



PLC

พื้นฐานการเขียนโปรแกรม (Structured Text)

การอบรมนี้กล่าวถึงวิธีการสร้างโปรแกรมพื้นฐานในการควบคุม PLC ของ Mitsubishi โดยการอบรมนี้จะใช้รูปแบบ Structure text (ST) ในการออกแบบโปรแกรม

บทนำ

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร

การอบรมนี้อธิบายถึงวิธีการสร้างโปรแกรม PLC ของ Mitsubishi ด้วยรูปแบบ Structure text (ST)

ผู้เรียนจะต้องผ่านหลักสูตรต่อไปนี้หรือมีความรู้เทียบเท่าก่อนทำการเรียนหลักสูตรนี้:

การออกแบบโปรแกรมพื้นฐาน

การมีความรู้หรือประสบการณ์กับ C หรือพื้นฐาน จะสามารถช่วยเหลือในการทำความเข้าใจเนื้อหาของหลักสูตรนี้

บทนำ

โครงสร้างของหลักสูตร



เนื้อหาของหลักสูตรนี้มีดังนี้

บทที่ 1 - ข้อมูลทั่วไปของการเขียนโปรแกรมด้วยภาษา Structure text

บทนี้อธิบายถึงลักษณะพิเศษและการใช้งานรูปแบบ Structure text (ST) ที่เหมาะสม

บทที่ 2 - กฎพื้นฐานในการเขียนโปรแกรม ST

บทนี้อธิบายถึงกฎพื้นฐานที่ใช้ในการสร้างโปรแกรมในรูปแบบ ST

บทที่ 3 - การสร้างโปรแกรมควบคุม I/O

บทนี้อธิบายถึงวิธีการสร้างโปรแกรมควบคุม I/O

บทที่ 4 – การทำงานเชิงคณิตศาสตร์

บทนี้อธิบายถึงวิธีการสร้างโปรแกรมการทำงานเชิงคณิตศาสตร์

บทที่ 5 - การแบ่งเงื่อนไข

บทนี้อธิบายถึงการแบ่งเงื่อนไข

บทที่ 6 - การจัดเก็บและการใช้งานข้อมูล

บทนี้อธิบายถึงวิธีการเขียนโปรแกรมเพื่อจัดเก็บและใช้งานข้อมูลอย่างแม่นยำ

บทที่ 7 – การใช้งานข้อมูล String

บทนี้อธิบายขั้นตอนในการใช้งานข้อมูล String

แบบทดสอบประเมินผล

คะแนนในการผ่านหลักสูตร: 60% หรือมากกว่า

บทนำ

วิธีการใช้งานเครื่องมือการเรียนรู้อิเล็กทรอนิกส์นี้



ไปที่หน้าถัดไป		ไปที่หน้าถัดไป
กลับไปยังหน้าที่แล้ว		กลับไปยังหน้าที่แล้ว
เลื่อนไปยังหน้าที่ต้องการ		"สารบัญ" จะแสดงขึ้นมาช่วยนำทางไปยังหน้าที่ต้องการได้
ออกจาก การเรียนรู้		ออกจาก การเรียนรู้

บทนำ

ข้อควรระวังในการใช้งาน

ข้อควรระวังด้านความปลอดภัย

เมื่อคุณเรียนรู้โดยมีพื้นฐานบนการใช้งานผลิตภัณฑ์จริง โปรดอ่านข้อควรระวังต่างๆ ในคู่มือการใช้งานอย่างละเอียดให้เข้าใจ

ข้อควรระวังในหลักสูตรนี้

หน้าจอที่ทำการแสดงผลของ MELSOFT engineering software ที่คุณใช้อาจจะแตกต่างจากในหลักสูตรนี้
หลักสูตรนี้ใช้สัญลักษณ์ Ladder ของ MELSOFT GX Works3 ในการสร้างโปรแกรม

บทที่ 1

ข้อมูลทั่วไปของ structured text



บทนี้อธิบายถึงลักษณะพิเศษและการใช้งานของข้อความที่มีโครงสร้าง (Structured Text, ST) ที่เหมาะสม

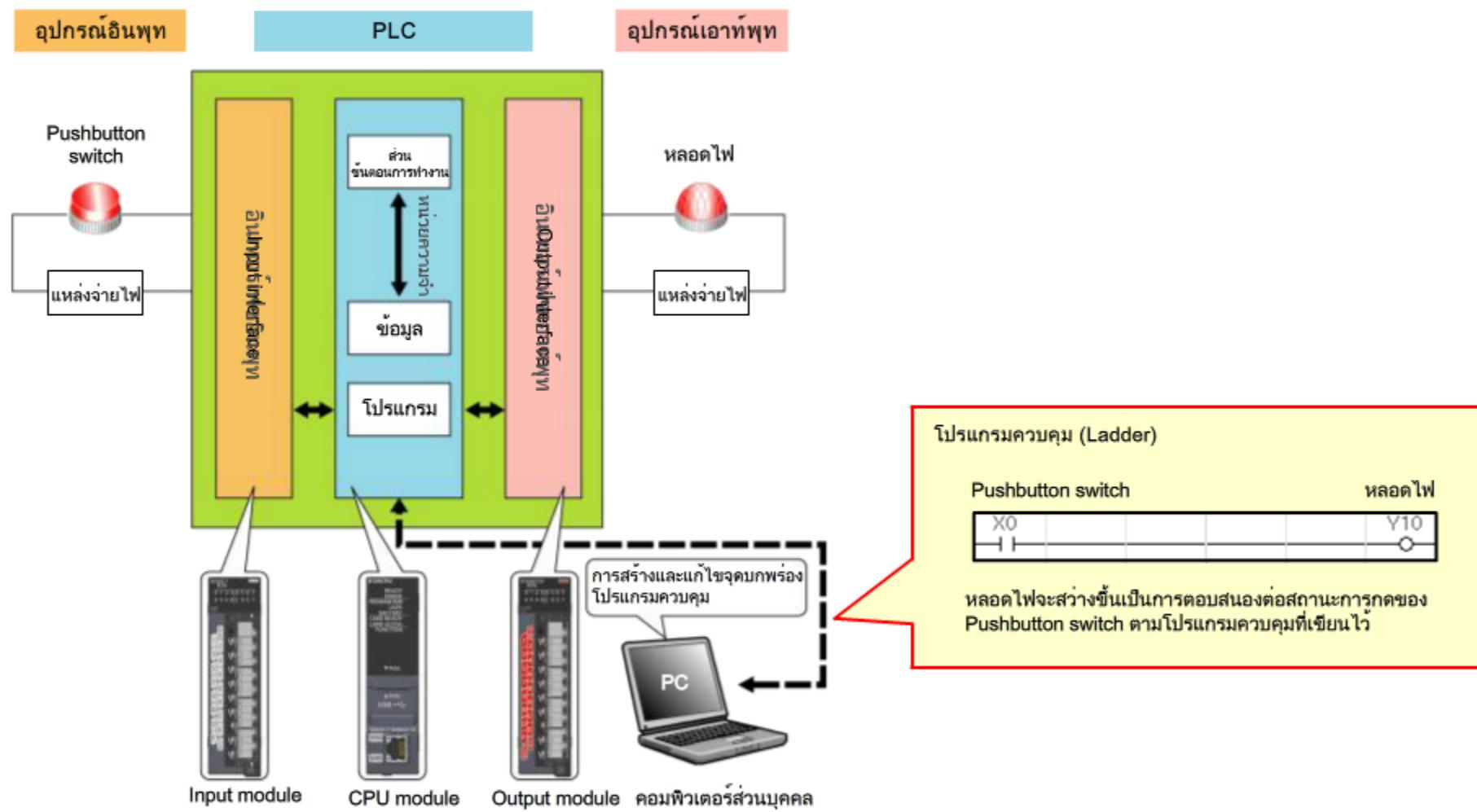
1.1 โปรแกรมควบคุม

1.2 ลักษณะพิเศษของ ST และการเปรียบเทียบกับภาษาโปรแกรม IEC อื่นๆ

1.1

โปรแกรมควบคุม

รูปภาพต่อไปนี้แสดงโครงสร้างของระบบ PLC
 PLC ได้ทำงานตามโปรแกรมควบคุมที่กำหนดไว้
 การทำงานของ PLC สามารถกำหนดตามที่ต้องการได้โดยการสร้างโปรแกรมควบคุม



ภาษาโปรแกรมสำหรับ PLC ได้ถูกกำหนดโดยมาตรฐานสากลที่ได้รับการพัฒนาโดย International Electrotechnical Commission (IEC) (คณะกรรมการอิทธิการมาตรฐานอุปกรณ์ไฟฟ้าสากล)

1.2 ลักษณะพิเศษของ ST และการเปรียบเทียบกับภาษาโปรแกรม IEC อื่นๆ

IEC 61131 คือมาตรฐานสากลสำหรับระบบ PLC

ภาษาโปรแกรมสำหรับ PLC นั้นถูกกำหนดมาตรฐานโดย IEC 61131-3 ST ก็เป็นหนึ่งในภาษาโปรแกรมมาตรฐานนี้

แต่ละภาษาที่มีลักษณะพิเศษที่มีความแตกต่างกันตามการใช้งานและทักษะของผู้เขียนโปรแกรม

ตารางด้านไปนี้แสดงลักษณะพิเศษของภาษาโปรแกรมของมาตรฐาน IEC 61131-3

ภาษาโปรแกรม	ลักษณะพิเศษ
Ladder Diagram (LD)	<ul style="list-style-type: none"> ใช้สัญลักษณ์หน้าสัมผัสและขดลวดในการสร้างโปรแกรมประกอบมาเป็นวงจรไฟฟ้า การโหลดของโปรแกรม ง่ายต่อการติดตามและการทำความเข้าใจ แม้แต่สำหรับผู้เริ่มต้น
Structured Text (ST)	<ul style="list-style-type: none"> โปรแกรมถูกเขียนด้วยข้อความ (อักขระ) ST นั้นง่ายต่อการเรียนรู้สำหรับผู้ที่มีประสบการณ์ในการเขียนโปรแกรมด้วยภาษา C หรือภาษา BASIC สูตรการคำนวณต่างๆ นั้นเหมือนกับภาษาอังกฤษทางคณิตศาสตร์ ซึ่งเข้าใจได้ง่าย ST หมายความกับการใช้งานข้อมูล
Function Block Diagram (FBD)	<ul style="list-style-type: none"> โปรแกรมเขียนโดยการเรียงกลอคที่มีพิงก์ชั้นต่างๆ กันและระบุความสัมพันธ์ระหว่างกลอคต่างๆ FBD เพิ่มความสามารถในการอ่านได้ดีกว่าภาษาอื่นเนื่องจากการทำงานทั้งหมดสามารถเห็นได้โดยง่าย
Sequential Function Chart (SFC)	<ul style="list-style-type: none"> เน้นไข้และการดำเนินการต่าง ๆ ถูกเขียนเป็น Flowcharts การโหลดของโปรแกรม ง่ายต่อการทำความเข้าใจ
Instruction List (IL)	<ul style="list-style-type: none"> IL เมื่อเทียบกับภาษาเครื่องจักร IL ไม่ค่อยได้ใช้แล้วในปัจจุบัน

หลักสูตรนี้ อธิบายวิธีการเขียนโปรแกรมควบคุมพื้นฐานโดยใช้ ST

1.3

สรุป

เนื้อหาในบทนี้ประกอบด้วย:

- ความสัมพันธ์ระหว่างระบบ PLC และโปรแกรมควบคุม
- มาตรฐานสากลสำหรับโปรแกรมควบคุม
- ลักษณะพิเศษของ ST

จุดสำคัญได้แก่:

ความสัมพันธ์ระหว่างระบบ PLC และโปรแกรมควบคุม	<ul style="list-style-type: none"> ตัวควบคุมแบบตั้งโปรแกรมได้ทำงานตามโปรแกรมควบคุมที่กำหนดไว้ การทำงานของตัวควบคุมแบบตั้งโปรแกรมได้สามารถกำหนดตามที่ต้องการได้โดยการสร้างโปรแกรมควบคุม
มาตรฐานสากลสำหรับโปรแกรมควบคุม	<ul style="list-style-type: none"> ST เป็นหนึ่งในภาษาโปรแกรมของ IEC ภาษาโปรแกรม IEC อื่นๆ ได้แก่ LD FBD SFC และ IL แต่ละภาษาเกี่ยวกันมีคุณลักษณะพิเศษแตกต่างกันตามการใช้งานและทักษะของผู้เขียนโปรแกรม
ลักษณะพิเศษของ ST	<ul style="list-style-type: none"> ST นั้นงานในการเรียนรู้สำหรับผู้ที่มีประสบการณ์การเขียนโปรแกรมด้วยภาษา C หรือภาษา BASIC การคำนวณ เช่น การบวกหรือการลบนั้นสามารถเขียนได้เหมือนการเขียนนิพจน์ทางคณิตศาสตร์ปกติ ซึ่งง่ายต่อการเข้าใจ ST เหมาะกับการใช้งานข้อมูล

บทที่ 2

กฎพื้นฐานในการเขียนโปรแกรม ST

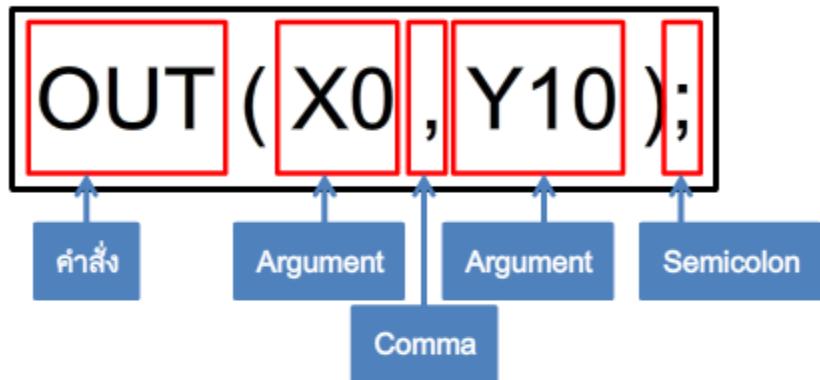
บทนี้อธิบายถึงกฎพื้นฐานที่ใช้ในการสร้างโปรแกรมในภาษา ST

- 2.1 ตัวอย่างโปรแกรมพื้นฐาน (คำสั่งควบคุม I/O)
- 2.2 ตัวอย่างโปรแกรมพื้นฐาน (คำสั่งการกำหนดค่า)
- 2.3 การระบุสัญลักษณ์เชิงตัวเลข
- 2.4 ลำดับการดำเนินการโปรแกรม

2.1

ตัวอย่างโปรแกรมพื้นฐาน (คำสั่งควบคุม I/O)

ในส่วนเป็นการแสดงตัวอย่างของโปรแกรม ST พื้นฐาน
จากโปรแกรมตัวอย่างด้านไปนี้ เอาทพุท Y10 ON เมื่ออินพุท X0 ทำงาน และ Y10 OFF เมื่อ X0 ปิดการทำงาน



คำสั่งเป็นตัวกำหนดว่าจะดำเนินการอะไร
ส่วน Argument นั้นจะใส่ในวงเล็บหลังจากคำสั่ง
โดย Argument นั้นคือตัวแปร นิพจน์ทางคณิตศาสตร์ และค่าคงที่
PLC ของ Mitsubishi นั้น สามารถใช้ CPU module เป็นตัวแปรได้

จำนวน Argument ขึ้นอยู่กับคำสั่ง
Argument หลายตัวแบ่งโดยใช้ Comma (,)

บรรทัดด้านบนแสดงคำสั่งหนึ่งคำสั่ง แต่ละคำสั่งจะสิ้นสุดด้วย Semicolon (;)
โปรแกรมหนึ่งโปรแกรมประกอบด้วยการรวมคำสั่งต่างๆ เข้าด้วยกัน

2.2

ตัวอย่างโปรแกรมพื้นฐาน (คำสั่งการกำหนดค่า)

ตัวอย่างต่อไป แสดงโปรแกรมที่ใช้การกำหนดค่า

คำสั่งต่อไปนี้ กำหนดค่าคงที่ เลขฐานสิบ "5" ไปยังตัวแปร "D10"



ตัวดำเนินการกำหนดค่า (**:=**) ใช้สำหรับคำสั่งการกำหนดค่า หมายเหตุ: เครื่องหมาย colon (**:**) จะวางทางด้านซ้ายของเครื่องหมายเท่ากับ (**=**)
ตัวดำเนินการกำหนดค่าจะกำหนดค่าทางด้านขวาไปยังค่าทางด้านซ้าย

การเพิ่ม comment ไปยังโปรแกรม ทำให้การทำงานเข้าได้ใจง่ายมากยิ่งขึ้น กรอก comments เข้าไประหว่างดอกจันทั้งสองด้าน (* *)

2.3

การระบุสัญลักษณ์เชิงตัวเลข

จากโปรแกรมตัวอย่างในหน้าที่ผ่านมา ได้กำหนดค่าเลขฐานสิบไปยังตัวแปร

บางครั้งจำเป็นต้องใช้ค่าที่ไม่ใช่เลขฐานสิบ เช่น เลขฐานสองและเลขฐานสิบหกในการควบคุม ตารางต่อไปนี้แสดงประเภทของสัญลักษณ์เชิงตัวเลขที่ใช้ใน PLC ของ Mitsubishi

ประเภทของสัญลักษณ์เชิงตัวเลข	วิธีการระบุ	ตัวอย่าง
เลขฐานสอง	เพิ่ม "2#" ที่ด้านหน้า	2#11010
เลขฐานแปด	เพิ่ม "8#" ที่ด้านหน้า	8#32
เลขฐานสิบ	กรอก input โดยตรง	26
	เพิ่ม "K" ที่ด้านหน้า	K26
เลขฐานสิบหก	เพิ่ม "16#" ที่ด้านหน้า	16#1A
	เพิ่ม "H" ที่ด้านหน้า	H1A

ตัวอย่างโปรแกรมด้านล่างแสดงการกำหนดค่าไปยังตัวแปร

```
D10 := 8#32;
D10 := K26;
D10 := H1A;
```

2.3.1 การระบุสัญลักษณ์ bit

Bits แสดงถึงสถานะ true/false เช่น สถานะ on/off ของสัญญาณ อีกทั้งยังแสดงถึงสถานะการมีอยู่/การไม่มีอยู่ อีกด้วย

ในภาษา ST Bits ไม่สามารถเขียนเป็น "ON" และ "OFF" ได้ แต่ต้องเขียนเป็น "1" (ON) และ "0" (OFF) แทน และยังสามารถเขียนเป็น "TRUE" และ "FALSE" ได้อีกด้วย

ตารางต่อไปนี้แสดงประเภทต่างๆ ของการระบุสัญลักษณ์ bit

สถานะ	ON	OFF
	True	False
สัญลักษณ์ตัวเลข	1	0
สัญลักษณ์ True/false	TRUE	FALSE

ตัวอย่างต่อไปนี้ แสดงการกำหนดค่าไปยังตัวแปรประเภท bit

สัญลักษณ์ตัวเลข	สัญลักษณ์ True/false
X0 := 1;	= X0 := TRUE;

สัญลักษณ์ตัวเลข	สัญลักษณ์ True/false
X0 := 0;	= X0 := FALSE;

2.4

ลำดับการดำเนินการโปรแกรม

คำสั่ง ST ดำเนินการจากบนลงล่าง

ตัวอย่างโปรแกรม ST

```

Y10 := (X0 OR X1) AND X2;      (* ดำเนินการลำดับแรก *)
Y11 := X3 AND X4;              (* ดำเนินการลำดับที่สอง *)
Y12 := X3 AND X5;              (* ดำเนินการลำดับที่สาม ไม่ต้องมีคำสั่ง END ในการสิ้นสุด*)

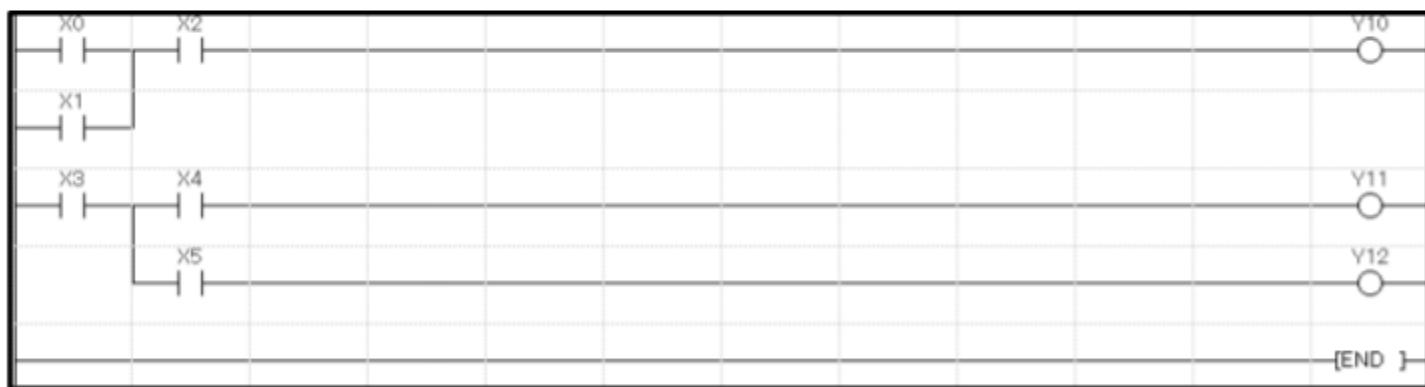
```



ดำเนินการข้าม

*เมื่อคำสั่ง END จะจำเป็นในการสิ้นสุดโปรแกรมในภาษา LD แต่ไม่เป็นจำเป็นในภาษา ST

โปรแกรม Ladder ต่อไปนี้ แสดงการทำงานแบบเดียวกับตัวอย่างโปรแกรม ST ด้านบน



ดำเนินการข้าม

คำสั่งในภาษา ST จะดำเนินการโดยกลับไปยังคำสั่งแรกหลังจากดำเนินการมาถึงคำสั่งสุดท้ายเหมือนภาษา LD

2.5

สรุป

เนื้อหาในบทนี้ประกอบด้วย:

- โปรแกรม ST เมื่องต้น
- รูปแบบคำสั่งการกำหนดค่า
- การระบุสัญลักษณ์เชิงตัวเลข
- ลำดับการดำเนินการของโปรแกรม
- ความเห็น

จุดสำคัญได้แก่:

โปรแกรม ST เมื่องต้น	<ul style="list-style-type: none"> • คำสั่ง ศิอ องค์ประกอบที่เล็กที่สุดของโปรแกรมในภาษา ST • แต่ละคำสั่งจะสิ้นสุดด้วยเชมิโคลอน (;) • โปรแกรมหนึ่งโปรแกรมประกอบด้วยการรวมคำสั่งต่างๆ เข้าด้วยกัน
รูปแบบคำสั่งการกำหนดค่า	<ul style="list-style-type: none"> • ตัวดำเนินการกำหนดค่า (:=) ใช้สำหรับการกำหนดค่า
การระบุสัญลักษณ์เชิงตัวเลข	<ul style="list-style-type: none"> • ประเภทของสัญลักษณ์เชิงตัวเลขในภาษา ST • "1" และ "0" ใช้ในการแสดงค่า bit ในภาษา ST แทนสัญลักษณ์ "ON" และ "OFF" • ค่า bit สามารถเขียนเป็น "TRUE" และ "FALSE" ได้ในภาษา ST
ลำดับการดำเนินการโปรแกรม	<ul style="list-style-type: none"> • โปรแกรมที่สร้างในภาษา ST จะถูกดำเนินการเป็นลำดับจากบนลงล่าง • โปรแกรมในภาษา ST จะดำเนินการคำสั่งซ้ำโดยการย้อนกลับมาที่คำสั่งเริ่มต้นของโปรแกรม เมื่อดำเนินการไปถึงคำสั่งสุดท้าย
ความเห็น	<ul style="list-style-type: none"> • การเพิ่มความเห็นไปยังโปรแกรม ทำให้การทำงานเข้าได้ใจมากยิ่งขึ้น • Comment จะอยู่ระหว่างดอกจันทึ้งสองด้าน (*)

บทที่ 3**การสร้างโปรแกรมควบคุม I/O**

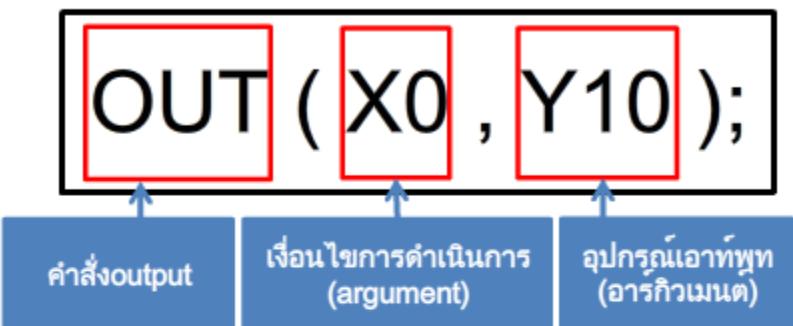
บทนี้อธิบายถึงวิธีการสร้างโปรแกรมควบคุม I/O ในภาษา ST

- 3.1 โปรแกรมควบคุม I/O
- 3.2 การรวมเงื่อนไขหลายเงื่อนไข
- 3.3 การกำหนดนิยามตัวแปร

3.1

โปรแกรมควบคุม I/O

ตัวอย่างต่อไปนี้ เป็นโปรแกรมควบคุม I/O ของ PLC



"OUT" คือคำสั่งoutput ส่วน argument จะกำหนดเงื่อนไขการดำเนินการและอุปกรณ์ที่จะส่งoutput ออกไป เมื่อเงื่อนไขการดำเนินการ X0 ถูกต้อง จะเป็นการส่งให้อุปกรณ์ Y10 ทำงาน

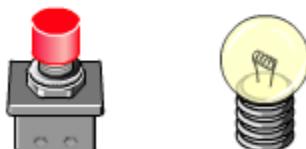
คลิก input switch ที่แสดงด้านล่าง จะเป็นการ ON switch X0

- เมื่อ ON switch X0 หลอดไฟ Y10 จะทำงาน
- เมื่อ OFF switch X0 หลอดไฟ Y10 ก็จะหยุดการทำงานด้วย

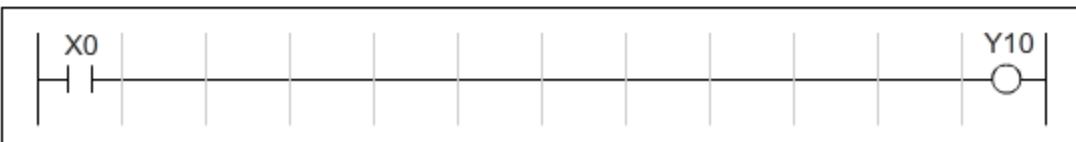
ตัวอย่างโปรแกรมควบคุม I/O ในภาษา ST

สวิตซ์อินพุท X0 หลอดไฟเอาท์พุท Y10

The diagram shows the **OUT(X0, Y10);** instruction in ST language.



โปรแกรมเดียวกันที่เขียนในภาษา LD



3.1

โปรแกรมควบคุม I/O

ยังมีคำสั่งอื่นๆ นอกเหนือจากคำสั่ง OUT เช่น คำสั่งควบคุม I/O และคำสั่งประมวลผลข้อมูล เช่นเดียวกับภาษา LD โปรดอ้างอิงตามคู่มือการใช้งานการเขียนโปรแกรมของตัวควบคุมแบบตั้งโปรแกรมได้ของคุณสำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับคำสั่งที่ใช้งานได้ในภาษา ST

หมายเหตุ: การเขียน "OUT(X0, Y10);;" นั้นให้ผลลัพธ์เช่นเดียวกันกับ "Y10 := X0;" writing "OUT(X0, Y10);;"

Y10 := X0; (* ผลลัพธ์เช่นเดียวกันกับ "OUT(X0, Y10);;" *)

3.2

การรวมเงื่อนไขหลายเงื่อนไข

โปรแกรมแลดเดอร์ที่แสดงดังต่อไปนี้ว่างจริงกับค่าได้



โปรแกรมดังกล่าว สามารถเขียนในภาษา ST ได้ดังต่อไปนี้

$Y70 := (X0 \boxed{OR} Y70) \boxed{AND} \boxed{NOT} X1;$

ตัวดำเนินการเชิงตรรกะ

ตัวดำเนินการเชิงตรรกะ ใช้ในการรวมเงื่อนไขหลายเงื่อนไขในภาษา ST

ตารางต่อไปนี้ แสดงรายการของตัวดำเนินการเชิงตรรกะ

ตัวดำเนินการ	ความหมาย
OR	หรือ
AND	และ
NOT	ไม่
XOR	เอกซ์คลูซีฟ หรือ

3.3

การกำหนดนิยามตัวแปร

การใช้งานภาษา ST ของ MELSEC PLC นั้น ทั้งอุปกรณ์และลาเบลสามารถกำหนดชื่อเป็นตัวแปรได้ ผู้ใช้งานสามารถใช้งานลาเบลตามการใช้งานได้

เมื่อกำหนดลาเบลให้เกี่ยวข้องกับการใช้งาน การทำงานต่างๆ จะสามารถเข้าใจได้โดยง่าย

Y10 := (X0 OR X1) AND X2; (* เขียน โดยใช้ ชื่อ อุปกรณ์ *)



Lamp := (Switch0 OR Switch1) AND Switch2; (* เขียนโดยใช้ลาเบล *)

สามารถตั้งชื่อลาเบลได้ซอฟต์แวร์ MELSOFT

ตัวอย่างโปรแกรมหลังจากนี้ ในหลักสูตรจะอธิบายโดยใช้ลาเบล

3.4

สรุป

เนื้อหาในบทนี้ประกอบด้วย:

ตัวอย่างโปรแกรมควบคุม I/O

- การทำงานตามลօจิກสามารถทำงานร่วมกับ ST ได้หลายเงื่อนไขพร้อมกัน
- ชีวอุปกรณ์และ laborel สามารถใช้เป็นชีวประได้

จุดสำคัญได้แก่:

การรวมเงื่อนไขหลายเงื่อนไข	<ul style="list-style-type: none">การทำงานตามลօจิກสามารถทำงานร่วมกับ ST ได้หลายเงื่อนไขพร้อมกัน
การกำหนดนิยามตัวแปร	<ul style="list-style-type: none">เมื่อกำหนด laborel ให้เกี่ยวข้องกับการใช้งาน การทำงานต่างๆ จะสามารถเข้าใจได้โดยง่าย

บทที่ 4**การดำเนินการเชิงคณิตศาสตร์**

บทนี้อธิบายถึงวิธีการสร้างโปรแกรมการทำงานเชิงคณิตศาสตร์

- การอธิบายการดำเนินการเชิงคณิตศาสตร์
- การกำหนดประเภทข้อมูลตามจำนวน
- การกำหนดชื่อตัวแปรเพื่อหลีกเลี่ยงความไม่สอดคล้องกันของประเภทข้อมูล

4.1 การดำเนินการเชิงคณิตศาสตร์พื้นฐาน**4.2 ประเภทข้อมูลของตัวแปร****4.3 ชื่อตัวแปรที่แสดงถึงประเภทข้อมูล**

4.1

การคำนวณการเชิงคณิตศาสตร์พื้นฐาน

โปรแกรมตัวอย่างต่อไปนี้รวมปริมาณการผลิตของสายการผลิตสองสาย
ด้านขวาของสมการเป็นการคำนวณการทางคณิตศาสตร์ประกอบด้วยตัวแปรและตัวคำนวณทางคณิตศาสตร์

ตัวอย่างโปรแกรมเชิงคณิตศาสตร์ในภาษา ST

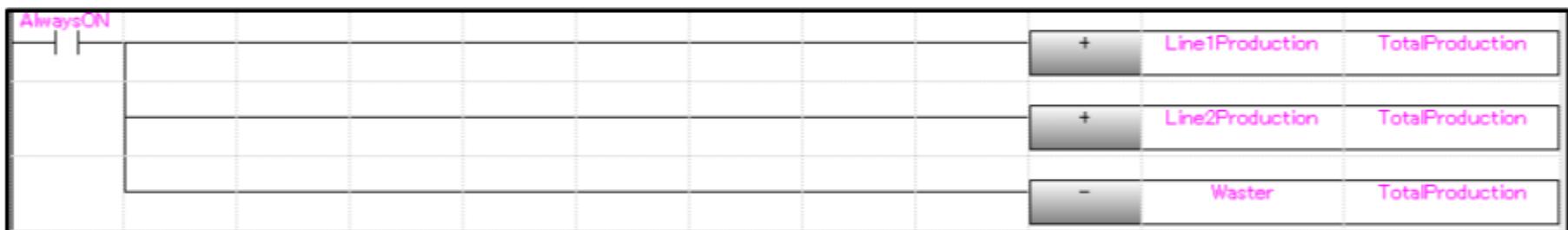
เครื่องหมายบวก

เครื่องหมายลบ

TotalProduction := Line1Production + Line2Production - Waster;

(* รวมปริมาณการผลิตของสายการผลิตสองสาย ลบด้วยจำนวนของผลิตภัณฑ์ที่มี
ข้อบกพร่องจากการรวม และกำหนดค่าที่ได้รับ *)

โปรแกรมดังกล่าว สามารถเขียนได้ในภาษา LD ดังแสดงด้านล่าง



โปรแกรมนี้ต้องใช้ถึง 3 บรรทัดในการเขียนด้วยแล็ปเตอร์ แต่ใช้เพียง 1 บรรทัดในภาษา ST ดังแสดงด้านบน

ตารางต่อไปนี้ แสดงรายการตัวคำนวณทางคณิตศาสตร์พื้นฐาน

ตัวคำนวณ	ความหมาย
+	บวก
-	ลบ
*	คูณ
/	หาร

4.2

ประเภทข้อมูลของตัวแปร

ประเภทข้อมูลจะต้องกำหนดให้แต่ละตัวแปรในการระบุช่วงของการใช้งาน

ประเภทข้อมูลตัวเลขที่ใช้งานในภาษา ST ได้แก่ บิต จำนวนเต็ม และจำนวนจริง

ภาษา ST มีประเภทข้อมูลหลายชนิด ตารางด้านล่างแสดงรายการประเภทข้อมูลที่ใช้งานในหลักสูตรนี้

ประเภทข้อมูล		ช่วงข้อมูล
บิต		สถานะ ON/OFF (เปิด/ปิด) ของอุปกรณ์บิตและสถานะ true/false (จริง/เท็จ) ของผลลัพธ์การคำนีนการ
จำนวนเต็ม	เวิร์ด (ไม่มีเครื่องหมาย)	0 - 65,535
	เวิร์ด (มีเครื่องหมาย)	-32,768 - 32,767
	ดับเบิล (ไม่มีเครื่องหมาย)	0 - 4,294,967,295
	ดับเบิล (มีเครื่องหมาย)	-2,147,483,648 - 2,147,483,647

เมื่อใช้ตัวแปรประเภทจำนวนเต็ม โปรดเลือกประเภทเป็นเวิร์ดหรือดับเบิลตามช่วงของข้อมูลที่ต้องการใช้ และเลือกว่าจะมีเครื่องหมายหรือไม่ตามความจำเป็นในการใช้งานจำนวนติดลบ ระบุประเภทข้อมูลของตัวแปรขณะตั้งชื่อลาเบลโดยใชซอฟต์แวร์ MELSOFT

4.3

ชื่อตัวแปรที่แสดงถึงประเภทข้อมูล

การใช้งานประเภทข้อมูลต่างกันทางด้านซ้ายและขวาของสมการ อาจก่อให้เกิดข้อผิดพลาดหรือผลลัพธ์ที่ไม่คาดคิดได้ ด้านล่างเป็นตัวอย่างของกรณีดังกล่าว

ValueA := ValueB; (* ValueA: จำนวนเต็มประเภทเวิร์ด ValueB: จำนวนเต็มประเภทดับเบิล *)

จำนวนเต็มประเภทดับเบิล ไม่สามารถกำหนดค่าไปยังจำนวนเต็มประเภทเวิร์ดได้ อย่างไรก็ตาม ในกรณีนี้ประเภทข้อมูลจะไม่สามารถกำหนดได้

การเพิ่มตัวอักษรด้านหน้าชื่อตัวแปรเพื่อระบุประเภทข้อมูลจะทำให้ระบุประเภทข้อมูลได้ง่ายยิ่งขึ้น
วิธีการระบุชื่อตัวแปรแบบนี้เรียกว่าการระบุสัญลักษณ์แบบชั้นการเรียน

ประเภทข้อมูล	ช่วงข้อมูล	ตัวอักษรด้านหน้า	ค่าเต็มของตัวอักษรด้านหน้า
บิต	สถานะ ON/OFF (เปิด/ปิด) ของอุปกรณ์บิต และสถานะ true/false (จริง/เท็จ) ของผลลัพธ์ การดำเนินการ	b	Bit (บิต)
จำนวนเต็ม	เวิร์ด (ไม่มีเครื่องหมาย)	u	unsigned word (เวิร์ดแบบไม่มีเครื่องหมาย)
	เวิร์ด (มีเครื่องหมาย)	w	signed word (เวิร์ดแบบมีเครื่องหมาย)
	ดับเบิล (ไม่มีเครื่องหมาย)	ud	unsigned double-word (ดับเบิลแบบไม่มีเครื่องหมาย)
	ดับเบิล (มีเครื่องหมาย)	d	signed double-word (ดับเบิลแบบมีเครื่องหมาย)

โปรแกรมตัวอย่างด้านบนสามารถเขียนในรูปแบบชั้นการเรียนได้ดังต่อไปนี้:

wValueA := dValueB; (*ตัวแปรดับเบิลไม่สามารถกำหนดค่าไปยังตัวแปรเวิร์ดได้*)

การใช้รูปแบบชั้นการเรียนนี้ทำให้สามารถระบุความไม่สอดคล้องกันของประเภทข้อมูลได้ระหว่างการเขียนโปรแกรม

ตั้งแต่ส่วนนี้เป็นต้นไป การระบุชื่อตัวแปรในหลักสูตรนี้จะเขียนในรูปแบบชั้นการเรียน

4.4**สรุป**

เนื้อหาในบทนี้ประกอบด้วย:

- การอธิบายการดำเนินการเชิงคณิตศาสตร์
- การทำหนดประเภทข้อมูลตามช่วงจำนวน
- การเพิ่มชื่อตัวแปรที่ระบุประเภทข้อมูลได้

จุดสำคัญได้แก่:

การดำเนินการเชิงคณิตศาสตร์พื้นฐาน	<ul style="list-style-type: none">ตัวดำเนินการที่ใช้ในภาษาโปรแกรมทั่วไปสามารถใช้ในภาษา ST ในการคำนวณได้
ประเภทข้อมูลของตัวแปร	<ul style="list-style-type: none">ประเภทข้อมูลจะต้องกำหนดให้แต่ละตัวแปรในการระบุช่วงของค่าในการใช้งาน
การเพิ่มชื่อตัวแปรที่ระบุประเภทข้อมูลได้	<ul style="list-style-type: none">การระบุชื่อตัวแปรแบบสังกัดเรียน ทำให้ สามารถระบุความไม่สอดคล้องกันของประเภทข้อมูลได้ระหว่างการเขียนโปรแกรม

บทที่ 5**การแยกเงื่อนไข**

โปรแกรมควบคุมจะมีส่วนของโค้ดซึ่งจะเปลี่ยนรูปแบบการทำงานตามเงื่อนไขที่กำหนด
บนนี้อธิบายถึงการแตกสาขาแบบมีเงื่อนไข

5.1 การแยกเงื่อนไข (IF)

5.2 การแยกเงื่อนไขตามค่าเลขจำนวนเต็ม (CASE)

5.1

การแยกเงื่อนไข (IF)

คำสั่ง IF ใช้ในการแยกเงื่อนไข วิธีการใช้งานคำสั่ง IF เป็นดังนี้

IF conditional expression THEN

Execution statement;

(* คำสั่งจะดำเนินการหากนิพจน์เงื่อนไขถูกต้อง *)

END_IF;

(* END_IF; ต้องถูกวางในการลิ้นสุดคำสั่ง IF *)

ในโปรแกรมตัวอย่างนี้คำสั่งจะทำงานเมื่อเงื่อนไขถูกต้อง แต่หากเงื่อนไขไม่ถูกต้องคำสั่งจะไม่ทำงาน

รูปภาพต่อไปนี้แสดงขั้นตอนการทำงาน
ในโปรแกรมตัวอย่าง



ตัวอย่างต่อไปนี้แสดงการแยกของโปรแกรมโดยการเปรียบเทียบค่าของตัวแปร
ในโปรแกรมตัวอย่าง เครื่องทำความร้อนจะเปิดเมื่ออุณหภูมิที่ແงความคุมต่ำกว่า 0 องศา

IF wTemperature < 0 THEN

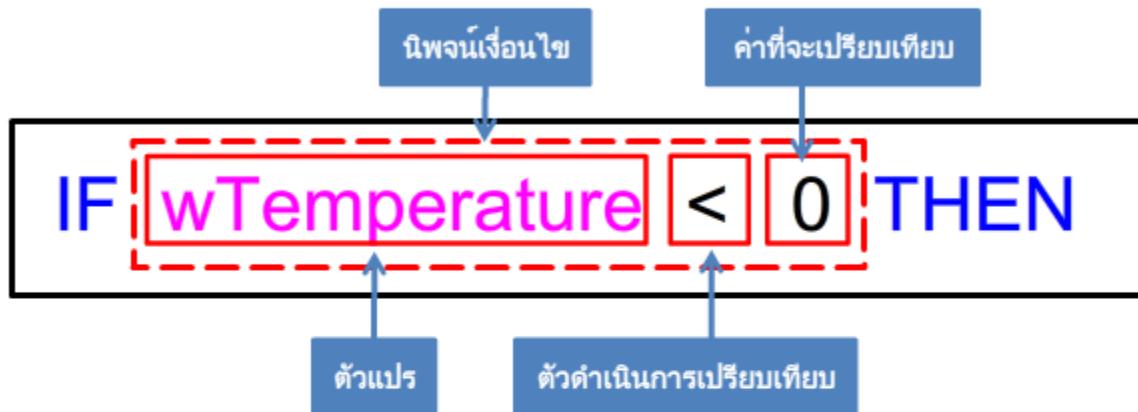
bHeater := 1; (* เครื่องทำความร้อนจะเปิดเมื่ออุณหภูมิในແงความคุมต่ำกว่า 0 องศา *)

END_IF;

5.1.1

การเขียนนิพจน์เงื่อนไข

หน้าที่ผ่านมานั้น ใช้นิพจน์เงื่อนไข "wTemperature < 0" ซึ่งหมายถึง "เมื่อค่าของตัวแปร wTemperature น้อยกว่า 0" นิพจน์แบบนี้เงื่อนไขใช้ตัวดำเนินการเปรียบเทียบในการแสดงความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปรและค่าคงที่ในการเปรียบเทียบ



ที่ด้านซ้ายและขวามีของตัวดำเนินการเปรียบเทียบ ค่าจะเขียนเป็นตัวแปรหรือค่าคงที่ในการเปรียบเทียบ

นอกจากจะใช้ในการเปรียบเทียบตัวแปรและค่าคงที่แล้ว นิพจน์เงื่อนไขยังสามารถใช้เปรียบผลลัพธ์ของการดำเนินการ เชิงตรรกะหรือตัวแปรประเภทบิตได้อีกด้วย

เปรียบเทียบตัวแปร

- $uValue1 \leq uValue2$

การประมาณผลทางลอจิกสำหรับเปรียบเทียบสองผลลัพธ์

- $(10 < uValue) \text{ AND } (uValue \leq 50)$

การประมาณผลทางลอจิกสำหรับตัวแปรประเภทบิตสองตัวแปร

- $bSwitch0 \text{ OR } bSwitch1$

ตารางต่อไปนี้แสดงรายการ ประเภทของตัวดำเนินการเปรียบเทียบ

ตัวดำเนินการ	ความหมาย
$>$	มากกว่า
$<$	น้อยกว่า
\geq	มากกว่าหรือเท่ากับ
\leq	น้อยกว่าหรือเท่ากับ
$=$	เท่ากับ
\neq	ไม่เท่ากับ

5.1.2

การแยกข้อยกเว้นสำหรับคำสั่ง IF (ELSE)

คำสั่ง IF โดยทั่วไปแล้ว (โปรดดู 5.1) ใช้ในการดำเนินการคำสั่งเมื่อนิพจน์เงื่อนไขถูกต้อง
ในการดำเนินการคำสั่งอีกๆ เมื่อนิพจน์เงื่อนไขไม่ถูกต้อง จะใช้คำสั่ง ELSE

IF conditional expression THEN

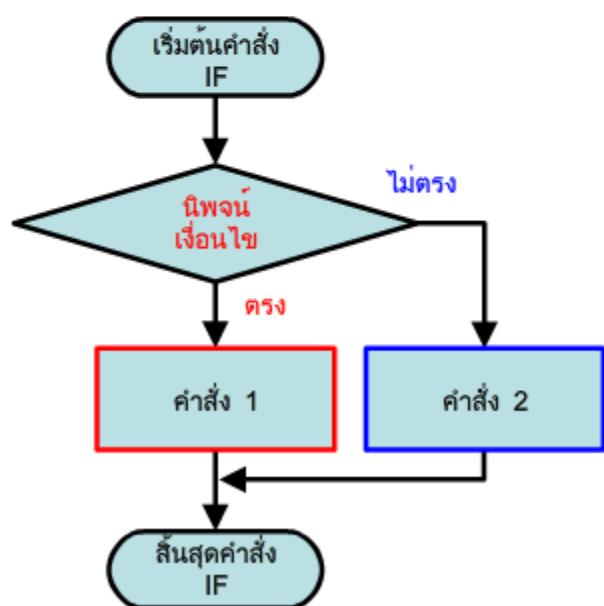
Execution statement 1; (* คำสั่ง 1 จะดำเนินการหากนิพจน์เงื่อนไขถูกต้อง *)

ELSE

Execution statement 2; (* คำสั่ง 2 จะดำเนินการหากนิพจน์เงื่อนไขไม่ถูกต้อง *)

END_IF;

รูปภาพต่อไปนี้แสดงขั้นตอนการทำงาน
เมื่อใช้งานคำสั่ง ELSE



โปรแกรมตัวอย่างต่อไปนี้ ดำเนินการคำสั่งที่แตกต่างกันขึ้นอยู่กับว่าเงื่อนไขถูกต้องหรือไม่

โปรแกรมตัวอย่างใน 5.1 นั้นมีข้อเสียคือเครื่องทำความร้อนจะยังคงเพิ่มอุณหภูมิไปเรื่อยๆ แม้ว่าจะเกิน 0 องศาไปแล้วก็ตาม โปรแกรมต่อไปนี้จะปิดเครื่องทำความร้อนเมื่อ "wTemperature" มีค่ามากกว่า 0 องศา

```

IF wTemperature < 0 THEN
  bHeater := 1; (* เปิดเครื่องทำความร้อนเมื่ออุณหภูมิต่ำกว่า 0 องศา *)
ELSE
  bHeater := 0; (* ปิดเครื่องทำความร้อนเมื่ออุณหภูมิเท่ากับหรือสูงกว่า 0 องศา *)
END_IF;
  
```

5.1.3

การแยกเงื่อนไขเพิ่มเติมสำหรับคำสั่ง IF (ELSIF)

คำสั่ง ELSE ใช้ในการดำเนินการคำสั่งอื่นเมื่อนิพจน์เงื่อนไขไม่ถูกต้อง โดยจะสามารถเพิ่มเงื่อนไขได้อีกโดยใช้คำสั่ง ELSIF ซึ่งหมายถึงหากนิพจน์เงื่อนไขก่อนหน้าไม่ถูกต้อง จะตรวจสอบนิพจน์เงื่อนไขต่อไป

IF Conditional expression 1 THEN

Execution statement 1; (* คำสั่ง 1 จะดำเนินการหากนิพจน์เงื่อนไข 1 ถูกต้อง *)

ELSIF Conditional expression 2 THEN

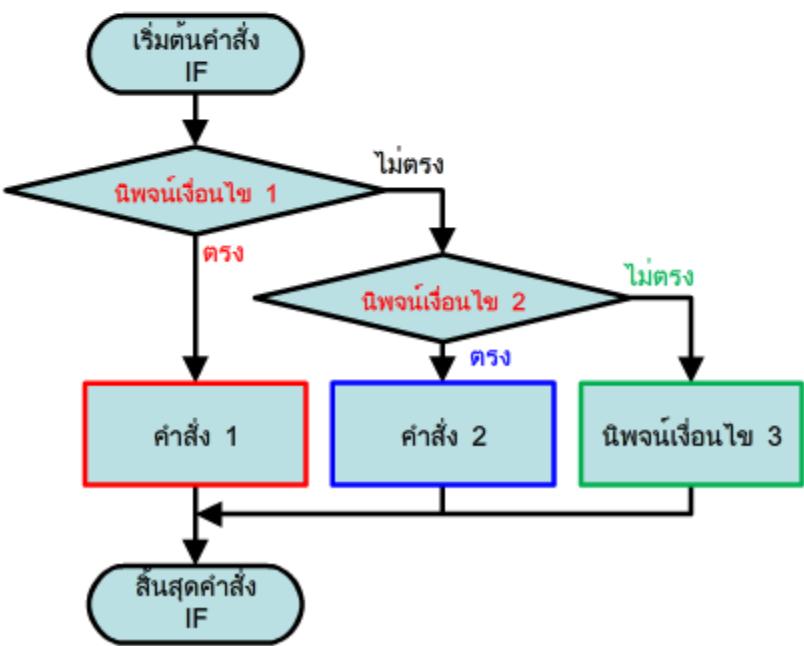
Execution statement 2; (* คำสั่ง 2 จะดำเนินการหากนิพจน์เงื่อนไข 1 ไม่ถูกต้องและนิพจน์เงื่อนไข 2 ถูกต้อง *)

ELSE

Execution statement 3; (* คำสั่ง 3 จะดำเนินการหากนิพจน์เงื่อนไข 1 และ 2 ไม่ถูกต้อง *)

END_IF;

รูปภาพต่อไปนี้แสดงขั้นตอนการทำงานเมื่อใช้งานคำสั่ง ELSEIF



คำสั่ง ELSIF ได้เพิ่มไปยังตัวอย่างโปรแกรมดังแสดงใน 5.1.2 เพื่อให้ครอบคลุม กับกรณีที่อุณหภูมิสูงกว่า 40 องศา

IF wTemperature < 0 THEN

bHeater := 1; (* เปิดเครื่องทำความร้อนเมื่ออุณหภูมิต่ำกว่า 0 องศา *)
bCooler := 0; (* ปิดเครื่องทำความเย็นเมื่ออุณหภูมิต่ำกว่า 0 องศา *)

ELSIF 40 < wTemperature THEN

bHeater := 0; (* ปิดเครื่องทำความร้อนเมื่ออุณหภูมิสูงกว่า 40 องศา *)
bCooler := 1; (* เปิดเครื่องทำความเย็นเมื่ออุณหภูมิสูงกว่า 40 องศา *)

ELSE

bHeater := 0; (* ปิดเครื่องทำความร้อนหากไม่มีเงื่อนไขก่อนหน้าถูกต้อง *)
bCooler := 0; (* ปิดเครื่องทำความเย็นหากไม่มีเงื่อนไขก่อนหน้าถูกต้อง *)

END_IF;

5.2

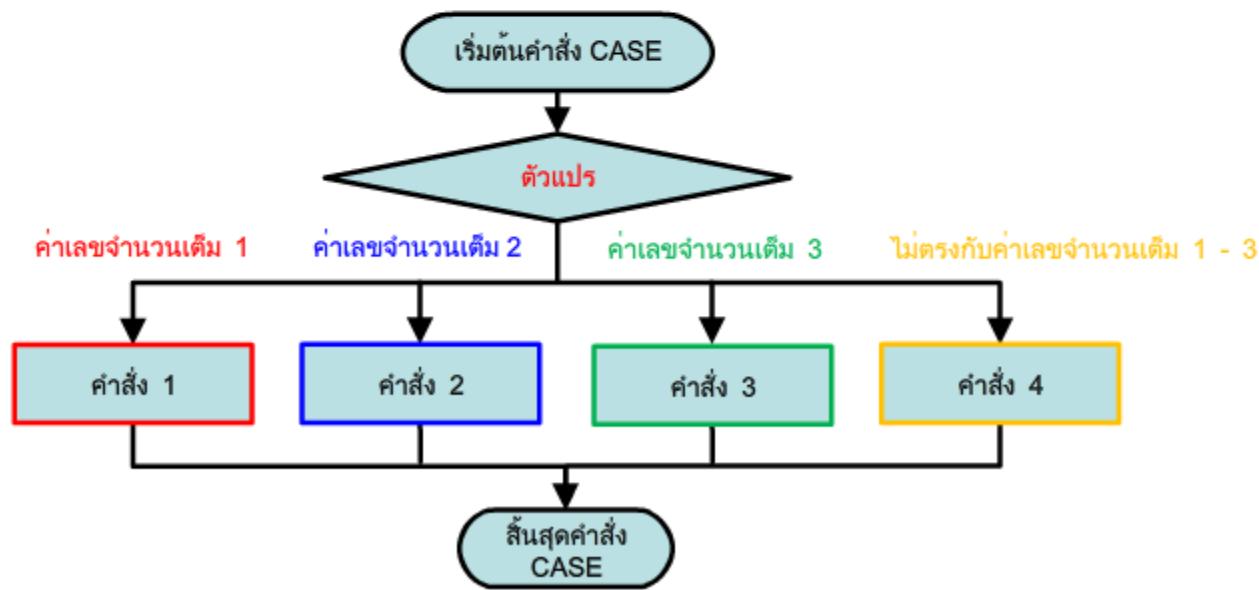
การแยกเงื่อนไขตามค่าเลขจำนวนเต็ม (CASE)

คำสั่ง IF ใช้ในการแยกเงื่อนไขขึ้นอยู่กับว่ามีพจน์เงื่อนไขนั้นถูกต้องหรือไม่
 คำสั่ง CASE จะใช้ในการแยกเงื่อนไขตามค่าเลขจำนวนเต็ม
 รูปภาพต่อไปนี้แสดงวิธีการใช้งานคำสั่ง CASE

CASE Variable OF

Integer value 1: Execution statement 1;	(* คำสั่ง 1 จะดำเนินการเมื่อตัวแปรตรงกับค่าจำนวนเต็ม 1 *)
Integer value 2: Execution statement 2;	(* คำสั่ง 2 จะดำเนินการเมื่อตัวแปรตรงกับค่าจำนวนเต็ม 2 *)
Integer value 3: Execution statement 3;	(* คำสั่ง 3 จะดำเนินการเมื่อตัวแปรตรงกับค่าจำนวนเต็ม 3 *)
ELSE Execution statement 4;	(* คำสั่ง 4 จะดำเนินการหาก ตัวแปรไม่ตรงกับค่าจำนวนเต็ม 1 - 3 ใดๆ *)
END_CASE;	(* "END_CASE;" ต้องถูกกว้างในการสิ้นสุดคำสั่ง CASE *)

รูปภาพต่อไปนี้แสดงขั้นตอนการทำงานเมื่อใช้งานคำสั่ง CASE



5.2.1

โปรแกรมตัวอย่างสำหรับคำสั่ง CASE

การดำเนินการคำสั่ง CASE นั้นอธิบายได้โดยการดำเนินการโปรแกรมตัวอย่าง

คลิกที่ เพื่อไปยังหน้าตัดไป
ถูกภาพเคลื่อนไหวอีกครั้งด้วยการคลิกที่ปุ่ม "Play"

Play



CASE wWeight OF

```

0..20:   uSize := 1;
21..30:  uSize := 2;
31..40:  uSize := 3;
ELSE     uSize := 4;
END_CASE;
```

น้ำหนัก	uSize	ไซส์
0 กก. ถึง 20 กก.	1	M
21 กก. ถึง 30 กก.	2	L
31 กก. ถึง 40 กก.	3	XL
41 กก. และมากกว่า	4	Oversize

5.3

สรุป

เนื้อหาในบทนี้ประกอบด้วย:

- การแยกเงื่อนไขด้วยคำสั่ง IF
- การเขียนการแสดงเงื่อนไข
- การแยกเงื่อนไขตามค่าเลขจำนวนเต็ม (คำสั่ง CASE)

จุดสำคัญได้แก่:

คำสั่ง IF	<ul style="list-style-type: none">โปรแกรมจะถูกแยกเงื่อนไขด้วยคำสั่ง IF เมื่อการแสดงเงื่อนไขถูกต้องคำสั่ง ELSE ใช้ในการแยกเงื่อนไขเมื่อการแสดงเงื่อนไขไม่ถูกต้องคำสั่ง ELSIF ใช้ในการเพิ่มการแยกเงื่อนไขเมื่อการแสดงเงื่อนไขในคำสั่ง IF ไม่ถูกต้อง
การแสดงเงื่อนไข	<ul style="list-style-type: none">การแสดงเงื่อนไขแสดงความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปรและค่าในการเปรียบเทียบโดยใช้ตัวดำเนินการเปรียบเทียบ
คำสั่ง CASE	<ul style="list-style-type: none">คำสั่ง CASE จะใช้ในการแยกเงื่อนไขตามค่าเลขจำนวนเต็ม

บทที่ 6

การจัดเก็บและการใช้งานข้อมูล

ตัวควบคุมแบบตั้งโปรแกรมได้นั้น นอกจาจะจะใช้ในงานควบคุม I/O ก็ใช้ในการประมวลผลข้อมูลปริมาณมากเป็นแกนของระบบ การผลิต

ในการประมวลผลข้อมูลปริมาณมาก ข้อมูลจำเป็นจะต้องถูกเก็บและนำมาอ่าน

บทนี้จะอธิบายถึงวิธีการเขียนโปรแกรมเพื่อจัดเก็บและประมวลผลข้อมูลอย่างแม่นยำ

- Arrays ใช้ในการจัดลำดับและจัดการตัวแปร
- โครงสร้างข้อมูลใช้ในการจัดการตัวแปรที่เกี่ยวข้อง
- การใช้งานลูปทำให้ประมวลผล Arrays ได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้นโดยใช้คำสั่ง FOR

โปรแกรมที่จัดเก็บและจัดการข้อมูลได้อย่างแม่นยำสามารถทำได้โดยใช้ Arrays โครงสร้างข้อมูล และคำสั่ง FOR

6.1 การจัดลำดับและการจัดเก็บข้อมูล (Array)

6.2 การวนลูป (FOR)

6.3 การจัดเก็บข้อมูลที่เกี่ยวข้องกัน (Structures)

6.1

การจัดลำดับและการจัดเก็บข้อมูล (Array)

ค่ารายค่าสามารถจัดการได้ในตัวแปรเดียวโดยใช้ Arrays
ในตัวอย่างด้านบนนี้ ข้อมูลปริมาณการผลิตของโรงงานผลิตยนต์ถูกเก็บค่าไว้ตามประเทศเป้าหมาย

เป้าหมาย		ประเทศไทย A		ประเทศไทย B		ประเทศไทย C
ปริมาณการผลิต	35	75	65			

ปริมาณการผลิตตามประเทศเป้าหมายถูกกำหนดไปยังตัวแปรหนึ่งตัว หากไม่ได้ใช้ Arrays จะต้องสร้างตัวแปรหนึ่งตัวสำหรับแต่ละเป้าหมาย แต่หากใช้ Arrays ปริมาณการผลิตสำหรับหลายเป้าหมายสามารถกำหนดและเก็บไว้ในตัวแปรเดียว

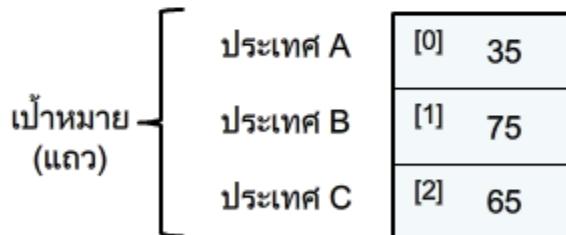
ไม่ได้ใช้ Arrays

uProductionA
uProductionB
uProductionC

ใช้ Arrays

uProduction

ตัวแปรแต่ละตัวใน Arrays จะระบุได้โดยใช้หมายเลขของค่าประกอบ หมายเลขของค่าประกอบเริ่มจากศูนย์ [0]



ในตัวอย่างโปรแกรมต่อไปนี้เป็นการกำหนดตัวแปรของปริมาณการผลิตที่วางแผนไว้สำหรับประเทศไทย A

```
uShowProductionPlan := uProduction[0];
(* กำหนดจำนวนของค่าประกอบสำหรับประเทศไทย A *)
```

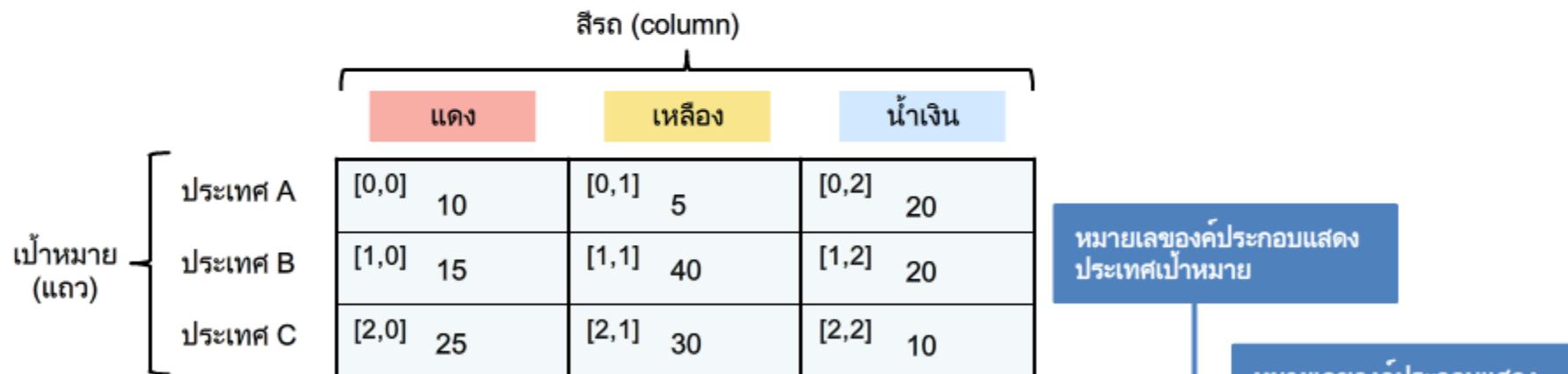


6.1.1 Arrays เมทrix

นอกจากนี้ยังได้เพิ่มข้อมูลสีรถนอกเหนือจากข้อมูลประเทศเป้าหมาย

เป้าหมาย			
สีรถ			
ปริมาณการผลิต	10	5	20
	รวม 35	รวม 75	รวม 65

ข้อมูลสามารถแบ่งและเก็บไว้ตามสีรถ (column) และตามประเทศเป้าหมาย (แถว) ได้ ดังแสดงในตารางต่อไปนี้



Array ที่จัดการข้อมูลเป็นแถวและ column แบบนี้เรียกว่า matrix
หมายเลขอุปกรณ์ประกอบที่แสดงแถวและ column ถูกแบ่งโดย commas

ตัวแปร Array (Array matrix)

uProduction [1,1]

6.1.2

การคำนัด matrix array

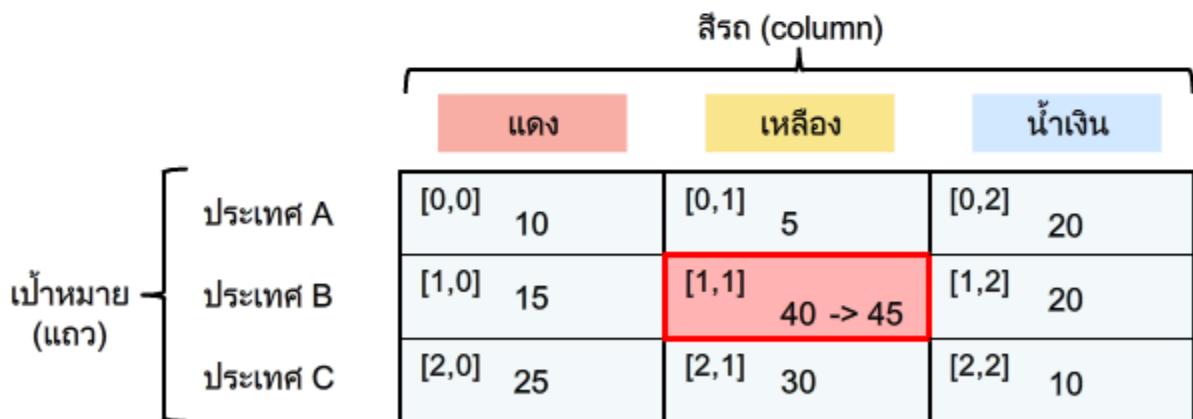
โปรแกรมตัวอย่างต่อไปนี้คำนัดจำนวนรถที่ต้องผลิตเพิ่มเติมจากปริมาณการผลิตที่วางแผนไว้อย่างเร่งด่วนสำหรับรถสีเหลืองที่ส่งไปยังประเทศ B โดยใช้อารเรย์ matrix

```
uAdditionalProduction := 5;
```

```
uProduction[1,1] := uProduction[1,1] + uAdditionalProduction;
```

(* เพิ่มจำนวนการผลิตเพิ่มเติม (5 หน่วย) ไปยังปริมาณแผนการผลิตขั้นต้น *)

เมือง	ประเทศไทย A	ประเทศไทย B	ประเทศไทย C
สีรถ		(highlighted with a red box)	
ปริมาณการผลิต	10 รวม 35	5 รวม 75	20 รวม 65



6.1.3

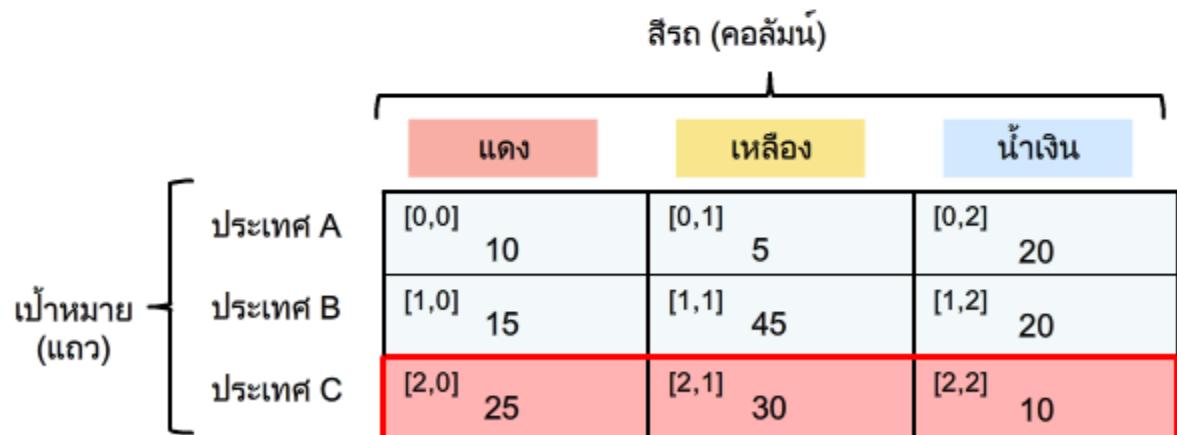
การประมวลผลข้อมูลที่จัดเก็บใน matrix array

โปรแกรมตัวอย่างต่อไปนี้คำนวณค่ารวมของปริมาณการผลิตที่วางแผนไว้สำหรับทุก ๆ สีที่ส่งไปยังประเทศ C และกำหนดค่าไปยังตัวแปรโดยใช้อารเรย์ matrix

`uProductionToday := uProduction[2,0] + uProduction[2,1] + uProduction[2,2];`

(* คำนวณค่ารวมของแผนปริมาณการผลิตของวันนี้สำหรับทุกสีของประเทศ C และกำหนดค่าไปยัง "uProductionToday" *)

เม้าหมาย	ประเทศไทย A	ประเทศไทย B	ประเทศไทย C
สีรถ			
ปริมาณการผลิต	10 รวม 35	15 รวม 80	25 รวม 65



6.2

การวนลูป (FOR)

โปรแกรมตัวอย่างในหน้าที่ผ่านมา (การกำหนดค่าปริมาณการผลิตที่วางแผนไว้ของวันนี้) แสดงได้ดังด้านล่าง

```
uProductionToday := uProduction[2,0] + uProduction[2,1] + uProduction[2,2];
```

ตามตัวอย่างนี้ เมื่อจำนวนสีรักเพิ่มขึ้นจะต้องใช้ตัวแปรนานาประกอบเพิ่มมากขึ้นด้วย ดังนั้น การแสดงจะยาวขึ้น ทำให้ยากต่อการอ่าน

```
uProductionToday := uProduction[2,0] + uProduction[2,1] + uProduction[2,2]
+ uProduction[2,3] + uProduction[2,4] + uProduction[2,5] ...
```

ในการนี้จะใช้คำสั่งลูปในการสร้างโค้ดที่สะอาดมากขึ้น

คำสั่งลูปนั้นได้แก่ คำสั่ง FOR คำสั่ง WHILE และ คำสั่ง REPEAT หลักสูตรใช้คำสั่ง FOR

คำสั่ง FOR ใช้งานได้ดังนี้

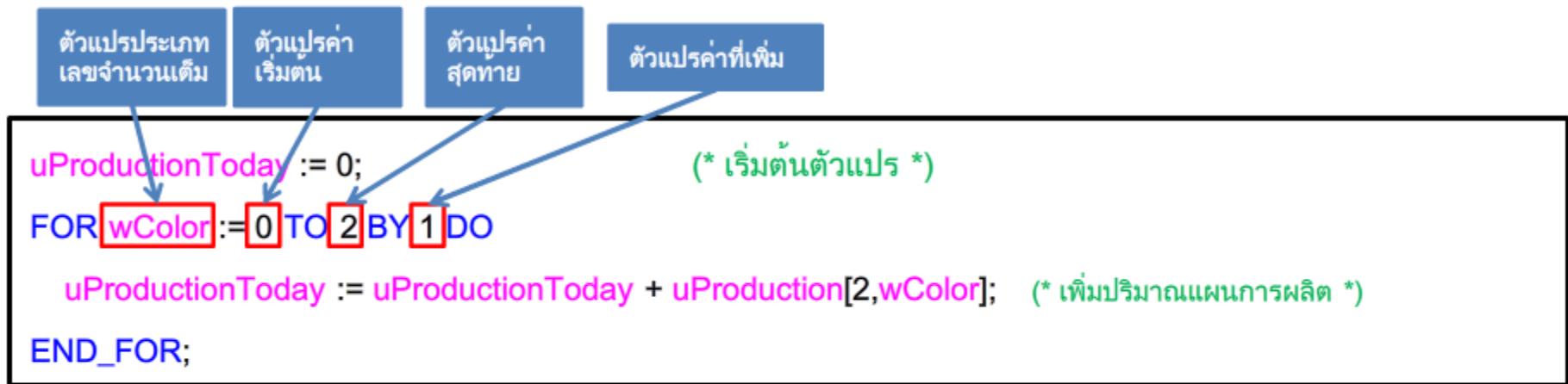
```
FOR variable := initial value TO final value BY increments DO
  Execution statement; (* คำสั่งจะดำเนินการในลูปจนกว่า ตัวแปร มีค่าเท่ากับค่าสุดท้าย *)
END_FOR;           (* END_FOR; ต้องถูกวางในการสิ้นสุดคำสั่ง FOR *)
```

คำสั่งนี้จะทำซ้ำไปเรื่อยๆ จนกระทั่งถึงค่าสุดท้ายของตัวแปรและถึงคำสั่ง "END_FOR;"

6.2

การวนลูป (FOR)

โปรแกรมตัวอย่างต่อไปนี้เก็บค่าปริมาณการผลิตที่วางแผนไว้สำหรับทุกสีรถที่ส่งไปยังประเทศ C โดยใช้คำสั่ง FOR



ในการใช้คำสั่ง FOR ตัวแปร "wColor" เพิ่มค่าทีละหนึ่งโดยเริ่มจากค่าเริ่มต้นที่เป็นศูนย์ และคำสั่งจะทำซ้ำไปเรื่อยๆ จนกว่าทั้งตัวแปรเป็นค่าส่องตัวแปร "wColor" ถูกกำหนดให้เป็นองคประกอบที่สองในอารเรย์ "uProduction" ในคำสั่งที่ดำเนินการ ค่าของตัวแปร "wColor" จะเพิ่มทุกครั้งที่คำสั่งกลับมาทำซ้ำ ปริมาณการผลิตที่วางแผนไว้สำหรับแต่ละสีรถได้นำมาบวกกันในแต่ละครั้ง เพื่อให้ได้รวม

โปรแกรมตัวอย่างนี้ได้ดำเนินการในลูปสามครั้ง (ครั้งแรก: สีแดง [0] => ครั้งที่สอง: สีเหลือง [1] => ครั้งที่สาม: สีน้ำเงิน [2])

การทำงานของโปรแกรมนี้แสดงไว้ที่หน้าต่อไป

6.2

การวนลูป (FOR)

การดำเนินการของคำสั่ง FOR ถูกอธิบายโดยใช้การทำงานของตัวอย่างโปรแกรม

Array ของค่าประมาณการณ์ปริมาณการผลิต

	แดง	เหลือง	น้ำเงิน
ประเทศไทย A	[0,0] 10	[0,1] 5	[0,2] 20
ประเทศไทย B	[1,0] 15	[1,1] 45	[1,2] 20
ประเทศไทย C	[2,0] 25	[2,1] 30	[2,2] 10

คลิกที่ เพื่อไปยังหน้าตัดไป
ดูภาพเคลื่อนไหวอีกรอบด้วยการคลิกที่ปุ่ม "Play"

Play

uProductionToday := 0;

Number of repetition of the loop: 3

FOR wColor := 0 TO 2 BY 1 DO
 2

 uProductionToday := uProductionToday + uProduction[2,wColor];
 65

 END_FOR;

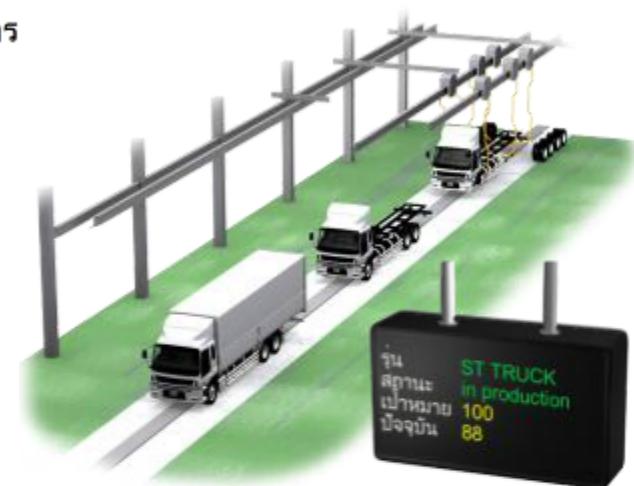
6.3

การจัดเก็บข้อมูลที่เกี่ยวข้องกัน (Structure)

โครงสร้างทำให้ชื่อตัวแปรหนึ่งชื่อสามารถแสดงถึงตัวแปรที่เกี่ยวข้องหลายตัวได้ ในตัวอย่างด้านไปนี้ สถานะของสายการผลิตอยู่ติดการแสดงบน Andon (display board).

ตารางด้านไปนี้แสดงรายการชื่อตัวแปร ค่าตัวแปร และประเภทข้อมูลของตัวแปรที่แสดงรายการ

รายการ	ชื่อตัวแปร	ค่า	ประเภทข้อมูลตัวแปร
Model	sModel	'ST TRUCK'	Text string
Status	bStatus	'in production'	ประเภท Bit
เม้าหมายปริมาณการผลิตสำหรับวันนี้	uPlanQty	'100'	Integer ประเภท Word (unsigned)
ปัจจุบันปริมาณการผลิต	uActualQty	'88'	Integer ประเภท Word (unsigned)



หากไม่ได้ใช้ structure ชื่อตัวแปรจะต้องเปลี่ยนไปตามแต่ละสายการผลิตหากมีหลายสาย ตัวอย่างชื่อตัวแปรตามสายการผลิตแสดงได้ดังด้านไปนี้

Line การผลิตที่ 1

```
s1stLineModel
b1stLineStatus
u1stLinePlanQty
u1stLineActualQty
```

Line การผลิตที่ 2

```
s2ndLineModel
b2ndLineStatus
u2ndLinePlanQty
u2ndLineActualQty
```

• • •

เมื่อจำนวนสายการผลิตเพิ่มขึ้น จำนวนตัวแปรที่ต้องใช้งานก็จะเพิ่มขึ้นด้วยเช่นกัน ดังนั้นโปรแกรมจะยาวขึ้นและยากต่อการอ่านมากขึ้น

6.3

การจัดเก็บข้อมูลที่เกี่ยวข้องกัน (Structure)

การใช้งาน Structures ทำให้ชื่อตัวแปรหนึ่งซึ่งสามารถแสดงถึงตัวแปรหลายตัวที่เกี่ยวข้องกับสายการผลิตเดียวได้ Structures จึงนำมาใช้ในการจัดการ จัดเก็บ และใช้งานข้อมูลเป็นกลุ่มสำหรับวัตถุที่มีเงื่อนไขและข้อมูลจำเพาะเดียวกัน เช่น อุปกรณ์ เครื่องมือ และชิ้นงาน

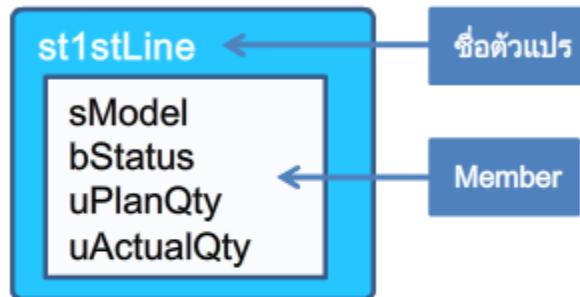
Multipleตัวแปร

```
s1stLineModel
b1stLineStatus
u1stLinePlanQty
u1stLineActualQty
```

นำตัวแปรหลายตัว มากำหนดไว้ใน a structure



Structure



The structure variable (ตัวแปรโครงสร้าง) ประกอบด้วยตัวอักษรด้านหน้า "st" ในการแสดงว่า นี่คือ a structure ตัวแปรที่กำหนดไว้ใน structure เรียกว่า Member ประเภทของข้อมูลของแต่ละ Member อาจแตกต่างกันไป

แต่ละสมาชิกของ structure arrays สามารถกำหนดได้หลังจำนวนองค์ประกอบของ arrays โดยใช้จุดก่อนชื่อ Member



ในตัวอย่างต่อไปนี้ เป็นการกำหนดค่าคงที่ไปยัง Member ของตัวแปร structure สำหรับสายการผลิตแรก

```
st1stLine.uPlanQty := 150;
```

(* ตั้งค่า เป้าหมายการผลิตของวันนี้สำหรับสายการผลิตแรกเป็น 150 *)

6.3.1

การจัดเก็บ structure arrays

structure หลาย structure สามารถสร้างเป็น arrays ได้
ในตัวอย่างด้านไปนี้ สตานะการผลิตถูกเก็บตามวันที่

structure เรียงตามวันที่*
(stProductionByDate)

* arraysนี้ตัวเลขของค่าประกอบเริ่มจาก "1"

วัน (column)

วันที่ 1 วันที่ 21

มกราคม	[1,1]	[1,2]	...	[1,21]	...
	[2,1]

กรกฎาคม	[7,1]	[7,21]	...

Structure ซึ่งถูกกำหนดค่าของสถานะการผลิตในวันที่ 21 กรกฎาคม

stProductionByDate[7,21]

sModel
bStatus
uPlanQty
uActualQty

กำหนดค่า

Structure ซึ่งเก็บค่าสถานะของสถานะการผลิตแรก

st1stLine

sModel
bStatus
uPlanQty
uActualQty

stProductionByDate[7,21] := st1stLine;

(* สถานะการผลิตของวันที่ 21 กรกฎาคมจัดเก็บใน Structure เรียงตามวันที่ (stProductionByDate) *)

ด้วยการกำหนดค่าลักษณะนี้ member จึงไม่จำเป็นต้องกำหนดค่าแยกแต่ละตัวสำหรับการกำหนดค่า Structure

6.3.2 การอ่าน structure arrays

ในตัวอย่างต่อไปนี้ เป็นการอ่านปริมาณการผลิตจาก structure ที่เรียงตามวันที่และกำหนดค่าไปยังตัวแปร

structure เรียงตามวันที่ (stProductionByDate)

วัน (Column)

วันที่ 1

มกราคม	[1,1]	[1,2]
	[2,1]

มิถุนายน	[6,1]

structure ซึ่งเก็บค่าสถานะการผลิตในวันที่ 1 มิถุนายน

stProductionByDate[6,1]

sModel
bStatus
uPlanQty
uActualQty

กำหนดค่า

ตัวแปรซึ่งถูกกำหนดค่าปริมาณการผลิต

uPastProduction

```
uPastProduction := stProductionByDate[6,1].uActualQty;
(* กำหนดปริมาณการผลิตของวันที่ 1 มิถุนายน ไปยังตัวแปร uPastProduction *)
```

แต่ละสมาชิกของ structure arrays สามารถระบุได้โดยเพิ่มจุด (.) และชื่อ Member ไปยังหมายเลขของค์ประกอบของ arrays

6.4

สรุป

เนื้อหาในบทนี้ประกอบด้วย:

- รายละเอียดโดยรวมและการใช้งาน arrays
- การใช้งานลูปโดยใช้คำสั่ง FOR
- รายละเอียดโดยรวมและการใช้งาน structures

จุดสำคัญได้แก่:

Array	<ul style="list-style-type: none"> ค่าหลายค่าสามารถใช้งานในตัวแปรเดียวได้โดยใช้ arrays ตัวแปรแต่ละตัวใน arrays ถูกกำหนดโดยหมายเลข element ที่เพิ่มที่ด้านหลังของชื่อตัวแปร
คำสั่ง FOR	<ul style="list-style-type: none"> คำสั่งลูปจะใช้ในโปรแกรมเมื่อต้องการดำเนินการซ้ำ คำสั่ง FOR จะใช้เพื่อดำเนินการซ้ำจนกระทั่งครบตามจำนวนรอบที่ตั้งเงื่อนไขไว้ คำสั่งก่อนคำสั่ง "END_FOR;" จะถูกดำเนินการซ้ำๆ
Structure	<ul style="list-style-type: none"> Structures ทำให้ชื่อตัวแปรหนึ่งชื่อสามารถแสดงถึงตัวแปรที่เกี่ยวข้องหลายตัวได้ Structures สามารถเก็บตัวแปรที่มีประเภทแตกต่างกันได้ ตัวแปรหรือ Member แต่ละตัวใน Structures ถูกกำหนดค่าโดยเพิ่มจุดและชื่อ Member ด้านหลังของชื่อตัวแปร Structures

บทที่ 7

การใช้งาน string data

ในบางกรณี PLC ได้ใช้งาน string data เพื่อส่งค่าสิ่งหรือรับผลตอบรับจากอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อด้วย เช่น เครื่องอ่านบาร์โคด ตัวควบคุมอุณหภูมิ หรือสเกลอิเล็กทรอนิกส์ ด้วยเหตุนี้จึงจำเป็นต้องทำการเขียนหรือตั้งค่า string data ตามต้องการได้

บทนี้อธิบายวิธีการในการใช้งาน string data

- 7.1 ตัวอย่างการใช้งาน string data
- 7.2 การกำหนด strings
- 7.3 การแยก strings (LEFT)
- 7.4 การแยก strings (MID)

7.1

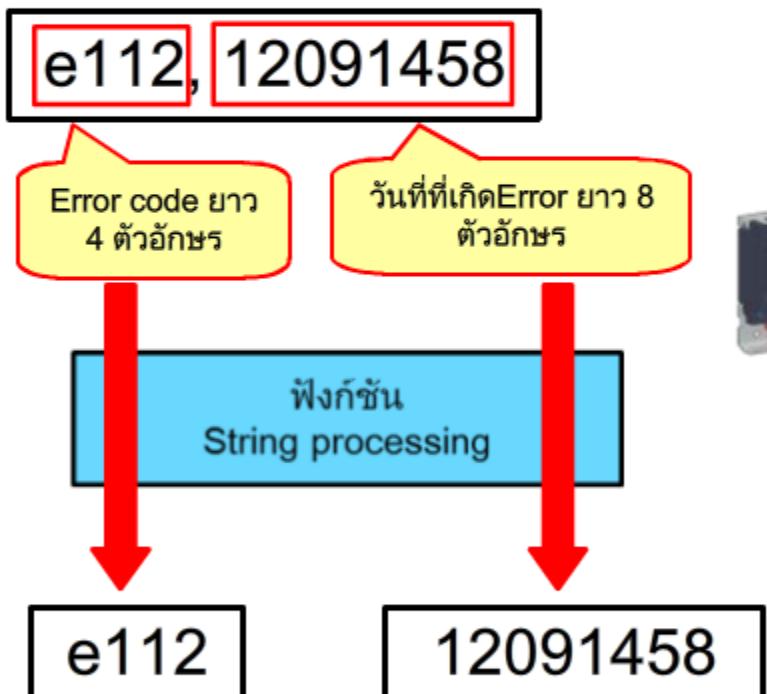
ตัวอย่างการใช้งาน string data

ตัวอย่างในการประมวลผล string data แสดงโดยใช้กรณีการอ่านข้อมูลจากเครื่องอ่านบาร์โคด
ฟิงก์ชัน (ประเภทหนึ่งของคำสั่ง) ได้ใช้ในการประมวลผล strings

strings ที่อ่านจากเครื่องอ่านบาร์โคดประกอบด้วย Error code ยาว 4 ตัวอักษร และข้อมูลเดือน วันที่ เวลา และนาทียาว 8 ตัวอักษร
ดังแสดงด้านล่าง

ตัวอย่างโปรแกรมประมวลผล strings จะอธิบายโดยใช้ระบบนี้

ตัวอย่างการอ่านข้อมูล strings จากเครื่องอ่านบาร์โคด



Error code ที่ดึงออกมานา
7.3 การแยก strings (LEFT)

วันที่และเวลาที่เกิด error (14:58, เดือนธันวาคม วันที่ 9) ที่ดึงออกมานา
7.4 การแยก Strings (MID)

7.2

การกำหนด strings

ก่อนจะอธิบายเกี่ยวกับวิธีการการแยก Strings ในส่วนนี้จะทำการอธิบายประเภทข้อมูลสำหรับ Strings

ตารางต่อไปนี้แสดงรายการประเภทข้อมูลสำหรับ Strings ที่ใช้ได้กับ PLC

ประเภทข้อมูล	ประเภทตัวอักษรที่สามารถผลิตได้	ตัวอักษรหน้าในรูปแบบ Hungarian	คำเติมของตัวอักษรด้านหน้า
String	สตริงของตัวอักษรและตัวเลข (ASCII) หรือ ตัวอักษรภาษาญี่ปุ่น (Shift-JIS)	s	string (สตริง)
String [Unicode]	Strings ของภาษาอื่น ๆ และสัญลักษณ์ต่าง ๆ	ws	wide string (ไวด์สตริง)

ประเภทของ Strings ที่ใช้ขึ้นอยู่กับอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อกับ PLC หรือภาษาที่เกี่ยวข้อง บทนี้อธิบายประเภทของ text string แบบต่าง ๆ

เมื่อกำหนดรูปแบบ string ไปยังตัวแปร string ให้ครอง string ไว้ในเครื่องหมายคำพูดเดี่ยว ('')

```
sDefault := 'e112,12091458'; (* String assignment *)
```

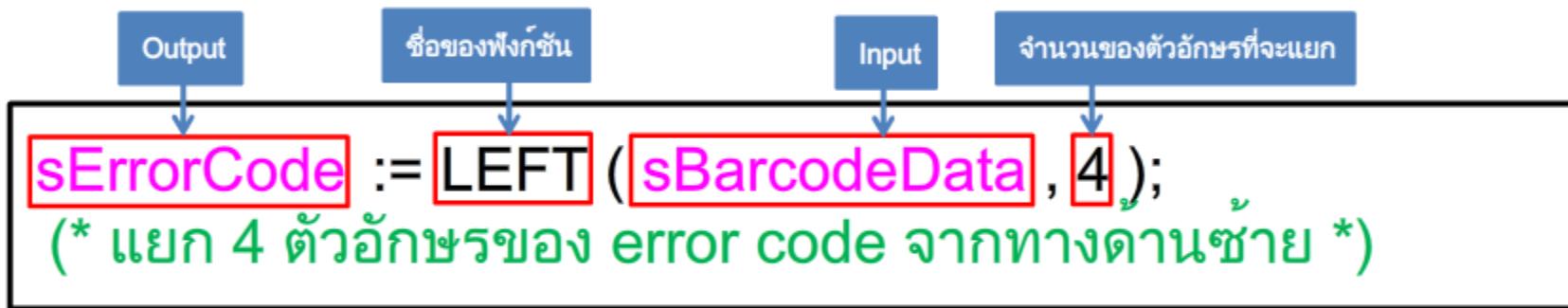
7.3

การแยก strings (LEFT)

error code "e112" ถูกตั้งอุปกรณ์จากตัวแปร strings "sBarcodeData" ซึ่งเก็บ strings "e112,12091458"

ชื่อตัวแปร	string ที่เก็บไว้
sBarcodeData	e112, 12091458

ฟังก์ชัน LEFT ตัดเฉพาะตัวอักษรตามจำนวนที่กำหนด โดยเริ่มจากทางด้านซ้ายของ input string โปรแกรมตัวอย่างแสดงดังต่อไปนี้



ตัวอักษรสี่ตัวถูกแยกออกจากทางด้านซ้าย ค่า "e112" ซึ่งเป็น string ที่แสดงถึง error code ถูกกำหนดไปยังทางด้านซ้าย

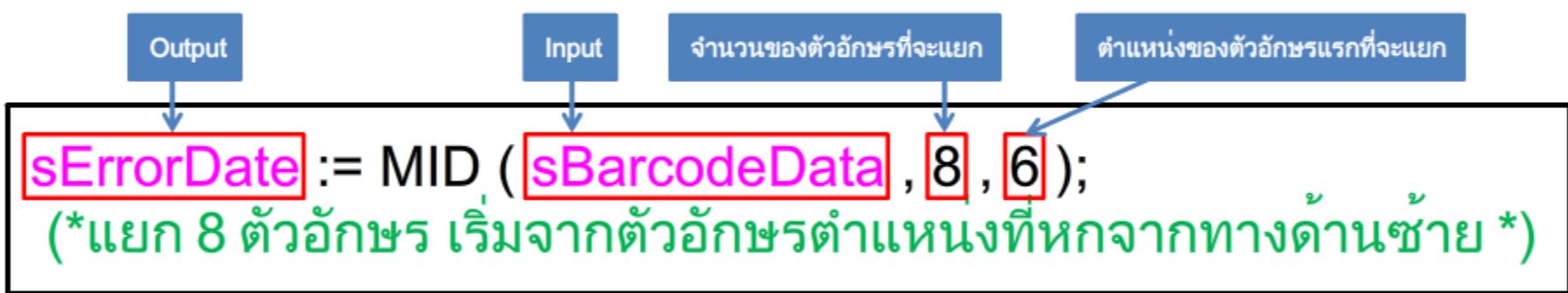
7.4

การแยก strings (MID)

เวลาที่เกิด error "12091458" ถูกแยกออกจากตัวแปร string "sBarcodeData" ชิ้นเก็บ string "e112,12091458"

ชื่อตัวแปร	stringที่เก็บไว้
sBarcodeData	e112,12091458

พึงชัน MID แยกตัวอักษรตามจำนวนที่กำหนดจากตำแหน่งเริ่มต้นที่กำหนดใน input string
โปรแกรมตัวอย่าง แสดงดังต่อไปนี้



ในตัวอย่างนี้ string ยาว 8 ตัวอักษรถูกแยกออกมาโดยเริ่มจากตัวอักษรตำแหน่งที่หก ค่า "12091458" ซึ่งเป็น string ที่แสดงถึงเวลาที่เกิด error ถูกกำหนดไปยังทางด้านซ้าย

7.5

สรุป

เนื้อหาในบทนี้ประกอบด้วย:

- วิธีการกำหนด strings ไปยังตัวแปร strings
- ฟังก์ชันในการแยก strings (LEFT และ MID)

จุดสำคัญได้แก่:

String assignment	<ul style="list-style-type: none">ในการ assign a string ไปยังตัวแปร string ให้ครอบ string ไว้ในเครื่องหมายค่าพุดเดียว ()ใช้ประเภทข้อมูล string หรือ string [Unicode] ตามอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อกับ PLC หรือภาษาที่เกี่ยวข้อง
ฟังก์ชันสำหรับใช้งาน string	<ul style="list-style-type: none">มีหลายฟังก์ชันที่ใช้งานได้ในการใช้งาน string

7.6

สรุปหลักสูตร



หลักสูตรนี้อธิบายถึงพื้นฐานเกี่ยวกับวิธีการสร้างโปรแกรมในภาษา ST ซึ่งเรามาถึงจุดสุดของหลักสูตรการเรียนรู้อิเล็กทรอนิกส์กันแล้ว

โปรแกรม ST สร้างได้โดยใช้ซอฟต์แวร์ MELSOFT

สำหรับรายละเอียดในขั้นตอนต่าง ๆ เช่น การกรอกข้อมูล การแก้ไข การบันทึก และการ compile โปรแกรมโดยใช้ซอฟต์แวร์ MELSOFT โปรดอ้างอิงคู่มือต่อไปนี้

- Mitsubishi FA e-Learning Course "MELSOFT GX Works3 (Structured Text)" ([เริ่ม](#) นี่)
- คู่มือการทำงานของซอฟต์แวร์ MELSOFT

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ ST โปรดอ้างอิงต่อไปนี้

- แนวทางการเขียนโปรแกรมของ PLC ของคุณ

สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับคำสั่งและฟังก์ชันสำหรับการใช้งานของคุณ โปรดอ้างอิงต่อไปนี้

- คู่มือการใช้งานโปรแกรมของ PLC ของคุณ

การทดสอบ แบบทดสอบประเมินผล

ตอนนี้คุณได้ผ่านหลักสูตรทั้งหมดของ **พื้นฐานการเขียนโปรแกรม (StructuredText)** และ คุณพร้อมที่จะทำแบบทดสอบประเมินผลแล้ว หากคุณยังไม่มั่นใจเกี่ยวกับหัวข้อต่างๆ ที่จะทดสอบ โปรดทราบว่าข้อเหล่านั้น **คำถูกในแบบทดสอบประเมินผลนี้มีทั้งหมด 12 ข้อ (20 รายการ)**
คุณสามารถทำแบบทดสอบประเมินผลได้หลายครั้งตามต้องการ

วิธีการตอบคำถูกในแบบทดสอบ

หลังจากเลือกคำตอบแล้ว ให้คลิกปุ่ม **ตอบ** คำตอบของคุณจะหายไป ถ้าคุณเต็มใจการต่อโดยไม่คลิกปุ่ม **ตอบ** (โดยจะถือว่าคุณยังไม่ได้ตอบคำถูกนั้น)

ผลคะแนน

จำนวนคำตอบที่ถูกต้อง จำนวนคำถูก เปอร์เซ็นต์คำตอบที่ถูกต้อง และผลลัพธ์ที่แสดงว่าผ่าน/ไม่ผ่านจะปรากฏหน้าผลคะแนน

คำตอบที่ถูกต้อง : **11**

จำนวนคำถูก : **11**

เปอร์เซ็นต์ : **100%**

คุณต้องตอบคำถูกต้องเกินกว่า
60% จึงจะผ่านการทดสอบ

ดำเนินการต่อ

หนทาง

- คลิกปุ่ม **ดำเนินการต่อ** เพื่อออกจากทดสอบ
- คลิกปุ่ม **หนทาง** เพื่อหนทางการทดสอบ (ตรวจสอบคำตอบที่ถูกต้อง)
- คลิกปุ่ม **ลองใหม่** เพื่อทำการทดสอบใหม่อีกครั้ง

การท

แบบทดสอบประเมินผล 1



คุณลักษณะของข้อความที่มี (Structured Text, ST)

โปรดเลือกข้อที่อธิบายคุณลักษณะของ ST ผิด

- ST นั้นง่ายในการเรียนรู้สำหรับผู้ที่มีประสบการณ์การเขียนโปรแกรมด้วยภาษา C หรือภาษา BASIC
- การคำนวณ เช่น การบวกหรือการลบ นั้นสามารถเขียนได้เหมือนการเขียนสมการทางคณิตศาสตร์ปกติ
- ใช้สัญลักษณ์หน้าสัมผัสและขดลวดในการสร้างโปรแกรมประกอบมาเป็นวงจรไฟฟ้า
- ST หมายความว่าการใช้งานข้อมูล

ตอบ

ย้อนกลับ

การท

แบบทดสอบประเมินผล 2

TOC

หลักการพื้นฐานของ ST
โปรดเลือกค่าสั่งที่ถูกต้องในภาษา ST

- uProduction = 15
- uProduction := 15:
- uProduction := 15;
- uProduction = 15;

ตอบ

ย้อนกลับ

การท

แบบทดสอบประเมินผล 3



การอธิบายความเห็น

โปรดเลือกการให้ความเห็นที่ถูกต้องในภาษา ST

- ' Assigns a value of 1 to the variable.
- (* Assigns a value of 1 to the variable. *)
- { Assigns a value of 1 to the variable. }
- <!-- Assigns a value of 1 to the variable. -->

ตอบ

ย้อนกลับ

การท

แบบทดสอบประเมินผล 4

ลำดับการดำเนินการโปรแกรม ST

*ค่าเริ่มต้นของ “**บTotalProduction**” คือ “100” ค่าของตัวแปร “**uTotalProduction**” จะเป็น “101”

หลังจากตัวอย่างต่อไปนี้ทำงาน โปรดเลือกสถานะของ “**บTotalProduction**”

ที่ถูกต้องหลังจากเวลาผ่านไปสองถึงสามวินาที

uTotalProduction := uTotalProduction + 1;

- ค่าจะคงไว้ที่ 101
- ค่าจะเปลี่ยนไปเรื่อย ๆ

ตอบ

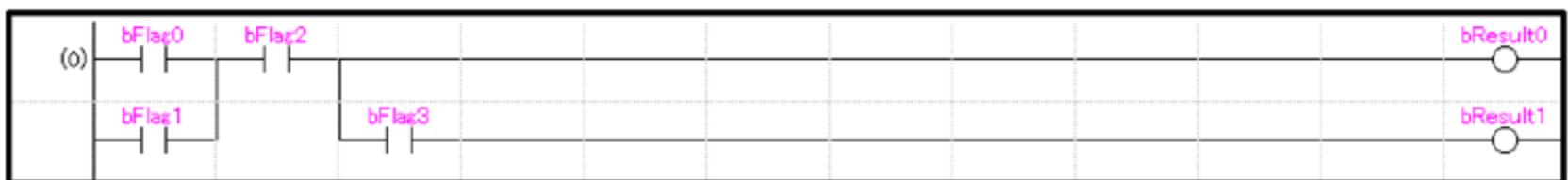
ย้อนกลับ

การท

แบบทดสอบประเมินผล 5

การรวมเงื่อนไขหลายเงื่อนไข

โปรดเลือกตัวอย่างโปรแกรม ST ที่แสดงผลการทำงานแบบเดียวกับตัวอย่างโปรแกรม LD ต่อไปนี้



bResult0 := (bResult0 OR bFlag1) AND bFlag2;
bResult1 := bResult0 AND bFlag3;



bResult0 := (bFlag0 OR bFlag2) AND bFlag1;
bResult1 := bResult0 AND bFlag3;

ตอบ

ย้อนกลับ

การท

แบบทดสอบประเมินผล 6

คำอธิบายคำสั่ง IF ในภาษา ST

การทำงานต่อไปนี้ถูกดำเนินการโดยตัวอย่างโปรแกรมด้านล่าง

- หากอุณหภูมิลดลงมาถึง 5 องศาหรือต่ำกว่า จะปิดเครื่องทำความร้อนและปิดเครื่องทำความเย็น
- หากอุณหภูมิขึ้นไปถึง 50 องศาหรือสูงกว่า จะปิดเครื่องทำความร้อนและเปิดเครื่องทำความเย็น
- หากอุณหภูมิไม่ได้อยู่ในช่วงที่กำหนดด้านบน ทั้งเครื่องทำความร้อนและเครื่องทำความเย็นจะปิด

*ชื่อตัวแปร: อุณหภูมิ (wTemperature) เครื่องทำความร้อน (bHeater) และ เครื่องทำความเย็น (bCooler)
โปรดเลือกตัวเลือกที่ถูกต้องสำหรับแต่ละช่องทางของโปรแกรมด้วย

```

IF wTemperature Q1 5 Q2
    bHeater := 1;
    bCooler := 0;
    Q3 50 Q4 wTemperature Q2
    bHeater := 0;
    bCooler := 1;
    Q5
    bHeater := 0;
    bCooler := 0;
END_IF;
```

Q1 --Select-- ▾

Q2 --Select-- ▾

Q3 --Select-- ▾

Q4 --Select-- ▾

Q5 --Select-- ▾

ตอบ

ย้อนกลับ

การท

แบบทดสอบประเมินผล 7

TOC

คำสั่ง CASE

โปรดเลือกตัวเลือกที่ถูกต้องสำหรับแต่ละตัวแปร (Q1 ถึง Q5) คำอธิบายคำสั่ง CASE ต่อไปนี้

คำสั่ง CASE ใช้ในการแยกเงื่อนไขตามค่าของ (Q1)

ในโปรแกรมตัวอย่างต่อไปนี้ เมื่อค่าของ (Q2) เป็น 25 ตัวแปร (Q3) จะถูกกำหนดค่าให้เป็นค่าของ (Q4)

เมื่อค่าของ (Q2) ไม่เท่ากับ 10 หรือ 25 หรือ 8 ตัวแปร (Q3) จะถูกกำหนดค่าให้เป็นค่าของ (Q5)

CASE wCode OF

```
10:  uLane := 1;
25:  uLane := 2;
8:   uLane := 3;
ELSE  uLane := 4;
END_CASE;
```

Q1 --Select-- ▾

Q2 --Select-- ▾

Q3 --Select-- ▾

Q4 --Select-- ▾

Q5 --Select-- ▾

ตอบ

ย้อนกลับ

การท

แบบทดสอบประเมินผล 8

ST arrays และคำสั่งทำซ้ำ

โปรแกรมตัวอย่างต่อไปนี้รวมปริมาณการผลิตที่วางแผนไว้ของทุกรุ่นที่กำหนดไว้สำหรับประเทศไทย Y

จากนั้นกำหนดค่าไปยังตัวแปร โปรดเลือกส่วนของอาร์เรย์ที่ถูกอ่านหลังจากคำสั่ง FOR ถูกดำเนินการในอุปจานวน 3 ครั้ง

```
uProductionToday := 0;
FOR wCarModel := 0 TO 3 BY 1 DO
    uProductionToday := uProductionToday + uProduction[1,wCarModel];
END_FOR;
```

Array ใช้ในการเก็บค่าประมาณการณ์ของลินค้าที่ผลิตต่อรุ่นและเป้าหมาย
(uProduction)

		รุ่น (คอลัมน์)				
		รุ่น 1	รุ่น 2	รุ่น 3	รุ่น 4	
เป้าหมาย (ແຄວ)	ประเทศไทย X	[0,0]	[0,1]	[0,2]	C	[0,3]
	ประเทศไทย Y	[1,0]	[1,1]	A	D	[1,3] E
	ประเทศไทย Z	[2,0]	[2,1]	B	[2,2]	[2,3]

- A
- B
- C
- D

ตอบ

ย้อนกลับ

การท

แบบทดสอบประเมินผล 9

ST arrays และค่าสั่งทำซ้ำ

ตัวอย่างโปรแกรมต่อไปนี้เก็บปริมาณการผลิตรวมในวันเดียวกันของสปดาห์ ผลรวมตลอด 4

สปดาห์นี้นับค่ามาจากการเรย์ที่เก็บค่าปริมาณการผลิตต่อวัน โปรดเลือกตัวเลขที่ถูกต้องสำหรับโปรแกรมตัวอย่าง

```
uTotalProduction := 0;
FOR wOnceAWeek := 1 TO ■ BY 7 DO
    uTotalProduction := uTotalProduction + uProductionByDate[2,wOnceAWeek];
END_FOR;
```

(* ดึงค่าและหาผลรวมปริมาณการผลิตของวันเดียวกันในสปดาห์ตลอด 4 สปดาห์ เริ่มต้นจากวันที่ 1 กุมภาพันธ์ *)

Array ที่เก็บปริมาณการผลิตต่อวัน (uProductionByDate)

		วัน (คอลัมน์)									
		ปริมาณการผลิตในวันที่ 1 กุมภาพันธ์ (สปดาห์ที่ 1)		หลังจาก 1 สปดาห์				ปริมาณการผลิตในวันที่ 8 กุมภาพันธ์ (สปดาห์ที่ 2)			
เดือน (แกร)	ม.ค. ก.พ.	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 4	วันที่ 5	วันที่ 6	วันที่ 7	วันที่ 8	...	
		[1,1]	[1,2]	[1,3]	[1,4]	[1,5]	[1,6]	[1,7]	[1,8]	...	
		5	[2,2]	[2,3]	[2,4]	[2,5]	[2,6]	[2,7]	[2,8]	8	
		

22

21

4

28

ตอบ

ย้อนกลับ

การท

แบบทดสอบประเมินผล 10

TOC

คุณลักษณะของโครงสร้างใน ST
โปรดเลือกค่าอิฐนายที่ไม่ถูกต้องของโครงสร้าง

- โครงสร้างใช้สำหรับสัดการและสอดเก็บข้อมูลในอุปกรณ์โดยแยกตามเงื่อนไข เช่น สกานะ และข้อมูลจำเพาะ
- โปรแกรมที่ประมวลผลข้อมูลจำนวนมากสามารถเขียนได้อย่างแม่นยำได้โดยใช้โครงสร้าง
- สามารถในโครงสร้างทั้งหมดต้องเป็นข้อมูลประเภทเดียวกัน
- ค่าต่าง ๆ ต้องถูกกำหนดไปยังสมาชิกในโครงสร้างเดียวกันพร้อมกันโดยไม่มีการกำหนดเป็นรายการเฉพาะ

ตอบ

ย้อนกลับ

การท

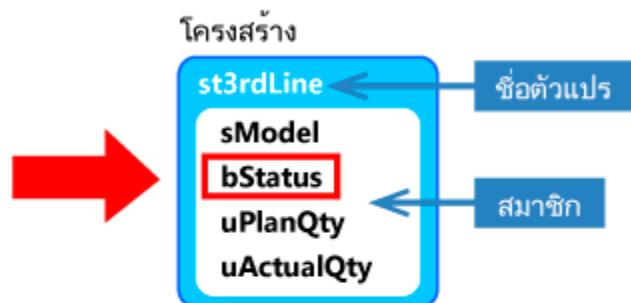
แบบทดสอบประเมินผล 11

การกำหนดสมาชิกในโครงสร้างในภาษา ST

โครงสร้างต่อไปนี้จัดการตัวแปรเกี่ยวกับสายการผลิตอยู่แล้ว

โปรดเลือกค่าอธิบายที่ถูกต้องสำหรับสมาชิก "bStatus" ในโครงสร้างนี้

พารามิเตอร์	ชื่อตัวแปร
รุ่น	sModel
สถานะ	bStatus
ปริมาณการผลิตเป้าหมายของวันปัจจุบัน	uPlanQty
หมายเลขอการผลิตปัจจุบัน	uActualQty



- st3rdLine.bStatus
- st3rdLine->bStatus
- st3rdLine[bStatus]
- st3rdLine[1]

ตอบ

ย้อนกลับ

การท

แบบทดสอบประเมินผล 12



การใช้งานสตริงในภาษา ST

โปรแกรมตัวอย่างต่อไปนี้ดึง string บางส่วนจาก string "e3211151602" ที่เก็บไว้ในตัวแปร "sBarcodeData" ฟังก์ชัน MID ดึงตัวอักษรตามจำนวนที่กำหนดโดยเริ่มต้นจากตำแหน่งที่กำหนด โปรดเลือก string ที่ดึงมาให้ถูกต้อง

จำนวนตัวอักษรที่จะดึง

ตำแหน่งเริ่มต้นในการดึงสตริง

```
sData := MID(sBarcodeData, 4, 4);  
(* ดึงตัวอักษรสตริงจาก "e3211151602" *)
```

- 1151
- 1602
- e321
- 1115

ตอบ

ย้อนกลับ

การท

คณแบบทดสอบ

คุณทำแบบทดสอบประเมินผลเสร็จสิ้นแล้ว ผลลัพธ์ของคุณมีดังต่อไปนี้
ในการสื้นสุดแบบทดสอบประเมินผล ให้ไปยังหน้าถัดไป

ค่าตอบที่ถูกต้อง : **12**

ค่าตามที่หามด : **12**

เปอร์เซ็นต์ : **100%**

ดำเนินการต่อ

ทบทวน

ขอแสดงความยินดี คณผ่านการทดสอบ

คุณได้สำเร็จหลักสูตร พื้นฐานการโปรแกรม (StructuredText) และ

ขอขอบคุณสำหรับการเรียนรู้หลักสูตรนี้

เรานั้งว่าคุณจะเพลิดเพลินกับบทเรียน และข้อมูลที่คุณได้รับจากหลักสูตรนี้จะเป็นประโยชน์ในอนาคต

คุณสามารถถอนทวนหลักสูตรได้หลายครั้งตามต้องการ

ทบทวน

ปิด