŋuəŋ1 sə:w11 tɿep1 nguồn sao chép
fù zhì yuán gōng chéng 复制源工程	copy source project	sə:w11 tɿep1 zɿʔ1 e:n1 ŋuəŋ1 sao chép dự án nguồn
fù zhì yuán shù jù liè biǎo 复制源数据列表	copy source data list	sə:w11 tɿep1 zē:ŋ11 se:k1 zɿʔ1 liəʔw1 ŋuəŋ1 sao chép danh sách dữ liệu nguồn
fù zhóu 副轴	auxiliary axis	tɿ:ʔk1 fɿ:ʔ1 trục phụ
fù zhù kòng zhì qì 辅助控制器	sub controller	bəʔ1 dɿəw1 xiəŋ1 fɿ:ʔ1 bộ điều khiển phụ
fù zhù qì tǐ 辅助气体	assist gas	xi1 fɿ:ʔ1 khí phụ
gài bǎn ān zhuāng luó sī 盖板安装螺丝	cover mounting screw	dɿŋ11 vit1 lep1 nɿp1 đinh vít lắp nắp
gài lǜ jiè xiān 概率界限	limit of probability	zə:ʔ1 hē:ʔn1 xē:ʔ1 tʰ11 giới hạn khả thi
gǎi shàn lǜ 改善率	improvement rate	tɿ1 lēʔ1 kē:ʔ1 tʰiəʔn1 tỷ lệ cải thiện
gài yào 概要	overview	tōŋ1 kwən11 tổng quan

中文	英文	越南文
gān huāng jì diàn qì 干簧继电器	lead relay	zə:l le:h zə:jh zə:znf rò le dây dẫn
gān rǎo qū yù 干扰区域	interference area	xu+h vjzkl ke:n+h t'igzpl khu vực can thiệp
gǎn yīng diàn liú 感应电流	induced current	zəwŋl yə:h zə:h dòng gây ra
gān zào lú 干燥炉	drying oven/Kiln	lɔ:l sɔ:jf KILN Lò sấy/KILN
gāo diàn yā 高电压	high voltage	diəznl e:p1 ke:w+h điện áp cao
gāo dù 高度	height	twiəw1 ke:w+h chiều cao
gāo fēn biān lǜ 高分辨率	high-resolution	fə:n+h zə:jd ke:w+h phân giải cao
gāo liàng dù 高亮度	high intensity	kiəŋl dɔ:tl ke:w+h cường độ cao
gāo líng mǐn dù 高灵敏度	high sensitivity	dɔ:tl nɛ:ŋ1 ke:w+h độ nhạy cao
gāo mì dù cí pán qū dòng mó kuài 高密度磁盘驱动模块	super disk drive module	mə+h dʌn+h sɔ:w+h q4 dʌ:zɔ1 mô đun siêu ổ đĩa
gāo pín jiē jìn kāi guān 高频接近开关	high frequency proximity switch	koŋ+h tek1 tiem kə:ŋ1 tɔ:n1 so1 ke:w+h công tắc tiệm cận tần số cao
gāo pín lǜ 高频率	high frequency	tɔ:n1 so1 ke:w+h tần số cao
gāo sù 高速	high-speed	tok1 dɔ:tl ke:w+h tốc độ cao
gāo sù chōu yàng lǜ 高速抽样率	high-speed sampling rate	tɔ1 lɛ:tl laj1 mɔ:zəw1 tok1 dɔ:tl ke:w+h tỷ lệ lấy mẫu tốc độ cao
gāo sù huǎn chōng cún chǔ qì 高速缓冲存储器	cache memory	bɔ:tl nɔ:1 tɛ:zɔm1 bộ nhớ tạm
gāo sù jì shù qì bǐ jiào qì 高速计数器比较器	high-speed counter comparator	mɛ:j1 sɔ:h mɔ:zəw1 bɔ:tl dem1 tok1 dɔ:tl ke:w+h máy so mẫu bộ đếm tốc độ cao
gāo sù jì shù qì mó kuài 高速计数器模块	high speed counting module	mə+h dʌn+h bɔ:tl dem1 tok1 dɔ:tl ke:w+h mô đun bộ đếm tốc độ cao
gāo sù lián jiē mó kuài 高速链接模块	high-speed link module	mə+h dʌn+h lɛ:zɔŋ1 ket1 tok1 dɔ:tl ke:w+h mô đun liên kết tốc độ cao
gāo sù shū rù mó kuài 高速输入模块	high-speed input module	mə+h dʌn+h dɔ:wl vɛ:wɔl tok1 dɔ:tl ke:w+h mô đun đầu vào tốc độ cao
gāo sù xuán zhuǎn 高速旋转	high speed revolution	vɛ:wŋl kwe:jh tok1 dɔ:tl lə:n vòng quay tốc độ lớn
gāo xié bō 高谐波	harmonics	sɛ:wŋ1 hɛ:jl Sóng hài
gāo xìng néng mó shì QCPU 高性能模式 QCPU	High Performance model QCPU	lwɛ:zɔ1 CPU nɛ:h+h lɛ:k1 ke:w+h loại CPU năng lực cao
gāo zǔ biǎo 高阻表	megger	megom ke1 megom kế
gé háng sǎo miáo 隔行扫描	interlaced scanning	kwet1 sen+h ke:zɛ quét xen kẽ
gé léi mǎ 格雷码	Gray code	mɛ:zɛ1 Gray mã Gray
gēng huàn bǎo xiǎn sī chuāng kǒu yòng fáng chén zhào 更换保险丝窗口用防尘罩	dustproof cover for fuse replacement window	nɛ:p1 tɔ:ŋ1 bɔ:tl tɔ:h+h kɔ:wl sɔ:w1 t'ɛ:jh+h kɔ:wl tɛ:jl nắp chống bụi cho cửa sổ thay cầu chì
gēng huàn diàn chí 更换电池	battery replacement	t'ɛ:jh+h t'ɛ:1 pin+h thay thế pin
gēng huàn ruǎn yuán jiàn 更换软元件	Replace device	t'ɛ:jh+h t'ɛ:1 t'ɛ:1 t'ɛ:1 bɔ:tl Thay thế thiết bị
gēn mù lù 根目录	root directory	t'ɛ:h+h mɛ:ŋ1 yok1 thư mục gốc
gēn zōng 跟踪	tracking	t'ɛ:w+h zɔ:jl theo dõi
gēn zōng chù fā 跟踪触发	trace trigger	bɔ:tl kik1 hwə:tl t'ɛ:w+h vet1 bộ kích hoạt theo vết
gēn zōng chù fā hòu 跟踪触发后	after trace trigger	sɛ:w+h bɔ:tl kik1 hwə:tl t'ɛ:w+h vet1 sau bộ kích hoạt theo vết
gēn zōng diǎn 跟踪点	trace point	dɔ:gm1 t'ɛ:w+h vet1 điểm theo vết

中文	英文	越南文
gēn zōng jié shù 跟踪结束	trace completed	hwanj tət viətk t'ewt zəj hoàn tất việc theo dõi t'ewt vet hwanj tət theo vết hoàn tất
gēn zōng kāi shǐ 跟踪开始	trace start	bət dəw t'ewt vet bắt đầu theo vết
gēn zōng shù jù PC dú qǔ 跟踪数据 PC 读取	Read trace data from PLC	dəwki zət liəw t'ewt tət PLC Đọc dữ liệu theo vết từ PLC
gēn zōng shù jù PC xiě rù 跟踪数据 PC 写入	Write trace data to PLC	yit zət liəw t'ewt vet vət PLC Ghi dữ liệu theo vết vào PLC
gēn zōng zhí xíng shí jiān 跟踪执行时间	tracking execution time	t'əzj zən t'əzj t'ewt zəj thời gian thực thi theo dõi
gēn zōng zhí xíng zhōng 跟踪执行中	trace execution in progress	dəw t'əzj t'ewt vet đang thực thi theo vết
gēn zōng zhǔn bèi 跟踪准备	trace preparation	təwəw t'ewt vet chuẩn bị theo vết
gè rén jì suàn jī 个人计算机	personal computer	məjt tət ke t'əw máy tính cá nhân
gè rén jì suàn jī cè de diàn yuán gù zhàng zhuàng tài 个人计算机侧的电源故障状态	power supply problem status on the PC side	təw t'əzj ləw t'əw kət PC trạng thái lỗi nguồn của PC
gè rén jì suàn jī CPU 个人计算机 CPU	PC CPU	CPU kət PC CPU của PC
gé shì 格式	format type	kəw dət zə tət kiểu định dạng
gé shì huà 格式化	format	dət zə tət định dạng
gè suān 铬酸	chromic acid	e t'əw t'əw Axit cromit
gè xìng huà 个性化	individuation	ke t'əw hət cá tính hóa
gōng chā 公差	tolerance	sejt sət sai số
gōng chéng 工程	project	zət e n t dự án
gōng chéng chuāng kǒu 工程窗口	project window	kəw sət zət e n t cửa sổ dự án
gōng chéng gōng jù 工程工具	engineering tool	kəw kət kət t'əw t'əw công cụ kỹ thuật
gōng chéng guǎn lǐ 工程管理	project management	kəw lət zət e n t quản lý dự án
gōng chéng jiǎo běn 工程脚本	project script	kət bən zət e n t kịch bản dự án
gōng chéng jiào yàn 工程校验	verify project	sekt mət zət e n t xác minh dự án
gōng chéng nèi róng liè biǎo 工程内容列表	project contents list	ze t'əw se kt ke kt nət zət e n t danh sách các nội dung dự án
gōng chéng shù jù 工程数据	project data	zət liəw zət e n t dữ liệu dự án
gōng chéng shù jù gòu chéng 工程数据构成	project data configuration	kəw hət zət liəw zət e n t cấu hình dữ liệu dự án
gōng chéng shù jù liè biǎo 工程数据列表	project data list	ze t'əw se kt zət liəw zət e n t danh sách dữ liệu dự án
gòng diàn 供电	Power supply power transmission	nguồn điện truyền điện
gōng gòng 公共	common	chung chung, dùng chung
gōng gòng cún chū qì qū yù 公共存储器区域	common memory area	vùng nhớ chung
gōng gòng duān zǐ 公共端子	common terminal	kəw dət nət t'ewt cổng đầu nối chung

中文	英文	越南文
gōng gòng fāng shì 公共方式	wiring method for common	fiəŋ ⁴⁴ fe:p ¹ noj ¹ zəj ⁴⁴ tɕə ⁴⁴ kɔŋ ⁴⁴ tɕuəŋ ⁴⁴ phương pháp nối dây cho công chung
gōng gòng jié gòu 公共结构	common configuration	kəw ⁴⁴ hɛŋ ⁴⁴ tɕuəŋ ⁴⁴ cấu hình chung
gōng gòng xiàn 公共线	common line	đəŋ ⁴⁴ tɪn ¹ hiəʔw ⁴⁴ tɕuəŋ ⁴⁴ đường tín hiệu chung
gōng jiàn 工件	work	lɛ:m ⁴⁴ viəʔk ⁴⁴ làm việc
gōng jiàn jiān gé 工件间隔	workpiece interval	kwaʔəŋ ⁴⁴ t ⁴⁴ əŋ ⁴⁴ zɛ:n ⁴⁴ tɕi ⁴⁴ tɕi ⁴⁴ zɛ: ⁴⁴ kɔŋ ⁴⁴ quãng thời gian chi tiết gia công
gōng jiàn shù 工件数	workpiece count	sɔ ¹ đɛm ⁴⁴ tɕi ⁴⁴ tɕi ⁴⁴ tɕi ⁴⁴ zɛ: ⁴⁴ kɔŋ ⁴⁴ số đếm chi tiết gia công
gōng jiàn yí dòng shí 工件移动时	moving target	mɨʔk ⁴⁴ tɕiəw ⁴⁴ di đɔʔŋ ⁴⁴ mục tiêu di động
gōng jù 工具	tool	kɔŋ ⁴⁴ kɨʔ ⁴⁴ công cụ
gōng jù àn niǔ 工具按钮	tool button	nut ⁴⁴ kɔŋ ⁴⁴ kɨʔ ⁴⁴ nút công cụ
gōng jù lán 工具栏	tool bar	t ⁴⁴ ɛ: ⁴⁴ kɔŋ ⁴⁴ kɨʔ ⁴⁴ thanh công cụ
gōng jù míng chēng 工具名称	tool name	kɔŋ ⁴⁴ kɨʔ ⁴⁴ tɛn ⁴⁴ công cụ tên
gōng jù tí shì xiǎn shì 工具提示显示	tool hint display	hiəŋ ⁴⁴ t ⁴⁴ ɨʔ ⁴⁴ yə: ⁴⁴ i ⁴⁴ kɔŋ ⁴⁴ kɨʔ ⁴⁴ hiển thị gợi ý công cụ
gōng lǐ 公里	km	km km
gōng lǜ bàn dǎo tǐ qì jiàn 功率半导体器件	power device	t ⁴⁴ ist ⁴⁴ bɨʔ ⁴⁴ đɔʔz ⁴⁴ thiết bị điện
gōng lǜ biǎo 功率表	wattmeter	wat ⁴⁴ ke ⁴⁴ oát kế
gōng luó wén jiā gōng 攻螺纹加工	tapping	fəŋ ⁴⁴ pɛ: ⁴⁴ phân nhánh
gōng lǜ piān zhì 功率偏置	power offset	bù ⁴⁴ nguən ⁴⁴ bù nguồn
gōng lǜ sǔn hào 功率损耗	watt loss	tɔŋ ⁴⁴ t ⁴⁴ at ⁴⁴ wat ⁴⁴ tổn thất oát
gōng mó yì zhì bǐ 共模抑制比	common mode rejection ratio	tɨ ⁴⁴ lɛʔ ⁴⁴ hwɨ ⁴⁴ tɛ ⁴⁴ đɔʔ ⁴⁴ tɕuəŋ ⁴⁴ tỷ lệ hủy chế độ chung
gōng mó zào shēng 共模噪声	common mode noise	mik ⁴⁴ niəʔw ⁴⁴ ə tɛ ⁴⁴ đɔʔ ⁴⁴ zɨŋ tɕuəŋ ⁴⁴ mức nhiễu ở chế độ dùng chung
gōng néng 功能	function	tsik ⁴⁴ nɛŋ ⁴⁴ chức năng hɛ:m sɔ ¹ hàm số
gōng néng cài dān 功能菜单	function menu	menju: tsik ⁴⁴ nɛŋ ⁴⁴ menu chức năng
gōng néng jiàn 功能键	function key	fim ⁴⁴ tsik ⁴⁴ nɛŋ ⁴⁴ phím chức năng
gōng néng jì cún qì 功能寄存器	function register	t ⁴⁴ ɛ: ⁴⁴ kɔŋ ⁴⁴ yɨ ⁴⁴ tsik ⁴⁴ nɛŋ ⁴⁴ thanh ghi chức năng
gōng néng kuài 功能块	function block	xoʔ ⁴⁴ tsik ⁴⁴ nɛŋ ⁴⁴ FB, tɛwɛŋ ⁴⁴ lɛʔp ⁴⁴ tɕiŋ ⁴⁴ PLC khối chức năng (FB, trong lập trình PLC)
gōng néng kuài (FB) yī lǎn biǎo 功能块 (FB) 一览表	function block (FB) list	zɛ: ⁴⁴ kɔŋ ⁴⁴ se: ⁴⁴ kɔŋ ⁴⁴ tsik ⁴⁴ nɛŋ ⁴⁴ FB danh sách khối chức năng (FB)
gōng néng kuài míng chēng 功能块名称	function block name	tɛn ⁴⁴ xoʔ ⁴⁴ tsik ⁴⁴ nɛŋ ⁴⁴ tên khối chức năng
gōng néng liè biǎo 功能列表	function list	zɛ: ⁴⁴ kɔŋ ⁴⁴ se: ⁴⁴ kɔŋ ⁴⁴ tsik ⁴⁴ nɛŋ ⁴⁴ danh sách chức năng
gōng néng mó kuài 功能模块	function module	mɔ ⁴⁴ đun ⁴⁴ tsik ⁴⁴ nɛŋ ⁴⁴ mô đun chức năng
gōng néng ruǎn yuán jiàn 功能软元件	function device	t ⁴⁴ ist ⁴⁴ bɨʔ ⁴⁴ tsik ⁴⁴ nɛŋ ⁴⁴ thiết bị chức năng
gōng néng shū chū 功能输出	function output	đəw ⁴⁴ zɛ: ⁴⁴ tsik ⁴⁴ nɛŋ ⁴⁴ đầu ra chức năng
gōng néng shū rù 功能输入	function input	đəw ⁴⁴ vɛ:w ⁴⁴ tsik ⁴⁴ nɛŋ ⁴⁴ đầu vào chức năng

中文	英文	越南文
gōng néng shù rù duǎn zǐ 功能输入端子	function input terminal	6e:ŋj dǎw1 nɔj1 tsik1 neŋ1 tɔt1 ɲɔ7ɔ1 vɛ:w1 bảng đầu nối chức năng cho ngõ vào
gōng néng shù rù xìn hào 功能输入信号	Function input signal	tɪn1 hiɔ7w1 dǎw1 vɛ:w1 tsik1 neŋ1 tín hiệu đầu vào chức năng
gōng néng tú 功能图	function chart	biɔw1 dɔj1 tsik1 neŋ1 biểu đồ chức năng
gōng pín yùn xíng 工频运行	commercial operation	vɔ7m1 hɛ7ŋ1 tʰiɔŋ1 dɔŋ1 vɛ: vận hành thương mại
gōng qǐng 公顷	ha	hecta hecta
gōng shí 工时	production requirement	zɔ:1 lɛ:m1 viɔ7k yêu cầu sản xuất
gòng shuǐ yuán 供水源	water source	ŋuɔŋ1 niɔk1 nguồn nước
gòng tōng 共通	common	tuɔŋ1 chung chung, zuy tuɔŋ1 chung, dùng chung
gòng tōng jiē dì 共通接地	common grounding	nɔj1 dǎt1 tuɔŋ1 nối đất chung
gòng tōng shè zhì 共通设置	common setup	tʰiɔt1 lɔ7p1 tuɔŋ1 thiết lập chung
gòng tōng shè zhì shù jù 共通设置数据	common setting data	zɪ7t1 hiɔ7w1 tʰiɔt1 lɔ7p1 tuɔŋ1 dữ liệu thiết lập chung
gōng xù biǎo 工序表	list of processes	zɛ7ŋ1 sɛ7k1 sɪ1 lɪ1 tɔŋ1 tɪ7 danh sách xử lý trình tự
gōng xù guǎn lǐ 工序管理	process control	dǐɔw1 xiɔŋ1 kwi1 tɔŋ1 điều khiển qui trình kwɔŋ1 lɪ1 kwi1 tɔŋ1 sɪ1 lɪ1 quản lý qui trình xử lý
gōng xù tú 工序图	process diagram	biɔw1 dɔj1 sɪ1 lɪ1 biểu đồ xử lý
gōng yè fèi wù 工业废物	industrial waste	tɔt1 tʰɛ7j1 kɔŋ1 ŋiɔ7p1 chất thải công nghiệp
gōng yè jí wú chén shì 工业级无尘室	industrial clean room	fɛwŋ1 lɛ:m1 sɛ7k1 kɔŋ1 ŋiɔ7p1 phòng làm sạch công nghiệp
gōng yè suǒ yǒu quán 工业所有权	industrial copyright	kwɪŋ1 sɪ1 hi7w1 kɪw1 dǎŋ kɔŋ1 ŋiɔ7p1 quyền sử hữu kiểu dáng công nghiệp
gòng yīng 供应	supply	kuyŋ1 kɔp1 cung cấp
gòng yòng jiē dì 共用接地	shared grounding/joint grounding	nɔj1 dǎt1 tɔis1 sɛ nối đất chia sẻ
gòng zhèn pín lǜ 共振频率	resonance frequency	tɔŋ1 sɔ1 kɔŋ1 hiɔŋ tần số cộng hưởng
gōng zuò qū 工作区	work area workspace	xu1 lɛ:m1 viɔ7k khu làm việc xɔŋ1 zɛ:n1 lɛ:m1 viɔ7k không gian làm việc
gōng zuò ruǎn yuán jiàn xì tǒng xìn xī 工作软元件系统信息	work device system information	tʰɔŋ1 tɪn hɛ7t1 tʰɔŋ1 tʰiɔt1 bi7t1 lɛ:m1 viɔ7k thông tin hệ thống thiết bị làm việc
gōng zuò tái qǐ dòng chéng xù 工作台启动程序	table start program	tɔisŋ1 tɔŋ1 xɔ7p1 dɔŋ1 tɔŋ1 6e:ŋj chương trình khởi động bảng
gōng zuò tái qǐ dòng mìng lìng (IPPSTRT yi (P)) (IPPSTRT 1 (P))	Table start instruction (IPPSTRT1(P))	hiɔŋ1 zɔ7ɔn1 6e:t1 dǎw1 6e:ŋj IPPSTRT1 P hướng dẫn bắt đầu bảng (IPPSTRT1 (P))
gòu chéng kòng zhì 构成控制	component master	tʰɛ7ŋ1 tɔŋ1 kaw1 tʰɛ7ŋ1 tɔŋ1 iɔw thành phần cấu thành chủ yếu
gòu chéng yào sù 构成要素	entity	tʰɛ7k1 tʰɛ7 thực thể
gōu zhēn 钩针	crochet needle	kim1 mewk1 kim móc
guǎn 管	duct	dǎŋŋ1 ɔŋ1 đường ống
guān bì 关闭	close	dɛwŋ1 đóng

中文	英文	越南文
guān bì chù lǐ 关闭处理	close processing	sử lý đóng
guān bì zhǐ shì 关闭指示	close indication	chỉ thị trạng thái đóng
guān duàn 关断	turn-off	tắt
guāng biāo 光标	cursor	con trỏ
guāng diǎn guǎn kāi guān 光电管开关	photoelectric tube switch	công tắc ống quang điện
guāng diǎn kāi guān 光电开关	optoelectronic switch	công tắc quang điện
guāng jiē kǒu 光接口	optical interface	giao diện quang
guāng jiē shōu yuán jiàn 光接收元件	light-receiving element	thành phần thu ánh sáng
guāng liàng fēn bù 光量分布	light quantity distribution	phân bố số lượng ánh sáng
guāng mù 光幕	light curtain	cảm biến màn sáng bảo vệ
guāng ǒu hé qì 光耦合器	photocoupler	mạch cách ly điện bằng transistor
guāng ǒu hé qì jué yuán 光耦合器绝缘	photocoupler isolation	cách lý mạch điện
guāng páng tōng kāi guān 光旁通开关	optic bypass switch	chuyển mạch vòng quang học
guāng tōng xìn 光通信	Optical Communication	Truyền thông Quang
guāng xiān diàn lǎn 光纤电缆	optical fiber cable	cáp quang
guāng xiān shù jù lián jiē mó kuài 光纤数据链接模块	optical data link module	mô đun liên kết dữ liệu quang học
guāng yuán 光源	light source	nguồn sáng
guāng zhóu 光轴	beam axis	trục tia quang học
guān jiàn zì 关键字	keyword	từ khóa
guān jiàn zì dēng lù 关键字登录	keyword registration	đăng ký từ khóa
guǎn lǐ gōng xù tú 管理工序图	process flow chart for control	lưu đồ điều khiển
guǎn lǐ mó kuài 管理模块	controlled module	mô đun kiểm soát
guǎn lǐ shuǐ píng 管理水平	management level	trình độ quản lý
guǎn lǐ tǐ xì 管理体系	management system	hệ thống quản lý
guǎn lǐ tú 管理图	management diagram	biểu đồ quản lý
guǎn lǐ zhàn 管理站	control station	trạm điều khiển
guǎn lǐ zhě 管理者	manager	người quản lý
guàn xìng 惯性	inertia	quán tính
guàn xìng jǔ 惯性矩	moment of inertia	mô men quán tính
gù dìng cháng dù 固定长度	Fixed length	chiều dài cố định
gù dìng diǎn 固定点	fixed point	điểm cố định
gù dìng diàn yǎn zhuāng zhì 固定电压装置	voltage stabilizer	bộ ổn định điện áp
gù dìng jīn shǔ bù jiàn 固定金属部件	fixing bracket	khung sửa chữa

中文	英文	越南文
gù dìng lǜ 固定率	fixed ratio	tỷ lệ cố định
gù dìng luó dīng 固定螺钉	mounting screw self-up screw	gắn ốc vít ốc vít cố định vít tự lên
gù dìng luó shuān 固定螺栓	jack socket	lỗ cắm
gù dìng piān chā kòng zhì 固定偏差控制	droop control	kiểm soát độ chúc
gù dìng qì 固定器	anchor	neo
gù dìng yòng qiàn dīng 固定用嵌钉	mounting stud	đinh tán để gắn
gù dìng zhí 固定值	fixed value	giá trị cố định
guī diàn róng qì 硅电容器	silicon capacitor	tụ silicon
guī gé 规格	specification	đặc tính
guī gé nèi chǎn pǐn 规格内产品	standard product	Sản phẩm tiêu chuẩn
guī gé shū 规格书	instruction book specifications	sách hướng dẫn sử dụng thông số kỹ thuật
guī jì 轨迹	Locus	quỹ tích
guī jīng piàn 硅晶片	silicon wafer	tấm wafer silicon
guī jīng tǐ guǎn 硅晶体管	silicon transistor	transistor silicon
guī jī qī 硅基漆	silicon varnish	sơn silicon
guī kòng zhěng liú qì 硅控整流器	silicon-controlled rectifier (SCR)	chỉnh lưu có điều khiển (SCR)
guī mó piàn xíng 硅膜片型	silicon diaphragm type	loại màng ngăn silicon
guī shù zhī 硅树脂	silicon resin	nhựa silicon
guī xiàng jiāo 硅橡胶	silicon rubber	cao su silicon
guī zhī 硅脂	silicon grease	mỡ silicon
gù jiàn 固件	firmware	phần mềm cơ sở
gū liang shēng chǎn 估量生产	anticipated Production	sản xuất dự kiến
gǔn 辊	roller	con lăn
gǔn dāo jiā gōng 滚刀加工	hob processing	xử lý ta rô để cắt ren
gǔn dòng 滚动	scroll on	cuộn lên
gǔn dòng tiáo 滚动条	scroll bars	thanh cuộn
gǔn yā 滚压	rolling	lăn
gǔn zhū luó gān 滚珠螺杆	ball screw	vít me bi
gǔn zhū luó gān dǎo chéng 滚珠螺杆导程	ball screw lead	độ sâu vít me bi
gǔn zhū luó gān luó jù 滚珠螺杆螺距	ball screw pitch	bước vít me bi

中文	英文	越南文
guò chéng bào jǐng 过程报警	process alarm	6e:w1 d07h1 kwa1 teiŋ1 báo động quá trình
guò chéng bào jǐng jìn zhǐ 过程报警禁止	Disable process alarm	te1 t044 fep1 6e:w1 d07h1 kwa1 teiŋ1 tắt cho phép báo động quá trình
guò chéng bào jǐng shàng shàng xiàn 过程报警上上限	Process alarm upper upper limit	s1j li1 ke:ŋ1 6e:w1 za:j1 hē:ŋ1 teen11 xử lý cảnh báo giới hạn trên
guò chéng bào jǐng shàng xià xiàn 过程报警上下限	Process alarm upper lower limit	s1j li1 ke:ŋ1 6e:w1 za:j1 hē:ŋ1 trên-dưới Xử lý cảnh báo giới hạn trên-dưới
guò chéng bào jǐng shàng xià xiàn zhí 过程报警上下限值	Process alarm upper lower limit value	s1j li1 ke:ŋ1 6e:w1 za:j1 ze:n11 ze:1 teiŋ1 teen11 xử lý cảnh báo giới gian giá trị trên
guò chéng bào jǐng xià shàng xiàn 过程报警下上限	Process alarm lower upper limit	s1j li1 ke:ŋ1 6e:w1 teen11 mik1 za:j1 hē:ŋ1 xử lý cảnh báo trên mức giới hạn
guò chéng bào jǐng xià shàng xiàn zhí 过程报警下上限值	Process alarm lower upper limit value	ze:1 teiŋ1 s1j li1 teen11 mik1 ke:ŋ1 6e:w1 giá trị xử lý trên mức cảnh báo
guò chéng bào jǐng xià xià xiàn 过程报警下下限	Process alarm lower lower limit	s1j li1 ke:ŋ1 6e:w1 za:j1 mik1 za:j1 hē:ŋ1 xử lý cảnh báo dưới mức giới hạn
guò chéng bào jǐng xià xià xiàn zhí 过程报警下下限值	Process alarm lower lower limit value	ze:1 teiŋ1 s1j li1 za:j1 mik1 ke:ŋ1 6e:w1 giá trị xử lý dưới mức cảnh báo
guò chéng bào jǐng xǔ kě 过程报警许可	Enable process alarm	t044 fep1 6e:w1 d07h1 kwa1 teiŋ1 cho phép báo động quá trình
guò chéng CPU 过程 CPU	Process CPU	CPU điǎo wǎ xiǎn kwi teiŋ1 CPU điều khiển qui trình
guò chéng kòng zhì 过程控制	process control	điǎo wǎ xiǎn kwi teiŋ1 điều khiển qui trình kwǎn li1 kwi teiŋ1 s1j li1 quản lý qui trình xử lý
guò chéng kòng zhì mìng lìng 过程控制命令	Process control instruction	lệŋ1 điǎo wǎ xiǎn kwi teiŋ1 lệnh điều khiển qui trình
guò chéng kòng zhì yǔ yán 过程控制语言	(programming language for) process control	ngôn1 ngữ1 lập1 trình1 t0e:wŋ1 điǎo wǎ xiǎn kwi teiŋ1 (ngôn ngữ lập trình) trong điều khiển qui trình
guò chéng tiáo jiàn shù jù 过程条件数据	process condition data	zi1 hē1 liǎo wǎ điǎo wǎ kiǎn kwi teiŋ1 dữ liệu điều kiện quá trình
guò chéng zhí 过程值	process variable	biến1 số1 quá1 trình1 biến số quá trình
guò chéng zhuàng tài shù jù 过程状态数据	process status data	zi1 hē1 liǎo wǎ tìŋ1 t0e:ŋ1 kwa1 teiŋ1 dữ liệu tình trạng quá trình
guò chōng 过冲	overshoot	kwa1 mik1 quá mức
guò chōng liàng bù cháng 过冲量补偿	Overshoot amount compensation	bù1 số1 lượŋ1 quá1 mức1 bù số lượng quá mức
guò diàn yǎ 过电压	overvoltage	kwa1 e:p1 quá áp
guò diàn yǎ lèi bié 过电压类别	overvoltage category	l0e:ŋ1 kwa1 e:p1 loại quá áp
guò dù 过渡	transition	t0e:wŋ1 đ0i chuyển đổi
guò liàng kù cún 过量库存	excessive inventory	zē1 t0e:ŋ1 kwa1 mik1 dự trữ quá mức
guò líng diǎn diàn yǎ 过零点电压	zero cross voltage	điǎo wǎ e:p1 'kwa: điǎo wǎ x0ng11 điện áp qua điểm không
guò liú 过流	over current	kwa1 z0e:wŋ1 quá dòng
guò lǜ 过滤	filtration	l0e:ŋ1 lọc
guò lú 锅炉	hook	mewk1 móc
guò shèng jí bù zú 过剩及不足	overplus and shortage	t0e:ŋ1 t0e:ŋ1 thừa/thiếu
gù tài diàn lù 固态电路	solid state circuit	m0e:ŋ1 đ0e:wŋ1 t0e:ŋ1 60e:ŋ1 60e:n1 z073n1 mạch đóng ngắt bằng bán dẫn
gù tài jiàn qi 固态继电器	solid state relay	z0e:ŋ1 l0e:ŋ1 đ0e:wŋ1 t0e:ŋ1 60e:ŋ1 60e:n1 z073n1 rờ le đóng ngắt bằng bán dẫn
gù zhàng 故障	failure	h0e:wŋ1 hỏng
gù zhàng ān quán 故障安全	fail-safe	l070e:ŋ1 e:n11 t0e:wŋ1 lỗi an toàn

中文	英文	越南文
gù zhàng ān quán huí lù 故障安全回路	fail-safe circuit	mɛ:ʔkɪ ɛ:nɦ tɯənɦ - sɿʔ kɔɦ mạch an toàn - sự cố
gù zhàng duì cè zhǐ dǎo 故障对策指导	troubleshoot guidance	ɦiənɦ zǎɦnɦ sɿʔ lɦ sɿʔ kɔɦ hướng dẫn xử lý sự cố
gù zhàng pái chú 故障排除	troubleshooting	sɿʔ lɦ sɿʔ kɔɦ xử lý sự cố
gù zhàng pái chú liú chéng 故障排除流程	troubleshooting flowchart	sɑ:ɦ đɔɦ sɿʔ lɦ sɿʔ kɔɦ sơ đồ xử lý sự cố
gù zhàng shí jiān 故障时间	down time	tʰə:ʔɦ zɛ:nɦ xonɦ ɦwɑ?ɦ đɔɦɦ thời gian không hoạt động
gù zhàng shì lì 故障事例	fault example	vɦ zɦ?ɦ lɦ?ɦɦ ví dụ lỗi
gù zhàng zì bǎo róng duàn shì lián lù 故障自保熔断式链路	fail-safe fusible link	ɦɛ:ʔɦ kɛtɦ ɛ:nɦ tɯənɦ zɛ?ɦ nɛwɦ tɛɦ liên kết an toàn để nóng chảy
gù zhàng zì dòng bǎo xiǎn tíng jī 故障自动保险停机	fail-safe shutdown	tɛtɦ mɛɦ ɛ:nɦ tɯənɦ - sɿʔ kɔɦ tắt máy an toàn - sự cố
gù zhàng zì dòng bǎo xiǎn xì tǒng 故障自动保险系统	fail-safe system	ɦɛ?ɦ tʰonɦ ɛ:nɦ tɯənɦ - sɿʔ kɔɦ hệ thống an toàn - sự cố
hài qì 氦气	helium gas	xɦ helium khí helium
hán rán 焓	enthalpy	'ɛn,θæl.pi enthalpy
hàn diǎn jiǎn cè 焊点检测	solder inspection	kɦmɦ tɛ:ɦ ɦɛ:nɦ kiểm tra hàn
hàn fēng 焊缝	seam	mɔɦ nɦɦ mối nối
háng jiān jù 行间距	line space	xwǎɦ kɛ:ʔkɦ zɛɦɦ khoảng cách dòng
háng shù 行数	No. of lines	sɦ zɛɦɦ số dòng
hàn jì 焊剂	solder flux	nɦ?ɦ tʰonɦ zɦnɦ ɦɛ:mɦ sɛ:ʔkɦ mɔɦ ɦɛ:nɦ nhựa thông (dùng làm sạch mối hàn)
hàn jiē 焊接	solder soldering welding	tɛtɦ ɦɛ:nɦ chất hàn ɦɛ:nɦ hàn
hàn jiē duān zǐ 焊接端子	solder terminal	đɦ ɦɛ:nɦ đầu hàn
hàn jiē lèi xíng 焊接类型	soldering type	kɦmɦ ɦɛ:nɦ kiểu hàn
hàn jiē xiǎn 焊接线	weld line	đɦnɦ mɔɦ ɦɛ:nɦ đường mối hàn
hàn jiē xíng lián jiē qì 焊接型连接器	soldering type connector	đɦ nɦ kɦwɦ ɦɛ:nɦ đầu nối kiểu hàn
hán lí liàng 含锂量	lithium content	tʰɛ:ɦɦ ɦnɦ lithium thành phần lithium
hán shù 函数	function	tɛɦtɦ nɛɦɦ chức năng ɦɛ:m sɦ hàm số
hàn xī bù zú 焊锡不足	insufficient solder	ɦɛ:nɦ xonɦ đũ hàn không đủ
hàn xī guò duō 焊锡过多	excessive solder	ɦɛ:nɦ kwɑɦ mɦtɦ hàn quá mức
háo kè 毫克	mg	miligram miligram
hào mǎ 号码	number	sɦ số
hào mǎ guǎn 号码管	mark tube	đɦ?ɦ zɦwɦ lɛnɦ ɦnɦ đánh dấu lên ống
háo mǐ 毫米	mm	mɦ lɦ mɛtɦ mi li mét
háo miǎo 毫秒	millisecond	mɦɦ lɦ zɦɦ mi li giây

中文	英文	越南文
hé chéng 合成	combine to be	hə:ʔpɿ tʰe:ʔnɿ hợp thành
hé chéng shì pín xìn hào 合成视频信号	composite video signal	tin¹ hiəʔwɿ composite ˈvi.di.ou tín hiệu composite video
hé gé pǐn 合格品	property goods	hə:ʔpɿ tot¹ hàng tốt
hēi sè jīn shǔ 黑色金属	ferrous-metal	kim¹ hɯə:ʔnɿ kɔ¹ tɿ tɿnɿ kim loại có từ tính
hēi tǐ 黑体	gothic	gə:θɿk gothic
hé jiào yàn dài mǎ 和校验代码	sum check code	mə:ʔe¹ kiəʔmɿ tse:ʔ tɿnɿ ket¹ mã kiểm tra tổng kết
hé xīn 核心	core	lɔj¹ lõi
hé zī qǐ yè 合资企业	joint-ventured enterprise	zwa:ʔy¹ ɱiəʔpɿ lɛ:ʔnɿ zwa:ʔy¹ doanh nghiệp liên doanh
hé zuò 合作	combination	ket¹ hɯə:ʔpɿ kết hợp
hóng mìng lìng cān shù ruǎn yuán jiàn 宏命令参数软元件	macro instruction argument device	tʰiəʔt¹ 6ʔl¹ dɔj¹ sɔ¹ lɛ:ʔnɿ macro thiết bị đối số lệnh macro
hóng zhù cè huí lù 宏注册回路	macro register circuit	mə:ʔkɿ dɛŋ¹ kɿ macro mạch đăng ký macro
hòu 厚	thick	zɛjɿ dày
hòu bǎn 厚板	plate	dɿtʰiəʔt¹ đĩa
hòu dù 厚度	thickness	zɛjɿ dày
hòu gōng chéng 后工程	assembly and testing process	kwa¹ tɛjɿnɿ kiəʔmɿ tse:ʔ yɛ:ʔ lɛp¹ zɛ:pɿ quá trình kiểm tra và lắp ráp
hòu rù xiān chū fǎ 后入先出法	last in, first out method [LIFO method]	fiəŋ¹ fɛ:pɿ yɛ:wɿ kuəʔjɿ zɛ:ʔ dɛwɿ [phương fɛ:pɿ LIFO] phương pháp vào cuối, ra đầu [phương pháp LIFO]
hòu zuò 后座	backlash	tɔŋ¹ tʰət¹ hɛ:ʔnɿ tɛjɿnɿ tôn thất hành trình
hú 弧	arc	kuŋ¹ cung hɔ¹ kwəŋ¹ hồ quang
hú 、 diàn hú 弧、电弧	arc	kuŋ¹ cung hɔ¹ kwəŋ¹ hồ quang
huà miàn 画面	screen	mɛ:nɿ hɿnɿ màn hình
huǎn chōng cún chǔ 缓冲存储	buffering	dɛʔmɿ đệm
huǎn chōng cún chǔ qì 缓冲存储器	buffer memory	6ʔʔɿ nɔ:¹ dɛʔmɿ bộ nhớ đệm
huǎn chōng cún chǔ qì dì zhǐ 缓冲存储器地址	buffer memory address	dɿʔɿ tɛjɿ 6ʔʔɿ nɔ:¹ dɛʔmɿ địa chỉ bộ nhớ đệm
huǎn chōng cún chǔ qì fǎng wèn zhǐ lìng 缓冲存储器访问指令	buffer memory access instruction	lɛʔnɿ twi¹ swat¹ 6ʔʔɿ nɔ:¹ dɛʔmɿ lệnh truy xuất bộ nhớ đệm
huǎn chōng cún chǔ qì gòu chéng 缓冲存储器构成	buffer memory configuration	kəw¹ hɿnɿ 6ʔʔɿ nɔ:¹ dɛʔmɿ cấu hình bộ nhớ đệm
huǎn chōng cún chǔ qū róng liàng 缓冲存储区容量	buffering area size	kiəʔ tʰiəʔkɿ vɯŋɿ dɛʔmɿ kích thước vùng đệm
huǎn chōng cún chǔ qū yù 缓冲存储区域	buffer memory area	xu¹ vɿʔkɿ 6ʔʔɿ nɔ:¹ dɛʔmɿ khu vực bộ nhớ đệm
huǎn chōng diàn lù 缓冲电路	snubber circuit	mɛ:ʔkɿ snubber mạch snubber
huǎn chōng jiàn qi 缓冲继电器	buffer relay	zɛ:¹ lɛ¹ 6ʔʔɿ dɛʔmɿ rờ le bộ đệm
huǎn chōng qū 缓冲区	buffer	6ʔʔɿ dɛʔmɿ bộ đệm
huǎn chōng qū shèng yú róng liàng 缓冲区剩余容量	free buffer space	xɔŋ¹ zɛ:n¹ 6ʔʔɿ dɛʔmɿ kɔn tɔŋɿ không gian bộ đệm còn trống

中文	英文	越南文
缓存测试	BUFF MEM TEST	kiem tra bo nho dem KIỂM TRA BỘ NHỚ ĐỆM
缓存测试画面	buffer memory test screen	man hinh kiem tra bo nho dem màn hình kiểm tra bộ nhớ đệm
缓存测试确认	buffer memory test confirmation	se khap niem kiem tra bo nho dem xác nhận kiểm tra bộ nhớ đệm
缓存测试确认菜单	buffer memory test confirmation menu	menu se khap niem kiem tra bo nho dem menu xác nhận kiểm tra bộ nhớ đệm
缓存地址输入格式选择	buffer memory address input format selection	lựa chọn định dạng địa chỉ bộ nhớ đệm lựa chọn định dạng địa chỉ bộ nhớ đệm
缓存地址输入形式选择菜单	buffer memory address input format selection menu	menu lựa chọn định dạng đầu vào địa chỉ bộ nhớ đệm menu lựa chọn định dạng đầu vào địa chỉ bộ nhớ đệm
缓存地址指定	buffer memory address specification	đặc tính địa chỉ bộ nhớ đệm đặc tính địa chỉ bộ nhớ đệm
缓存地址指定菜单	buffer memory address specification menu	menu đặc tính địa chỉ bộ nhớ đệm menu đặc tính địa chỉ bộ nhớ đệm
缓存监视器	buffer memory monitor	trình theo dõi bộ nhớ đệm trình theo dõi bộ nhớ đệm
缓存监视器菜单	buffer memory monitor menu	menu trình theo dõi bộ nhớ đệm menu trình theo dõi bộ nhớ đệm
缓存批量监视器	buffer memory batch monitor	trình theo dõi hàng loạt bộ nhớ đệm trình theo dõi hàng loạt bộ nhớ đệm
缓存批量刷新命令	buffer memory batch refresh instruction	lệnh làm tươi hàng loạt bộ nhớ đệm lệnh làm tươi hàng loạt bộ nhớ đệm
缓存区	buffering area	vung dem vùng đệm
缓存详情	buffer memory details	chi tiet bo nho dem chi tiết bộ nhớ đệm
缓存一览表	buffer memory list	danh sach bo nho dem danh sách bộ nhớ đệm
环境	environment	moi truong môi trường
环境亮度	using ambient light	anh sang moi truong su dung ánh sáng môi trường sử dụng
环境温度	ambient temperature	nhiệt độ môi trường nhiệt độ môi trường
换气控制	ventilation control	điều khiển thông gió điều khiển thông gió
环形计数器	ring counter	bo dem vong bộ đếm vòng
环形计数器上限值	ring counter upper limit value	gia tri gioi han tren bo dem vong giá trị giới hạn trên bộ đếm vòng
环形计数器上下限值写入命令 (ICRNGWR 1 (P))	Ring counter upper/lower limit value write instruction (ICRNGWR1(P))	huong dan ghi gia tri gioi han tren/duoi bo dem vong (ICRNGWR1 (P)) Hướng dẫn ghi giá trị giới hạn trên/dưới bộ đếm vòng (ICRNGWR1 (P))
环形计数器下限值	ring counter lower limit value	gia tri gioi han duoi bo dem vong giá trị giới hạn dưới bộ đếm vòng
华氏	°F	do phi °F
化学处理膜	chemical conversion coating	phu lop chuyen doi hoa hoc phủ lớp chuyển đổi hóa học
化学清洗	chemical cleaning	rua sach hoa chat rửa sạch hóa chất
互补	complementary	bo sung bổ sung
弧度	radian	so ra di an (don vi goc do bang pi) số ra đi an (đơn vị góc đo bằng pi)
弧度转换	radian conversion	chuyen doi ra di an chuyển đổi ra đi an
回波、反响	echo	tieng vang Tiếng vang
灰度处理	Grayscale processing	xu ly ma gray xử lý mã Gray

中文	英文	越南文
huí fù 回复	response	đáp ứng phản hồi
huí fù 恢复	restore	khôi phục
huí fù kāi shǐ qián 恢复开始前	restore start before	khôi phục khởi động trước khi
huí fù shí jiān 恢复时间	recovery time	thời gian phục hồi
huí fù wán chéng 恢复完成	restore complete	khôi phục hoàn tất
huí guī fǎn shè xíng 回归反射型	retro-reflective	phản chiếu ngược
huí huán 回环	loop back	vòng lặp lại
huí lù bǎo hù qì 回路保护器	circuit protector	bảo vệ mạch
huí lù cì shù 回路次数	loop number of loop	vòng lặp số lần vòng lặp
huí lù zǒng yán cháng jù lí 回路总延长距离	loop overall distance	tổng thể khoảng cách vòng lặp
huī sè wú xiào 灰色无效	grayout	Gray-out (ngoại mã Gray)
huì tóng jiǎn chá 会同检查	joint inspection	kiểm tra kết hợp
huì tú 绘图	drawing	bản vẽ
huī xiǎn 灰线	dirty	bẩn
huǒ zāi 火灾	fire	Lửa
I/O diǎn shù I/O 点数	number of I/O points	số điểm I/O
I/O dì zhǐ I/O 地址	I/O address	địa chỉ I/O
I/O fēn pèi I/O 分配	I/O assignment	chỉ định I/O
I/O fēn sǎn I/O 分散	I/O distribution	phân bố I/O
I/O fú wù qì I/O 服务器	I/O server	máy chủ I/O
I/O hào I/O 号	I/O number	số thứ tự I/O
I/O hùn hé mó kuài I/O 混合模块	I/O combined module	mô đun kết hợp I/O
I/O jiāo fù I/O 交付	I/O delivery	cấp phát I/O
I/O mó kuài I/O 模块	I/O module	mô đun I/O
I/O shuā xīn I/O 刷新	I/O refresh	làm mới I/O
I/O xiǎng yīng shí jiān I/O 响应时间	I/O response time	thời gian phản hồi I/O
I/O xiǎng yīng sù dù I/O 响应速度	I/O response speed	tốc độ phản hồi I/O
I/O xìn hào I/O 信号	I/O signal	tín hiệu I/O
I/O zhàn yǒu diǎn shù I/O 占有点数	number of occupied I/O points	số điểm I/O có thể quản lý
I cāo zuò I 操作	I action	hoạt động I
I shēng míng I 声明	I statement	câu lệnh I

中文	英文	越南文
JAN mǎ JAN 码	JAN code	me:ʔe:1 JAN mã JAN
jià gē shāng yì 价 格 商 议	price negotiation	tʰiəŋ:11 hǝʔn:1 ze:1 thương lượng giá
jiā gōng chéng xíng 加 工 成 形	finishing and forming	hwan:1 tɕiŋ:1 vɛ:1 hɪŋ:1 tʰe:ŋ:1 hoàn chỉnh và hình thành
jiā gōng jī 加 工 机	machinery	me:ʔ kɔŋ:11 kʉ:1 máy công cụ me:ʔ mewk:1 máy móc
jiā gōng liú chéng 加 工 流 程	work flow	kwi:11 tɕiŋ:1 lɛ:1 m:1 viəʔk quy trình làm việc
jiā gōng zhōng xīn 加 工 中 心	machining center	tɕuŋ:11 nɔ:1 ze:11 kɔŋ:11 trung tâm gia công
jiā jiǎn sù 加 减 速	acceleration/deceleration	teŋ:11 tok:1 zɛ:1 m:1 tok:1 tăng tốc/giảm tốc
jiā jiǎn sù fāng shì 加 减 速 方 式	acceleration/deceleration method	ke:11 teŋ:11 tok:1 zɛ:1 m:1 tok:1 cách tăng tốc/giảm tốc
jiā jiǎn sù shí jiān shè dìng fàn wéi wài 加 减 速 时 间 设 定 范 围 外	acceleration/deceleration time setting out of range	tʰiə:11 lɔʔn:1 tʰə:11 zɛ:1 n:11 teŋ:11 tok:1 zɛ:1 m:1 tok:1 nwe:11 tɕi:11 vi:11 thiết lập thời gian tăng tốc/giảm tốc ngoài phạm vi
jiā jǐn 夹 紧	chucking	kɛʔn:1 kẹp
jiā jǐn jiàn 夹 紧 件	clamp fitting	lep:1 ze:1 p:1 kɛʔn:1 lắp ráp kẹp
jiā jù 夹 具	jig	xuə:11 khuôn
jiā mì 加 密	enciphering	me:ʔe:1 hwa:1 mã hóa
jiǎn cè chū 检 测 出	detected	fe:t:1 hiəʔn:1 phát hiện
jiǎn cè jù lí 检 测 距 离	detecting distance	kɛʔn:1 li:1 fe:t:1 hiəʔn:1 cự ly phát hiện
jiǎn cè qì 检 测 器	encoder	me:ʔe:1 hwa:1 bộ mã hóa me:ʔe:1 hwa:1 mã hóa
jiǎn cè qì 监 测 器	guard monitoring	ze:1 m:1 se:11 bɛ:1 w:1 vɛʔ:1 giám sát bảo vệ
jiǎn cè qì fēn biān lǜ 检 测 器 分 辨 率	Encoder Resolution	fə:11 zɛ:1 m:1 me:ʔe:1 hwa:1 độ phân giải mã hóa vòng quay của encoder zɛ:1 m:1 fe:1 p:1 me:ʔe:1 hwa:1 giải pháp mã hóa
jiǎn cè qū 检 测 区	detection zone	vɔ:11 fe:t:1 hiəʔn:1 vùng phát hiện
jiǎn chá 检 查	check	kɪə:11 tɕe:11 kiểm tra
jiǎn chá biǎo 检 查 表	list of spot checks	ze:1 hɪ:1 se:11 kɪə:11 tɕe:11 dɔ:11 swət:1 danh sách kiểm tra đột xuất
jiǎn chá dài mǎ 检 查 代 码	check code	me:ʔe:1 kɪə:11 tɕe:11 mã kiểm tra
jiǎn chá hé 检 查 和	sum check	kɪə:11 tɕe:11 tɕuŋ:11 kɔ:11 kiểm tra tổng cộng
jiǎn chá yuán 检 查 员	inspector	nɛ:11 kɪə:11 tɕe:11 người kiểm tra
jiǎn dān gōng chéng 简 单 工 程	Simple project	dɛ:1 e:11 dɔ:11 n:1 zɛ:1 n đề án đơn giản
jiǎn dān yùn dòng mó kuài 简 单 运 动 模 块	Simple Motion Module	mo:11 dɔ:11 n:11 tɕwɪŋ:11 dɔ:11 n:11 dɔ:11 n:11 zɛ:1 n mô đun chuyển động đơn giản
jiǎn fēng 尖 峰	spike	Bulong Bulong
jiǎn fēng diàn yǎ 尖 峰 电 压	spike voltage	dɪəʔn:1 ep:1 Bulong điện áp Bulong
jiǎn gé 间 隔	space	xwə:11 tɕuŋ:11 khoảng trống xɔŋ:11 ze:1 n:11 không gian

中文	英文	越南文
jiàng é qū xiàn tú 降额曲线图	derating chart	giáng độ đọa ze:mj te:jtj biểu đồ giảm tải
jiān jù 间距	gap	xwǎnj tōngf khoảng trống
jiān jù / yí dòng tiáo zhěng 间距 / 移动调整	span/shift adjustment	tiānjǔ wēndù zǐlǎk tōuwǎnj chỉnh vận/dịch chuyển
jiàn lì shí jiān 建立时间	settling time	lì'ānjī zēn'āi dīgwǎj te:jtj thời gian điều chỉnh
jiǎn liú jì sǎo miáo 检流计扫描	Galvano scanner	méijī kwet'gael va no máy quét Galvano
jiàn mǎ kāi guān 键码开关	key code switch	kōng'āi tek' mē:ʔe' xwǎf công tắc mã khóa
jiàn pán 键盘	keyboard	bē:nj fim'f Bàn phím
jiàn pán chuāng kǒu 键盘窗口	key window	kǐwǎ sǒj xwǎf cửa sổ khóa
jiàn pán shū rù 键盘输入	keyboard entry	nǎp'p' bē:nj fim'f nhập bàn phím
jiǎn qiē jī 剪切机	shear	liè'kǐ ket'f lực cắt
jiān róng 兼容	compatibility	tiānjǔ xiāng'āi l'āik'f tính tương thích tiāng'āi l'āik'f tương thích
jiān róng xìng 兼容性	compatibility	tiānjǔ xiāng'āi l'āik'f tính tương thích tiāng'āi l'āik'f tương thích
jiān shì 监视	monitoring	zē:m'f se:t'f giám sát
jiān shì / jiān shì qì 监视 / 监视器	monitor	mē:nj hìnj màn hình
jiān shì duì xiàng 监视对象	monitor target	mù'kǐ tīsw'āi zē:m'f se:t'f mục tiêu giám sát
jiān shì gēn zōng 监视跟踪	monitoring trace	l'āiw'āi vet'f zē:m'f se:t'f theo vết giám sát
jiān shì huà miàn 监视画面	monitor screen	mē:nj hìnj zē:m'f se:t'f màn hình giám sát
jiān shì kāi shǐ 监视开始	start monitor	xǎj'āi dǒ'q' hìnj mē:nj hìnj khởi động màn hình
jiān shì mó shì 监视模式	monitoring mode	chế độ zē:m'f se:t'f chế độ giám sát
jiān shì mù biāo 监视目标	monitor destination	dīgwǎj đēn'f zē:m'f se:t'f điểm đến giám sát
jiān shì qì 监视器	Watchdog	tiānjǔ l'āiw'āi zǎj'f trình theo dõi
jiān shì qì dēng jì 监视器登记	monitor registration	đēng'āi kǐ zē:m'f se:t'f đăng ký giám sát
jiān shì qì diàn lǎn 监视器电缆	monitor cable	ke:p'f mē:nj hìnj cáp màn hình
jiān shì qì gēn zōng tú biāo 监视器跟踪图表	monitor trace graph	dǎo'f l'āiw'āi vet'f zē:m'f se:t'f đồ thị theo vết giám sát
jiān shì qì gōng jù 监视器工具	monitor tool	kōng'āi kǔ'zǐ zē:m'f se:t'f công cụ giám sát
jiān shì qì shù jù dēng jì 监视器数据登记	monitor data registration	đēng'āi kǐ zǐ'wǎ lǐ'gwǎj zē:m'f se:t'f đăng ký dữ liệu giám sát
jiān shì qì shū rù huǎn chōng qū 监视器输入缓冲区	monitor input buffer	bō'zǐ dē'zǐm'j dǎgwǎj wē:wǎj zē:m'f se:t'f bộ đệm đầu vào giám sát
jiān shì qì xiǎn shì 监视器显示	monitor display	hìnj'āi l'āiw'āi mē:nj hìnj hiển thị màn hình
jiān shì shí jiān 监视时间	monitor time	l'āiw'āi zēn'āi zē:m'f se:t'f thời gian giám sát
jiān shì shù jù xìn xī 监视数据信息	monitor data information	l'āiw'āi tūn zǐ'wǎ lǐ'gwǎj mē:nj hìnj thông tin dữ liệu màn hình
jiān shì tiáo jiàn 监视条件	monitor conditions	ke:k'f dīgwǎj kǐ'g'zǐ zē:m'f se:t'f các điều kiện giám sát

中文	英文	越南文
jiān shì tíng zhǐ 监视 停止	stop monitor	zǎn! mɛ:n! hìp! dừng màn hình
jiān shì xiàng mù 监视 项目	monitored item	muy?k! dǎ?k! hìp! l?j! mục được hiển thị
jiān shì zhí xíng zhōng 监视 执行 中	during monitor execution	tɛwɔ?+ kwa? tɛj! l?k! l?+ mɛ:n! hìp! trong quá trình thực thi màn hình
jiǎn sù 减 速	deceleration	zɛ:m! tok! giảm tốc
jiǎn sù bǐ 减 速 比	speed-reduction rate	tǎ lɛ? tok! d?j! zɛ:m! tỷ lệ tốc độ giảm
jiǎn sù jī 减 速 机	deceleration machine	mɛj? zɛ:m! tok! máy giảm tốc
jiǎn sù shí jiān cháng shù 减 速 时 间 常 数	Deceleration time constant	hɛj! s? l?j! zɛ:n!+ zɛ:m! tok! hằng số thời gian giảm tốc
jiān xì 间 隙	arm and bed space	kǎn! xǎw!+ vɛ:l! xwǎj! hɛ:l! bɛ:n! cân khâu & khoảng hở bàn đế
jiǎn xiū 检 修	overhaul	sǎw! tɛi?i? lɛ:n sửa chữa lớn
jiàn yì shū 建 议 书	recommendations	xwǎn! kɛ:w! khuyến cáo
jiǎn zhèn qì 减 震 器	damper	b?j! tɛj! liw!+ lǎ?j! gió, tɛst! lɛwɔ bộ chỉnh lưu lượng (gió, chất lỏng)
jiān zuǐ qiǎn 尖 嘴 钳	needle-nose pliers	kǐm! hìp! kǐm! kìm hình kim
jiǎo běn 脚 本	script	tǎ?p! lɛ?j! tập lệnh
jiǎo běn biān jí 脚 本 编 辑	edit script	tɛj! sǎw! tǎ?p! lɛ?j! chỉnh sửa tập lệnh
jiǎo běn biān jí qì 脚 本 编 辑 器	script editor	tɛj! sǎw! tǎ?p! lɛ?j! chỉnh sửa tập lệnh
jiǎo běn wén jiàn 脚 本 文 件	script files	tǎ?p! tǎ?p! lɛ?j! tập tập lệnh
jiǎo běn yī lǎn biāo 脚 本 一 览 表	script file list	zɛ:l!+ sɛ:k! tɛj! tǎ?p! lɛ?j! danh sách tập tập lệnh
jiāo chā xíng wǎng xiàn 交 叉 型 网 线	crossing cable	kɛ:p! zɛ:w!+ pɛw! cáp giao nhau
jiǎo dù 角 度	angle	dǎ? yɛwk! độ góc
jiǎo féng 角 缝	corner stitching	xǎw! yɛwk! khâu góc
jiāo huàn líng jiàn 交 换 零 件	replacement parts	lǐnh kǐj?n! l?h?+ l?e! linh kiện thay thế
jiāo huò 交 货	delivery	zɛ:w!+ hɛ:j! giao hàng
jiāo huò dān 交 货 单	delivery note	yǐ+ tɛ:l! zɛ:w!+ hɛ:j! ghi chú giao hàng
jiāo huò qī yán chí 交 货 期 延 迟	delivery delay	tɛ:l! tɛ:l! zɛ:w!+ hɛ:j! trì hoãn giao hàng
jiǎo jiē gài 绞 接 盖	hinged cover	nɛp! k? bɛ:n! lɛ! nắp có bản lề
jiāo liú 交 流	AC (alternating current)	dǎ?n! swɛj!+ tɛjw! a:sɛ! điện xoay chiều AC
jiāo níng shí jiān 胶 凝 时 间	gel time	l?h?j! zɛ:n!+ dǎ?j! hìp! thời gian định hình
jiǎo pín lǜ 角 频 率	angular frequency	tǎn! s?l! yɛwk! tần số góc
jiǎo xiàn 绞 线	stranded wire	zǎj!+ bɛ?n dây bện
jiào xué mó kuài 教 学 模 块	teaching module	m?+ dún!+ zɛ:n!+ zɛ?j! mô đun giảng dạy
jiào yàn hé 校 验 和	checksum	kǐm! tɛ:++ tɔj! kiểm tra tổng
jiào yàn shù wèi 校 验 数 位	check digit	tɛi?i? s?l! kǐm! tɛ:++ chữ số kiểm tra
jiào zhǔn 校 准	calibration	dǎw! tɛj! vɛ:l! mǐk! chuẩn, hǐ?w! tɛj! điều chỉnh về mức chuẩn, hiệu chỉnh

中文	英文	越南文
jiā qián 夹 钳	clamp	kẹp kẹp
jiā rè 加 热	heating	ze:44 nĩa7t1 gia nhiệt
jiā rè qì 加 热 器	heater	6071 fe:44 nĩa7t1 bộ phát nhiệt
jiā sù dù 加 速 度	acceleration	độ gia tốc tăng tốc
jiā sù shí jiān cháng shù 加 速 时 间 常 数	Acceleration time constant	hằng số thời gian gia tốc
jiā sù zhuǎn jǔ 加 速 转 矩	Acceleration torque	lực xoắn gia tốc
jiā zài diàn yǎo 加 载 电 压	applied voltage	điện áp áp dụng
jiā zhòng píng jūn 加 重 平 均	weighting average	trọng lượng trung bình
jī bǎn chā cáo shù 基 板 插 槽 数	number of base slots	số lượng khe cắm cơ sở
jī bǎn lèi xíng bǔ chōng xìn xī 基 板 类 型 补 充 信 息	additional information for base type	thông tin bổ sung cho loại basetype
jī bǎn mó kuài 基 板 模 块	base module	mô đun cơ sở
jī bǎn xìn xī 基 板 信 息	base information	thông tin cơ sở
jī bǎn yì cháng 基 板 异 常	base module error	lỗi mô đun cơ sở
jī bǎn zhǐ dìng 基 板 指 定	base specification	đặc điểm kỹ thuật nền tảng
jī běn diàn lù 基 本 电 路	basic circuit	mạch cơ bản
jī běn huà miàn 基 本 画 面	base screen	màn hình nền
jī běn mó shì 基 本 模 式	base mode	chế độ cơ sở
jī běn xíng QCPU 基 本 型 QCPU	Basic model QCPU	loại CPU cơ bản cho PLC họ Q
ji集成电 路	IC, integrated circuit	IC, vi mạch
ji集成密 度	integration density	mật độ tích hợp
jī dāi 基 带	base band	băng tần cơ sở
ji diàn jí 集 电 极	collector	cực thu C (transistor)
ji diàn jí kāi lù 集 电 极 开 路	open collector	cực thu để hở (bán dẫn)
ji diàn jí kāi lù diàn lù 集 电 极 开 路 电 路	open-collector circuit	mạch cực thu để hở
ji diàn jí kāi lù fāng shì 集 电 极 开 路 方 式	open-collector system	hệ cực thu để hở
ji diàn jí kāi lù shū chū 集 电 极 开 路 输 出	open-collector output	ngõ ra cực thu để hở
ji diàn jí kāi lù xíng 集 电 极 开 路 型	open-collector type	loại cực thu để hở
ji diàn qì 继 电 器	relay	rờ le
ji diàn qì chā zuò 继 电 器 插 座	relay socket	ổ cắm rờ le
ji diàn qì chù diǎn 继 电 器 触 点	relay contact	tiếp điểm rờ le
ji diàn qì chù diǎn shū chū 继 电 器 触 点 输 出	relay contact output	đầu ra tiếp điểm rờ le
ji diàn qì fú hào yǔ yán 继 电 器 符 号 语 言	relay symbol language	ngôn ngữ biểu tượng rờ le

中文	英文	越南文
继电器绝缘 jì diàn qì jué yuán	relay insulation	vật liệu cách nhiệt rò le vật liệu cách nhiệt rò le
继电器逻辑电路 jì diàn qì luó jì diàn lù	relay logic circuit	mạch logic rò le mạch logic rò le
继电器驱动电路 jì diàn qì qū dòng diàn lù	relay driver circuit	mạch bộ dẫn động rò le mạch bộ dẫn động rò le
继电器寿命曲线 jì diàn qì shòu mìng qū xiàn	relay life curve	đường cong tuổi thọ rò le đường cong tuổi thọ rò le
继电器输出 (3 端) jì diàn qì shū chū (sān duān)	relay output (3 terminals)	đầu ra rò le (3 tiếp điểm) đầu ra rò le (3 tiếp điểm)
继电器输出模块 jì diàn qì shū chū mó kuài	relay output module	mô đun đầu ra rò le mô đun đầu ra rò le
继电器线圈驱动电源 jì diàn qì xiàn quān qū dòng diàn yuán	relay coil driving power	nguồn dẫn động cuộn rò le nguồn dẫn động cuộn rò le
解除连接 jiě chú lián jiē	disconnection	ngắt kết nối ngắt kết nối
接触式电磁继电器 jiē chù shì diàn cí jì diàn qì	contactor type electromagnetic relay	contactor đóng cắt bằng điện từ contactor đóng cắt bằng điện từ
解除选择 jiě chú xuǎn zé	release all	nhả tất cả nhả tất cả
接地 jiē dì	earth grounding	đất đất nối đất nối đất
节点 jié diǎn	node	nút nút
接点 jiē diǎn	contact	tiếp điểm tiếp điểm
节点地址 jié diǎn dì zhǐ	node address	địa chỉ nút địa chỉ nút
接点输出 jiē diǎn shū chū	contact output	tiếp điểm ngõ ra tiếp điểm ngõ ra
接地端子 jiē dì duān zǐ	earth terminal	tiếp điểm nối đất tiếp điểm nối đất
接地故障 jiē dì gù zhàng	Ground fault	lỗi nối đất lỗi nối đất
接地回路 jiē dì huí lù	ground loop	vòng tiếp đất vòng tiếp đất
接地线 jiē dì xiàn	grounding cable	cáp tiếp đất cáp tiếp đất
接地柱 jiē dì zhù	ground stud	đinh chốt đinh chốt
解复用器 jiě fù yòng qì	demultiplexer	bộ phân kênh bộ phân kênh
结构 jié gòu	structure	cấu tạo cấu tạo
结构化文本语言 jié gòu huà wén běn yǔ yán	structured text language	ngôn ngữ có cấu trúc văn bản ngôn ngữ có cấu trúc văn bản
结合 jié hé	merge	kết hợp kết hợp
结合噪音 jié hé zào yīn	coupling noise	nhiễu ghép điện từ nhiễu ghép điện từ
接近 jiē jìn	proximity	tiệm cận tiệm cận
接近长度 jiē jìn cháng dù	approach length	chiều dài trợ động chiều dài trợ động
接近开关 jiē jìn kāi guān	proximity switch	công tắc tiệm cận công tắc tiệm cận
接口 jiē kǒu	interface	giao diện giao diện
接口板 jiē kǒu bǎn	interface board	bảng giao diện bảng giao diện
接口模块 jiē kǒu mó kuài	interface module	mô đun giao diện mô đun giao diện
接力棒传递 jiē lì bàng chuán dì	baton pass	vượt tiếp nối vượt tiếp nối

中文	英文	越南文
jié lù 结露	dew formation	ket' siəŋ ⁴⁴ kết sương
jiě mǎ qì 解码器	decoder	bộ' zə:ŋ' mə:ŋe' ⁴⁴ bộ giải mã
jié pāi shí jiān 节拍时间	takt time	t'ə:z' zə:n ⁴⁴ nɔj təw'ig'ŋ' ⁴⁴ thời gian nói chuyện
jié shěng pèi xiàn 节省配线	wire saving	tiết' k'ig'm' ⁴⁴ zə:ŋ' ⁴⁴ tiết kiệm dây
jiě shì xíng BASIC 解释型 BASIC	interpretive BASIC	trình' biān' d'ich' z'it'k' ⁴⁴ b'e: ⁴⁴ s'i ⁴⁴ trình biên dịch BASIC
jiē shōu 接收	receive	nhận' ⁴⁴ nhận
jiē shōu tòu jìng 接收透镜	receiver lens	ống' k'ing' t'ə'u ⁴⁴ ống kính thu
jié shù 结束	Completed	hoàn' t'at' ⁴⁴ hoàn tất
jiě suǒ 解锁	unlock	mở' x'wa' ⁴⁴ mở khóa
jiě suǒ chǔ lǐ 解锁处理	unlock processing	qua' trình' mở' x'wa' ⁴⁴ qua trình mở khóa
jiě suǒ zhuàng tài 解锁状态	unlocked status	trình' t'ə:ŋ' ⁴⁴ mở' x'wa' ⁴⁴ trình trạng mở khóa
jiē tīng cè 接听侧	listening side	bên' ng'he' ⁴⁴ bên nghe
jiē tōng yán shí dìng shí qì 接通延时定时器	on-delay timer	đ'ing' th'ời' đ'ộ' tr'ể' quá' trình' mở' (on) định thời độ trễ quá trình mở (on)
jiē tōng yán shí dòng zuò 接通延时动作	on-delay operation	v'ận' hành' đ'ộ' tr'ể' quá' trình' mở' (on) vận hành độ trễ quá trình mở (on)
jiē tóu hé 接头盒	joint box	hộp' đ'ầu' dây' ⁴⁴ hộp đầu dây
jiē xiàn tú 接线图	connection diagram wiring diagram	biểu' đồ' kết' nối' ⁴⁴ biểu đồ kết nối sơ' đồ' đ'ầu' dây' ⁴⁴ sơ đồ đầu dây
jiē yuè xiǎng yīng fǎ 阶跃响应法	step response method	phương' pháp' phản' hồi' b'ước' ⁴⁴ phương pháp phản hồi bước
jié zhǐ diàn yǎo 截止电压	cut-off voltage	cắt' đ'iện' áp' ⁴⁴ cắt điện áp
jī guāng chuán gǎn qì 激光传感器	laser sensor	cảm' biến' la' de' ⁴⁴ cảm biến la de
jī guāng dǎ kāi / guān bì dìng shí 激光打开 / 关闭定时	laser on/off timing	đ'ịnh' giờ' bật' / tắt' tia' la' de' ⁴⁴ định giờ bật / tắt tia la de
jī guāng èr jí guǎn 激光二极管	laser diode	đ'iot' la' de' ⁴⁴ điốt la de
jī guāng fā shè 激光发射	laser emission	la' de' phát' quang' ⁴⁴ la de phát quang
jī guāng fā shè jǐng gào zhǐ shì qì 激光发射警告指示器	laser emission warning indicator	chỉ' báo' cảnh' báo' phát' xạ' la' de' ⁴⁴ chỉ báo cảnh báo phát xạ la de
jī guāng gān shè yí 激光干涉仪	laser interferometer	giao' thoa' la' de' ⁴⁴ giao thoa la de
jī guāng gōng lǜ yí 激光功率仪	laser power meter	máy' đo' công' suất' la' de' ⁴⁴ máy đo công suất la de
jī guāng guāng zhān 激光光闸	laser shutter	màn' trập' la' de' ⁴⁴ màn trập la de
jī guāng kòng zhì shù rù duān zǐ 激光控制输入端子	laser control input terminal	đ'ế' đ'ầu' nối' điều' khiển' ngõ' vào' laser' ⁴⁴ đế đầu nối điều khiển ngõ vào laser
jī guāng qì 激光器	laser	tia' laser' ⁴⁴ tia laser
jī guāng sǎo miáo qì 激光扫描器	laser scanner	máy' quét' la' de' ⁴⁴ máy quét la de
jī guāng tíng zhǐ dìng shí 激光停止定时	laser stop timing	đ'ịnh' giờ' ngừng' la' de' ⁴⁴ định giờ ngừng la de
jī guāng wèi yí chuán gǎn qì 激光位移传感器	laser displacement sensor	cảm' biến' dịch' chuyển' bằng' la' de' ⁴⁴ cảm biến dịch chuyển bằng la de
jī hé shù jù 集合数据	merge data	hộp' nh'ất' dữ' liệu' ⁴⁴ hộp nhất dữ liệu

中文	英文	越南文
极化滤光器 jí huà lǜ guāng qì	polarizing filter	bộ lọc phân cực
计量仪器 jì liáng yí qì	metering instrument	dụng cụ đo
级联连接 jí lián lián jiē	cascade connection	kết nối theo bậc thang
级联模式 jí lián mó shì	cascade mode	chế độ bậc thang
记录 jì lù	record	hồ sơ
记录点数 jì lù diǎn shù	record number	số hồ sơ
记录格式 jì lù gé shì	recording format	định dạng ghi âm
棘轮 jí lún	ratchet wheel	bánh cóc
记录趋势图 jì lù qū shì tú biǎo	historical trend graph	đồ thị xu hướng lịch sử
记录数 jì lù shù	record number	số hồ sơ
记录显示 jì lù xiǎn shì	history display	hiển thị lịch sử
积木型 jī mù xíng	building-block type	loại khối công trình
近点限制开关 jìn diǎn xiàn zhì kāi guān	limit switch for near point (DOG)	công tắc tiệm cận (DOG switch)
进度管理 jìn dù guǎn lǐ	progress management	quản lý tiến trình
警报 jǐng bào	alarm	báo động cảnh báo
静电感应噪音 jìng diàn gǎn yīng zào yīn	static induced noise	nhiều tĩnh điện
精度 jīng dù	precision	chính xác
进给 jìn gěi	feed	nạp liệu
进给调整螺栓 jìn gěi tiáo zhěng luó shuān	feed adjustment bolt	bu lông điều chỉnh nạp liệu
进给脉冲 jìn gěi mài chōng	feed pulse	xung nạp
进给现在值 jìn gěi xiàn zài zhí	current value of feed	giá trị hiện tại của nạp liệu
警告 jǐng gào	warning	cảnh báo
经过智能功能模块 jīng guò zhì néng gōng néng mó kuài	routing an intelligent function module	định tuyến mô đun chức năng thông minh
精灵 jīng líng	sprite	sprite
精密仪器 jīng mì yí qì	precision apparatus	thiết bị chính xác
晶片 jīng piàn	wafer	vòng đệm
镜片盖 jìng piàn gài	lens cover	nắp ống kính
精巧模式 jīng qiǎo mó shì	fine mode	chế độ tin chỉnh
静态 jìng tài	stationary	tại chỗ
静态存储器 jìng tài cún chǔ qì	static memory	bộ nhớ tĩnh
晶体管 jīng tǐ guǎn	transistor	transistor
晶体管模块 jīng tǐ guǎn mó kuài	transistor module	mô đun transistor

中文	英文	越南文
jīng tǐ guǎn nǐ biàn qì 晶体管逆变器	transistor inverter	6g7l bián1 tǎn1 transistor bộ biến tần transistor
jīng tǐ guǎn shū chū 晶体管输出	transistor output	gā7b1 ze1 transistor ngõ ra transistor
jīng tǐ guǎn shū chū mó kuài 晶体管输出模块	transistor output module	mó1 dūn1 gā7b1 ze1 transistor mô đun ngõ ra transistor
jìng xiàng 镜像	mirror image	hìng1 xiàng1 fēn1 chiếu1 hình ảnh phản chiếu
jìng xiàng zài hé 径向载荷	radial load	tē1j1 hìng1 gā1 tải hướng tâm
jīng yóu 经由	via	tho theo
jīng zhá guǎn 晶闸管	thyristor	6g7l tǎng1 liú1 kǎ1 điǎng1 xiǎn1 SCR bộ chỉnh lưu có điều khiển (SCR)
jīng zhá guǎn biàn pín qì 晶闸管变频器	thyristor inverter	bián1 tǎn1 sǐ1 dụng1 thyristor biến tần sử dụng thyristor
jìng zhēng duì shǒu 竞争对手	competitive opponent	duì1 thủ1 cǎng1 tranh1 đối thủ cạnh tranh
jìng zhǐ mó cā 静止摩擦	static friction	ma1 sát1 tĩnh1 ma sát tĩnh
jǐn jí kāi guān 紧急开关	emergency switch	kōng1 tắc1 khẩn1 cấp1 công tắc khẩn cấp
jǐn jí tíng zhǐ 紧急停止	emergency stop	đǐng1 khẩn1 cấp1 dừng khẩn cấp ngừng khẩn cấp
jìn lì ér wéi xíng 尽力而为型	best-effort type	loại1 tối1 đa1 loại tối đa
jìn rùn jiǎn cè 浸润检测	wettability inspection	kiểm1 tra1 khả1 năng1 thấm1 ướt1 kiểm tra khả năng thấm ướt
jìn shí 浸蚀	etching	khắc1 khắc
jīn shǔ 金属	metal, metal object	vật1 thể1 kim1 loại1 vật thể kim loại
jīn shǔ chōng yā jiàn 金属冲压件	mold-pressed metal	kim1 loại1 ép1 khuôn1 kim loại ép khuôn
jīn shǔ pí láo 金属疲劳	metal fatigue	giảm1 sức1 chịu1 đựng1 kim1 loại1 giảm sức chịu đựng kim loại
jìn wèi biāo zhì 进位标志	carry flag	cờ1 carry1 (cho1 chuỗi1 dữ1 liệu1 mang) cờ carry (cho chuỗi dữ liệu mang)
jìn xiāng diàn róng qì 进相电容器	power factor correction capacitor	tụ1 pha1 cải1 tiến1 tụ pha cải tiến
jìn zhǐ 禁止	Disable	cấm1 cấm vô1 hiệu1 hóa1 vô hiệu hóa
jī qì fēn xī yí 机器分析仪	machine analyzer/Machine analyzer	máy1 phân1 tích1 / Máy1 phân1 tích1 máy phân tích / Máy phân tích
jī qì kòng zhì 机器控制	machine controller	bộ1 điều1 khiển1 máy1 bộ điều khiển máy
jī qì rén CPU 机器人CPU	Robot CPU	CPU1 chuyên1 dùng1 cho1 điều1 khiển1 robot1 CPU chuyên dùng cho điều khiển robot
jī qì rén kòng zhì qì 机器人控制器	robot controller	Rô1 bô1 điều1 khiển1 Rô bô điều khiển
jì shí qì 计时器	timer	bộ1 hẹn1 giờ1 bộ hẹn giờ
jí shù 极数	pole number	số1 cột1 số cột
jì shù 计数	count	đếm1 đếm
jī shù 基数	radix	cơ1 số1 cơ số
jì shù fāng shì 计数方式	counter type	loại1 bộ1 đếm1 loại bộ đếm
jì shù fāng shì jiān shì qì 计数方式监视器	counter type monitor	giám1 sát1 loại1 bộ1 đếm1 giám sát loại bộ đếm

中文	英文	越南文
计数器	counter	bộ đếm bộ đếm
计数器功能选择	Counter Function Selection	chọn tính năng bộ đếm
计数器功能选择监视器	counter function selection monitor	giám sát chọn tính năng bộ đếm
计数器模块	counter module	mô đun bộ đếm
计数式	Count type	loại đếm
计数使能指令	count enable command	kích hoạt yêu cầu đếm
计数式原点归位	count type home position return	đếm số lần phục hồi nguyên điểm
计数数	number of count	số lần đếm
计数速度	counting speed	tốc độ tính toán
技术通报	TECHNICAL BULLETIN	BẢN TIN KỸ THUẬT
计数源选择	Count Source Selection	chọn nguồn đếm
计数值	count value	giá trị đếm
计数值大	counter value large	giá trị bộ đếm lớn
计数值小	counter value small	giá trị bộ đếm nhỏ
计数值一致	counter value match	khớp giá trị bộ đếm
JIS 码	JIS code	mã JIS
计算	calculation	tính toán
计算公式	calculation formula	công thức tính toán
计算机板	personal computer board	bảng máy tính cá nhân
计算机操作环境	personal computer environment	môi trường máy tính cá nhân
计算机端口	interface of computer	kiểu giao tiếp với máy tính
计算机链接模块	computer link module	mô đun liên kết máy tính
就位确认	confirmation of seating	xác nhận của chỗ đặt
就绪 ON	READY ON	SẴN SÀNG
极限	margin	lề
集线器	hub	HUB (bộ tập trung)
极限循环法	limit cycle method	phương pháp chu kỳ giới hạn
机械端	mechanical top side	ria ngoài cùng của hệ cơ khí
机械手	robot	robot
机械系	mechanical system	hệ thống cơ khí
机械系统	mechanical system	hệ thống cơ khí
机械系统程序	mechanical system program	chương trình hệ thống cơ khí
机械原点	mechanical origin	nguyên điểm cơ khí

中文	英文	越南文
jī xiè zhī chí yǔ yán 机械支持语言	mechanical support language	gōn+h ngi+h ho7o1 teq7l ka+h xit ngôn ngữ hỗ trợ cơ khí
jī xiè zhǐ lìng 机械指令	Machinery Directive	hiān7l zā7an7l sū7l zū7n7l me7l mewk7l chỉ lệnh cơ khí
jī xiè zhuāng zhì 机械装置	machinery	me7l kōn7l ku7l máy công cụ me7l mewk7l máy móc
jí xìng 极性	polarity	fsn7l kī7k7l phân cực
jī zhēn lěng què qì 机针冷却器	needle cooler	bō7l lē7m7l mē7l zē7n7l o7l kim7l bộ làm mát dạng ống kim
jī zhǒng 机种	model	chūng lwe77l chủng loại hīn7l t'ik7l tēn7l bē7l lwe77l sē7n7l fām7l hình thức trình bày (loại sản phẩm) ten7l sē7n7l fām7l tên sản phẩm
jī zhǒng qiē huàn 机种切换	model changeover	tcwīgn7l đōi mō7zāw7l chuyển đổi mẫu
jī zhǔn diǎn 基准点	reference point	dīgōm7l t'ē7m7l tcāiw7l điểm tham chiếu
jī zhǔn mù biāo 基准目标	datum target	mū7k7l tīāw7l zī7l7l līg7w7l mục tiêu dữ liệu
jī zuò 基座	base	ka7l sō7l cơ sở dē7l đế
jī zuò ān zhuāng kǒng 基座安装孔	base installation hole	lō7o7l lē7p7l dē7t7l dē7l lỗ lắp đặt đế
jī zuò diàn lù duàn lù 基座电路断路	base circuit shut off	mē77k7l kē7l dīg7n7l ka7l sō7l mạch cắt (điện) cơ sở
jī zuò gāi 基座盖	base cover	nē7l che dē7l nắp che đế
jī zuò lián jiē qì 基座连接器	base adapter	bō7l tcwīgn7l đōi dē7l bộ chuyển đổi đế
JOG sù dù JOG 速度	JOG speed	tōk7l dō7l JOG tốc độ JOG
JOG yùn xíng JOG 运行	JOG operation	vā7n7l hē7n7l tē7l dō7l JOG tē77l nāp7l vận hành chế độ JOG (chạy nháp)
jù ān zhǐ xiāng jiāo 聚氨酯橡胶	urethane rubber	ke7w7l su7l urethane cao su urethane
jū bù 局部	local	kū7k7l bō77l cục bộ
jū bù biàn liàng 局部变量	local variable	bīān7l kū7k7l bō77l biến cục bộ
jué duì shì 绝对式	absolute method	hīān7l fē7p7l twīg7t dō7l phương pháp tuyệt đối
jué duì wèi zhì 绝对位置	absolute position	vị7l tē7l twīg7t dō7l vị trí tuyệt đối
jué duì yā lì 绝对压力	absolute pressure	e7p7l hē7k7l twīg7t dō7l áp lực tuyệt đối
jué duì zhí biān mǎ qì 绝对式编码器	absolute encoder	mē77ē7l hwa7l twīg7t dō7l mã hóa tuyệt đối
jué duì zhí dìng wèi 绝对值定位	absolute positioning	dīgōm7l xiān7l vị7l tē7l twīg7t dō7l điều khiển vị trí tuyệt đối
jué duì zhí jiàn cè qì 绝对值检测器	absolute encoder absolute mode detection unit	mē77ē7l hwa7l twīg7t dō7l mã hóa tuyệt đối bō7l fē7t7l hīg7n7l mode twīg7t dō7l bộ phát hiện mode tuyệt đối
jué duì zhí tóng bù biān mǎ qì 绝对值同步编码器	Absolute synchronous encoder	mē77ē7l hwa7l dōn7l bō7l twīg7t dō7l mã hóa đồng bộ tuyệt đối
jué yuán 绝缘	insulation isolation	ke7k7l dīg7n7l cách điện ke7k7l lī7l cách ly

中文	英文	越南文
jué yuán diàn zǔ 绝缘电阻	insulation resistance	điǎngǔn tǎng kē:kǐ diǎngǔn điện trở cách điện
jué yuán qì 绝缘器	isolator	tuǎt kē:kǐ diǎngǔn chất cách điện
jué yuán shì biàn yā qì 绝缘式变压器	insulated transformer	bǐnǎn ē:pǐ kē:kǐ diǎngǔn biến áp cách điện
jué yuán shì yàn 绝缘试验	insulation test	kǐǎng tǎe:h kē:kǐ diǎngǔn kiểm tra cách điện
jù lí 距离	distance	xwǎng kē:kǐ khoảng cách
jù lí shè dìng xíng 距离设定型	fixed-distance	xwǎng kē:kǐ kō:kǐ dīng khoảng cách cố định
jù lí tiáo zhěng 距离调整	adjust distance	xwǎng kē:kǐ diǎngǔn tiǎng khoảng cách điều chỉnh
jūn fāng gēn 均方根	root mean square	kēn+h bǎng 2 kwǎn+h fāng+h căn bậc 2 quân phương
jūn héng 均衡	equalizing	kān+h bēng cân bằng
jù xī ān 聚酰胺	polyamide	pō:liǎ mid polyamide
jǔ xíng 矩形	rectangle	hìng tǎi?ǐ nǎng?ǐ hình chữ nhật
jǔ zhēn shù rù mìng lìng 矩阵输入命令	Matrix input instruction	lǐng?ǐ nǎng?ǐ nǎng?ǐ wǎng ma tǎng?ǐ lệnh nhập ngõ vào ma trận
kāi 开	open	mǎ:ǎ mở
kāi bāo 开包	unpacking	giǎi nén giải nén
kāi dāi gǔn biān féng 开袋滚边缝	pocket seaming	yǎpǐ mēpǐ tuǐ gấp mép túi
kāi fā 开发	development	fā:tǐ tǎngǎ phát triển
kāi fàng chǔ lǐ 开放处理	open processing	sǔ lǐ mǎ:ǎ xử lý mở
kāi fàng fāng shì 开放方式	open method	fāng+h tǎi?ǐ mǎ:ǎ phương thức mở
kāi fàng huà 开放化	opening	đē:ng+h mǎ:ǎ đang mở
kāi fàng jié shù xìn hào 开放结束信号	Open completion signal	tín hì?ǐ wǎng huǎn?ǐ tǎt?ǐ mǎ:ǎ tín hiệu hoàn tất mở
kāi fàng mó shì 开放模式	open mode	tǎe?ǐ dǒ?ǐ mǎ:ǎ chế độ mở
kāi fàng qǐng qiú xìn hào 开放请求信号	open request signal	tín hì?ǐ wǎng yǎu?ǐ kǎu?ǐ mǎ:ǎ tín hiệu yêu cầu mở
kāi fàng zhǐ shì 开放指示	open direction	hìǎng?ǐ mǎ:ǎ hướng mở
kāi guān diàn yuán 开关电源	switching power supply	nguồn diǎng tǎi wǎng mǎ:ǎ nguồn điện chuyển mạch
kāi guān qiē huàn 开关切换	switch-selectable	tǎi wǎng mǎ:ǎ kō:kǐ kō:kǐ tǎi?ǐ chuyển mạch có thể chọn
kāi guān shì wěn yā qì 开关式稳压器	switching regulator	bộ chỉnh lưu tǎi wǎng mǎ:ǎ bộ chỉnh lưu chuyển mạch
kāi guān sù dù 开关速度	switching speed	tốc độ tǎi wǎng mǎ:ǎ tốc độ chuyển mạch
kāi guān zhuàng tài 开关状态	switch status	tǎi?ǐ ng?ǐ tǎi?ǐ tǎi wǎng mǎ:ǎ trạng thái chuyển mạch
kāi huán 开环	open loop	vòng lặp hở vòng lặp hở
kāi huán kòng zhì 开环控制	open loop control	điều khiển vòng lặp hở điều khiển vòng lặp hở
kāi jiǎo 开角	opening angle	góc mở góc mở
kāi qǐ 开启	turn-on	bật bật

K

中文	英文	越南文
kāi shǐ 开始	start	bắt đầu khởi động
kāi shǐ cài dān 开始菜单	start menu	start menu start menu
kāi xiāo shí jiān 开销时间	overhead time	vượt quá thời gian
kàng gǎn rǎo xìng 抗干扰性	noise resistance	kháng ồn
kàng rǎo shì yàn 抗扰试验	immunity test	kiểm tra miễn dịch
kàng zào qiáng dù 抗噪强度	noise immunity	mức độ chịu nhiễu
kān mén gǒu shí zhōng 看门狗时钟	watchdog timer, WDT	hẹn giờ trình theo dõi, WDT
kě ān zhuāng mó kuài shù liáng 可安装模块数量	number of mountable modules	số lượng các mô đun có thể gắn được
kě biān cháng dù 可变长度	Variable length	độ dài có thể thay đổi
kě biān chéng kòng zhì qì 可编程控制器	PLC programmable controller	bộ điều khiển khả trình PLC (programmable logic control) bộ điều khiển khả trình
kě biān chéng kòng zhì qì CPU 可编程控制器 CPU	programmable controller CPU	CPU của PLC
kě biān chéng kòng zhì qì CPU mó kuài 可编程控制器 CPU 模块	programmable controller CPU module	mô đun CPU của PLC
kě biān chéng kòng zhì qì diàn yuán 可编程控制器电源	programmable controller power supply	bộ nguồn PLC
kě biān chéng kòng zhì qì jiù xù 可编程控制器就绪	programmable controller ready	trạng thái PLC sẵn sàng
kě biān chéng kòng zhì qì xì tǒng 可编程控制器系统	programmable controller system	hệ thống PLC
kě biān chéng kòng zhì qì zhǐ lìng 可编程控制器指令	programmable controller command	lệnh lập trình PLC
kě biān chéng luó jí kòng zhì qì 可编程逻辑控制器	programmable logic controller	bộ điều khiển logic khả trình
kě dòng fàn wéi 可动范围	Movable range	phạm vi di chuyển
kè dù 刻度	scales	cân
kě guān duàn jīng zhá guǎn 可关断晶闸管	gate turnoff thyristor	cực Gate (cổng) của bộ chỉnh lưu có điều khiển (SCR)
kè hù duān 客户端	client side	bên khách hàng
kè hù jī 客户机	client	khách hàng
kě kào xìng 可靠性	reliability	độ tin cậy
kě kòng guī kòng zhì 可控硅控制	thyristor control	điều khiển thyristor
kě nǐ yùn xíng 可逆运行	reversible operation	chạy theo chiều ngược
kě nǐ zhuǎn huàn qì 可逆转换器	reversible converter	bộ chuyển đổi ngược
kè yìn 刻印	mark	đánh dấu
kě yòng cí piàn 可用磁片	using disk	đĩa sử dụng
kě yòng kōng jiān 可用空间	Empty Area	khu trống
kě yòng xìng 可用性	usability	khả năng sử dụng

中文	英文	越南文
kǒng 孔	orifice	xgwl dǒuzi khẩu độ
kǒng chā cǎo gài bǎn mó kuái 空 插 槽 盖 板 模 块	blank cover module	nepl dǎy tǎo++ khoang trỗng nắp đậy cho khoang trống
kǒng jiān 空 间	space	xwǎngl tǎoyí khoảng trống xōng++ ze:n++ không gian
kǒng jù 孔 距	pitch	bǎsk1 bước
kǒng jù cè liáng 孔 距 测 量	pitch measurement	dōng bǎsk1 đo bước
kǒng qì chuī lín 空 气 吹 淋	air shower	vāj1 xīf vòi khí
kǒng qì guò lǜ qì 空 气 过 滤 器	air filter	bǒuzi lǜwǎk1 xīf bộ lọc khí
kǒng qì jìng huà lián jiē kǒu 空 气 净 化 连 接 口	air purge connection port	kōng kǎt1 nōf1 lǜwǎk1 xīf cổng kết nối lọc khí
kǒng qì shì 空 气 式	pneumatic	xīf nēn1 khí nén
kǒng wèi 空 位	empty/vacant/reserved	tǎoyí tǎoyí ze:ng1 zǎng++ trống/trống/dành riêng
kǒng yā jī 空 压 机	compressor	mēf1 nēn1 máy nén
kǒng zhì 控 制	control	điǎngwǎ xiǎngwǎ điều khiển
kǒng zhì diàn lù diàn yuán 控 制 电 路 电 源	Control circuit power supply	mē:zǎk1 nguǎn1 kǎt1 diǎngwǎ xiǎngwǎ mạch nguồn có điều khiển
kǒng zhì fá 控 制 阀	control valve	ve:n++ diǎngwǎ xiǎngwǎ van điều khiển
kǒng zhì fāng shì shè zhì chāo chū fàn wéi 控 制 方 式 设 置 超 出 范 围	control method out of range	ngwēzǎk1 fē:zǎm1 vīh1 tǎit1 lǎp1 diǎngwǎ xiǎngwǎ ngoài phạm vi thiết lập điều khiển
kǒng zhì fàn wéi 控 制 范 围	controller value range	fē:zǎm1 vīh1 ze:t1 tǎizǎk1 diǎngwǎ xiǎngwǎ phạm vi giá trị điều khiển
kǒng zhì fàn wéi shàng xiàn zhí 控 制 范 围 上 限 值	controller range upper	fē:zǎm1 vīh1 diǎngwǎ xiǎngwǎ tēn++ phạm vi điều khiển trên
kǒng zhì fàn wéi xià xiàn zhí 控 制 范 围 下 限 值	controller range lower	fē:zǎm1 vīh1 diǎngwǎ xiǎngwǎ zǎj1f phạm vi điều khiển dưới
kǒng zhì pán 控 制 盘	control box	hōf1 diǎngwǎ xiǎngwǎ hộp điều khiển
kǒng zhì qì 控 制 器	controller	bǒuzi diǎngwǎ xiǎngwǎ bộ điều khiển
kǒng zhì qiē huàn 控 制 切 换	master switching	tēwǎngwǎ dōi tǎing1 chuyển đổi chính
kǒng zhì qì nèi zhì xíng 控 制 器 内 置 型	controller-integrated type	lwgēzǎk1 tǎk1 hōf1 tǎng1 nēng1 diǎngwǎ xiǎngwǎ loại tích hợp tính năng điều khiển
kǒng zhì shū chū xìn hào 控 制 输 出 信 号	control output signals	diǎngwǎ xiǎngwǎ tín1 hōf1 hōf1 diǎngwǎ xiǎngwǎ ze:++ điều khiển tín hiệu đầu ra
kǒng zhì shù jù 控 制 数 据	control data	zǎf1f hōf1 diǎngwǎ xiǎngwǎ dữ liệu điều khiển
kǒng zhì shū rù / shū chū 控 制 输 入 / 输 出	control I/O	diǎngwǎ xiǎngwǎ I O điều khiển I/O
kǒng zhì tái 控 制 台	console	bēngwǎ diǎngwǎ xiǎngwǎ bảng điều khiển
kǒu lìng wèi shū rù què rèn 口 令 未 输 入 确 认	check password entry	kǎngwǎ tē:++ hōf1 ngǎp1 mǎt1 xǎngwǎ kiểm tra nhập mật khẩu
kǒu lìng zì fú shù què rèn 口 令 字 符 数 确 认	check number of password characters	kǎngwǎ tē:++ sǒf1 kǎf1 tǎizǎk1 mǎt1 xǎngwǎ kiểm tra số ký tự mật khẩu
kǒu zhuā 扣 爪	latch	tǎot1 chốt
kuài 块	block	xōf1 khối
kuài bǐ jiào 块 比 较	Block comparison	sǎf1 se:ng1 xōf1 so sánh khối
kuài fǒu dīng pái tā xìng luó jí huò 块 否 定 排 他 性 逻辑 或	block exclusive NOR	xōf1 fǒdǎgǎk EXNOR khối logic EXNOR

中文	英文	越南文
kuài pái tā xìng luó jí huò 块排他性逻辑或	block exclusive OR	xoá'í 'lòd'guk EXOR khỏi logic EXOR
kuài qiē huàn 块切换	block switching	te'wignó'v mē:?'k'í xoá'í chuyển mạch khối
kuài qiē huàn fāng shì wén jiàn jì cún qì 块切换方式文件寄存器	file register in the block switching method	l'è'e'g'í'í yí'í'í t'g'p'í'í t'wēw'g'í'í f'ia'g'í'í f'e:p'í'í te'wignó'v mē:?'k'í xoá'í thanh ghi tập tin trong phương pháp chuyển mạch khối
kuài qiē huàn mìng lìng 块切换命令	block switching instruction	h'ia'g'í'í z'á'c'á'n'í'í te'wignó'v mē:?'k'í xoá'í hướng dẫn chuyển mạch khối
kuài shǎn ROM 快闪ROM	flash ROM	z'om'í'í flash ROM flash
kuài shǎn ROM xiě rù qǐng qiú 快闪ROM写入请求	flash ROM write request	í'á'w'í'í k'g'w'í'í yí'í'í flash z'om'í'í yêu cầu ghi flash ROM
kuài sù shùn biàn mài chōng qún shì yàn 快速瞬变脉冲群试验	fast transient burst test	k'í'g'm'í'í t'e:e'í'í tr'yēn'í'í l'è'og'í'í'í t'ok'í'í d'ò'g'í'í k'e:w'í'í kiểm tra truyền thông tốc độ cao
kuài xiáng xì gòu chéng 块详细构成	block detailed configuration	k'aw'í'í h'ín'g'í'í t'e'í'í'í t'iat'í'í xoá'í cấu hình chi tiết khối
kuài yī lǎn biǎo 块一览表	block list	z'e:'í'í'í s'e:'k'í'í xoá'í danh sách khối
kuài yǔ zhǐ lìng (ANB) 块与指令 (ANB)	ANB	ANB ANB
kuān dài 宽带	broad band	b'eng'í'í z'ò'g'í'í băng rộng
kuān dài lù yóu qì 宽带路由器	broadband router	b'ò'g'í'í d'í'g'í'í'í t'w'ia'n'í'í b'eng'í'í'í l'è'og'í'í'í z'ò'g'í'í bộ định tuyến băng thông rộng
kuān dù 宽度	width	t'e'í'í'í'í z'ò'g'í'í chiều rộng
kuàng jià jié gòu 框架结构	frame structure	k'aw'í'í t'euk'í'í x'ung'í'í cấu trúc khung
kuān tiáo 宽条	wide bar	l'è'e'g'í'í'í z'ò'g'í'í thanh rộng
kù cún 库存	inventory	x'ò'í'í h'ē'g'í'í kho hàng
kuò sǎn fǎn shè xíng 扩散反射型	diffuse-reflective	x'w'ek'í'í t'e:n'í'í - f'ē'n'í'í t'e'ia'w'í'í khuếch tán - phản chiếu
kuò zhǎn 扩展	expand	m'ə:~ z'ò'g'í'í mở rộng
kuò zhǎn jī bǎn mó kuài 扩展基板模块	extension base module	xoá'í'í t'e'ia'g'í'í'í h'ò'z'ò'í'í t'e'g'í'í'í y'en'í'í l'è'í's't'í'í b'í'í'í m'ə:~ z'ò'g'í'í khối chính hỗ trợ gắn thiết bị mở rộng
kuò zhǎn míng 扩展名	extension	m'ə:~ z'ò'g'í'í mở rộng
lái liào jiǎn chá 来料检查	inspection of in-coming materials	k'í'g'm'í'í t'e:e'í'í z'í'í'í'í h'í'g'í'í'í'í j'g'z'í'í'í kiểm tra dữ liệu nhận
làng yōng 浪涌	surge	d'ò'g'í'í'í b'ia'n'í'í d'í'g'í'í'í sốc điện
làng yōng diǎn yā 浪涌电压	surge voltage	s'ok'í'í e:p'í sốc áp
làng yōng diǎn yā yì zhì lǜ bō qì 浪涌电压抑制滤波器	surge voltage suppression filter	b'ò'g'í'í l'ē'í'w'k'í'í n'en'í'í d'í'g'í'í'í'í e:p'í'í d'ò'g'í'í'í b'ia'n'í'í bộ lọc nén điện áp đột biến
làng yōng xiàn xiàng 浪涌现象	surging phenomenon	h'í'g'í'í'í'í t'í'g'í'í'í'í d'ò'g'í'í'í'í b'ia'n'í'í'í d'í'g'í'í'í'í hiện tượng đột biến điện
làng yōng xī shōu èr jí guǎn 浪涌吸收二极管	surge absorbing diode	d'í'í'í'í'í'í t'e'og'í'í'í'í s'ok'í'í'í'í d'í'g'í'í'í'í h'ap'í'í'í'í diode chống sốc điện hấp thụ
làng yōng xī shōu qì 浪涌吸收器	surge absorber	b'ò'g'í'í'í'í t'e'og'í'í'í'í s'ok'í'í'í'í d'í'g'í'í'í'í h'ap'í'í'í'í bộ chống sốc điện hấp thụ
làng yōng zào shēng 浪涌噪声	surge noise	n'í'á'z'aw'í'í z'o: d'ò'g'í'í'í'í b'ia'n'í'í'í d'í'g'í'í'í'í nhiều do đột biến điện
lán shī zhēn 蓝狮针	Schmetz needle	m'u'í'í'í'í k'im'í'í s'chmetz Mũi kim Schmetz
lǎo huà 老化	aging	l'e:'t'e'w'í'í'í h'wa'í'í lão hóa
lā shēn kòng zhì 拉伸控制	draw control	n'ut'í'í'í'í d'í'g'í'í'í'í x'í'g'í'í'í'í v'e'í'í'í nút điều khiển vẽ
lěi jiā qì 累加器	accumulator	b'ín'g'í'í'í'í d'í'g'í'í'í'í bình điện

中文	英文	越南文
lěi jì dìng shí qì 累计定时器	accumulated timer	607/1 hē7n/1 zǎ:1 tìk/1 lw/1 bộ hẹn giờ tích lũy
lěi jì yùn zuò shí jiān 累计运作时间	total operating time	tōng/1 l'è7j/1 zē:n/1 hwǎ7t/1 dō7n/1 tổng thời gian hoạt động
lèi xíng 类型	Type	chùng/1 lwē7j/1 chủng loại lwē7j/1 loại
lěng qǐ dòng 冷启动	cold start	xǎ7j/1 dō7n/1 lē:7h khởi động lạnh
lěng què 冷却	cooling	lè:m/1 mē:t làm mát
lǐ 锂	lithium	lithium lithium
lián dòng shè dìng cāo zuò xiāng 联动设定操作箱	interlock setting operation box	hē7p/1 l'è:w/1 tē:k/1 kē7j/1 dē7t/1 xwǎ7/1 lē:7n/1 dō7n/1 hộp thao tác cài đặt khóa liên động
liǎng bān zhì 两班制	two-shift system	hē7t/1 l'ò7n/1 hē7j/1 kē: hệ thống hai ca
liàng chǎn qián shì shēng chǎn 量产前试生产	trial production before mass production	sē:n/1 swǎ7/1 l'è7j/1 nē7z/1 m/1 tē:k/1 xī/1 sē:n/1 swǎ7/1 hē7j/1 hwǎ7/1 sản xuất thử nghiệm trước khi sản xuất hàng loạt
liàng dù 亮度	intensity	kǎng/1 dō7z/1 cường độ
liàng dù tiáo zhěng 亮度调整	change brightness	l'è7j/1 dōi/1 dō7z/1 sē:n/1 thay đổi độ sáng
liǎng jí qū dòng gù dìng diàn liú fāng shì 两极驱动固定电流方式	fixed current mode with bipolar driving	wēi/1 dō7z/1 zē7w/1 kō/1 dī7n/1 wǎ7j/1 zǎ7n/1 dō7z/1 lē7z/1 kē7k/1 chế độ dòng cố định với dẫn động lưỡng cực
lián jiē 连接	connection	kē7t/1 nōi/1 kết nối
lián jiē cān shù 链接参数	link parameter	l'è:w/1 sō/1 lē:7h/1 kē7t/1 tham số liên kết
lián jiē chù kòng qì 连接触控器	console connection	kē7t/1 nōi/1 bē7n/1 dī7g/1 xiǎn/1 kết nối bảng điều khiển
lián jiē de zhuàng tài 连接的状态	Status of each connection	tì7n/1 tē7z/1 mō7o/1 kē7t/1 nōi/1 trình trạng mỗi kết nối
lián jiē diǎn shù 链接点数	number of link points	sō/1 dī7g/1 m/1 lē:7h/1 kē7t/1 số điểm liên kết
lián jiē hào 连接号	connection number	sō/1 l'è7j/1 tǐ7/1 kē7t/1 nōi/1 số (thứ tự) kết nối
lián jiē jì cún qì 链接寄存器	link register	l'è:w/1 yī/1 lē:7h/1 kē7t/1 thanh ghi liên kết
lián jiē jì cún qì gāo sù lǐng yù 链接寄存器高速领域	link register high-speed area	xū/1 wǐ7k/1 l'è:w/1 yī/1 tōk/1 dō7z/1 kē:w/1 lē:7h/1 kē7t/1 khu vực thanh ghi tốc độ cao liên kết
lián jiē jì diàn qì 链接继电器	link relay	zē:1 lē/1 lē:7h/1 kē7t/1 rờ le liên kết
lián jiē lù jīng liè biǎo 连接路径列表	connection path list	zē7h/1 sē:k/1 dī7g/1 zǎ7n/1 kē7t/1 nōi/1 danh sách đường dẫn kết nối
lián jiē mó kuài 链接模块	link module	mō/1 dūn/1 lē:7h/1 kē7t/1 mô đun liên kết
lián jiē qì 连接器	connector	dǎu/1 nōi/1 đầu nối
lián jiē qì / duān zǐ tái zhuǎn huàn mó kuài 连接器 / 端子台转换模块	connector/terminal block converter module	mō/1 dūn/1 zhuǎn/1 dōi/1 khǒi/1 dǎu/1 nōi/1 mô đun chuyển đổi khối đầu nối
lián jiē qì / duān zǐ tái zhuǎn huàn mó kuài yòng diàn lǎn 连接器 / 端子台转换模块 用电缆	cable for connector/terminal block converter module	kē:p/1 tē:w/1 mō/1 dūn/1 zhuǎn/1 dōi/1 khǒi/1 dǎu/1 nōi/1 cáp cho mô đun chuyển đổi khối đầu nối
lián jiē qì ān zhuāng luó dīng 连接器安装螺钉	connector screw	vít/1 bō7z/1 kē7t/1 nōi/1 vít bộ kết nối
lián jiē qì dǎo jiǎo 连接器引脚	connector pin	pīn/1 bō7z/1 kē7t/1 nōi/1 pin bộ kết nối
lián jiē qì duān 连接器端	connecting side	bēn/1 bō7z/1 kē7t/1 nōi/1 bên bộ kết nối
lián jiē qì gù dìng luó shuān 连接器固定螺栓	connector fixing screw	vít/1 kō/1 dī7n/1 bō7z/1 kē7t/1 nōi/1 vít cố định bộ kết nối
lián jiē qì qū 连接器区	connector part	bō7z/1 fē7n/1 bō7z/1 kē7t/1 nōi/1 bộ phận bộ kết nối

中文	英文	越南文
lián jiē ruǎn yuán jiàn 链接软元件	link device	thiết bị liên kết
lián jiē sǎo miáo 链接扫描	link scan	quét liên kết
lián jiē sǎo miáo shí jiān 链接扫描时间	link scan time	thời gian quét liên kết
lián jiē shù 连接数	number of connections	số (lần) kết nối
lián jiē shuā xīn 链接刷新	link refresh	làm mới liên kết
lián jiē shuā xīn shí jiān 链接刷新时间	link refresh time	thời gian làm mới liên kết
lián jiē shuā xīn yòng zhǐ lìng 链接刷新用指令	link refresh instruction	hướng dẫn làm mới liên kết
lián jiē shù jù 链接数据	link data	dữ liệu liên kết
lián jiē xìn xī 连接信息	connection information	thông tin kết nối
lián jiē yòng tè shū jì cún qì 链接用特殊寄存器	special register (for link)	thanh ghi đặc biệt (để liên kết)
lián jiē yòng tè shū jì diàn qì 链接用特殊继电器	special relay (for link)	rờ le đặc biệt (để liên kết)
lián jiē yōu xiān 链接优先	link priority	ưu tiên liên kết
lián jiē zhuān yòng mìng lìng 链接专用命令	link dedicated instruction	lệnh chuyên biệt về liên kết
lián jī huà 联机化	in line	trong hàng
lián lù 链路	link	liên kết
lián lù huǎn chōng qì guǎn lǐ xìn xī 链路缓冲器管理信息	ring buffer management information	thông tin quản lý bộ đệm vòng
lián lù ID shè zhì kāi guān 链路ID设置开关	link ID setting switch	công tắc cài đặt ID liên kết
lián suǒ 联锁	interlock	khóa liên động
lián suǒ diàn lù 联锁电路	interlock circuit	mạch khóa liên động
lián suǒ ruǎn yuán jiàn 联锁软元件	interlock device	thiết bị khóa liên động
lián suǒ tiáo jiàn 联锁条件	interlock condition	điều kiện khóa liên động
lián suǒ xìn hào 联锁信号	interlock signal	tín hiệu khóa liên động
lián xù 连续	continuous	liên tục
lián xù fēng shàn 连续风扇	sequential fan	quạt theo trình tự
lián xù yùn xíng fàn wéi 连续运行范围	continuous running range	phạm vi chạy liên tục
lián zhóu qì 联轴器	coupling	nối khớp
liào wèi jiǎn cè diàn lù 料位检测电路	level detector circuit	mạch bộ phát hiện mức độ
liào wèi kāi guān 料位开关	level switch	chuyển đổi mức độ
liào wèi kòng zhì 料位控制	level control	điều khiển mức
lì cí xiàn quān 励磁线圈	excitation coil	cuộn dây kích thích
lì diàn chí 锂电池	lithium battery	pin lithium
liè biǎo chéng xù 列表程序	list program	chương trình danh sách
liè biǎo mó shì 列表模式	list mode	chế độ danh sách

中文	英文	越南文
劣化 liè huà	deteriorate	saw ¹ dít ¹ xấu đi
离合器 lí hé qì	clutch	lí ¹ hé ¹ qì ¹ ly hợp
力矩载荷 lì jǔ zài hé	moment load	lì ¹ jǔ ¹ zài ¹ hé ¹ tải mô men
另存为 lìng cún wéi	save as	lì ¹ wéi ¹ zài ¹ qì ¹ lưu dạng
零电流检测 líng diàn liú jiǎn cè	zero current detection	féi ¹ tí ¹ hiǎn ¹ zè ¹ wǎng ¹ diǎn ¹ zè ¹ phát hiện dòng điện zero
零点调整 líng diǎn tiáo zhěng	zero adjustment	diǎn ¹ wǎng ¹ zè ¹ tí ¹ zè ¹ điều chỉnh giá trị zero
零点信号 líng diǎn xìn hào	zero-point signal	tín ¹ hiǎu ¹ diǎn ¹ zè ¹ tín hiệu điểm zero
零件供给器 líng jiàn gòng jì qì	parts feeder	bộ ¹ phận ¹ nạp ¹ thành ¹ phần ¹
零交叉开关 líng jiāo chā kāi guān	zero-cross switching	chuyển ¹ mạch ¹ qua ¹ điểm ¹ không ¹
灵敏度 líng mǐn dù	sensitivity	độ ¹ nhạy ¹ (cho ¹ cảm ¹ biến ¹)
令牌 lìng pái	token	token
令牌环方式 lìng pái huán fāng shì	token ring method	phương ¹ pháp ¹ mạng ¹ token ¹ ring
零速控制 líng sù kòng zhì	zero speed control	điều ¹ khiển ¹ tốc ¹ độ ¹ zero
零位 líng wèi	null	rỗng
零相电抗器 líng xiāng diàn kàng qì	zero-phase reactor	bộ ¹ lọc ¹ pha ¹ zero
临时标准 lín shí biāo zhǔn	temporary standard	chuẩn ¹ tạm ¹
临时工作区 lín shí gōng zuò qū	temporary area	khu ¹ vực ¹ tạm ¹ thời
流程 liú chéng	preparation (Procedures)	chuẩn ¹ bị ¹ (Quy ¹ trình)
流程控制 liú chéng kòng zhì	flow control	điều ¹ khiển ¹ lưu ¹ lượng ¹
流程图 liú chéng tú	flow chart	biểu ¹ đồ ¹ sơ ¹ đồ ¹ lưu ¹ lượng ¹
流程转换 liú chéng zhuǎn huàn	changeover	chuyển ¹ đổi ¹
六角孔螺栓 liù jiǎo kǒng luó shuān	Allen-head bolt	bu ¹ lông ¹ đầu ¹ lổm ¹
六角螺母 liù jiǎo luó mǔ	hexagonal nut	đai ¹ ốc ¹ lục ¹ giác ¹
浏览器 liú lǎn qì	browser	trình ¹ duyệt ¹
流量 liú liàng	flow	dòng ¹ chảy ¹
流量计 liú liàng jì	flow meter	lưu ¹ lượng ¹ kế ¹
离线 lí xiǎn	offline	quá ¹ trình ¹ vận ¹ hành ¹ không ¹ phụ ¹ thuộc ¹
离线测试 lí xiǎn cè shì	offline test	kiểm ¹ tra ¹ offline
理想直线 lǐ xiǎng zhí xiǎn	ideal line	đường ¹ truyền ¹ lý ¹ tưởng ¹
离线开关 lí xiǎn kāi guān	offline switch	công ¹ tắc ¹ offline
离线自动调谐 lí xiǎn zì dòng tiáo xié	offline auto tuning	tự ¹ động ¹ tinh ¹ chỉnh ¹ offline

中文	英文	越南文
lì xíng 力 行	acceleration	độ tăng tốc độ gia tốc tăng tốc
lí xíng kǒng 梨 形 孔	bell-shaped hole	lỗ hình chuông
lí zǐ chǎn shēng fāng shì 离 子 产 生 方 式	ion generation method	phương pháp phát sinh ion
lí zǐ liú cè liáng 离 子 流 测 量	ion current measurement	đo dòng ion
lí zǐ píng héng 离 子 平 衡	ion balance	cân bằng ion
lí zǐ shuǐ píng bào jǐng shū chū 离 子 水 平 报 警 输 出	ion level alarm output	công suất báo mức ion
lòu / yuán qiē huàn kāi guān 漏 / 源 切 换 开 关	sink/source selection switch	Công tắc chọn sink / source
lòu diàn 漏 电	leak	rò rỉ
lòu diàn liú 漏 电 流	leakage current	dòng rò rỉ
lòu xíng 漏 型	sink type	loại chiều dòng điện kiểu sink
lòu xíng / yuán xíng 漏 型 / 源 型	sink/source type	loại sink / source (chiều dòng điện vào hoặc ra)
lòu xíng shū chū 漏 型 输 出	sink output	ngõ ra kiểu sink
lòu xíng shū chū mó kuài 漏 型 输 出 模 块	sink type output module	module ngõ ra kiểu sink
lòu xíng shū rù 漏 型 输 入	sink input	ngõ vào kiểu sink
lòu xíng shū rù shū chū jiē kǒu 漏 型 输 入 输 出 接 口	sink I/O interface	giao tiếp I/O kiểu sink
lǚ 铝	aluminum	nhôm
lǜ bō diàn róng qì 滤 波 电 容 器	filter capacitor	tụ lọc
lǜ bō diàn róng qì bǎo hù tàn cè qì 滤 波 电 容 器 保 护 探 测 器	filter capacitor protection detector	bộ phát hiện bảo vệ tụ lọc
lǜ bō qì 滤 波 器	filter	bộ lọc
lǜ bō qì shí jiān cháng shù 滤 波 器 时 间 常 数	filter time constant	hằng số thời gian bộ lọc
lǜ bō qì zǔ 滤 波 器 组	Filter pack	Filterpack
lǚ diàn jiě diàn róng qì 铝 电 解 电 容 器	aluminum electrolytic capacitor	Tụ điện nhôm
lù jīng xìn xī 路 径 信 息	routing information	thông tin định tuyến
lǚ kuāng 铝 框	aluminum frame	khung nhôm
lún bān zhì 轮 班 制	shifting system	hệ thống đại truyền
lún xún 轮 询	polling	kiểm tra vòng
luò chuí chōng jī 落 锤 冲 击	impact drop	giảm tác động
luò chuí chōng jī gōng néng 落 锤 冲 击 功 能	impact drop performance	tính năng giảm tác động
luó dīng ān zhuāng zhī jià 螺 钉 安 装 支 架	holding fixture for screw installation	đồ gá kẹp để lắp ốc vít
luó dīng níng jǐn zhuǎn jǔ 螺 钉 拧 紧 转 矩	screw tightening torque	lực vặn vít
luó jì 逻 辑	logic	logic
luó jì fú hào yǔ yán 逻 辑 符 号 语 言	logic symbolic language	biểu tượng ngôn ngữ logic

中文	英文	越南文
luó jì zhuǎn huàn 逻辑转换	logic switching	tcwignv me:ʔki' lɔdʒik chuyển mạch logic
luó kǒng 螺孔	tap hole	lɔʔoɪ tʰe:wɪ lỗ tháo
luó kǒng bǎn 螺孔板	tap plate	ʙɔʔl ɛg:nɪ zen+tɪ bộ bản ren
luó mǔ 螺母	nut	ɛej+tɪ okɪ đai ốc
luó shuān 螺栓	bolt screw	ʙu+tɪ loŋ+tɪ bu lông ʙetɪ vitɪ bất vít vitɪ vít
luó shuān 螺栓	tap screw	vitɪ te:tɪ zo+tɪ vít ta-rô
luó sī dāo 螺丝刀	screwdriver	tuskɪ na:tɪ vitɪ tuốc nơ vít
luó wén guī 螺纹规	bolt gauge	tʰiəkɪ ɔ:tɪ ʙu+tɪ loŋ+tɪ thước đo bu lông
luò xià 落下	drop	sɪʔl zɛ:miɪ sự giảm
luó xiàn guǎn 螺线管	solenoid	ɔʔʔnɪ tɪl ve:n+tɪ sɔlənɔid điện từ (van solenoid)
luó xiàn guǎn fǎ 螺线管阀	solenoid valve	ve:n+tɪ sɔlənɔid van solenoid
luó xuán 螺旋	screw	ʙetɪ vitɪ bất vít vitɪ vít
luó xuán chā bǔ 螺旋插补	Helical interpolation	ngʔɪ swi+tɪ helical swenɪ trɔn okɪ nội suy helical (xoắn tròn ốc)
lǔ sù dēng pào 卤素灯泡	halogen lamp	ɛgɪ halogen đèn halogen
lù xiàng róng liáng 录像容量	recording capacity	zɔŋ+tɪ liɛʔnɪ yɪ+tɪ am+tɪ dung lượng ghi âm
lù yóu cān shù 路由参数	routing parameter	tʰe:m+tɪ sɔɪ ɔʔʔnɪ twɪsnɪ tham số định tuyến
lù yóu qì 路由器	router	ʙɔʔl ɔʔʔnɪ twɪsnɪ bộ định tuyến
lù yóu qì 滤油器	oil filter	lɛʔwɪkɪ zɛ:wɪ lọc dầu
L xíng zhī jià L型支架	L-bracket	ze:tɪ zʰiʔ tɔiʔʔɪ L giá giữ chữ L
mǎ dá cháng shù 马达常数	motor constant	hɛŋɪ sɔɪ ɔʔʔnɪ kə:tɪ hằng số động cơ
mǎ dá diàn cí zhì dòng qì 马达电磁制动器	motor electromagnetic brake	lwe:ʔɪ ɔʔʔnɪ kə:tɪ kəɪ he:ʔem ɔʔʔnɪ tɪl loại động cơ có hãm điện từ
mǎ dá diàn liú zhí 马达电流值	Motor current value	ze:tɪ tɔiʔ zɛ:wɪŋɪ kɔs ɔʔʔnɪ kə:tɪ giá trị dòng của động cơ
mǎ dá é dìng diàn liú 马达额定电流	rated motor current	zɛ:wɪŋɪ ɔʔʔnɪ mi:kɪ ɔʔʔnɪ kə:tɪ dòng định mức động cơ
mǎ dá fǎ lán fāng xiàng 马达法兰方向	motor flange direction	hiəŋɪ meʔtɪ bikɪ ɔʔʔnɪ kə:tɪ hướng mặt bích động cơ
mǎ dá fù zài lǜ 马达负载率	motor load ratio	tɪl lɛʔl tɛ:ʔɪ ɔʔʔnɪ kə:tɪ tỷ lệ tải động cơ
mǎ dá kuàng hào 马达框号	motor frame number	sɔɪ xɔŋ+tɪ ɔʔʔnɪ kə:tɪ Số khung động cơ
mǎ dá lì cí diàn liú 马达励磁电流	motor exciting current	zɛ:wɪŋɪ hiɛʔnɪ tʰɛ:ʔɪ kɔs ɔʔʔnɪ kə:tɪ dòng hiện thời của động cơ
mǎ dá qū dòng zhǐ lìng 马达驱动指令	motor drive command	lɛʔnɪ tcwignɪ ɔʔʔnɪ tɔ:tɪ ɔʔʔnɪ kə:tɪ lệnh truyền động cho động cơ
mǎ dá rè mǐn diàn zǔ jiē kǒu 马达热敏电阻接口	motor thermistor interface	motor kəɪ ze:wɪ+tɪ tiəpɪ niɛʔʔɪ tɛ:ɔɪ ɛg:wɪ veʔl motor có giao tiếp nhiệt trở bảo vệ
mǎ dá rè xì shù 马达热系数	motor hot coefficient	hɛʔl sɔɪ newɪŋɪ ɔʔʔnɪ kə:tɪ hệ số nóng động cơ

中文	英文	越南文
mǎ dá sù dù 马达速度	motor speed	tok' dōng' dōng' kə:++ tốc độ động cơ
mǎ dá suǒ dìng 马达锁钉	motor lock	xwa' dōng' kə:++ khóa động cơ
mǎ dá yǐn xiǎn 马达引线	motor lead wire	zəj' zəzən' dōng' kə:++ dây dẫn động cơ
mǎ dá zhuǎn jǔ 马达转矩	motor torque	mo' men' swen' dōng' kə:++ mô men xoắn động cơ
mǎ dá zǔ hé yì cháng 马达组合异常	Motor combination error	lo'oj' ket' ha:z' dōng' kə:++ Lỗi kết hợp động cơ
mài chōng 脉冲	pulse	sug'++ xung
mài chōng biān mǎ qì 脉冲编码器	pulse encoder	bō' me:ze' hwa' sug'++ bộ mã hóa xung
mài chōng bǔ zhuō 脉冲捕捉	pulse catch	bət' sug'++ bắt xung
mài chōng bǔ zhuō mó kuài 脉冲捕捉模块	pulse catch module	mo' dūn' bət' sug'++ mô đun bắt xung
mài chōng bǔ zhuō shū rù 脉冲捕捉输入	pulse catch input	dəw' və:w' bət' sug'++ đầu vào bắt xung
mài chōng cè liáng dú qǔ mìng lìng (ICPLSRD yī (P)) (ICPLSRD 1 (P))	Measured pulse value read instruction (ICPLSRD1(P))	lè'ng' đē'w'k' ze: tē'j' sug'++ dō' dō'g'k' ICPLSRD1 P lệnh đọc giá trị xung đo được (ICPLSRD1 (P))
mài chōng cè liáng kāi shǐ zhǐ lìng (SM yī bā jiǔ bā) (SM 1 8 9 8)	pulse measurement start command (SM1898)	lè'ng' xə:j' dōng' dō' dō'g'k' SM1898 lệnh khởi động đo xung (SM1898)
mài chōng cè liáng mó shì 脉冲测量模式	pulse measurement mode	te' dōng' dō' dō'g'k' sug'++ chế độ đo xung
mài chōng cè liáng zhí 脉冲测量值	measured pulse value	ze: tē'j' sug'++ dō' dō'g'k' giá trị xung đo được
mài chōng fā shēng qì 脉冲发生器	pulse generator	bō' fət' sug'++ bộ phát xung
mài chōng fú hào 脉冲符号	pulse code	me:ze' sug'++ mã xung
mài chōng huà 脉冲化	pulse conversion, convert into pulse form	te:w'g' dō' sug'++ te:w'g' dō' l'e'ng' zē:ng' sug'++ chuyển đổi xung, chuyển đổi thành dạng xung
mài chōng jì diàn qì 脉冲继电器	impulse relay	zə: l'ē' sug'++ rơ le xung
mài chōng jì shù 脉冲计数	pulse count	so' dēm' sug'++ số đếm xung
mài chōng kòng zhì fāng fǎ 脉冲控制方法	pulse control method	fiəng' fə:p' k'ə'm' swat' sug'++ phương pháp kiểm soát xung
mài chōng kuān 脉冲宽	pulse width	dōng' zə'ng' sug'++ độ rộng xung
mài chōng kuān dù tiáo zhì 脉冲宽度调制	pulse width modulation	d'əw' biən' dōng' zə'ng' sug'++ điều biến độ rộng xung
mài chōng liè lèi xíng 脉冲列类型	pulse column type	hw:z'j' kō'z' sug'++ loại cột xung
mài chōng liè shū chū 脉冲列输出	pulse train output	d'əw' ze: tē' t'ə:s'z'j' sug'++ đầu ra chuỗi xung
mài chōng liè shū rù 脉冲列输入	pulse train input	d'əw' və:w' t'ə:s'z'j' sug'++ đầu vào chuỗi xung
mài chōng liè xíng tài 脉冲列形态	pulse train form	zē:ng' t'ə:s'z'j' sug'++ dạng chuỗi xung
mài chōng liè zhǐ lìng 脉冲列指令	pulse train command	lè'ng' t'ə:s'z'j' sug'++ lệnh chuỗi xung
mài chōng mǎ dá 脉冲马达	pulse motor	dōng' kə:++ sug'++ động cơ xung
mài chōng pín lǜ 脉冲频率	pulse frequency	tən' so' sug'++ tần số xung
mài chōng qǐ dòng qì 脉冲启动器	impulse starter	xə:j' dōng' sug'++ khởi động xung
mài chōng shū chū 脉冲输出	pulse output	ng'z' ze: tē' sug'++ ngõ ra xung

M

中文	英文	越南文
mài chōng shū chū fāng shì 脉冲输出方式	pulse output mode	tce1 đợ7l fe:t1 su7h chế độ phát xung
mài chōng shū chū mìng lìng 脉冲输出命令	Pulse output instruction	lệ7h7l lợ7p7l te7n7l fe:t1 su7h lệnh lập trình phát xung
mài chōng shū rù 脉冲输入	pulse input	su7h đợ7w7l ve7w7l xung đầu vào
mài chōng shū rù diàn yā shè zhì guǎn jiǎo 脉冲输入电压设置管脚	pulse input voltage setting pin	te3n7l ke7p7l đợ7t7l đợ7n7l ep7l su7h đợ7w7l ve7w7l chân cài đặt điện áp xung đầu vào
mài chōng shū rù mó kuài 脉冲输入模块	pulse input module	mo7h đun7h su7h đợ7w7l ve7w7l mô đun xung đầu vào
mài chōng shū rù mó shì 脉冲输入模式	pulse input mode	te1 đợ7l su7h đợ7w7l ve7w7l chế độ xung đầu vào
mài chōng shū rù sù dù 脉冲输入速度	pulse input speed	tok1 đợ7l su7h đợ7w7l ve7w7l tốc độ xung đầu vào
mài chōng xìn hào 脉冲信号	pulse signal	tin7l hiệ7w7l su7h tín hiệu xung
mài chōng zhī lìng 脉冲指令	pulse command	su7h lệ7h7l xung lệnh
mài dòng 脉动	ripple	ve77n7l se7w7l gợn sóng
mài dòng diàn yā 脉动电压	ripple voltage	điệ7n7l ep7l ve77n7l se7w7l điện áp gợn sóng
mài dòng lǜ 脉动率	ripple ratio	tỷ lệ ve77n7l se7w7l tỷ lệ gợn sóng
mài kuān tiáo zhì mìng lìng 脉宽调制命令	Pulse width modulation instruction	lệ7h7l đợ7w7l biế7n7l đợ7l zợ7h7l su7h lệnh điều biến độ rộng xung
mái rù xíng 埋入型	shielded type	lwe77l bę7w7l ve77l loại bảo vệ
mǎ lǜ 码率	bit rate	tok1 đợ7l bit tốc độ bit
màn chè sī tè fāng shì 曼彻斯特方式	Manchester method	fiã7h7l fe:p7l Manchester phương pháp Manchester
màn chè sī tè mǎ 曼彻斯特码	Manchester code	me:7e7l Manchester mã Manchester
mǎo biān jī 铆边机	seam machine	me7l hę7n7l máy hàn
máo cì 毛刺	burrs	ve77l gờ
mǎo hàn 铆焊	seam welding	mo7l hę7n7l mối hàn
mǎo jiē 铆接	caulking	hę7n7l hàn
méi yǒu 没有	none	xo7h7l không
méi zhuǎn mài chōng shù (AP) 每转脉冲数 (AP)	number of pulses per revolution (AP)	so7l su7h ni7p7l mo7oj ve7w7l AP số xung nhịp mỗi vòng (AP)
méi zhuǎn wèi zhì (yī gè mài chōng dān wèi) 每转位置 (1 个脉冲单位)	within one-revolution position (1 pulse unit)	vi77l te7l te7w7h7l mo7uj ve7w7l mo7uj dān7h vi77l su7h ni7p7l vị trí trong một vòng (1 đơn vị xung nhịp)
méi zhuǎn yí dòng liáng (AL) 每转移动量 (AL)	travel distance per revolution (AL)	xwã7l ke:7k7l hę77l te7n7l mo7oj ve7w7l AL khoảng cách hành trình mỗi vòng (AL)
mén 门	gate	ko7n7l cổng
mén kāi / guān xìn hào 门开 / 关信号	door open/close signal	tin7l hiệ7w7l mę77l đợ7w7l kę77l tín hiệu mở / đóng cửa
mén shuǎn diàn lù 门闩电路	latch	teot7l chốt
mén shuǎn jì diàn qì 门闩继电器	latching relay	ze77l le7h7l teot7l rờ le chốt
mén zhèn liè 门阵列	gate array	mę77l ko7n7l mảng cổng
mǐ 米	m	m m
miàn bǎn 面板	faceplate	bę7n7l mę77l bản mặt
miàn bǎn fàn wéi 面板范围	panel value range	fe77n7l vi77l ze77l te77l bę77l pa nen phạm vi giá trị bảng pa nen

M

中文	英文	越南文
miàn bǎn kòng zhì 面板控制	faceplate control	kìngmá swat1 b̄g:n4 m̄g7t1 kiểm soát bản mặt
miàn bǎn qiē gē chī cùn 面板切割尺寸	panel cutting dimension	kik1 t'hak1 ket1 b̄g:n4 pa nen kích thước cắt bảng pa nen
miàn bǎn yí biǎo 面板仪表	panelmeter	panelmeter panelmeter
mì mǎ 密码	password	m̄g7t1 x̄g:w1 mật khẩu
mì mǎ cuò wù 密码错误	password error	lo7o1 m̄g7t1 x̄g:w1 lỗi mật khẩu
mì mǎ yàn zhēng 密码验证	password authentication	se:k1 t'f̄k1 m̄g7t1 x̄g:w1 xác thực mật khẩu
mì mǎ zhù cè 密码注册	password registration	d̄en1 k̄i1 m̄g7t1 x̄g:w1 đăng ký mật khẩu
míng liàng shì qiē gē 明亮式切割	brilliant cut	ket1 se:ŋ1 cắt sáng
mìng lìng 命令	command	l̄e7ŋ1 lệnh
míng lìng shū rù jiān shì jì shí qì 命令输入监视计时器	command input monitoring timer	b̄o71 h̄e7n1 z̄a:1 t'ew1 z̄a:1 d̄g:w1 v̄g:w1 l̄e7ŋ1 bộ hẹn giờ theo dõi đầu vào lệnh
mì zhēn 密针	condensed stitching	x̄aw1 l̄i:n mu7u:ŋ1 khâu liền mũi
M mǎ M码	M code	me:7e1 M mã M
mó bǎn 模板	template	m̄g7aw1 mẫu
mó cā xiāo guó 摩擦效果	wiping effect	hi:ŋw1 iŋ1 l̄ew ye:ŋ hiệu ứng lau gạt
mó chuáng 磨床	grinding machine	me:ŋ1 ŋi:n1 máy nghiền
mò dòng diàn liú 脉动电流	ripple current	ze:wŋ1 ȳe:ŋ1 se:wŋ1 dòng gợn sóng
mó jù 模具	metallic mold	xu:n1 t'uk1 kim1 l̄w̄e:ŋ1 khuôn đúc kim loại
mó kuài 模块	module	mo11 d̄un11 mô đun
mó kuài ān zhuāng dì zhǐ 模块安装地址	Module mounting address	d̄i:ŋ1 t̄ai1 ye:n1 mo11 d̄un11 địa chỉ gắn mô đun
mó kuài ān zhuāng gān 模块安装杆	module mounting lever	k̄a:n1 ye:n1 mo11 d̄un11 cần gắn mô đun
mó kuài ān zhuāng luó dīng kǒng 模块安装螺钉孔	module mounting hole	lo7o1 ye:n1 mo11 d̄un11 lỗ gắn mô đun
mó kuài ān zhuāng luó shuān 模块安装螺栓	module mounting screw	vit1 ye:n1 mo11 d̄un11 vít gắn mô đun
mó kuài cān shù 模块参数	module parameter	t'ē:m11 so1 mo11 d̄un11 tham số mô đun
mó kuài diàn yuán bù fēn 模块电源部分	module power supply part	b̄o71 f̄e7n1 k̄a:p1 ŋu:n1 mo11 d̄un11 bộ phận cấp nguồn mô đun
mó kuài diàn yuán duān zǐ 模块电源端子	module power supply terminal	d̄e1 d̄aw1 no:ŋ1 ŋu:n1 d̄i:ŋ1 đế đầu nối nguồn điện
mó kuài duān zǐ 模块端子	module/module terminal	d̄e1 d̄aw1 no:ŋ1 module đế đầu nối module
mó kuài dú qǔ 模块读取	module read	d̄e7w̄k1 mo11 d̄un11 đọc mô đun
mó kuài fǎng wèn ruǎn yuán jiàn 模块访问软元件	module access device	t'is11 b̄i:ŋ1 t̄wi11 k̄a:p1 mo11 d̄un11 thiết bị truy cập mô đun
mó kuài fú wù jiān gé dù qǔ 模块服务间隔读取	reads module service interval	d̄e7w̄k1 x̄w̄a:ŋ1 t'aḡ1 ze:n1 b̄g:w1 t̄ai1 mo11 d̄un11 đọc khoảng thời gian bảo trì mô đun
mó kuài gēng huàn 模块更换	module/module replacement	mo11 d̄un11 t'ej11 t'ei1 mo11 d̄un11 mô đun / thay thế mô đun
mó kuài gù dìng (yòng) jīn shǔ bù jiàn 模块固定 (用) 金属部件	module fixing bracket	ze:1 ko1 d̄i:ŋ1 mo11 d̄un11 giá cố định mô đun
mó kuài gù dìng kǒng 模块固定孔	module fixing hole	lo7o1 ko1 d̄i:ŋ1 mo11 d̄un11 lỗ cố định mô đun
mó kuài gù dìng kòu zhuǎ 模块固定扣爪	module fixing hook	mewk1 ko1 d̄i:ŋ1 mo11 d̄un11 móc cố định mô đun

中文	英文	越南文
mó kuài gù dìng luó dīng 模块固定螺钉	module fixing screw	vit' kó' địn'j' mó' đún'j' vít cố định mô đún
mó kuài gù dìng luó shuān kǒng 模块固定螺栓孔	module fixing hole	lò'z'ó' kó' địn'j' mó' đún'j' lỗ cố định mô đún
mó kuài gù dìng yōng tū chū bù 模块固定用凸出部	module fixing projection	g'án'j' p'ò z'e'j' kó' địn'j' k'ý's mó' đún'j' phần nhô ra cố định của mô đún
mó kuài huà 模块化	modularization	mó' đún'j' h'wá' mô đún hóa
mó kuài jì shù bǎn bēn 模块技术版本	module technical version	f'án'j' b'è'n'j' k'ý' th'u'át'j' mó' đún'j' phiên bản kỹ thuật mô đún
mó kuài jiù xù 模块就绪	Module READY	mó' đún'j' R'E'A'D'Y mô đún READY
mó kuài lèi xíng 模块类型	module type	l'w'è'j' mó' đún'j' loại mô đún
mó kuài lián jiē 模块连接	module connection	k'è't' n'ó'i'j' mó' đún'j' kết nối mô đún
mó kuài lián jiē kǒu zhuō 模块连接扣爪	module connecting hook	m'è'w'k' k'è't' n'ó'i'j' mó' đún'j' móc kết nối mô đún
mó kuài lián jiē qì 模块连接器	module connector	d'è'w'j' n'ó'i'j' mó' đún'j' đầu nối mô đún
mó kuài liè biǎo xuǎn zé 模块列表选择	communication setting selection	t'è'z'è'j' k'è'j'j' d'è'z'è'j' t'w'ì'g'ì'j' l'è'ng'j' chọn cài đặt truyền thông
mó kuài qián fāng xiǎn shì 模块前方显示	module front view	n'ìn'j' t'ì' t'w'ì'k'j' mó' đún'j' nhìn từ trước mô đún
mó kuài qián gài ān zhuāng luó dīng 模块前盖安装螺钉	module front cover mounting screw	vit' y'è'n'j' n'è'p'j' t'w'ì'k'j' mó' đún'j' vít gắn nắp trước mô đún
mó kuài shàng bù 模块上部	module top view	n'ìn'j' t'ì' t'è'n'j' mó' đún'j' nhìn từ trên mô đún
mó kuài shàng gài ān zhuāng luó dīng 模块上盖安装螺钉	module top cover mounting screw	vit' y'è'n'j' n'è'p'j' t'è'n'j' k'ý's mó' đún'j' vít gắn nắp trên của mô đún
mó kuài shè zhì cài dān 模块设置菜单	module setting menu	m'è'n'j'j' k'è'j'j' d'è'z'è'j' mó' đún'j' menu cài đặt mô đún
mó kuài shù 模块数	No. of boards in module	s'ò'j' b'ò'j' m'è'z'j' k'j' t'w'è'w'j'j' mó' đún'j' Số bo mạch trong mô đún
mó kuài shuā xīn shí jiān 模块刷新时间	module refresh time	l'è'g'ì'j' z'è'n'j' l'è'm'j' t'ì'g'ì'j' mó' đún'j' thời gian làm tươi mô đún
mó kuài tiáo jiàn 模块条件	Condition	d'ì'g'w'j' k'ì'z'è'n'j' Điều kiện
mó kuài xiáng xì xīn xī 模块详细信息	Module's Detailed Information/Module's Detailed Information	l'è'ng'j' t'ín' t'w'ì'j' t'ì'at'j' k'ý's mó' đún'j' l'è'ng'j' t'ín' t'w'ì'j' t'ì'at'j' k'ý's mó' đún'j' Thông tin Chi tiết của Mô đún / Thông tin Chi tiết của Mô đún
mó kuài xíng hào 模块型号	module name	t'è'n'j' mó' đún'j' tên mô đún
mó kuài xíng hào míng dǔ qǔ 模块型号名读取	module model name read	d'è'z'è'j' k'è'j' t'è'n'j' mó' đún'j' h'ì'g'j' mó' đún'j' đọc tên mô hình mô đún
mó kuài xìn xī 模块信息	module information	l'è'ng'j' t'ín' mó' đún'j' thông tin mô đún
mó kuài xuǎn zé 模块选择	module selection	l'ý'z'è'j' t'è'z'è'j' mó' đún'j' lựa chọn mô đún
mó kuài yàn zhèng 模块验证	module verify	k'ì'z'è'm'j' t'w'è'j' mó' đún'j' kiểm tra mô đún
mó kuài zuì qián liè I/O hào 模块最前列 I/O 号	module start I/O No.	I/O x'á'j'j' d'ò'z'è'j' mó' đún'j' s'ò'j' I/O khởi động mô đún Số
mó nǐ 模拟	analog simulation	analog g'ì'ả' l'ập'j' giả lập
mó nǐ dìng shí qì mó kuài 模拟定时器模块	analog timer module	mó' đún'j' h'è'n'j' g'ì'ò'j' analog mô đún hẹn giờ analog
mó nǐ I/O mó kuài 模拟 I/O 模块	analog I/O module	mó' đún'j' I/O analog mô đún I/O analog
mó nǐ jí chéng diàn lù 模拟集成电路	analog IC	í'c' t'w'ì'ng'j' t'ự'j' IC tương tự
mó nǐ jì suàn jī 模拟计算机	analogue computer	m'á'y' t'ì'ng'j' analog máy tính analog

中文	英文	越南文
mó nǐ jué yuán zhuǎn huàn shì pèi qì 模拟绝缘转换适配器	analog isolation conversion adapter	bộ điều hợp chuyển đổi tín hiệu sang analog bộ điều hợp chuyển đổi tín hiệu sang analog
mó nǐ kāi guān 模拟开关	simulation switch	kong+ tek1 bōt1 zē: w1 lǎp1 công tắc bật giả lập
mó nǐ kòng zhì 模拟控制	analog control	dǐgw1 xǐgnw1 analog điều khiển analog
mó nǐ liàng shū rù xuǎn zé 模拟量输入选择	analog input selection	tcōt1n1 dǐgw1 vgw1 analog chọn đầu vào analog
mó nǐ mó kuài 模拟模块	analog module simulation module	mo+1 đun+1 analog mô đun analog mo+1 đun+1 zē: w1 lǎp1 mô đun giả lập
mó nǐ mó shì 模拟模式	simulation mode	tcē1 đōt1 zē: w1 lǎp1 chế độ giả lập
mó nǐ pín lǜ jì 模拟频率计	analog frequency meter	tǎn1 sō1 kē1 analog tần số kế analog
mó nǐ qì 模拟器	simulator	bōt1 zē: w1 lǎp1 bộ giả lập
mó nǐ qì zào yīn 模拟器噪音	simulator noise	nǐsǎt1w1 zē: w1 lǎp1 nhiều giả lập
mó nǐ RGB 模拟 RGB	analog RGB	analog RGB analog RGB
mó nǐ ruǎn jiàn 模拟软件	simulation software	fǎn1 mēm1 zē: w1 lǎp1 phần mềm giả lập
mó nǐ shū chū 模拟输出	analog output	kong+1 swat1 analog ngõ ra analog
mó nǐ shū chū diàn liú 模拟输出电流	analog output current	zēgw1 ngōt1 zē: w1 analog dòng ngõ ra analog
mó nǐ shū chū diàn yā 模拟输出电压	analog voltage output	ngōt1 zē: w1 tín1 hǐgw1w1 dǐgw1n1 ēp1 analog ngõ ra tín hiệu điện áp analog
mó nǐ shū chū fàn wéi 模拟输出范围	analog output range	zē1ēj1 ngōt1 zē: w1 analog dãy ngõ ra analog
mó nǐ shū chū mó kuài 模拟输出模块	analog output module	mo+1 đun+1 ngōt1 zē: w1 analog mô đun ngõ ra analog
mó nǐ shū chū shè zhì kāi guān 模拟输出设置开关	analog output setting switch	kong+1 tek1 t1s1t1 lǎp1 ngōt1 zē: w1 analog công tắc thiết lập ngõ ra analog
mó nǐ shū chū zhí 模拟输出值	analog output value	zē: w1 tcē1 ngōt1 zē: w1 analog giá trị ngõ ra analog
mó nǐ shū chū zhí xíng (/ shí yòng) fàn wéi 模拟输出执行 (/ 实用) 范围	practical analog output range	zē1ēj1 ngōt1 zē: w1 analog xē: w1 zū1ēj1 dãy ngõ ra analog khả dụng
mó nǐ shù jù 模拟数据	analog data	zī1t1 hǐgw1w1 analog dữ liệu analog
mó nǐ shū rù 模拟输入	analog input	dǐgw1 vgw1 analog đầu vào analog
mó nǐ shū rù diǎn shù 模拟输入点数	number of analog input points	sō1 hǐgw1w1 dǐgm1w1 dē1t1 dǐgw1 vgw1 analog số lượng điểm đặt đầu vào analog
mó nǐ shū rù fàn wéi 模拟输入范围	analog input range	tǎm1 zē: w1 tcē1 dǐgw1 vgw1 dǐgw1 vgw1 analog tầm giá trị đầu vào đầu vào analog
mó nǐ shū rù mó shì 模拟输入模块	analog input module	mo+1 đun+1 dǐgw1 vgw1 analog mô đun đầu vào analog
mó nǐ shū rù shè zhì kāi guān 模拟输入设置开关	analog input setting switch	kong+1 tek1 kēj1 dē1t1 dǐgw1 vgw1 analog công tắc cài đặt đầu vào analog
mó nǐ shū rù yì cháng 模拟输入异常	analog input error	lō1ōj1 dǐgw1 vgw1 analog lỗi đầu vào analog
mó nǐ shū rù zhí 模拟输入值	analog input value	zē: w1 tcē1 dǐgw1 vgw1 analog giá trị đầu vào analog
mó nǐ sù dù zhǐ lìng 模拟速度指令	analog speed command	lē1ēj1 tok1 đōt1 analog lệnh tốc độ analog
mó nǐ sù dù zhǐ lìng diàn yā 模拟速度指令电压	analog speed command voltage	dǐgw1n1 ēp1 lē1ēj1 tok1 đōt1 analog điện áp lệnh tốc độ analog
mó nǐ xìn hào 模拟信号	analog signal	tín1 hǐgw1w1 analog tín hiệu analog
mó nǐ xìn hào xiàn 模拟信号线	analog signal line	dǐgn1 tín1 hǐgw1w1 analog đường tín hiệu analog
mó nǐ yīng dá shí jiān 模拟应答时间	simulation answer period	t1ēj1 zē: n+1 đē: p1 t1ēj1 zē: w1 lǎp1 thời gian đáp ứng giả lập

M

中文	英文	越南文
mó nǐ zhí 模拟值	analog value	ze:1 tei7l analog giá trị analog
mó nǐ zhǐ lìng 模拟指令	analog command	le7n7l t'e:w7t te:k7l teen7t tin7l hi7w7l analog lệnh thao tác trên tín hiệu analog
mó nǐ zhǐ shì qì 模拟指示器	analog indicator	dong7l ho7l tei7l t'e7l7l analog đồng hồ chỉ thị analog
mó nǐ zhuǎn jǔ xiàn zhì 模拟转矩限制	analog torque limit	zaj7l he:7n7l li7k7l swen7l analog giới hạn lực xoắn analog
mó nǐ zhuǎn jǔ zhǐ lìng diàn yā 模拟转矩指令电压	analog torque command voltage	di7n7l e:p7l di7w7l xi7n7l li7k7l swen7l analog điện áp điều khiển lực xoắn analog
mò rèn lù yóu qì IP dì zhǐ 默认路由器 IP 地址	default router IP address	di7n7l tei7l IP bo7l7l di7n7l twi7n7l me7k7l di7n7l địa chỉ IP bộ định tuyến mặc định
mò rèn zhí 默认值	default default value	me7k7l di7n7l mặc định ze:1 tei7l me7k7l di7n7l giá trị mặc định
mó shì 模式	mode	te:1 do7l chế độ
mó shì qiē huàn kāi guān 模式切换开关	mode selection switch	te:wign7l doi7l te:7n7l te:1 do7l chuyển đổi chọn chế độ
mó shì shè zhì kāi guān 模式设置开关	mode setting switch	te:wign7l doi7l ke:7l7l di7n7l te:1 do7l chuyển đổi cài đặt chế độ
mó shì tú xiǎn shì 模式图显示	pattern graph display	hi7n7l t'e7l7l do7l t'e7l7l ze:7n7l ma7w7l hiển thị đồ thị dạng mẫu
mó shì zhuǎn huàn 模式转换	mode switching	te:wign7l doi7l te:1 do7l chuyển đổi chế độ
mó shù zhuǎn huàn mó kuài 模数转换模块	analog-digital converter module	mo7t dun7t te:wign7l doi7l analog-digital mô đun chuyển đổi analog-digital
mó sǔn 磨损	wear	he:w7t mon hao mòn
mó xíng huán lù zēng yì 模型环路增益	Model loop gain	lwe:7l di7w7l xi7n7l do7l7l la:7l7l loại điều khiển độ lợi
mó xíng zì shì yìng kòng zhì 模型自适应控制	model adaptive control	di7w7l xi7n7l t'e7l7l i7n7l mo7t hi7n7l điều khiển thích ứng mô hình
mó xuē jiā gōng 磨削加工	milling	fej7t phay
mó yā 膜压	membrane pressure	e:p7l li7k7l me:7n7l áp lực màng
mó zhì shù zhǐ 模制树脂	molded resin	ni7e7l do7l xu7n7t nhựa đổ khuôn
mù biāo wù 目标物	target	mu7k7l ti7w7t mục tiêu
mù biāo zhí 目标值	target value	ze:1 tei7l mu7k7l ti7w7t giá trị mục tiêu
mù dì dì 目的地	destination	di7m7l den7l điểm đến
mǔ jiē tóu (lián jiē qì) 母接头 (连接器)	female (connector)	lwe:7l ko7l lo7o7l do7w7l no7l loại có lỗ (đầu nối)
mǔ jiē tóu fāng shì 母接头方式	cutting method	fi7n7l fe:p7l ket7l phương pháp cắt
mù lù 目录	directory	t'e7t7l mu7k7l thư mục
mù lù míng 目录名	directory name	ten7t t'e7t7l mu7k7l tên thư mục
mù shì jiǎn chá 目视检查	visual inspection	ki7m7l tce:7t tei7k7l kwan7t kiểm tra trực quan
mǔ xiàn diàn yā 母线电压	bus voltage	di7n7l e:p7l twi7n7l tin7l điện áp tuyến chính
nǎi 氖	neon	neon7t neon
nài chōng jī xìng 耐冲击性	shock resistance	xe:7l sok7l kháng sóc
nài diàn yā 耐电压	voltage-resistance	xe:7l di7n7l e:p7l kháng điện áp
nài fǔ shí xìng 耐腐蚀性	corrosion-proof (type)	teon7l en7t mon7l lwe:7l chống ăn mòn (loại)

中文	英文	越南文
nài huán jìng xìng 耐环境性	resistance to environment	sik' t'oon' t'oj' wə'j' mo'j' t'ei'j'p' sức chống chịu với môi trường
nài huǒ xìng 耐火性	fire-resistance	tij' t'oon' t'ej' tính chống cháy
nài jiǔ shì yàn 耐久试验	endurance test	xə'w' ne'j' t'ei'w' d'j'w' t'j'w' n'j'w' khả năng chịu đựng thử nghiệm
nài mó xìng 耐磨性	abrasion-resistant	t'oon' me'j' mən chống mài mòn
nài mó xìng shì yàn 耐磨性试验	abrasion resistance test	t'j'w' n'j'w' t'oon' me'j' mən thử nghiệm chống mài mòn
nài qì 氖气	neon gas	xī' ne'oj' khí neon
nài qì hòu xìng 耐气候性	weather resistance	t'oon' t'oj' t'ə'j' t'ist' chống chịu thời tiết
nài rè xíng 耐热型	heat-resistive (type)	t'ei'w' n'j'w' hwe'z'j' chịu nhiệt (loại)
nài róng jì xìng 耐熔剂性	flux-resistance	t'ə'w' xə'j' t'j' t'ə'j' trở kháng từ thông
nài yòng nián xiàn 耐用年限	life time using (for machine)	t'uj'w' t'ə'z' s'j' z'u'j'w' me'j' mew'k' tuổi thọ sử dụng (máy móc)
nà mǐ 纳米	nanometer	nanomet nanomet
nà mǐ kòng zhì 纳米控制	nano control	d'j'w' x'j'w' nano điều khiển nano
nèi bù jì diàn qì 内部继电器	internal relay	zə' l'ei' yən' t'ew'j' rờ le gắn trong
nèi chā qì 内插器	interpolator	b'j'w' n'j'w' swi' bộ nội suy
nèi cún bǎo hù 内存保护	memory protection	b'j'w' w' b'j'w' n'ə' bảo vệ bộ nhớ
nèi cún shǐ yòng zhuàng tài dú qǔ 内存使用状态读取	memory usage status read	d'j'w'k' t'j'w' t'ej'w' b'j'w' n'ə' đọc tình trạng bộ nhớ
nèi cún yǐng shè I/O 内存映射 I/O	memory-mapped I/O	I O d'j'w'k' e'j'w' s'j'w' b'j'w' n'ə' I/O được ánh xạ bộ nhớ
nèi cún zhěng lǐ 内存整理	memory defragmentation	t'oon' fan' me'j' b'j'w' n'ə' chống phân mảnh bộ nhớ
nèi jìng 内径	inside diameter	d'j'w' k'j'w' ben' t'ew'j' đường kính bên trong
nèi qiān fāng shì 内嵌方式	add-on system	h'j'w' t'ə'j'w' f'j'w' t'ej'w' hệ thống phụ trợ
nèi zhì 内置	built-in	yən' s'e'w'n' gắn sẵn
nǐng jǐn luó shuān 拧紧螺栓	tightening the screw	w'j'w' ok' w'it' vặn ốc vít
nǐ shí zhēn 逆时针	counterclockwise	n'j'w'k' t'ej'w' kim' t'j'w' ngược chiều kim đồng
niǔ jǐn lì jǔ → niǔ jǔ 扭紧力矩 → 扭矩	tightening torque	mo' men' swen' s'j'w' t'ej'w' mô men xoắn xiết chặt
nóng dàn tiáo jié 浓淡调节	shading adjustment	d'j'w' t'ej'w' b'ew'j' mə' điều chỉnh bóng mờ
ōu mǔ 欧姆	ohm	om' ohm
ōu mǔ biǎo 欧姆表	ohmmeter	om' ke' ôm kế
pán diǎn 盘点	inventory check	k'j'w'w' t'ce' h'j'w' t'j'w' xə' kiểm tra hàng tồn kho
pà sī kǎ 帕斯卡	pascal	pascal pascal
PC dú qǔ PC读取	Read from PLC	d'j'w'k' t'j'w' PLC đọc từ PLC
PC xiě rù PC写入	Write to PLC	y'j'w' s'e'j'w' PLC ghi sang PLC
PC zhěn duàn PC诊断	PLC diagnostics	t'ew'j'w' d'wān' PLC chuẩn đoán PLC

中文	英文	越南文
pèi bèi zhēn duàn gōng néng de CC-Link 配备诊断功能的 CC-Link yuǎn chéng I/O mó kuài 远程 I/O 模块	CC-Link remote I/O module with diagnostic functions	mo+1 đưn+1 remote 'ai 00 CC-Link kó+1 tsk1 ne+1 tđ+1 tswgn+1 đwan+1 mô đưn remote I/O CC-Link có chức năng tự chuẩn đoán
pèi bèi zhēn duàn gōng néng de DC 2 4 V 配备诊断功能的 DC 2 4 V shū rù mó kuài 输入模块	24VDC input module with diagnostic functions	mo+1 đưn+1 đw+1 vđw+1 24VDC kgn+1 tsk1 ne+1 tđ+1 fđ mô đưn đầu vào 24VDC kèm chức năng ph
pèi bèi zhēn duàn gōng néng de jīng tǐ guǎn 配备诊断功能的晶体管 shū chū mó kuài 输出模块	transistor output module with diagnostics function	module output lwg+1 transistor kó+1 tsk1 ne+1 tđ+1 tswgn+1 đwan+1 module output loại transistor có chức năng tự chuẩn đoán
pèi diàn pán 配电盘	power distributor	đg+1 fán+1 fđ+1 ngu+1 bộ phân phối nguồn
pèi fāng 配方	recipe	ko+1 t'ik1 công thức
pèi guǎn tú 配管图	piping diagram	sa+1 đg+1 o+1 sơ đồ ống
pèi jiàn 配件	attachment	đing+1 kgn+1 đính kèm
pèi xiàn 配线	wiring	đw+1 zj+1 đầu dây
pèi zhì 配置	reassignment	fo+1 tđ+1 phối trí
pèi zhì qì 配置器	configurator	đg+1 ksw+1 hij+1 bộ cấu hình
pèi zhì tú 配置图	layout drawing	đgn+1 vđe+1 bó+1 tđ+1 bản vẽ bố trí
pēn qī 喷漆	spray painting	fun+1 sa+1 n+1 phun sơn
piān chā 偏差	deviation dispersion	đg+1 lđk+1 độ lệch fan+1 te+1 n+1 phân tán
piān chā jì cè yí 偏差记测仪	deviation counter	đg+1 đem+1 đg+1 lđk+1 bộ đếm độ lệch
piān lí 偏离	shift	zj+1 k+1 wign+1 dịch chuyển
piān xīn dù cè liáng 偏心度测量	eccentricity measurement	đs+1 đg+1 lđk+1 pđ+1 đo độ lệch tâm
piān zhì 偏置	bias offset	đg+1 sian+1 độ xiên ze+1 tđ+1 ngu+1 đđ+1 tsk1 giá trị ngưỡng đặt trước
piān zhì / zēng yì shè zhì cì shù 偏置 / 增益设置次数	offset/gain setting count	tgn+1 so+1 t'ist+1 lđp+1 ze+1 tđ+1 offset/gain ngu+1 đđ+1 lđ+1 tần số thiết lập giá trị offset/gain (ngưỡng/độ lợi)
piān zhì / zēng yì shè zhì zhuàng tài 偏置 / 增益设置状态	offset/gain setting status	twg+1 t'be+1 t'ist+1 lđp+1 ze+1 tđ+1 offset/gain ngu+1 đđ+1 lđ+1 trạng thái thiết lập giá trị offset/gain (ngưỡng/độ lợi)
piān zhì / zēng yì shè zhì zhuàng tài xìn hào 偏置 / 增益设置状态信号	offset/gain setting status signal	tin+1 hij+1 t'ist+1 lđp+1 ze+1 tđ+1 offset/gain ngu+1 đđ+1 lđ+1 tín hiệu thiết lập giá trị offset/gain (ngưỡng/độ lợi)
piān zhì / zēng yì zhí 偏置 / 增益值	offset/gain value	ze+1 tđ+1 offset/gain t'ist+1 lđp+1 ngu+1 đđ+1 lđ+1 giá trị offset/gain (thiết lập ngưỡng/độ lợi)
piān zhì • zēng yì diào zhēng zhí zhì dīng 偏置 • 增益调整值指定	offset/gain adjusted value specification	đđ+1 tin+1 đđw+1 tđp+1 offset/gain đặc tính điều chỉnh offset/gain
piān zhì shè zhì mó shì 偏置设置模式	offset setting mode	tw+1 đđ+1 t'ist+1 lđp+1 'of,+set chế độ thiết lập Offset
piān zhì shè zhì qǐng qiú 偏置设置请求	offset setting request	isw+1 kgn+1 t'ist+1 lđp+1 'of,+set yêu cầu thiết lập Offset
piān zhì shè zhì zhuàng tài 偏置设置状态	offset setting status	twg+1 t'be+1 t'ist+1 lđp+1 'of,+set trạng thái thiết lập Offset
piān zhì zhí 偏置值	offset value	ze+1 tđ+1 'of,+set giá trị Offset
piàn zhuàng diàn zǔ 片状电阻	chip resistor	đđ+1 tđw+1 tđp+1 điện trở chip
pī chǔ lǐ 批处理	batch treatment	sđ+1 lí+1 mé xử lý mẻ
pī chǔ lǐ kòng zhì 批处理控制	batch process control	sđ+1 lí+1 kwi+1 tđp+1 sgn+1 swat+1 mé xử lý qui trình sản xuất mẻ

中文	英文	越南文
pī cì 批次	lot	pəm1 lo nhóm, lô
pī fā 批发	wholesale	bə:n1 sɿ bán sỉ
píng bì 屏蔽	shield	bə:wɿ vɛʔɿ bảo vệ
píng bì bǎn 屏蔽板	shielding plate	təm1 tɛn1 nɛwɿ tấm chắn nóc
píng bì diàn lǎn 屏蔽电缆	shield cable	kɛ:p1 bə:wɿ vɛʔɿ cáp bảo vệ
píng bì duǎn zǐ (SLD) 屏蔽端子 (SLD)	shield terminal (SLD)	dɛi1 dʒw1 nɔj1 bə:wɿ vɛʔɿ SLD đế đầu nối bảo vệ (SLD)
píng bì kòng zhì 屏蔽控制	mask control	kǐzɿwɿ swat1 mɛʔɿl nɛʔɿ kiểm soát mặt nạ
píng bì lèi xíng 屏蔽类型	shielding pattern	xuŋ1 tɛn1 tɛn1 khung tấm chắn
píng bì qì 屏蔽器	breaker	kəwɿ zɛ:w1 cầu dao
píng bì xiàn 屏蔽线	shielded wire	zəʔɿ bə:wɿ vɛʔɿ dây bảo vệ
píng bì xiǎn shì 屏蔽显示	masked display	hǐzɿwɿ tʰɿʔɿ mɛʔɿl nɛʔɿ hiển thị mặt nạ
píng bì zhuàng tài 屏蔽状态	mask status	tɿŋɿ tɛʔɿ mɛʔɿl nɛʔɿ trạng thái mặt nạ
píng gū 评估	assessment	dɛi1 gɿ zɛ: đánh giá
píng héng 平衡	balance	kən1 bɛŋɿ cân bằng
píng huá 平滑	smooth/even	mǐʔɿn1 tʰɿʔɿm tɛi1 mịn / thậm chí
píng huá lí hé qì 平滑离合器	smoothing clutch	lǐ1 hɛʔɿp1 tɛ:n ly hợp trơn
píng huá shí jiān cháng shù 平滑时间常数	smoothing time constant	hɛŋɿ sɔ1 tʰɿʔɿ zɛ:n1 lɛ:m1 tɛ:n hằng số thời gian làm trơn
píng jūn 平均	averaging	tɛwŋ1 bǐŋɿ trung bình
píng jūn shí jiān shè dìng zhí 平均时间设定值	average time setting value	zɛ: giá trị cài đặt thời gian trung bình
píng kǒu luó dāo 平口螺刀	flathead screwdriver	tɛk1 nɑ: vit vít đầu bẹt
píng mù bǎo hù 屏幕保护	screen save	mɛ:n1 hǐŋɿ tɛ: màn hình chờ
pín lǜ 频率	frequency	tɛn1 sɔ1 tần số
pín lǜ shè dìng fēn jiě néng 频率设定分解能	frequency setting resolution	dɔʔɿ fən1 zɛʔɿ dɛ dɛʔɿ tɛn1 sɔ1 độ phân giải để đặt tần số
pín lǜ shè dìng qì 频率设定器	frequency setter	bɔʔɿ tʰɿʔɿ lǐʔɿ tɛn1 sɔ1 bộ thiết lập tần số
pín lǜ shè dìng xìn hào 频率设定信号	frequency setting signal	tɿn1 hǐʔɿwɿ dɛʔɿ tɛn1 sɔ1 tín hiệu đặt tần số
pín lǜ shè dìng zhí 频率设定值	frequency setting value	zɛ: giá trị thiết lập tần số
pǐ pèi 匹配	Match	tʰwɿwɿ dǐŋwɿ kǐʔɿn1 thỏa điều kiện
pǐ pèi jiǎn cè 匹配检测	Match detection	fɛ:t1 hǐʔɿn1 tʰwɿwɿ dǐŋwɿ kǐʔɿn1 phát hiện thỏa điều kiện
pǐ pèi shū chū 匹配输出	match output	nɔʔɿ zɛ: ngõ ra thỏa điều kiện
PLC duān jiē kǒu PLC 端接口	interface of PLC	kɛ:k1 zɛ:w1 tɿp1 kɿs PLC các giao tiếp của PLC
PLC gù dìng tái PLC 固定台	fixed stand of programmable controller	dɛi1 gǎng kɛ:k1 module tɛi:k1 nɛŋ1 PLC đế gắn các module chức năng PLC
PLC jiē shōu shù jù qū PLC 接收数据区	Programmable controller receive data area	vun1 nǎʔɿn1 zǐʔɿ hǐʔɿwɿ nɔʔɿ vɛ:wɿ kɿs PLC vùng nhận dữ liệu ngõ vào của PLC
PLC wǎng luò PLC 网络	programmable controller network	mɛʔɿŋɿ PLC mạng PLC

中文	英文	越南文
PLC yǔ yán PLC 语言	programmable controller language for PLC	ngôn ngữ lập trình PLC
PLC zhǔ tǐ PLC 主体	programmable controller main unit	khối chính PLC
pō dào shàng / xià kòng zhì 坡道上 / 下控制	ramp-up/down control	điều khiển dốc lên/xuống
pò huài xìng jiǎn chá 破坏性检查	destructive inspection	kiểm tra mức độ phá hủy
pò sǔn 破损	damage	thiệt hại
pōu miàn tú 剖面图	sectional view	xem dạng mặt cắt
qiàn bǎn 嵌板	panel	bảng pa nen
qiàn bǎn ān zhuāng 嵌板安装	panel mounting	gắn bảng pa nen
qiàn cè 欠缺	missing	thiếu
qiáng huà sù liào 强化塑料	reinforced plastics	nhựa chịu lực
qiáng jiǎn 强碱	strong alkali	kiềm mạnh
qiáng suān xìng cái liào 强酸性材料	strong acidic substances	chất axit mạnh
qiáng zhì jié shù 强制结束	forced termination	cưỡng bức kết thúc
qiáng zhì shū chū 强制输出	forced output	cưỡng bức ngõ ra
qiáng zhì tíng zhǐ 强制停止	Forced stop	cưỡng bức kết thúc
qiān jīn dǐng 千斤顶	jack	giắc cắm
qiān kè 千克	kg	kg
qián kuī kòng zhì 前馈控制	feed forward control	điều khiển nạp chiều thuận
qiàn quē 欠缺	missing	thiếu
qiàn tào 嵌套	nesting	lồng
qián tōng lù 潜通路	sneak path	đường dẫn ngầm
qián wèi èr jí guǎn 钳位二极管	clamp diode	kẹp diode
qián zhì fàng dà qì 前置放大器	preamplifier	bộ tiền khuếch đại
qián zǐ 钳子	pliers	kìm
qǐ dòng 启动	start up	khởi động
qǐ dòng 起 动	start	bắt đầu khởi động
qǐ dòng diàn liú 启动电流	starting current	dòng điện khởi động
qǐ dòng kāi guān 启动开关	start-up switch	công tắc khởi động
qǐ dòng shè zhì kāi guān 启动设置开关	start-up setting switch	công tắc thiết lập khởi động
qǐ dòng shū rù shè zhì kāi guān 启动输入设置开关	start-up input setting switch	công tắc thiết lập đầu vào cho khởi động
qǐ dòng sù dù 启动速度	startup speed	tốc độ khởi động
qǐ dòng tiáo jiàn 启动条件	Start condition	điều kiện khởi động

中文	英文	越南文
qǐ dòng wán chéng 启动完成	starting completion	hwanj tsɿ xəjɿ dŋŋj hoàn tất khởi động
qǐ dòng zhuǎn jǔ 启动转矩	starting torque	moment xəjɿ dŋŋj moment khởi động
qiē duàn 切断	shearing	ketɿ senɿ cắt xén
qiē huàn 切换	switching switchover	bəjɿ kŋŋj tekɿ hwanɿ dŋi bật công tắc hoán đổi tswɿŋj mɛ:ʔkɿ chuyển mạch
qiē huàn zēng yì 切换增益	gain switching	kŋŋj tekɿ dŋŋj lə:ʔj công tắc độ lợi
qiē kǒu 切口	incision kerf	vetɿ ketɿ vết cắt vetɿ zɛ:ʔkɿ vết rạch
qiē xiāo 切削	cutting	ketɿ cắt
qì gǎng 气缸	air cylinder cylinder	sɿɿ suɿ xɿ xy lanh khí sɿɿ suɿ xy lanh
qī mò kù cún 期末库存	ending inventory	hetɿ tŋŋj xɿɿ hết tồn kho
qí nà diàn yǎ 齐纳电压	zener voltage	dŋŋŋj ɛpɿ zener điện áp zener
qí nà èr jí guǎn 齐纳二极管	zener diode	dŋŋŋj ɔtɿ zener điốt zener
qīng chú 清除	clear	zə:ʔɿ rõ
qīng chú chéng xù cún chǔ qì 清除程序存储器	clear program memory	swaɿ bŋŋj pa:ɿ tsɿŋŋj tɿŋj xóa bộ nhớ chương trình
qīng chú mó shì 清除模式	clear mode	teɿ dŋŋj zə:ʔɿ chế độ rõ
qīng chú quán bù cān shù 清除全部参数	All parameter clear	swaɿ tsɿ kɛ:ɿ tʰe:mɿ sɔɿ Xóa tất cả tham số
qīng chú wén jiàn jì cún qì 清除文件寄存器	file register clear	swaɿ tʰe:ŋɿ yɿɿ tɿʔpɿ tŋ xóa thanh ghi tập tin
qīng jié yòng ruǎn pán 清洁用软盘	floppy disk for cleaning	dŋŋŋj mɛmɿ đɛ zə:ʔn sɛ:ʔkɿ đĩa mềm để dọn sạch
qīng qì 氢气	hydrogen gas	xɿ hɿ dzoɿ khí hidro
qīng xī 清晰	easy-to-see	zɛ:ʔɿ semɿ dễ xem
qīng xié 倾斜	oblique (tilt)	sɿɿŋj ŋjəŋɿ xiên (nghiêng)
qí ǒu jiào yàn 奇偶校验	parity check	kɿŋmɿ tɛ:ɿ tɛ:ʔenɿ lɛ kiểm tra chẵn lẻ
qí ǒu jiào yàn wèi 奇偶校验位	parity bit	bit tɛ:ʔenɿ lɛ bit chẵn lẻ
qí ǒu xìng 奇偶性	parity	tɛ:ʔenɿ lɛ chẵn lẻ
qǐ shǐ qū yù 起始区域	start section	fɿŋj bətɿ dŋwɿ phần Bắt đầu
qǐ shǐ zì fú 起始字符	start character	kɿ tɿʔ bətɿ dŋwɿ ký tự Bắt đầu
qī shǒu kù cún 期首库存	initial inventory	tŋŋj xɿ bɛ:n dŋwɿ tồn kho ban đầu
qí tā zhàn 其它站	another station/other stations	tɛ:ʔmɿ kɛ:kɿ tɛ:ʔmɿ xɛ:kɿ trạm/các trạm khác
qì yā tán huáng 气压弹簧	gas spring	sɿʔtɿ xɿ xịt khí
quán bì huán kòng zhì 全闭环控制	Fully closed loop control	dŋwɿ xɿŋmɿ vɛwŋj lə:ʔpɿ kɿn điều khiển vòng lặp kín
quán bù xuǎn zé 全部选择	select all	tɛ:ʔmɿ tsɿ kɛ:ɿ chọn tất cả

中文	英文	越南文
quán fēng bì kòng zhì 全 封 闭 控 制	Fully closed loop control	điều khiển vòng lặp kín điều khiển vòng lặp kín
quán jù biàn liáng 全 局 变 量	global variable	biến số chung
quán jú duàn 全 局 段	global section	phần chung
quán jù shè bèi 全 局 设 备	global device	tài nguyên chung
quán shù jiǎn chá 全 数 检 查	whole inspection	kiểm tra toàn bộ
quán shù zì kòng zhì 全 数 字 控 制	all digital control	điều khiển kỹ thuật số
quán wēi rèn kě 权 威 认 可	authorized, authorization	ủy quyền
qǔ chū 取 出	draw out	vẽ ra
qū dòng chéng xù 驱 动 程 序	driver software	phần mềm trình điều khiển
qū dòng cún chū qì 驱 动 存 储 器	drive memory	bộ nhớ ổ đĩa
qū dòng qì 驱 动 器	drive	ổ đĩa
qū dòng qì biāo tí 驱 动 器 标 题	drive heading	hướng ổ đĩa
qū dòng qì dān yuán 驱 动 器 单 元	drive module	mô đun ổ đĩa
qū dòng qì hào 驱 动 器 号	drive number	ổ đĩa số
qū dòng qì míng 驱 动 器 名	drive name	tên ổ đĩa
qū dòng qì mó kuài jiù xù 驱 动 器 模 块 就 绪	drive module ready	mô đun ổ đĩa đã sẵn sàng
qū dòng qì mó kuài jiù xù OFF 驱 动 器 模 块 就 绪 OFF	drive module ready OFF	mô đun ổ đĩa đã sẵn sàng TẮT
qū dòng qì mó kuài jiù xù xìn hào 驱 动 器 模 块 就 绪 信 号	drive module ready signal	tín hiệu mô đun ổ đĩa đã sẵn sàng
quē kǒu 缺 口	notch	rãnh khía
què lì 确 立	establishment	xác lập
què rèn 确 认	confirm	xác nhận
quē xiàn jiǎn cè 缺 陷 检 测	flaw detection	phát hiện khiếm khuyết
quē xiàn yuán jiàn 缺 陷 元 件	faulty component	bộ phận lỗi
qún zǔ shù 群 组 数	number of groups	số nhóm
qū shì tú 趋 势 图	trend graph	đồ thị xu hướng
qū xiǎn 曲 线	curve	đường cong
qǔ xiāo 取 消	cancel	hủy
qū yù 区 域	area	khu vực
qū yù jiǎn chá 区 域 检 查	area check	kiểm tra khu vực
rán liào diàn chí 燃 料 电 池	fuel cell	pin nhiên liệu
rè bǎo hù qì 热 保 护 器	thermal protector	bảo vệ nhiệt
rè bèi chuán sòng 热 备 传 送	tracking transfer	truyền theo dõi
rè bèi diàn lǎn 热 备 电 缆	tracking cable	cáp theo dõi

中文	英文	越南文
rè bèi tóng bù mó shì 热 备 同 步 模 式	synchronized tracking mode	chế độ theo dõi được đồng bộ
rè bèi tōng xìn 热 备 通 信	tracking communication	truyền thông theo dõi
rè bèi yì cháng 热 备 异 常	tracking error	lỗi theo dõi
rè chuán gǎn qì 热 传 感 器	thermal sensor	cảm ứng nhiệt
rè chù lǐ 热 处 理	heat treatment	xử lý nhiệt
rè diàn ǒu 热 电 偶	thermo couple	cặp nhiệt điện
rè jiāo huàn qì 热 交 换 器	heat exchanger	bộ trao đổi nhiệt
rè jì diàn qì 热 继 电 器	thermal relay	Rơ le nhiệt
rè mǐn diàn zǔ 热 敏 电 阻	thermistor	nhiệt kế có điều khiển
rè mǐn diàn zǔ jiào zhǔn zhuàng tài qiē huàn kāi guān 热 敏 电 阻 校 准 状 态 切 换 开 关	thermistor calibration switch	công tắc hiệu chỉnh nhiệt kế có điều khiển
rén jī jiāo hù 人 机 交 互	man-machine interface	giao diện người - máy
rè qǐ dòng 热 启 动	hot-start	khởi động nóng
rè qǐ dòng mó shì 热 启 动 模 式	hot-start mode	chế độ khởi động nóng
rè qiē gē 热 切 割	heat cutting	cắt bằng nhiệt
rè wù chā 热 误 差	thermal error	lỗi nhiệt
rì chéng 日 程	schedule	lịch
rì lì gēng xīn chù lǐ shí jiān 日 历 更 新 处 理 时 间	calendar update processing time	thời gian xử lý cập nhật lịch
rì zhì / jì lù 日 志 / 记 录	logging	ghi lại
rì zhì xíng shù 日 志 行 数	Number of logging lines	Số dòng ghi lại
rì zhì jì lù 日 志 记 录	logging action	hành động ghi lại
rì zhì lèi xíng 日 志 类 型	logging type	loại ghi lại
rì zhì shù jù 日 志 数 据	log data logging data	dữ liệu ghi lại
rì zhì zhuàng tài xiǎn shì 日 志 状 态 显 示	logging status display	hiển thị trạng thái ghi lại
róng liàng 容 量	capacity, area, space	dung lượng
róng xǔ fàn wéi 容 许 范 围	permitted range	phạm vi cho phép
róng xǔ zhí 容 许 值	tolerance	sai số
róu xìng diàn wǎn 柔 性 电 缆	flexible cable	cáp dẻo
róu xìng kāi guān 柔 性 开 关	flex switch	chuyển mạch mềm
ruǎn jiàn 软 件	software	phần mềm
ruǎn jiàn bāo 软 件 包	software package	gói phần mềm
ruǎn jiàn bāo xìn xī 软 件 包 信 息	software package information	thông tin gói phần mềm
ruǎn jiàn jì shí qì 软 件 计 时 器	soft timer	bộ hẹn giờ bằng chương trình

中文	英文	越南文
ruǎn jiàn kāi guān 软件开关	software switch	tcwignv đoi fgnj memj chuyển đổi phần mềm
ruǎn jiàn xiàn zhì - 软件限制 -	Software limit -	zajf he:znj fgnj memj - giới hạn phần mềm -
ruǎn jiàn xíng chéng jí xiàn 软件行程极限	software stroke limit	zajf he:znj he:gnj tcgnj fgnj memj giới hạn hành trình bằng phần mềm
ruǎn jiàn xíng chéng jí xiàn shàng xiàn zhí 软件行程极限上限值	software stroke limit (upper limit)	zajf he:znj he:gnj tcgnj fgnj memj zajf he:znj tenH giới hạn hành trình bằng phần mềm (giới hạn trên)
ruǎn jiàn xíng chéng jí xiàn xià xiàn zhí 软件行程极限下限值	software stroke limit (lower limit)	zajf he:znj he:gnj tcgnj fgnj memj zajf he:znj ziaj giới hạn hành trình bằng phần mềm (giới hạn dưới)
ruǎn jiàn xǔ kě xié yì 软件许可协议	software license agreement	l'wgv l'wgnj kspj fepj fgnj memj thỏa thuận cấp phép phần mềm
ruǎn jiē xiàn 软接线	soft wired	noj zaji memj nối dây mềm
ruǎn yuán jiàn 软元件	device	l'iat1 6jzj thiết bị
ruǎn yuán jiàn biàn gēng 软元件变更	device change	l'ejH ddi l'iat1 6jzj thay đổi thiết bị
ruǎn yuán jiàn biān hào 软元件编号	device number	soj hignv l'iat1 6jzj số hiệu thiết bị
ruǎn yuán jiàn biān jí 软元件编辑	edit device	tcgnj sjz l'iat1 6jzj chỉnh sửa thiết bị
ruǎn yuán jiàn cè shì 软元件测试	device test	l'ij l'iat1 6jzj thử thiết bị
ruǎn yuán jiàn cè shì cài dān 软元件测试菜单	device test menu	menju: l'ij l'iat1 6jzj menu thử thiết bị
ruǎn yuán jiàn cè shì què rèn 软元件测试确认	device test confirmation	sekj ngnj l'ij l'iat1 6jzj xác nhận thử thiết bị
ruǎn yuán jiàn cè shì què rèn cài dān 软元件测试确认菜单	device test confirmation menu	menju: sekj ngnj l'ij l'iat1 6jzj menu xác nhận thử thiết bị
ruǎn yuán jiàn chá zhǎo duì huà kuāng 软元件查找对话框	find device dialog box	timj l'ajj hgnj l'wgnj l'iat1 6jzj tìm thấy hộp thoại thiết bị
ruǎn yuán jiàn chū shǐ zhí 软元件初始值	initial device value	ze:1 tcjzj l'iat1 6jzj ben đgvj giá trị thiết bị ban đầu
ruǎn yuán jiàn chū zhí wén jiàn 软元件初值文件	initial device value file	tcjzj tin ze:1 tcjzj l'iat1 6jzj ben đgvj tập tin giá trị thiết bị ban đầu
ruǎn yuán jiàn cún chǔ qì 软元件存储器	device memory	6jzj pa:1 l'iat1 6jzj bộ nhớ thiết bị
ruǎn yuán jiàn cún chǔ qì quán bù qīng chú 软元件存储器全部清除	device memory clear	swa1 6jzj pa:1 l'iat1 6jzj xóa bộ nhớ thiết bị
ruǎn yuán jiàn dēng lù jiān shì 软元件登录监视	device registration monitor	hignj l'ij đgnj kji l'iat1 6jzj hiển thị đăng ký thiết bị
ruǎn yuán jiàn diǎn shù 软元件点数	device points	soj hignj l'iat1 6jzj số lượng thiết bị
ruǎn yuán jiàn fàn wéi 软元件范围	device range	fc:znj viH l'iat1 6jzj phạm vi thiết bị
ruǎn yuán jiàn hào 软元件号	device No.	l'iat1 6jzj soj thiết bị Số
ruǎn yuán jiàn hào zhī dìng huà miàn 软元件号指定画面	device No. specification screen	me:nj hgnj đgnj đgnmj kizj l'wgnj l'iat1 6jzj soj màn hình đặc điểm kỹ thuật thiết bị Số
ruǎn yuán jiàn hé jì 软元件合计	device total	tcgnj soj l'iat1 6jzj tổng số thiết bị
ruǎn yuán jiàn jiān shì huà miàn 软元件监视画面	device monitor screen	me:nj hgnj vej me:nj hgnj l'iat1 6jzj màn hình về màn hình thiết bị
ruǎn yuán jiàn jiān shì qì 软元件监视器	device monitor	tcgnj ze:mj setj l'iat1 6jzj trình giám sát thiết bị
ruǎn yuán jiàn jiān shì qì / cè shì 软元件监视器 / 测试	device monitor/test	ze:mj setj kigmj te:1 l'iat1 6jzj giám sát / kiểm tra thiết bị
ruǎn yuán jiàn jiān shì qì / ruǎn yuán jiàn cè shì 软元件监视器 / 软元件测试	device monitor/device test	l'ewH zajf l'iat1 6jzj l'ij nignj l'iat1 6jzj theo dõi thiết bị / thử nghiệm thiết bị
ruǎn yuán jiàn lèi bié 软元件类别	device type	lwe:znj l'iat1 6jzj loại thiết bị
ruǎn yuán jiàn míng chēng 软元件名称	device name	tenH l'iat1 6jzj tên thiết bị
ruǎn yuán jiàn pī liàng gēng huàn 软元件批量更换	Device Batch Replacement	l'ejH l'e1 lo l'iat1 6jzj thay thế lô thiết bị

中文	英文	越南文
ruǎn yuán jiàn pī liàng jiān shì qì 软 元 件 批 量 监 视 器	device batch monitor	trình theo dõi lô thiết bị
ruǎn yuán jiàn qīng chú 软 元 件 清 除	device clear	xóa thiết bị
ruǎn yuán jiàn qīng chú cài dān 软 元 件 清 除 菜 单	device clear menu	menu xóa thiết bị
ruǎn yuán jiàn shǐ yòng liè biǎo 软 元 件 使 用 列 表	list of used devices	danh sách các thiết bị đã sử dụng
ruǎn yuán jiàn shù jù 软 元 件 数 据	device data	dữ liệu thiết bị
ruǎn yuán jiàn shù jù cún chǔ yòng wén jiàn 软 元 件 数 据 存 储 用 文 件	device data storage file	tập tin lưu trữ dữ liệu thiết bị
ruǎn yuán jiàn tiáo jiàn 软 元 件 条 件	device condition	điều kiện thiết bị
ruǎn yuán jiàn xiǎn shì huà miàn 软 元 件 显 示 画 面	device display screen	màn hình hiển thị thiết bị
ruǎn yuán jiàn xìn xī 软 元 件 信 息	device information	thông tin thiết bị
ruǎn yuán jiàn xuǎn zé 软 元 件 选 择	Device select	chọn Thiết bị
ruǎn yuán jiàn xuǎn zé cài dān 软 元 件 选 择 菜 单	Device select menu	menu Chọn Thiết bị
ruǎn yuán jiàn yī lǎn biǎo 软 元 件 一 览 表	device list	danh sách thiết bị
ruǎn yuán jiàn zhí 软 元 件 值	device value	giá trị thiết bị
ruǎn yuán jiàn zhù shì 软 元 件 注 释	device comment	ghi chú thiết bị
ruǎn yuán jiàn zhù shì wén jiàn 软 元 件 注 释 文 件	device comment file	tập tin ghi chú thiết bị
ruǎn yuán jiàn zhù shì xiǎn shì xuǎn zé 软 元 件 注 释 显 示 选 择	device comment display selection	lựa chọn hiển thị chú thích thiết bị
ruǎn yuán jiàn zhù shì xiǎn shì xuǎn zé cài dān 软 元 件 注 释 显 示 选 择 菜 单	device comment display selection menu	menu lựa chọn hiển thị ghi chú thiết bị
rú biàn sù dù 蠕 变 速 度	creep speed	tốc độ trượt
rù kù 入 库	warehousing	nhập kho
rùn huá yóu 润 滑 油	lubrication oil/grease oil lubrication	dầu bôi trơn/mỡ dầu bôi trơn
sān jiǎo cè liáng xíng 三 角 测 量 型	triangulation type	loại tam giác
sān jiǎo hán shù 三 角 函 数	trigonometric function	hàm số lượng giác
sān jiǎo xíng lián jiē 三 角 形 连 接	delta connection	kết nối delta
sǎn liè zhí 散 列 值	hash value	giá trị hàm hash
sǎn rè 散 热	heat dissipation	tản nhiệt
sǎn rè qì guò rè 散 热 器 过 热	heatsink overheat	bộ tản nhiệt quá nhiệt
sǎn rè qì guò rè yù bào jǐng 散 热 器 过 热 预 报 警	heatsink overheat pre-alarm	cảm báo sớm cho bộ tản nhiệt quá nhiệt
sān shí qī zhēn D-SUB lián jiē qì 3 7 针 D-SUB 连 接 器	37-pin D-sub connector	đầu nối D-sub 37 chân
sān wéi CAD 三 维 CAD	3-D cad	3-D cad
sān wéi dǎ yìn 三 维 打 印	3-D printer	máy in 3-D
sān xiāng biàn pín qì 三 相 变 频 器	three-phase inverter	biến tần ba pha
sān xiāng jiāo liú diàn yuán 三 相 交 流 电 源	three-phase AC power supply	nguồn điện AC ba pha

中文	英文	越南文
sān xiāng mǎ dá 三相马达	three-phase motor	động cơ ba pha
sǎo miáo 扫描	scan	quét
sǎo miáo diàn lù 扫描电路	scanning circuit	mạch quét
sǎo miáo fāng fǎ 扫描方法	scanning method	phương pháp quét
sǎo miáo jiān gé 扫描间隔	scan interval	khoảng thời gian quét
sǎo miáo mó shì zhǐ dìng 扫描模式指定	scan mode setting	cài đặt chế độ quét
sǎo miáo píng mù 扫描屏幕	scanning screen	màn hình quét
sǎo miáo pín lǜ 扫描频率	scanning frequency	tần số quét
sǎo miáo shí jiān 扫描时间	scan time	thời gian quét
sǎo miáo shí jiān cè liáng 扫描时间测量	scan time measurement	đo thời gian quét
sǎo miáo shí jiān jiān shì qì 扫描时间监视器	scan time monitor	giám sát thời gian quét
sǎo miáo shí jiān jiān shì qì huà miàn 扫描时间监视器画面	scan time monitor screen	màn hình giám sát thời gian quét
sǎo miáo sù dù 扫描速度	scan speed	tốc độ quét
sǎo miáo xiàn 扫描线	scan line	dòng quét
sǎo miáo yí 扫描仪	scanner	máy quét
sǎo miáo zhí xíng lèi xíng 扫描执行类型	scan execution type	loại thực hiện quét
sǎo miáo zhí xíng xíng chéng xù 扫描执行型程序	scan execution type program	loại chương trình thực hiện quét
sǎo miáo zhōng xīn wèi zhì 扫描中心位置	scanning center position	vị trí quét trung tâm
sǎo miáo zhōu qī 扫描周期	scan cycle	chu kỳ quét
sè cǎi chǔ lǐ 色彩处理	color processing	xử lý màu
sè cǎi nóng dàn chǔ lǐ 色彩浓淡处理	color shade-scale processing	xử lý tỉ lệ màu bóng
sè chā 色差	color difference	khác nhau về màu
sè wēn 色温	color temperature	hiệu độ màu
shān chú 删除	delete	xóa
shǎn cún 闪存	flash memory	bộ nhớ flash
shǎn cún cāo zuò 闪存操作	flash ROM operation	hoạt động flash ROM
shǎn cún kǎ (Flash kǎ) 闪存卡 (Flash 卡)	Flash card	thẻ flash
shān gé , zuò biāo fāng gé 栅格 , 坐标方格	grid	khung lưới
shàng lā diàn zǔ 上拉电阻	pull-up resistor	điện trở kéo lên
shàng shēng shí jiān 上升时间	rise time	thời gian tăng
shàng sǐ diǎn 上死点	top dead center/top dead point	điểm chết trên
shàng xiàn xíng chéng fàn wéi 上限行程范围	upper stroke limit	giới hạn hành trình trên
shàng xiàn xíng chéng fàn wéi kāi guān 上限行程范围开关	upper limit switch	công tắc hành trình trên

S

中文	英文	越南文
shāng yòng diàn yuán 商用电源	commercial power supply	nguôn điệ̄n thươ̄ng mại
shàng zài 上载	upload	tải lên
shān shì 栅式	bar type	loại thanh
shāo huǐ 烧毁	burnout	chập mạch
shāo sǔn 烧损	burnout	chập mạch
shè bèi tóu zī 设备投资	equipment investment	đầu tư thiết bị
shè bèi yùn zhuǎn lǜ 设备运转率	equipment operation rate	tỉ lệ hoạt động thiết bị
shè dìng cài dān 设定菜单	setup menu	menu cài đặt
shè jì biàn gēng 设计变更	design change	thay đổi thiết kế
shè jì shǒu cè 设计手册	design manual	hướng dẫn sử dụng thiết kế
shēng chǎn chǎng shāng 生产厂商	manufacturer	nhà sản xuất
shēng chǎn gōng xù 生产工序	production procedure	quy trình sản xuất
shēng chǎn guǎn lǐ 生产管理	production management	quản lý sản xuất
shēng chǎn jì huà 生产计划	production plan	kế hoạch sản xuất
shēng chǎn jì shù 生产技术	production technology	công nghệ sản xuất
shēng chǎn liàng 生产量	throughput	thông lượng
shēng chǎn xiàn 生产线	production line	dây chuyền sản xuất
shēng chǎn xiàn kòng zhì qì 生产线控制器	production line controller	bộ điều khiển dây chuyền sản xuất
shēng chǎn xiāo shòu huì yì 生产销售会议	production & sales meeting	họp sản xuất và bán hàng
shēng chéng huà miàn 生成画面	generated screen	màn hình được tạo
shēng jiāng qì 升降器	lifter	con đội
shēng jí gōng jù 升级工具	upgrade tool	công cụ nâng cấp
shēng lì huà 省力化	labor saving	tiết kiệm nhân công
shēng míng 声明	statement	hướng dẫn
shēng ǒu hé qì 声耦合器	sound coupler	bộ ghép âm thanh
shēng yā 升压	boost	khuyến đại
shēng yā jí 声压级	sound pressure level	mức áp suất âm thanh
shēng yīn shū chū mó kuài 声音输出模块	sound output unit	đơn vị ngõ ra âm thanh
shě rù wù chā 舍入误差	rounding error	lỗi làm tròn
shè xiàng tóu 摄像头	camera	camera
shè xiàng tóu diàn lǎn 摄像头电缆	camera cable	cáp camera
shè xiàng tóu diàn yuán 摄像头电源	camera power supply	nguồn điện camera
shè xiàng tóu kuò zhǎn mó kuài 摄像头扩展模块	camera extension module	mô đun mở rộng camera

中文	英文	越南文
shè zhì 设置	setting	l'hiat l'g'p'j thiết lập
shè zhì duān 设置端	set side	d'g'it'j k'e:'h'j đặt cạnh
shè zhì zhí 设置值	setting value/set value	ze:' t'ei'j k'e:'j'j d'g'it'j k'e:'j'j ze:' t'ei'j giá trị cài đặt/cài giá trị
shí bié 识别	differentiation	s'j'j se:'j'j bi'g'it sự sai biệt
shí bié mó shì 识别模式	differentiation mode	te:' d'g'it'j vi'j'j se:'j'j chế độ vi sai
shì dāng kù cún 适当库存	appropriate inventory	h'e:'j'j t'g'n'j x'o'j'j l'hi'k'j'j h'e:'j'j hàng tồn kho thích hợp
shī jiā diàn yǎo (sù dù xiàn zhì) 施加电压 (速度限制)	override	kwa' d'e:p'j'j i'j'j quá đáp ứng
shí jiān dòng zuò 时间动作	time action	l'g'j'j ze:n'j'j hwa'j'j d'g'it'j thời gian hoạt động
shì jiàn fā biào tiáo jiàn 事件发表条件	event issuance condition	d'ig'w'j k'ig'n'j k'ap'j z'h'i'j k'ig'n'j điều kiện cấp dữ kiện
shí jiān jiǎn chá shí jiān 时间检查时间	time check time	l'g'j'j ze:n'j'j k'ig'm'j t'e:'j'j l'g'j'j ze:n'j'j thời gian kiểm tra thời gian
shì jiàn tōng bào 事件通报	event notification	l'g'j'j b'e:w'j s'j'j k'ig'n'j thông báo sự kiện
shí jì cè liáng 实际测量	actual measurement	l'g'j'k'j d'o'j'j thực đo
shí jì chéng běn 实际成本	practical cost	ze:' k'e:'j'j l'g'j'k'j t'e giá cả thực tế
shí jì chí cùn 实际尺寸	practical size	k'ik'j k'e:'z'e'j'j l'g'j'k'j t'e kích cỡ thực tế
shí jì kù cún 实际库存	practical inventory	h'e:'j'j t'g'n'j x'o'j'j l'g'j'k'j t'e hàng tồn kho thực tế
shí jìn zhì 10进制	decimal	l'g'j'p'j f'an'j'j h'e:'j'j l'g'j'p'j f'an'j'j thập phân/hệ thập phân
shí jìn zhì cháng shù 10进制常数	decimal constant	h'e:'j'j s'o'j'j l'g'j'p'j f'an'j'j hằng số thập phân
shí jì shí yòng zhí 实际使用值	actual service value	l'g'j'k'j l'g'j'k'j thực lực
shí jué chuán gǎn qì mó kuài 视觉传感器模块	vision sensor module	m'odun k'e:m'j bi'án'j'j t'g'n'j n'j'j môđun cảm biến tầm nhìn
shī kòng 失控	out of control	mat'j k'ig'm'j swat' mất kiểm soát
shí liàng 矢量	vector	vek'j t'a:'j'j véc tơ
shí liàng kòng zhì 矢量控制	vector control	d'ig'w'j xi'g'n'j vek'j t'a:'j'j điều khiển véc tơ
shí liù jìn zhì cháng shù 16进制常数	hexadecimal constant	h'e:'j'j s'o'j'j l'g'j'p'j l'g'j'k'j f'an'j'j hằng số thập lục phân
shí liù jìn zhì shù 16进制数	hexadecimal	l'g'j'p'j l'g'j'k'j f'an'j'j thập lục phân
shí liù wèi CRC (MODBUS guī gé) 16位CRC (MODBUS 规格)	16-bit CRC (for MODBUS)	mi'g'j'j se:w'j'j bit CRC t'e'o'j'j MODBUS 16-bit CRC (cho MODBUS)
shí liù wèi shù jù 16位数据	16-bit data	z'i'j'j l'ig'j'w'j mi'g'j'j se:w'j'j bit dữ liệu 16-bit
shí liù wèi shù jù fù qiān yí 16位数据负迁移	16-bit data negative transfer	t'e:w'g'j'j z'i'j'j l'ig'j'w'j f'u'j'j d'ig'j'j mi'g'j'j se:w'j'j bit truyền dữ liệu phủ định 16-bit
shí liù wèi shù jù zì shù rù 16位数字输入	16-bit digital input	d'g'w'j v'e:w'j k'i'j'j l'g'w'j'j s'o'j'j mi'g'j'j se:w'j'j bit đầu vào kỹ thuật số 16-bit
shí liù wèi yǒu fú hào èr jìn zhì 16位有符号二进制	16-bit signed binary	n'j'j f'an'j'j mi'g'j'j se:w'j'j bit k'o'j'j z'aw' nhị phân 16-bit có dấu
shí mó shì 实模式	real mode	te:' d'g'it'j l'g'j'k'j chế độ thực
shí néng kāi guān 使能开关	enable switch	t'e:w'g'j'j m'e:'j'j k'j'j d'ig'j'k'j f'e:p'j chuyển mạch được phép
shí pèi qì 适配器	adapter	b'g'j'j d'ig'w'j h'e:'j'j bộ điều hợp
shí pèi qì ān zhuāng luó shuān 适配器安装螺栓	adapter mounting screw	ok'j'j vit'j y'e'n'j'j b'g'j'j d'ig'w'j h'e:'j'j ốc vít gắn bộ điều hợp

中文	英文	越南文
shì pèi qì mó kuài ān zhuāng jīn shǔ bù jiàn 适配器模块安装金属部件	adapter module mounting bracket	xuān+1 yēn+1 mō+1 dūn+1 bō+1 dīng+1 hē+1 pī+1 khung gắn mô đun bộ điều hợp
shì pèi qì mó kuài ān zhuāng luó shuān 适配器模块安装螺栓	adapter module mounting screw	ōk+1 vít+1 yēn+1 mō+1 dūn+1 bō+1 dīng+1 hē+1 pī+1 ốc vít gắn mô đun bộ điều hợp
shì pín / RGB shū rù mó kuài 视频 / RGB 输入模块	video/RGB input module	mō+1 dūn+1 dīng+1 wē+1 wǎ+1 'vī.dī.ou RGB mô đun đầu vào video/RGB
shì pín chāng kǒu 视频窗口	video window	kǐ+1 sǒ+1 'vī.dī.ou cửa sổ video
shì pín shū rù mó kuài 视频输入模块	video input module	mō+1 dūn+1 dīng+1 wē+1 wǎ+1 'vī.dī.ou mô đun đầu vào video
shì pín xìn hào 视频信号	video signal	tín+1 hi+1 'vī.dī.ou tín hiệu video
shí qū 时区	time zone	múi+1 giờ múi giờ
shí shí 实时	real time	thời+1 gian+1 thực thời gian thực
shí shí wú chuán gǎn qì shǐ liàng kòng zhì 实时无传感器矢量控制	Real sensorless vector control	dīng+1 xiǎn+1 vector 'l' 'hē+1 xōn+1 kē+1 mǎ+1 biān+1 điều khiển vector thực không cảm biến
shí shí zì zhěng dìng 实时自整定	real time auto tuning	tự+1 độn+1 dīng+1 wē+1 wǎ+1 'l' 'hē+1 zē+1 'l' 'hē+1 tự động điều chỉnh thời gian thực
shí shù 实数	real number	số+1 thực số thực
shī sù 失速	stall	tắt tắt
shī sù fǎng zhǐ 失速防止	stall prevention	ngăn+1 tắt ngăn tắt
shī sù fǎng zhǐ dòng zuò shuǐ píng (转 矩 限 制) 失速防止动作水平	stall prevention operation level	mức+1 hōa+1 độn+1 ngăn+1 tắt mức hoạt động ngăn tắt
shī tiáo 失调	maladjustment	sự+1 lấ+1 sai sự lắp sai
shí xiàn 时限	time limit	giới+1 hạn+1 thời+1 gian giới hạn thời gian
shí xù diàn lù 时序电路	sequential circuit	mạch+1 tuān+1 tự mạch tuần tự
shí xù kòng zhì qì 时序控制器	sequence controller	bộ+1 đi+1ng+1 xi+1n+1 tuān+1 tự bộ điều khiển tuần tự
shì yàn 试验	test	ki+1m+1 tra kiểm tra
shì yàng kè yìn 试样刻印	sample marking	đánh+1 dấ+1 mẫ+1 đánh dấu mẫu
shì yàn zhuāng zhì 试验装置	tester	bộ+1 thử bộ thử
shì yòng , chǔ lǐ 使用、处理	handling	xử+1 lý xử lý
shí yòng chéng xù 实用程序	utility	ti+1n+1 ích tiện ích
shí yòng shòu mìng shí yàn 使用寿命实验	test of operation life	ki+1m+1 tra+1 tu+1i+1 th+1o+1 hōa+1 độn+1 kiểm tra tuổi thọ hoạt động
shí yòng shuō míng shū 使用说明书	instruction manual	sách+1 hướn+1 dẫn sách hướng dẫn
shí yòng suí jī fāng wèn huǎn chōng qū tōng xìn 使用随机访问缓冲区的通信	communication using the random access buffer	truy+1n+1 thông+1 bằ+1ng+1 bộ+1 đệm+1 truy+1 cậ+1p+1 ngẫ+1u+1n+1 truyền thông bằng bộ đệm truy cập ngẫu nhiên
shí yòng yī lǎn biāo 使用一览表	list using list	danh+1 sách danh sách danh+1 mụ+1c+1 sử+1 dụn+1g danh mục sử dụng
shí yòng yòng tú shè zhì qū 使用用途设置区	application setting area	khu+1 vự+1c+1 thi+1ết+1 lậ+1p+1 cōn+1g+1 dụn+1g+1 sử+1 dụn+1g khu vực thiết lập công dụng sử dụng
shí yùn zhuǎn mó shì 试运转模式	test operation mode	chế+1 đ+1o+1 vận+1 hành+1 thử chế độ vận hành thử
shí zhōng , zhōu bō pāi pín 时钟，周波拍频	clock	xung+1 đ+1o+1ng+1 hồ xung đồng hồ
shí zhōng pín lǜ 时钟频率	clock frequency	tần+1 số+1 xung+1 đ+1o+1ng+1 hồ tần số xung đồng hồ

中文	英文	越南文
shí zhōng shè dìng cài dān 时钟设定菜单	clock setting menu	menju: ke:ʒl dɛ̃tʰl dɔŋl hɔl menu cài đặt đồng hồ
shí zhōng shè dìng què rěn cài dān 时钟设定确认菜单	clock setting confirmation menu	menju: se:kʰ nɔ̃ʔn ke:ʒl dɛ̃tʰl dɔŋl hɔl menu xác nhận cài đặt đồng hồ
shí zì luó dīng qǐ zǐ (shí zì luó sī dāo) 十字螺钉起子 (十字螺丝刀)	cross-point driver	tɔ̃nʰl dɔ̃wʰl xiǎnʰl ze:wʰl dɔ̃mʰl trình điều khiển giao điểm
shí zì luó sī dāo 十字螺丝刀	Phillips screwdriver	tuskʰl nɔ:ʰl vɪtʰl Phillips Tuốc nơ vít Phillips
shǒu cè 手册	manual	hiǎnʰl zǎʔnʰl sɪj zɔ̃ʔnʰl hướng dẫn sử dụng
shǒu cè chū chǎng zhuàng tài 手册出厂状态	manual supply status	tɪŋʰl tɛ:ʔŋʰl kuŋʰl kɔpʰl hiǎnʰl zǎʔnʰl sɪj zɔ̃ʔnʰl trình trạng cung cấp hướng dẫn sử dụng
shǒu cè hào 手册号	manual number, manual code	sɔʰl hiǎnʰl zǎʔnʰl sɪj zɔ̃ʔnʰl mɛ:ʔeʰl hiǎnʰl zǎʔnʰl sɪj zɔ̃ʔnʰl số hướng dẫn sử dụng, mã hướng dẫn sử dụng
shǒu dòng chōng chuáng 手动冲床	hand press	mɛjʰl nɛnʰl tɛjʰl máy nén tay
shǒu dòng fù zhì 手动复制	manual reset	reset ɔ̃nʰl tɛjʰl reset bằng tay
shǒu dòng kāi guān 手动开关	manual switch	ɔ̃ʔʰl lʰuʰl kɔŋʰl công tắc tay
shǒu dòng mǒu chōng fā shēng zhuāng zhì 手动脉冲发生装置	manual pulsar	ɔ̃nʰl lʰuʰl kɔŋʰl ấn thủ công
shǒu dòng mó shì 手动模式	manual mode	tɛeʰl dɔ̃ʔʰl lʰuʰl kɔŋʰl chế độ thủ công
shōu fā 收发	communication	lɛ:ʔŋʰl lɛ:ʔkʰl liên lạc tɛwɪŋʰl lʰuʰl truyền thông tɪnʰl hiǎʔwʰl tɛwɪŋʰl nɔ̃ʔnʰl tín hiệu truyền nhận
shōu fā qì 收发器	transceiver	ɔ̃ʔʰl lʰuʰl fɛtʰl bộ thu phát
shōu fā qì diǎn lǎn 收发器电缆	transceiver cable	ke:pʰl ɔ̃ʔʰl lʰuʰl fɛtʰl cáp bộ thu phát
shǒu jī 手机	cellular phone, mobile phone	dɔ̃ʔʰl lʰuʰl wɛ:ʔŋʰl dɪ dɔ̃ʔŋʰl điện thoại di động
shòu mìng 寿命	life	tɔ̃ʔʰl lʰuʰl tuổi thọ
shòu mìng jiǎn cè diǎn yuán mó kuài 寿命检测电源模块	Life detection power supply module	tɔ̃ʔʰl lʰuʰl module nɔ̃ʔnʰl tuổi thọ module nguồn
shòu shāng 受伤	injury	hɪʰl hư
shōu suō 收缩	shrink	kɔʰl lɛ:ʔŋʰl co lại
shǒu tí shì 手提式	hand-held system	hɛʔʰl lʰuʰl kɔm tɛjʰl hệ thống cầm tay
shòu xìn shuǐ píng 受信水平	fiduciary level	mɪkʰl tɪnʰl hiǎʔwʰl nɔ̃ʔnʰl mức tín hiệu nhận
shōu yì lǜ 收益率	yield rate	tɪ lɛʔʰl hiǎʔwʰl swatʰl tỷ lệ hiệu suất
shǒu zhǐ bǎo hù jié gòu 手指保护结构	finger protection mechanism	ka:ʰl tɛeʰl ɔ̃wɛ:wʰl wɛʔʰl nɔnʰl tɛjʰl cơ chế bảo vệ ngón tay
shuāng jī 双击	double-click	nɔpʰl dɔpʰl tɛuʔʰl nhấp đúp chuột
shuāng jiǎo diǎn lǎn 双绞电缆	twisted pair cable	ke:pʰl swɛnʰl dɔjʰl cáp xoắn đôi
shuāng jīn shǔ piàn 双金属片	bimetal	liǎʔŋʰl kɪmʰl lưỡng kim
shuāng niǔ 双扭	twisted pair	swɛnʰl dɔjʰl xoắn đôi
shuāng niǔ diǎn lǎn 双扭电缆	twisted cable	ke:pʰl swɛnʰl cáp xoắn
shuāng niǔ píng bì xiǎn 双扭屏蔽线	shielded twisted pair cable twisted shielded wire	ke:pʰl swɛnʰl dɔjʰl kɔʰl tɔŋʰl nɪʔʔwʰl cáp xoắn đôi có chống nhiễu zɔjʰl dɔ̃ʔnʰl swɛnʰl kɔʰl tɔŋʰl nɪʔʔwʰl dây điện xoắn có chống nhiễu

中文	英文	越南文
shuāng niǔ xiàn 双扭线	twisted pair wire	zj11 đĩngn̄i swen1 đoi11 dây điện xoắn đôi
shuāng piàn chā rù shì duān zǐ tái 双片插入式端子台	two-piece nesting terminal block	xoi1 đāw1 zj11 zē:1n̄i lōn̄i hej11 me:1h̄ khối đầu dây dạng lồng hai mảnh
shuāng piàn duān zǐ tái 双片端子台	two-piece terminal block	xoi1 đāw1 zj11 zē:1n̄i hej11 me:1h̄ khối đầu dây dạng hai mảnh
shuāng shòu cāo zuò kāi guān 双手操作开关	two-hand operation switch	kəw1 zē:w11 tʰe:w11 tək1 bɛn̄i hej11 te:11 cầu dao thao tác bằng hai tay
shuāng tōng dào 双通道	double channel	keŋ11 đoi11 kênh đôi
shuāng xiàng guī kòng zhěng liú qì 双向硅控整流器	bidirectional silicon controlled rectifier	twiŋ1 liw11 kə1 đĩngw1 xiŋn̄i 2 twiŋw1 chỉnh lưu có điều khiển 2 chiều
shuāng xiàng kě kòng guī 双向可控硅	triac	triac triac
shuāng xīn píng bì shuāng niǔ xiàn 双芯屏蔽双扭线	2-core twisted shielded wire	zj11 swen1 2 lōi1 kə1 tōŋ11 piə:1zw1 dây xoắn 2 lõi có chống nhiễu
shuāng xīn shuāng niǔ xiàn 双芯双扭线	2-core twisted cable	ke:p1 swen1 hej11 lōi1 cáp xoắn 2 lõi
shuāng zì 双字	double word	đoi1 zē:1 zĩ:1 liŋw1 2 words 32 bit độ dài dữ liệu 2 words (32 bit)
shuāng zì fāng wèn 双字访问	double-word access	twi11 swat1 zĩ:1 liŋw1 32 bits truy xuất dữ liệu 32 bits
shuāng zì fāng wèn diǎn shù 双字访问点数	number of double-word access points	sō1 liŋw1 kĩsw1 zĩ:1 liŋw1 2 word 32 bit số lượng kiểu dữ liệu 2 word (32 bit)
shuāng zì zhuāng zhì 双字装置	double-word device	bō:1 n̄a:1 2 words 32 bit bộ nhớ 2 words (32 bit)
shuā xīn 刷新	refresh	l̄e:m̄i tĩ:11 làm tươi
shuā xīn cān shù 刷新参数	refresh parameters	l̄e:m̄i m̄a:1 ke:k1 tʰoŋ11 sō1 làm mới các thông số
shuā xīn chǔ lǐ 刷新处理	refresh processing	l̄e:m̄i m̄a:1 vi:1k s̄i:1 lĩ làm mới việc xử lý
shuā xīn diǎn shù 刷新点数	number of refresh points	sō1 liŋw1 đĩngw1 l̄e:m̄i m̄a:1 số lượng điểm làm mới
shuā xīn fāng shì 刷新方式	refresh mode	twe1 đoi1 l̄e:m̄i m̄a:1 chế độ làm mới
shuā xīn ruǎn yuán jiàn 刷新软元件	refresh device	l̄e:m̄i m̄a:1 tʰi:1st1 b̄i:1 làm mới thiết bị
shuā xīn shū chū 刷新输出	refresh output	l̄e:m̄i m̄a:1 đāw1 zē:11 làm mới đầu ra
shuā xīn shū rù 刷新输入	refresh input	l̄e:m̄i m̄a:1 đāw1 v̄e:w1 làm mới đầu vào
shuā xīn xiǎng yīng shù jù jiē shòu zhōu qī 刷新响应数据接收周期	refresh data reception cycle	l̄e:m̄i m̄a:1 t̄u:11 k̄i:1 tiəp1 n̄g:1n̄i zĩ:1 liŋw1 làm mới chu kỳ tiếp nhận dữ liệu
shuā xīn zhǐ lìng 刷新指令	refresh instruction	l̄e:ŋi1 l̄e:m̄i m̄a:1 lệnh làm mới
shǔ biāo 鼠标	mouse	tuə:1t̄i chuột
shǔ biāo cāo zuò 鼠标操作	mouse operation	tʰe:w11 tək1 tuə:1t̄i thao tác chuột
shū chū 输出	output	đāw1 zē:11 đầu ra
shū chū shù jù shōu jí jiān gé liè 输出数据收集间隔列	Output data collection interval column	kō:1 ke:k1 xwəŋ1 tʰu:1 tʰi:1p̄i zĩ:1 liŋw1 đāw1 zē:11 cột cách khoảng thu thập dữ liệu đầu ra
shū fù 束缚	restriction	h̄e:1n̄i t̄e:1 Hạn chế
shuǐ píng 水平	horizontal	fiəŋ11 ɲe:ŋ11 phương ngang
shuǐ píng tóng bù xīn hào 水平同步信号	signal for horizontal synchronization	tiŋ1 hiŋw1 đōŋ1 b̄o:1 tʰe:w11 fiəŋ11 ɲe:ŋ11 tín hiệu đồng bộ theo phương ngang
shuǐ píng zhōng xīn 水平中心	horizontal center	tuəŋ11 n̄ə:ŋ11 trung tâm ngang
shuǐ wèi 水位	water level	m̄i:k1 n̄iək1 mức nước

S

中文	英文	越南文
shuǐ wèi / děng jí 水位 / 等级	level	mik1 mức mik1 đợ71 mức độ
shuǐ zhǔn 水准	level	mik1 mức mik1 đợ71 mức độ
shù jù 数据	data	zi71 li71w1 dữ liệu
shù jù bāo 数据包	packet	yo71 gói
shù jù bāo gé shì 数据包格式	Packet format	đi71n1 ze71n1 yo71 Định dạng gói
shù jù bāo hào 数据包号	Packet No.	yo71 so1 Gói số
shù jù bāo jié gōu yào sù 数据包结构要素	Packet element	l'he71n1 fan1 yo71 Thành phần gói
shù jù bāo lèi xíng 数据包类型	Packet type	lwe71n1 yo71 Loại gói
shù jù bāo shù jù 数据包数据	Packet data	zi71 li71w1 yo71 Dữ liệu gói
shù jù bāo shù jù qū 数据包数据区	Packet data area	vun1 zi71 li71w1 yo71 Vùng dữ liệu gói
shù jù bāo shù jù qū shǐ yòng lǜ 数据包数据区使用率	Packet data area usage	tj1 lē71 sū zū71n1 vun1 zi71 li71w1 yo71 tỉ lệ Sử dụng vùng dữ liệu gói
shù jù cāo zuò 数据操作	data operation	l'he71w1 te71k1 ten11 zi71 li71w1 thao tác trên dữ liệu
shù jù cāo zuò mìng lìng 数据操作命令	data operation instruction	lē71n1 l'he71w1 te71k1 ten11 zi71 li71w1 lệnh thao tác trên dữ liệu
shù jù cháng dù 数据长度	data length	tcia71w1 ze71n1 zi71 li71w1 chiều dài dữ liệu
shù jù cháng dù cún chǔ qū 数据长度存储区	Data length storage area	xu11 vj71k1 liw11 te71n1 zi71 li71w1 tcia71w1 ze71n1 khu vực lưu trữ dữ liệu chiều dài
shù jù chuán sòng 数据传送	data transfer	tcwia71n1 zi71 li71w1 truyền dữ liệu
shù jù chuán sòng mìng lìng 数据传送命令	data transfer instruction	lē71n1 tcwia71n1 zi71 li71w1 lệnh truyền dữ liệu
shù jù chuán sòng sù dù 数据传送速度	data transfer rate data transmission speed	tok1 đợ71 tcwia71n1 zi71 li71w1 tốc độ truyền dữ liệu
shù jù chǔ lǐ 数据处理	data processing	sū li1 zi71 li71w1 xử lý dữ liệu
shù jù chǔ lǐ chéng xù 数据处理程序	data processing program	tcia71n1 tcia71n1 sū li1 zi71 li71w1 chương trình xử lý dữ liệu
shù jù chǔ lǐ zhǐ lìng 数据处理指令	data processing instruction	lē71n1 sū li1 zi71 li71w1 lệnh xử lý dữ liệu
shù jù cí pán 数据磁盘	data disk	đi71n1 zi71 li71w1 đĩa dữ liệu
shù jù cún chǔ dān wèi 数据存储单位	Unit of stored data	đo:n11 vj71k1 zi71 li71w1 đợ71k1 liw11 te71n1 đơn vị dữ liệu được lưu trữ
shù jù cún chǔ qì 数据存储器	data memory	bợ71 na:1 zi71 li71w1 bộ nhớ dữ liệu
shù jù cún chǔ qū 数据存储区	Data storage area	xu11 vj71k1 liw11 te71n1 zi71 li71w1 khu vực lưu trữ dữ liệu
shù jù cún qǔ 数据存取	data access	tcwia71n1 kợ71p1 zi71 li71w1 truy cập dữ liệu
shù jù dà xiǎo 数据大小	data size	kik1 l'ha71k1 zi71 li71w1 kích thước dữ liệu
shù jù fāng wèn mó kuài 数据访问模块	data access module	mo11 đun11 tcwia71n1 kợ71p1 zi71 li71w1 mô đun truy cập dữ liệu
shù jù fā sòng yāo qiú 数据发送要求	data send request	ia:w11 k3:w11 yj11 zi71 li71w1 yêu cầu gửi dữ liệu
shù jù fēn pèi 数据分配	data distribution	f3:n11 foj1 zi71 li71w1 phân phối dữ liệu

中文	英文	越南文
shù jù fēn xī 数据分析	data analysis	fân+1 tîk+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj phân tích dữ liệu
shù jù FILL 数据 FILL	data FILL	zî+1 lî+1 gî+1 wj FILL dữ liệu FILL
shù jù gòu chéng 数据构成	data configuration	ksw+1 hî+1 j zî+1 lî+1 gî+1 wj cấu hình dữ liệu
shù jù hé xìn hào de jiē shòu 数据和信号的接收	data and signal reception	tiáp+1 nǎ+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj vj+1 tî+1 hî+1 gî+1 wj tiếp nhận dữ liệu và tín hiệu
shù jù jì cún qì 数据寄存器	data register	t'ê+1 hî+1 yî+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj thanh ghi dữ liệu
shù jù jì cún qì gāo sù qū 数据寄存器高速区	data register, high-speed area	t'ê+1 hî+1 yî+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj xu+1 vj+1 kî+1 tok+1 dō+1 kē+1 w+1 thanh ghi dữ liệu, khu vực tốc độ cao
shù jù jiē shòu yāo qiú 数据接收要求	data receive request	isw+1 kǎ+1 nǎ+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj yêu cầu nhận dữ liệu
shù jù jí jiù xù (DR (DSR)) 数据就绪 (DR (DSR))	Data ready set (DR (DSR))	zî+1 lî+1 gî+1 wj dē+1 zē+1 sē+1 nē+1 sē+1 nē+1 kē+1 j DR DSR dữ liệu đã sẵn sàng cài (DR (DSR))
shù jù jì lù 数据记录	data logging	yî+1 lē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj ghi lại dữ liệu
shù jù jì lù chù fā 数据记录触发	Data logging trigger	bō+1 kî+1 hwa+1 tî+1 yî+1 lē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj bộ kích hoạt ghi lại dữ liệu
shù jù jì lù chù fā hòu 数据记录触发后	After data logging trigger	bō+1 kî+1 hwa+1 tî+1 sē+1 w+1 xî+1 yî+1 lē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj bộ kích hoạt sau khi ghi lại dữ liệu
shù jù jì lù huǎn cún 数据记录缓存	data logging buffer	bō+1 dē+1 mǎ+1 yî+1 lē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj bộ đệm ghi lại dữ liệu
shù jù jì lù jié guǒ wén jiàn 数据记录结果文件	data logging result file	tǎ+1 pǎ+1 tî+1 ket+1 kwǎ+1 yî+1 lē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj tập tin kết quả ghi lại dữ liệu
shù jù jì lù jié shù 数据记录结束	data logging completed	yî+1 lē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj dē+1 zē+1 hwa+1 tî+1 tǎ+1 ghi lại dữ liệu đã hoàn tất
shù jù jì lù kāi shǐ 数据记录开始	Data logging start	bē+1 tǎ+1 dǎ+1 yî+1 lē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj bắt đầu ghi lại dữ liệu
shù jù jì lù míng 数据记录名	data logging name	tē+1 n+1 yî+1 lē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj tên ghi lại dữ liệu
shù jù jì lù SD cún chū kǎ chuán sòng zhōng 数据记录SD存储卡传送中	Data storage in SD memory card	lî+1 w+1 tē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj tē+1 wē+1 hî+1 t'ê+1 nē+1 SD lưu trữ dữ liệu trong thẻ nhớ SD
shù jù jì lù shè zhì mìng lìng 数据记录设置命令	data logging set instruction	lē+1 n+1 kē+1 j yî+1 lē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj lệnh cài ghi lại dữ liệu
shù jù jì lù shè zhì mìng lìng zhí xíng shí 数据记录设置命令执行时	At the time of data logging set instruction	hî+1 gē+1 zǎ+1 n+1 kē+1 j tē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj dǎ+1 gō+1 yî+1 lē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj hướng dẫn cài tại thời điểm ghi lại dữ liệu
shù jù jì lù shí yòng wèi 数据记录使用位	bit used for data logging	bit dǎ+1 gō+1 zài yî+1 lē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj bit được dùng ghi lại dữ liệu
shù jù jì lù wèi jié shù 数据记录未结束	data logging not completed	yî+1 lē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj xō+1 hwa+1 tî+1 tǎ+1 ghi lại dữ liệu không hoàn tất
shù jù jì lù wén jiàn 数据记录文件	data logging file	tǎ+1 pǎ+1 tî+1 yî+1 lē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj tập tin ghi lại dữ liệu
shù jù jì lù yí 数据记录仪	data logger	bō+1 zî+1 yî+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj bộ ghi dữ liệu
shù jù jì lù zhí xíng zhōng 数据记录执行中	Data logging execution	t'ê+1 hî+1 t'ê+1 yî+1 lē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj thực thi ghi lại dữ liệu
shù jù jì lù zhǔn bèi 数据记录准备	Data logging preparation	tē+1 wē+1 n+1 bē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj chuẩn bị ghi lại dữ liệu
shù jù kòng zhì zhǐ lìng 数据控制指令	data control instruction	lē+1 n+1 sū+1 lǐ+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj lệnh xử lý dữ liệu
shù jù lèi xíng 数据类型	data type	kǐ+1 gō+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj kiểu dữ liệu
shù jù lèi xíng zhǐ dìng 数据类型指定	data type specification	dǎ+1 gō+1 dǎ+1 gō+1 kǐ+1 gō+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj hwa+1 tî+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj đặc điểm kỹ thuật loại dữ liệu
shù jù lián jiàn chuán sòng 数据链间传送	transfer between data links	tē+1 wē+1 n+1 zē+1 w+1 zî+1 hē+1 kē+1 kē+1 lē+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj chuyển giao giữa các liên kết dữ liệu
shù jù lián jiē 数据链接	data link	lē+1 zî+1 n+1 ket+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj liên kết dữ liệu
shù jù lián kòng zhì quán 数据链控制权	data link control right	kwǎ+1 n+1 kǐ+1 gō+1 swat+1 lē+1 zî+1 n+1 ket+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj quyền kiểm soát liên kết dữ liệu
shù jù lián qiǐ dòng 数据链启动	data link start	bē+1 tǎ+1 dǎ+1 yî+1 lē+1 zî+1 n+1 ket+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj bắt đầu liên kết dữ liệu
shù jù lián tíng zhǐ 数据链停止	D-Link stop/Stop data link	zî+1 n+1 D-Link zǎ+1 n+1 lē+1 zî+1 n+1 ket+1 zî+1 lî+1 gî+1 wj dừng D-Link/Dừng liên kết dữ liệu

中文	英文	越南文
shù jù lián yòng duǎn zǐ bǎn 数据链用端子板	data link terminal block	xoá'í đǎw'í noá'í lē:ʔ'ŋj ket'í zǐ'í lǐ'z'w'í khối đầu nối liên kết dữ liệu
shù jù lián zhuàng tài 数据链状态	data link status	tǐ'ŋj tē:ʔ'ŋj lē:ʔ'ŋj ket'í zǐ'í lǐ'z'w'í trạng liên kết dữ liệu
shù jù mǎ 数据码	data code	mē:ʔ'ē'í zǐ'í lǐ'z'w'í mã dữ liệu
shù jù sǎo miáo 数据扫描	data trace	l'ēw'í'í vet'í zǐ'í lǐ'z'w'í theo vết dữ liệu
shù jù shè zhì jié shù wèi 数据设置结束位	data setting complete bit	bit kē:ʔ'í đē:ʔ'í zǐ'í lǐ'z'w'í huán'í l'ē:ʔ'ŋj bit cài đặt dữ liệu hoàn thành
shù jù shè zhì shì yuán diǎn guī wèi 数据设置式原点归位	data setting type home position return	zǐ'í lǐ'z'w'í l'ē'ist'í lǐ'z'p'í fū'í'k'í hō'í'ŋ'í g'w'is'n'í'í đ'í'q'í'í dữ liệu thiết lập phục hồi nguyên điểm
shù jù shōu fā 数据收发	data communication	tín'í'í hǐ'z'w'í zǐ'í lǐ'z'w'í tēw'is'n'í'í n'g'í'í'í tín hiệu dữ liệu truyền nhận tēw'is'n'í'í l'ē'ō'ŋ'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í truyền thông dữ liệu
shù jù shōu jí 数据收集	data collection	l'ē'u'í'í l'ē'z'p'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í thu thập dữ liệu
shù jù shōu jí fú wù qì mó kuái 数据收集服务器模块	data collection server module	mō'í'í đ'ūn'í'í mē'í'í tē'p'í'í l'ē'u'í'í l'ē'z'p'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í mô đun máy chủ thu thập dữ liệu
shù jù shù 数据数	Number of data	số'í'í lǐ'z'ŋ'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í Số lượng dữ liệu
shù jù shù cún chǔ qū 数据数存储区	Data quantity storage area	xu'í'í v'í'k'í'í l'íw'í'í tē'í'í'í số'í'í lǐ'z'ŋ'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í Khu vực lưu trữ số lượng dữ liệu
shù jù shù gù dìng 数据数固定	Fixed number of data	số'í'í lǐ'z'ŋ'í'í kō'í'í đ'í'ŋ'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í Số lượng cố định dữ liệu
shù jù shù kě biàn 数据数可变	Variable number of data	biēn'í'í số'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í Biến số dữ liệu
shù jù shùn xù 数据顺序	Data order	ì'íw'í'í k'ā'w'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í yêu cầu dữ liệu
shù jù shū rù 数据输入	data input	đ'ā'w'í'í v'ē:w'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í đầu vào dữ liệu
shù jù tōng dào jiē shōu zài bō jiǎn cè (CD (DCD)) 数据通道接收载波检测 (CD (DCD))	Data channel reception carrier detection (CD (DCD))	fē:t'í'í hǐ'z'ŋ'í'í bō'z'í'í tiā'p'í'í n'g'í'í'í kē'ŋ'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í CD DCD Phát hiện bộ tiếp nhận kênh dữ liệu (CD (DCD))
shù jù tōng xìn 数据通信	data communication	tín'í'í hǐ'z'w'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í'í tēw'is'n'í'í'í n'g'í'í'í tín hiệu dữ liệu truyền nhận tēw'is'n'í'í'í l'ē'ō'ŋ'í'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í'í truyền thông dữ liệu
shù jù tōng xìn chuǎn sòng cān shù 数据通信传送参数	transfer parameter between data links	tēw'is'n'í'í zē:w'í'í l'ē'ē'm'í'í'í số'í'í zǐ'í'í'í kē:k'í'í lē:ʔ'ŋj ket'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í'í chuyển giao tham số giữa các liên kết dữ liệu
shù jù tōng xìn mó kuái 数据通信模块	data link module	mō'í'í'í đ'ūn'í'í'í lē:ʔ'ŋj ket'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í'í mô đun liên kết dữ liệu
shù jù tōng xìn mó kuái zhǐ lìng 数据通信模块指令	data link module instruction	lē'ŋ'í'í lǐ'z'p'í'í tē'ŋ'í'í tē'c'í'í'í mō'í'í'í đ'ūn'í'í'í lē:ʔ'ŋj ket'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í'í lệnh lập trình cho mô đun liên kết dữ liệu
shù jù tōng xìn yì cháng 数据通信异常	data communication error	l'ē'z'p'í'í'í tēw'is'n'í'í'í l'ē'ō'ŋ'í'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í'í lỗi truyền thông dữ liệu
shù jù tōng xìn yì cháng zhàn 数据通信异常站	data link faulty station	tē:ʔ'ŋm'í'í b'í'í'í l'ē'z'p'í'í'í lē:ʔ'ŋj ket'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í'í trạm bị lỗi liên kết dữ liệu
shù jù tōng xìn yòng zhǐ lìng 数据通信用指令	data link instruction	lē'ŋ'í'í lē:ʔ'ŋj ket'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í'í lệnh liên kết dữ liệu
shù jù tōng xìn zhēn 数据通信帧	data communication frame	xu'ŋ'í'í'í tēw'is'n'í'í'í l'ē'ō'ŋ'í'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í'í khung truyền thông dữ liệu
shù jù wèi shù 数据位数	number of data bits	số'í'í bit zǐ'í lǐ'z'w'í'í số bit dữ liệu
shù jù wén jiàn 数据文件	data file	tā'z'p'í'í'í t'n'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í'í tập tin dữ liệu
shù jù xiě rù qǐng qiú 数据写入请求	data write request	ì'íw'í'í'í k'ā'w'í'í'í y'í'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í'í yêu cầu ghi dữ liệu
shù jù yǎn suàn 数据演算	data calculation	tính'í'í'í t'wān'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í'í tính toán dữ liệu
shù jù yán zhēng 数据验证	data verify	sē:k'í'í'í m'í'ŋ'í'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í'í xác minh dữ liệu
shù jù zhōng duǎn jiù xù (ER (DTR)) 数据终端就绪 (ER (DTR))	Data terminal ready (ER (DTR))	sē'í'ēn'í'í s'ē'ŋ'í'í l'ē'ist'í'í b'í'í'í đ'ā'w'í'í k'ā'w'í'í'í zǐ'í lǐ'z'w'í'í ER DTR Sẵn sàng thiết bị đầu cuối dữ liệu (ER (DTR))

中文	英文	越南文
shù jù zhōng duān zhuāng zhì 数据终端装置	data terminal	thiết bị đầu cuối dữ liệu
shù jù zhuǎn huàn 数据转换	data conversion	chuyển đổi dữ liệu
shù jù zì 数据字	data word	từ dữ liệu
shù jù zī liào kù 数据资料库	data bank data base	ngân hàng dữ liệu cơ sở dữ liệu
shù kòng 数控	numerical control, NC	điều khiển số, NC
shù kòng zhuāng zhì 数控装置	value control unit	bộ phận kiểm soát giá trị
shǔ lóng shì diàn dòng jī 鼠笼式电动机	squirrel-cage motor	động cơ lồng sóc
shǔ lóng shì yì bù diàn dòng jī 鼠笼式异步电动机	squirrel-cage induction motor	động cơ cảm ứng lồng sóc
shù mǎ 数码	digital	kỹ thuật số
shù mǎ IC 数码 IC	digital IC	IC kỹ thuật số
shù mǎ kāi guān 数码开关	digital switch	công tắc kỹ thuật số
shù mǎ RGB 数码 RGB	digital RGB	RGB kỹ thuật số
shù mǎ zǒng xiàn lián jiē 数码总线连接	digital bus connection	kết nối kênh kỹ thuật số
shù niǔ hé jié diǎn jiān zuì zhǎng jù lí 枢纽和节点间最长距离	maximum distance between hub and node	tối đa khoảng cách giữa HUB và NODE
shùn jiān fā shēng zhuǎn jǔ 瞬间发生转矩	instantaneous occurring torque	mô men xoắn tức thời
shùn shí chuán sòng 瞬时传送	transient transmission	truyền nhất thời
shùn shí qǐng qiú 瞬时请求	transient request	yêu cầu nhất thời
shùn shí tíng diàn 瞬时停电	temporary power shutdown	tắt nguồn tạm thời
shùn shí tōng xìn 瞬时通信	transient communication	truyền thông nhất thời
shùn shí yǔn xǔ zhuǎn sù 瞬时允许转速	permissible instantaneous speed	tốc độ cho phép tức thời
shùn shí zhēn 顺时针	clockwise	theo chiều kim đồng hồ
shùn tài 瞬态	transient	quá độ
shùn xù chéng xù 顺序程序	sequence program	chương trình PLC
shùn xù gōng néng tú 顺序功能图	sequential function chart	Sơ đồ chức năng trình tự
shùn xù kòng zhì 顺序控制	sequence control	kiểm soát tuần tự
shùn xù kòng zhì yǔ yán 顺序控制语言	(programming language for) sequence control	ngôn ngữ lập trình cho PLC
shùn xù lěi jì shí jiān jì cè 顺序累计时间计测	sequence accumulation time measurement	đo thời gian tích lũy trình tự
shùn xù sǎo miáo 顺序扫描	sequence scan	quét theo trình tự
shùn xù sǎo miáo shí jiān 顺序扫描时间	sequence scan time	thời gian quét theo trình tự
shùn xù xì tǒng 顺序系统	sequence system	hệ thống trình tự
shùn xù zhǐ lìng 顺序指令	sequence instruction	lệnh PLC
shù rù · shù chū 输入 · 输出	input/output	đầu vào / đầu ra

中文	英文	越南文
shū rù diàn zǔ 输入电阻	input resistance	xe:ŋ1 te:ŋ1 đɔ̃w1 vɛ:w1 kháng trở đầu vào
shū rù mó kuài 输入模块	input module	mo:ŋ1 đun:ŋ1 đɔ̃w1 vɛ:w1 mô đun đầu vào
shū rù pín lǜ 输入频率	input frequency	tɔ̃n1 so:ŋ1 đɔ̃w1 vɛ:w1 tần số đầu vào
shū rù ruǎn yuán jiàn zhí 输入软元件值	Input device value	ŋɔ̃ŋ1 vɛ:w1 ze:ŋ1 te:ŋ1 l'ist1 b'i:ŋ1 Nhập vào giá trị thiết bị
shū rù shū chū xiǎn shì qiē huàn kāi guān 输入输出显示切换开关	I/O display selector switch	koŋ:ŋ1 tek1 te:ŋ1 hi:ŋ1 l'it1 I/O công tắc chọn hiển thị I/O
shū rù shū chū xìn hào yī lǎn biǎo 输入输出信号一览表	list of I/O signals	ze:ŋ1 h'it1 se:k1 ke:k1 tin1 hi:ŋ1 I/O danh sách các tín hiệu I/O
shū rù xìn hào 输入信号	input signal	tin1 hi:ŋ1 đɔ̃w1 vɛ:w1 tín hiệu đầu vào
shū xìng 属性	property	l'u:ŋ1 k'it1 tin1 thuộc tính
shū xìng biǎo 属性表	property sheet	te:ŋ1 h'it1 l'u:ŋ1 k'it1 tin1 trang thuộc tính
shū xíng pèi xiàn gāi bǎn 梳型配线盖板	comb-shaped wiring cover	he:ŋ1 zɔ̃ŋ1 đ'it1 ze:ŋ1 hi:ŋ1 h'it1 hệ dây điện dạng lược
shù zhuàng tú 树状图	tree	ksj:ŋ1 cây
shù zhuàng xiǎn shì 树状显示	tree display	hi:ŋ1 l'it1 ze:ŋ1 ksj:ŋ1 hiển thị dạng cây
shù zì 数字	numeric	so:ŋ1 số
shù zì jiàn pán 数字键盘	numeric keypad	bɛ:ŋ1 fim1 so:ŋ1 bàn phím số
shù zì kòng zhì 数字控制	digital control	đ'it1 xi:ŋ1 ki:ŋ1 l'w:ŋ1 so:ŋ1 điều khiển kỹ thuật số
shù zì mó nǐ zhuǎn huàn mó kuài 数字模拟转换模块	digital-analog converter module	mo:ŋ1 đun:ŋ1 te:ŋ1 w'it1 đ'it1 analog-digital mô đun chuyển đổi analog-digital
shù zì shū chū 数字输出	digital output	đ'it1 ze:ŋ1 ki:ŋ1 l'w:ŋ1 so:ŋ1 đầu ra kỹ thuật số
shù zì shū chū zhí 数字输出值	digital output value	ze:ŋ1 te:ŋ1 đ'it1 ze:ŋ1 ki:ŋ1 l'w:ŋ1 so:ŋ1 giá trị đầu ra kỹ thuật số
shù zì shù jù xiáng qing 数字数据详情	digital data details	te:ŋ1 tiat1 z'it1 hi:ŋ1 ki:ŋ1 l'w:ŋ1 so:ŋ1 chi tiết dữ liệu kỹ thuật số
shù zì shū rù 数字输入	digital input	đ'it1 vɛ:w1 ki:ŋ1 l'w:ŋ1 so:ŋ1 đầu vào kỹ thuật số
shù zì xiǎn shì qì 数字显示器	digital display device	l'ist1 b'i:ŋ1 hi:ŋ1 l'it1 ki:ŋ1 l'w:ŋ1 so:ŋ1 thiết bị hiển thị kỹ thuật số
shù zì zhí 数字值	digital value	ze:ŋ1 te:ŋ1 ki:ŋ1 l'w:ŋ1 so:ŋ1 giá trị kỹ thuật số
shù zì zuì dà zhí 数字最大值	maximum digital value	ze:ŋ1 te:ŋ1 ki:ŋ1 l'w:ŋ1 so:ŋ1 to:ŋ1 đ'it1 giá trị kỹ thuật số tối đa
shù zì zuì xiǎo zhí 数字最小值	minimum digital value	ze:ŋ1 te:ŋ1 ki:ŋ1 l'w:ŋ1 so:ŋ1 to:ŋ1 l'it1 giá trị kỹ thuật số tối thiểu
sì bèi pín 4 倍频	multiplication by 4	ŋan:ŋ1 vɔ:ŋ1 4 nhân với 4
sì fú 伺服	servo	servo he:ŋ1 đ'it1 xi:ŋ1 servo servo (hệ điều khiển servo)
sì fú bào jǐng 伺服报警	Servo alarm	bɛ:w1 đ'it1 servo báo động servo
sì fú cān shù 伺服参数	servo-parameter	l'ong:ŋ1 so:ŋ1 servo thông số servo
sì fú chéng xù 伺服程序	servo program	te:ŋ1 h'it1 te:ŋ1 servo chương trình servo
sì fú diàn jī zhuǎn sù 伺服电机转速	servo motor speed	to:k1 đ'it1 đ'it1 ke:ŋ1 servo tốc độ động cơ servo
sì fú fàng dà qì 伺服放大器	servo amplifier	b'it1 đ'it1 xi:ŋ1 servo bộ điều khiển servo
sì fú fàng dà qì lián jiē xìn xī 伺服放大器连接信息	servo amplifier connection data	z'it1 hi:ŋ1 ket1 noi1 servo dữ liệu kết nối servo
sì fú fàng dà qì zhǒng lèi 伺服放大器种类	servo amplifier type	l'w:ŋ1 đ'it1 xi:ŋ1 servo loại điều khiển servo

中文	英文	越南文
sì fú guān 伺服关	servo off	tet1 servo tắt servo
sì fú jī gòu 伺服机构	servo-mechanism, servo-controller	ka:44 kaw1 servo cơ cấu servo
sì fú kāi 伺服开	servo-on	ma:4 servo mở servo
sì fú kāi xìn hào 伺服开信号	Servo ON signal	tij1 hi3w1 servo ON tín hiệu servo ON
sì fú kòng zhì 伺服控制	servo control	di3w1 xi3n1 servo điều khiển servo
sì fú mǎ dá 伺服马达	servo-motor	dq7n1 ka:4 servo động cơ servo
sì fú mó kuài 伺服模块	servo module	mo44 dún4 servo mô đun servo
sì fú qiáng zhì tíng zhǐ 伺服强制停止	servo forced stop	cūōng bức servo zǐn1 cưỡng bức servo dừng
sì fú qū dòng mó kuài 伺服驱动模块	servo drive module	mo44 dún4 di3w1 xi3n1 servo mô đun điều khiển servo
sì fú suǒ dìng 伺服锁定	servo lock	xwa1 servo khóa servo
sì fú xiǎng yīng xìng 伺服响应性	servo response	tij1 de:p1 ij1 servo tính đáp ứng servo
sì fú xì tǒng 伺服系统	servo system	hē71 di3w1 xi3n1 servo hệ điều khiển servo
sǐ jī 死机	freeze	dēw1j1 bēng4 đông băng
sì shì zhēn lián jiē qì lèi xíng 40针连接器类型	40-pin connector type	lwe:71 di3w1 noi1 40 tēn44 loại đầu nối 40 chân
sī wǎng 丝网	silk	ta:44 lya tơ lụa
sì xiàng xiàn yùn xíng 4象限运行	4-quadrant operation	hwa71 dō7n1 l'ew44 4 yewk1 fān1 tì44 hoạt động theo 4 góc phần tư
sī yǒu IP dì zhǐ 私有IP地址	private IP address	dī7s4 tcj1 IP zìy44 địa chỉ IP riêng
socket hán shù socket 函数	socket function	hēm so1 socket hàm số socket
sōu suǒ mù lù / wén jiàn xìn xī 搜索目录 / 文件信息	directory/file information search	tìm kiám1 t'ōp44 tin l'ē44 mǔ7k1 tǎp1 tin tìm kiếm thông tin thư mục/tập tin
S qū xiàn bǐ lì S曲线比例	S-pattern ratio	tǎ lē71 bi3w1 dō71 S tỷ lệ biểu đồ S
S qū xiàn jiā jiǎn sù S曲线加减速	S-pattern acceleration/deceleration	bi3w1 dō71 S biểu đồ S
sù duàn bǎo xiǎn sī 速断保险丝	quick acting fuse	kwa1 tē1 ket1 ne:ŋ cầu chì cắt nhanh
sù dù xiàn zhì xiǎn shì (sù dù shòu xiàn shí shū chū) (速度限制显示 (速度受限时输出))	speed limit indication (output during speed limit)	tcj1 bē:w1 zǎj1 hē:7n1 tok1 dō71 zǎj1 hē:7n1 tok1 dō71 nǎo7c1 ze:44 chỉ báo giới hạn tốc độ (giới hạn tốc độ ngõ ra)
sù dù xiàn zhì zhǐ lìng pín lǜ shè dìng qì 速度限制指令频率设定器	speed control command frequency setter	mej1 t'iat1 kǎ7n1 tok1 dō71 tǎn1 so1 zūn lē7n1 máy thiết lập tốc độ tần số dùng lệnh
suí jī 随机	random	nǎo7w1 hwa7an1 ngẫu nhiên
suí jī biàn shù 随机变数	random variables	bi3n1 t'ian4 nǎo7w1 hwa7an1 biến thiên ngẫu nhiên
suí jī dú qǔ 随机读取	random read	dē7w1 nǎo7w1 hwa7an1 đọc ngẫu nhiên
suí jī fǎng wèn huǎn chōng qū 随机访问缓冲区	random access buffer	bō71 dē7m1 tēw144 kǎ7p1 nǎo7w1 hwa7an1 bộ đệm truy cập ngẫu nhiên
suí jī shù 随机数	random number	so1 nǎo7w1 hwa7an1 số ngẫu nhiên
suí jī xiě rù 随机写入	random write	yì44 nǎo7w1 hwa7an1 ghi ngẫu nhiên
sù liào guāng xiān 塑料光纤	plastic fiber	sā:71 nǎo7c1 sợi nhựa
suǒ cún diàn lù 锁存电路	latch circuit	mē:7k1 xwa1 mạch khóa

中文	英文	越南文
锁存范围 suǒ cún fàn wéi	latch range	phạm vi khóa fè:ʔm:ɿ vi:ɿ xwa:ɿ
锁存继电器 suǒ cún jì diàn qì	latch relay	rò le khóa zə:ɿ le:ɿ xwa:ɿ
锁存计数输入 suǒ cún jì shù shù rù	latch counter input	đầu vào bộ đếm khóa dǎw:ɿ vɛ:w:ɿ bɔ:ʔɿ dɛ:m:ɿ xwa:ɿ
锁存计数输入信号 suǒ cún jì shù shù rù xìn hào	latch counter input signal	tín hiệu đầu vào bộ đếm khóa tɪn:ɿ hɿ:ʔw:ɿ dǎw:ɿ vɛ:w:ɿ bɔ:ʔɿ dɛ:m:ɿ xwa:ɿ
锁存计数值 suǒ cún jì shù zhí	latch count value	giá trị đếm khóa zɛ:ɿ tɛ:ʔɿ dɛ:m:ɿ xwa:ɿ
锁存计数值读取命令 (ICLTHRD yi (P)) (ICLTHRD 1 (P)) suǒ cún jì shù zhí dú qǔ mìng lìng	latch count value read instruction (ICLTHRD1(P))	hướng dẫn đọc giá trị đếm khóa (ICLTHRD1 (P)) huāng dǎn dūc giá trị dɛ:m:ɿ xwa:ɿ ICLTHRD1 P
锁存计数值号 suǒ cún jì shù zhí hào	latch count value number	số giá trị đếm khóa sɔ:ɿ zɛ:ɿ tɛ:ʔɿ dɛ:m:ɿ xwa:ɿ
锁存清除 suǒ cún qīng chú	latch clear	mở khóa mɔ:ɿ xwa:ɿ
锁存清除操作 suǒ cún qīng chú cāo zuò	latch clear operation	thao tác mở khóa tʰɛ:w:ɿ tɛ:k:ɿ mɔ:ɿ xwa:ɿ
锁存软元件 suǒ cún ruǎn yuán jiàn	latch device	thiết bị khóa tʰi:ɿt:ɿ bɿ:ʔɿ xwa:ɿ
锁存数据备份操作有效接点 suǒ cún shù jù bèi fèn cāo zuò yǒu xiào jiē diǎn	Latch data backup operation valid contact	tiếp xúc hợp lệ thao tác sao lưu dữ liệu khóa tɿɛ:p:ɿ sʊk hɛ:ʔɿ lɛ:ʔɿ tʰɛ:w:ɿ tɛ:k:ɿ sɛ:w:ɿ li:w:ɿ zɿ:ʔɿ hɿ:ʔw:ɿ xwa:ɿ
锁定 suǒ dìng	lock	khóa xwa:ɿ
锁定 / 解除锁定 suǒ dìng / jiě chú suǒ dìng	lock/release lock	khóa / nhà khóa xwa:ɿ nɛ:ɿ xwa:ɿ
锁定处理 suǒ dìng chǔ lǐ	lock processing	xử lý khóa sɿ:ɿ lɿ:ɿ xwa:ɿ
锁定解除信号 suǒ dìng jiě chú xìn hào	locking release signal	tín hiệu nhà khóa tɪn:ɿ hɿ:ʔw:ɿ nɛ:ɿ xwa:ɿ
锁定中 suǒ dìng zhōng	locking	đang khóa dɛ:ɿŋ xwa:ɿ
锁定状态 suǒ dìng zhuàng tài	locked state	trình trạng bị khóa tɿŋ tɛ:ʔɿ bɿ:ʔɿ xwa:ɿ
锁定状态信号 suǒ dìng zhuàng tài xìn hào	locking status signal	tín hiệu trình trạng khóa tɪn:ɿ hɿ:ʔw:ɿ tɿŋ tɛ:ʔɿ xwa:ɿ
缩放后 suǒ fàng hòu	after scaling	Sau khi chia tỉ lệ sɛ:w:ɿ xi:ɿ tɛ:ɿ:ɿ tɿ:ɿ tɿ:ɿ
缩放宽度 suǒ fàng kuǎn dù	scaling width	bề rộng chia tỉ lệ bɛ:ɿ zɔ:ʔɿ tɛ:ɿ:ɿ tɿ:ɿ tɿ:ɿ
缩放上限 suǒ fàng shàng xiàn	SCALING UPPER LIMIT	GIỚI HẠN CHIA TỈ LỆ TRÊN zə:ɿ hɛ:ʔɿ tɛ:ɿ:ɿ tɿ:ɿ tɿ:ɿ tɛ:n:ɿ
缩放上限值 suǒ fàng shàng xiàn zhí	Scaling upper limit value	giá trị chia tỉ lệ giới hạn trên zɛ:ɿ tɛ:ʔɿ tɛ:ɿ:ɿ tɿ:ɿ tɿ:ɿ zə:ɿ hɛ:ʔɿ tɛ:n:ɿ
缩放下限 suǒ fàng xià xiàn	SCALING LOWER LIMIT	GIỚI HẠN CHIA TỈ LỆ DƯỚI zə:ɿ hɛ:ʔɿ tɛ:ɿ:ɿ tɿ:ɿ tɿ:ɿ zɿ:ɿ
缩放下限值 suǒ fàng xià xiàn zhí	Scaling lower limit value	giá trị chia tỉ lệ giới hạn dưới zɛ:ɿ tɛ:ʔɿ tɛ:ɿ:ɿ tɿ:ɿ tɿ:ɿ zə:ɿ hɛ:ʔɿ zɿ:ɿ
缩放值 suǒ fàng zhí	scaling value	giá trị chia tỉ lệ zɛ:ɿ tɛ:ʔɿ tɛ:ɿ:ɿ tɿ:ɿ tɿ:ɿ
锁紧螺丝 suǒ jǐn luó sī	lock-tight screw	vít khóa chặt vɿ:t:ɿ xwa:ɿ tɛ:ʔɿ
缩小显示 suǒ xiǎo xiǎn shì	zoom out view	xem rộng sɛ:m:ɿ zɔ:ʔɿ
所要求计算 suǒ yào liǎng jì suǎn	calculation of demand	yêu cầu tính toán i:ɿw:ɿ kɛ:w:ɿ tɿŋ tɿw:ɿ
索引 suǒ yǐn	index	chỉ số tɛ:ɿ sɔ:ɿ
索引列 suǒ yǐn liè	index column	cột chỉ số kɔ:ʔɿ tɛ:ɿ sɔ:ɿ
索引信息 suǒ yǐn xìn xī	index information	thông tin chỉ số tʰɔŋ:ɿ tɪn tɛ:ɿ sɔ:ɿ
台车 tái chē	trolley	xe đẩy sɛ:ɿ dɛ:ɿ

中文	英文	越南文
tài yáng diàn chí 太阳电池	solar cell	pin mặt trời
tán chū bào jǐng 弹出报警	popup alarm	cảnh báo màn hình giao diện con
tán chū cài dān 弹出菜单	popup menu	menu màn hình giao diện con
tán chū chuāng kǒu 弹出窗口	popup	màn hình giao diện con
tán chū jìn zhǐ zhuàng tài jiě chú cài dān 弹出禁止状态解除菜单	Pop-up inhibit status resumed menu	danh mục khôi phục trạng thái cấm của màn hình giao diện con
tán chū jìn zhǐ zhuàng tài jiě chú jié shù cài dān 弹出禁止状态解除结束菜单	Completion of pop-up inhibit status resumed menu	danh mục khôi phục trạng thái cấm của màn hình giao diện con hoàn tất
tán chū shī bài 弹出失败	ejection failure	đẩy ra không được
tán chū shì miàn bǎn 弹出式面板	pop-up faceplate	cửa sổ màn hình giao diện con
tào 套	set	cài
tào jiē zì tōng xìn 套接字通信	socket communication	socket truyền thông
tào jiē zì tōng xìn gōng néng mìng lìng 套接字通信功能命令	socket communication function instruction	lệnh lập trình truyền thông socket
tào jiē zì tōng xìn mìng lìng 套接字通信命令	socket communication instruction	lệnh truyền thông socket
tào jiē zì tōng xìn shù jù jiē shōu qū 套接字通信数据接收区	Socket communication receive data area	vùng dữ liệu truyền nhận kiểu truyền thông socket
tāo lùn 讨论	discussion	thảo luận
tè bié dīng huò 特别订货	special order	biệt chú (chú giải đặc biệt)
tè shū lián jiē jì cún qì 特殊链接寄存器	link special register	liên kết thanh ghi đặc biệt
tè shū lián jiē jì diàn qì 特殊链接继电器	link special relay	liên kết rờ le đặc biệt
tè zhǒng cháng bì 特种长臂	high long arm	cần cao dài
tián liào 填料	packing	đóng gói
tiào guò zhí xíng 跳过执行	skip execution	bỏ qua thực hiện
tiáo jiàn shè zhì kāi guān 条件设置开关	condition setting switch	công tắc thiết lập điều kiện
tiáo jié 调节	adjustment	điều chỉnh
tiáo mǎ 条码	barcode	mã vạch
tiáo sè pán kè yìn 调色盘刻印	palette marking	đánh dấu bảng
tiáo shì 调试	debug	gỡ rối
tiáo shì • gù zhàng zhěn duàn zhǐ lìng 调试 • 故障诊断指令	debug and failure diagnostic instruction	lệnh gỡ lỗi và chẩn đoán thiết bị
tiáo shì duì xiàng mó kuài xuǎn zé 调试对象模块选择	Select target module for debugging	Chọn mô đun đích để gỡ lỗi
tiáo shì gōng néng shǐ yòng qíng kuàng 调试功能使用情况	debug function usage	sử dụng chức năng gỡ lỗi
tiáo shì mó shì 调试模式	debug mode	chế độ gỡ lỗi
tiáo shì zuò yè 调试作业	debug work	thao tác gỡ lỗi
tiáo zhì jiě tiáo qì 调制解调器	modem	mô đê-m (modulation/de-modulation)
tiáo zhì jiě tiáo qì jiē kǒu mó kuài 调制解调器接口模块	modem interface module	mô đun giao diện mô đê-m

中文	英文	越南文
tiào zhuǎn 跳 转	jump	nhảy
tiào zhuǎn diàn lù 跳 转 电 路	jump circuit	mạch nhảy
tì dǎi pǐn 替 代 品	substitute	thay thế
tiě diàn cún chǔ qì 铁 电 存 储 器	FeRAM, ferroelectric random access memory	FeRAM, bộ nhớ truy xuất ngẫu nhiên
tiě yǎng tǐ 铁 氧 体	ferrite	ferit
tiě yǎng tǐ cí xīn 铁 氧 体 磁 芯	ferrite core	lõi ferit
tíng chǎn 停 产	production stop	ngừng sản xuất
tíng liú 停 留	dwelling	thông số dwell (trong điều khiển motion)
tíng liú shí jiān 停 留 时 间	Dwell time	thời gian cho thông số dwell
tíng zhǐ 停 止	stop	dừng lại
tíng zhǐ bào jǐng 停 止 报 警	stop alarm	cảnh báo dừng
tíng zhǐ fá 停 止 阀	stop valve	van dừng
tíng zhǐ wèi 停 止 位	stop bit	bit dừng
tíng zhǐ wèi cháng dù 停 止 位 长 度	stop bit length	chiều dài bit dừng
tíng zhǐ zhuàng tài 停 止 状 态	stop status	trạng thái dừng
tíng zhǐ zhuàng tài chù diǎn 停 止 状 态 触 点	STOP contact	tiếp điểm trạng thái dừng
tíng zhǐ zì fú 停 止 字 符	stop character	ký tự dừng
tí shì 提 示	prompt	nhắc nhở
tī xíng tú 梯 形 图	ladder diagram	bản vẽ nguyên lý mạch điện biểu đồ ladder
tī xíng tú diàn lù 梯 形 图 电 路	electrical circuit	mạch điện
tī xíng tú chéng xù 梯 形 图 程 序	ladder program	chương trình ladder
tī xíng wù 梯 形 物	ladder	trình lập trình PLC dạng thang (ladder)
tóng bù 同 步	synchronization	đồng bộ hóa
tóng bù biān mǎ qì 同 步 编 码 器	synchronous encoder	bộ mã hóa đồng bộ
tóng bù fāng shì 同 步 方 式	synchronization mode	chế độ đồng bộ hóa
tóng bù jiāo huàn 同 步 交 换	handshake	móc nối
tóng bù jiāo huàn xìn hào 同 步 交 换 信 号	handshake signal	tín hiệu móc nối
tóng bù kòng zhì 同 步 控 制	synchronous control	điều khiển đồng bộ hóa
tóng bù yùn zhuǎn 同 步 运 转	equal speed operation	vận hành đẳng tốc
tōng dào 通 道	channel	kênh
tōng dào biàn gēng zhǐ lìng 通 道 变 更 指 令	channel change command	lệnh thay đổi kênh
tōng dào hào 通 道 号	channel number	số hiệu kênh

中文	英文	越南文
tōng dào hào shè zhì kāi guān 通道号设置开关	channel number setting switch	kōng+1 tek+1 t'hiat+1 ləp+1 sɔ+1 kɛŋ+1 công tắc thiết lập số kênh
tōng dào xuǎn zé 通道选择	channel selection	h'ɛ+1 tɛ+1 n'ɛ+1 kɛŋ+1 lựa chọn kênh
tōng dào xuǎn zé kāi guān 通道选择开关	channel selection switch	kōng+1 tek+1 h'ɛ+1 tɛ+1 n'ɛ+1 kɛŋ+1 công tắc lựa chọn kênh
tōng dào zhuǎn huàn qǐng qiú 通道转换请求	Channel change request	isw+1 kɛ+1 w'ɛ+1 t'ɛ+1 h'ɛ+1 d'ɔi+1 kɛŋ+1 yêu cầu thay đổi kênh
tōng diàn 通电	energization/power ON	kɛp+1 d'ɛ+1 t'ɛ+1 n'ɛ+1 n'ɛ+1 n'ɛ+1 b'ɛ+1 t' cấp điện/nguồn BẬT
tōng fēng kǒng 通风孔	ventilating hole	l'ɔ+1 t'ɛ+1 t'ɛ+1 ŋ+1 z'ɔ+1 lỗ thông gió
tōng fēng zhuāng zhì 通风装置	draft	z'ɛ+1 t'ɛ+1 w'ɛ+1 dự thảo
tōng guò què rèn 通过确认	confirmation of passage	sɛ+1 k'ɛ+1 n'ɛ+1 t'ɛ+1 ŋ+1 k'wɔ+1 xác nhận thông qua
tōng guò wǎng luò lián jiē 通过网络链接	network connection	kɛ+1 t'ɛ+1 n'ɛ+1 m'ɛ+1 t'ɛ+1 ŋ+1 kết nối mạng
tōng xìn duì xiàng shè bèi 通信对象设备	external device external interface device	t'hiat+1 b'ɛ+1 t'ɛ+1 ŋ+1 g'wɛ+1 t'ɛ+1 w'ɛ+1 thiết bị ngoại vi t'hiat+1 b'ɛ+1 t'ɛ+1 zɛ+1 w'ɛ+1 t'ɛ+1 iap+1 g'wɛ+1 t'ɛ+1 w'ɛ+1 thiết bị giao tiếp ngoại vi
tōng xìn shù jù 通信数据	communication data	z'ɛ+1 t'ɛ+1 h'ɛ+1 t'ɛ+1 w'ɛ+1 n'ɛ+1 t'ɛ+1 ŋ+1 dữ liệu truyền thông
tōng xùn 通讯	communication	l'ɛ+1 t'ɛ+1 ŋ+1 l'ɛ+1 t'ɛ+1 k' liên lạc t'ɛ+1 w'ɛ+1 n'ɛ+1 t'ɛ+1 ŋ+1 truyền thông
tōng xùn duān kǒu 通讯端口	communication port	kōng+1 zɛ+1 w'ɛ+1 t'ɛ+1 t'ɛ+1 p' cổng giao tiếp
tōng xùn sù dù 通讯速度	communication speed	t'ɛ+1 k'ɛ+1 t'ɛ+1 t'ɛ+1 w'ɛ+1 n'ɛ+1 t'ɛ+1 ŋ+1 tốc độ truyền thông
tōng xùn xié yì 通讯协议	communication protocol	zɛ+1 w'ɛ+1 t'ɛ+1 k'ɛ+1 t'ɛ+1 w'ɛ+1 n'ɛ+1 t'ɛ+1 ŋ+1 giao thức truyền thông
tōng yòng guī gé 通用规格	general specifications	d'ɛ+1 t'ɛ+1 t'ɛ+1 t'ɛ+1 t'ɛ+1 ŋ+1 đặc tính chung
tōng yòng xíng 通用型	universal model	m'ɛ+1 h'ɛ+1 t'ɛ+1 t'ɛ+1 k'wɔ+1 mô hình phổ quát
tōng yòng xíng QCPU 通用型 QCPU	Universal model QCPU	CPU l'wɛ+1 t'ɛ+1 ŋ+1 t'ɛ+1 z'ɛ+1 t'ɛ+1 t'ɛ+1 k'wɔ+1 t'ɛ+1 w'ɛ+1 PLC h'ɛ+1 Q CPU loại ứng dụng tổng quát cho PLC họ Q
tóng zhóu chuí zhí 同轴垂直	coaxial vertical	t'ɛ+1 ŋ+1 d'ɛ+1 t'ɛ+1 t'ɛ+1 t'ɛ+1 k' thẳng đứng đồng trục
tóng zhóu diàn lǎn 同轴电缆	co-axial cable	k'ɛ+1 p' cáp đồng trục
tóng zhóu fǎn shè 同轴反射	coaxial reflective	f'ɛ+1 n'ɛ+1 t'ɛ+1 w'ɛ+1 d'ɛ+1 t'ɛ+1 t'ɛ+1 k' phản chiếu đồng trục
tòu guāng lǜ 透光率	permeability	t'ɛ+1 l'ɛ+1 t'ɛ+1 sw'ɛ+1 n'ɛ+1 t'ɛ+1 h'ɛ+1 tỉ lệ xuyên thấu
tòu guò xíng 透过型	thru beam	t'ɛ+1 z'ɛ+1 sw'ɛ+1 n'ɛ+1 t'ɛ+1 h'ɛ+1 tia xuyên thấu
tú biǎo 图表	chart graph	b'ɛ+1 g'wɛ+1 d'ɛ+1 biểu đồ d'ɛ+1 t'ɛ+1 t'ɛ+1 đồ thị
tú céng 图层	layer	l'ɛ+1 p' lớp
tú céng 涂层	coating	l'ɛ+1 p' lớp sơn phủ
tùì chū / jié shù 退出 / 结束	exit/end	thoát, k'ɛ+1 t'ɛ+1 t'ɛ+1 k' thoát, kết thúc
tùì cí 退磁	demagnetization	x'ɛ+1 t'ɛ+1 khử từ
tūì lì fù hé 推力负荷	Thrust load	t'ɛ+1 z'ɛ+1 d'ɛ+1 tải đẩy
tūì lún 凸轮	cam	d'ɛ+1 t'ɛ+1 k'ɛ+1 m'ɛ+1 đĩa cam

中文	英文	越南文
tū lún fāng shì 凸轮方式	cam method	fiəŋ ⁴⁴ fe:p ¹ ke:m ⁴⁴ phương pháp cam
tū lún kāi guān 凸轮开关	cam-operated switch	koŋ ⁴⁴ tek ¹ hwa ²⁷ l ¹ đōŋ ²⁷ l ¹ ke:m ⁴⁴ công tắc hoạt động cam
tū lún qū xiǎn 凸轮曲线	cam curve	đəŋ ²⁷ l ¹ ewŋ ⁴⁴ ke:m ⁴⁴ đường cong cam
tū lún qū xiǎn tè zhēng zhí 凸轮曲线特征值	cam curve characteristic value	ze: ¹ tui ²⁷ l ¹ đēŋ ²⁷ l ¹ tui ²⁷ l ¹ đəŋ ²⁷ l ¹ ewŋ ⁴⁴ ke:m ⁴⁴ giá trị đặc tính đường cong cam
tū lún shù jù 凸轮数据	cam data	zi: ²⁷ l ¹ li: ²⁷ w ¹ ke:m ⁴⁴ dữ liệu cam
tū lún zhóu 凸轮轴	cam shaft	tu: ²⁷ l ¹ ke:m ⁴⁴ trục cam
tuō yuán 椭圆	oval	hìŋ ¹ ɔ: ²⁷ w ¹ zu: ²⁷ k hình bầu dục
tuō yuán chí lún liú liàng jì 椭圆齿轮流量计	oval gear type flow meter	đōŋ ²⁷ l ¹ hō: ¹ đō: ¹ li:w ⁴⁴ li: ²⁷ ŋ ²⁷ l ¹ lwe: ²⁷ l ¹ hìŋ ¹ oval đồng hồ đo lưu lượng loại hình oval
tū qǐ tú àn 凸起图案	embossment pattern	mə: ²⁷ w ¹ zə: ²⁷ p ¹ nō: ¹ mẫu dập nổi
tú xiàng chuán gǎn qì 图像传感器	image sensor	ke: ²⁷ m ⁴⁴ tui ²⁷ l ¹ hìŋ ¹ ɔ: ²⁷ ŋ ¹ cảm ứng hình ảnh
tú xiàng fàng dà 图像放大	zoom in	l ¹ u: ⁴⁴ ŋ: ²⁷ w ¹ thu nhỏ
tú xiàng gé shì 图像格式	image format	đi: ²⁷ ŋ ¹ ze: ²⁷ ŋ ¹ hìŋ ¹ ɔ: ²⁷ ŋ ¹ định dạng hình ảnh
tú xiàng wén jiàn 图像文件	image file	tə: ²⁷ p ¹ tui ²⁷ l ¹ hìŋ ¹ ɔ: ²⁷ ŋ ¹ tập tin hình ảnh
tú xiàng xiǎn shì 图像显示	graphics display	hìŋ ¹ ɔ: ²⁷ ŋ ¹ đō: ¹ l ¹ ŋ ¹ hiển thị đồ thị
tū xíng 凸形	embossing	zə: ²⁷ p ¹ nō: ¹ dập nổi
tú xíng cāo zuò zhōng duān 图形操作终端	Graphic Operation Terminal, GOT	me: ²⁷ l ¹ hìŋ ¹ hìŋ ¹ l ¹ ŋ ¹ đō: ¹ hwa: ²⁷ màn hình hiển thị đồ họa
T xíng fēn zhī lián jiē T型分支连接	T-branch connection	ket ¹ nō: ¹ ŋe: ²⁷ ŋ ¹ T kết nối nhánh T
wǎ 瓦	W	Watt Watt
wài bù bù xiàn 外部布线	external wiring	zə: ²⁷ l ¹ ben ⁴⁴ ŋwe: ²⁷ l ¹ dây bên ngoài
wài bù cāo zuò 外部操作	external operation	və: ²⁷ ŋ ¹ hē: ²⁷ ŋ ¹ ben ⁴⁴ ŋwe: ²⁷ l ¹ vận hành bên ngoài
wài bù chù fā 外部触发	external trigger	bo: ²⁷ l ¹ kik ¹ hwa: ²⁷ l ¹ ben ⁴⁴ ŋwe: ²⁷ l ¹ bộ kích hoạt bên ngoài
wài bù guī gé shū 外部规格书	functional specification	đē: ²⁷ ŋ ¹ tui ²⁷ l ¹ te: ²⁷ k ¹ nē: ²⁷ ŋ ¹ đặc tính chức năng
wài bù gù zhàng 外部故障	external failure	hē: ²⁷ w ¹ ben ⁴⁴ ŋwe: ²⁷ l ¹ hỏng bên ngoài
wài bù gù zhàng zhěn duàn 外部故障诊断	external troubleshooting	sh: ²⁷ l ¹ lí: ²⁷ l ¹ ko: ¹ ben ⁴⁴ ŋwe: ²⁷ l ¹ xử lý sự cố bên ngoài
wài bù gù zhàng zhěn duàn mó kuài 外部故障诊断模块	external failure diagnostics module	mo: ⁴⁴ đun ⁴⁴ fan ⁴⁴ tik ¹ hē: ²⁷ w ¹ hē: ²⁷ w ¹ ben ⁴⁴ ŋwe: ²⁷ l ¹ mô đun phân tích hỏng hóc bên ngoài
wài bù shè bèi 外部设备	external device	l ¹ hì: ²⁷ l ¹ ɔ: ²⁷ ŋ ¹ ŋwe: ²⁷ l ¹ vi: ⁴⁴ thiết bị ngoại vi
wài bù shū chū 外部输出	external output	đə: ²⁷ w ¹ ze: ⁴⁴ ben ⁴⁴ ŋwe: ²⁷ l ¹ đầu ra bên ngoài
wài bù shū rù 外部输入	external input	đə: ²⁷ w ¹ vɛ: ²⁷ w ¹ ben ⁴⁴ ŋwe: ²⁷ l ¹ đầu vào bên ngoài
wài bù xiǎn shì mó kuài 外部显示模块	external display module	mo: ⁴⁴ đun ⁴⁴ hìŋ ¹ l ¹ ŋ ¹ ben ⁴⁴ ŋwe: ²⁷ l ¹ mô đun hiển thị bên ngoài
wài bù yuán yīn 外部原因	external factor	te: ²⁷ k ¹ ŋan ⁴⁴ ben ⁴⁴ ŋwe: ²⁷ l ¹ tác nhân bên ngoài
wài gòu jiàn 外购件	purchased parts	ke: ²⁷ k ¹ bo: ²⁷ l ¹ ɔ: ²⁷ ŋ ¹ mu: ⁴⁴ ŋwe: ²⁷ l ¹ các bộ phận mua ngoài
wài guān 外观	external appearance	vɛ: ²⁷ ben ⁴⁴ ŋwe: ²⁷ l ¹ vẻ bên ngoài
wài jiē mó kuài 外接模块	Peripheral connection module	mo: ⁴⁴ đun ⁴⁴ ket ¹ nō: ¹ ŋwe: ²⁷ l ¹ vi: ⁴⁴ mô đun kết nối ngoại vi

W

中文	英文	越南文
wài jìng 外径	outer diameter	đường kính ngoài
wài ké 外壳	case	vỏ
wài xíng 外形	shape	hình dạng
wài xíng chǐ cùn 外形尺寸	dimensions	kích thước
wài xíng tú 外形图	outline drawing	bản vẽ kích thước
wǎng fǎn tū lún 往返凸轮	reciprocating cam	đĩa cam hồi tiếp
wǎng luò 网络	network	mạng
wǎng luò cān shù 网络参数	network parameter	thông số mạng
wǎng luò cān shù shè zhì huà miàn 网络参数设置画面	network parameter setting screen	màn hình cài đặt thông số mạng
wǎng luò dì zhǐ 网络地址	network address	địa chỉ mạng
wǎng luò hào 网络号	network No. network number	mạng số mạng số
wǎng luò lèi xíng 网络类型	network type	loại hình mạng
wǎng luò lián jiē gòng yìng shāng 网络连接供应商	network connection vendor	nhà cung cấp kết nối mạng
wǎng luò mó kuài 网络模块	network module	mô đun mạng
wǎng luò shù 网络数	number of networks	số lượng các mạng
wǎng luò shuā xīn cān shù 网络刷新参数	network refresh parameter	thông số làm tươi mạng
wǎng luò tōng xìn lù jìng 网络通信路径	network route	tuyến mạng
wǎng luò yùn xíng 网络运行	network operation	hoạt động mạng
wǎng luò zhěn duàn 网络诊断	network diagnostics	chẩn đoán mạng
wān qū bàn jìng 弯曲半径	bend radius	bán kính cong
wàn yòng zì yuán 万用字元	wild card	ký tự đại diện
wèi 位	bit digit	bit số
wēi chǔ lǐ qì 微处理器	MPU, microprocessor	bộ thuật toán trung tâm MPU
wèi chǔ lǐ zhǐ lìng 位处理指令	bit processing instruction	lệnh xử lý bit
wèi dān wèi 位单位	in units of bits	theo đơn vị các bit
wèi de wèi zhì 位的位置	bit position	vị trí bit
wēi dòng 微动	Inching	mode chạy chậm
wēi dòng yí dòng liáng 微动移动量	inching moving distance	khoảng cách di chuyển khi chạy chậm
wēi dòng yùn zhuǎn 微动运转	inching operation	hoạt động chạy chậm
wèi fāng shì 位方式	bit pattern	mô hình bit
wèi fǎn zhuǎn huàn 位反转转换	change bit inversion	thay đổi đảo ngược bit

中文	英文	越南文
wèi fēn pèi 位分配	bit assignment	ye:n1 bit gán bit
wéi hù 维护	maintenance	ɓe:wɔ1 tɛj1 bảo trì
wéi hù bù jiàn 维护部件	maintenance parts	ke:k1 ɓoʔ1 ɛj1n1 ɓe:wɔ1 tɛj1 các bộ phận bảo trì
wēi jī chéng xù diào yòng 微机程序调用	microcomputer program call	ɔj1 tɛiɔn1 tɛj1n1 me:j1 vi11 tɛj1 gọi chương trình máy vi tính
wēi jī chéng xù qū yù 微机程序区域	microcomputer program area	vun1 tɛiɔn1 tɛj1n1 me:j1 vi11 tɛj1 vùng chương trình máy vi tính
wēi jī mó shì 微机模式	microcomputer mode	te1 ɔj1 me:j1 vi11 tɛj1 chế độ máy vi tính
wèi mào 尾帽	end cap	nep1 kuɔj1 nắp cuối
wēi QR dài mǎ 微QR代码	micro QR codes	ke:k1 me:ʔe1 micro QR các mã micro QR
wèi ruǎn yuán jiàn 位软元件	bit device	l1iat1 ɓj1 bit thiết bị bit
wèi shù 位数	digit count	ɔem1 so1 đếm số
wèi shuā xīn 未刷新	refresh not executed	le:m1 ma:j1 xon1 ɔj1k1 l1ɛk1 hiɔn1 làm mới không được thực hiện
wèi shù bù fèn 尾数部分	mantissa	ɛj1n1 ɔj1n1 tɛj1 phần định trị
wèi shù jù 位数数据	bit data	bit z1i1 liɔw1 bit dữ liệu
wèi shù jù shù rù huà miàn 位数数据输入画面	bit data entry screen	me:n1 hiɔn1 nɔj1 z1i1 liɔw1 bit màn hình nhập dữ liệu bit
wēi tú 微图	thumbnail	hiɔn1 nɔj1 hình nhỏ
wēi xiǎn 危险	dangerous	ɔwi1 hiɔm1 nguy hiểm
wèi xiāng jì hé xué 位相几何学	topology	topo1 hej1wk1 topo học
wēi xiǎn pīn chǔ lǐ biāo zhǎn 危险品处理标准	rules for handling dangerous materials	kwi1 tek1 sɔj1 li1 vɔj1 liɔw1 nwi1 hiɔm1 quy tắc xử lý vật liệu nguy hiểm
wēi xiǎn wù pǐn 危险物品	dangerous thing	ɔj1 vɔj1 nwi1 hiɔm1 đồ vật nguy hiểm
wēi xíng jì diàn qì 微型继电器	miniature relay	zɔj1 le11 lwɛj1 nɔj1 rờ le loại nhỏ
wēi xíng jì suàn jī dǐ bǎn 微型计算机底板	microcomputer board	bo11 me:j1k1 me:j1 vi11 tɛj1 bo mạch máy vi tính
wēi xíng jì suàn jī lián jiē 微型计算机连接	microcomputer connection	ket1 noj1 me:j1 vi11 tɛj1 kết nối máy vi tính
wéi xiū 维修	maintenance	ɓe:wɔ1 tɛj1 bảo trì
wéi xiū jì shí qì xìn hào 维修计时器信号	maintenance timer signal	tin1 hiɔw1 ɓoʔ1 hej1n1 zɔj1 ɓe:wɔ1 tɛj1 tín hiệu bộ hẹn giờ bảo trì
wéi xiū rén yuán 维修人员	service personnel	nan1 sɔj1 ɓe:wɔ1 tɛj1 nhân sự bảo trì
wéi xiū xìn hào shū chū 维修信号输出	maintenance signal output	ɔj1w1 ze11 tin1 hiɔw1 ɓe:wɔ1 tɛj1 đầu ra tín hiệu bảo trì
wèi yí liàng 位移量	travel	kwa2an1 ɔj1n1 quãng đường
wèi yí mó shì 位移模式	displacement mode	te1 ɔj1 tɛwign1 z1i1k1 chế độ chuyển dịch
wèi zhì fǎn kuì 位置反馈	positioning feedback	ɛe:m1 hoj1 ɔj1n1 vi11 phản hồi định vị
wèi zhì gēn zōng kòng zhì 位置跟踪控制	Position follow-up control	ɔj1w1 xiɔn1 l1ɛw1 vi11 tɛj1 điều khiển theo vị trí
wèi zhì huán 位置环	position loop	vɛwn1 lej1 vi11 tɛj1 vòng lặp vị trí
wèi zhì huán zēng yì 位置环增益	position loop gain	ɔj1 lej1 vɛwn1 lej1 vi11 tɛj1 độ lợi vòng lặp vị trí
wèi zhì jiǎn cè qì 位置检测器	position detector	ɓoʔ1 fe:t1 hiɔn1 vi11 tɛj1 bộ phát hiện vị trí

中文	英文	越南文
wèi zhì kòng zhì qì 位置控制器	position controller	bộ điều khiển vị trí
wèi zhì mài chōng 位置脉冲	position pulse	xung vị trí
wèi zhì piān chā 位置偏差	position deviation	lệch vị trí
wèi zhì tiáo zhěng 位置调整	position adjustment	điều chỉnh vị trí
wèi zhì wù chā 位置误差	position error	lỗi vị trí
wèi zhí xíng zài shì 未执行再试	retry not performed	thử lại không được thực hiện
wèi zhì zēng yì 位置增益	position gain	độ lợi điều khiển vị trí
wèi zhì zhǐ lìng 位置指令	position command	yêu cầu vị trí
wèi zhì zhǐ shì 位置指示	teaching	giảng dạy
wén běn 文本	text	văn bản
wén běn bù fēn 文本部分	text part	phần văn bản
wén běn kuāng 文本框	text box	hộp văn bản
wén běn wén jiàn 文本文件	text file	tập tin văn bản
wén dǎng 文档	document	tài liệu
wěn dìng diàn yuán 稳定电源	stabilized power source	nguồn điện ổn định
wěn dìng fù zài diàn zǔ 稳定负载电阻	bleeder resistor	điện trở song song
wěn dìng shū chū 稳定输出	stability output	đầu ra ổn định
wēn dù gǎn zhī qì 温度感知器	temperature sensor	cảm biến nhiệt độ
wēn dù jì 温度计	thermometer	nhịet kế
wēn dù kòng zhì qì 温度控制器	TC, temperature controller	bộ kiểm soát nhiệt độ
wēn dù shū rù mó kuài 温度输入模块	temperature input module	mô đun đầu vào nhiệt độ
wēn dù tè xìng 温度特性	temperature characteristics	tính chất nhiệt độ
wēn dù tiáo jié mó kuài 温度调节模块	temperature control module	mô đun kiểm soát nhiệt độ
wén jiàn 文件	file	tập tin
wén jiàn bǎo cún mù dì dì 文件保存目的地	file save destination	đích lưu tập tin
wén jiàn cāo zuò 文件操作	file operation	hoạt động tập tin
wén jiàn chǐ cùn dān wèi 文件尺寸单位	file size unit	đơn vị kích thước tập tin
wén jiàn chǐ cùn zhǐ dìng 文件尺寸指定	file size specification	đặc điểm kỹ thuật kích thước tập tin
wén jiàn chuàng jiàn rì qī biàn gēng 文件创建日期变更	file creation data modification	nhật ký thay đổi tập tin
wén jiàn chuán sòng 文件传送	file transfer	chuyển tập tin
wén jiàn chuán sòng yāo qiú 文件传送要求	file transfer request	yêu cầu chuyển tập tin
wén jiàn cún chǔ 文件存储	file storage	lưu trữ tập tin
wén jiàn dān wèi 文件单位	file unit	đơn vị tập tin

中文	英文	越南文
wén jiàn fǎng wèn 文件访问	file access	tcwH k3p! file truy cập file
wén jiàn gé shì 文件格式	file format	dj7n! zep7n! t3p! tn định dạng tập tin
wén jiàn gòu chéng 文件构成	file structure	k3w! t3k! t3p! tn cấu trúc tập tin
wén jiàn jiā 文件夹	folder	tH H m7k! thư mục
wén jiàn jiā míng 文件夹名	Folder name	tenH tH H m7k! Tên thư mục
wén jiàn jì cún qì 文件寄存器	file register register	tH e7n! yH H t3p! tn thanh ghi tập tin đengH kH đăng ký tH e7n! yH H thanh ghi
wén jiàn jì cún qì diǎn shù 文件寄存器点数	number of file register points	só! H37n! tH e7n! yH H t3p! tn số lượng thanh ghi tập tin
wén jiàn jì cún qì róng liang 文件寄存器容量	file register capacity	zungH H37n! tH e7n! yH H t3p! tn dung lượng thanh ghi file register
wén jiàn jì cún qì wén jiàn 文件寄存器文件	file register file	t3p! tn file register tập tin file register
wén jiàn lèi xíng 文件类型	file type	lw37n! t3p! tn loại tập tin
wén jiàn lù jing 文件路径	file path	đ37n! z37n! t3p! tn đường dẫn tập tin
wén jiàn mì mǎ 文件密码	file password	m37n! x3w! t3p! tn mật khẩu tập tin
wén jiàn mì mǎ sān shí èr 文件密码 3 2	file password 32	m37n! x3w! 6e:H m37n! H37n! t3p! tn mật khẩu tập tin 32
wén jiàn míng 文件名	file name	tenH t3p! tn tên tập tin
wén jiàn míng biàn gēng mìng lìng 文件名变更命令	file name change command	l37n! tH e7n! d3i tenH t3p! tn lệnh thay đổi tên tập tin
wén jiàn nèi róng dú qǔ / xiě rù 文件内容读取 / 写入	file data read/write	d37n! yH H t3p! tn zH H l37n! đọc / ghi tập tin dữ liệu
wén jiàn qiē huàn shí jī 文件切换时机	file switching timing	tH 37n! z3e:H t3wign! d3i t3p! tn thời gian chuyển đổi tập tin
wén jiàn róng liang 文件容量	file size	kik! tH 37n! t3p! tn kích thước tập tin
wén jiàn shān chú mìng lìng 文件删除命令	file delete command	l37n! swa! t3p! tn lệnh xóa tập tin
wén jiàn shǐ yòng fāng fǎ 文件使用方法	file using method	h37n! f3p! s37n! z37n! t3p! tn phương pháp sử dụng tập tin
wén jiàn shǔ xìng 文件属性	file attribute	tH 37n! t37n! t3p! tn thuộc tính tập tin
wén jiàn shǔ xìng biàn gēng 文件属性变更	file attribute change	tH e7n! d3i tH 37n! t37n! t3p! tn thay đổi thuộc tính tập tin
wén jiàn sōu suǒ 文件搜索	file search	t3m! k3m! t3p! tn tìm kiếm tập tin
wén jiàn suǒ dìng 文件锁定	file lock	xwa! t3p! tn khóa tập tin
wén jiàn suǒ dìng dēng jì / jiě chú 文件锁定登记 / 解除	file lock registration/cancel	đengH kH hwj3! 637n! xwa! t3p! tn đăng ký / hủy bỏ khóa tập tin
wén jiàn tóu 文件头	file header	t3p! tn t3swH d37n! tập tin tiêu đề
wén jiàn xìn xī biàn gēng 文件信息变更	file information modification	s37n! d3i tH 37n! t3p! tn sửa đổi thông tin tập tin
wén jiàn zhěn duàn jiǎn chá 文件诊断检查	file diagnostic check	k37n! t3e:H t37n! dwan! t3p! tn kiểm tra chẩn đoán tập tin
wén jiàn zhěn duàn xìn xī 文件诊断信息	file diagnostic information	tH 37n! t3e:H t37n! dwan! t3p! tn thông tin chẩn đoán tập tin
wěn liú bǎo hù qì 稳流保护器	breaker	k3w! z3wH cầu dao
wō diàn liú 涡电流	eddy current	z3w7n! sw37n! dòng xoáy

中文	英文	越南文
wō liú sǎn hào 涡流损耗	eddy current loss	mát zewŋj swɛjʃ mất dòng xoáy
wō lún fā dòng jī 涡轮发动机	turbine	tua bin tua bin
wǔ 钨	tungsten/volfram/wolfram	tɔətʃ volfram, hay wolfram kim+hi lwɛ:ʒj hiém zũ tɔewŋj zɔj+hi tót ɔewŋj đĩɔn+ĩ vɛ:ĩ piãw+ĩŋ chất volfram, hay wolfram (kim loại hiếm dùng trong dây tóc bóng điện và nhiều ứng dụng trong ngành điện, luyện kim...)
wú / ǒu shù / jī shù 无 / 偶数 / 奇数	none/even/odd	xoŋ+hi tɔɛʔen+ĩ lɛ không / chẵn / lẻ
wú bǎo xiǎn sī duàn lù qì 无保险丝断路器	no fuse breaker	ɔɔʔj ɲet+ĩ đĩɔn+ĩ xoŋ+hi kɔʃ kɔw+ĩ tɛj+ĩ bộ ngắt điện không có cầu chì
wù chā 误差	margin of error	lɔʔoʃj ɓĩn+hi lỗi biên
wù chā guò dà 误差过大	Error excessive	lɔʔoʃj viɔʔt+ĩ mĩk+ĩ lỗi vượt mức
wú chén shì 无尘室	clean room	fɛwŋj sɛ:ʔk+ĩ phòng sạch
wú chù diǎn shū rù 无触点输入	non-contact input	ɔɔw+ĩ vɛ:w+ĩ xoŋ+hi tiãp+ĩ suk đầu vào không tiếp xúc
wù dòng zuò 误动作	mistake manipulation	lɔʔoʃj zɔ: tʰɛ:w+hi tɛ:k+ĩ lỗi do thao tác
wù jìng 物镜	objective lens	vɔʔt+ĩ kĩŋ+ĩ vật kính
wú lián jiē 无连接	connectionless	mát ket+ĩ ɲoʃ+ĩ mất kết nối
wú mǎ dá yùn zhuǎn 无马达运转	motor-less operation	vɔʔn+ĩ hɛ:ŋ+ĩ xoŋ+hi zũŋ đõn+ĩ kɔ:k+hi vận hành không dùng động cơ
wū rǎn 污染	pollution	o+hi ɲĩɔʔm+ĩ ô nhiễm
wū rǎn wù 污染物	contaminants	tɔət+ĩ yɔj+hi o+hi ɲĩɔʔm+ĩ chất gây ô nhiễm
wú rǎo dòng 无扰动	bumpless	xoŋ+hi lɔj không lỗi
wú róng sī duàn lù qì 无熔丝断路器	no fuse breaker	ɔɔʔj ɲet+ĩ đĩɔn+ĩ xoŋ+hi kɔʃ kɔw+ĩ tɛj+ĩ bộ ngắt điện không có cầu chì
wú rú biàn zhóu chéng 无蠕变轴承	anti-creep bearing	ɔɛ:ʔk+ĩ lɔt+ĩ ɔʃ tɛj+ĩ Bạc lót ổ trượt
wù shū chū 误输出	incorrect output	ɔɔw+ĩ zɛ:hi sɛ:ʔj+hi đầu ra sai
wú xiàn diàn bō 无线电波	radio wave	sɛwŋj vɔ+hi twĩn+ĩ sóng vô tuyến
wú xiàn diàn zào shēng lǜ bō qì 无线电噪声滤波器	radio noise filter	ɔɔʔj lɛʔw+ĩk+ĩ ɲĩɔʔm+ĩ vɔ+hi twĩn+ĩ bộ lọc nhiễu vô tuyến
wú xié yì zhí xíng jì lù 无协议执行记录	No protocol execution log	xoŋ+hi kɔʃ ɔɛ:m+ĩ yĩ+hi tʰĩk+ĩ tʰĩ+hi zɛ:w+hi tʰĩk+ĩ Không có bản ghi thực thi giao thức
wú xū hàn jiē 、 bō pí hé níng jǐn luó shuǎn 无需焊接、剥皮和拧紧螺栓	no soldering	xoŋ+hi hɛ:n+ĩ không hàn
xià chén diǎn yǎ 下沉电压	voltage drop	tũt+ĩ đĩɔn+ĩ ɛ:p+ĩ tụt điện áp
xià chōng 下冲	undershoot	zĩɔj+ĩ mĩk+ĩ dưới mức
xiá fēng bǎn 狭缝板	slit plate	tãm+ĩ xɛ+hi tấm khe
xià jiàng shí jiān 下降时间	fall time	tʰɛ:ʒj zɛ:n+hi zɛ:m+ĩ thời gian giảm
xià lā cài dān 下拉菜单	drop-down menu pull-down menu	mɛn+ũ: tʰɛ:ʒj suãŋ menu thả xuống
xià lā liè biāo 下拉列表	pull-down list	zɛ:ŋ+hi sɛ:ʔk+ĩ tʰɛ:ʒj suãŋ danh sách thả xuống
xià luò shí yàn 下落实验	dropping test	kĩãm+ũ tɛ:hi zɔ:ʒ kiểm tra rơi
xiàn bō lǜ bō qì 陷波滤波器	notch filter	ɔɔʔj lɛʔw+ĩk+ĩ notch bộ lọc notch

中文	英文	越南文
xiàn chǎng wǎng luò 现场网络	field network	mɛ:ʔŋ¹ tʰew⁴⁴ vuŋ¹ mạng theo vùng
xiān dǎo kāi guān 先导开关	lead switch	tɕwɔŋ¹ mɛ:ʔŋ¹ zɔʔŋ¹ zɔʔŋ¹ chuyển mạch dây dẫn
xiàn dìng fǎn shè xíng 限定反射型	definite-reflective	fɛ:n¹ sɛ:ʔŋ¹ zɔʔŋ¹ zɛ:ŋ phản xạ rõ ràng
xiàng dǎo shì 向导式	wizard style	kɔŋw¹ tɕɔŋ¹ hiəŋ¹ zɔʔŋ¹ kiểu trình hướng dẫn
xiāng duì mǎn kè dù de jīng dù 相对满刻度的精度	accuracy to full-scale	tiŋ¹ tɕiŋ¹ sɛ:k¹ dɔŋ¹ va:j¹ twaŋ¹ ɓɔʔŋ¹ kwɪ⁴⁴ mo⁴⁴ tính chính xác đối với toàn bộ quy mô
xiāng duì wèi zhì jiǎn cè 相对位置检测	relative position detection	fɛ:t¹ hiŋ¹ nɪ¹ vɪʔŋ¹ tɕi⁴⁴ kwan⁴⁴ hɛʔŋ¹ phát hiện vị trí quan hệ
xiāng hù gǎn rǎo 相互干扰	interference	kɛ:n⁴⁴ tʰiŋ¹ pɪ can thiệp
xiāng hù gǎn rǎo fáng zhǐ 相互干扰防止	mutual interference prevention	fɛ:wŋ¹ ŋjɔʔŋ¹ kɛ:n⁴⁴ tʰiŋ¹ pɪ tiəŋ⁴⁴ hoʔŋ¹ phòng ngừa can thiệp tương hỗ
xiàng mù lán 项目栏	project field	liʔŋ¹ vɪʔŋ¹ zɪʔŋ¹ en¹ lĩnh vực dự án
xiàng mù míng 项目名	project name/project	tɛn⁴⁴ zɪʔŋ¹ en¹ zɪʔŋ¹ en¹ tên dự án / dự án
xiāng pí chuí 橡皮锤	rubber hammer	ɓuɔ¹ kɛ:w⁴⁴ su⁴⁴ búa cao su
xiàng sù 像素	pixels	diəŋw¹ eʔŋ¹ điểm ảnh
xiāng wèi bù cháng 相位补偿	Phase compensation	ɓu¹ fɛ:⁴⁴ bù pha
xiāng wèi jiǎn cè duǎn zǐ 相位检测端子	phase detection terminal	fɛ:t¹ hiŋ¹ nɪ¹ dɔw¹ kuɔŋ¹ fɛ:⁴⁴ phát hiện đầu cuối pha
xiāng wèi jiǎn cè qì 相位检测器	phase detector	fɛ:t¹ hiŋ¹ nɪ¹ fɛ:⁴⁴ phát hiện pha
xiāng wèi jiǎo 相位角	phase angle	yɛwk¹ fɛ:⁴⁴ góc pha
xiāng wèi kòng zhì fāng shì 相位控制方式	phase control (method)	diəŋw¹ xiəŋw¹ fɛ:⁴⁴ fɛ:⁴⁴ fɛ:⁴⁴ fɛ:⁴⁴ điều khiển pha (phương pháp)
xiāng wèi wù chā jiǎn cè 相位误差检测	position error detection	fɛ:t¹ hiŋ¹ nɪ¹ loʔŋ¹ dɪʔŋ¹ vɪʔŋ¹ phát hiện lỗi định vị
xiáng xì chū cuò dài mǎ 详细出错代码	detail error code	tɕi⁴⁴ tɕi⁴⁴ mɛ:ʔŋ¹ loʔŋ¹ chi tiết mã lỗi
xiǎng yīng 响应	response	dɛ:p¹ iŋ¹ đáp ứng fɛ:n¹ hoj¹ phản hồi
xiǎng yīng dài mǎ 响应代码	response code	mɛ:ʔŋ¹ dɛ:p¹ iŋ¹ mã đáp ứng
xiǎng yīng shí jiān 响应时间	response time	tʰə:ʔŋ¹ zɛ:n⁴⁴ fɛ:n¹ hoj¹ thời gian phản hồi
xiǎng yīng zhǐ dìng 响应指定	responsibility	tiŋ¹ fɛ:n¹ hoj¹ tính phản hồi
xiǎng yīng zhǐ dìng 响应指定	response specification	dɛʔŋ¹ tiŋ¹ fɛ:n¹ hoj¹ đặc tính phản hồi
xiāng zhēng biāo zhì 象征标志	symbol mark	dɛ:ŋ¹ zɔw¹ ɓiəŋw¹ tɕiŋ¹ đánh dấu biểu tượng
xiàn huò 现货	actual goods	hɛ:ŋ¹ hwa¹ tʰɔʔŋ¹ hàng hóa thật
xiàn huò diào chá 现货调查	actual goods inspection	kɔŋw¹ tɕɛ:⁴⁴ hɛ:ŋ¹ hwa¹ tʰɔʔŋ¹ kiểm tra hàng hóa thật
xiān jìn cí tōng shí liàng kòng zhì 先进磁通矢量控制	advanced flux vector control	diəŋw¹ xiəŋw¹ vector tɕi⁴⁴ tʰɔŋ⁴⁴ tɔŋ¹ kwat¹ nɔŋ⁴⁴ kɛ:w⁴⁴ điều khiển vector từ thông tổng quát nâng cao
xiān jìn jiǎn zhèn kòng zhì 先进减振控制	advanced vibration suppression control	diəŋw¹ xiəŋw¹ xɪ¹ zung⁴⁴ nɔŋ⁴⁴ kɛ:w⁴⁴ điều khiển khử rung nâng cao
xiān jìn S qū xiàn jiā jiǎn sù 先进S曲线加减速	advanced S-pattern acceleration/deceleration	tɛŋ⁴⁴ tok¹ zɛ:m¹ tok¹ tʰew⁴⁴ ɓiəŋw¹ dɔŋ¹ S nɔŋ⁴⁴ kɛ:w⁴⁴ tăng tốc/giảm tốc theo biểu đồ S nâng cao
xiàn kuǎn 线宽	line width	dɔʔŋ¹ zɔŋ¹ twian¹ độ rộng tuyến
xiàn lù 线路	line	hoj¹ twian¹ hồi tuyến

中文	英文	越南文
xiàn lù jiān cè 线路监测	line monitor	trình theo dõi đường truyền
xiàn lù zào shēng 线路噪声	line noise	nhieu đường truyền
xiàn quān 线圈	coil	cuộn cảm (cuộn dây cảm kháng)
xiàn shàng 线上	online	trực tuyến
xiàn shì 显示	display	hiển thị
xiàn shì chū cuò 显示出错	error display	hiển thị lỗi
xiàn shì qì 显示器	display	hiển thị
xiàn shì zhuāng zhì 显示装置	display device	thiết bị hiển thị
xiàn shù 线束	bundle wire harness	dây bó bộ dây
xiàn shù 线数	number of lines	số lượng các tuyến điện
xiàn sù dù 线速度	line speed	tốc độ đường truyền
xiàn wèi kāi guān 限位开关	limit switch	công tắc giới hạn
xiàn wèi xìn hào 限位信号	limit signal	tín hiệu giới hạn
xiàn wèi xìn hào kòng zhì qiē huàn xìn hào 限位信号控制切换信号	limit signal control switching signal	tín hiệu chuyển mạch điều khiển tín hiệu giới hạn
xiàn xíng 线性	linearity	sự tuyến tính
xiàn xíng 线形	line type	kiểu loại tuyến điện loại nét
xiàn xíng 线型	line type	kiểu loại tuyến điện loại nét
xiàn xíng biān mǎ qì 线性编码器	linear encoder	bộ mã hóa tuyến tính
xiàn xíng biāo dù 线性标度	linear scale	quy mô tuyến tính
xiàn xíng chā bǔ 线性插补	linear interpolation method	phương pháp nội suy tuyến tính
xiàn xíng diàn yā 线性电压	linear voltage	điện áp tuyến tính
xiàn xíng gǎn yīng mǎ dá 线性感应马达	linear inductive motor	động cơ cảm ứng tuyến tính
xiàn xíng huà 线性化	linearize	tuyến tính hóa
xiàn xíng jì shù qì 线性计数器	linear counter	bộ đếm tuyến tính
xiàn xíng mǎ dá 线性马达	linear motor	động cơ tuyến tính
xiàn xíng mài chōng mǎ dá 线性脉冲马达	linear pulse motor	động cơ xung tuyến tính
xiàn xíng sì fú mǎ dá 线性伺服马达	linear servo motor	động cơ servo tuyến tính
xiàn xíng tóng bù mǎ dá 线性同步马达	linear synchronous motor	động cơ đồng bộ tuyến tính
xiàn xíng zhèn dòng mǎ dá 线性振动马达	linear vibration motor	động cơ rung tuyến tính
xiàn xíng zhí liú mǎ dá 线性直流马达	linear DC motor	động cơ DC tuyến tính

中文	英文	越南文
xiàn zài suǒ zài dì 现在所在地	current location	vị trí hiện tại
xiàn zài wèi zhì 现在位置	current position	vị trí hiện tại
xiàn zài zhí 现在值	present value (PV)	giá trị hiện tại
xiàn zào shēng lǜ bō qì 线噪声滤波器	line noise filter	bộ lọc nhiễu đường truyền
xiàn zhì shè bèi xìng shè dìng 限制设备性设定	restrictive setting for device	hạn chế thiết lập cho thiết bị
xiǎo gōng lǜ jì diàn qì 小功率继电器	minipower relay	rờ le công suất nhỏ
xiāo hào diàn liàng 消耗电量	power consumption	công suất tiêu thụ
xiāo hào diàn liú 消耗电流	current consumption	dòng điện tiêu thụ
xiāo líng xì tǒng 消零系统	zero-suppress system	hệ thống chặn giá trị không
xiào lǜ 效率	efficiency	hiệu quả năng suất
xiāo shòu 销售	sales	bán hàng
xiāo zhēn xíng chā tóu 销针型插头	post head	đầu sau
xià shì tú 下视图	bottom view	xem từ dưới
xià sǐ diǎn 下死点	bottom-dead-center	điểm chết dưới
xià xiàn 下限	lower limit/bottom limit	đáy giới hạn/giới hạn thấp
xià xiàn xíng chéng fàn wéi 下限行程范围	lower stroke limit	giới hạn hành trình dưới
xià xiàn xíng chéng fàn wéi kāi guān 下限行程范围开关	lower limit switch	công tắc vị trí dưới
xià yì 下溢	underflow	dòng ngầm
xià zài 下载	download	tải về
xī chuáng 铣床	milling machine	máy phay
xié dìng 协定	protocol	giao thức
xié dù 斜度	taper	độ thon / dạng côn / dạng nón
xié dù chuān kǒng 斜度穿孔	slope pierce	đục lỗ trên dốc
xiè fàng diàn zǔ 泄放电阻	bleeder resistance	trở kháng trích
xiè lòu cè shì 泄漏测试	leak test	thử nghiệm rò rỉ
xiè lòu diàn liú 泄漏电流	leakage current	dòng rò rỉ
xiě rù 写入	write	ghi
xiě rù bǎo hù 写入保护	write protect	bảo vệ ghi
xiě rù bǎo hù kāi guān 写入保护开关	write protect switch	công tắc bảo vệ ghi
xié yì hào 协议号	Protocol No.	Giao thức Số
xié yì míng 协议名	Protocol name	Tên giao thức
xié yì wèi zhí xíng 协议未执行	Protocol unexecuted	Giao thức chưa được thực thi

中文	英文	越南文
xié yì zhí xíng jì lù cún chū shù 协议执行记录存储数	Number of stored protocol execution logs	so1 bε:nɔj yɪt1 tʰɛ:ŋk1 tʰɪt1 zε:wɪt1 tʰɪk1 dʒɔ:k1 liwɪt1 tɔ:ŋt1 Số bản ghi thực thi giao thức được lưu trữ
xié yì zhí xíng jì lù xiě rù zhǐ zhēn 协议执行记录写入指针	Protocol execution log write pointer	konɪt1 tɔj yɪt1 bε:nɔj yɪt1 tʰɛ:ŋk1 tʰɪt1 zε:wɪt1 tʰɪk1 Con trỏ ghi bản ghi thực thi giao thức
xié yì zhí xíng wán chéng 协议执行完成	Protocol execution completion	hwɑ:nɔj tɔt1 tʰɛ:ŋk1 tʰɪt1 zε:wɪt1 tʰɪk1 hoàn tất thực thi giao thức
xié yì zhí xíng yāo qiú 协议执行要求	Protocol execution request	iswɪt1 kɔ:wɔj tʰɛ:ŋk1 tʰɪt1 zε:wɪt1 tʰɪk1 yêu cầu thực thi giao thức
xié yì zhí xíng zhuàng tài 协议执行状态	Protocol execution status	tɔj zɔ:ŋɔj tʰɛ:ŋk1 tʰɪt1 zε:wɪt1 tʰɪk1 Trạng thái thực thi giao thức
xié yì zhù cè shù 协议注册数	Number of registered protocols	so1 zε:wɪt1 tʰɪk1 dε:tɛt1 dε:ŋɪt1 kɪt1 Số giao thức đã đăng ký
xié yì zhuī jiā 协议追加	Add protocol	tʰɛ:mɪt1 zε:wɪt1 tʰɪk1 Thêm giao thức
xiè zǎi 卸载	uninstallation	yɔ:tɔt1 bɔj gỡ bỏ
xīn chǎn pǐn 新产品	new product	sɛ:nɔj fɑ:mɔj mɔ:ŋj sản phẩm mới
xíng chéng 行程	stroke trip	hɛ:ŋɔj tɛ:ŋɔj hành trình kɛt1 đ̣iɛn, xɪt1 zε:wɔj dʒɔ:nɔj vɪ:ŋt1 dʒɪnɔj m̄ɔc, tʰɪt1 bʒɔj kɛt1 dʒɔ:nɔj ḍε bɛ:ɔwɔj vɛ:ŋɔj fʒɔj cắt (điện), (khí dòng điện vượt định mức, thiết bị cắt điện để bảo vệ phụ tải)
xíng chéng bǐ 行程比	Stroke ratio	tʒɔj lɛ:ŋɔj hɛ:ŋɔj tɛ:ŋɔj tỷ lệ hành trình
xíng chéng xiàn zhì fàn wéi 行程限制范围	stroke limit	zɔ:ŋɔj hɛ:ŋɔj hɛ:ŋɔj tɛ:ŋɔj giới hạn hành trình
xíng hào 型号	model number	mɛ:tɛt1 so1 sɛ:nɔj fɑ:mɔj mã số sản phẩm
xíng hào míng 型号名	model model	chũng lwɛ:ŋɔj chủng loại hɪŋɔj tʰɪk1 tɛ:ŋɔj bɔj lwɛ:ŋɔj sɛ:nɔj fɑ:mɔj hình thức trình bày (loại sản phẩm) tɛnɪt1 sɛ:nɔj fɑ:mɔj tên sản phẩm
xìng néng shì yàn 性能试验	performance test	tʰɪt1 ŋɪ:ŋɔj tʒɔj tʒɔj nɛ:ŋɔj thử nghiệm tính năng
xīng xíng lián jiē 星形连接	star connection	bɛt1 d̄ɔ:wɔj kɛt1 twɪɔnɔj bắt đầu kết tuyến
xìn hào liú chéng 信号流程	signal flow	luɑ:nɔj tɪnɔj hɪ:ŋɔj wɔj luồng tín hiệu
xìn hào liú cún chū qì 信号流存储器	signal flow memory	bɔ:ŋɔj nɑ:t1 zε:wɔj tɪn hɪ:ŋɔj wɔj bộ nhớ dòng tín hiệu
xīn mó zhù jiàn 锌模铸件	zinc die-cast	dúk1 tɛ:t1 bɛ:ŋɔj kɛ:ŋɛm đúc chết bằng kẽm
xīn piàn 芯片	chip	tɛ:ŋɔj ɪC, vɪt1 mɛ:ŋɔj kɪ chíp (IC, vi mạch)
xīn piàn ān zhuāng 芯片安装	chip mounting	yɛnɔj tɛ:ŋɔj gắn chíp
xīn piàn liè wén 芯片裂纹	chip crack	vɛt1 nɪt1 tɛ:ŋɔj vết nứt chíp
xīn piàn zǔ 芯片组	chip set	bɔ:ŋɔj tɛ:ŋɔj bộ chíp
xìn xī 信息	information	tʰɔ:ŋɔj tɪn thông tin
xìn xī mó kuài 信息模块	communication module	mɔ:t1 d̄ɔnɔj tɛ:wɪ:ŋɔj tʰɔ:ŋɔj mô đun truyền thông
xì shù 系数	coefficient modulus	hɛ:ŋɔj so1 hệ số mɔ:t1 d̄ɔnɔj mô đun
xì tǒng 系统	system	hɛ:ŋɔj tʰɔ:ŋɔj hệ thống
xì tǒng bǎo hù 系统保护	system protection	bɛ:ɔwɔj vɛ:ŋɔj hɛ:ŋɔj tʰɔ:ŋɔj bảo vệ hệ thống



中文	英文	越南文
xì tǒng bǎo hù kāi guān 系统保护开关	system protect switch	tcwignv doi bō:vw ve?l he?l t'ong?l chuyển đổi bảo vệ hệ thống
xì tǒng dà guī mó jí chéng diàn lù 系统大规模集成电路	system LSI	he?l LSI hệ LSI
xì tǒng gòu chéng shè bèi 系统构成设备	system configuration device	t'iat?l fi?l ksw?l hijn?l he?l t'ong?l thiết bị cấu hình hệ thống
xì tǒng guǎn lǐ 系统管理	system management	kwān?l lǐ?l he?l t'ong?l quản lý hệ thống
xì tǒng guǎn lǐ mó kuài 系统管理模块	system control module	mo?l dūn?l kiǎm?l swat?l he?l t'ong?l mô đun kiểm soát hệ thống
xì tǒng guǎn lǐ yuán 系统管理员	system manager	ngǎj?l kwān?l lǐ?l he?l t'ong?l người quản lý hệ thống
xì tǒng guī gé shū 系统规格书	system specification	dē?l k?l tǐn?l he?l t'ong?l đặc tính hệ thống
xì tǒng gù zhàng 系统故障	system down	he?l t'ong?l zǎn?l he?l w?l hệ thống dừng (hỏng)
xì tǒng huán jìng 系统环境	system environment	mo?l?l tǎng?l he?l t'ong?l môi trường hệ thống
xì tǒng jiān shì qì 系统监视器	system monitor	hiǎn?l t'ǐ?l he?l t'ong?l hiển thị hệ thống
xì tǒng nèi cún 系统内存	system memory	bō?l nǎo?l he?l t'ong?l bộ nhớ hệ thống
xì tǒng pèi zhì 系统配置	system configuration	ksw?l hijn?l he?l t'ong?l cấu hình hệ thống
xì tǒng qǐ dòng 系统启动	system start-up	sǎj?l zǐ?l he?l t'ong?l xây dựng hệ thống
xì tǒng qiē huàn 系统切换	system switching	tcwignv doi he?l t'ong?l chuyển đổi hệ thống
xì tǒng qū 系统区	restricted system area/system area	xu?l vǐ?l he?l t'ong?l khu vực hệ thống
xì tǒng shè jì 系统设计	system design	t'iat?l ke?l he?l t'ong?l thiết kế hệ thống
xì tǒng shè jì diàn lù shì lì 系统设计电路示例	system design circuit example	mǎ?l zǎw?l mē?l k?l t'iat?l ke?l he?l t'ong?l mẫu mạch thiết kế hệ thống
xì tǒng shù jù 系统数据	system data	zǐ?l lǐ?l he?l t'ong?l dữ liệu hệ thống
xì tǒng tú 系统图	system diagram	biǎo?l đồ?l he?l t'ong?l biểu đồ hệ thống
xì tǒng xìn xī qū 系统信息区	system information area	xu?l vǐ?l t'ong?l tin he?l t'ong?l khu vực thông tin hệ thống
xì tǒng zhěng tǐ 系统整体	entire system	tuān?l bō?l he?l t'ong?l toàn bộ hệ thống
xì tǒng zhōng duàn zhǐ zhēn 系统中断指针	system interrupt pointer	kon?l tǎo?l ge?l he?l t'ong?l con trỏ ngắt hệ thống
xiū lǐ 修理	repair	sǐ?l chū?l sửa chữa
xī zhuó 吸着	suction	hút?l hút
xī zhuó què rèn 吸着确认	confirmation of suction	se?l ngǎn?l hút?l xác nhận hút
xuǎn jiàn dān yuán lián jiē qì 选件单元连接器	option module connector	tuỳ?l chōn?l dāu?l nǐ?l kiǎu?l module tùy chọn đầu nối kiểu module
xuǎn pèi jiàn 选配件	option optional item	tuỳ?l chōn?l tùy chọn mục?l tuỳ?l chōn?l mục tùy chọn
xuǎn pèi jiàn bǎo hù gài 选配件保护盖	option protective cover	vỏ?l bǎo?l vệ?l tuỳ?l chōn?l vỏ bảo vệ tùy chọn
xuǎn pèi jiàn chā cáo 选配件插槽	option slot	khē?l cǎm?l tuỳ?l chōn?l khe cắm tùy chọn
xuǎn pèi jiàn EEPROM cún chū qì hé 选配件 EEPROM 存储器盒	option EEPROM memory cassette	bōng?l bō?l nǎo?l EEPROM tuỳ?l chōn?l băng bộ nhớ EEPROM tùy chọn
xuǎn pèi jiàn shū chū duān zǐ zhuàng tài 选配件输出端子状态	option output terminal status	tuỳ?l chōn?l loạ?l lǎu?l nối?l ngõ?l ra tùy chọn loại đầu nối ngõ ra
xuǎn pèi jiàn shū rù duān zǐ zhuàng tài 选配件输入端子状态	option input terminal status	tuỳ?l chōn?l loạ?l lǎu?l nối?l ngõ?l vào tùy chọn loại đầu nối ngõ vào

中文	英文	越南文
xuǎn tōng mái chōng shū chū 选通脉冲输出	strobe output	đǎng ze:44 y373 đầu ra gõ
xuǎn tōng mái chōng xìn hào 选通脉冲信号	strobe signal	tin1 hi37w1 đǎng d374 tín hiệu đầu đo
xuǎn xiàng cài dān 选项菜单	option menu	menju: twi1 t37n1 menu tùy chọn
xuǎn xiàng gōng néng bǎn 选项功能板	option function board	b37w1 t37k1 n374 twi1 t37n1 bảng chức năng tùy chọn
xuǎn xiàng yì cháng 选项异常	option error	l37o1 twi1 t37n1 lỗi tùy chọn
xuǎn zé 选择	selection	l3731 t37n1 lựa chọn
xuǎn zhuǎn 旋转	rotation	v37w1 kwej4 vòng quay
xuǎn zhuǎn biān mǎ qì 旋转编码器	rotary encoder	b371 me:731 hwa1 v37w1 kwej4 bộ mã hóa vòng quay
xuǎn zhuǎn dāo jù 旋转刀具	rotary cutter	m371 ket1 kwej4 máy cắt quay
xuǎn zhuǎn kāi guān 旋转开关	rotating switch	k374 tek1 kwej4 công tắc quay
xuǎn zhuǎn zhǐ lìng 旋转指令	rotation instruction	l37n1 đ37w1 xi37n1 v37w1 kwej4 lệnh điều khiển vòng quay
xǔ kě 许可	Allow	t374 f371 cho phép
xǔ kě zhèng 许可证	license	z371 f371 giấy phép
xù liè hào / xiǎn shì bù fèn 序列号 / 显示部分	serial number display section	f37n1 hi37n1 t371 s371 t37s7371 phần hiển thị số chuỗi
xù liè hào xiǎn shì bǎn 序列号显示板	serial number display serial number plate	hi37n1 t371 s371 t37s7371 hiển thị số chuỗi s371 t37s7371 m373w1 số chuỗi mẫu
xù liè No. 序列 No.	serial No.	s371 t37s7371 số chuỗi
xún huán chuán sòng 循环传送	cyclic transmission	tu374 k371 t37w37n1 z374 li37w1 chu kỳ truyền dữ liệu tu374 k371 t37w37n1 n3737n1 z374 li37w1 chu kỳ truyền nhận dữ liệu
xún huán chuán sòng chǔ lǐ shí jiān 循环传送处理时间	cyclic transmission processing time	t37371 z37n4 s374 li37w1 t37w37n1 t37ew4 tu374 k371 thời gian xử lý truyền theo chu kỳ
xún huán chuán sòng tóng bù zhōng duàn 循环传送同步中断	cyclic transmission synchronous interrupt	g371 d37n1 b371 t37w37n1 ngắt đồng bộ truyền
xún huán chuán sòng zhōu qī 循环传送周期	cyclic transmission cycle	tu374 k371 t37w37n1 chu kỳ truyền
xún huán féng 循环缝	cycle sewing	x37w4 t37ew4 tu374 k371 khâu theo chu kỳ
xún huán shù jù 循环数据	cyclic data	tu374 k371 z374 li37w1 chu kỳ dữ liệu
xún huán tōng xìn 循环通信	cyclic communication	tu374 k371 t37w37n1 t3737n1 chu kỳ truyền thông
xū nǐ 虚拟	dummy	l37o1 lỗi
xū nǐ CPU mó kuài 虚拟 CPU 模块	virtual CPU module	mo44 đ37n44 CPU g:w mô đun CPU ảo
xū nǐ zhuāng zhì 虚拟装置	dummy device	b371 n37:1 b371 l37o1 bộ nhớ bị lỗi
xún jià 询价	inquiry	i37w4 k37w1 yêu cầu
xún xī 讯息	message	tin n37n tin nhắn
xún xī biāo qiān 讯息标签	message tag	t3737 tin n37n thẻ tin nhắn
xū xiàn 虚线	dashed line	đ37n1 đ37t net1 đường đứt nét
yā chū xíng cái 压出型材	extrudate	v37t1 li37w1 đ37k1 37p vật liệu đúc ép

中文	英文	越南文
yā jiē 压接	pressure welding	hè:n1 e:p1 swat1 hàn áp suất
yā jiē duān zǐ tái shì pèi qì 压接端子台适配器	IDC terminal block adapter	bō71 ket1 noj1 ho7o1 teo71 tōo11 IDC bộ kết nối hỗ trợ cho IDC
yā jiē gōng jù 压接工具	IDC tool	zu7o1 ku71 hèn1 e:p1 swat1 dụng cụ hàn áp suất
yā jiē shì bàng zhuàng duān zǐ pái 压接式棒状端子排	spring clamp terminal block	xo11 dāw1 zǎj11 kǎw1 kē7p1 khối đầu dây kiểu kẹp
yā jiē xíng chā tóu 压接型插头	solderless plug	dǎw1 noj1 xo711 hèn1 đầu nối không hàn
yā jiē xíng lián jiē qì 压接型连接器	insulation displacement connector	dǎw1 noj1 kǎw1 hèn1 zǎj11 đầu nối kiểu hàn dây
yā lì 压力	stress	ì71 hē7k1 ứng lực
yā lì chuán gǎn qì 压力传感器	pressure sensor	kè:m1 bián1 e:p1 hē7k1 cảm biến áp lực
yā lì jì 压力计	pressure gauge	mèj1 dō11 e:p1 swat1 máy đo áp suất
yā lì kāi guān 压力开关	pressure switch	ko711 tek1 e:p1 hē7k1 công tắc áp lực ko711 tek1 e:p1 swat1 công tắc áp suất
yā lì kǒng 压力孔	pressure port	ko71 e:p1 swat1 cổng áp suất
yā lì kǒng zhì 压力控制	pressure control	dǎw1 xiǎn1 e:p1 swat1 điều khiển áp suất
yā mó 压模	mold	xuān11 khuôn
yán cháng sǎo miáo shí jiān 延长扫描时间	extended scan time	t1a71 zèn11 kwet1 kew zè711 thời gian quét kéo dài
yán chí 延迟	delay	sì71 tei1 teu1 sự trì hoãn tei1 teu1 trì hoãn
yán chí shí jiān 延迟时间	delay Time off-delay time	t1a71 zèn11 tei1 teu1 Thời gian trì hoãn t1a71 zèn11 tōe7e1 kwa1 tei71 dēw71 tet1 thời gian trễ quá trình đóng (tắt)
yàng pǐn 样品	specimen	mǎ7aw1 vǎ7t1 mẫu vật
yàng pǐn zuò chéng 样品做成	sample making	tè7w1 mǎ7aw1 tạo mẫu
yǎng qì 氧气	oxygen gas	xī1 osi11 khí oxy
yàng shì 样式	model	chǔng lǚe71 chủng loại hì71 t1k1 tei71 bē71 lǚe71 sè:n1 fǎm1 hình thức trình bày (loại sản phẩm) tèn11 sè:n1 fǎm1 tên sản phẩm
yán mó 研磨	grinding	niēn1 nghiền
yán mó jī 研磨机	muller	mèj1 niēn1 máy nghiền
yǎn mó ROM 掩膜 ROM	masked ROM	zān11 mē7t1 nē71 ROM mặt nạ
yàn shōu 验收	acceptance test	niē7m1 t1u11 thử nghiệm
yáo cè 遥测	telemeter	mèj1 dō11 sè: máy đo xa
yáo kòng shè dìng xiāng 遥控设定箱	remote setting box	hō7p1 kè71 dē7t1 tǎ1 sè: hộp cài đặt từ xa
yào lǐng 要领	manners	kè:k1 t1hē7k1 hì7o7n1 cách thực hiện
yào qì 氩气	argon gas	xī1 a:r.gæ:n khí argon

中文	英文	越南文
yā wén 压纹	emboss	z37p1 noj4 dập nổi
yā zhuāng 压装	crimping	d3w1 noj1 ki3w1 ke7p1 z3j4 đầu nối kiểu kẹp dây
yā zhuāng duān zǐ 压装端子	solderless terminal	lwē7j1 z3w1 noj1 xoŋ1 h3ŋ1 loại đầu nối không hàn
yā zhuāng gōng jù 压装工具	crimping tool	zū7ŋ1 kŋ71 ke7p1 z3j4 dụng cụ kẹp dây
yā zhuāng lèi xíng 压装类型	crimping type	lwē7j1 d3w1 noj1 ki3w1 ke7p1 z3j4 loại đầu nối kiểu kẹp dây
yā zhuāng xíng lián jiē qì 压装型连接器	crimping type connector	dē1 ket1 noj1 ki3w1 ke7p1 z3j4 đế kết nối kiểu kẹp dây
yè jīng 液晶	liquid crystal	tig11 t'ē1 lwēŋ tinh thể lỏng
yè jīng jiān shì qì 液晶监视器	LCD monitor	mē:n1 hŋ1 LCD màn hình LCD
yè tǐ zhǒng lèi 液体种类	fluid types	ke:k1 lwē7j1 t'at1 lwēŋ các loại chất lỏng
yī bān biǎo xiǎn 一般表现	normal representation	dē7j1 z37n1 bŋ1 t'3ŋ1 đại diện bình thường
yī bān gōng zhòng xiàn lù 一般公众线路	general public line	d3ŋŋ1 koŋ1 kŋ71 t'auŋ1 đường công cộng chung
yī bān xíng shì zǎo yīn 一般形式噪音	normal mode noise	t'ē1 dŋ71 ni37w1 bŋ1 t'3ŋ1 chế độ nhiễu bình thường
yī bān yuǎn chéng I/O mó kuài 一般远程 I/O 模块	standard remote I/O module	mo11 dūn11 remote 'ai əu ti3w11 t'w3n1 mô đun remote I/O tiêu chuẩn
yí biǎo jì diǎn qì 仪表继电器	meter relay	z3:l1 lē11 dŋŋ1 hŋ1 dŋ1 rơ le đồng hồ đo
yí biǎo pán 仪表盘	meter panel	bŋŋ1 dŋŋ1 hŋ1 dŋ1 bảng đồng hồ đo
yí biǎo zhǒng lèi 仪表种类	meter type	lwē7j1 dŋŋ1 hŋ1 dŋ1 loại đồng hồ đo
yì chāng 异常	error	lo7oŋ1 lỗi
yì chāng chǔ lǐ 异常处理	error processing	sŋ1 lí lo7oŋ1 xử lý lỗi
yì chāng dòng zuò 异常动作	faulty operation	hw3t1 dŋŋ1 lo7oŋ1 hoạt động lỗi
yì chāng jiǎn cè 异常检测	error detection	fē:t1 hŋŋ1 lo7oŋ1 phát hiện lỗi
yì chāng nèi róng 异常内容	error definition	dŋŋ1 ŋ7i31 lo7oŋ1 định nghĩa lỗi
yì chāng wèi zhì 异常位置	faulty area	vũŋ1 lo7oŋ1 vùng lỗi
yì chāng xiǎng yīng 异常响应	abnormal response	fē:n1 hŋ1 b3t1 t'3ŋ1 phản hồi bất thường
yì chāng zhuàng tài 异常状态	error status	tŋŋ1 t'ē7ŋ1 lo7oŋ1 trạng thái lỗi
yì chū 溢出	overflow	t'ē:n1 tràn
yí chù jí chéng 一触即成	one touch	mŋ7t1 t'ē7m một chạm
yí dòng zhǐ lìng 移动指令	shift instruction	lē7ŋ1 zŋ7k1 t'wŋŋ1 bit lệnh dịch chuyển (bit)
yí duì duō lián jiē 1对多连接	multi-channel connection	ket1 noj1 dē:1 kēŋ1 kết nối đa kênh
yī lǎn 一览	list	zē'ŋ1 se:k1 danh sách
yì mǎ 译码	decode	zē:j4 mē:7e1 giải mã
yīn dǎo 引导	boot	x3j4 dŋŋ1 khởi động
yīn dǎo dòng zuò 引导动作	boot operation	t'ē:w11 t'ē:k1 x3j4 dŋŋ1 thao tác khởi động
yīn dǎo jī guāng 引导激光	guide laser	t'311 hŋŋ1 z37n1 tia hướng dẫn

中文	英文	越南文
yīn dǎo wén jiàn 引导文件	boot file	tɔʔnɔ̃ tɪn xə:ʔɔ̃ dɔ̃nɔ̃ tập tin khởi động
yīn dǎo xiàn 引导线	guide line	zəwɔ̃nɔ̃ hɪəŋɔ̃ zəʔɔ̃nɔ̃ dòng hướng dẫn
yīn dǎo xuǎn xiàng 引导选项	boot option	twɪj tɔʔnɔ̃ xə:ʔɔ̃ dɔ̃nɔ̃ tùy chọn khởi động
yīn dǎo yùn xíng 引导运行	boot operation	lʰe:wɪt tɛ:kɔ̃ xə:ʔɔ̃ dɔ̃nɔ̃ thao tác khởi động
yīn fā chù fā 引发触发	triggered	fɛ:tɔ̃ sɪŋɔ̃ kɪkɔ̃ hwaʔɔ̃ phát sinh kích hoạt
yīng biàn líng mǐn diàn zǔ qì 应变灵敏电阻器	strain sensitive resistor	dɪʔnɔ̃ tɔʔnɔ̃ nɛ:ʔɔ̃ vɛtɔ̃ bɛnɔ̃ điện trở nhạy vết bản
yīng biàn yí 应变仪	strain gauge	dɔ̃nɔ̃ hɔ̃ dɔ̃nɔ̃ bɪəŋɔ̃ zə:ʔɔ̃ đồng hồ đo biến dạng
yīng dá shì bù jìn mǎ dá 应答式步进马达	responding stepping motor	dɛ:pɔ̃ ɪŋɔ̃ dɔ̃nɔ̃ kə:tɔ̃ bɪəŋɔ̃ đáp ứng động cơ bước
yīng dá xìn hào 应答信号	answerback signal	tɪnɔ̃ hɪəʔwɪ hɔ̃jɔ̃ dɛ:pɔ̃ tín hiệu hồi đáp
yīng guāng dēng 荧光灯	fluorescent	hwɪŋɔ̃ kwəŋɔ̃ huỳnh quang
yīng jiàn bǎn běn 硬件版本	hardware version	fɪəŋɔ̃ bɛ:nɔ̃ fəŋɔ̃ kɪŋ phiên bản phần cứng
yīng jiàn cè shì 硬件测试	hardware test	lʰɪ:ʔɔ̃ ŋɪəʔmɔ̃ fəŋɔ̃ kɪŋ thử nghiệm phần cứng
yīng jiàn gù zhàng 硬件故障	hardware failure	lɔʔɔ̃ fəŋɔ̃ kɪŋ lỗi phần cứng
yīng jiàn kāi guān 硬件开关	hardware switch	twɪʔɔ̃ mɛ:ʔkɔ̃ fəŋɔ̃ kɪŋ chuyển mạch phần cứng
yīng jiàn kāi guān xíng chéng xiàn zhì fàn wéi 硬件开关行程限制范围	hardware stroke limit	zə:ʔɔ̃ hɛ:tɔ̃ hɛ:tɔ̃ tɔ̃jɔ̃ bɛŋɔ̃ fəŋɔ̃ kɪŋ giới hạn hành trình bằng phần cứng
yīng jiàn shè jì 硬件设计	hardware design	lʰɪ:ʔɔ̃ kɛ:tɔ̃ fəŋɔ̃ kɪŋ thiết kế phần cứng
yīng jiàn xìn xī 硬件信息	hardware information	lʰɔ̃ŋɔ̃ tɪn fəŋɔ̃ kɪŋ thông tin phần cứng
yīng jiàn yì cháng 硬件异常	hardware failure	lɔʔɔ̃ fəŋɔ̃ kɪŋ lỗi phần cứng
yīng jí cuò shī 应急措施	emergent measures	bɪəʔnɔ̃ fɛ:pɔ̃ ɪŋɔ̃ kə:pɔ̃ biện pháp ứng cấp
yīng jiē xiàn 硬接线	hard-wired	dɪəʔkɔ̃ kɪəŋɔ̃ swatɔ̃ bɛŋɔ̃ mɛ:ʔkɔ̃ dɪəʔnɔ̃ tɔ̃jɔ̃ được kiểm soát bằng mạch điện tử
yīng jiē xiàn luó jí 硬接线逻辑	hard-wired logic	lʰɔ̃dɔ̃kɔ̃ dɪəʔkɔ̃ kɪəŋɔ̃ swatɔ̃ bɛŋɔ̃ mɛ:ʔkɔ̃ dɪəʔnɔ̃ tɔ̃jɔ̃ logic được kiểm soát bằng mạch điện tử
yīng jí kāi guān 应急开关	deadman switch	kɔ̃ŋɔ̃ tɛkɔ̃ ɛ:nɔ̃ twəŋɔ̃ công tắc an toàn
yīng kǎo bèi 硬拷贝	hardcopy	bɛ:nɔ̃ sɛ:wɪtɔ̃ kɪŋ bản sao cứng
yīng pán qū dòng mó kuài 硬盘驱动模块	hard disk drive module	mɔ:tɔ̃ dʊnɔ̃ ɔ̃wɔ̃ dɪʔnɔ̃ kɪŋ mô đun ổ đĩa cứng
yīng xiàng xié qǔ yuán jiàn 影像摄取元件	image pickup element	fəŋɔ̃ tɔ̃ lɔ̃jɔ̃ hɪəʔɔ̃ ɛ:ʔɔ̃ phần tử lấy hình ảnh
yīng yòng chéng xù 应用程序	application application program	ɪŋɔ̃ zʊəŋɔ̃ ứng dụng tɔ̃iəŋɔ̃ tɔ̃jɔ̃ ɪŋɔ̃ zʊəŋɔ̃ chương trình ứng dụng
yīng yòng fú wù qì 应用服务器	container application	chúə tɔ̃wɛŋɔ̃ tɔ̃jɔ̃ ɪŋɔ̃ zʊəŋɔ̃ chứa trong trình ứng dụng
yīn liàng 音量	volume	xɔjɔ̃ lɪəʔnɔ̃ khối lượng
yīn rù 引入	import	nɛ:ʔɔ̃ nhập nɛ:ʔɔ̃ vɛ:wɪ nhập vào
yīn shuā diàn lù 印刷电路	pattern	bɛ:nɔ̃ yɔm nɪəw zɛ:tɔ̃ tɔ̃jɔ̃ lʰɪ:ʔɔ̃ ləp, hɪəŋɔ̃ lʰɪ:ʔɔ̃ bảng gồm nhiều giá trị (thiết lập, hiển thị)
yīn shuā diàn lù bǎn 印刷电路板	substrate	bɔ:tɔ̃ mɛ:ʔkɔ̃ ɪn dɪəʔnɔ̃ tɔ̃jɔ̃ bo mạch in điện tử

中文	英文	越南文
yìn shuā xiàn lù bǎn 印刷线路板	printed circuit board	6e:nyl me:ʔki in bảng mạch in
yīn tè wǎng 因特网	internet	'm.tɜ:.net internet
yīn tè wǎng fú wù tí gòng shāng 因特网服务提供商	internet service provider	pe:l kugʰ kɔpʰ zɪʔki vuʔʰ 'm.tɜ:.net nhà cung cấp dịch vụ internet
yīn tè wǎng lián jiē fú wù 因特网连接服务	internet connection service	zɪʔki vuʔʰ ketʰ nojʰ 'm.tɜ:.net dịch vụ kết nối internet
yīn xiǎn 引线	lead wire	zɜʰʰ zɜʰɔnʰ dây dẫn
yīn xiǎn lián jiē qì 引线连接器	lead connector	dɜʰwʰ nojʰ zɜʰʰ zɜʰɔnʰ đầu nối dây dẫn
yǐ shuā xīn 已刷新	refresh execution	lɛ:mʰ me:ʔʰ vi:ʔkʰ tʰɪʔki tʰɪʰ làm mới việc thực thi
yǐ tài wǎng 以太网	Ethernet	itɜ:net Ethernet
yí wèi 移位	shift	zɪʔki tɜ:wɪnʰ dịch chuyển
yí wèi mǎ 移位码	shift code	zɪʔki tɜ:wɪnʰ me:ʔeʰ dịch chuyển mã
yī zì luó sī qǐ zǐ (yī zì luó sī dāo) 一字螺丝起子 (一字螺丝刀)	flat-blade driver	kɔnʰ si:t li:ʔʂɪ beʔʰ cần siết lưõi bẹt
yòng hù 用户	user	giɜʰʰ zɜʰ người dùng
yòng hù chéng xù 用户程序	user program	tɜ:wɪnʰ tɜ:ɪnʰ giɜʰʰ zɜʰ chương trình người dùng
yòng hù dìng shí shí zhōng No. 用户定时时钟 No.	user timing clock No.0	dɔnʰ hɔʰ dɪʔnʰ zɜ:ʰ giɜʰʰ zɜʰ soʰ 0 đồng hồ định giờ người dùng Số 0
yòng hù dìng yì biāo qiān 用户定义标签	user-defined tag	tʰɛʰ giɜʰʰ zɜʰ dɪʔnʰ giɪʰɜʰ thẻ người dùng định nghĩa
yòng hù fàn wéi 用户范围	user range	fɛ:ʔmʰ viʰʰ giɜʰʰ zɜʰ phạm vi người dùng
yòng hù fàn wéi shè dìng zēng yì zhí 用户范围设定增益值	User range setting gain value	ze:ʰ tɜ:ʰ dɔʰʰ lɛ:ʔʰ tʰɛʰwʰʰ kɛ:ʰ dɛʔʰ giɜʰʰ zɜʰ giá trị độ lợi theo cài đặt người dùng
yòng hù fàn wéi xiě rù yāo qiú 用户范围写入要求	User range write request	ɜ:wʰʰ kɜ:ʰʰ viʰʰ fɛ:ʔmʰ viʰʰ giɜʰʰ zɜʰ yêu cầu ghi phạm vi người dùng
yòng hù fēi gōng kāi 用户非公开	closed to users	dɛ:wɪʰ dɔʰʰ va:ʰʰ giɜʰʰ zɜʰ đóng đối với người dùng
yòng hù huà 用户化	customizability	dɛʔki tɪnʰ kɔʰ tʰɛʰ tɜ:wɪʰ tɜ:ɪnʰ đặc tính có thể tùy chỉnh
yòng hù huà miàn 用户画面	user-created screen	me:nʰ hɪnʰ giɜʰʰ zɜʰ te:ʰwʰ màn hình người dùng tạo
yòng hù míng chēng 用户名称	user name	tenʰʰ giɜʰʰ zɜʰ tên người dùng
yòng hù míng chēng què rèn 用户名称确认	check user name	kiɜ:mʰ tɛ:ʰ tenʰʰ giɜʰʰ zɜʰ kiểm tra tên người dùng
yòng hù míng chēng shū rù bù fèn 用户名称输入部分	user name entry field	tɜ:wɪnʰ nɜ:ʔpʰ tenʰʰ giɜʰʰ zɜʰ trường nhập tên người dùng
yòng hù míng chēng wèi shū rù què rèn 用户名称未输入确认	check user name entry	kiɜ:mʰ tɛ:ʰ nɜ:ʔpʰ tenʰʰ giɜʰʰ zɜʰ kiểm tra nhập tên người dùng
yòng hù qiē huàn 用户切换	user switching	tɜ:wɪnʰ dɔʰʰ giɜʰʰ zɜʰ chuyển đổi người dùng
yòng hù shè zhì qū 用户设置区	user setting area	xuʰʰ vi:ʔki kɛ:ʰʰ dɛʔʰ giɜʰʰ zɜʰ khu vực cài đặt người dùng
yòng hù shè zhì xì tǒng qū yù 用户设置系统区域	user setting system area	xuʰʰ vi:ʔki hɛʰʰ tʰɔnʰʰ kɛ:ʰʰ dɛʔʰ giɜʰʰ zɜʰ khu vực hệ thống cài đặt người dùng
yòng hù shǒu cè 用户手册	user's manual	hɜ:ɪnʰ zɜʰɔnʰ giɜʰʰ zɜʰ Hướng dẫn Người dùng
yòng hù xùn xī 用户讯息	USER MESSAGE	tʰɔnʰʰ be:wʰ giɜʰʰ zɜʰ THÔNG BÁO NGƯỜI DÙNG
yòng hù xùn xī huà miàn 用户讯息画面	user message screen	me:nʰ hɪnʰ tʰɔnʰʰ be:wʰ giɜʰʰ zɜʰ màn hình thông báo người dùng
yòng hù xùn xī mìng lìng 用户讯息命令	User message instruction	hɜ:ɪnʰ zɜʰɔnʰ tʰɔnʰʰ be:wʰ giɜʰʰ zɜʰ Hướng dẫn thông báo người dùng
yòng hù yòng ruǎn pán 用户用软盘	user floppy disk	dɪʔnɪʰ me:mʰ giɜʰʰ zɜʰ đĩa mềm người dùng

中文	英文	越南文
yòng hù zhǐ dìng 用户指定	user-specified	ngườì dùng chỉ định
yòng hù zhù cè 用户注册	user registration	đăng ký ngườì dùng
yòng hù zhù cè kuāng nèi róng 用户注册框内容	user registration frame contents	nội dung khung đăng ký ngườì dùng
yòng hù zhǔnbèi wù pǐn 用户准备物品	obtained by user	thu được bởi ngườì dùng
yǒng jiǔ cí tiě 永久磁铁	permanent magnet	nam châm vĩnh cửu
yóu biāo kǎ chǐ 游标卡尺	vernier caliper	thước cặp du xích
yóu cáo 油槽	oil groove	dầu rãnh
yóu chéng xù yù shè 由程序预设	preset by program	cài sẵn bởi chương trình
yóu cuì huǒ 油淬火	oil quenching	dầu làm nguội
yōu diǎn 优点	advantage	lợi thế
yǒu hài wù zhì 有害物质	injurant	tác nhân gây hại / chất gây hại
yóu wù 油雾	oil mist	dầu sương mù
yǒu wú zhù cè xié yì 有无注册协议	Protocol registration selection	Chọn đăng ký giao thức
yǒu xiào xiàng sù 有效像素	effective pixels	điểm ảnh hiệu quả
yǒu xiào zài hé bǐ 有效载荷比	Effective load ratio	tỷ lệ tải hữu dụng
yǒu xiào zhí 有效值	effective value	giá trị hữu dụng
yǒu yuán jù zhèn 有源矩阵	active matrix	Ma trận hoạt động
yǔ 与	and	và
yuán 源	source	nguồn
yuán (qì) jiàn , bù jiàn 元 (器) 件、部件	element	thành tố
yuán cái liào 原材料	raw material	nguyên liệu thô
yuán chān dì zhèng míng 原产地证明	certificate for original production place	chứng chỉ nơi Sản xuất ban đầu
yuǎn chéng cāo zuò 远程操作	remote operation	thao tác từ xa
yuǎn chéng dēng lù 远程登录	telnet	truyền dữ liệu qua mạng thoại quay số (telnet)
yuǎn chéng dì diǎn 远程地点	remote location	định vị từ xa
yuǎn chéng fù wèi 远程复位	remote reset	CÀI LẠI từ xa
yuǎn chéng I/O mó kuài 远程 I/O 模块	remote I/O module	mô đun I/O từ xa
yuǎn chéng I/O wǎng luò 远程 I/O 网络	remote I/O network	mạng I/O từ xa
yuǎn chéng I/O wǎng luò mó shì 远程 I/O 网络模式	remote I/O network mode	chế độ mạng I/O từ xa
yuǎn chéng I/O zhàn 远程 I/O 站	remote I/O station remote input/output station	trạm I/O từ xa trạm đầu vào / đầu ra từ xa
yuǎn chéng kòng zhì 远程控制	remote control	điều khiển từ xa
yuǎn chéng mì mǎ 远程密码	remote password	mật khẩu từ xa

中文	英文	越南文
远程密码对象模块信息	remote password target module information	thông tin mô đun đích mật khẩu từ xa
远程密码核对	remote password check	kiểm tra mật khẩu từ xa
远程密码累计次数	Remote password count	Số đếm mật khẩu từ xa
远程模块	remote module	mô đun từ xa
远程模式	remote mode	chế độ từ xa
远程 PAUSE	remote PAUSE	TẠM DỪNG từ xa
远程 RESET	remote RESET	CÀI LẠI từ xa
远程软元件站	remote device station	trạm thiết bị từ xa
远程 RUN	remote RUN	CHẠY từ xa
远程 RUN/PAUSE 触点	remote RUN/PAUSE contact	liên hệ CHẠY/TẠM DỪNG từ xa
远程 RUN/STOP	remote RUN/STOP	CHẠY/NGỪNG từ xa
远程设备站初始化步骤	remote device station initialization procedure	quy trình khởi tạo trạm thiết bị từ xa
远程设备站初始化步骤注册	Register remote device station initialization procedure	Đăng ký quy trình khởi tạo trạm thiết bị từ xa
远程输出	remote output	đầu ra từ xa
远程输入	remote input	đầu vào từ xa
远程输入刷新区	remote input refresh area	khu vực làm mới đầu vào từ xa
远程输入刷新软元件	remote input refresh device	thiết bị làm mới đầu vào từ xa
远程输入输出 (RX, RY)	remote I/O (RX, RY)	I/O từ xa (RX, RY)
远程 STOP	remote STOP	NGỪNG từ xa
远程锁清除	remote latch clear	xóa khóa từ xa
远程网络补充模式	remote network additional mode	chế độ bổ sung mạng từ xa
远程网络模式	remote network mode	chế độ mạng từ xa
远程站	remote station	trạm từ xa
远程站号	remote station number	Số trạm từ xa
远程就绪	Remote station ready	Trạm từ xa đã sẵn sàng
远程站数	Remote station points	Các điểm trạm từ xa
远程终端	remote terminal	thiết bị đầu cuối từ xa
远程终端卡信息	remote terminal card information	thông tin thẻ thiết bị đầu cuối từ xa
远程注册	remote register	đăng ký từ xa
远程主站	remote master station	trạm chủ từ xa
原点	Home position	nguyên điểm
原点地址	HP address/home position address	địa chỉ nguyên điểm
原点复位	home position return	quay lại vị trí nguyên điểm

中文	英文	越南文
yuán diǎn fù wèi mó shì 原点复位模式	home position return mode	tce+4 đợ7i kwe+4 lợ:7i đợwian+4 đợgm+4 chế độ quay lại nguyên điểm
yuán diǎn yí dòng jù lí 原点移动距离	home position shift distance	xwǎng+4 ke:7k1 zǐ7k1 tǎwǎgn+4 đợwian+4 đợgm+4 khoảng cách dịch chuyển nguyên điểm
yuán diǎn zhì dòng qì tíng zhǐ 原点制动器停止	stop by the origin stopper	zǎn+4 t'ew+4 xwa+4 yok+4 dừng theo khóa gốc
yuán diǎn zhì dòng qì tíng zhǐ shì 原点制动器停止式	stopper method	fǎng+4 fep+4 xwa+4 phương pháp khóa
yuán dǐng xíng 圆顶型	dome type	ze:7ng+4 vòm+4 dạng vòm
yuán hū 圆弧	arc	kuǎn+4 cung hồ+4 kwǎng+4 hồ quang
yuán hū chā bǔ 圆弧插补	circular interpolation	ngợ7i swi+4 vǎng+4 lợ7p+4 nội suy vòng lặp
yuán jí fù zǎi 源极负载	source load	no+4 tǎj+4 kǎgw+4 me:7 nối tải kiểu source
yuán shǐ tú 原始图	original diagram	bǐgw+4 đợ+4 yok+4 biểu đồ gốc
yuán shū rù 源输入	source input	ngợ7i vǎw+4 kǎgw+4 me:7 ngõ vào kiểu source
yuán tǒng 圆筒	barrel	ngwǎn+4 nồng
yuán xíng 源型	source type	ngợ7i ze:4 kǎgw+4 me:7 tǎgw+4 zǎgw+4 đợgn+4 đợ+4 ze:4 ngõ ra kiểu source (chiều dòng điện đi ra)
yuán xíng shū chū 源型输出	source output	đợw+4 ze:4 kǎgw+4 me:7 tǎgw+4 zǎgw+4 đợgn+4 đợ+4 ra, ngợ7k1 lợ:7i vǎj+4 kǎgw+4 sink đầu ra kiểu source (chiều dòng điện đi ra, ngược lại với kiểu sink)
yuán xíng shū chū jiē kǒu 源型输出接口	source I/O interface	ke:k1 ngợ7i 'ai ǎu kǎgw+4 me:7 các ngõ I/O kiểu source
yù bào jǐng 预报警	pre-alarm	bē:w+4 tǎisk+4 báo trước
yù bǎi / bǎo yǎng 预备 / 保养	preparation/maintenance	tǎgw+4 bǐ+4 bē:w+4 tǎj+4 chuẩn bị/bảo trì
yù chǔ lǐ 预处理	pre-preprocessing	tǎgn+4 sǎj+4 lǐ+4 tiền xử lý
yù lǎn 预览	preview	sem+4 tǎisk+4 xem trước
yù lǎn qū 预览区	preview area	vǎng+4 sem+4 tǎisk+4 vùng xem trước
yùn dòng CPU 运动 CPU	Motion CPU	CPU motion CPU motion
yùn dòng kòng zhì 运动控制	motion control	đợgw+4 xǎgn+4 tǎwǎgn+4 đợ7n+4 điều khiển chuyển động
yùn dòng kòng zhì qì 运动控制器	motion Motion controller	tǎwǎgn+4 đợ7n+4 chuyển động Bộ điều khiển chuyển động
yùn dòng kòng zhì qì CPU 运动控制器 CPU	motion controller CPU	CPU đợgw+4 xǎgn+4 tǎwǎgn+4 đợ7n+4 CPU điều khiển chuyển động
yùn dòng mó kuài 运动模块	Motion module	mo+4 đun+4 tǎwǎgn+4 đợ7n+4 mô đun chuyển động
yùn shū 运输	transportation	vǎgn+4 tǎj+4 vận tải
yùn shū zhù yì shì xiàng 运输注意事项	cautions regarding transportation	ke:k1 ke:7ng+4 bē:w+4 vǎj+4 vǎgn+4 tǎj+4 các cảnh báo về vận tải
yùn suǎn chǔ lǐ 运算处理	operation processing	sǎj+4 lǐ+4 t'wǎ7tǐ+4 twan+4 xử lý thuật toán
yùn suǎn tí xíng tú 运算梯形图	operation circuit	me:7k1 diǎn+4 twan+4 mạch điện toán
yùn suǎn zhōu qī 运算周期	operation period	tu+4 kǐ+4 t'wǎ7tǐ+4 twan+4 chu kỳ thuật toán

中文	英文	越南文
yùn xíng huán jìng wēn dù 运行环境温度	ambient temperature using ambient temperature	niệt độ môi trường niệt độ môi trường sử dụng
yùn xíng zhuàng tài 运行状态	operating status	trạng thái hoạt động
yùn xíng zhǔn bèi kāi guān 运行准备开关	operation preparation switch	công tắc chuẩn bị hoạt động
yǔn xǔ zhuǎn sù 允许转速	Allowable speed	tốc độ cho phép
yùn yíng shāng 运营商	carrier	mang
yùn zhuǎn 运转	operating	vận hành
yùn zhuǎn lǜ 运转率	operating ratio	tỷ lệ vận hành
yùn zhuǎn shí jiān 运转时间	operation hours	thời lượng hoạt động
yùn zhuǎn shì yàn 运转试验	test of running	kiểm tra vận hành
yùn zhuǎn sù dù 运转速度	moving speed	tốc độ vận hành
yù pén qū xiàn 浴盆曲线	bathhtub curve	đường cong dạng bồn tắm
yù shè zhí 预设值	preset value	giá trị cài sẵn
yù shè zhuāng zhì 预设装置	preset	cài sẵn
yù suàn gū jià 预算估价	estimate	dự tính
yù zhì jì shù qì 预置计数器	preset counter	bộ đếm cài sẵn
yù zhì shū rù 预置输入	preset input	đầu vào cài sẵn
yù zhì zhǐ lìng 预置指令	preset command	lệnh cài sẵn
yù zhì zhí xiě rù mìng lìng (ICPREWR yī (P)) (ICPREWR 1 (P))	Preset value write instruction (ICPREWR1(P))	lệnh viết giá trị đặt trước (ICPREWR1 (P))
zài bō pín dài 载波频带	carrier band	băng tần sóng mang
zài bō pín lǜ 载波频率	carrier frequency	tần số sóng mang
zài qǐ dòng 再启动	restart	khởi động lại
zài shēng 再生	regeneration	phục hồi
zài shēng dān yuán 再生单元	regeneration module	mô đun phục hồi
zài shēng diàn guò duō 再生电过多	excessive regeneration	phục hồi quá mức
zài shēng diǎn zǔ qì 再生电阻器	regenerative resistor	trở kháng phục hồi
zài shēng fù zài lǜ 再生负载率	regenerative load ratio	tỷ lệ tải phục hồi
zài shēng xuǎn jiàn 再生选件	Regenerative option	tùy chỉnh phục hồi
zài shì cì shù chāo chū 再试次数超出	retry count excess	đếm số lần thử vượt quá
zài shì děng dài shí jiān 再试等待时间	retry execution waiting time	thời gian chờ đợi thực hiện thử lại
zài shì zhí xíng cì shù 再试执行次数	retry execution count	đếm số lần thực hiện thử lại
zài shì zhōng 再试中	during retry	trong thời gian thử lại

中文	英文	越南文
zài xián cāo zuò 在线操作	online operation	hwa?l d?o?n?l t?e?k?l twian?l hoạt động trực tuyến
zài xián cè shì 在线测试	online test	ki?m?l t?e:?? t?e?k?l twian?l kiểm tra trực tuyến
zài xián hù dòng shì 在线互动式	online system	h?e?l l?o?n?l t?e?k?l twian?l hệ thống trực tuyến
zài xián jiān shì qì 在线监视器	online monitor	twi?n?l z?e:m?l s?e:t? t?e?k?l twian?l trình giám sát trực tuyến
zài xián mó kuài gēng huàn 在线模块更换	online module change	l?e?j?l d?o?i m?o?h?l đ?un?h?l t?e?k?l twian?l thay đổi mô đun trực tuyến
zài xián mó shì 在线模式	online mode	t?e?l d?o?l t?e?k?l twian?l chế độ trực tuyến
zài xián zì dòng fǎn huí 在线自动返回	automatic online return	t?e?l?l l?e?l?l t?e?l d?o?n?l t?e?k?l twian?l trở lại tự động trực tuyến
zài xián zì dòng tiáo xié 在线自动调谐	online auto tuning	t?e?l d?o?n?l t?i?ng?l t?i?ng?l t?e?k?l twian?l tự động tinh chỉnh trực tuyến
zàn dìng guī gé 暂定规格	tentative standards	t?e?w?n?l t?e:z?m?l chuẩn tạm
zàn dìng yàng shì 暂定样式	tentative specifications	d?e?k?l t?i?ng?l t?e:z?m?l đặc tính tạm
zàn tíng 暂停	pause	t?e:z?m?l n?i?ng?h?l tạm ngưng
zàn tíng huà miàn 暂停画面	pause screen	m?e:n?l h?i?ng?l t?e:z?m?l z?h?i?ng?l màn hình tạm dừng
zào shēng diàn yǎ 噪声电压	noise voltage	d?i?ng?n?l ?p?l ni?o?sh?w?l điện áp nhiễu
zào shēng jiě jué fāng àn 噪声解决方案	measures against noise	k?e:k?l bi?ng?n?l f?e:p?l t?o?ng?l ni?o?sh?w?l các biện pháp chống nhiễu
zào shēng kuān dù 噪声宽度	noise width	b?e?ng?h?l l?o?ng?h?l ni?o?sh?w?l bảng thông nhiễu
zào shēng lǜ bō qì shí jiān 噪声滤波器时间	time of noise removal filter	l?e?j?l z?e:n?h?l b?o?l l?e?l?w?k?l x?i?l ni?o?sh?w?l thời gian bộ lọc khử nhiễu
zào shēng pín lǜ shù 噪声频率数	noise frequency	t?e?n?l s?o?l ni?o?sh?w?l tần số nhiễu
zào shēng xī shōu qì 噪声吸收器	noise killer	b?o?l tri?et ni?o?sh?w?l bộ triệt nhiễu
zào yīn 噪音	noise	ni?o?sh?w?l nhiễu
zào yīn chéng fēn 噪音成分	noise component	l?e?l?ng?l f?e?n?l ni?o?sh?w?l thành phần nhiễu
zào yīn gān rǎo 噪音干扰	noise interference	k?e:n?h?l ni?o?sh?w?l ?l?e?ng?l h?i?ng?l k?u?y ni?o?sh?w?l can nhiễu (ảnh hưởng của nhiễu)
zào yīn lǜ bō qì 噪声滤波器	noise filter	b?o?l l?e?l?w?k?l t?i?ng?l o?n?l bộ lọc tiếng ồn
zào yīn mó nǐ qì 噪声模拟器	noise simulator	b?o?l m?o?h?l f?e?ng?l ni?o?sh?w?l bộ mô phỏng nhiễu
zào yīn róng xiàn 噪音容限	noise margin	l?e?l ni?o?sh?w?l lề nhiễu
zào yīn yì zhì biàn yǎ qì 噪音抑制变压器	noise suppression transformer	bi?n?l ?p?l x?i?l ni?o?sh?w?l biến áp khử nhiễu
zào yīn yì zhì qì 噪音抑制器	noise suppressor	b?o?l x?i?l ni?o?sh?w?l bộ khử nhiễu
zēng chǎn 增产	increase production	t?e?ng?h?l ki?ng?l s?e:n?l swat?l tăng cường sản xuất
zēng jiā 增加	add	l?e?m?h?l thêm
zēng liàng 增量	increment	bi?ak?l t?e?ng?h?l bước tăng
zēng liàng shì 增量式	increment method incremental method	f?i?ng?h?l f?e:p?l l?w?i?l t?i?n phương pháp lũy tiến
zēng liàng shì biān mǎ qì 增量式编码器	incremental encoder	b?o?l m?e:??e?l h?w?l l?w?i?l t?i?n bộ mã hóa lũy tiến
zēng liàng shì tóng bù biān mǎ qì 增量式同步编码器	incremental synchronous encoder	b?o?l m?e:??e?l h?w?l d?o?ng?l b?o?l l?w?i?l t?i?n bộ mã hóa đồng bộ lũy tiến

中文	英文	越南文
zēng liàng xì tǒng 增量系统	incremental system	hệ thống lũy tiến
zēng liàng zhǐ dìng wèi 增量值定位	incremental positioning	điều khiển vị trí mode lũy tiến
zēng liàng zhǐ jiǎn cè qì diàn lǎn 增量值检测器电缆	incremental encoder cable	cáp cho bộ mã hóa lũy tiến
zēng yì 增益	gain	độ lợi
zēng yì shè zhì mó shì 增益设置模式	gain setting mode	chế độ cài đặt khuếch đại
zēng yì shè zhì qǐng qiú 增益设置请求	gain setting request	yêu cầu cài đặt khuếch đại
zēng yì shè zhì zhuàng tài 增益设置状态	gain setting status	tình trạng cài đặt khuếch đại
zēng yì sōu suǒ 增益搜索	Gain search	tìm độ lợi
zēng yì zhí 增益值	gain value	giá trị độ lợi
zhá féng 闸阀	gate valve	van cổng
zhǎi tiáo 窄条	narrow bar	thanh thu hẹp
zhāi yào bào jǐng 摘要报警	summary alarm	tổng kết báo động
zhàn 站	station	trạm
zhàn diǎn qiē huàn kāi guān 站点切换开关	change station No. switch	thay đổi thứ tự trạm
zhāng lì kòng zhì 张力控制	tension control	điều khiển độ căng
zhāng lì tiáo jié gǔn 张力调节辊	dancer roll	cuộn du đưa
zhǎng shàng tú xíng biān chéng qì 掌上图形编程器	hand-held graphic programmer	người lập trình đồ họa thiết bị cầm tay
zhàn hào 站号	station No.	thứ tự trạm
zhàn hào shè zhì kāi guān 站号设置开关	station No. setting switch	công tắc thay đổi thứ tự trạm
zhān hé jì 粘合剂	bond	liên kết
zhān hé xìng 粘合性	adhesive nature	tính chất kết dính
zhān kāi tú 展开图	development chart	biểu đồ phát triển
zhàn kōng bǐ 占空比	duty ratio	tỷ lệ sử dụng
zhǎn shì jiān 展示间	showroom	phòng trưng bày
zhàn shù 站数	Station count	số trạm
zhān tiē 粘贴	paste	dán
zhān xìng cái liào 粘性材料	viscous material	vật liệu nhớt
zhào miàn kāi guān 罩面开关	mat switch	chuyển mạch dạng thảm
zhá tóu 轧头	dog (a signal for return home position method, for motion control)	tín hiệu DOG (khởi tạo phương pháp hệ servo chạy về nguyên điểm)
zhēn 针	pin	chân
zhēn 帧	frame	khung
zhēn biān 珍边	pinpoint	đầu chân

Z

中文	英文	越南文
zhèn dǎng 振荡	hunting oscillation	sẽ/l lek li sự lắc lư ze:w ^h đợ?ng dao động
zhèn dǎng kòng zhì 振荡控制	oscillation control	đi?w ^l xi?n ^l ze:w ^h đợ?ng điều khiển dao động
zhēn diǎn pái liè 针点排列	pin layout	sə: ^h đợ?l t?n ^h sơ đồ chân
zhēn diǎn pèi zhì 针点配置	pin arrangement	bó?l t?i ^l t?n ^h bố trí chân
zhèn dòng 振动	vibration	ze:w ^h đợ?ng dao động
zhèn dòng cè liáng 振动测量	vibration measurement	đợ?h hi?ng zung ^h đợ?ng đo lường rung động
zhěn duàn 诊断	diagnostics	t?w?n ^l đ?wan ^l chẩn đoán
zhèn fú 振幅	amplitude vibration	bi?n ^h đợ?l ze:w ^h đợ?ng biên độ dao động
zhèng / fù gòng yòng xíng 正 / 负共用型 (lòu xíng / yuán xíng gòng yòng xíng) (漏型 / 源型共用型)	positive/negative common shared type (sink/source shared type)	ki?w ^l đợ?k ^l t?i?h s? f?y bi?n ^l z?z ^h t?k ^l ki?k ^l t?i?w ^h ki?k ^l ki?w ^l đợ?k ^l t?i?h s? sink m?z ^l kiểu được chia sẻ phổ biến dạng tích cực / tiêu cực (kiểu được chia sẻ sink / source)
zhěng gé fàn wéi wéi bào jǐng 整个范围报警	range-over alarm	k?g ^h đợ?l b?w ^l kw?l t?m ^l z?z ^h hwa?l đợ?ng cảnh báo quá tầm (dây) hoạt động
zhèng gōng gòng duān 正公共端	positive common	ki?k ^l z?ng t?u ^h cực dương chung
zhèng jí 正极	anode	ki?k ^l z?ng cực dương
zhèng luó jí 正逻辑	positive logic	mik ^l 'l?d?yik z?ng mức logic dương
zhèng xiāng 正相	normal phase	f?: ^h đợ?n ^l h?z ^h w?k ^l t?i ^h pha (điện học) chính
zhèng xiàng huí lù 正向回路	positive loop	v?w?ng ^l l?z ^h z?ng vòng lặp dương
zhèng zài zhí xíng huí fù 正在执行恢复	restore executing	t ^h ?k ^l t ^h ^h x?j ^h f?z ^h thực thi khôi phục
zhēn hào 针号	pin number	số t?n ^h số chân
zhēn hào zhǐ dìng 帧号指定	frame number specification	đợ?k ^l đợ?m ^l ki?l ^l t ^h w?z ^h t ^h số hi?z ^h xung ^h đặc điểm kỹ thuật số hiệu khung
zhēn kǒng 针孔	pinhole	l?z ^h đợ?ng t?ot ^l lỗ đóng chốt
zhēn lèi xíng yī lǎn biǎo 帧类型一览表	frame type list	l?w?z ^h ze: ^h s?k ^l xung ^h loại danh sách khung
zhēn lián jiē qì 针连接器	pin connector	đợ?w ^l n?j ^l z?z ^h t?n ^h đầu nối dạng chân
zhēn lǜ 帧率	frame rate	t?k ^l đợ?l xung ^h tốc độ khung
zhèn róng 阵容	lineup	z?w?ng ^l s?n ^l f?m ^l dòng sản phẩm
zhēn xíng jiē diǎn 针型接点	pin contact	t?n ^h ti?p ^l đợ?m ^l đợ?ng chân tiếp điểm (điện)
zhī chí 支持	support	h?z ^h t?z ^h Hỗ trợ
zhī chí lù jìng 支持路径	supported route	đợ?ng z?j ^h h?z ^h t?z ^h đường dây hỗ trợ
zhī chū xíng 直出型	straight out type	l?w?z ^h t ^h loại thẳng
zhī dìng bù shù 指定步数	step No. specification/setting	k?z ^h đợ?l đợ?k ^l t?i ^h bi?k ^l số... cài đặt/đặc tính Bước số...
zhī dìng chóng fù zhí xíng huí fù 指定重复执行恢复	specification of restoration repeated execution	đợ?k ^l đợ?m ^l ki?l ^l t ^h w?z ^h t ^h vi?z ^h t ^h f?z ^h t ^h h?j ^l l?z ^h đặc điểm kỹ thuật việc thực thi phục hồi lặp lại
zhī dìng fàn wéi 指定范围	specified range	t?m ^l t?j ^l đợ?ng tầm chỉ định
zhī dìng piān zhì 指定偏置	Offset specification	đợ?k ^l t?i ^h 'of.set đặc tính Offset

Z

中文	英文	越南文
zhī dìng qún zǔ 指定群组	specified group	nam1 tei1 đing1 nhóm chỉ định
zhī dìng ruǎn yuán jiàn 指定软元件	device specification	đặc điểm kỹ thuật thiết bị
zhī dìng ruǎn yuán jiàn biàn huà 指定软元件变化	device change specification	đặc điểm kỹ thuật thay đổi thiết bị
zhī dìng ruǎn yuán jiàn hào 指定软元件号	device No. specification	đặc điểm kỹ thuật thiết bị số
zhī dìng ruǎn yuán jiàn shù jù 指定软元件数据	device data specification	đặc điểm kỹ thuật dữ liệu thiết bị
zhī dìng ruǎn yuán jiàn shù jù tiáo jiàn 指定软元件数据条件	device data condition entry	mục nhập tình trạng dữ liệu thiết bị
zhī dìng yán chí shí jiān 指定延迟时间	delay time setting	cài đặt thời gian trì hoãn
zhī dìng yòng hù zhù cè kuāng 指定用户注册框	user registration frame specification	đặc điểm kỹ thuật khung đăng ký người dùng
zhī dìng yuǎn chéng shè bèi zhàn chū shǐ huà 指定远程设备站初始化 bù zhǔ zhù cè zhàn 步骤注册站	Specify station for registering remote device station initialization procedure	Chỉ định trạm để đăng ký quy trình khởi tạo trạm thiết bị từ xa
zhī dìng zēng yì 指定增益	Gain specification	đặc tính khuếch đại
zhī dìng zhì néng huǎn chōng qū (word) 指定智能缓冲区 (word)	Intelligent buffer select (word)	lựa chọn bộ nhớ đệm cho module chức năng thông minh (word)
zhì dòng dān yuán 制动单元	brake module	mô đun phanh
zhì dòng diàn lù 制动电路	brake circuit	mạch hãm
zhì dòng diàn zǔ 制动电阻	braking resistor	điện trở hãm
zhì dòng diàn zǔ guò rè bǎo hù 制动电阻过热保护	braking resistor overheat protection	bảo vệ quá nhiệt điện trở hãm
zhì dòng jīng tǐ guǎn yì cháng 制动晶体管异常	brake transistor error	lỗi điện trở hãm
zhì dòng jīng tǐ guǎn yì cháng jiǎn cè 制动晶体管异常检测	brake transistor error detection	phát hiện lỗi điện trở hãm
zhì dòng kāi qǐ wán chéng xìn hào 制动开启完成信号	brake opening completion signal	tín hiệu hoàn tất hãm (động cơ)
zhì dòng kāi qǐ yāo qiú 制动开启要求	brake opening request	yêu cầu hãm (động cơ)
zhì dòng lì 制动力	braking ability	khả năng hãm
zhì dòng mǎ dá 制动马达	motor with brake	động cơ chức năng hãm
zhì dòng qì 制动器	actuators	bộ dẫn động
zhì dòng róng xǔ shǐ yòng lǜ 制动容许使用率	brake permissible usage	tỉ lệ cho phép hãm (động cơ)
zhì dòng shì yí 制动式 1	stopper type 1	khóa loại 1
zhì dòng shǐ yòng lǜ 制动使用率	brake usage	sử dụng hãm (động cơ)
zhǐ huí fá 止回阀	check valve	kiểm tra van
zhí jiē chǔ lǐ 直接处理	direct processing	xử lý trực tiếp
zhí jiē chū lì 直接出力	direct output	đầu ra trực tiếp
zhí jiē chǔ lǐ zhǐ lìng 直接处理指令	direct processing instruction	lệnh xử lý trực tiếp
zhí jiē fǎng wèn fāng shì 直接访问方式	direct access mode	chế độ truy cập trực tiếp
zhí jiē fǎng wèn shū chū 直接访问输出	direct access output	ngõ ra truy xuất trực tiếp
zhí jiē fǎng wèn shū rù 直接访问输入	direct access input	đầu vào truy cập trực tiếp

中文	英文	越南文
zhí jiē lián jiē ruǎn yuán jiàn 直接链接软元件	link direct device	thiết bị liên kết trực tiếp
zhí jiē lí hé qì 直接离合器	direct clutch	ly hợp trực tiếp
zhí jiē mó shì 直接模式	direct mode	chế độ trực tiếp
zhí jiē qū dòng mǎ dá 直接驱动马达	direct drive motor	động cơ dẫn động trực tiếp
zhí jiē shè bèi 直接设备	direct device	thiết bị trực tiếp
zhí jiē shū rù 直接输入	direct input	đầu vào trực tiếp
zhì liáng bǎo zhèng 质量保证	quality assurance	đảm bảo chất lượng
zhì liáng guǎn lǐ 质量管理	quality control	quản lý chất lượng
zhì lìng liè biǎo 指令列表	instruction list	danh sách lệnh
zhí liú 直流	DC	một chiều (điện DC)
zhì liú mài chōng 滞留脉冲	accumulated pulse	xung tích lũy
zhì néng 智能	Intelligent	thông minh
zhì néng chā rù 智能插入	intelligent interrupt	ngắt thông minh
zhì néng gōng néng kāi guān 智能功能开关	intelligent function switch	chuyển mạch chức năng thông minh
zhì néng gōng néng mó kuài 智能功能模块	intelligent function module	mô đun chức năng thông minh
zhì néng gōng néng mó kuài cān shù 智能功能模块参数	intelligent function module parameter	thông số mô đun chức năng thông minh
zhì néng gōng néng mó kuài cān shù yī lǎn biǎo 智能功能模块参数一览表	Intelligent Function Module Parameter List	danh sách thông số mô đun chức năng thông minh
zhì néng gōng néng mó kuài jiān shì 智能功能模块监视	intelligent function module monitor	hiển thị mô đun chức năng thông minh
zhì néng gōng néng mó kuài kāi guān 智能功能模块开关	intelligent function module switch	công tắc mô đun chức năng thông minh
zhì néng gōng néng mó kuài ruǎn yuán jiàn 智能功能模块软元件	intelligent function module device	tài nguyên của mô đun chức năng thông minh
zhì néng gōng néng mó kuài yì cháng 智能功能模块异常	intelligent function module error	lỗi mô đun chức năng thông minh
zhì néng gōng néng mó kuài zhuān yòng mìng lìng 智能功能模块专用命令	intelligent function module dedicated instruction	lệnh chuyên dùng cho mô đun chức năng thông minh
zhì néng mó kuài 智能模块	intelligent module	mô đun thông minh
zhì néng ruǎn yuán jiàn mó kuài 智能软元件模块	intelligent device module	mô đun thiết bị thông minh
zhì néng ruǎn yuán jiàn zhàn 智能软元件站	intelligent device station	trạm thiết bị thông minh
zhì néng tōng xìn mó kuài 智能通信模块	intelligent communication module	mô đun truyền thông thông minh
zhì shì dēng 指示灯	lamp	đèn
zhí tōng xiàn 直通线	straight cable	dây cáp thẳng
zhí xiàn 直线	straight lines	trục tuyến (đường thẳng)
zhí xíng 执行	execute	thực hiện
zhì zào 制造	manufacture	chế tạo
zhì zào chéng běn 制造成本	manufacture raw cost	nguyên giá sản xuất
zhì zào fèi 制造费	production expenditure	chi phí sản xuất

Z

中文	英文	越南文
zhì zào gōng xù 制造工序	manufacture procedure	kwíh teĩj sɛ:n swat quy trình sản xuất
zhǐ zhāng cháng dù 纸张长度	Sheet length	teĩwɔl zɛ:ĩl tsm chiều dài tấm
zhǐ zhēn 指针	pointer	konh teɔ con trỏ
zhǐ zhēn fēn zhī mìng lìng 指针分支命令	pointer branch instruction	hǎng zǎn fān zhī mìng lìng hướng dẫn phân nhánh con trỏ
zhī zì lián jiē xiàn 之字连接线	zigzag connection	ket noi zigzag kết nối zigzag
zhì zuò tú 制作图	production drawing	bɛ:n vɛ:teĩ sɛ:n swat bản vẽ sản xuất
zhì zuò yòng hù zhù cè kuāng 制作用户注册框	user registration frame creation	te:ĩwɔl xunh deĩ kiĩ nǎĩl zun tạo khung đăng ký người dùng
zhōng děng guàn xìng 中等惯性	medium inertia	kwɛ:n teĩ teũĩ bĩĩĩ quán tính trung bình
zhōng děng yán shí bǎo xiǎn sī 中等延时保险丝	medium time-lag fuse	kwɔl teĩ tǎĩ zɛ:n te:teĩ teũĩ bĩĩĩ cầu chì thời gian trễ trung bình
zhōng duàn 中断	interrupt	net ngắt
zhōng duàn chéng xù 中断程序	insert program	te:n teĩĩ teĩĩ chèn chương trình
zhōng duàn chù lǐ 终端处理	end processing	ket tʰuk sɔl lí kết thúc xử lý
zhōng duàn diǎn zǔ 终端电阻	terminating resistor	deĩĩĩ teũĩ xwá điện trở khóa
zhōng duàn diǎn zǔ qì 终端电阻器	Terminator	tʰist bĩĩ ket tʰuk deĩĩĩ teũĩ xwá thiết bị kết thúc (điện trở khóa)
zhōng duàn diǎn zǔ shè zhì kāi guān 终端电阻设置开关	terminating resistor setting switch	kon teĩ tʰist lǎĩĩ deĩĩĩ teũĩ xwá công tắc thiết lập điện trở khóa
zhōng duàn diǎn zǔ xuǎn zé kāi guān 终端电阻选择开关	terminating resistor selection switch	kon teĩ tʰist lǎĩĩ teũĩ deĩĩĩ teũĩ xwá công tắc lựa chọn điện trở khóa
zhōng duàn mǎ 终端码	end code	ket tʰuk me:teĩ hwá kết thúc mã hóa
zhōng duàn mó kuài 中断模块	interrupt module	mo duĩ zɛ:n deĩĩĩ mô đun gián đoạn
zhōng duàn qū yù 终端区域	terminator section	fān tʰist bĩĩ ket tʰuk phần thiết bị kết thúc
zhōng jiān huà 中间化	median	teũĩ bĩĩĩ trung bình
zhōng jiān zhī jià 中间支架	intermediate support bracket	zɛ: de:teĩ teũĩ zɛ:n giá đỡ trung gian
zhōng jì zhōng duàn lián jiē diǎn lǎn 中继终端连接电缆	cable for connecting the relay terminal module	zǎĩĩ ke:pĩ de ket noi mo duĩ deĩĩĩ kwǎĩ zɛ:l le dây cáp để kết nối mô đun đầu cuối rờ le
zhōng jì zhōng duàn mó kuài 中继终端模块	relay terminal module	mōdun deĩĩĩ kwǎĩ zɛ:l le mô đun đầu cuối rờ le
zhǒng lèi 种类	type	chũng lwe:ĩĩ chủng loại lwe:ĩĩ loại
zhòng liàng 重量	quality weight	teĩt lĩĩĩ chất lượng teĩĩĩ lĩĩĩ trọng lượng
zhòng xī 重心	center-of-gravity	teĩĩĩ teĩĩĩ trọng tâm
zhōng xīn xiàn 中心线	center line	twĩĩĩ deĩĩĩ teũĩ teũĩ tuyến điện trung tâm
zhōng zhuǎn mó kuài 中转模块	relay module	mo duĩ zɛ:l le mô đun rờ le
zhōng zhuǎn zhàn 中转站	relay station	te:ĩm zɛ:l le trạm rờ le
zhóu 轴	axis shaft	teũĩk trục teũĩk teũĩĩĩ deĩĩĩ trục truyền động

中文	英文	越南文
zhóu chéng 轴承	bearing	me:ŋt̃ mang
zhōu qī 周期	cycle	tu+1 k̃j̃ chu kỳ
zhōu qī shí jiān 周期时间	cycle time	tu+1 k̃j̃ t̃'ə:ŋj̃ z'e:n+1 chu kỳ thời gian
zhōu wéi huán jìng 周围环境	surrounding environment	niē:ŋt̃ dō:ŋj̃ su+1 lə:ŋ nhiệt độ xung quanh
zhóu xiàng zài hé 轴向载荷	axial load	tu+1 k̃j̃ t'e:ŋj̃ trục tải
zhuǎn chā bǔ cháng 转差补偿	slip compensation	b̃ỹ t'e:ŋj̃ t̃ bù trượt
zhuǎn chā lǜ 转差率	slip	t'e:ŋj̃ t̃ trượt
zhuǎn chā pín lǜ kòng zhì 转差频率控制	slip frequency control	d̃iē:w̃j̃ xiāng t̃'ə:ŋj̃ sōf t'e:ŋj̃ t̃ điều khiển tần số trượt
zhuàng jī 撞击	bump	tu+1 ōf lə:ŋ chỗ lồi
zhuāng pèi gōng chā 装配公差	fitting tolerance	s̃e:ŋj̃ sōf tu+1 f̃e:p̃ sai số cho phép
zhuāng pèi tú 装配图	assembly drawing	b̃e:ñj̃ ṽe:t̃e'l̃ l̃e:p̃ z'e:p̃ bản vẽ lắp ráp
zhuāng pèi xiàn 装配线	assembly line	z̃j̃t̃ t̃w̃i:ŋj̃ l̃e:p̃ z'e:p̃ dây chuyền lắp ráp
zhuàng tài 状态	status	hiē:ŋj̃ t̃'e:ŋj̃ hiện trạng
zhuàng tài biāo qiān 状态标签	status tag	niē:ŋt̃'ə:ñj̃ t̃'e:ŋj̃ t̃'ē:ŋj̃ nhãn trạng thái
zhuàng tài biāo qiān miàn bǎn 状态标签面板	status tag faceplate	b̃e:ñj̃ niē:ŋt̃'ə:ñj̃ t̃'e:ŋj̃ t̃'ē:ŋj̃ bảng nhãn trạng thái
zhuàng tài cāo zuò 状态操作	status operation	t̃'e:ŋj̃ t̃'ē:ŋj̃ t̃'ē:w̃t̃'ē:k̃ trạng thái thao tác
zhuàng tài lán 状态栏	status bar	t̃'ē:ŋj̃ t̃'e:ŋj̃ t̃'ē:ŋj̃ thanh trạng thái
zhuàng tài rì zhì jì lù 状态日志记录	status logging	yī+1 t̃'e:p̃ t̃'e:ŋj̃ t̃'ē:ŋj̃ ghi chép trạng thái
zhuàng tài suǒ cún 状态锁存	status latch	xwāf t̃'e:ŋj̃ t̃'ē:ŋj̃ khóa trạng thái
zhuàng tài suǒ cún zhí xíng bù No. 状态锁存执行步 No.	status latch execution step number	sōf biē:k̃ t̃'ē:ŋj̃ hiē:ŋj̃ xwāf t̃'e:ŋj̃ t̃'ē:ŋj̃ số bước thực hiện khóa trạng thái
zhuǎn huàn 转换	convert	t̃'e:w̃i:ŋj̃ d̃o:ŋ chuyển đổi
zhuǎn huàn kāi guān 转换开关	selector (switch)	b̃ō:ŋj̃ t̃'e:ŋj̃ bộ chọn
zhuǎn huàn qì 转换器	converter transducer	biē:ñj̃ t̃'ə:ñj̃ d̃iē:w̃j̃ xiāng t̃'ə:ŋj̃ t̃'ō:k̃ d̃ō:ŋj̃ k̃a:ŋ a:s̃e+1 biến tần (điều khiển tốc độ động cơ AC) b̃ō:ŋj̃ biē:ñj̃ d̃o:ŋ bộ biến đổi
zhuǎn huàn qì bù fēn 转换器部分	converter block	xōj̃f̃ nghich liw+1 khối nghịch lưu
zhuǎn huàn qì gōng zuò zhōng 转换器工作中	converter is operating	xōj̃f̃ nghich d̃e:ŋt̃ h̃w̃q̃t̃ d̃ō:ŋj̃ khối nghịch đang hoạt động
zhuǎn huàn qì guò fù zài tiào zhá (diàn zì guò diàn liú bǎo hù) (电子过电流保护)	converter overload rejection (electronic thermal)	ŋe:n+1 kwāf t̃'e:ŋj̃ t̃'e:ŋj̃ xōj̃f̃ nghich liw+1 kwāf niē:ŋt̃ ngăn quá tải cho khối nghịch lưu (quá nhiệt)
zhuǎn huàn qì mó kuài 转换器模块	converter module	mō+1 d̃un+1 nghich liw+1 mô đun nghịch lưu
zhuǎn huàn qì shū chū diàn yā 转换器输出电压	converter output voltage	d̃iē:ŋj̃ t̃'e:p̃ d̃iē:w̃j̃ z'e:ŋ xōj̃f̃ nghich liw+1 điện áp đầu ra khối nghịch lưu
zhuǎn huàn qì shū chū diàn yā fēng zhí 转换器输出电压峰值	converter output voltage peak value	z'e:ŋ t̃'e:ŋj̃ d̃iē:ŋj̃ t̃'e:p̃ k̃e:w̃t̃'ē:ñj̃ k̃ỹa nghich liw+1 giá trị điện áp cao nhất của nghịch lưu
zhuǎn jiāo 转交	deliver to	k̃uŋj̃t̃ k̃e:p̃ t̃'e:ŋj̃ cung cấp cho
zhuǎn jǔ 转矩	torque	mō+1 mēn+1 swēn+1 mô men xoắn

中文	英文	越南文
转矩扳手	torque wrench	kgɲɲ sɪstɳ lɪʔkɳ cần xiết lực
转矩环路模式	torque loop mode	tɛɛ1 dɔʔɳ vɛwɲɳ lɛʔpɳ mɔɳ1 mɛnɳ1 swɛnɳ1 chế độ vòng lặp mô men xoắn
转矩检测	torque detection	fɛ:tɳ hɪʔɳɳ mɔɳ1 mɛnɳ1 swɛnɳ1 phát hiện mô men xoắn
转矩控制	torque control	kɪʔmɳ swatɳ1 mɔɳ1 mɛnɳ1 swɛnɳ1 kiểm soát mô men xoắn
转矩控制模式	torque control mode	tɛɛ1 dɔʔɳ kɪʔmɳ swatɳ1 mɔɳ1 mɛnɳ1 swɛnɳ1 chế độ kiểm soát mô men xoắn
转矩脉动	torque ripple	ʔɛ:ʔnɳ sɛwɲɳ1 mɔɳ1 mɛnɳ1 swɛnɳ1 gợn sóng mô men xoắn
转矩偏置选择 1	torque bias selection 1	lɪʔʔɳ tɛʔʔnɳ tɛwɲɳɳ zɪʔkɳ mɔɳ1 mɛnɳ1 mɔʔtɳ1 lựa chọn chuyển dịch mô men 1
转矩 - 速度曲线	torque - velocity curve	dɛʔɲɳ ɛwɲɳ1 mɔɳ1 mɛnɳ1 swɛnɳ1 - vɜʔnɳ1 tɔkɳ1 đường cong mô men xoắn - vận tốc
转矩提升	torque boost	moment tɛ:ʔɳ zɛʔɳ1 dɛwɳɳ xɛʔɳ dɔʔɳɳ moment tại giai đoạn khởi động
转矩限制	torque limit	zɛʔɳ hɛ:ʔnɳ mɔɳ1 mɛnɳ1 swɛnɳ1 giới hạn mô men xoắn
转矩限制选择	torque limit selection	tɛʔʔnɳ zɛʔɳ1 hɛ:ʔnɳ mɔɳ1 mɛnɳ1 swɛnɳ1 chọn giới hạn mô men xoắn
转矩直线性	torque linearity	moment tɛwɳɳ1 tɪɳ1 moment tuyến tính
转送	transmission	tɛwɳɳ1 zɛʔʔnɳ1 tɪɳ1 hɪʔɳɳ1 truyền dẫn (tin hiệu)
转子	rotor	zɔɳ1tɔ: rotor
珠边缝	pinpoint stitch	tɛɪʔwɳ1 zɛ:ʔɳ1 dɛʔwɳ1 tɛɳɳ1 chiều dài đầu chân
主从	Master-slave	tɛɳɳ1 - fɪʔɳ1 Chính - phụ
主从运转	Master-slave operation	vɜʔnɳ1 hɛ:ʔɳ1 tɛɳɳ1 - fɪʔɳ1 vận hành chính - phụ
主电路	main circuit	mɛ:ʔkɳ1 tɛɳɳ1 mạch chính
主电路电源	main circuit power supply	ɲɛʔnɳ1 mɛ:ʔkɳ1 tɛɳɳ1 nguồn mạch chính
主机	host machine	mɛʔɳ1 tɛʔɳ1 máy chủ
主基板	main base module	mɔɳ1 dɔnɳ1 kɛ:ʔɳ1 sɛʔɳ1 tɛɳɳ1 mô đun cơ sở chính
主机地址	host address	dɪʔʔɳ1 tɛɳɳ1 hɔst địa chỉ host
主接点	main contact	tɪɳɳ1 dɪʔmɳ1 tɛɳɳ1 Tiếp điểm chính
助记符语言	mnemonic language	ɲɔnɳ1 ɲɪʔɳ1 nɛmɔnɳ1 ngôn ngữ nemonic
主机名	host name	tɛnɳ1 mɛʔɳ1 tɛʔɳ1 tên máy chủ
主开关	main switch	kɔɳɳ1 tɛkɳ1 tɛɳɳ1 công tắc chính
主控制	master control	kɪʔmɳ swatɳ1 tɛɳɳ1 kiểm soát chính
主控制器	main controller	bɔʔɳ1 dɪʔwɳ1 xɪʔnɳ1 tɛɳɳ1 bộ điều khiển chính
主控制元件	main control element	bɔʔɳ1 ɛʔʔnɳ1 kɪʔmɳ swatɳ1 tɛɳɳ1 bộ phận kiểm soát chính
主控制指令	master control instruction	lɛʔɳɳ1 dɪʔwɳ1 xɪʔmɳ tɛ:ʔɳ1 tɛɳɳ1 lệnh điều khiển trạm chính
主控制轴	master shaft	tɛʔʔkɳ1 tɛɳɳ1 trục chính
主模块	main module master module	mɔɳ1 dɔnɳ1 tɛɳɳ1 mô đun chính

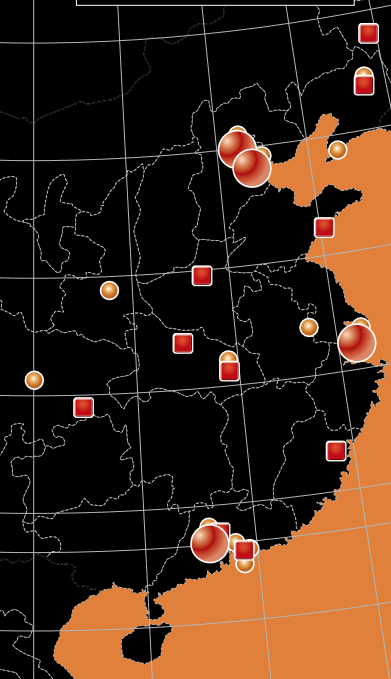
中文	英文	越南文
zhǔn fēng zhí 准 峰 值	quasi-peak value	tiền số đỉnh chuẩn trị số đỉnh chuẩn
zhǔn shí xìng 准 时 性	Punctuality	giờ đúng giờ sự đúng giờ
zhǔn zhí tòu jìng 准 直 透 镜	collimator lens	ống chuẩn trực
zhuó yuè gāo xiào lǜ IPM diàn jī 卓 越 高 效 率 IPM 电 机	premium high-efficiency IPM motor	động cơ hiệu suất cao IPM
zhù shì 注 释	comment note	biên luận, chú thích lưu ý
zhù shì róng liang 注 释 容 量	comment capacity	dung lượng cho phần chú thích
zhù shì shù 注 释 数	number of comment points	số điểm chú thích
zhù shì shū rù 注 释 输 入	comment input	chú thích đầu vào
zhù shì yǔ jù 注 释 语 句	comment statement	phát biểu chú thích
zhù shì zǔ 注 释 组	comment group	nhóm chú thích
zhǔ shùn xù chéng xù 主 顺 序 程 序	main sequence program	chương trình tuần tự chính
zhǔ sù shè dìng xiāng 主 速 设 定 箱	principal velocity setting box	hộp thiết lập vận tốc chính
zhù xiāo 注 销	logout	đăng xuất
zhǔ zhàn 主 站	master master station	chủ trạm chính
zhǔ zhàn / běn dì zhàn mó kuài 主 站 / 本 地 站 模 块	master/local module	mô đun chủ / cục bộ
zhǔ zhóu 主 轴	spindle	trục chính
zhǔ zǐ chéng xù 主 子 程 序	main routine program	chương trình thường xuyên chính
zì 字	word	từ từ
zì bǎo chí 自 保 持	self-holding	tự giữ
zì bǎo chí diàn lù 自 保 持 电 路	self-holding circuit	mạch tự giữ
zǐ chéng xù 子 程 序	subroutine	vòng lặp chương trình con
zǐ chéng xù chéng xù 子 程 序 程 序	subroutine program	chương trình con
zǐ chéng xù diào yòng 子 程 序 调 用	subroutine call	Gọi trình con Gọi vòng lặp chương trình con
zì dān wèi 字 单 位	in units of words	theo đơn vị của từ
zì dìng yì zì fú 自 定 义 字 符	custom character	tính tùy chỉnh
zì dòng bǎo cún 自 动 保 存	auto-backup	tự động sao lưu
zì dòng bǔ zhèng 自 动 补 正	auto correction	tự động sửa lỗi
zì dòng huà 自 动 化	automation	tự động hóa
zì dòng huī fù 自 动 恢 复	auto-replication	tự động hồi phục
zì dòng mó shì 自 动 模 式	auto mode	chế độ tự động

Z

中文	英文	越南文
zì dòng rì zhì jì lù 自动日志记录	auto logging	tự động đăng nhập
zì dòng shēng chéng 自动生成	auto-generation	tự tạo thành
zì dòng tiáo xié 自动调谐	auto tuning	tự động tinh chỉnh
zì dòng tiáo zhěng 自动调整	tuning	điều chỉnh
zì dòng yùn zhuǎn 自动运转	auto-run	vận hành tự động
zì dòng zhuāng zhì 自动装置	automatic	tự động
zì fāng wèn 字访问	word access	truy cập từ
zì fú 字符	character	ký tự
zì fú chuàn 字符串	character string	chuỗi ký tự
zì fú fā shēng qì 字符发生器	character generator	bộ sinh ký tự
zì fú gāo dù 字符高度	character height	chiều cao ký tự
zì fú kuān 字符宽	character width	chiều rộng ký tự
zì fú lèi xíng 字符类型	character type	kiểu ký tự
zì fú qū 字符区	character area	khu ký tự
zǐ guǎn lì zhàn 子管理站	sub-control station	trạm kiểm soát phụ
zǐ huà miàn xiǎn shì 子画面显示	sprite indicate	chỉ báo sprite
zì huī fù bǎo xiǎn sī 自恢复保险丝	polyswitch	polyswitch
zì jié 字节	byte	byte
zì jié jiāo huàn 字节交换	Byte swap	hoán đổi byte
zì jié xù 字节序	endian	endian
zǐ jí tiáo jiàn 子集条件	subset condition	điều kiện tập hợp
zǐ mìng lìng 子命令	subcommand	lệnh lập trình phụ
zǐ mù lù 子目录	subdirectory	thư mục con
zì mǔ shù zì 字母数字	alphanumeric character	ký tự chữ và số
zì rán duì shù 自然对数	natural logarithm	số lôgarit tự nhiên
zì ruǎn yuán jiàn 字软元件	word device	thiết bị từ (kiểu dữ liệu 32 bits)
zì shàng ér xià 自上而下	top down	từ trên xuống
zì shì yīng jiǎn zhèn kòng zhì 自适应减振控制	adaptive vibration suppression control	bộ điều khiển khử rung thích ứng
zì shì yīng zì tiáo xié mó shì (自适应自调谐模式) (自适应滤波器 II)	adaptive tuning mode (adaptive filter II)	chế độ chỉnh thích ứng (bộ lọc thích ứng II)
zì shù jù 字数据	word data	dữ liệu từ
zǐ shùn xù chéng xù 子顺序程序	subsequence program	chương trình tiếp theo
zì tǐ 字体	font	font chữ

中文	英文	越南文
zì tǐ cún chū qì 字体存储器	font memory	bộ nhớ phông chữ
zì tǐ zhì huàn 字体置换	font replacement	thay thế phông chữ
zǐ wǎng yǎn mǎ 子网掩码	subnet mask	subnet mask (thông tin mạng kết nối)
zǐ wǎng yǎn mǎ mó shì 子网掩码模式	sub-net mask pattern/subnet mask pattern	các giá trị thiết lập subnet mask
zì wǒ zhěn duàn 自我诊断	self-diagnosis	tự chẩn đoán
zì wǒ zhěn duàn liè biǎo 自我诊断列表	self-diagnostic list	danh sách tự chuẩn đoán
zì yóu yùn xíng 自由运行	free run	chạy tự do
zī yuán shù jù 资源数据	resource data	dữ liệu tài nguyên
zì zhěng dìng mó shì 自整定模式	auto tuning mode	chế độ tự động tinh chỉnh
zì zhěng dìng xiǎng yǐng xìng 自整定响应性	auto tuning response	phản hồi tự động tinh chỉnh
zōng hé jīng dù 综合精度	synthetic precision	chính xác tổng hợp
zǒng shù jì shù 总数计数	total count	tổng số đếm
zǒng xiàn 总线	bus	tuyến
zǒng xiàng sù 总像素	total pixels	tổng số điểm ảnh
zǒng xiàn lián jiē 总线连接	bus connection	kết nối tuyến
zǒng xiàn qiē huàn kāi guān 总线切换开关	bus switching switch	công tắc chuyển đổi tuyến
zǒng xiàn tōng xùn mó kuài 总线通讯模块	bus communication module	mô đun truyền thông tuyến
zǒng xiàn yán cháng 总线延长	bus extension	tuyến mở rộng
zǒng xiàn zhuǎn huàn mó kuài 总线转换模块	bus switching module	mô đun chuyển đổi tuyến
zuàn tóu 钻头	drill bit	mũi khoan
zuì dà cān shù shè zhì gè shù 最大参数设置个数	maximum number of parameter settings	giá trị thông số tối đa có thể cài đặt
zuì dà shè zhì shù 最大设置数	maximum number of settings	số thiết lập tối đa
zuì dà shè zhì zhàn shù 最大设置站数	maximum number of setting for stations	số trạm thiết lập tối đa
zuì dà zhí 最大值	maximum value	giá trị tối đa
zuì dà zhuǎn sù 最大转速	maximum speed	tốc độ tối đa
zuì jiā huà 最佳化	optimization	tối ưu hóa
zuì xiǎo zhí 最小值	Minimum value	giá trị tối thiểu
zuì xīn cuò wù dài mǎ 最新错误代码	Latest error code	mã lỗi mới nhất
zuì zhōng 最终	End	kết thúc
zǔ kàng 阻抗	impedance	trở kháng
zǔ kàng biàn huàn qì 阻抗变换器	impedance converter	bộ biến đổi trở kháng
zuó biāo 坐标	coordinate	Tọa độ
zuó biāo zhóu 坐标轴	coordinate axes	trục tọa độ

中国大陆 China Main Land



FA中心和维修站网络，
为您提供高效可信赖的支持与服务，
请联系离您最近的FA中心。

FA Centers provide effective and reliable
support to you with our service shop network.
Please contact your nearest FA center.



三菱电机自动化中心
Mitsubishi Electric Automation Center

FA 中心 FA Center

上海 SHANGHAI

200336 上海市虹桥路1386号三菱电机自动化中心
No.1386 Hongqiao Road,Mitsubishi Electric
Automation Center Shanghai China,200336
TEL 86-21-2322-3030 FAX 86-21-2308-2800
PLC HMI SV INV NC RB

北京 BEIJING

100005 北京市东城区建国门内大街18号恒基中心办公楼
第一座908楼
9/F Office Tower 1, Henderson Centre,
18 Jianguomennei Avenue, Dongcheng District,
Beijing, China 100005
TEL 86-10-6518-8830 FAX 86-10-6518-3907
PLC HMI SV INV NC

天津 TIANJIN

300061 天津市河西区友谊路35号城市大厦2003室
Room2003 City Building, No.35,Youyi Road,Hexi
District,Tianjin,China 300061
TEL 86-22-2813-1015 FAX 86-22-2813-1017
PLC HMI SV INV NC

广州 GUANGZHOU

510335 广州市海珠区新港东路1068号中洲中心北塔
1609室
Rm.1609, North Tower, The Hub Center, No.1068,
Xing Gang East Road, Haizhu District, Guangzhou,
China 510335
TEL 86-20-8923-6730 FAX 86-20-8923-6715
PLC HMI SV INV

合作FA中心 Fa Center Satellite

沈阳 SHENYANG	PLC HMI SV INV NC
青岛 QINGDAO	PLC HMI SV INV
武汉 WUHAN	PLC HMI SV INV NC
襄樊 XIANGFAN	PLC HMI SV INV
深圳 SHENZHEN	PLC HMI SV INV NC
广州 GUANGZHOU	PLC HMI SV INV
福州 FUZHOU	PLC HMI SV INV
重庆 CHONGQING	PLC HMI SV INV
宁波 NINBO	NC
厦门 XIAMEN	NC
济南 JINAN	NC
长春 CHANGCHUN	NC

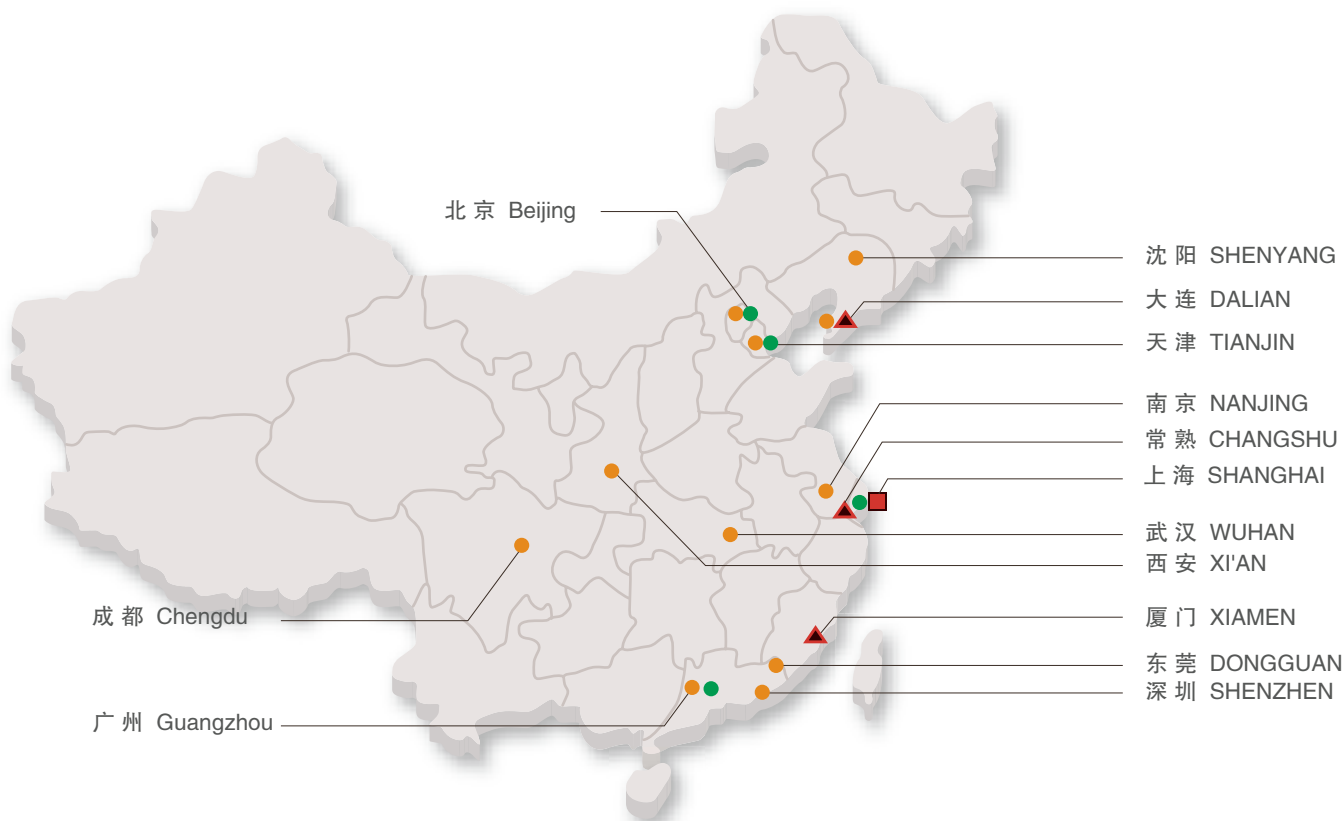
营业服务网点 Sales & Service Network

三菱电机自动化(中国)有限公司
MITSUBISHI ELECTRIC AUTOMATION
(CHINA) LTD.

200336 上海市虹桥路1386号三菱电机自动化中心
No.1386 Hongqiao Road,Mitsubishi Electric
Automation Center Shanghai China,200336
TEL 86-21-2322-3030 FAX 86-21-2322-3000
HP <http://www.meach.cn>
PLC HMI SV INV LVS NC RB EDM LASER

[北京分公司 / Beijing Branch]

100005 北京市东城区建国门内大街18号恒基中心办公楼
第一座9楼
9/F Office Tower 1, Henderson Centre,
18 Jianguomennei Avenue, Dongcheng District,
Beijing, China 100005
TEL 86-10-6518-8830 FAX 86-10-6518-8030
PLC HMI SV INV LVS NC



营业服务网点
Sales & Service Network

[天津分公司 / Tianjin Branch]
300061 天津市河西区友谊路35号城市大厦2003室
Room2003 City Building, No.35, Youyi Road, Hexi District, Tianjin, China 300061
TEL 86-22-2813-1015 FAX 86-22-2813-1017
PLC HMI SV INV NC EDM

[广州分公司 / Guangzhou Branch]
510335 广州市海珠区新港东路1068号中洲中心北塔1609室
Rm.1609, North Tower, The Hub Center, No.1068, Xing Gang East Road, Haizhu District, Guangzhou, China 510335
TEL 86-20-8923-6730 FAX 86-20-8923-6715
PLC HMI SV INV LVS

[深圳分公司 / Shenzhen Branch]
518034 深圳市福田区金田南路大中华国际交易广场25层2512-2516室
Room 2512-2516 Great China International Exchange Square, Jintian Rd.S., Futian District, Shenzhen, China 518034
TEL 86-755-2399-8272 FAX 86-755-8218-4776
PLC HMI SV INV NC EDM

[成都分公司 / Chengdu Branch]
610021 成都市滨江东路9号B座成都香格里拉中心办公楼4层401A,407B&408单元
Rm.401A-407B-408, 4F, Unit B, Shangri-La Center, No.9 East Bin Jiang Road, Cheng Du, China 610021
TEL 86-28-8446-8030 FAX 86-28-8446-8630
PLC HMI SV INV LVS NC

[大连分公司 / Dalian Branch]
116600 大连经济技术开发区东北三街5号 (三菱电机大连机器有限公司内)
Dongbei 3-5, Dalian Economic & Technical Development Zone, Liaoning Province, Dalian, China 116600
TEL 86-411-8765-5951 FAX 86-411-8765-5952
PLC HMI SV INV EDM

[南京分公司 / Nanjing Branch]
210002 南京市中山东路90号华泰大厦18楼S1座
Unit S1, 18F, Huatai Building, 90, zhongshan Road (East), Nanjing, China 210002
TEL 86-25-8445-3228 FAX 86-25-8445-3808
PLC HMI SV INV

[东莞分公司 / Dongguan Branch]
523852 东莞市长安镇锦厦路段镇安大道聚和国际机械五金城C308室
C308, JuHe International Mechanism & Hardware Plaza, Jinsha Section, Zhen'an Road, Chang'an, Dongguan, China 523852
TEL 86-769-8547-9675 FAX 86-769-8535-9682
EDM

[西安分公司 / Xi'an Branch]
710065 西安市二环南路88号老三届·世纪星大厦24层D-E室
Room D-E, 24F, millenium Star Mansion, NO.88 Nan'er Huan Xiduan, Xi'an, Shanxi province, China 710065
TEL 86-29-8730-5236 FAX 86-29-8730-5235
PLC HMI SV INV

[沈阳分公司 / Shenyang Branch]
110013 沈阳市沈河区团结路9号华府天地第5幢1单元14层6号
Room6, 14F, Tower5, RichGate, 9TuanjieRoad, Shenhe district, Shenyang, China 110013
TEL 86-24-2259-8830 FAX 86-24-2259-8030
PLC HMI SV INV

[武汉分公司 / Wu Han]
430022 武汉市汉口建设大道568号新世界国贸大厦1座46层18号
Rm.4618, 46F, Unit 1, New World International Trader Tower, No.568 Jian She Avenue, HanKou, Wu Han, China 430022
TEL 86-27-8555-8043 FAX 86-27-8555-7883
PLC HMI SV INV

三菱电机自动化
400-821-3030
CALL CENTER 技术支持热线
周一至周五 9:00-17:00(法定节假日除外)



@三菱电机自动化培训

三菱电机自动化(中国)有限公司

上海: 上海市虹桥路1386号三菱电机自动化中心 邮编: 200336 电话: (021) 2322 3030 传真: (021) 2322 3000
北京: 北京市建国门内大街18号恒基中心办公楼第一座908室 邮编: 100005 电话: (010) 6518 8830 传真: (010) 6518 8030
成都: 成都市滨江东路9号B座成都香格里拉中心办公楼4层401A,407B&408单元 邮编: 610021 电话: (028) 8446 8030 传真: (028) 8446 8630
深圳: 深圳市福田区金田南路大中华国际交易广场25层2512-2516室 邮编: 518034 电话: (0755) 2399 8272 传真: (0755) 8218 4776
大连: 大连经济技术开发区东北三街5号 邮编: 116600 电话: (0411) 8765 5951 传真: (0411) 8765 5952
天津: 天津市河西区友谊路35号城市大厦2003室 邮编: 300061 电话: (022) 2813 1015 传真: (022) 2813 1017
南京: 南京市中山东路90号华泰大厦18楼S1座 邮编: 210002 电话: (025) 8445 3228 传真: (025) 8445 3808
西安: 西安市南二环西段21号华融国际商务大厦A座16-F 邮编: 710061 电话: (029) 8230 9930 传真: (029) 8230 9630
广州: 广州市海珠区新港东路1068号中洲中心北塔1609室 邮编: 510335 电话: (020) 8923 6730 传真: (020) 8923 6715
东莞: 东莞市长安镇锦厦路段镇安大道聚和国际机械五金城C308室 邮编: 523859 电话: (0769) 8547 9675 传真: (0769) 8535 9682
沈阳: 沈阳市沈河区团结路9号华府天地第5幢1单元14层6号 邮编: 110013 电话: (024) 2259 8830 传真: (024) 2259 8030
武汉: 武汉市汉口建设大道568号新世界国贸大厦1座46层18号 邮编: 430022 电话: (027) 8555 8043 传真: (027) 8555 7883

<http://www.meach.cn>