

工厂自动化用语辞典

FA 용어사전

中文(拼音表示)→韩文

중국어(병음표기)→한국어

收录工厂自动化相关的约 4000 多个用语的中
(简体字), 英, 韩三种文字对照翻译。

약 4,000개가 넘는 FA 관련 용어의 일본어, 영어, 한국어 번역을 수록했습니다.

注意事项

주의사항

根据文章结构和语境, 单词的释义可能会有所不同。本词典中收录的单词供参考, 实际使用时敬请注意。

문장구성이나 상황에 따라 같은 용어라도 번역이 다를 수 있습니다.
본 사전에 수록된 단어는 참고용으로 활용하여 주십시오.

工厂自动化用语辞典

A

中文	英文	韩文
ABS 计数器 ABS jì shù qì	ABS counter	ABS 카운터
ABS 树脂 ABS shù zhī	ABS resin	ABS 수지
AC 电抗器 AC diàn kàng qì	AC reactor	AC 리액터
AC 电源 AC diàn yuán	AC power supply	AC 전원
ACK 响应 ACK xiāng yìng	ACK response	ACK 응답
AC 马达驱动器模块 AC mǎ dà qū dòng qì mó kuài	AC motor drive module	AC 모터 드라이브 모듈
AC 输入模块 AC shù rù mó kuài	AC input module	AC 입력 모듈
AC 伺服 AC sì fú	AC servo	AC 서보
ActiveX 控制 ActiveX kòng zhì	ActiveX control	ActiveX 컨트롤
ACT 控制 ACT kòng zhì	ACT control	ACT 컨트롤
AC 外部端子批量接地 AC wài bù duān zǐ pī liāng jiē dì	AC external terminal batch ground	AC 외부 단자 일괄 접지
AG 端子 AG duān zǐ	AG terminal	AG 단자
a 接点 a jiē diǎn	normally open contact	a 접점
按键操作 án jiān cāo zuò	key operation	키 조작
按钮式开关 án niǔ shì kāi guān	push-button switch	누름 버튼 스위치
按钮文字 án niǔ wén zì	button text	버튼 문자
安培 ān péi	ampere	암페어
安全标准 ān quán biāo zhǔn	safety standards	안전 규격
安全操作 ān quán cāo zuò	security operation	보안 조작
安全CSP文件 ān quán CSP wén jiàn	safety CSP file	안전 CSP 파일
安全措施 ān quán cuò shi	safety measures	안전 대책
安全等级 ān quán děng jí	security	보안
安全电路 ān quán diàn lù	safety circuit	안전 회로
安全功能块 ān quán gōng néng kuài	safety function block	안전 평선 블록
安全管理 ān quán guǎn lì	security management	보안 관리
安全回路异常 ān quán huí lù yì cháng	safety circuit error	안전 회로 이상
安全检查 ān quán jiǎn chā	safety inspection	안전 검사
安全监视输出 ān quán jiān shì shū chū	safety monitor output	안전 모니터 출력
安全继电器模块 ān quán jì diàn qì mó kuài	safety relay module	안전 릴레이 모듈
安全机制 ān quán jī zhì	safety mechanism	안전 장치
安全库存 ān quán kù cún	safety inventory	안전 재고
安全门 ān quán mén	safety door	안전 문
安全模式 ān quán mó shì	SAFETY MODE	안전 모드

工厂自动化用语辞典

A

中文	英文	韩文
ān quán rèn zhèng 安全 认证	safety approval	안전 인증
ān quán shěn chá 安全 审查	safety review	안전 심사
ān quán yuǎn chéng ruǎn yuán jiàn zhàn 安全 远程 软元件 站	safety remote device station	안전 리모트 디바이스국
ān quán zhì dòng qì 安全 制动器	safety brake	안전 브레이크
ān xuē 按需	on-demand	온 디맨드
ān xù xún wèn qǐng qiú jiē shōu zhōu qī 按序询问 请求 接收 周期	polling request reception cycle	폴링 요구 수신 주기
ān zhuāng 安装	install installation	인스톨 설치 장착
ān zhuāng fāng fǎ 安装方法	installation procedure	인스톨 순서
ān zhuāng fāng xiàng 安装方向	mounting direction	설치 방향
ān zhuāng huán jìng 安装环境	mounting environment	설치 환경
ān zhuāng jiān jù 安装间距	mounting pitch	설치 피치
ān zhuāng jīn shǔ bù jiàn 安装金属部件	mounting bracket	장착용 부속
ān zhuāng kǒng 安装孔	mounting hole	장착 구멍
ān zhuāng kòu zhuǎ 安装扣爪	mounting tab	장착 흙
ān zhuāng luó shuān 安装螺栓	mounting screw	고정 나사 설치 나사
ān zhuāng miàn 安装面	mounting surface	설치면
ān zhuāng yòng guǐ cáo 安装用轨槽	mounting rail	설치 레일
ASCII ASCII	ASCII	아스키
ASCII kòng zhì mǎ ASCII 控制码	ASCII control code	아스키 제어 코드
ASCII mǎ ASCII 码	ASCII code	아스키 코드
ASCII mǎ dǎ yìn mìng lìng ASCII 码 打印命令	print ASCII code instruction	아스키 코드 프린트 명령
ASCII shí jìn zhì ASCII 10 进制	ASCII decimal	아스키 10 진수
ASCII shí liù jìn zhì ASCII 16 进制	ASCII hexadecimal	아스키 16 진수
ASCII yìn shuā ASCII 印刷	ASCII print	아스키 프린트
ASCII zhǐ lìng ASCII 指令	ASCII instruction	아스키 명령
ASCII zhuǎn huàn ASCII 转换	ASCII conversion Conversion to ASCII	아스키 변환 ASCII 변환
ASCII zì fú ASCII 字符	ASCII character	아스키 문자
ASCII zì fú chuàn ASCII 字符串	ASCII string	아스키 문자열
AS-I jiē kǒu mó kuài AS-I 接口模块	AS-I interface module	AS-I 인터페이스 모듈

工厂自动化用语辞典

A
—
B

中文	英文	韩文
AS-i zhǔ mó kuài AS-i 主 模 块	AS-i master module	AS-I 마스터 모듈
ATA kǎ ATA 卡	ATA card	ATA 카드
AUI diàn lán AUI 电 缆	AUI cable	AUI 케이블
B/NET jiē kǒu mó kuài B/NET 接 口 模 块	B/NET interface module	B/NET 인터페이스 모듈
bái chí dēng 白 炽 灯	incandescent lamp	백열 램프
bái sè bǔ zhèng 白 色 补 正	white balance	화이트 밸런스
bái sè yà guāng zhǐ 白 色 亚 光 纸	white mat paper	흰색 매트지
bǎi xiàn 摆 线	cycloid curve	사이클로이드 곡선
bǎn běn shéng jí 版 本 升 级	upgrading	버전 업
bǎn běn shéng jí cì shù 版 本 升 级 次 数	number of version upgrades	버전 업 횟수
bǎn běn shéng jí lǚ lì 版 本 升 级 履 历	version upgrade history	버전 업 이력
bǎn běn shéng jí yù gào xìn xī 版 本 升 级 预 告 信 息	version upgrade information	버전 업 예고 정보
bǎn běn xìn xī 版 本 信 息	version information	버전 정보
bǎn chéng pǐn 半 成 品	semi-manufactured goods semi-manufactured-product	반제품
bǎn dǎo tǐ 半 导 体	semiconductor	반도체
bǎn dǎo tǐ jī guāng 半 导 体 激 光	semiconductor laser	반도체 레이저
bǎn gōng bù mén 办 公 部 门	staff department	스텝 부문
bǎn gōng yòng diàn nǎo 办 公 用 电 脑	office computer	사무용 컴퓨터
bāng zhù 帮 助	help	도움말
bǎn kuān dù 板 宽 度	board width	판폭
bǎn shǒu 扳 手	spanner	스패너
bǎn tú shì (kòng zhì) 半 图 示 (控 制)	semi-graphic (Control)	세미 그래픽
bǎo céng 包 层	cladding	클래드
bǎo chí diàn lù 保 持 电 路	keep alive circuit	부활 회로
bǎo chí mó shì 保 持 模 式	hold mode	유지 모드
bǎo chí shū chū 保 持 输 出	hold output	유지 출력
bǎo cún 保 存	save	저장
bǎo gào / bǎo biǎo 报 告 / 报 表	report	리포트
bǎo guān 报 关	customs clearance	통관
bǎo hù 保 护	protect	프로텍트
bǎo hù diàn lù 保 护 电 路	protection circuit	보호 회로
bǎo hù gòu zào 保 护 构 造	enclosure rating	보호 구조

工厂自动化用语辞典

中文	英文	韩文
bǎo hù kāi guān 保 护 开 关	protect switch	프로텍트 스위치
bǎo hù yǎn jīng 保 护 眼 睛	eye protection	눈 보호
báo jià 报 价	offer	오퍼
báo jià dān 报 价 单	quotation	견적서
báo jǐng 报 警	alarm warning	알람 경고
báo jǐng biāo qiān 报 警 标 签	alarm tag	알람 태그
báo jǐng dài mǎ 报 警 代 码	alarm code warning code	알람 코드 경고 코드
báo jǐng dài mǎ yí lǎn biǎo 报 警 代 码 一 览 表	alarm code list	알람 코드 일람
báo jǐng dēng 报 警 灯	alarm lamp	알람 램프
báo jǐng fā shēng 报 警 发 生	warning occurrence	경고 발생
báo jǐng gōng yíng shāng 报 警 供 应 商	alarm provider	알람 프로바이더
báo jǐng jiǎn cè jìn zhì 报 警 检 测 禁 止	disable alarm detection	알람 검출 금지
báo jǐng jiān shí 报 警 监 视	alarm monitor	알람 모니터
báo jǐng jì lù 报 警 记 录	alarm history	알람 이력
báo jǐng nèi róng 报 警 内 容	tag contents	알람 내용
báo jǐng qì 报 警 器	annunciator	어년시에이터
báo jǐng qì jiǎn cè 报 警 器 检 测	annunciator detection	어년시에이터 검출
báo jǐng qì jiǎn cè gè shù 报 警 器 检 测 个 数	number of annunciator detection	어년시에이터 검출 개수
báo jǐng qì jiǎn cè hào mǎ 报 警 器 检 测 号 码	annunciator detection number	어년시에이터 검출 번호
báo jǐng qì jiǎn chéchá 报 警 器 检 查	annunciator check	어년시에이터 체크
báo jǐng qīng chǔ 报 警 清 除	alarm clear	알람 클리어
báo jǐng shū chū 报 警 输 出	alarm output	알람 출력
báo jǐng tíng zhì 报 警 停 止	alarm stop	알람 정지
báo jǐng tōng zhī 报 警 通 知	alarm notification	알람 통지
báo jǐng xiǎn shì 报 警 显 示	alarm display	알람 표시
báo jǐng zhōng 报 警 中	alarm activated	알람 중
bǎo xiǎn sī 保 险 丝	fuse	퓨즈
bǎo xiǎn sī duàn kāi 保 险 丝 断 开	fuse blown	퓨즈 단선
bǎo xiǎn sī duàn kāi mó kuài 保 险 丝 断 开 模 块	fuse blown module	퓨즈 단선 모듈
bǎo xiǎn sī é dìng gōng lǜ 保 险 丝 额 定 功 率	fuse rating	퓨즈 정격
bǎo xiǎn sī róng duàn 保 险 丝 熔 断	blown fuse	퓨즈 용단

工厂自动化用语辞典

B

中文	英文	韩文
bǎo xiǎn sī róng duàn xiǎn shì 保 险 丝 熔 断 显 示	fuse blown indication	퓨즈 단선 표시
báo xíng 薄 型	thin profile	슬림형
bào zhà 爆 炸	explosion	폭발
bāo zhuāng 包 装	lapping packing	래핑 패킹 포장
bā wèi shù jù 8 位 数 据	8 bit data	데이터 길이 8 비트
BCD-BIN zhuǎn huàn BCD-BIN 转 换	BCD-BIN conversion	BCD-BIN 변환
BCD mǎ BCD 码	BCD code	BCD 코드
BCD shù jù BCD 数 据	BCD data	BCD 데이터
BCD shù rù kāi guān BCD 输入 开 关	BCD input switch	BCD 입력 스위치
BCD shù zì shù rù kāi guān BCD 数 字 输 入 开 关	BCD digital input switch	BCD 디지털 입력 스위치
BCD shù zì xiǎn shì qì BCD 数 字 显 示 器	BCD digital display device	BCD 디지털 표시기
BCD suàn shù yùn suàn zhǐ lìng BCD 算 术 运 算 指 令	BCD arithmetic operation instruction	BCD 산술 연산 명령
BCD xiǎn shì BCD 显 示	BCD display	BCD 표시
bèi fēn 备 份	backup	백업
bèi fēn cún chǔ qì 备份存 储 器	backup memory	백업 메모리
bèi fēn duì xiàng shù jù 备份对 象 数 据	backup target data	백업 대상 데이터
bèi fēn jié shù 备份结 束	backup completed	백업 완료
bèi fēn kāi shí jiē diǎn 备份开 始 接 点	backup start contact	백업 시작 접점
bèi fēn kāi shí qián 备份开 始 前	before backup start	백업 시작 전
bèi fēn kāi shí zhǔn bèi 备份开 始 准 备	Backup start prepared	백업 시작 준비
bèi fēn kāi shí zhǔn kāi jiē diǎn 备份开 始 准 备 接 点	backup start setup contact	백업 시작 준비 접점
bèi fēn kāi shí zhǔn kè jí 备份开 始 准 备 结 束	Backup start preparation completed	백업 시작 준비 완료
bèi fēn mó shì 备份模 式	backup mode	백업 모드
bèi fēn shù jù 备份数 据	backup data	백업 데이터
bèi fēn shù jù wén jiàn 备份数 据 文 件	backup data file	백업 데이터 파일
bèi fēn zhí xíng zhōng 备份执 行 中	Backup in execution	백업 실행 중
bèi fú 倍 幅	double amplitude	복진폭
bèi guāng dēng 背 光 灯	backlight	백라이트
bèi jiē chū 背 接 触	back contact	백 접점
bèi yòng diàn chí 备 用 电 池	battery back-up	배터리 백업
běn dì lián jiē jì diàn qì 本地链接继电器	local link relay	로컬 링크 릴레이

工厂自动化用语辞典

中文	英文	韩文
běn dì liàn jiē ruǎn yuán jiàn 本地链接软元件	local link device	로컬 링크 디바이스
běn dì mó kuài 本地模块	local module	로컬 모듈
běn dì shè bēi 本地设备	local device	로컬 디바이스
běn dì shè bēi jiān shí qì 本地设备监视器	Local device monitor	로컬 디바이스 모니터
běn dì shè bēi kāi tóu / jié wéi 本地设备开头 / 结尾	Local dev. start/end	로컬 디바이스 선두 / 최종
běn dì zhàn 本地站	local station	로컬국
běn dì zhàn shù jù liàn jiē mó kuài 本地站数据链接模块	local station data link module	로컬국용 데이터 링크 모듈
běn dì zhǐ zhēn 本地指针	local pointer	로컬 포인터
běn qī chǎn pǐn 本期产品	current product	현행품
běn zhàn 本站	host station	자국
bì 臂	arm	암
biān chéng 编程	programming	프로그래밍
biān chéng fāng fǎ 编程方法	programming method	프로그래밍 방법
biān chéng gōng jù 编程工具	programming tool	프로그래밍 툴
biān chéng gōng jù cān shù 编程工具参数	programming tool parameter	프로그래밍 툴용 파라미터
biān chéng gōng jù shū rù qū 编程工具输入区	input area for the programming tool	프로그래밍 툴용 입력 영역
biān chéng guī gé 编程规格	programming specifications	프로그래밍 사양
biān chéng mó kuài 编程模块	programming module	프로그래밍 모듈
biān chéng yǔ yán 编程语言	programming language	프로그램 언어
biān chéng yǔ yán guī gé 编程语言规格	programming language specifications	프로그램 언어 사양
biān gēng ruǎn yuán diǎn shù 变更软元件点数	change number of device points	디바이스 점수 변경
biān huà 变化	variation	바리에이션
biān jí 编辑	edit	편집
biān jiāo 变焦	focus	포커스
biān jí kuàng 编辑框	edit box	에디트 박스
biān jí qì 编辑器	editor	에디터
biān mǎ 编码	encode	인코드
biān mǎ qì 编码器	encoder	검출기 엔코더
biān mǎ qì fēn biàn lǜ 编码器分辨率	Encoder resolution	검출기 분해능 엔코더 분해능
biān píng diàn lǎn 扁平电缆	flat cable	플랫 케이블
biān píng xíng mǎ dà 扁平型马达	flat motor	플랫형 모터

中文	英文	韩文
变频器	inverter	인버터
变频器复位	inverter reset	인버터 리셋
变频器功率模块	inverter module	인버터 모듈
变频器过负载跳闸 (电子过电流保护)	inverter overload rejection (electronic thermal)	인버터과부하 차단 (전자 서멀)
变频器逆变部分 (直流-交流转换)	inverter part	인버터부
变频器设置软件	inverter setup software	인버터 셋업 소프트웨어
变频器运行许可	Enable inverter operation	인버터 운전 허가
变频器运行许可信号	inverter operation enable signal	인버터 운전 허가 신호
变频器运转中	inverter running	인버터 운전 중
变频器运转准备完成	inverter operation ready	인버터 운전 준비 완료
变形	distortion	왜곡
变压器	transformer	트랜스
变压器绝缘	transformer isolation	트랜스 절연
变压器容量	transformer capacity	트랜스 용량
编译	compilation	컴파일
边缘	edge	에지
边缘检测	edge detection	에지 검출
边缘加强	edge enhancement	에지 강조
边缘继电器	edge relay	에지 릴레이
变址寄存器	index register	인덱스 레지스터
变址修改表	index modification table	인덱스 수식 테이블
变址修饰	index modification	인덱스 수식
变址修饰软元件	indexing device	인덱스 수식 디바이스
变阻器	varister	배리스터
变阻器方式	varistor method	배리스터 방식
表格操作指令	table operation instruction	테이블 조작 명령
标记编程语言可逆变换信息	label programming reversible conversion information	라벨 프로그래밍 가역 변환 정보
标记程序	label program	라벨 프로그램
标记程序可逆变换信息	label program reversible conversion information	라벨 프로그램 가역 변환 정보
标记处理	marking processing	마킹 처리
标记信息	marking information	마킹 정보
表面弯曲	surface runout	면 흔들림

工厂自动化用语辞典

中文	英文	韩文
biāo qiān 标 签	label	라벨
biāo qiān biān liàng 标 签 变 量	tag variable	태그 변수
biāo qiān chǔ lǐ 标 签 处 理	labeling processing	라벨링 처리
biāo qiān dēng jì 标 签 登 记	register a label	라벨 등록
biāo qiān gōu chéng 标 签 构 成	tab configuration	탭 구성
biāo qiān lèi xíng xiǎn shì 标 签 类 型 显 示	tag type display	태그 타입 표시
biāo qiān shè zhì huà miàn 标 签 设 置 画 面	tag setting screen	태그 설정 화면
biāo qiān shù jù xiàng mù 标 签 数 据 项 目	tag data item	태그 데이터 항목
biāo qiān xiǎn shì 标 签 显 示	tag display	태그 표시
biāo qiān yuán 标 签 源	tag source	태그 소스
biāo qiān zhù shì 标 签 注 释	tag comment	태그 코멘트
biāo shí lèi xíng 标 识 类 型	logotype	로고 마크
biāo shí zǒng xiàn fāng shì 标 识 总 线 方 式	token bus system	토큰버스 방식
biāo tí 标 题	title	타이틀
biāo zhì 标 志	flag	플래그
biāo zhǔn huà 标 准 化	standardization	표준화
biāo zhǔn jī xíng 标 准 机 型	standard model	표준 모델
bì hé dù què rèn 闭 合 度 确 认	confirmation of closure	밀착 확인
bì huán kòng zhì 闭 环 控 制	closed loop control	클로즈드 루프 제어
bì lì kòng zhì 比 例 控 制	Proportional control	비례 제어
bì lǜ 比 率	ratio	비율
bìng lián lián jiē 并 联 连 接	parallel connection (OR logic circuit)	병렬 접속 (OR 회로)
bìng xī 丙 烯	acryl	아크릴
bìng xíng 并 行	parallel	패러렐
bìng xíng chuán sòng 并 行 传 送	parallel transmission	패러렐 전송
bìng xíng duān kǒu 并 行 端 口	parallel port	패러렐 포트
bìng xíng jiē kǒu 并 行 接 口	parallel interface	패러렐 인터페이스
bìng xíng yún xíng 并 行 运 行	parallel run	패러렐 실행
bìng xī suān shù zhī 丙 烯 酸 树 脂	acrylic resin	아크릴 수지
bì suǒ zhuāng zhì 闭 锁 装 置	stopper	스톱퍼
bì jiē diǎn b 接 点	normally closed contact	b 접점
bō cháng 波 长	wavelength	파장
bō dòng kāi guān 拨 动 开 关	DIP switch	딥 스위치

工厂自动化用语辞典

B
—
C

中文	英文	韩文
bō dòng kāi guān xìng xì 拨 动 开 关 信 息	DIP switch information	딥 스위치 정보
bō tǎi lǜ 波 特 率	baud rate	보드 레이트
bù biān hào 步 编 号	step number	스텝 번호
bù jiàn 部 件	component/part	부품
bù jiàn kù biān jí qì 部 件 库 编 辑 器	library editor	라이브러리 에디터
bù jìn 步 进	jog	조그
bù jìn jì diàn qì 步 进 继 电 器	step relay	스텝 릴레이
bù jìn mǎ dǎ 步 进 马 达	stepping motor	스테핑 모터
bù jìn mǎ dǎ qū dòng qì 步 进 马 达 驱 动 器	stepping motor driver	스테핑 모터 드라이버
bù jú 布 局	layout	레이아웃
bù píng héng zhuǎn jú 不 平 衡 转 矩	unbalanced torque	불균형 토크
bù pí pèi shū chū 不 匹 配 输 出	mismatch output	불일치 출력
bù shù 步 数	number of steps step No.	스텝 수 스텝 No.
bù tóng wǎng luò lián jiē 不 同 网 络 连 接	coexistence network connection	다른 종류 네트워크 접속
bù tóng wǎng luò tōng xìn lù jìng 不 同 网 络 通 信 路 径	co-existence network route	다른 종류 네트워크 통신 경로
bù xiǎn shí 不 显 示	display/hide	숨기기
bù xiù gāng mó piàn xíng 不 绣 钢 膜 片 型	stainless steel diaphragm type	스테인리스 다이어그램식
bù xǔ kě xìn hào 不 许 可 信 号	disable	금지
bù yún xíng 步 运 行	operation in step	스텝 운전
bù zhèng què jī guāng fā shè jiǎn cè 不 正 确 激 光 发 射 检 测	improper laser emission detection	레이저 오발광 검출
bù zhòu 步 骤	procedure step	순서 스텝
bù zhòu nèi shí jiān 步 骤 内 时 间	time in the step	스텝 내 시간
bù zhǎn yí jiān shì dìng shí qì qì dòng 步 转 移 监 视 定 时 器 启 动	startup of monitoring timer for step transition	스텝 이행 감시 타이머 기동
cài dān 菜 单	menu	메뉴
cài dān dìng yì wén jiàn 菜 单 定 义 文 件	menu definition file	메뉴 정의 파일
cài dān gòu chéng 菜 单 构 成	menu configuration	메뉴 구성
cài dān guò dù 菜 单 过 渡	menu transition	메뉴 이동
cài dān lán 菜 单 栏	menu bar	메뉴 바
cǎi gòu 采 购	purchase	구입
cǎi gòu guī gé shù 采 购 规 格 书	purchase specification	구매 사양서
cǎi gòu shǒu cè 采 购 手 册	purchase manual	구매 매뉴얼

工厂自动化用语辞典

C

中文	英文	韩文
cái liào 材 料	material	재료 재질
cǎi yàng gēn zāng 采 样 跟 踪	sampling trace	샘플링 트레이스
cǎi yàng gēn zāng jié shù 采 样 跟 踪 结 束	trace completed	샘플링 트레이스 완료 트레이스 완료
cǎi yàng gēn zōng zhǔn bèi 采 样 跟 踪 准 备	trace start	샘플링 트레이스 준비 트레이스 시작
cǎi yàng jì shù zhí 采 样 计 数 值	sampling count value	샘플링 카운트값
cái zhì 材 质	material	재료 재질
cān kǎo shǒu cè 参 考 手 册	reference manual	레퍼런스 매뉴얼
cān kǎo zhí 参 考 值	reference value	기준값
cān kǎo zhóu sù dù 参 考 轴 速 度	Reference axis speed	기준축 속도
cān shù 参 数	argument parameter	인수 파라미터
cān shù biān hào 参 数 编 号	parameter No.	파라미터 No.
cān shù cún chǔ yuán jiàn yì cháng 参 数 存 储 元 件 异 常	parameter storage device error	파라미터 기억소자 이상
cān shù dān yuán 参 数 单 元	parameter module	파라미터 모듈
cān shù dān yuán lián jiē diàn lǎn 参 数 单 元 连 接 电 缆	parameter module connection cable	파라미터 모듈 접속 케이블
cān shù fù zhì 参 数 复 制	parameter copy	파라미터 복사
cān shù gè shù 参 数 个 数	number of parameters	파라미터 개수
cān shù kuài 参 数 块	parameter block	파라미터 블록
cān shù míng chéng 参 数 名 称	Parameter name	파라미터 명칭
cān shù qīng chǔ 参 数 清 除	clear parameter	파라미터 클리어
cān shù què rèn cè shì (mó shì) 参 数 确 认 测 试 (模 式)	parameter confirmation test (mode)	파라미터 확인 테스트 (모드)
cān shù qū yù 参 数 区 域	parameter area	파라미터 영역
cān shù shè zhì fāng wéi 参 数 设 置 范 围	parameter setting range	파라미터 설정 범위
cān shù shè zhì huà miàn 参 数 设 置 画 面	parameter setting screen	파라미터 설정 화면
cān shù wén jiān 参 数 文 件	parameter file	파라미터 파일
cān shù xiě rù jìn zhǐ 参 数 写 入 禁 止	Parameter writing inhibit	파라미터 쓰기 금지
cān shù yì cháng 参 数 异 常	parameter error	파라미터 이상
cān shù yǒu xiào qū dòng qì 参 数 有 效 驱 动 器	parameter-valid drive	파라미터 유효 드라이브
cāo zuò diàn zhǔn 操 作 电 准	operating level	동작 레벨

中文	英文	韩文
cāo zuò huán jìng 操作环境	operating environment	사용 환경
cāo zuò jù lí 操作距离	operating distance	작동 거리
cāo zuò pán 操作盘	control panel	조작반
cāo zuò shǒu cè 操作手册	operating manual	오퍼레이팅 매뉴얼
cāo zuò xì tǒng (OS) 操作系统 (OS)	Operating System (OS)	Operating system(OS)
cāo zuò yuán 操作员	operator	작업자
cāo shí qì 擦拭器	wiper	와이퍼
cè dìng zhí 测定值	process variable	측정값 프로세스값
cè liáng 测量	measurement	측정
cè liáng jīng dù 测量精度	measuring accuracy	측정 정밀도
cè liáng yā lì 测量压力	gauge pressure	게이지 압력 게이지압
cè liáng yí 测量仪	gauge	게이지
cè lì qì 测力器	dynamometer	동력계
Centronics jiē kǒu Centronics 接口	Centronics interface	센트로닉스닉스 인터페이스
cè shì 测试	loop test	루프 테스트
cè shì cāo zuò 测试操作	test operation	테스트 운전 테스트 조작
cè shì kāi guān 测试开关	TEST switch	테스트 스위치
cè shì mó shì 测试模式	TEST MODE	테스트 모드
cè shì mó shì qǐng qiú 测试模式请求	TEST MODE request	테스트 모드 요구
cè shì yún xíng 测试运行	test operation	테스트 운전 테스트 조작
cè sù fā diàn jī 测速发电机	tacho generator	태코 제너레이터
cè wèi yí 测位仪	level gauge	레벨계
cè wēn diàn zǔ 测温电阻	temperature-sensing resistance	측온저항체
CF kǎ CF 卡	CF card	CF 카드
chā bǔ kòng zhì 插补控制	interpolation control	보간 제어
chā cáo 插槽	slot	슬롯
chā cáo diǎn shù 插槽点数	number of slots	슬롯 점수
chā cáo shù xiǎn shì chǔ lǐ 插槽数显示处理	slot count display processing	슬롯수 표시 처리
chā dòng 差动	differential	차동

工厂自动化用语辞典

C

中文	英文	韩文
chā dòng chǐ lún 差动齿轮	differential gears	차동 장치
chā fēn xiàn lù qū dòng qì fāng shì 差分线 路 驱 动 器 方 式	differential line driver system	차동 라인 드라이버 방식
chāi xiè 拆卸	removal	분리
chā jiàn 插件	plug-in	플러그 인
chā jiē bǎn 插接板	pinboard	핀 보드
chā kǒng 插孔	plug	잭
chān dòng 颤动	chattering	채터링
cháng dù 长度	length	길이
cháng guī CC-Link zhǔ mó kuài 常规CC-Link主模块	standard CC-Link master module	일반 CC-Link 마스터 모듈
cháng qī zài kù 长期在库	long-term inventory	장기 재고
chǎn pǐn xìng liè biǎo 产品信息列表	product information list	제품 정보 일람
chǎn xíng wú hàn duān zǐ 铲形无焊端子	spade solderless terminal	개방형 압착 단자
chāo báo xíng diàn yuán mó kuài 超薄型电源模块	slim type power supply module	슬림형 전원 모듈
chāo báo xíng zhǔ jí bān 超薄型主基板	slim type main base module	슬림형 기본 베이스 모듈
chāo dī guàn xìng 超低惯性	ultra-low inertia	초저관성
chāo fù hé 超负荷	overload	과부하
chāo jí diàn róng qì 超级电容器	super capacitor	슈퍼 콘덴서
chāo jīng mì jì shù 超精密技术	nanotechnology	나노 기술
chāo shí 超时	time out timeout	타임 아웃 타임 오버
chāo xiǎo xíng 超小型	ultra-small type	초소형
chāo rù 插入	insert	삽입
chāo rù chéng xù jiān kòng liè biǎo 插入程序监控列表	interrupt program monitor list	인터럽트 프로그램 일람 모니터
chāo rù zhǐ lìng 插入指令	insert command	인터럽트 지령
chā yì 差异	difference differences	차분 차이
chā zhēn kuān dù 插针宽度	pin width	핀 폭
chā zuò 插座	socket	소켓
chéng běn 成本	cost	비용
chéng duì dǎ kāi 成对打开	pairing open	페어링 오픈
chéng pǐn 成品	final Product	완성품
chéng shòu yā lì 承受压力	withstanding pressure	내압력
chéng xù 程序	program	프로그램

工厂自动化用语辞典

C

中文	英文	韩文
chéng xù 、 ruǎn yuán jiàn zhù shì gōng yòng 程序、软元件注释共用	common device comment	프로그램, 디바이스 코멘트 공통
chéng xù biǎo 程序表	sequence diagram	시퀀스도
chéng xù chǔ lǐ 程序处理	program processing	프로그램 처리
chéng xù cún chǔ qì pī liàng chuán sòng zhí hóngh 程序存储器批量传送执行状态	program memory batch transfer execution status	프로그램 메모리 일괄 전송 실행 상태
chéng xù dī sù zhí xíng zhù cè zhì lìng 程序低速执行注册指令	program low-speed execution registration instruction	프로그램 저속 실행 등록 명령
chéng xù fēn zhī zhì lìng 程序分支指令	program branch instruction	프로그램 분기 명령
chéng xù gāo sù huǎn chōng cún chǔ qì 程序高速缓冲存储器	program cache memory	프로그램 캐시 메모리
chéng xù gēn zōng 程序跟踪	program trace	프로그램 트레이스
chéng xù huà miàn 程序画面	program screen	프로그램 화면
chéng xù kòng zhì yòng zhì lìng 程序控制用指令	program control instruction	프로그램 제어용 명령
chéng xù liè biǎo jiān shí 程序列表监视	program monitor list	프로그램 일람 모니터
chéng xù mó shì yùn xíng 程序模式运行	program mode operation	프로그램 모드 운전
chéng xù nèi cùn 程序内存	program memory	프로그램 메모리
chéng xù pī liàng chuán sòng 程序批量传送	program batch transfer	프로그램 일괄 전송
chéng xù qiè huàn shū rù 程序切换输入	program selection input	프로그램 전환 입력
chéng xù róng liàng 程序容量	program capacity	프로그램 용량
chéng xù shí jiān chāo xiànl 程序时间超限	program timeout	프로그램 타임 오버
chéng xù shì jì shù qì 程序式计数器	soft counter	소프트웨어 카운터
chéng xù shí lì 程序实例	program example	프로그램 예
chéng xù wén jiān 程序文件	program file	프로그램 파일
chéng xù yì cháng 程序异常	program error	프로그램 이상
chéng xù yóu xiān mó shì 程序优先模式	program priority mode	프로그램 우선 모드
chéng xù yǔ yán 程序语言	programming language	프로그램 언어
chéng xù zhí xíng guǎn lì yòng SFC chéng xù 程序执行管理用SFC程序	SFC program for program execution management	프로그램 실행 관리용 SFC 프로그램
chéng xù zhí xíng zhuàng tài jiǎn ché ming lìng 程序执行状态检查命令	program execution status check instruction	프로그램 실행 상태 체크 명령
chéng xù zhōng zhǐ xìng xì 程序中止信息	program abort information	프로그램 중단 정보
chéng xù zhù shì 程序注释	comment by program	프로그램별 코멘트
chǐ cáo 齿槽	cogging	코깅
chǐ cùn 尺寸	scale size	스케일 크기
chǐ cùn cè liáng 尺寸测量	dimension measurement	치수 측정
chǐ cùn huán suàn 尺寸换算	scale conversion	스케일 환산

中文	英文	韩文
chǐ cùn yǔn xū piān chā 尺寸允许可偏差	allowable deviation of size	치수 허용차
chǐ lún 齿轮	gear	기어
chǐ lún bì 齿轮比	Gear ratio	기어비
chǐ lún chǐ xià 齿轮齿隙	gear backlash	기어 백래시
chǐ lún mǎ dá 齿轮马达	geared motor	기어드 모터
chǐ lún pí dài 齿轮皮带	timing belt	타이밍 벨트
chǐ xià bǔ cháng 齿隙补偿	backlash compensation	백래시 보정
chǐ xià bǔ cháng liàng 齿隙补偿量	backlash compensation/backslash Amount of correction	백래시 보정량
chōng chéng / xíng chéng 冲程 / 行程	stroke	스트로크 행정
chōng chéng jié shù 冲程结束	stroke end	스트로크 앤드
chōng diàn 充电	charging	충전
chóng dié chuāng kǒu 重叠窗口	overlap window	오버랩 윈도우
chóng jī 冲击	shock	충격
chóng jī diàn liú 冲击电流	rush current	돌입 전류
chóng jī fù zài 冲击负载	impact load	임팩트 부하
chóng jī shí yán 冲击实验	impact test/shock test	충격 시험
chóng kǒng 冲孔	beat pierce	비트 피어스
chóng mó 冲模	die	다이
chóng shí 重试	retry	재시도
chóng shí cì shù 重试次数	number of retries	재시도 횟수
chóng xīn míng míng 重新命名	rename	파일명 변경
chóng zài 重载	overload	과부하
chóng zuò 重做	redo	다시 실행
chōu yàng 抽样	sampling	샘플링
chōu yàng chéng xù 抽样程序	sample program	샘플 프로그램
chōu yàng chǔ lǐ 抽样处理	sampling processing	샘플링 처리
chōu yàng cì shù 抽样次数	sampling times	샘플링 횟수
chōu yàng guǐ jì wén jiàn 抽样轨迹文件	sampling trace file	샘플링 트레이스 파일
chōu yàng jiǎn chá 抽样检查	sampling inspection	샘플링 조사
chōu yàng jì shù zhí yì chū 抽样计数值溢出	Sampling count value overflow	샘플링 카운트값 오버플로
chōu yàng shí jiān 抽样时间	sampling time	샘플링 시간
chōu yàng zhí 抽样值	sampling value	샘플링값

中文	英文	韩文
chōu yàng zhōu qī 抽 样 周 期	sampling period	샘플링 주기
chuǎn gǎn qì 传 感 器	sensor	센서
chuǎn gǎn qì bào jǐng 传 感 器 报 警	sensor alarm	센서 알람
chuǎn gǎn qì diàn yuán 传 感 器 电 源	power supply for sensors	센서용 전원
chuǎn gǎn qì tíng zhí shí jiān 传 感 器 停 止 时 间	sensor out time	센서 아웃 시간
chuàng jiàn xīn wén jiān 创 建 新 文 件	new file creation	파일 새로 만들기
chuāng kǒu 窗 口	window	윈도우
chuāng kǒu huà miàn 窗 口 画 面	Window screen	윈도우 화면
chuàn lián kòng zhì 串 联 控 制	tandem control	탠덤 제어
chuàn lián wěn yā qì 串 联 稳 压 器	series regulator	시리즈 레귤레이터
chuán piào 传 票	slip	슬립 전표
chuán shū pín dài 传 输 频 带	transmission band	전송 대역
chuán shū sǔn shī 传 输 损 失	transmission loss	전송 손실
chuán shū yán wù 传 输 延 误	transmission delay	전송 지연
chuān sòng dài 传 送 带	conveyor	컨베이어
chuān sòng dào cún chǔ kǎ 传 送 到 存 储 卡	communicate with memory card	메모리 카드에 전송
chuān sòng pín dài 传 送 频 带	transmission band	전송 대역
chuān sòng sù dù 传 送 速 度	transmission speed	전송 속도
chuān sòng sǔn shī 传 送 损 失	transmission loss	전송 손실
chuān sòng yán wù 传 送 延 误	transmission delay	전송 지연
chuān xíng 串 行	serial	시리얼
chuān xíng / USB lián jiē 串 行 / USB 连 接	serial/USB connection	시리얼 /USB 접속
chuān xíng chuán shū 串 行 传 输	serial transmission	시리얼 전송
chuān xíng chuán sòng zhuāng zhì 串 行 传 送 装 置	manifold serial transfer equipment	매니폴드 시리얼 전송 장치
chuān xíng jiē kǒu 串 行 接 口	serial interface serial port	시리얼 인터페이스 시리얼 포트
chuān xíng lián jiē 串 行 连 接	serial connection (AND logic circuit)	직렬 접속 (AND 회로)
chuān xíng tōng xìn 串 行 通 信	serial communication	시리얼 통신
chuān xíng tōng xìn CPU mó kuài lián jiē 串 行 通 信 CPU 模 块 连 接	serial communication CPU module connection	시리얼 통신 CPU 모듈 접속
chuān xíng tōng xìn mó kuài 串 行 通 信 模 块	serial communication module	시리얼 커뮤니케이션 모듈 시리얼 통신 모듈
chū chǎng 出 厂	ex-factory	출하

工厂自动化用语辞典

C

中文	英文	韩文
出厂 检查	shipping inspection	출하 검사
出厂 设置 偏置 值	factory default setting offset value	공장 출하 설정 오프셋 값
出厂 设置 增益 值	factory default setting gain value	공장 출하 설정 게인값
出错 代码 列表	error code list	에러 코드 일람
出错 分类	error classification	에러 분류
出错 个别 信息	individual error information	에러 개별 정보
出错 公共 信息	common error information	에러 공통 정보
出错 解除 指令	error cancel command	에러 해제 지령
出错 结束 软元件	error completion device	에러 완료 디바이스
出错 控制 方式	error control type	오류 제어 방식
出错 履历 监视	error history monitor	에러 이력 모니터
出错 项目	error item	에러 항목
出错 详细	error details	에러 상세
触电	electric shock	감전
触点 输出 模块	contact output module	접점 출력 모듈
触点 输入	contact input	접점 입력
触发	trigger	트리거
触发 电路	flip-flop circuit	플립플롭 회로
触发 后	after trigger/post-trigger	트리거 후
触发 后行数	number of lines after trigger	트리거 후 행수
触发 禁止 输入	trigger inhibited input	트리거 금지 입력
触发 器	flip flop	플립플롭
触发 前	before trigger	트리거 전
触发 前行数	number of lines before trigger	트리거 전 행수
触发 日志 记录	trigger logging	트리거 로깅
触发 日志 记录 设置	Trigger logging set	트리거 로깅 세트
触发 软元件	trigger device	트리거 디바이스
触发 三极管	phototriac	포트 트라이액
触发 三极管 输出	triode AC output	트라이액 출력
触发 三极管 输出 模块	triac output module	트라이액 출력 모듈
垂直	vertical	수직
垂直 安装	vertical mounting	세로 설치
锤子	hammer	해머

工厂自动化用语辞典

C

中文	英文	韩文
chǔ lǐ zhōu qī 处理 周期	process cycle	처리 사이클
chù mō kāi guān 触摸开关	touch switch	터치 스위치
chū shǐ huà 初始化	initialization	초기화
chū shǐ huà bù zhòu 初始化步 骤	initialization procedure	초기화 순서
chū shǐ huà chǔ lǐ 初始化 处理	initial processing	초기화 처리
chū shǐ huà kāi shǐ 初始化 开始	initial start	초기화 스타트
chū shǐ huà kāi mó shì 初始化 开始 模式	initial start mode	초기화 스타트 모드
chū shǐ huà shù jù chǔ lǐ jié shù 初始化 数据 处理 结束	Initial data processing complete	초기화 데이터 처리 완료
chū shǐ huà tōng xìn 初始化 通 信	initial communication	초기화 교신
chū shǐ huà zhí 初始化 值	initial value	초기값
chū shǐ huà zhōng 初始化 中	Initializing	초기화 중
cí fēn zhì dòng qì 磁 粉 制 动 器	powder brake	파우더 브레이크
cí lì 磁 力	magnetic	자기
cí pán róng liàng 磁 盘 容 量	disk space	디스크 용량
cí pǐn 次 品	defective product	불량품
cí pǐn kù cún 次 品 库 存	stock of the defectives	불량재고
cí shù 次 数	degree times	차수 횟수
cí tiè 磁 铁	magnet	자석
cí xiàng sù chǔ lǐ 次 像 素 处 理	sub-pixel processing	서브 픽셀 처리
cí zhì kuān dù 磁 滞 宽 度	hysteresis width	히스테리시스 폭
cí zhì sǔn hào 磁 滞 损 耗	hysteresis loss	히스테리시스 손실
cóng dòng jiàn 从 动 件	follower	종점
cóng shù hán shù 从 属 函 数	membership function	멤버십 함수
cóng zhàn 从 站	slave station	슬레이브국 자국
cóng zhóu 从 轴	slave axis	슬레이브축
cū féng 粗 缝	basting	시침질
cù huǒ 淬 火	hardening	경화
cū jiā gōng 粗 加 工	rough cutting	거친 절단
cún chǔ chéng xù chóng fù cǎo zuò 存 储 程 序 重 复 操 作	stored program repeat operation	Stored program 반복 연산
cún chǔ kǎ 存 储 卡	memory card	메모리 카드
cún chǔ kǎ ān zhuāng zhāng shù 存 储 卡 安 装 张 数	number of mountable memory cards	메모리 카드 장착 장수

工厂自动化用语辞典

C

中文	英文	韩文
cún chǔ kǎ jiē kǒu mó kuài 存储卡接口模块	memory card interface module	메모리 카드 인터페이스 모듈
cún chǔ kǎ shí yòng qíng kuàng 存储卡使用情况	memory card use conditions	메모리 카드 사용 상황
cún chǔ qì 存储器	memory	메모리
cún chǔ qì guī gé 存储器规格	memory specifications	메모리 사양
cún chǔ qì róng liàng 存储器容量	memory capacity	메모리 용량
cún chǔ qì xuǎn zé piàn 存储器选择片	memory selection chip	메모리 선택 칩
cún qǔ 存取	access	액세스
cún qǔ cóng zhàn 存取从站	access slave station	액세스 자국
cún qǔ diàn lù 存取电路	access circuit	액세스 회로
cún qǔ fāng shì 存取方式	access mode	액세스 모드
cún qǔ fàn wéi 存取范围	access range	액세스 범위
cún qǔ kāi guān 存取开关	access switch	액세스 스위치
cún qǔ quán 存取权	access authority, access right	액세스권
cún qǔ zhōu qī 存取周期	access cycle	액세스 사이클
cuò wù 错误	error	에러 이상
cuò wù biāo zhì 错误标志	error flag	에러 플래그
cuò wù bù xiàn 错误布线	incorrect wiring	배선 잘못
cuò wù fā shèng 错误发生	error occurring	에러 발생 중
cuò wù fā shèng shí jiān 错误发生时间	error occurred time	에러 발생 시간
cuò wù fā shèng zhóu 错误发生轴	Axis in which the error occurred	에러 발생 축
cuò wù fù wèi 错误复位	error reset	에러 리셋 에러 해제
cuò wù fù wèi xìng hào 错误复位信号	error reset signal	에러 리셋 신호
cuò wù fù wèi zhì lìng 错误复位指令	error reset command	에러 리셋 지령
cuò wù gè bié xìng cài dān 错误个别信息菜单	individual error information menu	에러 개별 정보 메뉴
cuò wù gōng tōng xìng cài dān 错误共通信息菜单	common error information menu	에러 공통 정보 메뉴
cuò wù jiǎn cè 错误检测	error detection	에러 검출 이상 검출
cuò wù jiǎn chā 错误检查	error check	에러 체크
cuò wù jiě chú 错误解除	error reset	에러 리셋 에러 해제
cuò wù jiě chū cài dān 错误解除菜单	error reset menu	에러 해제 메뉴

工厂自动化用语辞典

C
—
D

中文	英文	韩文
cuò wù jiě chǔ chǔ lì shí jiān 错 误 解 除 处 理 时 间	error reset processing time	에러 해제 처리 시간
cuò wù jiě chǔ xuǎn zé 错 误 解 除 选 择	error reset selection	에러 해제 선택
cuò wù jiě chǔ xuǎn zé cài dān 错 误 解 除 选 择 菜 单	error reset selection menu	에러 해제 선택 메뉴
cuò wù jì lù 错 误 记 录	error history	에러 이력
cuò wù jì lù cài dān 错 误 记 录 菜 单	error log menu	에러 이력 메뉴
cuò wù jì lù xiǎn shì 错 误 记 录 显 示	error log display	에러 이력 표시
cuò wù jì lù yī lǎn biǎo 错 误 记 录 一 览 表	error list	에러 이력 일람
cuò wù jì lù yī lǎn biǎo cài dān 错 误 记 录 一 览 表 菜 单	error list menu	에러 이력 일람 메뉴
cuò wù jì lù zuì xīn dì zhǐ 错 误 记 录 最 新 地 址	Latest error log address	에러 이력 최신 어드레스
cuò wù pán duān 错 误 判 断	Error judgment	에러 판정
cuò wù shū chū 错 误 输 出	error output	이상 출력
cuò wù shū rù 错 误 输 入	incorrect input	오입력
cuò wù wú xiào zhàn 错 误 无 效 站	error invalid station	에러 무효국
cuò wù xìn xī 错 误 信 息	error information error messages	에러 정보 에러 메시지
cuò wù xìn xī cài dān 错 误 信 息 菜 单	error information menu	에러 정보 메뉴
cuò wù zhuàng tài 错 误 状 态	error status	에러 상황 이상 상태
cū xiàn 粗 线	thick line	굵은 선
dǎ hào zhuāng zhì 打 号 装 置	marking unit	마커
dài gài féng 袋 盖 缝	flap stitch	플랩 스티치
dài jī zhǔ mó kuàik 待 机 主 模 块	standby master module	대기 마스터 모듈
dài luó wén dé 带 螺 纹 的	threaded	나사형
dài mǎ lèi xíng 代 码 类 型	Code type	코드 종류
dài nǎi guān dé xiān wèi kāi guān 带 氖 管 的 限 位 开 关	limit switch with neon lamp	네온 램프 부착 리미트 스위치
dài suǒ dìng jié gòu dé ān quān mén kāi guān 带 锁 定 结 构 的 安 全 门 开 关	guard switch with an interlock	잠금 장치 부착 도어 스위치
dài tào guān fēi hàn jié duān zǐ 带 套 管 非 焊 接 端 子	sleeved solderless terminal, solderless terminal with sleeve	슬리브 부착 압착 단자
dǎ kāi shǒu cè 打 开 手 册	Open User's Manual	매뉴얼 열기
dá lín dùn jīng tǐ guān 达 林 顿 晶 体 管	Darlington transistor	달링턴 트랜ジ스터
dān bù yún xíng 单 步 运 行	step run	스텝 런
dān bù zhí xíng 单 步 执 行	step execution	스텝 실행
dān chù dǎo féng 单 触 倒 缝	reverse stitching	역 스티칭
dān chù fā 单 触 发	one shot	One shot

中文	英文	韩文
dān chù shì ān zhàng 单触式安装	one-touch mounting	원터치 장착
dān chù shì lián jiē qì 单触式连接器	one-touch connector	원터치 커넥터
dān cí (one-shot) dìng shí qì shū chū 单次 (one-shot) 定时器输出	one-shot timer output	One shot 타이머 출력
dān duān 单端	single-ended	싱글 앤드
dǎng bǎn kòng zhì 挡板控制	damper control	댐퍼 제어
dǎng bǎn rào zǔ 挡板绕组	damper coil	댐퍼 코일
dāng dì cǎi gòu lǜ 当地采购率	local purchase rate	현지 조달률
dāng dì shèng chǎn 当地生产	local production	현지 생산
dān gè 单个	individual	개별
dǎng kuài dìng wèi kòng zhì 挡块定位控制	contact positioning control	위치결정 제어
dāng qián mù lù 当前目录	current directory	커런트 디렉토리
dàn huà 氮化	nitriding	질화
dān jià 单价	unit price	단가
dān jiàn tiáo jié àn niǔ 单键调节按钮	one-touch adjustment button	원터치 조정 버튼
dān kuài jí chéng diàn lù (MIC) 单块集成电路 (MIC)	monolithic IC (MIC)	모놀리식 IC
dān piàn jī 单片机	microcomputer	マイコン
dān rèn wù 单任务	single task	싱글 태스크
dān sè 单色	monochrome	모노크롬
dān sè shí liù jí huī dù 单色16级灰度	16 (grayscale)	모노크롬 16 단계조절
dān tíng xiē bài xiàn 单停歇摆线	Trapecloid curve	트래피클로이드곡선
dān wèi 单位	unit	단위
dān wěn shū chū 单稳输出	one-shot output	One shot 출력
dān xiāng mǎ dá 单相马达	single-phase motor	단상 모터
dān xiàng tòu jìng 单向透镜	half mirror	반투명경
dān xuǎn àn niǔ 单选按钮	radio button	라디오 버튼
dān yuán gé 单元格	cell size	셀 크기
dǎo chū 导出	export	내보내기
dào dà què rèn 到达确认	confirmation of arrival	도착 확인
dào huò jiǎn chā 到货检查	receiving inspection	구입 검사
dǎo jù 刀具	cutter	절단기
dǎo rù 导入	import	가져오기 읽기
dǎo tǐ 导体	conductor	컨덕터

工厂自动化用语辞典

D

中文	英文	韩文
dǎo tōng diàn yā 导通电压	on voltage	온 전압
dà qì yā 大气压	atmospheric pressure	대기압
dǎ yìn 打印	print print out	인쇄
dǎ yìn biāo tí dēng lù 打印标题登录	print title entry	프린트 타이틀 등록
dā zài 搭载	piggyback	피기백
dēng dài fú dù 等待幅度	wait band	대기폭
dēng dài shí jiān 等待时间	standby time	대기 시간
dēng fù zài 灯负载	lamp load	램프 부하
dēng jí 等级	class rank	클래스 등급
dēng jì 登记	register	등록 레지스터
dēng jì biāo zhì 登记标志	register mark	레지스터 마크
dēng lí zǐ zhǎng shàng tú xíng biān chéng qì 等离子掌上图形编程器	plasma hand-held graphic programmer	플라즈마 핸드 헬드 그래픽 프로그래머
dēng lù 登录	login	로그인
dēng lù guǎn lí 登录管理	login management	로그인 관리
dēng lù kǒu lìng rèn zhèng 登录口令认证	login password authentication	로그인 패스워드 인증
dēng lù míng chéng 登录名称	log-in name	로그인명
dēng lù rèn zhèng 登录认证	login authentication	로그인 인증
dēng lù yòng hù xìng xì 登录用户信息	login user information	로그인 사용자 정보
dēng sù 等速	constant	등속
dēng sù sǎo miào 等速扫描	constant scan	콘스턴트 스캔
diàn chí 电池	battery	배터리 전지
diàn chí bēi fèi shí jiān 电池备份时间	battery backup time	배터리 백업 시간
diàn chí diàn liàng bù zú 电池电量不足	battery low	배터리 저하
diàn chí diàn liàng bù zú suǒ cún 电池电量不足锁存	battery low latch	배터리 저하 래치
diàn chí diàn yā 电池电压	battery voltage	배터리 전압
diàn chí diàn yā bù zú 电池电压不足	battery voltage drop	배터리 전압 저하
diàn chí diàn yuán 电池电源	battery power	배터리 전원
diàn chí guī gé 电池规格	battery specifications	배터리 사양
diàn chí hé 电池盒	battery holder	배터리 홀더

工厂自动化用语辞典

D

中文	英文	韩文
diàn chí jiǎn chā 电池 检查	battery check	배터리 체크
diàn chí lián jiē qì 电池 连接 器	battery connector	배터리 커넥터
diàn chí lián jiē qì yǐn jiǎo 电池 连接 器 引 脚	battery connector pin	배터리 커넥터 핀
diàn chí nèi zhì shè bēi 电池 内 置 设 备	device with built-in battery	배터리 조합 기기
diàn chí shí yòng dù 电池 使 用 度	amount of battery consumption	배터리 사용도
diàn chí shòu mìng 电池 寿 命	battery life	배터리 수명
diàn chí xián zhì 电池 限 制	battery regulation	배터리 규제
diàn chí yè 电池 液	battery fluid	배터리액
diàn chí zhuàng tài 电池 状 态	battery power condition	배터리 상태
diàn cí gǎn yìng 电 磁 感 应	electromagnetic induction	전자 유도
diàn cí jì diàn qì 电 磁 继 电 器	electromagnetic relay	전자 계전기
diàn cí kāi guān 电 磁 开 关	electromagnetic switch	전자 개폐기
diàn cí zhì dòng qì 电 磁 制 动 器	electromagnetic brake	전자 브레이크
diàn dǎo 颠 倒	bottom up	Bottom-up
diàn gǎn 电 感	inductance	인덕턴스
diàn gǎn qì 电 感 器	inductor	인덕터
diàn hàn 点 焊	spot weld	스포트 용접
diàn hé 电 荷	electric charge	전하
diàn hé bēng 电 荷 泵	charge pump	충전 펌프
diàn hú fàng diàn 电 弧 放 电	arc discharge	아크 방전
diàn hú gé duàn 电 弧 隔 断	arc barrier	아크 방벽
diàn hú gé duàn xíng jì diàn qì 电 弧 隔 断 型 继 电 器	relay with arc barrier	아크 방벽 부착 릴레이
diàn jí 电 极	electrode	전극
diàn jī 电 机	motor	모터
diàn jī 点 击	click	클릭
diàn jī guò fù zài tiào zhá (diàn zì guò diàn liú bǎo hù) (电 子 过 电 流 保 护)	motor overload rejection (electronic thermal)	모터 과부하 차단 (전자 서멀)
diàn jī jí shù 电 机 极 数	motor pole number	모터 극수
diàn jī tàn tóu 电 极 探 头	electrode probe	전극침
diàn jī zhóu huán suàn fù zài guàn xìng 电 机 轴 换 算 负 载 惯 性	load inertia moment to motor shaft	모터 축 환산 부하 관성 모멘트
diàn jī zhóu huán suàn fù zài zhuǎn jú 电 机 轴 换 算 负 载 转 矩	load torque to motor shaft	모터 축 환산 부하 토크
diàn jī zhuǎn shù 电 机 转 数	motor speed	모터 속도 모터 회전수

工厂自动化用语辞典

中文	英文	韩文
diàn kàng qì 电抗器	reactors	리액터
diàn lǎn 电缆	cable	케이블
diàn lǎn guī gé 电缆 规格	cable specifications	케이블 사양
diàn lǎn jiǎn 电缆 剪	cable cutter	케이블 절단기
diàn liú 电流	current Galvano	전류 직류 전기
diàn liú huán 电流环	current loop	커런트 루프
diàn liú jì 电流计	ammeter	전류계
diàn lù bǎn ān zhuāng 电路板 安装	PC board implementation process	기판 실장
diàn lù jié gòu 电路 结构	circuit structure	회로 구성
diàn nǎo děng jí 电脑 等级	computer level	컴퓨터 레벨
diàn piàn 垫片	gasket	개스킷
diàn qiáo 电桥	bridge	브리지
diàn quān 垫圈	washer	와셔
diàn róng fǎn kuì 电容 反馈	capacitor feedback	콘덴서 귀환
diàn róng qì 电容器	condenser	콘덴서
diàn róng qì bèi fèn 电容器 备份	capacitor backup	콘덴서 백업
diàn róng qǐ dòng 电容 启动	capacitor start	콘덴서 기동
diàn róng qì zài shèng zhì dòng 电容器 再生制动	capacitor regeneration	콘덴서 회생
diàn róng xíng 电容型	capacitance type	정전 용량형
diàn róng yún zhuǎn shì diàn jī 电容运 转式 电机	capacitor operation type motor	콘덴서 운전형 모터
diàn shè zhì yī lǎn biǎo 点设置 一 要 表	point table	포인트 테이블
diàn wèi 电位	potential	전위
diàn xiàn 电线	wire	와이어
diàn yā 电压	voltage	전압
diàn yā biǎo 电压表	voltmeter	전압계
diàn yā fēng zhí 电压 峰值	peak voltage	피크 전압
diàn yā shū chū 电压 输出	voltage output	전압 출력
diàn yōng kǒng rǎo dù EN 6 1 0 0 0 - 4 - 5 电涌 抗扰 度 EN 61000-4-5	Surge immunity EN61000-4-5	서지 Immunity EN61000-4-5
diàn yōng yì zhì qì 电涌 抑制 器	surge killer	서지 킬러
diàn yuán 电源	power	전원
diàn yuán dēng 电源 灯	power lamp	파워 램프
diàn yuán diàn yā 电源 电压	power supply voltage	전원 전압

工厂自动化用语辞典

D

中文	英文	韩文
diàn yuán èr chóng huà kuò zhǎn jí bǎn mó kuài 电源二重化扩展基板模块	redundant power extension base module	전원 이중화 증설 베이스 모듈
diàn yuán èr chóng zhǔ jí bǎn mó kuài 电源二重化主基板模块	redundant power main base module	전원 이중화 기본 베이스 모듈
diàn yuán lián jiē qì 电源连接器	power connector	전원 커넥터
diàn yuán réng yú jí bǎn 电源冗余基板	redundant power supply base module	전원 이중화 베이스 모듈
diàn yuán róng yú xì tǒng yòng kuò zhǎn jí bǎn 电源冗余系统用扩展基板	extension base module for redundant power supply system	전원 이중화 시스템용 증설 베이스 모듈
diàn yuán róng yú xì tǒng yòng zhǔ jí bǎn 电源冗余系统用主基板	main base module for redundant power supply system	전원 이중화 시스템용 기본 베이스 모듈
diàn yuán shè bèi róng liàng 电源设备容量	power supply capacity	전원 설비 용량
diàn yūn fàng diàn gù huà 电晕放电固化	corona discharge	코로나 방전
diàn zǐ chí lún 电子齿轮	Electronic gear	전자 기어
diàn zì duàn míng 点字段名	dot field name	도트 필드명
diàn zì jì shù qì 电子计数器	electronic counters	전자 카운터
diàn zì xíng 电子型	electronic type	전자식
diàn zǔ 电阻	resistance	저항
diàn zǔ fù zài 电阻负载	resistance load	저항 부하
diào chē 吊车	Crane	크레인
diào gōu 钩钩	hook, latch, projection	훅
diào yòng 调用	call	호출
diào yòng zì lì chéng 调用子例程	subroutine call	서브 루틴 호출
diào yòng zì lì chéng chéng xù mìng lìng 调用子例程程序命令	subroutine program call instruction	서브 루틴 프로그램 호출 명령
dié jiā chuāng kǒu 叠加窗口	superimpose window	슈퍼임포즈 윈도우
dì fāng huà 地方化	localization	현지화
dì jiǎn 递减	decrement	감소
dìng dān chǔ lǐ 定单处理	order processing	수주 처리
dìng dān shèng chǎn 定单生产	production to the order	수주 생산
dìng dān zǔ zhuāng 定单组装	assembly to the order	수주 조립
dìng diǎn shè bēi 定点设备	pointing device	포인트 디바이스
dìng é 定额	quota	할당량
dìng gài 顶盖	Header	헤더 헤더부
dìng gài bù 顶盖部	header	헤더 헤더부
dìng huò 订货	order	발주
dìng huò zhì jiāo huò dē shí jiān 订货至交货的时间	lead time	리드 타임

工厂自动化用语辞典

D

中文	英文	韩文
定距推进	fixed-feed	치수 이송
定距推进控制	fixed feeding control	치수 이송 제어
定期检查	periodic inspection	정기 점검
定时	timing	타이밍
定时开关	time switch	타임 스위치
DIN 轨道	DIN rail	DIN 레일
定位	in-position positioning	인포지션 위치결정
定位板	locator plate	위치 입력기
定位范围	in-position range	인포지션 범위
定位检测	position detection	위치 검출
定位控制	position control	위치 제어
定位设置时间	position setting time	위치 정정 시간
定位响应时间	in-position response time	인포지션 응답 시간
定位信号	in-position signal	인포지션 신호
定向错误	orientation fault	오리엔트 오류
定向控制	orientation control	오리엔트 제어
定向情况	orient status	오리엔트 스테이터스
定向完成	orientation completed	오리엔트 완료
定向运行	orientation operation	오리엔트 운전
定向指令	orientation command	오리엔트 지령
定制大规模集成电路	custom LSI	사용자 LSI
定制品	customized product	사용자품
定子铁芯	stator core	고정자 철심
底盘	chassis	섀시
低速	low	저속
低温阴极荧光管	cold cathode fluorescent tube	냉음극 형광관
底线	bobbin thread	bobbin thread
第一瞬态噪音	first transient noise	퍼스트 트랜전트 노이즈
第一优先画面	first preferred screen	제일 우선 화면
地址	address	어드레스
地址表示	address notation	어드레스 표기
地址递减方向	address decreasing direction	어드레스 감소 방향

工厂自动化用语辞典



D

中文	英文	韩文
dì zhǐ dì zēng fāng xiàng 地址 递 增 方 向	address increasing direction	어드레스 증가 방향
dòng tài cùn chǔ qì 动 态 存 储 器	dynamic memory, DRAM	다이내믹 메모리
dòng tài fān wéi 动 态 范 围	dynamic range	다이내믹 범위
dòng tài sǎo miào 动 态 扫 描	dynamic scan	다이내믹 스캔
dòng tài sǎo miào shū rù mó kuài 动 态 扫 描 输 入 模 块	dynamic scan input module	다이내믹 스캔 입력 모듈
dòng tài sǎo miào shū rù shū chū mó kuài 动 态 扫 描 输 入 输 出 模 块	dynamic scan I/O module	다이내믹 스캔 입출력 모듈
dòng tài shū chū mó kuài 动 态 输 出 模 块	dynamic output module	다이내믹 출력 모듈
dòng tài shū rù mó kuài 动 态 输 入 模 块	dynamic input module	다이내믹 입력 모듈
dòng tài tè xìng 动 态 特 性	dynamic characteristics	동특성
dòng tài tú biǎo 动 态 图 表	timing chart	타이밍 차트
dòng tài tú biǎo xíng shì shū rù 动 态 图 表 形 式 输 入	timing chart format input	타이밍 차트 형식 입력
dòng tài zhì dòng qì 动 态 制 动 器	dynamic brake	다이내믹 브레이크
dòng tài zhì dòng qì lián suǒ 动 态 制 动 器 联 锁	Dynamic brake interlock	다이내믹 브레이크 인터록
dòng zuò 动 作	action operation	액션 동작
DOS/V jì suàn jī DOS/V 计 算 机	IBM-PC/AT-compatible personal computer	DOS/V PC
D-SUB jiǔ zhēn D-SUB 9 针	D-sub 9-pin	D 서브 9 핀
duàn 段	segment	세그먼트
duàn cháng dù 段 长 度	segment length	세그먼트 길이
duàn kāi diàn yā 断 开 电 压	off voltage	오프 전압
duàn kāi yán shí dìng shí qì 断 开 延 时 定 时 器	off-delay timer	오프 지연 타이머
duàn kǒu 端 口	port	포트
duàn kǒu hào 端 口 号	port number	포트 번호
duàn kǒu yìng shè I/O 端 口 映 射 I/O	port-mapped I/O	포트 맵 I/O
duàn lù 短 路	short, short circuit short-circuiting	단락
duàn shù shè zhì lián jiē qì 段 数 设 置 连 接 器	base number setting connector	단수 설정 커넥터
duàn xiàn 断 线	wire disconnection	단선
duàn xiàn bào jǐng shū chū 断 线 报 警 输 出	cable disconnection alarm output	단선 알람 출력
duàn zǐ 端 子	terminal	단자 터미널
duàn zǐ jiē kǒu mó kuài 端 子 接 口 模 块	terminal interface module	터미널 인터페이스 모듈
duàn zǐ mó kuài 端 子 模 块	terminal module	터미널 모듈

工厂自动化用语辞典

D

中文	英文	韩文
duān zǐ tái 端子台	terminal block	단자대
duān zǐ tái zhuǎn huàn mó kuài 端子台转换模块	terminal block converter module	단자대 변환 모듈
dú chū 读出	read out	읽기
duì bì dù 对比度	contrast	콘트라스트
duì bì dù tiáo zhèng 对比度调整	contrast setting	콘트라스트 조정
duì bì dù tiáo zhèng cài dān 对比度调整菜单	Contrast menu	콘트라스트 조정 메뉴
duī duī jī 堆垛机	stacker	스태커
duì huà kuàng 对话框	dialog box	대화상자
duì qí 对齐	align to position	위치 정렬
duì xiàng 对象	object	오브젝트
duì xiàng jiǎo běn 对象脚本	object script	오브젝트 스크립트
duì ying biāo zhǔn 对应标准	corresponding standards	대응 규격
duì yú kě biān chéng kòng zhì qì děi fēn pèi 对于可编程控制器的分配	programmable controller assignment	PLC에 대한 할당
dú kǎ qì 读卡器	card reader	카드 리더
dú lì dān jī 独立单机	stand-alone	단독 탑재
dú lì shǐ yòng 独立使用	stand-alone use	단독 탑재 사용
duō CPU cān shù 多CPU参数	multiple CPU parameter	멀티 CPU 파라미터
duō CPU gāo sù zhǔ jī bǎn mó kuài 多CPU高速主基板模块	multiple CPU high speed main base module	멀티 CPU 간 고속 기본 베이스 모듈
duō CPU gōng xiāng cùn chǔ qì 多CPU共享存储器	multiple CPU shared memory	멀티 CPU 간 공유 메모리
duō CPU gōng xiāng ruǎn yuán jiàn 多CPU共享软元件	cyclic transmission area device	멀티 CPU 간 공유 디바이스
duō CPU jiān gāo sù tōng xìn cùn chǔ qì 多CPU间高速通信存储器	multiple CPU high speed transmission memory	멀티 CPU 간 고속 통신 메모리
duō CPU jiān gāo sù tōng xìn qū 多CPU间高速通信区	multiple CPU high speed transmission area	멀티 CPU 간 고속 통신 영역
duō CPU jiān gāo sù tōng xìn zhǔn yòng míng lìng 多CPU间高速通信专用命令	multiple CPU high-speed transmission dedicated instruction	멀티 CPU 간 고속 통신 전용 명령
duō CPU jiān gāo sù zǒng xiàn 多CPU间高速总线	multiple CPU high speed bus	멀티 CPU 간 고속 버스
duō CPU jiān gāo sù zǒng xiàn duì yíng zhǔn yòng zhǐ lìng 多CPU间高速总线对应专用指令	dedicated instruction of multiple CPU high speed bus	멀티 CPU 간 고속 버스 대응 전용 명령
duō CPU jiān shí zhōng tóng bù 多CPU间时钟同步	multiple CPU clock synchronization	멀티 CPU 간 시계 동기
duō CPU jiān tóng bù zhōng duàn 多CPU间同步中断	multiple CPU synchronous interrupt	멀티 CPU 간 동기 인터럽트
duō CPU jiān tōng xìn zhǔn yòng míng lìng 多CPU间通信专用命令	multiple CPU transmission dedicated instruction	멀티 CPU 간 통신 전용 명령
duō CPU jiān zì dòng shuā xīn qū 多CPU间自动刷新区	multiple CPU auto refresh area	멀티 CPU 간 자동 리프레시 영역
duō CPU tóng bù qǐ dòng 多CPU同步启动	multiple CPU synchronized boot-up	멀티 CPU 동기 기동
duō CPU xì tǒng 多CPU系统	multiple CPU systems	멀티 CPU 시스템
duō CPU xì tǒng zhǔn yòng míng lìng 多CPU系统专用命令	multiple CPU system dedicated instruction	멀티 CPU 시스템 전용 명령

中文	英文	韩文
duō diǎn tōng xìn 多 点 通 信	multidrop link	멀티 드롭 링크
duō diǎn xíng chéng xù shè zhì qì 多 点 型 程 序 设 置 器	Multi-Point Program Setter	다점형 프로그램 설정기
duō fāng jī huà hé wù 多 芳 基 化 合 物	polyarylate	폴리아릴레이트
duō gōng néng 多 功 能	multi-function	다기능
duō rén wù 多 任 务	multi-tasks	멀티태스크
duō shù jué dìng xì tǒng 多 数 决 定 系 统	majority vote system	다수결 시스템
duō xiāng mài chōng 多 相 脉 冲	multi-phase pulse	다상 펄스
duò xìng qì tǐ 惰 性 气 体	inert gas	불활성 가스
duō zhàn diǎn (cóng zhàn) 多 站 点 (从 站)	multi-drop (slave)	멀티 드롭 (슬레이브)
duō zhàn tōng xìn wǎng luó lián jiē mó kuài 多 站 通 信 网 络 连 接 模 块	multidrop link module	멀티 드롭 링크 모듈
dú qǔ mù lù / wén jiàn xìng xí 读 取 目 录 / 文 件 信 息	directory/file information read	디렉토리 · 파일 정보 읽기
dú qǔ wén jiàn xìng xí yí lǎn biǎo 读 取 文 件 信 息 一 览 表	file information table read	파일 정보 일람 읽기
D zhǒng jiē dì D 种 接 地	D-type grounding	D 종 접지
é ding cān liàng qū xiàn 额 定 参 量 曲 线	derating curve	딜레이팅 커브
é ding diàn liú 额 定 电 流	rated current	정격 전류
é ding shū chū 额 定 输 出	Rated Output	정격 출력
é ding shū rù diàn liú 额 定 输 入 电 流	Rated input current	정격 입력 전류
é ding shū rù diàn yā 额 定 输 入 电 压	Rated input voltage	정격 입력 전압
é ding zhí 额 定 值	ratings	정격
é ding zhí jiàng dī 额 定 值 降 低	derating	딜레이팅
é ding zhuàn sù 额 定 转 速	rated speed	정격 회전 속도
è liú xiàn quān 扼 流 线 圈	choke coil	초크 코일
ér huán jiā gōng 耳 环 加 工	piercing	피어싱 가공
ér jí guān 二 极 管	diode	다이오드
ér jí guān diàn qiáo 二 极 管 电 桥	diode bridge	다이오드 브리지
ér jí guān fāng shì 二 极 管 方 式	diode method	다이오드 방식
ér jí guān kāi guān 二 极 管 开 关	diode switch	다이오드 스위치
ér jí guān tōng yòng zhuǎn huàn qì 二 极 管 通 用 转 换 器	diode common converter	다이오드 공통 컨버터
ér jìn zhì 二 进 制	binary	바이너리
ér jìn zhì biān mǎ de shí jìn zhì 2 进 制 编 码 的 10 进 制	binary-coded decimal	2 진화 10 진수
ér jìn zhì dài mǎ 二 进 制 代 码	binary code	바이너리 코드 바이너리 코드 교신
ér jìn zhì dài mǎ shù jù 二 进 制 代 码 数 据	binary data	바이너리 데이터

工厂自动化用语辞典

E
—
F

中文	英文	韩文
二进制代码通信 èr jìn zhì dàim mã tōng xìn	Binary code	바이너리 코드 바이너리 코드 교신
二进制代码转换 èr jìn zhì dàim mã zhuǎn huàn	Conversion to binary	바이너리 변환
二芯光纤连接器 èr xīn guāng xiān lián jié qì	2-core optical connector	2芯 광커넥터
二氧化碳 èr yǎng huò tàn	carbon dioxide gas	이산화탄소 가스
二元码 èr yuán mǎ	two-dimensional code	이차원 코드
2轴圆弧插补控制 èr zhóu yuán hú chā bǔ kòng zhì	2-axis circular interpolation control	2축 원호 보간 제어
发电量 fā diàn liàng	power rate	전기 요금률
法国国际检验局 fǎ guó guó jì jiǎn yán jú	Bureau Veritas	프랑스 선급 협회
发货 fā huò	delivery/load	출고
发货单 fā huò dān	outgoing stock list	출고 전표
发货日期 fā huò rì qī	delivery date	납기
阀门流量 fá mén liú liàng	valve flow	밸브 유량
反差距离 fǎn chā jù lí	hysteresis	이력현상
反电动势 fǎn diàn dòng shì	counter-electromotive force	역기 전력
反方向 fǎn fāng xiàng	negative direction	역방향
防潮性 fáng cháo xìng	moisture resistance	내습성
防尘密封 fáng chén mì fēng	wiper seal	와이퍼 실
放出工具 fàng chū gōng jù	release tool	해제 툴
放出孔 fàng chū kǒng	release hole	해제 구멍
放大器 fàng dà qì	amplifier	앰프
放大图 fàng dà tú	enlarged view	확대도
放大显示 fàng dà xiǎn shì	enlarged display	확대 표시
防火墙 fáng huò qiáng	firewall	방화벽
防水结构 fáng shuǐ jié gōu	water-resistant construction	내수 구조
方向鉴别 fāng xiàng jiè bié	differentiation of orientation	방향 판정
放映机 fàng yìng jī	projector	프로젝터
仿真触点 fǎng zhēn chù diǎn	dummy contact	더미 접점
仿真模块 fǎng zhēn mó kuài	dummy module	더미 모듈
传真器 fǎng zhēn qì	emulator	에뮬레이터
防震橡胶 fáng zhèn xiàng jiāo	vibration-protective rubber	내진동 고무
防震性 fáng zhèn xìng	vibration resistance	내진동성
防止复发 fáng zhǐ fù fā	prevention of re-occurring	재발 방지

工厂自动化用语辞典

F

中文	英文	韩文
fǎn huí 返 回	return	리턴
fǎn huí jiàn 返 回 键	return key	리턴 키
fǎn jí xìng 反 极 性	reversed polarity	극성 반전
fǎn kuì 反 馈	feedback	피드백
fǎn kuì kòng zhì 反 馈 控 制	feedback Control	피드백 제어
fǎn kuì mài chōng shù 反 馈 脉 冲 数	feedback pulse	피드백 펄스
fǎn kuì zhì dòng qì 反 馈 制 动 器	regenerative brake	회생 브레이크
fǎn wéi 范 围	range	범위
fǎn xiàng dòng zuò 反 向 动 作	reverse action	역동작
fǎn zhuǎn 反 转	invert reverse rotation	반전 역회전
fā rè liàng 发 热 量	calorific value	발열량
fā shè qì 发 射 器	emitter transmitter	이미터 투광기
fā shè tòu jìng 发 射 透 镜	transmitter lens	투광 렌즈
fā sòng 发 送	send	송신
fēi fǔ shí xìng qì tǐ 非 腐 蚀 性 气 体	noncorrosive gases	비부식성 가스
fēi guān fāng biāo zhǔn 非 官 方 标 准	de facto standard	사실 표준
fēi guǎn lǐ mó kuài 非 管 理 模 块	non-controlled module	관리 외 모듈
fēi jiē chù jiǎn cè 非 接 触 检 测	non-contact detection	비접촉 검출
fēi qì 废 弃	dispose	폐기
fēi quán xiāng 非 全 相	open phase	결상
fēn bāo shāng 分 包 商	sub-contractor (Contractor)	하청 업체
fēn biān lì 分 辨 力	resolution	분해능 해상도
fēn biàn lǜ 分 辨 率	resolution	분해능 해상도
fēn duàn 分 段	inconsistency	불일치
fēn dù tái 分 度 台	index table	인덱스 테이블
fēng bì huí lù 封 闭 回 路	loop	루프 루프 횟수
fēn gé fù 分 隔 符	delimiter	Delimiter
fēng míng qì 蜂 鸣 器	buzzer	부저

中文	英文	韩文
fēng míng qì yīn 蜂 鸣 器 音	buzzer sound	부저음
fēng qín 风 琴	organ	오르간
fēng ruì jī 缝 纽 机	sewing machine	미싱
fēng shàn gài bǎn gù dìng yòng luó sī 风 扇 盖 板 固 定 用 螺 丝	fan cover fixing screws	팬 커버 고정용 나사
fēng shàn gù zhàng 风 扇 故 障	fan fault	팬 고장
fēng shàn gù zhàng shū chū 风 扇 故 障 输 出	fan fault output	팬 고장 출력
fēng zhí bǎo chí 峰 值 保 持	peak hold	피크 유지
fēng zhí fù zài lǜ 峰 值 负 载 率	peak load ratio	피크 부하율
fēng zhuāng 封 装	package	패키지
fēn jiě qì 分 解 器	resolver	Resolver
fēn lèi 分 类	partition	파티션
fēn lèi gōng zuò qū 分 类 工 作 区	category workspace	카테고리 워크 스페이스
fēn lí mó shì 分 离 模 式	separate mode	세퍼레이트 모드
fēn mǐ 分 米	dm	데시미터
fēn pèi 分 配	assign assignment	할당
fēn pèi qì 分 配 器	distributor	디스트리뷰터
fēn pín bì 分 频 比	dividing ratio	분주비
fēn yè jiē kǒu mó kuài 分 页 接 口 模 块	paging interface module	페이지 인터페이스 모듈
fēn zhī 分 支	branch	분기
fēn zhī diǎn 分 支 点	branch point	분기점
fù dài diàn chí zǔ cān shù dān yuán 附 带 电 池 组 参 数 单 元	parameter module with battery pack	배터리 팩 부착 파라미터 모듈
fù gài 覆 盖	override	오버라이드
fù gōng gōng duān 负 公 共 端	negative common	마이너스 코먼
fù hào 符 号	code	코드
fù hào cháng dù 符 号 长 度	code length	코드 길이
fù hào dà xiǎo 符 号 大 小	symbol size	심볼 크기
fù hào wèi 符 号 位	sign bit	부호 비트
fù hé biāo zhǔn 符 合 标 准	compliance standards	준거 규격
fù hé guàn liàng bì 负 荷 惯 量 比	load inertia moment ratio	부하 관성 모멘트비
fù hé shì pín 复 合 视 频	composite video	콤퍼짓 비디오
fù hé shì pín diàn lǎn 复 合 视 频 电 缆	composite video cable	콤퍼짓 비디오 케이블
fù hé sù dù 复 合 速 度	synthetic rate	합성 속도

工厂自动化用语辞典

F

中文	英文	韩文
fù hé yā lì xíng 复合压力量	compound pressure	연성 압력
fù jí 负极	cathode	음극
fù jiā 附加	add-on	애드 온
fù jiā gōng néng 附加功能	added function	부가 기능
fù jiā jià zhí 附加价值	added value	부가가치
fù jìn tōng guò 附近通过	close passage/fly-by	근거리 통과
fù lì áng 氟利昂	freon	프레온
fù luó jí 负逻辑	negative logic	부논리 부정 논리
fù wèi 复位	reset	리셋
fù wèi cāo zuò 复位操作	reset operation	리셋 조작
fù wèi diàn lù 复位电路	reset circuit	리셋 회로
fù wèi jiě chū xìn hào 复位解除信号	reset signal	리셋 해제 신호
fù wèi jiě chū zhuàng tài 复位解除状态	reset status	리셋 해제 상태
fù wèi kāi guān 复位开关	reset switch	리셋 스위치
fù wèi mó shì kāi guān 复位模式开关	reset mode switch	리셋 모드 스위치
fù wèi shí jiān 复位时间	at reset	리셋 시
fù wèi xiàn quán 复位线圈	reset coil	리셋 코일
fù wù chǔ lǐ 服务处理	service processing	서비스 처리
fù wù chǔ lì cí shù zhí dìng 服务处理次数指定	(specified) service process execution amount	서비스 처리 횟수 지정
fù wù chǔ lì shí jiān 服务处理时间	service process time	서비스 처리 시간
fù wù chǔ lì shí jiān zhí dìng 服务处理时间指定	(specified) service process time	서비스 처리 시간 지정
fù wù jiān gé cè liáng mó kuài 服务间隔测量模块	service interval measurement module	서비스 간격 측정 모듈
fù wù jiān gé shí jiān 服务间隔时间	service interval time	서비스 간격 시간
fù wù qì 服务器	server	서버
fù wù qì duān 服务器端	server side	서버측
fù xiàng 负相	reversed phase	역상
fù xuǎn kuàng 复选框	checkbox	체크 상자
fù yā xíng 负压型	negative pressure type	부압형
fù yòng qì 复用器	multiplexer module	멀티플렉서
fù yòng qì yuán jiàn 复用器元件	multiplex element	멀티플렉스 소자
fù zài biāo 负载表	load meter	로드 미터

工厂自动化用语辞典

F
—
G

中文	英文	韩文
fù zài lǜ 负载率	load ratio	부하율
fù zài zǔ kàng 负载阻抗	load impedance	부하 임피던스
fú zhā 浮渣	dross	드로스
fú zhā yì zhì kòng zhì 浮渣抑制控制	dross reduction control	드로스 감소 제어
fù zhí 复制	copy	복사
fù zhí yuán 复制源	copy source	복사 소스
fù zhí yuán gōng chéng 复制源工程	copy source project	복사 소스 프로젝트
fù zhí yuán shù jù liè biǎo 复制源数据列表	copy source data list	복사 소스 데이터 일람
fù zhóu 副轴	auxiliary axis	보조축
fù zhù kòng zhì qì 辅助控制器	sub controller	서브 컨트롤러
fù zhù qì tǐ 辅助气体	assist gas	어시스트 가스
gài bǎn ān zhuāng luó sī 盖板 安装螺丝	cover mounting screw	커버 설치 나사
gài lǜ jiè xiànl 概率界限	limit of probability	확률 한계
gǎi shàn lǜ 改善率	improvement rate	개선율
gài yào 概要	overview	개요
gān huàng jì diàn qì 干簧继电器	lead relay	리드 릴레이
gān rǎo qū yù 干扰区域	interference area	간섭 영역
gǎn yìng diàn liú 感应电流	induced current	유도 전류
gān zào lú 干燥炉	drying oven/Kiln	건조노
gāo diàn yā 高电压	high voltage	고전압
gāo dù 高度	height	높이
gāo fēn biān lǜ 高分辨率	high-resolution	고해상도
gāo liàng dù 高亮度	high intensity	고휘도
gāo lǐng mǐn dù 高灵敏度	high sensitivity	고감도
gāo mì dù cí pán qū dòng mó kuài 高密度磁盘驱动模块	super disk drive module	슈퍼 디스크 드라이브 모듈
gāo pín jiē jìn kāi guān 高频接近开关	high frequency proximity	고주파형 근접 스위치
gāo pín lǜ 高频率	high frequency	고주파
gāo sù 高速	high-speed	고속
gāo sù chōu yàng lǜ 高速抽样率	high-speed sampling rate	고속 샘플링률
gāo sù huán chōng cún chǔ qì 高速缓冲存储器	cache memory	캐시 메모리
gāo sù jì shù qì bì jiāo qì 高速计数器比较器	high-speed counter comparator	고속 카운터 Comparator
gāo sù jì shù qì mó kuài 高速计数器模块	high speed counting module	고속 카운터 모듈
gāo sù lián jiē mó kuài 高速链接模块	high-speed link module	고속 링크 모듈

工厂自动化用语辞典

G

中文	英文	韩文
gāo sù shū rù mó kuài 高速输入模块	high-speed input module	고속 입력 모듈
gāo sù xuán zhuǎn 高速旋转	high speed revolution	고속 회전
gāo xié bō 高谐波	harmonics	고조파
gāo xìng néng mó shì QCPU 高性能模式QCPU	High Performance model QCPU	하이 퍼포먼스 모델 QCPU
gāo zǔ biāo 高阻表	megger	메거
gé héng sǎo miào 隔行扫描	interlaced scanning	interlace scan
gé léi mǎ 格雷码	Gray code	그레이 코드
gēng huàn bǎixiān sī chuāng kǒu yòng fáng chén zhào 更换保险丝窗口用防尘罩	dustproof cover for fuse replacement window	퓨즈 교환창용 방진 커버
gēng huàn diàn chí 更换电池	battery replacement	배터리 교환
gēng huàn ruǎn yuán jiàn 更换软元件	Replace device	디바이스 대체
gēn mù lù 根目录	root directory	루트 폴더
gēn zōng 跟踪	tracking	트래킹
gēn zōng chū fā 跟踪触发	trace trigger	트레이스 트리거
gēn zōng chū fā hòu 跟踪触发后	after trace trigger	트레이스 트리거 후
gēn zōng diǎn 跟踪点	trace point	트레이스 포인트
gēn zōng jié shù 跟踪结束	trace completed	샘플링 트레이스 완료 트레이스 완료
gēn zōng kāi shǐ 跟踪开始	trace start	샘플링 트레이스 준비 트레이스 시작
gēn zōng shù jù PC dǎo qǔ 跟踪数据PC读取	Read trace data from PLC	트레이스 데이터 PLC 읽기
gēn zōng shù jù PC xiě rù 跟踪数据PC写入	Write trace data to PLC	트레이스 데이터 PLC 쓰기
gēn zōng zhí xíng shí jiān 跟踪执行时间	tracking execution time	트래킹 실행 시간
gēn zōng zhí xíng zhōng 跟踪执行中	trace execution in progress	트레이스 실행 중
gēn zōng zhǔn bèi 跟踪准备	trace preparation	트레이스 준비
gè rén jì suàn jī 个人计算机	personal computer	PC
gè rén jì suàn jī cè dē diàn yuán gù zhàng 个人计算机侧的电源故障 状态	power supply problem status on the PC side	PC 측 전원 장애 상태
gè rén jì suàn jī CPU 个人计算机CPU	PC CPU	PC CPU
gē shì 格式	format type	포맷 형식
gē shì huà 格式化	format	포맷
gē suān 铬酸	chromic acid	크롬산
gē xìng huà 个性化	individuation	개성화

中文	英文	韩文
gōng chā 公差	tolerance	공차 제한값
gōng chéng 工程	project	프로젝트
gōng chéng chuāng kǒu 工程窗口	project window	프로젝트 윈도우
gōng chéng gōng jù 工程工具	engineering tool	엔지니어링 툴
gōng chéng guǎn lǐ 工程管理	project management	프로젝트 관리
gōng chéng jiǎo běn 工程脚本	project script	프로젝트 스크립트
gōng chéng jiào yàn 工程校验	verify project	프로젝트 대조
gōng chéng nèi róng liè biǎo 工程内容列表	project contents list	프로젝트 내용 일람
gōng chéng shù jù 工程数据	project data	프로젝트 데이터
gōng chéng shù jù gòu chéng 工程数据构成	project data configuration	프로젝트 데이터 구성
gōng chéng shù jù liè biǎo 工程数据列表	project data list	프로젝트 데이터 일람
gōng diàn 供电	Power supply	송전 전원 공급
gōng gōng 公共	common	공통 코먼
gōng gōng cún chǔ qì qū yù 公共存储器区域	common memory area	코먼 메모리 영역
gōng gōng duān zì 公共端子	common terminal	코먼 단자
gōng gōng fāng shì 公共方式	wiring method for common	코먼 방식
gōng gōng jié gòu 公共结构	common configuration	코먼 구성
gōng gōng xiàn 公共线	common line	코먼선
gōng jiàn 工件	work	워크
gōng jiàn jiān gé 工件间隔	workpiece interval	워크 간격
gōng jiàn shù 工件数	workpiece count	워크수
gōng jiàn yí dòng shí 工件移动时	moving target	워크 이동 시
gōng jù 工具	tool	공구 툴
gōng jù àn niǔ 工具按钮	tool button	툴 버튼
gōng jù lán 工具栏	tool bar	툴바
gōng jù míng chēng 工具名称	tool name	툴명
gōng jù tí shì xiǎn shì 工具提示显示	tool hint display	툴 힌트 표시
gōng lǐ 公里	km	km
gōng lǜ bàn dǎo tǐ qì jiàn 功率半导体器件	power device	파워 소자

工厂自动化用语辞典



G

中文	英文	韩文
功 率 表 gōng lǜ biāo	wattmeter	전력계
攻 螺 纹 加 工 gōng luó wén jiā gōng	tapping	탭 가공
功 率 偏 置 gōng lǜ piān zhì	power offset	파워 오프셋
功 率 损 耗 gōng lǜ sǔn hào	watt loss	전력 손실
共 模 抑 制 比 gōng mó yì zhì bì	common mode rejection ratio	코면 모드 제거비
共 模 噪 声 gōng mó zào shèng	common mode noise	코면 모드 노이즈
功 能 gōng néng	function	기능 함수
功 能 菜 单 gōng néng cài dān	function menu	평선 메뉴
功 能 键 gōng néng jiàn	function key	평선 키
功 能 寄 存 器 gōng néng jì cún qì	function register	평선 레지스터
功 能 块 gōng néng kuài	function block	평선 블록
功 能 块 (FB) 一 览 表 gōng néng kuài (FB) yī lǎn biǎo	function block (FB) list	평선 블록 (FB) 일람
功 能 块 名 称 gōng néng kuài míng chéng	function block name	평선 블록명
功 能 列 表 gōng néng liè biǎo	function list	기능 일람
功 能 模 块 gōng néng mó kuài	function module	기능 모듈
功 能 软 元 件 gōng néng ruǎn yuán jiàn	function device	평선 디바이스
功 能 输 出 gōng néng shū chū	function output	평선 출력
功 能 输 入 gōng néng shū rù	function input	평선 입력
功 能 输 入 端 子 gōng néng shū rù duān zǐ	function input terminal	평선 입력 단자
功 能 输 入 信 号 gōng néng shū rù xìn hào	Function input signal	평선 입력 신호
功 能 图 gōng néng tú	function chart	평선 차트
工 频 运 行 gōng pín yún xíng	commercial operation	상용 운전
公 顷 gōng qǐng	ha	ha
工 时 gōng shí	working hours	작업 시간
供 水 源 gōng shuǐ yuán	water source	급수원
共 通 gōng tōng	common	공통 코먼
共 通 接 地 gōng tōng jiē dì	common grounding	공통 접지
共 通 设 置 gōng tōng shè zhì	common setup	공통 설정
共 通 设 置 数 据 gōng tōng shè zhì shù jù	common setting data	공통 설정 데이터
工 序 表 gōng xù biǎo	list of processes	공정표

中文	英文	韩文
gōng xù guǎn lǐ 工序管理	process control	공정 관리 프로세스 제어
gōng xù tú 工序图	process diagram	공정도
gōng yè fèi wù 工业废物	industrial waste	산업 폐기물
gōng yè jí wú chén shì 工业级无尘室	industrial clean room	공업용 클린 룸
gōng yè suǒ yǒu quán 工业所有权	industrial right	공업 소유권
gōng yìng 供应	supply	공급
gōng yòng jiē dì 共用接地	shared grounding/joint grounding	공용 접지
gōng zhèn pín lǜ 共振频率	resonance frequency	공진 주파수
gōng zuò qū 工作区	work area workspace	작업 영역 워크 스페이스
gōng zuò ruǎn yuán jiàn xì tǒng xìnxì 工作软元件系统信息	work device system information	워크 디바이스 시스템 정보
gōng zuò tái qǐ dòng chéng xù 工作站启动程序	table start program	테이블 기동 프로그램
gōng zuò tái qǐ dòng mìng lìng (IPPSTRT y1 (P)) (IPPSTRT 1 (P))	Table start instruction (IPPSTRT1(P))	테이블 기동 명령 (IPPSTRT1(P))
gōu chéng kǒng zhì 构成控制	component master	구성 마스터
gōu chéng yào sù 构成要素	entity	엔티티
gōu zhēn 钩针	crochet needle	코바늘
guān 管	duct	덕트
guān bì 关闭	close	닫기 클로즈
guān bì chǔ lǐ 关闭处理	close processing	클로즈 처리
guān bì zhǐ shì 关闭指示	close indication	클로즈 지시
guān duàn 关断	turn-off	턴 오프
guāng biāo 光标	cursor	커서
guāng diàn guǎn kāi guān 光电管开关	photoelectric tube switch	광전관 스위치
guāng diàn kāi guān 光电开关	optoelectronic switch	광전 스위치
guāng jiē kǒu 光接口	optical interface	광인터페이스
guāng jiē shōu yuán jiàn 光接收元件	light-receiving element	수광 소자
guāng liàng fēn bù 光量分布	light quantity distribution	광량 분포
guāng mù 光幕	light curtain	라이트 커튼
guāng ōu hé qì 光耦合器	photocoupler	포토커플러
guāng ōu hé qì jué yuán 光耦合器绝缘	photocoupler isolation	포토커플러 절연

中文	英文	韩文
guāng páng tōng kāi guān 光 旁 通 开 关	optic bypass switch	광 바이패스 스위치
guāng tōng xìn 光 通 信	Optical Communication	광통신
guāng xiān diàn lǎn 光 纤 电 缆	optical fiber cable	광 케이블
guāng xiān shù jù liàn jiē mó kuài 光 纤 数 据 链 接 模 块	optical data link module	광데이터 링크 모듈
guāng yuán 光 源	light source	광원
guāng zhóu 光 轴	beam axis	광축
guān jiàn zì 关 键 字	keyword	키워드
guān jiàn zì dēng lù 关 键 字 登 录	keyword registration	키워드 등록
guǎn lǐ gōng xù tú 管 理 工 序 图	process flow chart for control	관리 공정도
guǎn lǐ mó kuài 管 理 模 块	controlled module	관리 모듈
guǎn lǐ shuǐ píng 管 理 水 平	management level	관리 수준
guǎn lǐ tǐ xì 管 理 体 系	management system	관리 시스템
guǎn lǐ tú 管 理 图	management diagram	관리도
guǎn lǐ zhàn 管 理 站	control station	관리국
guǎn lǐ zhě 管 理 者	manager	관리자
guān xìng 惯 性	inertia	관성
guān xìng jǔ 惯 性 矩	moment of inertia	관성 모멘트
gù dìng cháng dù 固 定 长 度	Fixed length	고정 길이
gù dìng diǎn 固 定 点	fixed point	정점
gù dìng diàn yā zhuāng zhì 固 定 电 压 装 置	voltage stabilizer	정전압 장치
gù dìng jīn shǔ bù jiàn 固 定 金 属 部 件	fixing bracket	고정 부속
gù dìng lǜ 固 定 率	fixed ratio	고정 비율
gù dìng luó dìng 固 定 螺 钉	mounting screw	고정 나사
	self-up screw	설치 나사 셀프 업 나사
gù dìng luó shuān 固 定 螺 栓	jack socket	잭 소켓
gù dìng piān chà kòng zhì 固 定 偏 差 控 制	droop control	드롭 제어
gù dìng qì 固 定 器	anchor	앵커
gù dìng yòng qiè dìng 固 定 用 嵌 钉	mounting stud	설치 스터드
gù dìng zhí 固 定 值	fixed value	고정값
guī diàn róng qì 硅 电 容 器	silicon capacitor	실리콘 콘덴서
guī gé 规 格	specification	사양
guī gé nèi chǎn pǐn 规 格 内 产 品	standard product	규격품

中文	英文	韩文
规 格 书	specifications	사양 사양서
轨 迹	Locus	궤적
硅 晶 片	silicon wafer	실리콘 웨이퍼
硅 晶 体 管	silicon transistor	실리콘 트랜지스터
硅 基 漆	silicon varnish	실리콘 니스
硅 控 整 流 器	silicon-controlled rectifier (SCR)	실리콘 제어 정류 소자
硅 模 片 型	silicon diaphragm type	실리콘 다이어그램식
硅 树 脂	silicon resin	실리콘 수지
硅 橡 胶	silicon rubber	실리콘 러버
硅 脂	silicon grease	실리콘 그리스
固 件	firmware	펌웨어
估 量 生 产	anticipated Production	계획 생산
辊	roller	롤러
滚 刀 加 工	hob processing	호브 가공
滚 动	scroll on	스크롤
滚 动 条	scroll bars	스크롤 바
滚 压	rolling	롤링
滚 珠 螺 杆	ball screw	볼스크류
滚 珠 螺 杆 导 程	ball screw lead	볼스크류 읽기
滚 珠 螺 杆 螺 距	ball screw pitch	볼스크류 피치
过 程 报 警	process alarm	프로세스 알람
过 程 报 警 禁 止	Disable process alarm	프로세스 알람 금지
过 程 报 警 上 上 限	Process alarm upper upper limit	프로세스 알람 최상한
过 程 报 警 上 下 限	Process alarm upper lower limit	프로세스 알람 상하한
过 程 报 警 上 下 限 值	Process alarm upper lower limit value	프로세스 알람 상하한값
过 程 报 警 下 上 限	Process alarm lower upper limit	프로세스 알람 하상한
过 程 报 警 下 上 限 值	Process alarm lower upper limit value	프로세스 알람 하상한값
过 程 报 警 下 下 限	Process alarm lower lower limit	프로세스 알람 하하한
过 程 报 警 下 下 限 值	Process alarm lower lower limit value	프로세스 알람 하하한값
过 程 报 警 许 可	Enable process alarm	프로세스 알람 허가
过 程 CPU	Process CPU	프로세스 CPU

中文	英文	韩文
guò chéng kòng zhì 过程控制	process control	공정 관리 프로세스 제어
guò chéng kòng zhì mìng lìng 过程控制命令	Process control instruction	프로세스 제어 명령
guò chéng kòng zhì yǔ yán 过程控制语言	(programming language for) process control	프로세스 제어 언어
guò chéng tiáo jiàn shù jù 过程条件数据	process condition data	프로세스 조건 데이터
guò chéng zhí 过程值	process variable	측정값 프로세스값
guò chéng zhuàng tài shù jù 过程状态数据	process status data	프로세스 상태 데이터
guò chōng 过冲	overshoot	오버 슛 오버슈트
guò chōng liàng bù cháng 过冲量补偿	Overshoot amount compensation	오버슈트량 보정
guò diàn yā 过电压	overvoltage	과전압
guò diàn yā lèi bié 过电压类别	overvoltage category	과전압 카테고리
guò dù 过渡	transition	이행
guò liàng kù cún 过量库存	excessive inventory	과잉 재고
guò líng diǎn diàn yā 过零点电压	zero cross voltage	제로 크로스 전압
guò liú 过流	over current	과전류
guò lǜ 过滤	filtration	여과
guō lòu 锅炉	hook	훅
guò shèng jí bù zá 过剩及不足	overplus and shortage	과부족
gù tǐng diàn lù 固态电路	solid state circuit	솔리드 스테이트
gù tǐng jì diàn qì 固态继电器	solid state relay	솔리드 스테이트 릴레이
gù zhàng 故障	failure	고장
gù zhàng ān quán 故障安全	fail-safe	페일 세이프
gù zhàng ān quán huí lù 故障安全回路	fail-safe circuit	페일 세이프 회로
gù zhàng duì cè zhǐ dǎo 故障对策指导	troubleshoot guidance	트러블슈팅 안내서
gù zhàng pái chū 故障排除	troubleshooting	트러블 슈팅
gù zhàng pái chū liú chéng 故障排除流程	troubleshooting flowchart	트러블 슈팅 플로
gù zhàng shí jiān 故障时间	down time	Down time
gù zhàng shì lì 故障事例	fault example	트러블 사례
gù zhàng zì bǎo róng duàn shì liàn lù 故障自保熔断式链路	fail-safe fusible link	페일 세이프 가용 링크
gù zhàng zì dòng bǎo xiǎn tíng jī 故障自动保险停机	fail-safe shutdown	페일 세이프 운전 정지
gù zhàng zì dòng bǎo xiǎn xì tǒng 故障自动保险系统	fail-safe system	페일 세이프 시스템

工厂自动化用语辞典

H

中文	英文	韩文
hēi qì 氦气	helium gas	헬륨 가스
hàn 焓	enthalpy	엔탈피
hàn diǎn jiǎn cè 焊点检测	solder inspection	땜납 검사
hàn fèng 焊缝	seam	심
háng jiān jù 行间距	line space	문자 행간
háng shù 行数	No. of lines	행수
hàn jì 焊剂	solder flux	납땜 플럭스
hàn jiē 焊接	solder soldering welding	땜납 납땜 용접
hàn jiē duān zǐ 焊接端子	solder terminal	납땜 단자
hàn jiē lèi xíng 焊接类型	soldering type	납땜 타입
hàn jiē xiàn 焊接线	weld line	용접선
hàn jiē xíng lián jiē qì 焊接型连接器	soldering type connector	납땜 타입 커넥터
hán lì liàng 含锂量	lithium content	리튬 함유량
hán shù 函数	function	기능 함수
hàn xī bù zú 焊锡不足	insufficient solder	납땜 부족
hàn xī guò duō 焊锡过多	excessive solder	납땜 과다
háo kè 豪克	mg	mg
hào mǎ 号码	number	번호
hào mǎ guān 号码管	mark tube	마크 튜브
háo mǐ 豪米	mm	mm
háo miǎo 豪秒	millisecond	ms
hé chéng 合成	compose	합성
hé chéng shì pín xìn hào 合成视频信号	composite video signal	혼합 영상 신호
hé gé pǐn 合格品	conforming article	양품
hēi sè jīn shǔ 黑色金属	ferrous-metal	자성 금속
hēi tǐ 黑体	gothic	고딕
hé jiào yàn dài mǎ 和校验代码	sum check code	섬체크 코드
hé xīn 核心	core	코어
hé zī qì yè 合资企业	joint-ventured enterprise	합작 기업
hé zuò 合作	combination	연계

工厂自动化用语辞典

H

中文	英文	韩文
hóng mìng lìng cān shù ruǎn yuán jiàn 宏命令参数软元件	macro instruction argument device	매크로 명령 인수 디바이스
hóng zhù cè huí lù 宏注册回路	macro register circuit	매크로 등록 회로
hòu 厚	thick	두께
hòu bǎn 厚板	plate	후판
hòu dù 厚度	thickness	두께
hòu gōng chéng 后工程	assembly and testing process	후공정
hòu rù xiān chū fǎ 后入先出法	last in, first out method [LIFO method]	후입선출법
hòu zuò 后座	backlash	백래시
hú 弧	arc	원호
hú 、diàn hú 弧、电弧	arc	원호
huà miàn 画面	screen	화면
huán chōng cún chǔ 缓冲存储	buffering	버퍼링
huán chōng cún chǔ qì 缓冲存储器	buffer memory	버퍼메모리
huán chōng cún chǔ qì dì zhǐ 缓冲存储器地址	buffer memory address	버퍼메모리 어드레스
huán chōng cún chǔ qì fǎng wèn zhǐ lìng 缓冲存储器访问指令	buffer memory access instruction	버퍼메모리 액세스 명령
huán chōng cún chǔ qì gòu chéng 缓冲存储器构成	buffer memory configuration	버퍼메모리 구성
huán chōng cún chǔ qū róng liàng 缓冲存储区容量	buffering area size	버퍼링 영역 크기
huán chōng cún chǔ qū yù 缓冲存储区域	buffer memory area	버퍼메모리 영역
huán chōng diàn lù 缓冲电路	snubber circuit	snubber 회로
huán chōng jì diàn qì 缓冲继电器	buffer relay	버퍼 릴레이
huán cùn qū 缓冲区	buffer	버퍼
huán chōng qū shèng yú róng liàng 缓冲区剩余容量	free buffer space	버퍼 사용 가능 용량
huán cùn cè shì 缓冲测试	BUFF MEM TEST	버퍼메모리 테스트
huán cùn cè shì huà miàn 缓冲测试画面	buffer memory test screen	버퍼메모리 테스트 화면
huán cùn cè shì què rèn 缓冲测试确认	buffer memory test confirmation	버퍼메모리 테스트 확인
huán cùn cè shì què rèn cài dān 缓冲测试确认菜单	buffer memory test confirmation menu	버퍼메모리 테스트 확인 메뉴
huán cùn dì zhì shù rù xíng shì xuǎn zé 缓冲地址输入形式选择	buffer memory address input format selection	버퍼메모리 어드레스 입력 형식 선택
huán cùn dì zhì shù rù xíng shì xuǎn zé cài dān 缓冲地址输入形式选择菜单	buffer memory address input format selection menu	버퍼메모리 어드레스 입력 형식 선택 메뉴
huán cùn dì zhì zhǐ dìng 缓冲地址指定	buffer memory address specification	버퍼메모리 어드레스 지정
huán cùn dì zhì zhǐ dìng cài dān 缓冲地址指定菜单	buffer memory address specification menu	버퍼메모리 어드레스 지정 메뉴
huán cùn jiān shì qì 缓冲监视器	buffer memory monitor	버퍼메모리 모니터
huán cùn jiān shì qì cài dān 缓冲监视器菜单	buffer memory monitor menu	버퍼메모리 모니터 메뉴
huán cùn pī liàng jiān shì qì 缓冲批量监视器	buffer memory batch monitor	버퍼메모리 일괄 모니터

工厂自动化用语辞典

H
—
D

中文	英文	韩文
缓存批量化刷新新命令	buffer memory batch refresh instruction	버퍼메모리 일괄 리프레시 명령
缓存区	buffering area	버퍼링 영역
缓存详情	buffer memory details	버퍼메모리 상세
缓存一览表	buffer memory list	버퍼메모리 일람
环境	environment	환경
环境亮度	ambient light	사용 주위 조도
环境湿度	ambient humidity	주위 습도
环境温度	ambient temperature	사용 주위 온도 주위 온도
换气控制	ventilation control	환기 제어
环形计数器	ring counter	링카운터
环形计数器上限值	ring counter upper limit value	링카운터 상한값
环形计数器上下限值写入 命令 (ICRNGWR 1 (P))	Ring counter upper/lower limit value write instruction (ICRNGWR1(P))	링카운터 상하한값 쓰기 명령 (ICRNGWR1(P))
环形计数器下限值	ring counter lower limit value	링카운터 하한값
华氏	°F	화씨
化学处理膜	chemical conversion coating	화성 처리
化学清洗	chemical cleaning	화학적 세정
互补	complementary	상호보완
弧度	radian	라디안
弧度转换	radian conversion	라디안 변환
回波、反响	echo	에코
灰度处理	Grayscale processing	그레이 스케일 처리
回复	response	응답
恢复	restore	복원
恢复开始前	restore start before	복원 시작 전
恢复时间	recovery time	복구 시간
恢复完成	restore complete	복원 완료
回归反射型	retro-reflective	역반사형
回环	loop back	루프백
回路保护器	circuit protector	서키트 프로텍터
回路次数	loop	루프 횟수

工厂自动化用语辞典

中文	英文	韩文
回路总长距离 huí lù zǒng yán cháng jù lí	loop overall distance	루프 총연장 거리
灰色无效 huī sè wú xiào	grayout	그레이아웃
会同检查 huì tóng jiǎn chā	joint inspection	입회 검사
绘图 huì tú	drawing	작화
灰线 huī xiàn	dirty	오염
火灾 huǒ zāi	fire	화재
I/O 点数 I/O 点数	number of I/O points	I/O 점수
I/O 地址 I/O 地址	I/O address	I/O 어드레스
I/O 分配 I/O 分配	I/O assignment	I/O 할당
I/O 分散 I/O 分散	I/O distribution	I/O 분산
I/O 服务器 I/O 服務 器	I/O server	I/O 서버
I/O 号 I/O 号	I/O number	I/O 번호
I/O 混合模块 I/O 混合 模块	I/O combined module	입출력 혼합 모듈
I/O 交付 I/O 交付	I/O delivery	I/O 분배
I/O 模块 I/O 模塊	I/O module	입출력 모듈
I/O 刷新 I/O 刷新	I/O refresh	I/O 리프레시
I/O 响应时间 I/O 响应 时间	I/O response time	I/O 응답 시간
I/O 响应速度 I/O 响应 速度	I/O response speed	I/O 응답 속도
I/O 信号 I/O 信号	I/O signal	I/O 신호
I/O 占有点数 I/O 占有 点数	number of occupied I/O points	I/O 점유 점수
I 操作 I 操作	I action	I 동작
I 声明 I 声明	I statement	I 스테이트먼트
JAN 码 JAN 码	JAN code	JAN 코드
价格商议 jià gé shāng yì	price negotiation	가격 절충
加工成形 jiā gōng chéng xíng	finishing and forming	마무리
加工机 jiā gōng jī	machinery	가공기 기계 장치
加工流程 jiā gōng liú chéng	work flow	워크플로
加工中心 jiā gōng zhōng xīn	machining center	머신 센터
加减速 jiā jiǎn sù	acceleration/deceleration	가감속
加减速方式 jiā jiǎn sù fǎng shì	acceleration/deceleration method	가감속 방식
加减速时间设定范围外 jiā jiǎn sù shí jiān shè dìng fān wéi wài	acceleration/deceleration time setting out of range	가감속 시간 설정 범위 외
夹紧 jiá jǐn	chucking	처킹

工厂自动化用语辞典

J

中文	英文	韩文
jiā jīn jiàn 夹紧件	clamp fitting	클램프 부속
jiā jù 夹具	jig	지그
jiā mì 加密	enciphering	암호화
jiǎn cè chū 检测出	detected	검출
jiǎn cè jù lí 检测距离	detecting distance	검출 거리
jiǎn cè qì 检测器	encoder	검출기 엔코더
jiǎn cè qì 监测器	guard monitoring	가이드 모니터링
jiǎn cè qì fēn biān lǜ 检测器分辨率	Encoder Resolution	검출기 분해능 엔코더 분해능
jiǎn cè qū 检测区	detection zone	검출 영역
jiǎn chā 检查	check	체크
jiǎn chā biǎo 检查表	list of spot checks	체크 시트
jiǎn chā dài mǎ 检查代码	check code	체크 코드
jiǎn chā hé 检查和	sum check	섬체크
jiǎn chā yuán 检查员	inspector	검사원
jiǎn dān gōng chéng 简单工程	Simple project	심플 프로젝트
jiǎn dàn yún dòng mó kuài 简单运动模块	Simple Motion Module	심플 모션 모듈
jiān fēng 尖峰	spike	스파이크
jiān fēng diàn yā 尖峰电压	spike voltage	스파이크 전압
jiān gé 间隔	space	간격 스페이스
jiàng é qū xiàn tú 降额曲线图	derating chart	딜레이팅도
jiān jù 间距	gap	틈
jiān jù / yí dòng tiáo zhěng 间距 / 移动调整	span/shift adjustment	스팬 · 시프트 조정
jiàn lì shí jiān 建立时间	settling time	정정시간
jiān liú jì sǎo miào 检流计扫描	Galvano scanner	직류 전기 스캐너
jiān mǎ kāi guān 键码开关	key code switch	키코드 스위치
jiān pán 键盘	keyboard	키보드
jiān pán chuāng kǒu 键盘窗口	key window	키 윈도우
jiān pán shū rù 键盘输入	keyboard entry	키보드 입력
jiān qiè jī 剪切机	shear	차단기

中文	英文	韩文
jiān róng 兼容	compatibility	호환 호환성
jiān róng xìng 兼容性	compatibility	호환 호환성
jiān shí 监视	monitoring	감시
jiān shí / jiān shí qì 监视 / 监视器	monitor	모니터
jiān shí duì xiàng 监视对象	monitor target	모니터 대상
jiān shí gēn zōng 监视跟踪	monitoring trace	모니터링 트레이스
jiān shí huà miàn 监视画面	monitor screen	감시 화면
jiān shí kāi shǐ 监视开始	start monitor	모니터 시작
jiān shí mó shì 监视模式	monitoring mode	모니터 모드
jiān shí mù biāo 监视目标	monitor destination	모니터 대상
jiān shí qì 监视器	Watchdog	워치 도그
jiān shí qì dēng jì 监视器登记	monitor registration	모니터 등록
jiān shí qì diàn lǎn 监视器电缆	monitor cable	모니터 케이블
jiān shí qì gēn zōng tú biǎo 监视器跟踪图表	monitor trace graph	모니터 트레이스 그래프
jiān shí qì gōng jù 监视器工具	monitor tool	모니터 툴
jiān shí qì shù jù dēng jì 监视器数据登记	monitor data registration	모니터 데이터 등록
jiān shí qì shù rù huán chéng qū 监视器输入缓冲区	monitor input buffer	모니터 입력 버퍼
jiān shí qì xiǎn shì 监视器显示	monitor display	모니터 표시
jiān shí shí jiān 监视时间	monitor time	감시 시간
jiān shí shù jù xìnxì 监视数据信息	monitor data information	모니터 데이터 정보
jiān shí tiáo jiàn 监视条件	monitor conditions	모니터 조건
jiān shí tíng zhǐ 监视停止	stop monitor	모니터 정지
jiān shí xiàng mù 监视项目	monitored item	모니터 아이템
jiān shí zhí xíng zhōng 监视执行中	during monitor execution	모니터 실행 중
jiān sù 减速	deceleration	감속
jiān sù bì 减速比	speed-reduction rate	감속비
jiān sù jī 减速机	reducer	감속기
jiān sù shí jiān cháng shù 减速时间常数	Deceleration time constant	감속 시정수
jiān xià 间隙	arm and bed space	암과 베드 스페이스
jiān xiū 检修	overhaul	오버홀
jiān yì shū 建议书	recommendations	권고서

工厂自动化用语辞典

J

中文	英文	韩文
jiān zhèn qì 减震器	damper	댐퍼
jiān zuǐ qiān 尖嘴钳	needle-nose pliers	라디오 플라이어
jiǎo běn 脚本	script	스크립트
jiǎo běn biān jí 脚本编辑	edit script	스크립트 편집
jiǎo běn biān jí qì 脚本编辑器	script editor	스크립트 에디터
jiǎo běn wén jiān 脚本文件	script files	스크립트 파일
jiǎo běn yī lǎn biǎo 脚本一览表	script file list	스크립트 일람
jiāo chā xíng wǎng xiàn 交叉型网线	crossing cable	크로스 케이블
jiǎo dù 角度	angle	각도
jiǎo féng 角缝	corner stitching	모서리 스티칭
jiāo huàn líng jiàn 交換零件	replacement parts	교환 부품
jiāo huò 交货	delivery	납품
jiāo huò dān 交货单	delivery note	납품 전표
jiāo huò qī yán chí 交货期延迟	delivery delay	납기 지연
jiāo jiē gài 铰接盖	hinged cover	한지 덮개
jiāo liú 交流	AC	교류
jiāo níng shí jiān 胶凝时间	gel time	겔 타임
jiǎo pín lǜ 角频率	angular frequency	각주파수
jiāo xiān 绞线	stranded wire	트위스트 선
jiāo xué mó kuài 教学模块	teaching module	티칭 모듈
jiào yán hé 校验和	checksum	체크섬
jiào yán shù wèi 校验数位	check digit	체크 디지트
jiào zhǔn 校准	calibration	교정
jiā qiān 夹钳	clamp	클램프
jiā rè 加热	heating	가열
jiā rè qì 加热器	heater	히터
jiā sù dù 加速度	acceleration	가속 가속도
jiā sù shí jiān cháng shù 加速时间常数	Acceleration time constant	가속 시정수
jiā sù zhuǎn jú 加速转矩	Acceleration torque	가속 토크
jiā zài diàn yá 加载电压	applied voltage	인가 전압
jiā zhòng píng jūn 加重平均	weighting average	중량 평균
jī bǎn chā cáo shù 基板插槽数	number of base slots	베이스 슬롯수

中文	英文	韩文
jī bǎn lèi xíng bǔ chōng xìng xì 基板类型补充信息	additional information for base type	베이스 타입 추가 정보
jī bǎn mó kuài 基板模块	base module	베이스 모듈
jī bǎn xìng xì 基板信息	base information	베이스 정보
jī bǎn yì cháng 基板异常	base module error	베이스 모듈 이상
jī bǎn zhǐ dìng 基板指定	base specification	베이스 지정
jī běn diàn lù 基本电路	basic circuit	기본 회로
jī běn huà miàn 基本画面	base screen	베이스 화면
jī běn mó shì 基本模式	base mode	베이스 모드
jī běn xíng QCPU 基本型 QCPU	Basic model QCPU	베이식 모델 QCPU
jī chéng diàn lù 集成电路	IC, integrated circuit	IC
jī chéng mì dù 集成密度	integration density	집적 밀도
jī dài 基带	base band	베이스밴드
jī diàn jí 集电极	collector	컬렉터
jī diàn jí kāi lù 集电极开路	open collector	오픈 컬렉터
jī diàn jí kāi lù diàn lù 集电极开路电路	open-collector circuit	오픈 컬렉터 회로
jī diàn jí kāi lù fāng shì 集电极开路方式	open-collector system	오픈 컬렉터 방식
jī diàn jí kāi lù shū chū 集电极开路输出	open-collector output	오픈 컬렉터 출력
jī diàn jí kāi lù xíng 集电极开路型	open-collector type	오픈 컬렉터 타입
jī diàn qì 继电器	relay	릴레이
jī diàn qì chā zuò 继电器插座	relay socket	릴레이 소켓
jī diàn qì chù diǎn 继电器触点	relay contact	릴레이 접점
jī diàn qì chù diǎn shū chū 继电器触点输出	relay contact output	릴레이 접점 출력
jī diàn qì fú hào yǔ yán 继电器符号语言	relay symbol language	릴레이 심볼어
jī diàn qì jué yuán 继电器绝缘	relay insulation	릴레이 절연
jī diàn qì luó jí diàn lù 继电器逻辑电路	relay logic circuit	릴레이 논리 회로
jī diàn qì qū dòng diàn lù 继电器驱动电路	relay driver circuit	릴레이 구동 회로
jī diàn qì shòu mìng qū xiàn 继电器寿命曲线	relay life curve	릴레이 수명 곡선
jī diàn qì shū chū (3 端) 继电器输出 (3 端)	relay output (3 terminals)	릴레이 출력 (3 점)
jī diàn qì shū chū mó kuài 继电器输出模块	relay output module	릴레이 출력 모듈
jī diàn qì xiàn quān qū dòng diàn yuán 继电器线圈驱动电源	relay coil driving power	릴레이 코일 구동용 전원
jiē chū lián jiē 解除连接	disconnection	해결
jiē chū shì diàn cí jì diàn qì 接触式电磁继电器	contactor type electromagnetic relay	콘택터형 전자 계전기
jiē chū xuǎn zé 解除选择	release all	선택 해제

工厂自动化用语辞典

J

中文	英文	韩文
jiē dì 接 地	earth grounding	접지
jié diǎn 节 点	node	노드
jiē diǎn 接 点	contact	접점
jiē diàn dì zhǐ 节 电 地 址	node address	노드 어드레스
jiē diǎn shū chū 接 点 输 出	contact output	접점 출력
jiē dì duān zǐ 接 地 端 子	earth terminal	접지 단자
jiē dì gù zhàng 接 地 故 障	Ground fault	지락
jiē dì huí lù 接 地 回 路	ground loop	접지 루프
jiē dì xiàn 接 地 线	grounding cable	접지선
jiē dì zhù 接 地 柱	ground stud	접지 스터드
jié fù yòng qì 解 复 用 器	demultiplexer	디멀티플렉서
jié gòu 结 构	structure	구조
jié gòu huà wén běn yǔ yán 结 构 化 文 本 语 言	structured text language	스트럭처드 텍스트 언어
jié hé 结 合	merge	결합
jié hé zào yīn 结 合 噪 音	coupling noise	결합 노이즈
jiē jìn 接 近	proximity	근접
jiē jìn cháng dù 接 近 长 度	approach length	접근 길이
jiē jìn kāi guān 接 近 开 关	proximity switch	근접 스위치
jiē kǒu 接 口	interface	인터페이스
jiē kǒu bǎn 接 口 板	interface board	인터페이스 보드
jiē kǒu mó kuài 接 口 模 块	interface module	인터페이스 모듈
jiē lì bàng chuán dì 接 力 棒 传 递	baton pass	배던 패스
jié lù 结 露	dew formation	이슬 맷힘
jié mǎ qì 解 码 器	decoder	디코더
jié pāi shí jiān 节 拍 时 间	takt time	택트 타임
jié shěng pèi xiān 节 省 配 线	wire saving	배선 절감
jiē shì xíng BASIC 解 释 型 BASIC	interpretive BASIC	인터프리터형 BASIC
jiē shōu 接 收	receive	수신
jiē shōu tòu jìng 接 收 透 镜	receiver lens	수광 렌즈
jié shù 结 束	Completed	완료
jiē suǒ 解 锁	unlock	해제
jiē suǒ chǔ li 解 锁 处 理	unlock processing	해제 처리

工厂自动化用语辞典

J

中文	英文	韩文
jiě suǒ zhuàng tài 解锁状态	unlocked status	해제 상태
jiē tīng cè 接听侧	listening side	수신측
jiē tōng yán shí dìng shí qì 接通延时定时器	on-delay timer	온 지연 타이머
jiē tōng yán shí dòng zuò 接通延时动作	on-delay operation	온 지연 동작
jiē tóu hé 接头盒	joint box	조인트 박스
jiē xiàn tú 接线图	connection diagram wiring diagram	결선도 배선도 접속도
jiē yuè xiāng yìng fǎ 阶跃响应法	step response method	스텝 응답법
jié zhǐ diàn yā 截止电压	cut-off voltage	차단전압
jié guāng chuán gǎn qì 激光传感器	laser sensor	레이저 광센서
jié guāng dǎ kāi / guān bì dìng shí 激光打开 / 关闭定时	laser on/off timing	레이저 ON/OFF 타이밍
jié guāng èr jí guān 激光二极管	laser diode	레이저 다이오드
jié guāng fā shè 激光发射	laser emission	레이저 발광
jié guāng fā shè jǐng gào zhǐ shì qì 激光发射警告指示器	laser emission warning indicator	레이저 방사 경고등
jié guāng fān shè yí 激光干涉仪	laser interferometer	레이저 간섭계
jié guāng gōng lǜ yí 激光功率仪	laser power meter	레이저 파워 미터
jié guāng guāng zhá 激光光闸	laser shutter	레이저 셔터
jié guāng kòng zhì shù rù duān zì 激光控制输入端子	laser control input terminal	레이저 제어 입력 단자
jié guāng qì 激光器	laser	레이저
jié guāng sǎo miào qì 激光扫描器	laser scanner	레이저 스캐너
jié guāng tíng zhí dìng shí 激光停止定时	laser stop timing	레이저 정지 타이밍
jié guāng wèi yí chuán gǎn qì 激光位移传感器	laser displacement sensor	레이저 변위 센서
jié hé shù jù 集合数据	merge data	데이터 결합
jié huà lǜ guāng qì 极化滤光器	polarizing filter	편광 필터
jiè liáng yí qì 计量仪器	metering instrument	계기
jié lián lián jiē 级联连接	cascade connection	캐스케이드 접속
jié lián mó shì 级联模式	cascade mode	캐스케이드 모드
jiè lù 记录	record	레코드
jiè lù diǎn shù 记录点数	record number	레코드 점수 레코드수
jiè lù gé shì 记录格式	recording format	기록 포맷
jié lún 棘轮	ratchet wheel	래칫 기어

工厂自动化用语辞典

中文	英文	韩文
jì lù qū shì tú biǎo 记录 趋势 图表	historical trend graph	히스토리컬 트렌드 그래프
jì lù shù 记录 数	record number	레코드 점수 레코드수
jì lù xiǎn shì 记录 显示	history display	이력 표시
jī mù xíng 积木型	building-block type	빌딩 블록형
jìn diǎn xiān zhì kāi guān 近点限制开关	limit switch for near point	근점 도그
jìn dù guǎn li 进度管理	schedule management	진척 관리
jǐng bào 警报	alarm	알람
jìng diàn gǎn yìng zào yīn 静电感应噪音	static induced noise	정전 유도 노이즈
jīng dù 精度	precision	정밀도
jìn gěi 进给	feed	이송
jìn gěi diào zhěng luó shuān 进给调整螺栓	feed adjustment bolt	이송 나사
jìn gěi mài chōng 进给脉冲	feed pulse	피드 펄스
jìn gěi xiān zài zhí 进给现在值	current value of feed	이송 현재값
jǐng gào 警告	warning	경고
jīng guò zhì néng gōng néng mó kuài 经过智能功能模块	routing an intelligent function module	인텔리전트 기능 모듈 경유
jīng líng 精灵	sprite	스프라이트
jīng mì yí qì 精密仪器	precision apparatus	정밀 기기
jīng piàn 晶片	wafer	웨이퍼
jīng piàn gài 镜片盖	lens cover	렌즈 커버
jīng qiǎo mó shì 精巧模式	fine mode	고정밀 모드
jīng tāi 静态	stationary	정지
jīng tāi cún chǔ qì 静态存储器	static memory	정적 메모리
jīng tǐ guān 晶体管	transistor	트랜ジ스터
jīng tǐ guān mó kuài 晶体管模块	transistor module	트랜지스터 모듈
jīng tǐ guān nì biàn qì 晶体管逆变器	transistor inverter	트랜지스터 인버터
jīng tǐ guān shū chū 晶体管输出	transistor output	트랜지스터 출력
jīng tǐ guān shū chū mó kuài 晶体管输出模块	transistor output module	트랜지스터 출력 모듈
jīng xiàng 镜像	mirror image	밀러 반전
jīng xiàng zài hé 径向载荷	radial load	래디얼 하중
jīng yóu 经由	via	경유
jīng zhá guān 晶闸管	thyristor	사이리스터
jīng zhá guān biàn pín qì 晶闸管变频器	thyristor inverter	사이리스터 인버터

工厂自动化用语辞典



J

中文	英文	韩文
jìng zhēng duì shǒu 竞争对手	competitive opponent	경합 제조회사
jìng zhǐ mó cā 静止摩擦	static friction	정지 마찰
jǐn jí kāi guān 紧急开关	emergency switch	긴급 스위치
jǐn jí tíng zhǐ 紧急停止	emergency stop	비상 정지
jìn lì ér wéi xíng 尽力而为型	best-effort type	최고 효율 타입
jìn rùn jiǎn cè 浸润检测	wettability inspection	습윤성 검사
jìn shí 浸蚀	etching	에칭
jīn shǔ 金属	metal, metal object	금속
jīn shǔ chōng yā jiàn 金属冲压件	mold-pressed metal	프레스 성형 금속
jīn shǔ pí láo 金属疲劳	metal fatigue	금속 피로
jìn wèi biāo zhì 进位标志	carry flag	캐리 플래그
jìn xiāng diàn róng qì 进相电容器	power factor correction capacitor	진상 콘덴서
jìn zhǐ 禁止	Disable	금지
jī qì fēn xī yí 机器分析仪	machine analyzer/Machine analyzer	머신 애널라이저
jī qì kòng zhì 机器控制	machine controller	머신 컨트롤러
jī qì rén CPU 机器人CPU	Robot CPU	로봇 CPU
jī qì rén kòng zhì qì 机器人控制器	robot controller	로봇 컨트롤러
jì shí qì 计时器	timer	타이머
jí shù 极数	pole number	극수
jí shù 计数	count	카운트
jí shù 基数	radix	기수
jì shù fāng shì 计数方式	counter type	카운터 형식
jì shù fāng shì jiān shì qì 计数方式监视器	counter type monitor	카운터 형식 모니터
jì shù qì 计数器	counter	카운터
jì shù qì gōng néng xuǎn zé 计数器功能选择	Counter Function Selection	카운터 기능 선택
jì shù qì gōng néng xuǎn zé jiān shì qì 计数器功能选择监视器	counter function selection monitor	카운터 기능 선택 모니터
jì shù qì mó kuài 计数器模块	counter module	카운터 모듈
jì shù shì 计数式	Count type	카운트식
jì shù shí néng zhì lìng 计数使能指令	count enable command	카운트 허가 지령
jì shù shí yuán diǎn guī wèi 计数式原点归位	count type home position return	카운트식 원점복귀
jì shù shù 计数数	number of count	카운트수
jì shù sù dù 计数速度	counting speed	계수 속도
jì shù tōng bào 技术通报	TECHNICAL BULLETIN	테크니컬 뉴스

工厂自动化用语辞典

J

中文	英文	韩文
jì shù yuán xuǎn zé 计数源选择	Count Source Selection	카운트 소스 선택
jì shù zhí 计数值	count value	카운트값
jì shù zhí dà 计数值大	counter value large	카운터값 대
jì shù zhí xiǎo 计数值小	counter value small	카운터값 소
jì shù zhí yì zhì 计数值一致	counter value match	카운터값 일치
JIS mǎ JIS 码	JIS code	JIS 코드
jì suàn 计算	calculation	연산
jì suàn gōng shì 计算公式	calculation formula	계산식
jì suàn jī bǎn 计算机板	personal computer board	PC 용 보드
jì suàn jī cāo zuò huán jing 计算机操作环境	personal computer environment	PC 환경
jì suàn jī duān jiē kǒu 计算机端接口	PC side I/F	PC 측 I/F
jì suàn jī liàn jiē mó kuài 计算机链接模块	computer link module	컴퓨터 링크 모듈
jiù wèi què rèn 就位确认	confirmation of seating	착석 확인
jiù xù ON 就绪ON	READY ON	레디 ON
jí xiān 极限	margin	마진
jí xiān qì 集线器	hub	허브
jí xiān xún huán fǎ 极限循环法	limit cycle method	리미트 사이클법
jī xiè duān 机械端	load side	기계끝
jī xiè shǒu 机械手	robot	로봇
jī xiè xì 机械系	mechanical system	기계 장치 기계계
jī xiè xì tǒng 机械系统	mechanical system	기계 장치 기계계
jī xiè xì tǒng chéng xù 机械系统程序	mechanical system program	기계 장치 프로그램
jī xiè yuán diǎn 机械原点	mechanical origin	기계 원점
jī xiè zhī chí yǔ yán 机械支持语言	mechanical support language	기계 지원 언어
jī xiè zhǐ lìng 机械指令	Machinery Directive	기계 지령
jī xiè zhuāng zhì 机械装置	machinery	가공기 기계 장치
jī xìng 极性	polarity	극성
jī zhēn lěng què qì 机针冷却器	needle cooler	니들 쿨러

中文	英文	韩文
jī zhǒng 机 种	model model	기종 형명 형식
jī zhǒng qiē huàn 机 种 切 换	model changeover	기종 전환
jì zhuāng 计 装	instrumentation	계장
jī zhǔn diǎn 基 准 点	reference point	기준점
jī zhǔn mù biāo 基 准 目 标	datum target	데이터 타깃
jī zuò 基 座	base	베이스 베이스부
jī zuò ān zhuāng kǒng 基 座 安 装 孔	base installation hole	베이스 장착 구멍
jī zuò diàn lù duàn lù 基 座 电 路 断 路	base circuit shut off	베이스 차단
jī zuò gài 基 座 盖	base cover	베이스 커버
jī zuò lián jiē qì 基 座 连 接 器	base adapter	베이스 어댑터
JOG 速 度 JOG speed	JOG speed	JOG 속도
JOG 运 行 JOG operation	JOG operation	JOG 운전
jù ān zhī xiāng jiāo 聚 氨 酯 橡 胶	urethane rubber	우레탄 고무
jú bù 局 部	local	로컬
jú bù biān liàng 局 部 变 量	local variable	로컬 변수
jué duì sh 式 绝对式	absolute method	앱솔루트 방식
jué duì wéi zh 置 绝对位 置	absolute position	절대 위치
jué duì yā l 力 绝对压 力	absolute pressure	절대 압력
jué duì zhí biān mǎ q 器 绝对式编 码 器	absolute encoder	앱솔루트 검출기 앱솔루트 엔코더
jué duì zhí dìng wèi 绝对值定 位	absolute positioning	앱솔루트 위치결정
jué duì zhí jiǎn cè q 器 绝对值检 测 器	absolute encoder	앱솔루트 검출기 앱솔루트 엔코더
jué duì zhí tóng bù biān mǎ q 器 绝对值同 步 编 码 器	Absolute synchronous encoder	앱솔루트 동기 엔코더
jué yuán 绝 缘	insulation isolation	절연
jué yuán diàn zǔ 绝 缘 电 阻	insulation resistance	절연 저항
jué yuán q 器 绝 缘 器	isolator	절연체
jué yuán shì biàn yá q 器 绝 缘 式 变 压 器	insulated transformer	절연 트랜스
jué yuán shí yàn 绝 缘 试 验	insulation test	절연 시험

工厂自动化用语辞典

J
—
K

中文	英文	韩文
jù lí 距离	distance	거리
jù lí shè dìng xíng 距离设 定型	fixed-distance	거리 설정형
jù lí tiáo zhěng 距离 调 整	adjust distance	거리 조정
jūn fāng gēn 均 方 根	root mean square	제곱 평균
jūn héng 均 衡	equalizing	균등
jù xí àn 聚 醚 胺	polyamide	폴리아미드
jù xíng 矩 形	rectangle	사각형
jù zhèn shū rù mìng lìng 矩 阵 输 入 命 令	Matrix input instruction	매트릭스 입력 명령
kāi 开	open	오픈
kāi bāo 开 包	unpacking	개봉
kāi dài gǔn biān féng 开 袋 滚 边 缝	pocket seaming	포켓 시밍
kāi fā 开 发	development	개발
kāi fàng chǔ lì 开 放 处 理	open processing	오픈 처리
kāi fàng fāng shì 开 放 方 式	open method	오픈 방식
kāi fàng huà 开 放 化	opening	오픈화
kāi fàng jié shù xìn hào 开 放 结 束 信 号	Open completion signal	오픈 완료 신호
kāi fàng mó shì 开 放 模 式	open mode	오픈 모드
kāi fàng qǐng xiū xìn hào 开 放 请 求 信 号	open request signal	오픈 요구 신호
kāi fàng zhǐ shì 开 放 指 示	open direction	오픈 지시
kāi guān diàn yuán 开 关 电 源	switching power supply	스위칭 전원
kāi guān qiè huàn 开 关 切 换	switch-selectable	스위치 전환
kāi guān shì wěn yá qì 开 关 式 稳 压 器	switching regulator	전환 조절기
kāi guān sù dù 开 关 速 度	switching speed	스위칭 속도
kāi guān zhuàng tài 开 关 状 态	switch status	스위치 상태
kāi huán 开 环	open loop	오픈 루프
kāi huán kòng zhì 开 环 控 制	open loop control	오픈 루프 제어
kāi jiǎo 开 角	opening angle	개방 각도
kāi qǐ 开 启	turn-on	턴 온
kāi shǐ 开 始	start	기동 시작
kāi shǐ cài dān 开 始 菜 单	start menu	시작 메뉴
kāi xiāo shí jiān 开 销 时 间	overhead time	오버헤드 시간
kàng gān rǎo xìng 抗 干 扰 性	noise resistance	내잡음성

工厂自动化用语辞典

K

中文	英文	韩文
kàng rǎo shì yàn 抗 扰 试 验	immunity test	Immunity 시험
kàng zào qiáng dù 抗 噪 强 度	noise immunity	노이즈 내량
kān mén gǒu shí zhōng 看 门 狗 时 钟	watchdog timer, WDT	WDT
kě ān zhuāng mó kuài shù liàng 可 安 装 模 块 数 量	number of mountable modules	모듈 장착 가능 장수
kě biān cháng dù 可 变 长 度	Variable length	가변 길이
kě biān chéng kòng zhì qì 可 编 程 控 制 器	PLC programmable controller	PLC 프로그래머블 컨트롤러
kě biān chéng kòng zhì qì CPU 可 编 程 控 制 器 CPU	programmable controller CPU	PLC CPU
kě biān chéng kòng zhì qì mó kuài 可 编 程 控 制 器 CPU 模 块	programmable controller CPU module	PLC CPU 모듈
kě biān chéng kòng zhì qì diàn yuán 可 编 程 控 制 器 电 源	programmable controller power supply	PLC 전원
kě biān chéng kòng zhì qì jiù xù 可 编 程 控 制 器 就 着	programmable controller ready	PLC 레디
kě biān chéng kòng zhì qì xi tǒng 可 编 程 控 制 器 系 统	programmable controller system	PLC 시스템
kě biān chéng kòng zhì qì zhǐ lìng 可 编 程 控 制 器 指 令	programmable controller command	PLC 지령
kě biān chéng luó jí kòng zhì qì 可 编 程 逻 辑 控 制 器	programmable logic controller	프로그래머블 로직 컨트롤러
kě dòng fàn wéi 可 动 范 围	Movable range	가동 범위
kè dù 刻 度	scales	눈금
kè guān duàn jīng zhá guān 可 关 断 晶 闸 管	gate turnoff thyristor	게이트 턴 오프 사이리스터
kè hù duān 客 户 端	client side	클라이언트측
kè hù jī 客 户 机	client	클라이언트
kè kào xìng 可 靠 性	reliability	신뢰성
kè kòng guī kòng zhì 可 控 硅 控 制	thyristor control	사이리스터 제어
kè nì yún xíng 可 逆 运 行	reversible operation	가역 운전
kè nì zhuǎn huàn qì 可 逆 转 换 器	reversible converter	가역 컨버터
kè yìn 刻 印	mark	표시
kè yòng cí pián 可 用 磁 片	applicable disk	사용 디스크
kè yòng kòng jiān 可 用 空 间	Empty Area	빈 영역
kè yòng xìng 可 用 性	usability	유용성
kǒng 孔	orifice	오리피스
kōng chā cáo gài bǎn mó kuài 空 插 槽 盖 板 模 块	blank cover module	블랭크 커버 모듈
kōng jiān 空 间	space	간격 스페이스
kǒng jù 孔 距	pitch	피치
kǒng jù cè liàng 孔 距 测 量	pitch measurement	피치 측정

中文	英文	韩文
kōng qì chuī lín 空气吹淋	air shower	에어 샤워
kōng qì guò lǜ qì 空气过滤器	air filter	에어 필터
kōng qì jìng huà lián jié kǒu 空气净化连接口	air purge connection port	에어 퍼지 접속구
kōng qì shì 空气式	pneumatic	에어식
kōng wèi 空位	empty/vacant/reserved	공백
kōng yā jī 空压机	compressor	압축기
kòng zhì 控制	control	제어
kòng zhì diàn lù diàn yuán 控制电路电源	Control circuit power supply	제어 회로 전원
kòng zhì fá 控制阀	control valve	컨트롤 밸브
kòng zhì fāng shì shè zhì chāo chū fàn wéi 控制方式设置超出范围	control method out of range	제어 방식 설정 범위 외
kòng zhì fàn wéi 控制范围	controller value range	컨트롤 범위
kòng zhì fàn wéi shàng xià zhí 控制范围上限值	controller range upper	컨트롤 범위 상한값
kòng zhì fàn wéi xià zhí 控制范围下限值	controller range lower	컨트롤 범위 하한값
kòng zhì pán 控制盘	control box	제어반
kòng zhì qì 控制器	controller	컨트롤러
kòng zhì qiē huàn 控制切换	master switching	마스터 전환
kòng zhì qì nèi zhì xíng 控制器内置型	controller-integrated type	컨트롤러 내장형
kòng zhì shū chū xìn hào 控制输出信号	control output signals	컨트롤 출력 신호
kòng zhì shù jù 控制数据	control data	컨트롤 데이터
kòng zhì shù rù / shù chū 控制输入/输出	control I/O	컨트롤 I/O
kòng zhì tái 控制台	console	콘솔
kǒu lìng wéi shù rù què rèn 口令未输入确认	check password entry	패스워드 미입력 확인
kǒu lìng zì fú shù què rèn 口令字符数确认	check number of password characters	패스워드 문자수 확인
kòu zhuǎ 扣爪	latch	래치 훅
kuài 块	block	블록
kuài bì jiào 块比较	Block comparison	블록 비교
kuài fǒu dìng pái tā xìng luó jí huò 块否定排他性逻辑或	block exclusive NOR	블록 부정 배타적 논리합
kuài pái tā xìng luó jí huò 块排他性逻辑或	block exclusive OR	블록 배타적 논리합
kuài qiè huàn 块切换	block switching	블록 전환
kuài qiè huàn fāng shì wén jiān jì cún qì 块切换方式文件寄存器	file register in the block switching method	블록 전환 방식 파일 레지스터
kuài qiè huàn mìng lìng 块切换命令	block switching instruction	블록 전환 명령
kuài shǎn ROM 快闪ROM	flash ROM	플래시 ROM

工厂自动化用语辞典

K
I
L

中文	英文	韩文
kuài shǎn ROM xiě rù qǐng qiú 快闪 ROM 写入 请求	flash ROM write request	플래시 ROM 쓰기 요구
kuài sù shùn biàn mài chōng qún shí yán 快速瞬变脉冲群试验	fast transient burst test	퍼스트 트랜전트 Burst 시험
kuài xiáng xì gōu chéng 块详细构成	block detailed configuration	블록 상세 구성
kuài yī lǎn biāo 块一览表	block list	블록 리스트
kuài yǔ zhǐ lìng (ANB) 块与指令 (ANB)	ANB	앤드 블록 (ANB)
kuān dài 宽带	broad band	광대역
kuān dài lù yóu qì 宽带路由器	broadband router	광대역 라우터
kuān dù 宽度	width	폭
kuàng jià jié gòu 框架结构	frame structure	프레임 구성
kuān tiáo 宽条	wide bar	와이드 바
kù cún 库存	inventory	재고
kuò sàn fǎn shè xíng 扩散反射型	diffuse-reflective	확산 반사형
kuò zhǎn 扩展	expand	팽창
kuò zhǎn jī bǎn mó kuài 扩展基板模块	extension base module	확장 베이스 모듈
kuò zhǎn míng 扩展名	extension	확장자
lái liào jiǎn chā 来料检查	inspection of in-coming materials	수입 검사
làng yōng 浪涌	surge	서지
làng yōng diàn yā 浪涌电压	surge voltage	서지 전압
làng yōng diàn yā yì zhì lǜ bō qì 浪涌电压抑制滤波器	surge voltage suppression filter	서지 전압 억제 필터
làng yōng xiǎn xiàng 浪涌现象	surging phenomenon	서징 현상
làng yōng xī shǒu èr jí guān 浪涌吸收二极管	surge absorbing diode	서지 흡수용 다이오드
làng yōng xī shǒu qì 浪涌吸收器	surge absorber	서지 액소버
làng yōng zào shēng 浪涌噪声	surge noise	서지 노이즈
lán shí zhēn 蓝狮针	Schmetz needle	Schmetz 바늘
lǎo huà 老化	aging	에이징
lā shēn kòng zhì 拉伸控制	draw control	드로 제어
lěi jiā qì 累加器	accumulator	어큐뮬레이터
lěi jì dìng shí qì 累计定时器	accumulated timer	적산 타이머
lěi jì yùn zuò shí jiān 累计运作时间	total operating time	누계 가동 시간
lèi xíng 类型	Type	종류 타입
lěng qǐ dòng 冷启动	cold start	콜드 스타트
lěng què 冷却	cooling	냉각

中文	英文	韩文
liǎn 锂	lithium	리튬
lián dòng shè dìng cāo zuò xiāng 联动 设定 操作 箱	interlock setting operation box	연동 설정상자
liǎng bān zhì 两班制	two-shift system	이교체제
liàng chǎn qián shí shèng chǎn 量产 前试生产	trial production before mass production	양산 시작
liàng dù 亮度	intensity	명도
liàng dù tiáo zhěng 亮度调整	change brightness	휘도 조정
liǎng jí qū dòng gù dìng diàn liú fāng shì 两极驱动固定电流方式	fixed current mode with bipolar driving	바이폴러 구동 정전류 방식
lián jiē 连接	connection	접속 커넥션
lián jiē cān shù 链接参数	link parameter	링크 파라미터
lián jiē chù kòng qì 连接触控器	console connection	콘솔 접속
lián jiē de zhuàng tài 连接的状态	Status of each connection	커넥션별 상태
lián jiē diǎn shù 连接点数	number of link points	링크 점수
lián jiē hào 连接号	connection number	커넥션 번호
lián jiē jí cùn qì 链接寄存器	link register	링크 레지스터
lián jiē jí cùn qì gāo sù lǐng yù 链接寄存器高速领域	link register high-speed area	링크 레지스터 고속 영역
lián jiē jì diàn qì 连接继电器	link relay	링크 릴레이
lián jiē lù jìng liè biao 连接路径列表	connection path list	접속 경로 일람
lián jiē mó kuài 链接模块	link module	링크 모듈
lián jiē qì 连接器	connector	커넥터
lián jiē qì / duān zǐ tái zhuǎn huàn mó kuài 连接器 / 端子台转换模块	connector/terminal block converter module	커넥터 / 단자대 변환 모듈
lián jiē qì / duān zǐ tái zhuǎn huàn mó kuài 连接器 / 端子台转换模块 yòng diàn lán 用电缆	cable for connector/terminal block converter module	커넥터 / 단자대 변환 모듈용 케이블
lián jiē qì ān zhuāng luó dīng 连接器安装螺钉	connector screw	커넥터 설치 나사
lián jiē qì dǎo jiǎo 连接器导脚	connector pin	커넥터 핀
lián jiē qì duān 连接器端	connecting side	커넥트측
lián jiē qì gù dìng luó shuān 连接器固定螺栓	connector fixing screw	커넥터 고정 나사
lián jiē qì qū 连接器区	connector part	커넥터
lián jiē ruǎn yuán jiàn 连接软元件	link device	링크 디바이스
lián jiē sǎo miào 连接扫描	link scan	링크 스캔
lián jiē sǎo miào shí jiān 连接扫描时间	link scan time	링크 스캔 타임
lián jiē shù 连接数	number of connections	커넥션수
lián jiē shuā xīn 连接刷新	link refresh	링크 리프레시

工厂自动化用语辞典

中文	英文	韩文
lián jiē shuō xīn shí jiān 链接刷新时间	link refresh time	링크 리프레시 타임
lián jiē shuō xīn yòng zhǐ lìng 链接刷新用指令	link refresh instruction	링크 리프레시용 명령
lián jiē shù jù 链接数据	link data	링크 데이터
lián jiē xìnxí 连接信息	connection information	커넥션 정보
lián jiē yòng tè shū jì cún qì 链接用特殊寄存器	special register (for link)	링크용 특수 레지스터
lián jiē yòng tè shù jì diàn qì 链接用特殊继电器	special relay (for link)	링크용 특수 릴레이
lián jiē yóu xiān 链接优先	link priority	링크 우선
lián jiē zhuāng yòng mìng lìng 链接专用命令	link dedicated instruction	링크 전용 명령
lián jī huà 联机化	in line	인라인화
lián lù 链路	link	링크
lián lù huàn chōng qì guǎn lì xìnxí 链路缓冲器管理信息	ring buffer management information	링 버퍼 관리 정보
lián lù ID shè zhì kāi guān 链路ID设置开关	link ID setting switch	링크 ID 설정 스위치
lián suǒ 联锁	interlock	인터록
lián suǒ diàn lù 联锁电路	interlock circuit	인터록 회로
lián suǒ ruǎn yuán jiàn 联锁软元件	interlock device	인터록용 디바이스
lián suǒ tiào jiàn 联锁条件	interlock condition	인터록 조건
lián suǒ xìnhào 联锁信号	interlock signal	인터록 신호
lián xù 连续	continuous	연속
lián xù fēng shàn 连续风扇	sequential fan	시퀀셜 팬
lián xù yùn xíng fān wéi 连续运行范围	continuous running range	연속 운전 영역
lián zhóu qì 连轴器	coupling	커플링
liào wèi jiǎn cè diàn lù 料位检测电路	level detector circuit	레벨 검출 회로
liào wèi kāi guān 料位开关	level switch	레벨 스위치
liào wèi kòng zhì 料位控制	level control	레벨 제어
lì cí xiàn quān 励磁线圈	excitation coil	여자 코일
lì diàn chí 锂电池	lithium battery	리튬 전지
liè biǎo chéng xù 列表程序	list program	리스트 프로그램
liè biǎo mó shì 列表模式	list mode	리스트 모드
liè huà 劣化	deteriorate	열화
lí hé qì 离合器	clutch	클러치
lì jù zài hé 力矩载荷	moment load	모멘트 하중
líng cùn wéi 另存为	save as	다른 이름으로 저장
líng diàn liú jiǎn cè 零电流检测	zero current detection	제로 전류 검출

工厂自动化用语辞典

L

中文	英文	韩文
líng diǎn tiáo zhěng 零 点 调 整	zero adjustment	영점 조정
líng diǎn xìng hào 零 点 信 号	zero-point signal	영점 신호
líng jiàn gōng jǐ qì 零 件 供 给 器	parts feeder	부품 이송 장치
líng jiāo chā kāi guān 零 交 叉 开 关	zero-cross switching	제로 크로스 스위칭
líng mǐn dù 灵 敏 度	sensitivity	감도
líng pái 令 牌	token	토큰
líng pái huán fāng shì 令 牌 环 方 式	token ring method	토크링 방식
líng sù kòng zhì 零 速 控 制	zero speed control	0 속도 제어
líng wèi 零 位	null	Null
líng xiāng diàn kàng qì 零 相 电 抗 器	zero-phase reactor	영상 리액터
lín shí biāo zhǔn 临 时 标 准	temporary standard	잠정 규격
lín shí gōng zuò qū 临 时 工 作 区	temporary area	템퍼러리 영역
liú chéng 流 程	preparation (Procedures)	절차
liú chéng kòng zhì 流 程 控 制	flow control	플로 제어
liú chéng tú 流 程 图	flow chart	플로차트 흐름도
liú chéng zhuǎn huàn 流 程 转 换	changeover	전환
liù jiǎo kǒng luó shuān 六 角 孔 螺 栓	Allen-head bolt	육각 구멍 볼트
liù jiǎo luó mù 六 角 螺 母	hexagonal nut	육각 너트
liú lǎn qì 浏 览 器	browser	브라우저
liú liàng 流 量	flow	플로
liú liàng jì 流 量 计	flow meter	유량계
lí xiàn 离 线	offline	오프 라인
lí xiàn cè shì 离 线 测 试	offline test	오프 라인 테스트
lí xiāng zhí xiàn 理 想 直 线	ideal line	이상 직선
lí xiàn kāi guān 离 线 开 关	offline switch	오프 라인 스위치
lí xiàn zì dòng tiáo xié 离 线 自 动 调 谐	offline auto tuning	오프 라인 오토 튜닝
lí xíng 力 行	acceleration	가속 가속도
lí xíng kǒng 梨 形 孔	bell-shaped hole	장착 구멍
lí zǐ chǎn shēng fāng shì 离 子 产 生 方 式	ion generation method	이온 발생 방식
lí zǐ liú cè liàng 离 子 流 测 量	ion current measurement	이온 전류 측정
lí zǐ píng héng 离 子 平 衡	ion balance	이온 밸런스

中文	英文	韩文
lì zǐ shuǐ píng bào jǐng shū chū 离子水平报警输出	ion level alarm output	이온 레벨 알람 출력
lòu / yuán qiē huàn kāi guān 漏 / 源切换开关	sink/source selection switch	싱크 · 소스 전환 스위치
lòu diàn 漏电	leak	누전
lòu diàn liú 漏电流	leakage current	누설 전류
lòu xíng 漏型	sink type	싱크 타입
lòu xíng / yuán xíng 漏型 / 源型	sink/source type	싱크 / 소스
lòu xíng shū chū 漏型输出	sink output	싱크 출력
lòu xíng shū chū mó kuài 漏型输出模块	sink type output module	싱크 타입 출력 모듈
lòu xíng shū rù 漏型输入	sink input	싱크 입력
lòu xíng shū rù shū chū jiē kǒu 漏型输入输出接口	sink I/O interface	싱크 입출력 인터페이스
lǚ 铝	aluminum	알루미늄
lǜ bō diàn róng qì 滤波电容器	filter capacitor	필터 콘덴서
lǜ bō diàn róng qì bǎo hù tàn cè qì 滤波电容器保护探测器	filter capacitor protection detector	필터 콘덴서 보호 검출기
lǜ bō qì 滤波器	filter	필터
lǜ bō qì shí jiān cháng shù 滤波器时间常数	filter time constant	필터 시정수
lǜ bō qì zǔ 滤波器组	Filter pack	필터 팩
lǚ diàn jiě diàn róng qì 铝电解电容器	aluminum electrolytic capacitor	알루미늄 전해 콘덴서
lù jìng xìn xí 路径信息	routing information	루틴 정보
lǚ kuàng 铝框	aluminum frame	알루미늄 프레임
lún bān zhì 轮班制	shifting system	교대제
lún xún 轮询	polling	폴링
luò chuí chōng jī 落锤冲击	impact drop	임팩트 드롭
luò chuí chōng jī gōng néng 落锤冲击功能	impact drop performance	임팩트 드롭 성능
luó dīng ān zhuāng zhī jià 螺钉安装支架	holding fixture for screw installation	나사 설치용 고정구
luó dīng níng jìn zhuǎn jú 螺钉拧紧转矩	screw tightening torque	나사 조임 토크
luó jí 逻辑	logic	논리
luó jí fù hào yǔ yán 逻辑符号语言	logic symbolic language	논리 심볼어
luó jí zhuǎn huàn 逻辑转换	logic switching	논리 전환
luó kǒng 螺孔	tap hole	탭 구멍
luó kǒng bǎn 螺孔板	tap plate	탭판
luó mǔ 螺母	nut	너트

中文	英文	韩文
luó shuan 螺栓	bolt screw	볼트 나사 스크루
luó shuan 螺栓	tap screw	탭 나사
luó sī dāo 螺丝刀	screwdriver	드라이버
luó wén guī 螺纹规	bolt gauge	나사 게이지
luó xià 落下	drop	떨어짐
luó xiàn guǎn 螺线管	solenoid	솔레노이드
luó xiàn guǎn fá 螺线管阀	solenoid valve	솔레노이드 밸브
luó xuán 螺旋	screw	나사 스크루
luó xuán chā bǔ 螺旋插补	Helical interpolation	헬리컬 보간
lǜ sù dēng pào 卤素灯泡	halogen lamp	할로겐 램프
lù xiàng róng liàng 录像容量	recording capacity	녹화 용량
lù yóu cān shù 路由参数	routing parameter	루틴 파라미터
lù yóu qì 路由器	router	라우터
lǜ yóu qì 滤油器	oil filter	오일 필터
L xíng zhī jià L型支架	L-bracket	L 자 부속
mǎ dá cháng shù 马达常数	motor constant	모터 상수
mǎ dá diàn cí zhì dòng qì 马达电磁制动器	motor electromagnetic brake	모터 전자 브레이크
mǎ dá diàn liú zhí 马达电流值	Motor current value	모터 전류값
mǎ dá é ding diàn liú 马达额定电流	rated motor current	모터 정격 전류
mǎ dá fǎ lán fāng xiàng 马达法兰方向	motor flange direction	모터 플랜지 방향
mǎ dá fù zài lǜ 马达负载率	motor load ratio	모터 부하율
mǎ dá kuàng hào 马达框号	motor frame number	모터 프레임 번호
mǎ dá lì cí diàn liú 马达励磁电流	motor exciting current	모터 여자 전류
mǎ dá qū dòng zhǐ lìng 马达驱动指令	motor drive command	모터 구동 지령
mǎ dá rè mǐn diàn zǔ jiē kǒu 马达热敏电阻接口	motor thermistor interface	모터 서미스터 인터페이스
mǎ dá rè xì shù 马达热系数	motor hot coefficient	모터 핫 계수
mǎ dá sù dù 马达速度	motor speed	모터 속도 모터 회전수
mǎ dá suǒ dìng 马达锁定	motor lock	모터 잠금
mǎ dá yǐn xiàn 马达引线	motor lead wire	모터용 리드선

工厂自动化用语辞典

M

中文	英文	韩文
mǎ dá zhuǎn jú 马达转矩	motor torque	모터 토크
mǎ dá zǔ hé yì cháng 马达组合异常	Motor combination error	모터 조합 이상
mài chōng 脉冲	pulse	펄스
mài chōng biān mǎ qì 脉冲编码器	pulse encoder	펄스 엔코더
mài chōng bǔ zhuō 脉冲捕捉	pulse catch	펄스 캐치
mài chōng bǔ zhuō mó kuài 脉冲捕捉模块	pulse catch module	펄스 캐치 모듈
mài chōng bǔ zhuō shū rù 脉冲捕捉输入	pulse catch input	펄스 캐치 입력
mài chōng cè liàng dù qǔ mìng lìng (ICPLSRD 1 yí (P)) (ICPLSRD 1 (P))	Measured pulse value read instruction (ICPLSRD1(P))	펄스 측정값 읽기 명령 (ICPLSRD1(P))
mài chōng cè liàng kāi shǐ zhǐ lìng (SM 1 8 9 8)	pulse measurement start command (SM1898)	펄스 측정 시작 지령 (SM1898)
mài chōng cè liàng mó shì 脉冲测量模式	pulse measurement mode	펄스 측정 모드
mài chōng cè liàng zhí 脉冲测量值	measured pulse value	펄스 측정값
mài chōng fā shēng qì 脉冲发生器	pulse generator	펄스 발생기 펄스 제너레이터
mài chōng fú hào 脉冲符号	pulse code	펄스 부호
mài chōng huà 脉冲化	pulse conversion, convert into pulse form	펄스화
mài chōng jì diàn qì 脉冲继电器	impulse relay	임펄스 릴레이
mài chōng jì shù 脉冲计数	pulse count	펄스수
mài chōng kòng zhì fǎ 脉冲控制方法	pulse control method	펄스 제어 방법
mài chōng kuān 脉冲宽度	pulse width	펄스폭
mài chōng kuān dù tiáo zhì 脉冲宽度调制	pulse width modulation	펄스폭 변조
mài chōng liè lèi xíng 脉冲列类型	pulse column type	펄스열 타입
mài chōng liè shū chū 脉冲列输出	pulse train output	펄스열 출력
mài chōng liè shū rù 脉冲列输入	pulse train input	펄스열 입력
mài chōng liè xíng tài 脉冲列形态	pulse train form	펄스열 형식
mài chōng liè zhǐ lìng 脉冲列指令	pulse train command	펄스열 지령
mài chōng mǎ dá 脉冲马达	pulse motor	펄스 모터
mài chōng pín lǜ 脉冲频率	pulse frequency	펄스 주파수
mài chōng qǐ dòng qì 脉冲启动器	impulse starter	임펄스 스타터
mài chōng shū chū 脉冲输出	pulse output	펄스 출력
mài chōng shū chū fāng shì 脉冲输出方式	pulse output mode	펄스 출력 모드
mài chōng shū chū mìng lìng 脉冲输出命令	Pulse output instruction	펄스 출력 명령
mài chōng shū rù 脉冲输入	pulse input	펄스 입력

中文	英文	韩文
mài chōng shū rù diàn yā shè zhì guǎn jiǎo 脉冲输入电压设置管脚	pulse input voltage setting pin	펄스 입력 전압 설정 핀
mài chōng shū rù mó kuàい 脉冲输入模块	pulse input module	펄스 입력 모듈
mài chōng shū rù mó shì 脉冲输入模式	pulse input mode	펄스 입력 모드
mài chōng shū rù sù dù 脉冲输入速度	pulse input speed	펄스 입력 속도
mài chōng xìng hào 脉冲信号	pulse signal	펄스 신호
mài chōng zhǐ lìng 脉冲指令	pulse command	펄스 지령
mài dòng 脉动	ripple	리플
mài dòng diàn yā 脉动电压	ripple voltage	리플 전압
mài dòng lǜ 脉动率	ripple ratio	리플률
mài kuān tiáo zhì mìng lìng 脉宽调制命令	Pulse width modulation instruction	펄스폭 변조 명령
mái rù xíng 埋入型	shielded type	실드 타입
mǎ lǜ 码率	bit rate	비트 레이트
mán chè sī tè fāng shì 曼彻斯特方式	Manchester method	맨체스터 방식
mán chè sī tè mǎ 曼彻斯特码	Manchester code	맨체스터 부호
máo biān jī 铆边机	seam machine	심기
máo cì 毛刺	burrs	burr
máo hàn 铆焊	seam welding	심 용접
máo jiē 铆接	caulking	코킹
méi yǒu 没有	none	없음
měi zhuǎn mài chōng shù (AP) 每转脉冲数 (AP)	number of pulses per revolution (AP)	1회전당 펄스수 (AP)
měi zhuǎn wèi zhì (yí gè mài chōng dān wèi) 每转位置 (1个脉冲单位)	within one-revolution position (1 pulse unit)	1회전 내 위치 (1pulse 단위)
měi zhuǎn yí dòng liàng (AL) 每转移动量 (AL)	travel distance per revolution (AL)	1회전당 이동량 (AL)
mén 门	gate	게이트
mén kāi / guān xìng hào 门开 / 关信号	door open/close signal	문 개폐 신호
mén shuān diàn lù 门闩电路	latch	래치 훅
mén shuān jì diàn qì 门闩继电器	latching relay	래치 릴레이
mén zhèn liè 门阵列	gate array	게이트 어레이
mǐ 米	m	미터
mian bǎn 面板	faceplate	페이스 플레이트
mian bǎn fàn wéi 面板范围	panel value range	패널 범위
mian bǎn kòng zhì 面板控制	faceplate control	페이스 플레이트 컨트롤
mian bǎn qiè gé chǐ cùn 面板切割尺寸	panel cutting dimension	컷팅 사이즈

工厂自动化用语辞典

M

中文	英文	韩文
miàn bǎn yí biǎo 面板 仪 表	panelmeter	패널 미터
mì mǎ 密 码	password	비밀번호 패스워드
mì mǎ cuò wù 密 码 错 误	password error	패스워드 이상
mì mǎ yán zhèng 密 码 验 证	password authentication	패스워드 인증
mì mǎ zhù cè 密 码 注 册	password registration	패스워드 등록
míng liàng shì qiē gē 明 亮 式 切 割	brilliant cut	브릴리언트 컷
mìng lìng 命 令	command	커맨드
mìng lìng shū rù jiān shí jì shí qì 命 令 输 入 监 视 计 时 器	command input monitoring timer	커맨드 입력 감시 타이머
mì zhēn 密 针	condensed stitching	콘덴스 스티치
M mǎ M 码	M code	M 코드
mó bǎn 模 板	template	템플릿
mó cā xiǎo guǒ 摩 擦 效 果	wiping effect	와이핑 효과
mó chuáng 磨 床	grinding machine	연삭반
mò dòng diàn liú 脉 动 电 流	ripple current	리풀 전류
mó jù 模 具	metallic mold	금형
mó kuài 模 块	module	모듈
mó kuài ān zhuāng dì zhì 模 块 安 装 地 址	Module mounting address	모듈 장착 어드레스
mó kuài ān zhuāng gǎn 模 块 安 装 杆	module mounting lever	모듈 장착용 레버
mó kuài ān zhuāng luó dīng kǒng 模 块 安 装 螺 钉 孔	module mounting hole	모듈 설치 나사 구멍
mó kuài ān zhuāng luó shuān 模 块 安 装 螺 栓	module mounting screw	모듈 설치 나사
mó kuài cān shù 模 块 参 数	module parameter	모듈 파라미터
mó kuài diàn yuán bù fēn 模 块 电 源 部 分	module power supply part	모듈 전원부
mó kuài diàn yuán duān zǐ 模 块 电 源 端 子	module power supply terminal	모듈 전원 단자
mó kuài duān zǐ 模 块 端 子	module/module terminal	모듈 단자
mó kuài dù qǔ 模 块 读 取	module read	모듈 읽기
mó kuài fāng wèn ruǎn yuán jiàn 模 块 访 问 软 元 件	module access device	모듈 액세스 디바이스
mó kuài fú wù jiān gé dù qǔ 模 块 服 务 间 隔 读 取	reads module service interval	모듈 서비스 간격 읽기
mó kuài gēng huàn 模 块 更 换	module/module replacement	모듈 교환
mó kuài gù dìng (yòng) jīn shù bù jiàn 模 块 固 定 (用) 金 属 部 件	module fixing bracket	모듈 고정 (용) 부속
mó kuài gù dìng kǒng 模 块 固 定 孔	module fixing hole	모듈 고정 구멍 모듈 고정 나사 구멍
mó kuài gù dìng kòu zhuǎ 模 块 固 定 扣 爪	module fixing hook	모듈 고정용 흙

中文	英文	韩文
mó kuài gù dìng luó dīng 模块固定螺钉	module fixing screw	모듈 고정 나사
mó kuài gù dìng luó shuān kǒng 模块固定螺栓孔	module fixing hole	모듈 고정 구멍 모듈 고정 나사 구멍
mó kuài gù dìng yòng tū chū bù 模块固定用凸出部	module fixing projection	모듈 고정용 고리
mó kuài huà 模块化	modularization	모듈화
mó kuài jì shù bǎn běn 模块技术版本	module technical version	모듈 테크니컬 버전
mó kuài jiù zhù 模块就绪	Module READY	모듈 READY
mó kuài lèi xíng 模块类型	module type	모듈 종류
mó kuài lián jiē 模块连接	module connection	모듈 연결
mó kuài lián jiē kòu zhǎo 模块连接扣爪	module connecting hook	모듈 연결용 흑
mó kuài lián jiē qì 模块连接器	module connector	모듈 커넥터
mó kuài liè biǎo xuǎn zé 模块列表选择	communication setting selection	접속 일람 선택
mó kuài qián fāng xiǎn shì 模块前方显示	module front view	모듈 전면 표시
mó kuài qián gài ān zhuāng luó dīng 模块前盖安装螺钉	module front cover mounting screw	모듈 전면 커버 설치 나사
mó kuài shàng bù 模块上部	module top view	모듈 상부
mó kuài shàng gài ān zhuāng luó dīng 模块上盖安装螺钉	module top cover mounting screw	모듈 상부 커버 설치 나사
mó kuài shè zhì cài dān 模块设置菜单	module setting menu	모듈 설정 메뉴
mó kuài shù 模块数	No. of boards in module	모듈 장수
mó kuài shuā xīn shí jiān 模块刷新时间	module refresh time	모듈 리프레시 시간
mó kuài tiáo jiàn 模块条件	Condition	모듈 조건
mó kuài xiáng xì xìn xì 模块详细信息	Module's Detailed Information/Module's Detailed Information	모듈 상세 정보
mó kuài xíng hào 模块型号	module name	모듈 형명
mó kuài xíng hào míng dù qǔ 模块型号名读取	module model name read	모듈 형명 읽기
mó kuài xìn xì 模块信息	module information	모듈 정보
mó kuài xuǎn zé 模块选择	module selection	모듈 선택
mó kuài yán zhèng 模块验证	module verify	모듈 대조
mó kuài zuì qián liè I/O hào 模块最前列 I/O 号	module start I/O No.	모듈 선두 I/O No.
mó nǐ 模拟	analog simulation	아날로그 시뮬레이션
mó nǐ dìng shí qì mó kuài 模拟定时器模块	analog timer module	아날로그 타이머 모듈
mó nǐ I/O mó kuài 模拟 I/O 模块	analog I/O module	아날로그 입출력 모듈
mó nǐ jí chéng diàn lù 模拟集成电路	analog IC	아날로그 IC
mó nǐ jí suàn jī 模拟计算机	analogue computer	아날로그 컴퓨터

工厂自动化用语辞典

M

中文	英文	韩文
模 拟 绝 缘 转 换 适 配 器	analog isolation conversion adapter	아날로그 절연 변환 어댑터
模 拟 开 关	simulation switch	시뮬레이션 스위치
模 拟 控 制	analog control	아날로그 제어
模 拟 量 输 入 选 择	analog input selection	아날로그 입력 선택
模 拟 模 块	analog module simulation module	아날로그 모듈 시뮬레이션 모듈
模 拟 模 式	simulation mode	시뮬레이션 모드
模 拟 频 率 计	analog frequency meter	아날로그 주파수계
模 拟 器	simulator	시뮬레이터
模 拟 器 噪 音	simulator noise	시뮬레이터 노이즈
模 拟 RGB	analog RGB	아날로그 RGB
模 拟 软 件	simulation software	시뮬레이션 소프트웨어
模 拟 输 出	analog output	아날로그 출력
模 拟 输 出 电 流	analog output current	아날로그 출력 전류
模 拟 输 出 电 压	analog voltage output	아날로그 전압 출력
模 拟 输 出 范 围	analog output range	아날로그 출력 범위
模 拟 输 出 模 块	analog output module	아날로그 출력 모듈
模 拟 输 出 设 置 开 关	analog output setting switch	아날로그 출력 설정 스위치
模 拟 输 出 值	analog output value	아날로그 출력값
模 拟 输 出 执 行 (/ 实 用) 范 围	practical analog output range	아날로그 출력 실행 (/ 실용) 범위
模 拟 数 据	analog data	아날로그 데이터
模 拟 输 入	analog input	아날로그 입력
模 拟 输 入 点 数	number of analog input points	아날로그 입력 점수
模 拟 输 入 范 围	analog input range	아날로그 입력 범위
模 拟 输 入 模 块	analog input module	아날로그 입력 모듈
模 拟 输 入 设 置 开 关	analog input setting switch	아날로그 입력 설정 스위치
模 拟 输 入 异 常	analog input error	아날로그 입력 이상
模 拟 输 入 值	analog input value	아날로그 입력값
模 拟 速 度 指 令	analog speed command	아날로그 속도 지령
模 拟 速 度 指 令 电 压	analog speed command voltage	아날로그 속도 지령 전압
模 拟 信 号	analog signal	아날로그 신호
模 拟 信 号 线	analog signal line	아날로그 신호선
模 拟 应 答 时 间	simulation answer period	시뮬레이션 응답 기간

工厂自动化用语辞典

M
—
N

中文	英文	韩文
模 拟 值	analog value	아날로그값
模 拟 指 令	analog command	아날로그 지령
模 拟 指 示 器	analog indicator	아날로그 표시계
模 拟 转 矩 限 制	analog torque limit	아날로그 토크 제한
模 拟 转 矩 指 令 电 压	analog torque command voltage	아날로그 토크 지령 전압
默 认 路 由 器 IP 地 址	default router IP address	디폴트 라우터 IP 어드레스
默 认 值	default default value	디폴트 디폴트값
模 式	mode	모드
模 式 切 换 开 关	mode selection switch	모드 전환 스위치
模 式 设 置 开 关	mode setting switch	모드 설정 스위치
模 式 图 显 示	pattern graph display	패턴 그래프 표시
模 式 转 换	mode switching	모드 전환
模 数 转 换 模 块	analog-digital converter module	아날로그 디지털 변환 모듈
磨 损	wear	마모
模 型 环 路 增 益	Model loop gain	모델 제어 게인
模 型 自 适 应 控 制	model adaptive control	모델 대응 제어
磨 削 加 工	milling	밀링 가공
膜 压	membrane pressure	막압
模 制 树 脂	molded resin	롤드 수지
目 标 物	target	타깃
目 标 值	target value	목표값
目 的 地	destination	데스티네이션
母 接 头 (连 接 器)	female (connector)	암 (오목) (커넥터)
母 接 头 方 式	cutting method	암 (오목) 방식
目 录	directory	디렉토리
目 录 名	directory name	디렉토리명
目 视 检 查	visual inspection	육안 검사
母 线 电 压	bus voltage	모선 전압
氖	neon	네온
耐 冲 击 性	shock resistance	내충격성
耐 电 压	voltage-resistance	내전압
耐 腐 蚀 性	corrosion-proof (type)	내식형

工厂自动化用语辞典

N
I
P

中文	英文	韩文
nài huán jìng xìng 耐 环 境 性	resistance to environment	내환경성
nài huǒ xìng 耐 火 性	fire-resistance	내염성
nài jiǔ shí yàn 耐 久 试 验	endurance test	내구 시험
nài mó xìng 耐 磨 性	abrasion-resistant	내마모
nài mó xìng shí yàn 耐 磨 性 试 验	abrasion resistance test	내마모 시험
nǎi qì 氖 气	neon gas	네온 가스
nài qì hòu xìng 耐 气 候 性	weather resistance	내후성
nài rè xíng 耐 热 型	heat-resistive (type)	내열형
nài róng jì xìng 耐 熔 剂 性	flux-resistance	내용제성
nài yòng nián xiān 耐 用 年 限	useful life	내용 연수
nà mǐ 纳 米	nanometer	나노미터
nà mǐ kòng zhì 纳 米 控 制	nano control	나노 제어
nèi bù jì diàn qì 内 部 继 电 器	internal relay	내부 릴레이
nèi chā qì 内 插 器	interpolator	인터폴레이터
nèi cùn bǎo hù 内 存 保 护	memory protection	메모리 프로텍트
nèi cùn shǐ yòng zhāng tài dù qū 内 存 使 用 状 态 读 取	memory usage status read	메모리 사용 상태 읽기
nèi cùn yìng shè I/O 内 存 映 射 I/O	memory-mapped I/O	메모리 맵 I/O
nèi cùn zhěng lǐ 内 存 整 理	memory defragmentation	메모리 정리
nèi jīng 内 径	inside diameter	안지름
nèi qiè fāng shì 内 嵌 方 式	add-on system	애드온 방식
nèi zhì 内 置	built-in	내장
nǐng jīn luó shuān 拧 紧 螺 栓	tightening the screw	나사 조임
nì shí zhēn 逆 时 针	counterclockwise	반시계 방향
niū jīn lì jú → niū jú 扭 紧 力 矩 → 扭 矩	tightening torque	조임 토크
nóng dàn tiáo jié 浓 淡 调 节	shading adjustment	세이딩 보정
ōu mǎ 欧 姆	ohm	Ω
ōu mǎ biǎo 欧 姆 表	ohmmeter	오계
pán diǎn 盘 点	inventory check	재고 조사
pā sī kā 帕 斯 卡	pascal	파스칼
PC dú qǔ PC 读 取	Read from PLC	PLC 읽기
PC xiě rù PC 写 入	Write to PLC	PLC 쓰기
PC zhěn duān PC 诊 断	PLC diagnostics	PLC 진단

中文	英文	韩文
pèi bēi zhēn duān gōng néng dē CC-Link 配 备 诊 断 功 能 的 CC-Link yuǎn chéng I/O mó kuài 远 程 I/O 模 块	CC-Link remote I/O module with diagnostic functions	진단 기능 내장 CC-Link 리모트 I/O 모듈
pèi bēi zhēn duān gōng néng dē DC 2 4 V 配 备 诊 断 功 能 的 DC 2 4 V shū rù mó kuài	24VDC input module with diagnostic functions	진단 기능 내장 DC24V 입력 모듈
pèi bēi zhēn duān gōng néng de jīng tǐ guān 配 备 诊 断 功 能 的 晶 体 管 shū chū mó kuài	transistor output module with diagnostics function	진단 기능 내장 트랜지스터 출력 모듈
pèi diàn pán	power distributor	배전반
pèi fāng	recipe	레시피
pèi guǎn tú	piping diagram	배관도
pèi jiàn	attachment	어태치먼트
pèi xiàn	wiring	배선
pèi zhì	reassignment	배치
pèi zhì qì	configurator	Configurator
pèi zhì tú	layout drawing	배치도
pēn qī	spray painting	도장
piān chā	deviation	편차
	dispersion	오차
piān chā jì cè yí	deviation counter	편차 카운터
piān lí	shift	시프트 위치 오차
piān xīn dù cè liàng	eccentricity measurement	편심 측정
piān zhì	bias	바이어스
	offset	오프셋
piān zhì / zēng yì shè zhì cì shù	offset/gain setting count	오프셋 · 개인 설정 횟수
piān zhì / zēng yì shè zhì zhuàng tài	offset/gain setting status	오프셋 · 개인 설정 상태
piān zhì / zēng yì shè zhì zhuàng tài xìn hào	offset/gain setting status signal	오프셋 · 개인 설정 상태 신호
piān zhì / zēng yì zhí	offset/gain value	오프셋 · 개인 값
piān zhì · zēng yì diào zhé zhí zhì dìng	offset/gain adjusted value specification	오프셋 · 개인 조정값 지정
piān zhì shè zhì mó shì	offset setting mode	오프셋 설정 모드
piān zhì shè zhì qǐng qiú	offset setting request	오프셋 설정 요구
piān zhì shè zhì zhuàng tài	offset setting status	오프셋 설정 상태
piān zhì zhí	offset value	오프셋값
piān zhuàng diàn zǔ	chip resistor	침 저항
pī chū lǐ	batch treatment	배치 처리

工厂自动化用语辞典



P

中文	英文	韩文
pí chǔ lǐ kòng zhì 批 处 理 控 制	batch process control	배치 프로세스 제어
pí cí 批 次	lot	로트
pí fā 批 发	wholesale	도매
píng bì 屏 蔽	shield	실드
píng bì bǎn 屏 蔽 板	shielding plate	차폐판
píng bì diàn lǎn 屏 蔽 电 缆	shield cable	실드 케이블
píng bì duān zǐ (SLD) 屏 蔽 端 子 (SLD)	shield terminal (SLD)	실드 단자 (SLD)
píng bì kǒng zhì 屏 蔽 控 制	mask control	마스크 제어
píng bì lèi xíng 屏 蔽 类 型	shielding pattern	차폐 패턴
píng bì qì 屏 蔽 器	breaker	차단기
píng bì xiàn 屏 蔽 线	shielded wire	실드선
píng bì xiǎn shì 屏 蔽 显 示	masked display	마스크 표시
píng bi zhuàng tài 屏 蔽 状 态	mask status	마스크 상태
píng gū 评 估	assessment	평가
píng héng 平 衡	balance	밸런스
píng huá 平 滑	smooth/even	평활
píng huá lí hé qì 平 滑 离 合 器	smoothing clutch	Smoothing 클러치
píng huá shí jiān cháng shù 平 滑 时 间 常 数	smoothing time constant	Smoothing 시정수
píng jūn 平 均	averaging	평균
píng jūn shí jiān shè dìng zhí 平 均 时 间 设 定 值	average time setting value	평균 시간 설정값
píng kǒu luó dǎo 平 口 螺 刀	flathead screwdriver	일자 드라이버
píng mù bǎo hù 屏 幕 保 护	screen save	화면 보호
pín lǜ 频 率	frequency	주파수
pín lǜ shè dìng fēn jiě néng 频 率 设 定 分 解 能	frequency setting resolution	주파수 설정 분해능
pín lǜ shè dìng qì 频 率 设 定 器	frequency setter	주파수 설정기
pín lǜ shè dìng xìng hào 频 率 设 定 信 号	frequency setting signal	주파수 설정 신호
pín lǜ shè dìng zhí 频 率 设 定 值	frequency setting value	주파수 설정값
pí pèi 匹 配	Match	일치
pí pèi jiǎn cè 匹 配 检 测	Match detection	일치 검출
pí pèi shū chū 匹 配 输 出	match output	일치 출력
PLC duān jiē kǒu PLC 端 接 口	PLC side I/F	PLC 측 I/F
PLC gù dìng tái PLC 固 定 台	fixed stand of programmable controller	PLC 고정대
PLC jiē shōu shù jù qū PLC 接 收 数 据 区	Programmable controller receive data area	PLC 수신 데이터 영역

中文	英文	韩文
PLC 网络	programmable controller network	PLC 네트워크
PLC 语言	programmable controller language	PLC 언어
PLC 主体	programmable controller main unit	PLC 본체
坡道上 / 下控制	ramp-up/down control	사다리꼴 제어
破坏性检查	destructive inspection	파괴 검사
破损	damage	손상
剖面图	sectional view	단면도
嵌板	panel	패널
嵌板安装	panel mounting	패널 장착
欠测	missing	결함 누락
强化塑料	reinforced plastics	강화 플라스틱
强碱	strong alkali	강알칼리
强酸性材料	strong acidic substances	강산성 물질
强制结束	forced termination	강제 종료
强制输出	forced output	강제 출력
强制停止	Forced stop	강제 정지
千斤顶	jack	잭
千克	kg	kg
前馈控制	feed forward control	피드 포워드 제어
欠缺	missing	결함 누락
嵌套	nesting	네스팅
潜通路	sneak path	누설
钳位二极管	clamp diode	크램프 다이오드
前置放大器	preamplifier	프리 앰프
钳子	pliers	플라이어
启动	start up	기동
起动	start	기동 시작
启动电流	starting current	기동 전류
启动开关	start-up switch	기동 스위치
启动设置开关	start-up setting switch	기동 설정 스위치

工厂自动化用语辞典

Q

中文	英文	韩文
启动输入设置开关	start-up input setting switch	기동 입력 설정 스위치
启动速度	startup speed	기동 속도
启动条件	Start condition	기동 조건
启动完成	starting completion	기동 완료
启动转矩	starting torque	기동 토크
切断	shearing	전단
切换	switching switchover	전환 스위치 오버
切换增益	gain switching	게인 전환
切口	incision kerf	절개 커프
切削	cutting	절삭
气缸	air cylinder cylinder	에어 실린더 실린더
期末库存	ending inventory	기말 재고
齐纳电压	zener voltage	제너 전압
齐纳二极管	zener diode	제너 다이오드
清除	clear	클리어
清除程序存储器	clear program memory	프로그램 메모리 클리어
清除模式	clear mode	클리어 모드
清除全部参数	All parameter clear	파라미터 모두 삭제
清除文件寄存器	file register clear	파일 레지스터 클리어
清洁用软盘	floppy disk for cleaning	클리닝용 플로피 디스크
氢气	hydrogen gas	수소 가스
清晰	easy-to-see	보기 쉬움
倾斜	oblique (tilt)	경사
奇偶校验	parity check	패리티 체크
奇偶校验位	parity bit	패리티 비트
奇偶性	parity	패리티
起始区域	start section	스타트 섹션
起始字符	start character	스타트 캐릭터
期首库存	initial inventory	기초 재고
其它站	another station/other stations	다른 국

工厂自动化用语辞典

Q

中文	英文	韩文
qì yā tán zhàng 气压弹簧	gas spring	가스 스프링
quán bì huán kòng zhì 全闭环控制	Fully closed loop control	풀 클로즈드 루프 제어 풀 클로즈드 제어
quán bù xuǎn zé 全部选择	select all	전체 선택
quán fēng bì kòng zhì 全封闭控制	Fully closed loop control	풀 클로즈드 루프 제어 풀 클로즈드 제어
quán jú biān liàng 全局变量	global variable	글로벌 변수
quán jú duàn 全局段	global section	글로벌 섹션
quán jù shè bèi 全局设备	global device	글로벌 디바이스
quán shù jiǎn chā 全数检查	whole inspection	전수 검사
quán shù zì kòng zhì 全数字控制	all digital control	올 디지털 제어
quán wéi rèn kě 权威认可	authorized, authorization	승인
qǔ chū 取出	draw out	드로아웃
qū dòng chéng xù 驱动程序	driver software	드라이버 소프트웨어
qū dòng cún chǔ qì 驱动存储器	drive memory	드라이브 메모리
qū dòng qì 驱动器	drive	드라이브
qū dòng qì biāo tí 驱动器标题	drive heading	드라이브 제목
qū dòng qì dān yuán 驱动器单元	drive module	드라이브 모듈
qū dòng qì hào 驱动器号	drive number	드라이브 No. 드라이브 번호
qū dòng qì míng 驱动器名	drive name	드라이브명
qū dòng qì mó kuài jiù zhù 驱动器模块就绪	drive module ready	드라이브 모듈 레디
qū dòng qì mó kuài jiù zhù OFF 驱动器模块就绪 OFF	drive module ready OFF	드라이브 모듈 레디 OFF
qū dòng qì mó kuài jiù zhù xìn hào 驱动器模块就绪信号	drive module ready signal	드라이브 모듈 레디 신호
quē kǒu 缺口	notch	노치
quē lì 确立	establishment	확립
quē rèn 确认	confirm	확인
quē xiàn jiǎn cè 缺陷检测	flaw detection	손상 검출
quē xiàn yuán jiàn 缺陷元件	faulty component	결함 제품
qún zǔ shù 群组数	number of groups	그룹수
qū shì tú 趋势图	trend graph	트렌드 그래프
qū xiàn 曲线	curve	곡선
qū xiāo 取消	cancel	취소

工厂自动化用语辞典

Q
—
R

中文	英文	韩文
区域	area	영역
区域检查	area check	영역 체크
燃料电池	fuel cell	연료 전지
热保护器	thermal protector	서멀 프로텍터
热备传送	tracking transfer	트래킹 전송
热备电缆	tracking cable	트래킹 케이블
热备同步模式	synchronized tracking mode	트래킹 동기 모드
热备通信	tracking communication	트래킹 통신
热备异常	tracking error	트래킹 이상
热传感器	thermal sensor	서멀 센서
热处理	heat treatment	열처리
热电偶	thermo couple	열전대
热交换器	heat exchanger	열교환기
热继电器	thermal relay	서멀 릴레이
热敏电阻	theristor	서미스터
热敏电阻校准状态切换单元	theristor calibration switch	서미스터 교정 상태 전환 스위치
人机交互	man-machine interface	맨 머신 인터페이스
热启动	hot-start	핫 스타트
热启动模式	hot-start mode	핫 스타트 모드
热切割	heat cutting	히트 컷
热误差	thermal error	서멀 이상
日程	schedule	스케줄
日历更新处理时间	calendar update processing time	캘린더 갱신 처리 시간
日志/记录	logging	로깅
日志行数	Number of logging lines	로깅 행수
日志记录	logging action	로깅 동작
日志类型	logging type	로깅 종류
日志数据	log data	로그 데이터
	logging data	로깅 데이터
日志状态显示	logging status display	로깅 상태 표시
容量	capacity, area, space	용량
容许范围	permitted range	허용 범위

中文	英文	韩文
róng xǔ zhí 容 许 值	tolerance	공차 제한값
róu xìng diàn lǎn 柔 性 电 缆	flexible cable	가요성 케이블
róu xìng kāi guān 柔 性 开 关	flex switch	플렉스 스위치
ruǎn jiàn 软 件	software	소프트웨어
ruǎn jiàn bāo 软 件 包	software package	소프트웨어 패키지
ruǎn jiàn bāo xìng xì 软 件 包 信 息	software package information	소프트웨어 패키지 정보
ruǎn jiàn jì shí qì 软 件 计 时 器	soft timer	소프트 타이머
ruǎn jiàn kāi guān 软 件 开 关	software switch	소프트웨어 스위치
ruǎn jiàn xiàn zhì - 软 件 限 制 -	Software limit -	소프트웨어 리미트 -
ruǎn jiàn xíng chéng jí xiàn 软 件 行 程 极 限	software stroke limit	소프트웨어 스트로크 리미트
ruǎn jiàn xíng chéng jí xiàn shàng xiàn zhì 软 件 行 程 极 限 上 限 值	software stroke limit (upper limit)	소프트웨어 스트로크 리미트 상한값
ruǎn jiàn xíng chéng jí xiàn xià xiàn zhì 软 件 行 程 极 限 下 限 值	software stroke limit (lower limit)	소프트웨어 스트로크 리미트 하한값
ruǎn jiàn xǔ kě xié yì 软 件 许 可 协 议	software license agreement	소프트웨어 사용 허락 계약
ruǎn jiē xiàn 软 接 线	soft wired	소프트 배선
ruǎn yuán jiàn 软 元 件	device	디바이스
ruǎn yuán jiàn biān gēng 软 元 件 变 更	device change	디바이스 변경
ruǎn yuán jiàn biān hào 软 元 件 编 号	device number	디바이스 번호
ruǎn yuán jiàn biān jí 软 元 件 编 辑	edit device	디바이스 편집
ruǎn yuán jiàn cè shì 软 元 件 测 试	device test	디바이스 테스트
ruǎn yuán jiàn cè shì cài dān 软 元 件 测 试 菜 单	device test menu	디바이스 테스트 메뉴
ruǎn yuán jiàn cè shì què rèn 软 元 件 测 试 确 认	device test confirmation	디바이스 테스트 확인
ruǎn yuán jiàn cè shì què rèn cài dān 软 元 件 测 试 确 认 菜 单	device test confirmation menu	디바이스 테스트 확인 메뉴
ruǎn yuán jiàn chā zhǎo duì huà kuàng 软 元 件 查 找 对 话 框	find device dialog box	디바이스 검색 대화상자
ruǎn yuán jiàn chū shǐ zhí 软 元 件 初 始 值	initial device value	디바이스 초기값
ruǎn yuán jiàn chū zhí wén jiàn 软 元 件 初 值 文 件	initial device value file	디바이스 초기값 파일
ruǎn yuán jiàn cùn chǔ qì 软 元 件 存 储 器	device memory	디바이스 메모리
ruǎn yuán jiàn cùn chǔ qì quán bù qīng chǔ 软 元 件 存 储 器 全 部 清 除	device memory clear	디바이스 메모리 클리어
ruǎn yuán jiàn dēng lù jiān shí 软 元 件 登 录 监 视	entry data monitor	디바이스 등록 모니터
ruǎn yuán jiàn diǎn shù 软 元 件 点 数	device points	디바이스 점수
ruǎn yuán jiàn fān wéi 软 元 件 范 围	device range	디바이스 범위
ruǎn yuán jiàn hào 软 元 件 号	device No.	디바이스 No
ruǎn yuán jiàn hào zhǐ dìng huà miàn 软 元 件 号 指 定 画 面	device No. specification screen	디바이스 No. 지정 화면

工厂自动化用语辞典

R
I
S

中文	英文	韩文
ruǎn yuán jiàn hé jì 软元件合计	device total	디바이스 합계
ruǎn yuán jiàn jiān shì huà miàn 软元件监视画面	device monitor screen	디바이스 모니터 화면
ruǎn yuán jiàn jiān shì qì 软元件监视器	device monitor	디바이스 모니터
ruǎn yuán jiàn jiān shì qì / cè shì 软元件监视器 / 测试	device monitor/test	디바이스 모니터 / 테스트
ruǎn yuán jiàn jiān shì qì / ruǎn yuán jiàn cè shì 软元件监视器 / 软元件测试	device monitor/device test	디바이스 모니터 / 디바이스 테스트
ruǎn yuán jiàn lèi bié 软元件类别	device type	디바이스 종류
ruǎn yuán jiàn míng chēng 软元件名称	device name	디바이스명
ruǎn yuán jiàn pī liàng gēng huàn 软元件批量更换	Device Batch Replacement	디바이스 일괄 바꾸기
ruǎn yuán jiàn pī liàng jiān shì qì 软元件批量监视器	device batch monitor	디바이스 일괄 모니터
ruǎn yuán jiàn qīng chǔ 软元件清除	device clear	디바이스 클리어
ruǎn yuán jiàn qīng chǔ cài dān 软元件清除菜单	device clear menu	디바이스 클리어 메뉴
ruǎn yuán jiàn shǐ yòng liè biǎo 软元件使用列表	list of used devices	디바이스 사용 리스트
ruǎn yuán jiàn shù jù 软元件数据	device data	디바이스 데이터
ruǎn yuán jiàn shù jù cún chǔ yòng wén jiàn 软元件数据存储用文件	device data storage file	디바이스 데이터 저장용 파일
ruǎn yuán jiàn tiáo jiàn 软元件条件	device condition	디바이스 조건
ruǎn yuán jiàn xiǎn shì huà miàn 软元件显示画面	device display screen	디바이스 표시 화면
ruǎn yuán jiàn xìng xī 软元件信息	device information	디바이스 정보
ruǎn yuán jiàn xuǎn zé 软元件选择	Device select	디바이스 선택
ruǎn yuán jiàn xuǎn zé cài dān 软元件选择菜单	Device select menu	디바이스 선택 메뉴
ruǎn yuán jiàn yī lǎn biǎo 软元件一览表	device list	디바이스 일람
ruǎn yuán jiàn zhí 软元件值	device value	디바이스값
ruǎn yuán jiàn zhù shì 软元件注释	device comment	디바이스 코멘트
ruǎn yuán jiàn zhù shì wén jiàn 软元件注释文件	device comment file	디바이스 코멘트 파일
ruǎn yuán jiàn zhù shì xiǎn shì xuǎn zé 软元件注释显示选择	device comment display selection	디바이스 코멘트 표시 선택
ruǎn yuán jiàn zhù shì xiǎn shì xuǎn zé cài dān 软元件注释显示选择菜单	device comment display selection menu	디바이스 코멘트 표시 선택 메뉴
rù biàn sù dù 蠕变速度	creep speed	Creep 속도
rù kù 入库	warehousing	입고
rùn huó yóu 潤滑油	lubrication oil/grease oil lubrication	그리스 윤활
sān jiǎo cè liáng xíng 三角测量型	triangulation type	삼각측거식
sān jiǎo hán shù 三角函数	trigonometric function	삼각함수
sān jiǎo xíng lián jiē 三角形连接	delta connection	델타 결선
sǎn liè zhí 散列值	hash value	해시값

中文	英文	韩文
sàn rè 散热	heat dissipation	방열
sàn yè qì guò rè 散热器过热	heatsink overheat	핀 과열
sàn rè qì guò rè yù bào jǐng 散热器过热预报警	heatsink overheat pre-alarm	핀 과열 사전 알람
sān shī qī zhēn D-SUB lián jiē qì 3 7 针 D-SUB 连接器	37-pin D-sub connector	37 핀 D 서브 커넥터
sān wéi CAD 三维 CAD	3-D cad	3D CAD
sān wéi dǎ yìn 三维打印	3-D printer	3D 프린터
sān xiāng biàn pín qì 三相变频器	three-phase inverter	삼상 인버터
sān xiāng jiāo liú diàn yuán 三相交流电源	three-phase AC power supply	삼상 교류 전원
sān xiāng mǎ dá 三相马达	three-phase motor	삼상 모터
sǎo miáo 扫描	scan	스캔
sǎo miáo diàn lù 扫描电路	scanning circuit	주사 회로
sǎo miáo fāng fǎ 扫描方法	scanning method	스캔 방식
sǎo miáo jiān gé 扫描间隔	scan interval	스캔 간격
sǎo miáo mó shì zhǐ dìng 扫描模式指定	scan mode setting	스캔 모드 지정
sǎo miáo píng mù 扫描屏幕	scanning screen	주사 화면
sǎo miáo pín lǜ 扫描频率	scanning frequency	주사 주파수
sǎo miáo shí jiān 扫描时间	scan time	스캔 타임
sǎo miáo shí jiān cè liàng 扫描时间测量	scan time measurement	스캔 타임 측정
sǎo miáo shí jiān jiān shí qì 扫描时间监视器	scan time monitor	스캔 타임 모니터
sǎo miáo shí jiān jiān shí qì huà miàn 扫描时间监视器画面	scan time monitor screen	스캔 타임 모니터 화면
sǎo miáo sù dù 扫描速度	scan speed	스캔 스피드
sǎo miáo xiàn 扫描线	scan line	주사선
sǎo miáo yí 扫描仪	scanner	스캐너
sǎo miáo zhí xíng lèi xíng 扫描执行类型	scan execution type	스캔 실행 타입
sǎo miáo zhí xíng xíng chéng xù 扫描执行型程序	scan execution type program	스캔 실행 타입 프로그램
sǎo miáo zhōng xīn wèi zhì 扫描中心位置	scanning center position	스캔 중심 위치
sǎo miáo zhōu qī 扫描周期	scan cycle	스캔 주기
sè cǎi chǔ lǐ 色彩处理	color processing	컬러 처리
sè cǎi nóng dàn chǔ lǐ 色彩浓淡处理	color shade-scale processing	컬러 농도 처리
sè chā 色差	color difference	색 차이
sè wēn 色温	color temperature	색온도
shān chū 删除	delete	삭제
shān cún 闪存	flash memory	플래시 메모리

中文	英文	韩文
shǎn cún cāo zuò 闪存操作	flash ROM operation	플래시 ROM 조작
shǎn cún kǎ (Flash kǎ) 闪存卡 (Flash 卡)	Flash card	플래시 카드 (Flash 카드)
shān gé , zuò biāo fāng gé 栅格 , 坐标方格	grid	그리드
shàng lā diàn zǔ 上拉电阻	pull-up resistor	풀업 저항
shàng shí jiān 上升时间	rise time	상승펄스 시간
shàng sǐ diǎn 上死点	top dead center/top dead point	상사점
shàng xiànxíng chéng fān wéi 上限行程范围	upper stroke limit	상한 스트로크 리미트
shàng xiànxíng chéng fān wéi kāi guān 上限行程范围开关	upper limit switch	상한 리미트 스위치
shāng yòng diàn yuán 商用电源	commercial power supply	상용 전원
shàng zài 上载	upload	업로드
shān shì 栅式	bar type	바 타입
shāo huī 烧毁	burnout	소진 손상
shāo sǔn 烧损	burnout	소진 손상
shè bēi tóu zī 设备投资	equipment investment	설비투자
shè bēi yùn zhuǎn lǜ 设备运转率	equipment operation rate	설비 가동률
shè dìng cài dān 设定菜单	setup menu	셋업 메뉴
shè jì biàn gēng 设计变更	design change	설계 변경
shè jì shǒu cè 设计手册	design manual	설계 매뉴얼
shèng chǎn chéng shāng 生产厂商	manufacturer	제조회사
shèng chǎn gōng xù 生产工序	production procedure	생산 공정
shèng chǎn guǎn lí 生产管理	production management	생산관리
shèng chǎn jì huà 生产计划	production plan	생산계획
shèng chǎn jì shù 生产技术	production technology	생산기술
shèng chǎn liàng 生产量	throughput	처리량
shèng chǎn xiàn 生产线	production line	생산 라인
shèng chǎn xiàn kòng zhì qì 生产线控制器	production line controller	라인 컨트롤러
shèng chǎn xiāo shòu huì yì 生产销售会议	production & sales meeting	생산 판매 회의
shèng chéng huà miàn 生成画面	generated screen	생성 화면
shèng jiàng qì 升降器	lifter	리프터
shèng jí gōng jù 升级工具	upgrade tool	업그레이드 도구
shěng lì huà 省力化	labor saving	절감

中文	英文	韩文
shēng míng 声 明	statement	스테이트먼트
shēng kǒu hé qì 声 耦 合 器	sound coupler	음향 커플러
shēng yā 升 压	boost	부스트
shēng yā jí 声 压 级	sound pressure level	음압 레벨
shēng yīn shū chū mó kuài 声 音 输 出 模 块	sound output module	음성 출력 모듈
shēn rù wù chā 舍 入 误 差	rounding error	반올림 오차
shè xiàng tóu 摄 像 头	camera	카메라
shè xiàng tóu diàn lǎn 摄 像 头 电 缆	camera cable	카메라 케이블
shè xiàng tóu diàn yuán 摄 像 头 电 源	camera power supply	카메라 전원
shè xiàng tóu kuò zhǎn mó kuài 摄 像 头 扩 展 模 块	camera extension module	카메라 증설 모듈
shè zhì 设 置	setting	설정
shè zhì duān 设 置 端	set side	세트측
shè zhì zhí 设 置 值	setting value/set value	설정값
shí bié 识 别	differentiation	판정
shí bié mó shì 识 别 模 式	differentiation mode	판정 모드
shí dāng kù cún 适 当 库 存	appropriate inventory	적정 재고
shí jiā diàn yā (sù dù xiàn zhì) 施 加 电 压 (速 度 限 制)	override	오버라이드
shí jiān dòng zuò 时 间 动 作	time action	타임 액션
shí jiàn fā biǎo tiáo jiàn 事 件 发 表 条 件	event issuance condition	이벤트 발행 조건
shí jiān jiǎn ché shí jiān 时 间 检 查 时 间	time check time	타임 체크 시간
shí jiàn tōng bào 事 件 通 报	event notification	이벤트 통지
shí jí cè liáng 实 际 测 量	actual measurement	실측
shí jí chéng běn 实 际 成 本	practical cost	실제 원가
shí jí chǐ cùn 实 际 尺 寸	practical size	실제 치수
shí jí kù cún 实 际 库 存	practical inventory	실재고
shí jìn zhì 10 进 制	decimal	10 진수
shí jìn zhì cháng shù 10 进 制 常 数	decimal constant	10 진 상수
shí jí shí yòng zhí 实 际 使 用 值	actual service value	실력값
shí jué chuán gǎn qì mó kuài 视 觉 传 感 器 模 块	vision sensor module	비전 센서 모듈
shī kòng 失 控	out of control	관리 불가능
shí liàng 矢 量	vector	벡터
shí liàng kòng zhì 矢 量 控 制	vector control	벡터 제어
shí liù jìn zhì cháng shù 16 进 制 常 数	hexadecimal constant	16 진 상수

中文	英文	韩文
shí liù jìn zhì shù 1 6 进 制 数	hexadecimal	16 진수
Shí liù wèi CRC (MODBUS 规 格) 1 6 位 CRC (MODBUS 规格)	16-bit CRC (for MODBUS)	16 비트 CRC(MODBUS 사양)
shí liù wèi shù jù 1 6 位 数 据	16-bit data	16 비트 데이터
shí liù wèi shù jù fù qiān yí 1 6 位 数 据 负 迁 移	16-bit data negative transfer	16 비트 데이터 부정 전송
shí liù wèi shù zì shū rù 1 6 位 数 字 输 入	16-bit digital input	16 비트 디지털 입력
shí liù wèi yǒu fú hào èr jìn zhì 1 6 位 有 符 号 二 进 制	16-bit signed binary	16 비트 부호 부착 바이너리
shí mó shì 实 模 式	real mode	리얼모드
shǐ néng kāi guān 使 能 开 关	enable switch	사용 가능 스위치
shì pèi qì 适 配 器	adapter	어댑터
shì pèi qì ān zhuāng luó shuān 适 配 器 安 装 螺 栓	adapter mounting screw	어댑터 설치 나사
shì pèi qì mó kuài ān zhuāng jīn shǔ bù jiàn 适 配 器 模 块 安 装 金 属 部 件	adapter module mounting bracket	어댑터 모듈 설치용 부속
shì pèi qì mó kuài ān zhuāng luó shuān 适 配 器 模 块 安 装 螺 栓	adapter module mounting screw	어댑터 모듈 설치 나사
shí pín / RGB shū rù mó kuài 视 频 / RGB 输入 模 块	video/RGB input module	비디오 /RGB 입력 모듈
shí pín chuāng kǒu 视 频 窗 口	video window	비디오 윈도우
shí pín shū rù mó kuài 视 频 输入 模 块	video input module	비디오 입력 모듈
shí pín xìn hào 视 频 信 号	video signal	비디오 신호
shí qū 时 区	time zone	타임 존
shí shí 实 时	real time	실시간
shí shí wú chǎn gǎn qì shí liàng kòng zhì 实 时 无 传 感 器 矢 量 控 制	Real sensorless vector control	리얼 센서리스 벡터 제어
shí shí zì zhěng dìng 实 时 自 整 定	real time auto tuning	실시간 오토 튜닝
shí shù 实 数	real number	실수
shí sù 失 速	stall	stall
shí sù fáng zhǐ 失 速 防 止	stall prevention	stall 방지
shí sù fáng zhǐ dòng zuò shuǐ píng (zhuǎn jiǎ xián zhì) (转 矩 限 制)	stall prevention operation level	stall 방지 동작 레벨
shí tiáo 失 调	maladjustment	탈조
shí xiànl 时 限	time limit	시한
shí xù diàn lù 时 序 电 路	sequential circuit	시퀀스 회로
shí xù kòng zhì qì 时 序 控 制 器	sequence controller	시퀀스 컨트롤러
shí yàn 试 验	test	테스트
shí yàng kè yìn 试 样 刻 印	sample marking	샘플 표시
shí yàn zhuāng zhì 试 验 装 置	tester	테스터
shí yòng 、 chǔ lǐ 使 用 、 处 理	handling	취급

中文	英文	韩文
shí yòng chéng xù 实用 程序	utility	유틸리티
shí yòng shòu mìng shí yàn 使用 寿命 实验	test of operation life	수명 시험
shí yòng shuō míng shū 使用 说 明 书	instruction manual	취급 설명서
shí yòng suí jí fāng wèn huán chōng qū de tōng xìn 使用 随机 访问 缓冲区 的 通信	communication using the random access buffer	랜덤 액세스용 버퍼에 의한 교신
shí yòng yī lǎn biāo 使用 一 览 表	list	사용 일람 일람
shí yòng yòng tú shè zhì qū 使用 用途 设置 区	application setting area	사용 용도 설정 영역
shí yùn zhuǎn mó shì 试 运 转 模 式	test operation mode	테스트 운전 모드
shí zhōng , zhōu bō pāi pín 时 钟 , 周 波 拍 频	clock	클록
shí zhōng pín lǜ 时 钟 频 率	clock frequency	클록 주파수
shí zhōng shè dìng cài dān 时 钟 设 定 菜 单	clock setting menu	시계 설정 메뉴
shí zhōng shè dìng què rěn cài dān 时 钟 设 定 确 认 菜 单	clock setting confirmation menu	시계 설정 확인 메뉴
shí zì luó dìng qǐ zǐ (shí zì luó sī dǎo) 十 字 螺 钉 起 子 (十 字 螺 丝 刀)	cross-point driver	십자 드라이버
shí zì luó sī dǎo 十 字 螺 丝 刀	Phillips screwdriver	십자 드라이버
shǒu cè 手 册	manual	매뉴얼
shǒu cè chū chǎng zhuàng tài 手 册 出 厂 状 态	manual supply status	매뉴얼 출하 형식
shǒu cè hào 手 册 号	manual number, manual code	매뉴얼 번호
shǒu dòng chōng chuáng 手 动 冲 床	hand press	핸드 프레스
shǒu dòng fù zhì 手 动 复 制	manual reset	수동 복렬
shǒu dòng kāi guān 手 动 开 关	manual switch	수동 스위치
shǒu dòng mài chōng fā shèng zhāng zhì 手 动 脉 冲 发 生 装 置	manual pulsar	수동 펄스발생기
shǒu dòng mó shì 手 动 模 式	manual mode	수동 모드
shōu fā 收 发	communication send/receive	교신 통신 송수신
shōu fā qì 收 发 器	transceiver	트랜시버
shōu fā qì diàn lǎn 收 发 器 电 缆	transceiver cable	트랜시버 케이블
shǒu jī 手 机	cellular phone, mobile phone	휴대전화
shǒu mìng 寿 命	life	수명
shǒu mìng jiǎn cè diàn yuán mó kuài 寿 命 检 测 电 源 模 块	Life detection power supply module	수명 검출 전원 모듈
shǒu shāng 受 伤	injury	손상
shōu suō 收 缩	shrink	수축
shǒu ti shì 手 提 式	hand-held system	핸드 헬드 시스템

工厂自动化用语辞典

S

中文	英文	韩文
shòu xìn shuǐ píng 受信水平	fiduciary level	수신 레벨
shōu yì lǜ 收益率	yield rate	제품생산율
shǒu zhǐ bǎo hù jié gòu 手指保护结构	finger protection mechanism	손가락 보호 장치
shuāng jī 双击	double-click	더블 클릭
shuāng jiǎo diàn lǎn 双绞电缆	twisted pair cable	트위스트 페어 케이블
shuāng jīn shǔ piàn 双金属片	bimetal	바이메탈
shuāng niǔ 双扭	twisted pair	트위스트 페어
shuāng niǔ diàn lǎn 双扭电缆	twisted cable	트위스트 케이블
shuāng niǔ píng bì xiàn 双扭屏蔽线	shielded twisted pair cable twisted shielded wire	트위스트 페어 실드선 트위스트 실드선
shuāng niǔ xiàn 双扭线	twisted pair wire	트위스트 페어선
shuāng piàn chā rù shì duān zì tái 双片插入式端子台	two-piece nesting terminal block	2-piece 플러그인 단자대
shuāng piàn duān zì tái 双片端子台	two-piece terminal block	2-piece 단자대
shuāng shǒu cāo zuò kāi guān 双手操作开关	two-hand operation switch	양손 조작 스위치
shuāng tōng dào 双通道	double channel	더블 채널
shuāng xiàng guī kòng zhěng liú qì 双向硅控整流器	bidirectional silicon controlled rectifier	실리콘 쌍방향성 제어 정류 소자
shuāng xiàng kě kòng guī 双向可控硅	triac	트라이액
shuāng xīn píng bì shuāng niǔ xiàn 双芯屏蔽双扭线	2-core twisted shielded wire	2 심 트위스트 실드선
shuāng xīn shuāng niǔ xiàn 双芯双扭线	2-core twisted cable	2 심 트위스트 케이블
shuāng zì 双字	double word	더블 워드
shuāng zì fāng wèn 双字访问	double-word access	더블 워드 액세스
shuāng zì fāng wèn diǎn shù 双字访问点数	number of double-word access points	더블 워드 액세스 점수
shuāng zì zhuāng zhì 双字装置	double-word device	더블 워드 디바이스
shuā xīn 刷新	refresh	리프레시 재표시
shuā xīn cān shù 刷新参数	refresh parameters	리프레시 파라미터
shuā xīn chǔ lǐ 刷新处理	refresh processing	리프레시 처리
shuā xīn diǎn shù 刷新点数	number of refresh points	리프레시 점수
shuā xīn fāng shì 刷新方式	refresh mode	리프레시 방식
shuā xīn ruǎn yuán jiàn 刷新软元件	refresh device	리프레시 디바이스
shuā xīn shū chū 刷新输出	refresh output	리프레시 출력
shuā xīn shū rù 刷新输入	refresh input	리프레시 입력
shuā xīn xiāng yìng shù jù jiē shòu zhōu qī 刷新响应数据接收周期	refresh data reception cycle	리프레시 응답 데이터 수신 주기

中文	英文	韩文
shuā xīn zhǐ lìng 刷新指令	refresh instruction	리프레시 명령
shǔ biǎo 鼠标	mouse	마우스
shǔ biǎo cāo zuò 鼠标操作	mouse operation	마우스 조작
shū chū 输出	output	출력
shū chū shù jù shōu jí jiān gé liè 输出数据收集间隔列	Output data collection interval column	데이터 수집 간격열 출력
shù fù 束缚	restriction	구속
shuǐ píng 水平	horizontal	수평
shuǐ píng tóng bù xìn hào 水平同步信号	signal for horizontal synchronization	수평 동기 신호
shuǐ píng zhōng xīn 水平中心	horizontal center	좌우 중앙
shuǐ wèi 水位	water level	수위
shuǐ wèi / děng jí 水位 / 等级	level	레벨 수준
shuǐ zhǔn 水准	level	레벨 수준
shù jù 数据	data	데이터
shù jù bāo 数据包	packet	패킷
shù jù bāo gé shì 数据包格式	Packet format	패킷 포맷
shù jù bāo hào 数据包号	Packet No.	패킷 번호
shù jù bāo jié gòu yào sù 数据包结构要素	Packet element	패킷 구성 요소
shù jù bāo lèi xíng 数据包类型	Packet type	패킷 종류
shù jù bāo shù jù 数据包数据	Packet data	패킷 데이터
shù jù bāo shù jù qū 数据包数据区	Packet data area	패킷 데이터 영역
shù jù bāo shù jù qū shǐ yòng lǜ 数据包数据区使用率	Packet data area usage	패킷 데이터 영역 사용률
shù jù cāo zuò 数据操作	data operation	데이터 조작
shù jù cāo zuò mìng lìng 数据操作命令	data operation instruction	데이터 조작 명령
shù jù cháng dù 数据长度	data length	데이터 길이
shù jù cháng dù cún chǔ qū 数据长度存储区	Data length storage area	데이터 길이 저장 영역
shù jù chuán sòng 数据传送	data transfer	데이터 전송
shù jù chuán sòng mìng lìng 数据传送命令	data transfer instruction	데이터 전송 명령
shù jù chuán sòng sù dù 数据传送速度	data transfer rate data transmission speed	데이터 전송 속도
shù jù chǔ lǐ 数据处理	data processing	데이터 처리
shù jù chǔ lǐ chéng xù 数据处理程序	data processing program	데이터 처리 프로그램

工厂自动化用语辞典

S

中文	英文	韩文
shù jù chǔ lǐ lìng 数据 处理 指令	data processing instruction	데이터 처리 명령
shù jù cí pán 数据 磁 盘	data disk	데이터 디스크
shù jù cún chā dān wèi 数据 存 储 单 位	Unit of stored data	데이터 저장 단위
shù jù cún chā qì 数据 存 储 器	data memory	데이터 메모리
shù jù cún chā qū 数据 存 储 区	Data storage area	데이터 저장 영역
shù jù cún qǔ 数据 存 取	data access	데이터 액세스
shù jù dà xiǎo 数据 大 小	data size	데이터 크기
shù jù fǎng wèn mó kuài 数据 访 问 模 块	data access module	데이터 액세스 모듈
shù jù fā sòng yāo qiú 数据 发 送 要 求	data send request	데이터 송신 요구
shù jù fēn pèi 数据 分 配	data distribution	데이터 배분
shù jù fēn xī 数据 分 析	data analysis	데이터 해석
shù jù FILL 数据 FILL	data FILL	데이터 FILL
shù jù gōu chéng 数据 构 成	data configuration	데이터 구성
shù jù hé xìn hào dē jiē shǒu 数据 和 信 号 的 接 收	data and signal reception	데이터·신호 교신
shù jù jí cùn qì 数据 寄 存 器	data register	데이터 레지스터
shù jù jí cùn qí gāo sù qū 数据 寄 存 器 高 速 区	data register, high-speed area	데이터 레지스터 고속 영역
shù jù jiē shōu yāo qiú 数据 接 收 要 求	data receive request	데이터 수신 요구
shù jù jí jiù xù (DR (DSR)) 数据 集 就 绪 (DR (DSR))	Data ready set (DR (DSR))	데이터 레디 세트 (DR (DSR))
shù jù jì lù 数据 记 录	data logging	데이터 로깅
shù jù jì lù chū fā 数据 记 录 触 发	Data logging trigger	데이터 로깅 트리거
shù jù jì lù chū fā hòu 数据 记 录 触 发 后	After data logging trigger	데이터 로깅 트리거 후
shù jù jì lù huǎn cùn 数据 记 录 缓 存	data logging buffer	데이터 로깅 버퍼
shù jù jì lù jié guǒ wén jiàn 数据 记 录 结 果 文 件	data logging result file	데이터 로깅 결과 파일
shù jù jì lù jié shù 数据 记 录 结 束	data logging completed	데이터 로깅 완료
shù jù jì lù kāi shǐ 数据 记 录 开 始	Data logging start	데이터 로깅 시작
shù jù jì lù míng 数据 记 录 名	data logging name	데이터 로깅명
shù jù jì lù SD cùn chǔ kǎ chuán sòng zhōng 数据 记 录 SD 存 储 卡 传 送 中	Data storage in SD memory card	데이터 로깅 SD 메모리 카드 전송 중
shù jù jì lù shè zhì mìng lìng 数据 记 录 设 置 命 令	data logging set instruction	데이터 로깅 세트 명령
shù jù jì lù shè zhì mìng lìng zhí xíng shí 数据 记 录 设 置 命 令 执 行 时	At the time of data logging set instruction	데이터 로깅 세트 명령 실행 시
shù jù jì lù shǐ yòng wèi 数据 记 录 使 用 位	bit used for data logging	데이터 로깅 사용 비트
shù jù jì lù wèi jié shù 数据 记 录 未 结 束	data logging not completed	데이터 로깅 미완료
shù jù jì lù wén jiàn 数据 记 录 文 件	data logging file	데이터 로깅 파일
shù jù jì lù yí 数据 记 录 仪	data logger	데이터 로거

中文	英文	韩文
shù jù jì lù zhí xíng zhōng 数据记录执行中	Data logging execution	데이터 로깅 실행 중
shù jù jì lù zhǔn bèi 数据记录准备	Data logging preparation	데이터 로깅 준비
shù jù kòng zhì zhǐ lìng 数据控制指令	data control instruction	데이터 제어 명령
shù jù lèi xíng 数据类型	data type	데이터형
shù jù lèi xíng zhǐ dìng 数据类型指定	data type specification	데이터 타입 지정
shù jù lián jiān chuán sòng 数据链间传送	transfer between data links	데이터 링크 간 전송
shù jù lián jiē 数据链接	data link	데이터 링크
shù jù lián kòng zhì quán 数据链控制权	data link control right	데이터 링크 제어권
shù jù lián qǐ dòng 数据链启动	data link start	데이터 링크 시작
shù jù lián tíng zhǐ 数据链停止	D-Link stop/Stop data link	데이터 링크 정지
shù jù lián yòng duān zǐ bǎn 数据链用端子板	data link terminal block	데이터 링크용 단자대
shù jù lián zhuàng tài 数据链状态	data link status	데이터 링크 상태
shù jù mǎ 数据码	data code	데이터 코드
shù jù sǎo miào 数据扫描	data trace	데이터 트레이스
shù jù shè zhì jié shù wèi 数据设置结束位	data setting complete bit	데이터 세트 완료 비트
shù jù shè zhì shí yuán diǎn guī wèi 数据设置式原点归位	data setting type home position return	데이터 세트 방식 원점복귀
shù jù shōu fā 数据收发	data communication	데이터 교신 데이터 송수신
shù jù shōu jí 数据收集	data collection	데이터 수집
shù jù shōu jí fú wù qì mó kuà i 数据收集服务器模块	data collection server module	데이터 수집 서버 모듈
shù jù shù 数据数	Number of data	데이터수
shù jù shù cún chǔ qū 数据数存储区	Data quantity storage area	데이터수 저장 영역
shù jù shù gù dìng 数据数固定	Fixed number of data	데이터수 고정
shù jù shù kě biān 数据数可变	Variable number of data	데이터수 가변
shù jù shùn xù 数据顺序	Data order	데이터 순서
shù jù shū rù 数据输入	data input	데이터 입력
shù jù tōng dào jiē shōu zài bō jiǎn cè (CD (DCD)) (CD (DCD))	Data channel reception carrier detection (CD (DCD))	데이터 채널 수신 캐리어 검출 (CD (DCD))
shù jù tōng xìn 数据通信	data communication	데이터 교신 데이터 송수신
shù jù tōng xìn chuǎn sòng cān shù 数据通信传送参数	transfer parameter between data links	데이터 링크 간 전송 파라미터
shù jù tōng xìn mó kuà i 数据通信模块	data link module	데이터 링크 모듈
shù jù tōng xìn mó kuà i zhǐ lìng 数据通信模块指令	data link module instruction	데이터 링크 모듈 명령

中文	英文	韩文
shù jù tōng xìn yì cháng 数据通信异常	data communication error	데이터 교신 이상
shù jù tōng xìn yì cháng zhàn 数据通信异常站	data link faulty station	데이터 링크 이상국
shù jù tōng xìn yòng zhǐ lìng 数据通信用指令	data link instruction	데이터 링크용 명령
shù jù tōng xìn zhèn 数据通信帧	data communication frame	데이터 교신용 프레임
shù jù wèi shù 数据位数	number of data bits	데이터 비트수
shù jù wén jiān 数据文件	data file	데이터 파일
shù jù xiě rù qǐng qiú 数据写入请求	data write request	데이터 쓰기 요구
shù jù yǎn suān 数据演算	data calculation	수치 연산
shù jù yán zhèng 数据验证	data verify	데이터 조합
shù jù zhōng duān jiù xù (ER (DTR)) 数据终端就绪 (ER (DTR))	Data terminal ready (ER (DTR))	데이터 단말 레디 (ER (DTR))
shù jù zhōng duān zhuāng zhì 数据终端装置	data terminal	데이터 단말
shù jù zhuǎn huàn 数据转换	data conversion	데이터 변환
shù jù zì 数据字	data word	데이터 워드
shù jù zī liào kù 数据资料库	data bank data base	데이터 뱅크 데이터 베이스
shù kòng 数控	numerical control, NC	수치 제어
shù kòng zhuāng zhì 数控装置	value control unit	수치 제어 장치
shǔ lóng shì diàn dòng jī 鼠笼式电动机	squirrel-cage motor	권선형 모터
shǔ lóng shì yì bù diàn dòng jī 鼠笼式异步电动机	squirrel-cage induction motor	권선형 유도 모터 권선형 유도 전압기
shù mǎ 数码	digital	디지털
shù mǎ IC 数码IC	digital IC	디지털 IC
shù mǎ kāi guān 数码开关	digital switch	디지털 스위치
shù mǎ RGB 数码RGB	digital RGB	디지털 RGB
shù mǎ zǒng xiàn lián jiē 数码总线连接	digital bus connection	디지털 버스 접속
shū niǔ hé jié diànn jiàn zuì zhǎng jù lí 枢纽和节点间最长距离	maximum distance between hub and node	허브와 노드 간 최장 거리
shùn jiān fā shèng zhuǎn juǎn 瞬间发生转矩	instantaneously occurring torque	순간 발생 토크
shùn shí chuán sòng 瞬时传送	transient transmission	트랜전트 전송
shùn shí qǐng qiú 瞬时请求	transient request	트랜전트 요구
shùn shí tíng diàn 瞬时停电	temporary power shutdown	순간 정전
shùn shí tōng xìn 瞬时通信	transient communication	트랜전트 통신
shùn shí yǔn xū zhuǎn sù 瞬时允许转速	permissible instantaneous speed	순간 허용 회전 속도
shùn shí zhēn 顺时针	clockwise	시계방향

中文	英文	韩文
shùn tài 瞬 态	transient	과도
shùn xù chéng xù 顺序程 序	sequence program	시퀀스 프로그램
shùn xù gōng néng tú 顺序功 能 图	sequential function chart	시퀀셜 평선 차트
shùn xù kòng zhì 顺序控 制	sequence control	시퀀스 제어
shùn xù kòng zhì yǔ yán 顺序控 制语 言	(programming language for) sequence control	시퀀스 제어 언어
shùn xù lěi jì shí jiān jì cè 顺序累 计时 间 计 测	sequence accumulation time measurement	시퀀스 축적 시간 측정
shùn xù sǎo miào 顺序扫 描	sequence scan	시퀀스 스캔
shùn xù sǎo miào shí jiān 顺序扫 描时 间	sequence scan time	시퀀스 스캔 타임
shùn xù xì tǒng 顺序系 统	sequence system	시퀀스 시스템
shùn xù zhǐ lìng 顺序指 令	sequence instruction	시퀀스 명령
shū rù • shū chū 输入 • 输出	input/output	입출력
shū rù diàn zǔ 输入电 阻	input resistance	입력 저항
shū rù mó kuài 输入模 块	input module	입력 모듈
shū rù pín lǜ 输入频 率	input frequency	입력 주파수
shū rù ruǎn yuán jiàn zhí 输入软 元 件 值	Input device value	디바이스값 입력
shū rù shū chū xiān shì qiē huàn kāi guān 输入输 出显 示切 换开 关	I/O display selector switch	입출력 표시 전환 스위치
shū rù shū chū xìn hào yī lǎn biǎo 输入输 出信 号一 览 表	list of I/O signals	입출력 신호 일람
shū rù xìn hào 输入信 号	input signal	입력 신호
shū xìng 属 性	property	속성
shū xìng biǎo 属 性 表	property sheet	속성 시트
shū xíng pèi xiàn gài bǎn 梳型配 线 盖 板	comb-shaped wiring cover	빗살형 배선 커버
shù zhàng tū 树 状 图	tree	트리
shù zhàng xiǎn shì 树 状 显 示	tree display	트리 표시
shù zì 数 字	numeric	숫자
shù zì jiàn pán 数 字键 盘	numeric keypad	텐 키
shù zì kòng zhì 数 字控 制	digital control	디지털 제어
shù zì mó nǐ zhuǎn huàn mó kuài 数 字模 拟转 换模 块	digital-analog converter module	디지털 아날로그 변환 모듈
shù zì shū chū 数 字输 出	digital output	디지털 출력
shù zì shū chū zhí 数 字输 出值	digital output value	디지털 출력값
shù zì shù jù xiáng qíng 数 字数 据详 情	digital data details	디지털 데이터 상세
shù zì shū rù 数 字输 入	digital input	디지털 입력
shù zì xiǎn shì qì 数 字显 示器	digital display device	디지털 표시기
shù zì zhí 数 字值	digital value	디지털값

工厂自动化用语辞典

S

中文	英文	韩文
shù zì zuì dà zhí 数字 最 大 值	maximum digital value	디지털 최대값
shù zì zuì xiǎo zhí 数字 最 小 值	minimum digital value	디지털 최소값
sì bēi pín 4 倍 频	multiplication by 4	4 체배
sì fú 伺服	servo	서보
sì fú bào jǐng 伺服 报 警	Servo alarm	서보 알람
sì fú cān shù 伺服 参 数	servo-parameter	서보 파라미터
sì fú chéng xù 伺服 程 序	servo program	서보 프로그램
sì fú diàn jī zhuǎn sù 伺服 电 机 转 速	servo motor speed	서보 모터 회전 속도
sì fú fàng dà qì 伺服 放 大 器	servo amplifier	서보 앰프
sì fú fàng dà qì lián jiē xìn xì 伺服 放 大 器 连 接 信 息	servo amplifier connection data	서보 앰프 접속 정보
sì fú fàng dà qì zhǒng lèi 伺服 放 大 器 种 类	servo amplifier type	서보 앰프 종류
sì fú guān 伺服 关	servo off	서보 오프
sì fú jī gōu 伺服 机 构	servo-mechanism, servo-controller	서보 기기
sì fú kāi 伺服 开	servo-on	서보 온
sì fú kāi xìn hào 伺服 开 信 号	Servo ON signal	서보 온 신호
sì fú kòng zhì 伺服 控 制	servo control	서보 제어
sì fú mǎ dá 伺服 马 达	servo-motor	서보 모터
sì fú mó kuài 伺服 模 块	servo module	서보 모듈
sì fú qiáng zhì tíng zhì 伺服 强 制 停 止	servo forced stop	서보 강제 정지
sì fú qū dòng mó kuài 伺服 驱 动 模 块	servo drive module	서보 드라이브 모듈
sì fú suǒ ding 伺服 锁 定	servo lock	서보 잠금
sì fú xiāng yìng xìng 伺服 响 应 性	servo response	서보 응답성
sì fú xì tǒng 伺服 系 统	servo system	서보 시스템
sì jī 死 机	freeze	freeze
sì shí zhēn lián jiē qì lèi xíng 40 针 连 接 器 类 型	40-pin connector type	40 핀 커넥터 타입
sī wǎng 丝 网	silk	실크
sì xiàng xiàn yún xíng 4 象 限 运 行	4-quadrant operation	4 상한 운전
sī yǒu IP dì zhǐ 私 有 IP 地 址	private IP address	프라이빗 IP 어드레스
socket hán shù socket 函数	socket function	소켓 함수
sōu suǒ mù lù / wén jiān xìng xì 搜 索 目 录 / 文 件 信 息	directory/file information search	디렉토리 · 파일 정보 검색
S qū xiàn bì lì S 曲 线 比 例	S-pattern ratio	S 자 비율
S qū xiàn jiā jiǎn sù S 曲 线 加 减 速	S-pattern acceleration/deceleration	S 자 가감속
sù duàn bǎo xiǎn sī 速 断 保 险 丝	quick acting fuse	속단 퓨즈

中文	英文	韩文
sù dù xiàn zhì xiǎn shì (速 度 限 制 显 示 (速 度 受 限 时 输 出))	speed limit indication (output during speed limit)	스피드 리미트 표시 (속도 제한 중 출력)
sù dù xiàn zhì zhǐ lìng pín lǜ shè dìng qì 速度限制指令频率设定器	speed control command frequency setter	속도 제한 지령 주파수 설정기
suí jī 随机	random	랜덤
suí jī biān shù 随机变数	random variables	확률 변수
suí jī dú qū 随机读取	random read	랜덤 읽기
suí jī fǎng wèn huǎn chōng qū 随机访问缓冲区	random access buffer	랜덤 액세스 버퍼
suí jī shù 随机数	random number	난수
suí jī xiě rù 随机写入	random write	랜덤 쓰기
sù liào guāng xiān 塑料光纤	plastic fiber	플라스틱 파이버
suǒ cún diàn lù 锁存电路	latch circuit	래치 회로
suǒ cún fān wéi 锁存范围	latch range	래치 범위
suǒ cún jì diàn qì 锁存继电器	latch relay	래치 릴레이
suǒ cún jì shù shū rù 锁存计数输入	latch counter input	래치 카운터 입력
suǒ cún jì shù shū rù xìn hào 锁存计数输入信号	latch counter input signal	래치 카운터 입력 신호
suǒ cún jì shù zhí 锁存计数值	latch count value	래치 카운트값
suǒ cún jì shù zhí dǎo qù mìng lìng (ICLTHRDI Y1 (P)) (ICLTHRD 1 (P))	latch count value read instruction (ICLTHRD1(P))	래치 카운트값 읽기 명령 (ICLTHRD1(P))
suǒ cún jì shù zhí hào 锁存计数值号	latch count value number	래치 카운트값 번호
suǒ cún qīng chāi 锁存清除	latch clear	래치 클리어
suǒ cún qīng chāi zuò 锁存清除操作	latch clear operation	래치 클리어 조작
suǒ cún ruǎn yuán jiàn 锁存软元件	latch device	래치 디바이스
suǒ cún shù jù bèi fèi cāo zuò yǒu xiào jiē diǎn 锁存数据备份操作有效接点	Latch data backup operation valid contact	래치 데이터 백업 조작 유효 접점
suǒ dìng 锁定	lock	잠금
suǒ dìng / jiě chú suǒ dìng 锁定 / 解除锁定	lock/release lock	잠금 / 잠금 해제
suǒ dìng chǔ lǐ 锁定处理	lock processing	잠금 처리
suǒ dìng jiě chū xìn hào 锁定解除信号	locking release signal	잠금 해제 신호
suǒ dìng zhōng 锁定中	locking	잠금
suǒ dìng zhuàng tài 锁定状态	locked state	잠금 상태
suǒ dìng zhuàng tài xìn hào 锁定状态信号	locking status signal	잠금 상태 신호
suō fàng hòu 缩放后	after scaling	스케일링 후
suō fàng kuān dù 缩放宽度	scaling width	스케일링 폭
suō fàng shàng xiànl 缩放上限	SCALING UPPER LIMIT	스케일링 상한
suō fàng shàng xiànl zhí 缩放上限值	Scaling upper limit value	스케일링 상한값

工厂自动化用语辞典

S
—
T

中文	英文	韩文
缩放下限	SCALING LOWER LIMIT	스케일링 하한
缩放下限值	Scaling lower limit value	스케일링 하한값
缩放值	scaling value	스케일링값
锁紧螺丝	lock-tight screw	잠금 조임 나사
缩小显示	zoom out view	축소 표시
所要量计算	calculation of demand	소요량 계산
索引	index	인덱스
索引列	index column	인덱스열
索引信息	index information	인덱스 정보
台车	trolley	대차
太阳电池	solar cell	태양전지
弹出报警	popup alarm	팝업 알람
弹出菜单	popup menu	팝업 메뉴
弹出窗口	popup	팝업
弹出禁止状态解除菜单	Pop-up inhibit status resumed menu	팝업 금지 상태 해제 메뉴
弹出禁止状态解除结束菜单	Completion of pop-up inhibit status resumed menu	팝업 금지 상태 해제 종료 메뉴
弹出失败	ejection failure	배출 실패
弹出式面板	pop-up faceplate	팝업 페이스 플레이트
套	set	세트
套接字通信	socket communication	소켓 통신
套接字通信功能命令	socket communication function instruction	소켓 통신 기능용 명령
套接字通信命令	socket communication instruction	소켓 통신용 명령
套接字通信数据接收区	Socket communication receive data area	소켓 통신 수신 데이터 영역
讨论	discussion	검토
特别订货	special order	특별 주문
特殊链接寄存器	link special register	링크 특수 레지스터
特殊链接继电器	link special relay	링크 특수 릴레이
特种长臂	high long arm	하이롱 암
填料	packing	패킹 포장
跳过执行	skip execution	스킵 실행
条件设置开关	condition setting switch	조건 설정 스위치
调节	adjustment	조정

工厂自动化用语辞典

T

中文	英文	韩文
tiào mǎ 条 码	barcode	바코드
tiào sè pán kè yìn 调 色 盘 刻 印	palette marking	팔레트 인쇄
tiào shì 调 试	debug	디버그
tiào shì · gù zhàng zhěn duàn zhǐ lìng 调 试 · 故 障 诊 断 指 令	debug and failure diagnostic instruction	디버그 · 고장 진단 명령
tiào shí duì xiāng mó kuài xuǎn zé 调 试 对 象 模 块 选 择	Select target module for debugging	디버그 대상 모듈 선택
tiào shí gōng néng shí yòng qíng kuàng 调 试 功 能 使 用 情 况	debug function usage	디버그 기능 사용 상황
tiào shí mó shì 调 试 模 式	debug mode	디버그 모드
tiào shí zuò yè 调 试 作 业	debug work	디버그 작업
tiào zhì jiě tiáo qì 调 制 解 调 器	modem	모뎀
tiào zhì jiě tiáo qì jiē kǒu mó kuài 调 制 解 调 器 接 口 模 块	modem interface module	모뎀 인터페이스 모듈
tiào zhuǎn 跳 转	jump	점프
tiào zhuǎn diàn lù 跳 转 电 路	jump circuit	점프 회로
tì dài pǐn 替 代 品	substitute	대체품
tiě diàn cún chǔ qì 铁 电 存 储 器	FeRAM, ferroelectric random access memory	강유전체 메모리
tiě yǎng tǐ 铁 氧 体	ferrite	페라이트
tiě yǎng tǐ cí xīn 铁 氧 体 磁 芯	ferrite core	페라이트 코어
tíng chǎn 停 产	production stop	생산 중지
tíng liú 停 留	dwell	드웰
tíng liú shí jiān 停 留 时 间	Dwell time	드웰타임
tíng zhǐ 停 止	stop	스톱 정지
tíng zhǐ bào jǐng 停 止 报 警	stop alarm	스톱 알람
tíng zhǐ fá 停 止 阀	stop valve	스톱 밸브
tíng zhǐ wèi 停 止 位	stop bit	스톱 비트
tíng zhǐ wèi cháng dù 停 止 位 长 度	stop bit length	스톱 비트 길이
tíng zhǐ zhuàng tài 停 止 状 态	stop status	스톱 상태
tíng zhǐ zhuàng tài chù diǎn 停 止 状 态 触 点	STOP contact	스톱 상태 접점
tíng zhǐ zì fú 停 止 字 符	stop character	스톱 캐릭터
tí shí 提 示	prompt	프롬프트
tí xíng tú 梯 形 图	ladder diagram	래더도 회로도
tí xíng tú diàn lù 梯 形 图 电 路	electrical circuit	회로
tí xíng tú chéng xù 梯 形 图 程 序	ladder program	래더 프로그램

中文	英文	韩文
tí xíng wù 梯形物	ladder	래더
tóng bù 同步	synchronization	동기
tóng bù biān mǎ qì 同步编码器	synchronous encoder	동기 엔코더
tóng bù fāng shì 同步方式	synchronization mode	동기 방식 조보 동기 방식
tóng bù jiāo huàn 同步交换	handshake	핸드셰이크
tóng bù jiāo huàn xìng hào 同步交换信号	handshake signal	핸드셰이크용 신호
tóng bù kòng zhì 同步控制	synchronous control	동기 제어
tóng bù yún zhuǎn 同步运转	equal speed operation	등속 운전
tōng dào 通道	channel	채널
tōng dào biān gēng zhǐ lìng 通道变更指令	channel change command	채널 변경 지령
tōng dào hào 通道号	channel number	채널 번호
tōng dào hào shè zhì kāi guān 通道号设置开关	channel number setting switch	채널 No. 설정 스위치
tōng dào xuǎn zé 通道选择	channel selection	채널 선택
tōng dào xuǎn zé kāi guān 通道选择开关	channel selection switch	채널 선택 스위치
tōng dǎo zhuǎn huàn qǐng qiú 通道转换请求	Channel change request	채널 변경 요구
tōng diǎn 通电	energization/power ON	전원 공급
tōng fēng kǒng 通风孔	ventilating hole	환기통
tōng fēng zhuāng zhì 通风装置	draft	드래프트
tōng guò què rěn 通过确认	confirmation of passage	통과 확인
tōng guò wǎng luò liàn jiē 通过网络链接	network connection	네트워크 경유 접속
tōng xìn duì xiàng shè bēi 通信对象设备	external device	교신 상대 기기 외부 기기
tōng xìn shù jù 通信数据	communication data	교신 데이터
tōng xùn 通讯	communication	교신 통신
tōng xùn duān kǒu 通讯端口	communication port	통신 포트
tōng xùn sù dù 通讯速度	communication speed	통신 속도
tōng xùn xié yì 通讯协议	communication protocol	통신 프로토콜
tōng yòng guī gé 通用规格	general specifications	일반 사양
tōng yòng xíng 通用型	universal model	유니버설 모델
tōng yòng xíng QCPU 通用型 QCPU	Universal model QCPU	유니버설 모델 QCPU
tóng zhóu chuí zhí 同轴垂直	coaxial vertical	동축 수직

工厂自动化用语辞典

T
—
W

中文	英文	韩文
tóng zhóu diàn lǎn 同轴电缆	co-axial cable	동축 케이블
tóng zhóu fǎn shè 同轴反射	coaxial reflective	동축 반사
tòu guāng lǜ 透光率	permeability	투과율
tòu guò xíng 透过型	thru beam	투과형
tú biǎo 图表	chart graph	차트 그래프
tú céng 图层	layer	레이어
tú céng 涂层	coating	코팅
tuì chū / jié shù 退出 / 结束	exit/end	종료
tuì cí 退磁	demagnetization	자기감자
tuī lì fù hé 推力负荷	Thrust load	thrust 하중
tū lún 凸轮	cam	캡
tū lún fāng shì 凸轮方式	cam method	캡 방식
tū lún kāi guān 凸轮开关	cam-operated switch	캡 스위치
tū lún qǔ xiàn 凸轮曲线	cam curve	캡 곡선
tū lún qǔ xiàn tè zhēng zhí 凸轮曲线特征值	cam curve characteristic value	캡 곡선 특성값
tū lún shù jù 凸轮数据	cam data	캡 데이터
tū lún zhóu 凸轮轴	cam shaft	캡축
tuō yuán 椭圆	oval	타원
tuō yuán chí lán liú liàng jì 椭圆齿轮流量计	oval gear type flow meter	오벌 기어식 유량계
tū qǐ tú àn 凸起图案	embossment pattern	엠보스 모양
tū xiàng chuǎn gǎn qì 图像传感器	image sensor	이미지 센서
tū xiàng fàng dà 图像放大	zoom in	줌인
tū xiàng gé shì 图像格式	image format	이미지 형식
tū xiàng wén jiān 图像文件	image file	이미지 파일
tū xiàng xiǎn shì 图像显示	graphics display	그래픽 표시
tū xíng 凸形	embossing	엠보싱
tú xíng cāo zuò zhōng duān 图形操作终端	Graphic Operation Terminal, GOT	그래픽 오퍼레이션 터미널
T xíng fēn zhī lián jiē T型分支连接	T-branch connection	T 분기 접속
wǎ 瓦	W	W
wài bù bù xiàn 外部布线	external wiring	외부 배선
wài bù cāo zuò 外部操作	external operation	외부 운전
wài bù chù fā 外部触发	external trigger	외부 트리거

中文	英文	韩文
wài bù guī gé shū 外部 规 格 书	functional specification	외부 사양서
wài bù gù zhàng 外部 故 障	external failure	외부 고장
wài bù gù zhàng zhěn duàn 外部 故 障 诊 断	external troubleshooting	외부 고장 진단
wài bù gù zhàng zhěn duàn mó kuài 外部 故 障 诊 断 模 块	external failure diagnostics module	외부 고장 진단 모듈
wài bù shè bèi 外部 设 备	external device	교신 상대 기기 외부 기기
wài bù shū chū 外部 输 出	external output	외부 출력
wài bù shū rù 外部 输 入	external input	외부 입력
wài bù xiǎn shì mó kuài 外部 显 示 模 块	external display module	외부 표시 모듈
wài bù yuán yin 外部 原 因	external factor	외부 요인
wài gòu jiàn 外 购 件	purchased parts	외주 품
wài guān 外 观	external appearance	외관
wài jiē mó kuài 外 接 模 块	Peripheral connection module	주변기기 접속 모듈
wài jìng 外 径	outer diameter	바깥지름
wài ké 外 壳	case	케이스
wài xíng 外 形	shape	모양
wài xíng chǐ cùn 外 形 尺 寸	dimensions	외형 치수
wài xíng tú 外 形 图	outline drawing	외형도
wǎng fǎn tū lún 往 返 凸 轮	reciprocating cam	왕복 캠
wǎng luò 网 络	network	네트워크
wǎng luò cān shù 网 络 参 数	network parameter	네트워크 파라미터
wǎng luò cān shù shè zhì huà miàn 网 络 参 数 设 置 画 面	network parameter setting screen	네트워크 파라미터 설정 화면
wǎng luò dì zhǐ 网 络 地 址	network address	네트워크 어드레스
wǎng luò hào 网 络 号	network No. network number	네트워크 No 네트워크 번호
wǎng luò lèi xíng 网 络 类 型	network type	네트워크 종류
wǎng luò lián jiē gōng yìng shāng 网 络 连 接 供 应 商	network connection vendor	네트워크 접속 업체
wǎng luò mó kuài 网 络 模 块	network module	네트워크 모듈
wǎng luò shù 网 络 数	number of networks	네트워크수
wǎng luò shuā xīn cān shù 网 络 刷 新 参 数	network refresh parameter	네트워크 리프레시 파라미터
wǎng luò tōng xìn lù jìng 网 络 通 信 路 径	network route	네트워크 통신 경로
wǎng luò yún xíng 网 络 运 行	network operation	네트워크 운전
wǎng luò zhěn duàn 网 络 诊 断	network diagnostics	네트워크 진단

中文	英文	韩文
wān qū bàn jìng 弯 曲 半 径	bend radius	휨 반지름
wàn yòng zì yuán 万 用 字 元	wild card	와일드 카드
wèi 位	bit digit	비트 자리
wēi chǔ lǐ qì 微 处 理 器	MPU, microprocessor	마이크로 프로세서
wèi chǔ lǐ zhī lìng 位 处 理 指 令	bit processing instruction	비트 처리 명령
wèi dān wèi 位 单 位	in units of bits	비트 단위
wèi de wèi zhì 位 的 位 置	bit position	비트 위치
wēi dòng 微 动	Inching	인칭
wēi dòng yí dòng liàng 微 动 移 动 量	inching moving distance	인칭 이동량
wēi dòng yún zhuǎn 微 动 运 转	inching operation	인칭 운전
wèi fāng shì 位 方 式	bit pattern	비트 패턴
wèi fǎn zhuǎn zhuǎn huàn 位 反 转 转 换	change bit inversion	비트 반전 변경
wèi fēn pèi 位 分 配	bit assignment	비트 할당
wéi hù 维 护	maintenance	메인테넌스 점검
wéi hù bù jiàn 维 护 部 件	maintenance parts	보수 부품
wéi jī chéng xù diào yòng 微 机 程 序 调 用	microcomputer program call	マイコン 프로그램 콜
wéi jī chéng xù qū yù 微 机 程 序 区 域	microcomputer program area	マイコン 프로그램 영역
wéi jī mó shì 微 机 模 式	microcomputer mode	マイコン 모드
wěi mào 尾 帽	end cap	엔드 캡
wéi QR dài mǎ 微 QR 代 码	micro QR codes	マイクロ QR 코드
wèi ruǎn yuán jiàn 位 软 元 件	bit device	비트 디바이스
wèi shù 位 数	digit count	자릿수
wèi shuā xīn 未 刷 新	refresh not executed	리프레시 비실행
wěi shù bù fèn 尾 数 部 分	mantissa	가수부
wèi shù jù 位 数据	bit data	비트 데이터
wèi shù jù shù rù huà miàn 位 数据 输入 画 面	bit data entry screen	비트 데이터 입력 화면
wéi tú 微 图	thumbnail	썸네일
wéi xiǎn 危 险	dangerous	위험
wèi xiāng jǐ hé xué 位 相 几 何 学	topology	위상
wéi xiǎn pǐn chǔ lì biāo zhǔn 危 险 品 处 理 标 准	rules for handling dangerous materials	위험물 취급 기준
wéi xiǎn wù pǐn 危 险 物 品	dangerous goods	위험물

中文	英文	韩文
wēi xíng jì diàn qì 微型继电器	miniature relay	미니츄어 릴레이
wēi xíng jì suàn jī dǐ bǎn 微型计算机底板	microcomputer board	마이컴 보드
wēi xíng jì suàn jī lián jié 微型计算机连接	microcomputer connection	마이컴 접속
wéi xiū 维修	maintenance	메인테넌스 점검
wéi xiū jì shí qì xìn hào 维修计时器信号	maintenance timer signal	메인테넌스 타이머 신호
wéi xiū rén yuán 维修人员	service personnel	유지보수 작업자
wéi xiū xìng hào shū chū 维修信号输出	maintenance signal output	메인테넌스 신호 출력
wèi yí liàng 位移量	travel	이동량
wèi yí mó shì 位移模式	displacement mode	변위 모드
wèi zhì fǎn kuì 位置反馈	positioning feedback	위치 피드백
wèi zhì gēn zōng kòng zhì 位置跟踪控制	Position follow-up control	위치 추종 제어
wèi zhì huán 位置环	position loop	위치 루프
wèi zhì huán zēng yì 位置环增益	position loop gain	위치 루프 게인
wèi zhì jiǎn cè qì 位置检测器	position detector	위치 검출기
wèi zhì kòng zhì qì 位置控制器	position controller	위치 컨트롤러
wèi zhì mài chōng 位置脉冲	position pulse	위치펄스
wèi zhì piān chā 位置偏差	position deviation	위치 편차
wèi zhì tiáo zhěng 位置调整	position adjustment	위치 보정
wèi zhì wù chā 位置误差	position error	위치 오차
wèi zhí xíng zài shì 未执行再试	retry not performed	재시도 비실행
wèi zhì zēng yì 位置增益	position gain	위치 게인
wèi zhì zhǐ lìng 位置指令	position command	위치 지령
wèi zhì zhǐ shì 位置指示	teaching	티칭
wén běn 文本	text	텍스트
wén běn bù fèn 文本部分	text part	텍스트부
wén běn kuàng 文本框	text box	텍스트 상자
wén běn wén jiān 文本文件	text file	텍스트 파일
wén dāng 文档	document	문서
wěn dìng diàn yuán 稳定电源	stabilized power source	안정화 전원
wěn dìng fù zài diàn zǔ 稳定负载电阻	bleeder resistor	브리더 저항기
wěn dìng shū chū 稳定输出	stability output	안정 출력
wēn dù gǎn zhī qì 温度感知器	temperature sensor	온도센서

工厂自动化用语辞典

W

中文	英文	韩文
wēn dù jì 温度计	thermometer	온도계
wēn dù kòng zhì qì 温度控制器	TC, temperature controller	온도 조절기
wēn dù shū rù mó kuài 温度输入模块	temperature input module	온도 입력 모듈
wēn dù tè xìng 温度特性	temperature characteristics	온도 지정 온도 특성
wēn dù tiáo jié mó kuài 温度调节模块	temperature control module	온도 조절 모듈
wén jiàn 文件	file	파일
wén jiàn bǎo cún mù dì 文件保存目的地	file save destination	파일 저장 위치
wén jiàn cāo zuò 文件操作	file operation	파일 조작
wén jiàn chǐ cùn dān wèi 文件尺寸单位	file size unit	파일 크기 단위
wén jiàn chǐ cùn zhǐ dìng 文件尺寸指定	file size specification	파일 크기 지정
wén jiàn chuàng jiàn rì qí biàn gēng 文件创建日期变更	file creation data modification	파일 작성 일시 변경
wén jiàn chuán sòng 文件传送	file transfer	파일 전송
wén jiàn chuán sòng yāo qiú 文件传送要求	file transfer request	파일 전송 요구
wén jiàn cún chǔ 文件存储	file storage	파일 저장
wén jiàn dān wèi 文件单位	file unit	파일 단위
wén jiàn fāng wèn 文件访问	file access	파일 액세스
wén jiàn gé shì 文件格式	file format	파일 형식
wén jiàn gōu chéng 文件构成	file structure	파일 구성
wén jiàn jiā 文件夹	folder	폴더
wén jiàn jiā míng 文件夹名	Folder name	폴더명
wén jiàn jí cún qì 文件寄存器	file register register	파일 레지스터 등록 레지스터
wén jiàn jì cún qì diǎn shù 文件寄存器点数	number of file register points	파일 레지스터 점수
wén jiàn jì cún qì róng liàng 文件寄存器容量	file register capacity	파일 레지스터 용량 저장 레지스터
wén jiàn jì cún qì wén jiàn 文件寄存器文件	file register file	파일 레지스터 파일
wén jiàn lèi xíng 文件类型	file type	파일 종류
wén jiàn lù jìng 文件路径	file path	파일 경로
wén jiàn mì mǎ 文件密码	file password	파일 패스워드
wén jiàn mì mǎ sān shí èr 文件密码 3 2	file password 32	파일 패스워드 32
wén jiàn míng 文件名	file name	파일명
wén jiàn míng biàn gēng mìng lìng 文件名变更命令	file name change command	파일명 변경 커맨드

工厂自动化用语辞典

W

中文	英文	韩文
wén jiàn nèi róng dù qǔ / xiě rù 文件 内容 读 取 / 写 入	file data read/write	파일 내용 읽기 / 쓰기
wén jiàn qiè huàn shí jī 文件 切换 时 机	file switching timing	파일 전환 타이밍
wén jiàn róng liàng 文件 容量	file size	파일 용량
wén jiàn shān chú mìng lìng 文件 删除 命令	file delete command	파일 삭제 커맨드
wén jiàn shí yòng fāng fǎ 文件 使用 方 法	file usability	파일 사용 방법
wén jiàn shù xìng 文件 属性	file attribute	파일 속성
wén jiàn shù xìng biàn gēng 文件 属性 变 更	file attribute change	파일 속성 변경
wén jiàn sōu suǒ 文件 搜 索	file search	파일 검색
wén jiàn suǒ dìng 文件 锁 定	file lock	파일 잠금
wén jiàn suǒ dìng dēng jì / jiě chū 文件 锁定 登记 / 解除	file lock registration/cancel	파일 잠금 등록 / 해제
wén jiàn tóu 文件 头	file header	파일 헤더
wén jiàn xìn xì biàn gēng 文件 信 息 变 更	file information modification	파일 정보 변경
wén jiàn zhēn duàn jiǎn chá 文件 诊 断 检 查	file diagnostic check	파일 진단 체크
wén jiàn zhēn duàn xìnxì 文件 诊 断 信 息	file diagnostic information	파일 진단 정보
wěn liú bǎo hù qì 稳 流 保 护 器	breaker	차단기
wō diàn liú 涡 电 流	eddy current	맴돌이전류
wō liú sǔn hào 涡 流 损 耗	eddy current loss	맴돌이 손실
wō lún fā dòng jī 涡 轮 发 动 机	turbine	터빈
wū 钨	tungsten	텅스텐
wú / ǒu shù / jí shù 无 / 偶 数 / 奇 数	none/even/odd	없음 / 짝수 / 홀수
wú bǎo xiǎn sī duàn lù qì 无 保 险 丝 断 路 器	no fuse breaker	배선용 차단기
wù chāi 误 差	margin of error	오차
wù chāi guò dà 误 差 过 大	Error excessive	오차 과대
wū chén shì 无 尘 室	clean room	클린 룸
wū chù diǎn shū rù 无 触 点 输入	non-contact input	무접점 입력
wù dòng zuò 误 动 作	malfunction	동작 이상
wù jìng 物 镜	objective lens	대물 렌즈
wú lián jiē 无 连 接	connectionless	비접속
wú mǎ dá yùn zhuǎn 无 马 达 运 转	motor-less operation	모터 없음 운전
wū rǎn 污 染	pollution	오염
wū rǎn wù 污 染 物	contaminants	오염 물질
wū rǎo dòng 无 扰 动	bumpless	범프리스
wū róng sī duàn lù qì 无 熔 丝 断 路 器	no fuse breaker	배선용 차단기

工厂自动化用语辞典

W
—
X

中文	英文	韩文
wú rú biàn zhóu chéng 无 蠕 变 轴 承	anti-creep bearing	Creep 방지 페어링
wù shū chū 误 输 出	incorrect output	출력 이상
wú xiàn diàn bō 无 线 电 波	radio wave	전파
wú xiàn diàn zào shēng lǜ bō qì 无 线 电 噪 声 滤 波 器	radio noise filter	라디오 노이즈 필터
wú xié yì zhí xíng jì lù 无 协 议 执 行 记 录	No protocol execution log	프로토콜 실행 이력 없음
wú xū hàn jiē 、 bō pí hé ning jīn luó shuān 无 需 焊 接 、 剥 皮 和 拧 紧 螺 栓	no soldering	비납땜
xià chén diàn yā 下 沉 电 压	voltage drop	전압 강하
xià chōng 下 冲	undershoot	언더 슛
xiá fèng bǎn 狭 缝 板	slit plate	슬릿
xiá jiàng shí jiān 下 降 时 间	fall time	하강펄스 시간
xià lā cài dān 下 拉 菜 单	drop-down menu pull-down menu	드롭 다운 메뉴 풀다운 메뉴
xià lā liè biǎo 下 拉 列 表	pull-down list	풀다운 리스트
xià luò shí yàn 下 落 实 验	dropping test	하락 시험
xiàn bō lǜ bō qì 陷 波 滤 波 器	notch filter	노치 필터
xiān chēng wǎng luò 现 场 网 络	field network	필드 네트워크
xiān dǎo kāi guān 先 导 开 关	lead switch	리드 스위치
xiān dìng fǎn shè xíng 限 定 反 射 型	definite-reflective	한정 반사형
xiàng dǎo shì 向 导 式	wizard style	위저드 형식
xiāng duì mǎn kè dù dē jīng dù 相 对 满 刻 度 的 精 度	accuracy to full-scale	전면적에 대한 정밀도
xiāng duì wèi zhì jiǎn cè 相 对 位 置 检 测	relative position detection	상대 위치 검출
xiāng hù gān rǎo 相 互 干 扰	interference	상호 간섭
xiāng hù gān rǎo fáng zhǐ 相 互 干 扰 防 止	mutual interference prevention	상호 간섭 방지
xiàng mù lán 项 目 栏	project field	프로젝트란
xiàng mù míng 项 目 名	project name/project	프로젝트명
xiàng pí chuí 橡 皮 锤	rubber hammer	고무 해머
xiàng sù 像 素	pixels	화소
xiàng wèi bǔ cháng 相 位 补 偿	Phase compensation	위상 보정
xiàng wèi jiǎn cè duān zǐ 相 位 检 测 端 子	phase detection terminal	위상 검출 단자
xiàng wèi jiǎn cè qì 相 位 检 测 器	phase detector	위상 검출기
xiàng wèi jiǎo 相 位 角	phase angle	위상각
xiàng wèi kòng zhì fāng shì 相 位 控 制 方 式	phase control (method)	위상 제어식
xiàng wèi wù chā jiǎn cè 相 位 误 差 检 测	position error detection	위치 오류 검출

中文	英文	韩文
xíng xì chū cuò dài mǎ 详细出错代码	detail error code	상세 에러 코드
xǐng yìng 响应	response	응답
xǐng yìng dài mǎ 响应代码	response code	응답 코드
xǐng yìng shí jiān 响应时间	response time	응답 시간
	responsibility	응답성
xǐng yìng zhǐ dìng 响应指定	response specification	응답 지정
xiàng zhēng biāo zhì 象征标志	symbol mark	심볼 마크
xiàn huò 现货	actual goods	현품
xiàn huò diào chā 现货调查	actual goods inspection	현품 조사
xiān jìn cí tōng shí liàng kòng zhì 先进磁通矢量控制	advanced flux vector control	어드밴스트 자속 벡터 제어
xiān jìn jiān zhèn kòng zhì 先进减振控制	advanced vibration suppression control	어드밴스트 제진 제어
xiān jìn S qū xiàn jiā jiǎn sù 先进S曲线加减速	advanced S-pattern acceleration/deceleration	어드밴스트 S 자 가감속
xiàn kuān 线宽	line width	선폭
xiàn lù 线路	line	회선
xiàn lù jiān cè 线路监测	line monitor	라인 모니터
xiàn lù zào shēng 线路噪声	line noise	라인 노이즈
xiàn quān 线圈	coil	코일
xiàn shàng 线上	online	온라인
xiǎn shì 显示	display	디스플레이 표시
xiǎn shì chū cuò 显示出错	error display	에러 표시
xiǎn shì qì 显示器	display	디스플레이 표시
xiǎn shì zhuāng zhì 显示装置	display device	디스플레이 디바이스
xiàn shù 线束	bundle wire harness	함께 배선 하니스
xiàn shù 线数	number of lines	선수
xiàn sù dù 线速度	line speed	라인 속도
xiàn wèi kāi guān 限位开关	limit switch	리미트 스위치
xiàn wèi xìn hào 限位信号	limit signal	리미트 신호
xiàn wèi xìn hào kòng zhì qiè huàn xìn hào 限位信号控制切换信号	limit signal control switching signal	리미트 신호 제어 전환 신호
xiàn xìng 线性	linearity	직선성

工厂自动化用语辞典

X

中文	英文	韩文
xiàn xíng 线 形	line type	라인형 선종류
xiàn xíng 线 型	line type	라인형 선종류
xiàn xíng biān mǎ qì 线 性 编 码 器	linear encoder	리니어 엔코더
xiàn xíng biāo dù 线 性 标 度	linear scale	리니어 스케일
xiàn xíng chā bǔ 线 性 插 补	linear interpolation method	직선 보간
xiàn xíng diàn yā 线 性 电 压	linear voltage	리니어 전압
xiàn xíng gǎn yìng mǎ dà 线 性 感 应 马 达	linear inductive motor	리니어 유도 모터
xiàn xíng huà 线 性 化	linearize	리니아라이즈
xiàn xíng jì shù qì 线 性 计 数 器	linear counter	리니어 카운터
xiàn xíng mǎ dà 线 性 马 达	linear motor	리니어 모터
xiàn xíng mài chōng mǎ dà 线 性 脉 冲 马 达	linear pulse motor	리니어 펄스 모터
xiàn xíng sì fú mǎ dà 线 性 伺 服 马 达	linear servo motor	리니어 서보 모터
xiàn xíng tóng bù mǎ dà 线 性 同 步 马 达	linear synchronous motor	리니어 동기 모터
xiàn xíng zhèn dòng mǎ dà 线 性 振 动 马 达	linear vibration motor	리니어 진동 모터
xiàn xíng zhí liú mǎ dà 线 性 直 流 马 达	linear DC motor	리니어 직류 모터
xiàn zài suǒ zài dì 现 在 所 在 地	current location	현재 장소
xiàn zài wèi zhì 现 在 位 置	current position	현재 위치
xiàn zài zhí 现 在 值	present value (PV)	현재값
xiàn zào shèng lǜ bō qì 线 噪 声 滤 波 器	line noise filter	라인 노이즈 필터
xiàn zhì shè bēi xíng shé ding 限 制 设 备 性 设 定	restrictive setting for device	서브셋
xiao gōng lǜ jì diàn qì 小 功 率 继 电 器	minipower relay	미니 파워 릴레이
xiao hào diàn liàng 消 耗 电 量	power consumption	소비 전력
xiao hào diàn liú 消 耗 电 流	current consumption	소비 전류
xiao líng xì tǒng 消 零 系 统	zero-suppress system	0 채우기 방식
xiao lǜ 效 率	efficiency	능률 효율
xiao shòu 销 售	sales	판매
xiao zhēn xíng chā tóu 销 针 型 插 头	post head	포스트헤드
xià shì tú 下 视 图	bottom view	밑면도
xià sì diǎn 下 死 点	bottom-dead-center	하사점
xià xiànl 下 限	lower limit/bottom limit	하한

工厂自动化用语辞典

X

中文	英文	韩文
xìà xiànxíng chéng fān wéi 下限行程范围	lower stroke limit	하한 스트로크 리미트
xìà xiànxíng chéng fān wéi kāi guān 下限行程范围开关	lower limit switch	하한 리미트 스위치
xìà yì 下溢	underflow	언더플로
xìà zài 下载	download	다운로드
xǐ chuáng 铣床	milling machine	밀링 머신
xié dìng 协定	protocol	프로토콜
xié dù 斜度	taper	테이퍼
xié dù chuān kǒng 斜度穿孔	slope pierce	슬로프 뚫기
xiè fàng diàn zǔ 泄放电阻	bleeder resistance	브리더 저항
xiè lòu cè shì 泄漏测试	leak test	누설 테스트
xiè lòu diàn liú 泄漏电流	leakage current	누설 전류
xiě rù 写入	write	쓰기
xiě rù bǎo hù 写入保护	write protect	쓰기 금지
xiě rù bǎo hù kāi guān 写入保护开关	write protect switch	쓰기 금지 스위치
xié yì hào 协议号	Protocol No.	프로토콜 번호
xié yì míng 协议名	Protocol name	프로토콜명
xié yì wéi zhí xíng 协议未执行	Protocol unexecuted	프로토콜 비실행
xié yì zhí xíng jì lù cún chǔ shù 协议执行记录存储数	Number of stored protocol execution logs	프로토콜 실행 이력 저장 개수
xié yì zhí xíng jì lù xiě rù zhǐ zhēn 协议执行记录写入指针	Protocol execution log write pointer	프로토콜 실행 이력 쓰기 포인터
xié yì zhí xíng wán chéng 协议执行完成	Protocol execution completion	프로토콜 실행 완료
xié yì zhí xíng yāo qiú 协议执行要求	Protocol execution request	프로토콜 실행 요구
xié yì zhí xíng zháotài 协议执行状态	Protocol execution status	프로토콜 실행 상태
xié yì zhù cè shù 协议注册数	Number of registered protocols	프로토콜 등록수
xié yì zhuī jiā 协议追加	Add protocol	프로토콜 추가
xiè zài 卸载	uninstallation	언인스톨
xīn chǎn pǐn 新产品	new product	신제품
xíng chéng 行程	stroke	스트로크
	trip	행정
xíng chéng bì 行程比	Stroke ratio	트립
xíng chéng xiànzì fān wéi 行程限制范围	stroke limit	스트로크 리미트
xíng hào 型号	model number	제품번호

工厂自动化用语辞典

X

中文	英文	韩文
型 号 名 xíng hào míng	model model	기종 형명 형식
性 能 试 验 xìng néng shì yàn	performance test	성능 시험
星 形 连 接 xīng xíng lián jiē	star connection	스타 결선
信 号 流 程 xìn hào liú chéng	signal flow	시그널 플로
信 号 流 存 储 器 xìn hào liú cún chǔ qì	signal flow memory	시그널 플로 메모리
锌 模 铸 件 zinc die-cast	zinc die-cast	아연 다이캐스트
芯 片 xīn piàn	chip	칩
芯 片 安 装 xīn piàn ān zhuāng	chip mounting	칩 실장
芯 片 裂 纹 xīn piàn liè wén	chip crack	칩 크랙
芯 片 组 xīn piàn zǔ	chip set	칩 세트
信 息 xìn xī	information	정보
信 息 模 块 xìn xī mó kuài	communication module	정보 모듈
系 数 x��数	coefficient modulus	계수 모듈러스
系 统 x系统	system	시스템
系 统 保 护 x系统保 护	system protection	시스템 프로텍트
系 统 保 护 开 关 x系统保 护开 关	system protect switch	시스템 프로텍트 스위치
系 统 大 规 模 集 成 电 路 x系统大 规 模 集 成 电 路	system LSI	시스템 LSI
系 统 构 成 设 备 x系统构 成 设 备	system configuration device	시스템 구성 기기
系 统 管 理 x系统管 理	system management	시스템 매니지먼트
系 统 管 理 模 块 x系统管 理模 块	system control module	시스템 관리 모듈
系 统 管 理 员 x系统管 理员	system manager	시스템 관리자
系 统 规 格 书 x系统规 格 书	system specification	기본 사양서
系 统 故 障 x系统故 障	system down	시스템 다운 시스템 · 다운
系 统 环 境 x系统环 境	system environment	시스템 환경
系 统 监 视 器 x系统监 视 器	system monitor	시스템 모니터
系 统 内 存 x系统内 存	system memory	시스템 메모리
系 统 配 置 x系统配 置	system configuration	시스템 구성
系 统 启 动 x系统启 动	system start-up	시스템 기동
系 统 切 换 x系统切 换	system switching	시스템 전환

中文	英文	韩文
xì tǒng qū 系 统 区	restricted system area/system area	시스템 영역
xì tǒng shè jì 系 统 设 计	system design	시스템 설계
xì tǒng shè jì diàn lù shí lì 系 统 设 计 电 路 示 例	system design circuit example	시스템 설계 회로 예
xì tǒng shù jù 系 统 数 据	system data	시스템 데이터
xì tǒng tú 系 统 图	system diagram	계통도
xì tǒng xìn xī qū 系 统 信 息 区	system information area	시스템 정보 영역
xì tǒng zhěng tǐ 系 统 整 体	entire system	시스템 전체
xì tǒng zhōng duàn zhǐ zhēn 系 统 中 断 指 针	system interrupt pointer	시스템 인터럽트 포인터
xiū li 修 理	repair	수리
xī zhuó 吸 着	suction	흡착
xī zhuó què rèn 吸 着 确 认	confirmation of suction	흡착 확인
xuǎn jiàn dān yuán lián jiē qì 选 件 单 元 连 接 器	option module connector	옵션 모듈 접속 커넥터
xuǎn pèi jiàn 选 配 件	option	옵션
	optional item	옵션품
xuǎn pèi jiàn bǎo hù gài 选 配 件 保 护 盖	option protective cover	옵션 보호 커버
xuǎn pèi jiàn chā cáo 选 配 件 插 槽	option slot	옵션 슬롯
xuǎn pèi jiàn EEPROM cùn chǔ qì hé 选 配 件 EEPROM 存 储 器 盒	option EEPROM memory cassette	옵션 EEPROM 메모리 카세트
xuǎn pèi jiàn shū chū duān zì zhàng tài 选 配 件 输 出 端 子 状 态	option output terminal status	옵션 출력 단자 상태
xuǎn pèi jiàn shū rù duān zì zhàng tài 选 配 件 输 入 端 子 状 态	option input terminal status	옵션 입력 단자 상태
xuǎn tōng mèi chōng shū chū 选 通 脉 冲 输出	strobe output	스트로브 출력
xuǎn tōng mèi chōng xìn hào 选 通 脉 冲 信 号	strobe signal	스트로브 신호
xuǎn xiāng cài dān 选 项 菜 单	option menu	옵션 메뉴
xuǎn xiāng gōng néng bǎn 选 项 功 能 板	option function board	옵션 기능 보드
xuǎn xiāng yì cháng 选 项 异 常	option error	옵션 이상
xuǎn zé 选 择	selection	선택
xuǎn zhuǎn 旋 转	rotation	회전
xuǎn zhuǎn biǎn mǎ qì 旋 转 编 码 器	rotary encoder	로터리 엔코더
xuǎn zhuǎn dǎo jù 旋 转 刀 具	rotary cutter	로터리 절단기
xuǎn zhuǎn kāi guān 旋 转 开 关	rotating switch	회전 스위치
xuǎn zhuǎn zhǐ lìng 旋 转 指 令	rotation instruction	로테이션 명령
xǔ kě 许 可	Allow	허가
xǔ kě zheng 许 可 证	license	라이센스
xù liè hào / xiǎn shì bù fèn 序 列 号 / 显 示 部 分	serial number display section	시리얼 No. 표시부

工厂自动化用语辞典

X
—
Y

中文	英文	韩文
序列号显示板	serial number display serial number plate	시리얼 No. 표시판 시리얼 표시판
序列No.	serial No.	시리얼 No
循环传送	cyclic transmission	사이클릭 전송
循环传送处理时间	cyclic transmission processing time	사이클릭 전송 처리 시간
循环传送同步中断	cyclic transmission synchronous interrupt	사이클릭 전송 동기 인터럽트
循环传送周期	cyclic transmission cycle	사이클릭 전송 주기
循环缝	cycle sewing	사이클 재봉
循环数据	cyclic data	사이클릭 데이터
循环通信	cyclic communication	사이클릭 교신
虚拟	dummy	더미
虚拟CPU模块	virtual CPU module	가상 CPU 모듈
虚拟装置	dummy device	더미 디바이스
询价	inquiry	조사
讯息	message	메시지
讯息标签	message tag	메시지 태그
虚线	dashed line	파선
压出型材	extrudate	압출
压接	pressure welding	압접
压接端子台适配器	IDC terminal block adapter	압접 단자대 어댑터
压接工具	IDC tool	압접 공구
压接式棒状端子排	spring clamp terminal block	스프링 클램프 단자대
压接型插头	solderless plug	압접 타입 플러그
压接型连接器	insulation displacement connector	압접 타입 커넥터
压力	stress	응력
压力传感器	pressure sensor	압력 센서
压力计	pressure gauge	압력계
压力开关	pressure switch	압력 스위치
压力孔	pressure port	압력 포트
压力控制	pressure control	압력 제어
压模	mold	몰드
延长扫描时间	extended scan time	스캔 타임 지연 시간
延迟	delay	지연

工厂自动化用语辞典

Y

中文	英文	韩文
yán chí shí jiān 延 迟 时 间	delay Time off-delay time	지연 시간 오프 지연 시간
yàng pǐn 样 品	specimen	견본
yàng pǐn zuò chéng 样 品 做 成	sample making	샘플 작성
yǎng qì 氧 气	oxygen gas	산소 가스
yàng shì 样 式	model model	기종 형명 형식
yán mó 研 磨	grinding	연삭
yán mó jī 研 磨 机	muller	연마반
yán mó ROM 掩 膜 ROM	masked ROM	마스크 ROM
yán shōu 验 收	acceptance test	검수
yáo cè 遥 测	telemeter	텔레미터
yáo kòng shè dìng xiāng 遥 控 设 定 箱	remote setting box	원격 설정 상자
yáo lǐng 要 领	manners	요령
yōng qì 氩 气	argon gas	아르곤 가스
yā wén 压 纹	emboss	엠보스
yā zhuāng 压 装	crimping	압착
yā zhuāng duān zǐ 压 装 端 子	solderless terminal	압착 단자
yā zhuāng gōng jù 压 装 工 具	crimping tool	압착 공구
yā zhuāng lèi xíng 压 装 类 型	crimping type	압착 타입
yā zhuāng xíng lián jiē qì 压 装 型 连 接 器	crimping type connector	압착 타입 커넥터
yè jīng 液 晶	liquid crystal	액정
yè jīng jiān shì qì 液 晶 监 视 器	LCD monitor	액정 모니터
yè tǐ zhǒng lèi 液 体 种 类	fluid types	적용 유체
yí bān biǎo xiàn 一 般 表 现	normal representation	노멀 표현
yí bān gōng zhòng xiàn lù 一 般 公 众 线 路	general public line	일반 공중회선
yí bān xíng shì zào yīn 一 般 形 式 噪 音	normal mode noise	노멀 모드 노이즈
yí bān yuǎn chéng I/O mó kuài 一 般 远 程 I/O 模 块	standard remote I/O module	일반 리모트 I/O 모듈
yí biǎo jì diàn qì 仪 表 继 电 器	meter relay	미터 릴레이
yí biǎo pán 仪 表 盘	meter panel	미터 패널
yí biǎo zhǒng lèi 仪 表 种 类	meter type	미터 종류

中文	英文	韩文
yì cháng 异常	error	에러 이상
yì cháng chǔ lǐ 异常处理	error processing	이상 처리
yì cháng dòng zuò 异常动作	faulty operation	이상 동작
yì cháng jiǎn cè 异常检测	error detection	에러 검출 이상 검출
yì cháng nèi róng 异常内容	error definition	이상 내용
yì cháng wèi zhì 异常位置	faulty area	이상 위치
yì cháng xiāng yìng 异常响应	abnormal response	이상 응답
yì cháng zhuàng tài 异常状态	error status	에러 상황 이상 상태
yì chū 溢出	overflow	오버플로
yí chù jí chéng 一触即成	one touch	원터치
yí dòng zhǐ lìng 移动指令	shift instruction	시프트 명령
yí duì duō lián jiē 1对多连接	multi-channel connection	멀티 채널
yí lǎn 一览	list	사용 일람 일람
yì mǎ 译码	decode	디코드
yǐn dǎo 引导	boot	부트
yǐn dǎo dòng zuò 引导动作	boot operation	부트 동작 부트 운전
yǐn dǎo jí guāng 引导激光	guide laser	가이드 레이저
yǐn dǎo wén jiàn 引导文件	boot file	부트 파일
yǐn dǎo xiàn 引导线	guide line	가이드 라인
yǐn dǎo xuǎn xiàng 引导选项	boot option	부트 옵션
yǐn dǎo yún xíng 引导运行	boot operation	부트 동작 부트 운전
yǐn fā chū fā 引发触发	triggered	트리거 발생
yìng biàn língróng diàn zǔ qì 应变灵敏电阻器	strain sensitive resistor	착색 민감 저항
yìng biàn yí 应变仪	strain gauge	변형 게이지
yìng dá shì bù jìn mǎ dá 应答式步进马达	responding stepping motor	응답 스텝핑 모터
yìng dá xìn hào 应答信号	answerback signal	응답 신호
yíng guāng dēng 荧光灯	fluorescent	형광등

工厂自动化用语辞典

Y
—
D

中文	英文	韩文
yǐng jiàn bǎn běn 硬件 版本	hardware version	하드웨어 버전
yǐng jiàn cè shì 硬件 测试	hardware test	하드웨어 테스트
yǐng jiàn gù zhàng 硬件 故障	hardware failure	하드웨어 이상
yǐng jiàn kāi guān 硬件 开关	hardware switch	하드웨어 스위치
yǐng jiàn kāi guān xíng chéng xián zhì fān wéi 硬件 开关 行程 限制 范围	hardware stroke limit	하드웨어 스트로크 리미트
yǐng jiàn shè jì 硬件 设计	hardware design	하드웨어 설계
yǐng jiàn xìnxī 硬件 信息	hardware information	하드웨어 정보
yǐng jiàn yì cháng 硬件 异常	hardware failure	하드웨어 이상
yǐng jí cuò shí 应急 措施	emergent measures	응급 처리
yǐng jiē xiàn 硬接线	hard-wired	하드와이드
yǐng jiē xiàn luó jí 硬接线 逻辑	hard-wired logic	하드와이드 로직
yǐng jí kāi guān 应急 开关	deadman switch	데드 맨 스위치
yǐng kǎo bēi 硬拷贝	hardcopy	하드카피
yǐng pán qū dòng mó kuài 硬盘 驱动 模块	hard disk drive module	하드 디스크 드라이브 모듈
yǐng xiàng xié qū yuán jiàn 影像 摄取 元件	image pickup element	촬상 소자
yǐng yòng chéng xù 应用 程序	application application program	애플리케이션 애플리케이션 프로그램
yǐng yòng fú wù qì 应用 服务 器	container application	컨테이너 애플리케이션
yīn liàng 音量	volume	볼륨
yǐn rù 引入	import	가져오기 읽기
yìn shùchā diàn lù 印刷 电路	pattern	패턴
yìn shùchā diàn lù bǎn 印刷 电路板	substrate	기판
yìn shùchā xiàn lù bǎn 印刷 线路板	printed circuit board	프린트 기판
yīn tè wǎng 因特网	internet	인터넷
yīn tè wǎng fú wù tí gōng shāng 因特网 服务 提供商	internet service provider	인터넷 서비스 프로바이더
yīn tè wǎng lián jiē fú wù 因特网 连接 服务	internet connection service	인터넷 접속 서비스
yǐn xiàn 引线	lead wire	리드 선
yǐn xiàn lián jiē qì 引线 连接器	lead connector	리드 커넥터
yǐ shuāi xīn 已刷新	refresh execution	리프레시 실행
yǐ tài wǎng 以太网	Ethernet	Ethernet
yǐ wèi 移位	shift	시프트 위치 오차

工厂自动化用语辞典

Y

中文	英文	韩文
yí wèi mǎ 移 位 码	shift code	시프트 코드
yī zì luó sī qǐ zǐ (yī zì luó sī dāo) 一字 螺丝 起子 (一字 螺丝 刀)	flat-blade driver	일자 드라이버
yòng hù 用 户	user	사용자
yòng hù chéng xù 用 户 程 序	user program	사용자 프로그램
yòng hù dìng shí shí zhōng No. 用 户 定 时 时 钟 No.	user timing clock No.0	사용자 타이밍 클록 No. 0
yòng hù dìng yì biāo qiān 用 户 定 义 标 签	user-defined tag	사용자 정의 태그
yòng hù fān wéi 用 户 范 围	user range	사용자 영역
yòng hù fān wéi shè dìng zēng yì zhí 用 户 范 围 设 定 增 益 值	User range setting gain value	사용자 영역 설정 게인값
yòng hù fān wéi xiě rù yāo qiú 用 户 范 围 写 入 要 求	User range write request	사용자 영역 쓰기 요구
yòng hù fēi gōng kāi 用 户 非 公 开	closed to users	사용자 비공개
yòng hù huà 用 户 化	customizability	사용자 정의성
yòng hù huà miàn 用 户 画 面	user-created screen	사용자 화면
yòng hù míng chéng 用 户 名 称	user name	사용자명
yòng hù míng chéng què rèn 用 户 名 称 确 认	check user name	사용자명 확인
yòng hù míng chéng shù rù bù fèn 用 户 名 称 输入 部 分	user name entry field	사용자명 입력부
yòng hù míng chéng wèi shū rù què rèn 用 户 名 称 未 输入 确 认	check user name entry	사용자명 미입력 확인
yòng hù qiè huán 用 户 切 换	user switching	사용자 전환
yòng hù shè zhì qū 用 户 设 置 区	user setting area	사용자 자유 영역
yòng hù shè zhì xì tǒng qū yù 用 户 设 置 系 统 区 域	user setting system area	사용자 설정 시스템 영역
yòng hù shǒu cè 用 户 手 册	user's manual	사용자 매뉴얼
yòng hù xùn xī 用 户 讯 息	USER MESSAGE	사용자 메시지
yòng hù xùn xī huà miàn 用 户 讯 息 画 面	user message screen	사용자 메시지 화면
yòng hù xùn xī míng lìng 用 户 讯 息 命 令	User message instruction	사용자 메시지 명령
yòng hù yòng ruǎn pán 用 户 用 软 盘	user floppy disk	사용자용 플로피 디스크
yòng hù zhǐ dìng 用 户 指 定	user-specified	사용자 지정
yòng hù zhù cè 用 户 注 册	user registration	사용자 등록
yòng hù zhù cè kuàng nèi róng 用 户 注 册 框 内 容	user registration frame contents	사용자 등록 프레임 내용
yòng hù zhǔ bèi wù pǐn 用 户 准 备 物 品	obtained by user	사용자 준비품
yǒng jiǔ cí tiě 永 久 磁 铁	permanent magnet	영구자석
yóu biāo kǎ chí 游 标 卡 尺	vernier caliper	노기스
yóu cáo 油 槽	oil groove	기름 흡
yóu chéng xù yù shè 由 程 序 预 设	preset by program	프로그램에 의한 프리셋
yóu cuì huò 油 淬 火	oil quenching	기름 경화

中文	英文	韩文
yōu diǎn 优点	advantage	장점
yǒu hài wù zhì 有害物 质	injurant	유해 물질
yǒu wù 油 雾	oil mist	오일 미스트
yǒu wú zhù cè xié yì 有 无 注 册 协 议	Protocol registration selection	프로토콜 등록 유무
yǒu xiào xiàng sù 有 效 像 素	effective pixels	유효 화소
yǒu xiào zài hé bì 有 效 载 荷 比	Effective load ratio	실효 부하율
yǒu xiào zhí 有 效 值	effective value	실효값
yǒu yuán jù zhèn 有 源 矩 阵	active matrix	액티브 매트릭스
yǔ 与	and	앤드
yuán 源	source	소스
yuán (qì) jiàn 、 bù jiàn 元 (器) 件 、 部 件	element	Element
yuán cái liào 原 材 料	raw material	원재료
yuán chǎn dì zhèng míng 原 产 地 证 明	certificate for original production place	원산지 증명
yuǎn chéng cāo zuò 远 程 操 作	remote operation	리모트 조작
yuǎn chéng dēng lù 远 程 登 录	telnet	텔넷
yuǎn chéng dì diǎn 远 程 地 点	remote location	원격지
yuǎn chéng fù wèi 远 程 复 位	remote reset	리모트 RESET 리모트 리셋
yuǎn chéng I/O mó kuài 远 程 I/O 模 块	remote I/O module	리모트 I/O 모듈
yuǎn chéng I/O wǎng luò 远 程 I/O 网 络	remote I/O network	리모트 I/O 네트워크
yuǎn chéng I/O wǎng luò mó shì 远 程 I/O 网 络 模 式	remote I/O network mode	리모트 I/O 네트워크 모드
yuǎn chéng I/O zhàn 远 程 I/O 站	remote I/O station remote input/output station	리모트 I/O 국 리모트 입출력국
yuǎn chéng kòng zhì 远 程 控 制	remote control	원격 제어 원격 조작
yuǎn chéng mì mǎ 远 程 密 码	remote password	리모트 패스워드
yuǎn chéng mì mǎ duì xiàng mó kuài xìng xì 远 程 密 码 对 象 模 块 信 息	remote password target module information	리모트 패스워드 대상 모듈 정보
yuǎn chéng mì mǎ hé duì 远 程 密 码 核 对	remote password check	리모트 패스워드 체크
yuǎn chéng mì mǎ lěi jì cì shù 远 程 密 码 累 计 次 数	Remote password count	리모트 패스워드 누적 횟수
yuǎn chéng mó kuài 远 程 模 块	remote module	리모트 모듈
yuǎn chéng mó shì 远 程 模 式	remote mode	리모트 모드
yuǎn chéng PAUSE 远 程 PAUSE	remote PAUSE	리모트 PAUSE

中文	英文	韩文
yuǎn chéng RESET 远 程 RESET	remote RESET	리모트 RESET 리모트 리셋
yuǎn chéng ruǎn yuán jiàn zhàn 远 程 软 元 件 站	remote device station	리모트 디바이스국
yuǎn chéng RUN 远 程 RUN	remote RUN	리모트 RUN
yuǎn chéng RUN/PAUSE chǔ diǎn 远 程 RUN/PAUSE 触 点	remote RUN/PAUSE contact	리모트 RUN/PAUSE 접점
yuǎn chéng RUN/STOP 远 程 RUN/STOP	remote RUN/STOP	리모트 RUN/STOP
yuǎn chéng shè bēi zhàn chū shǐ huà bù zhòu 远 程 设 备 站 初 始 化 步 骤	remote device station initialization procedure	리모트 디바이스국 초기화 순서
yuǎn chéng shè bēi zhàn chū shǐ huà bù zhòu zhù cè 远 程 设 备 站 初 始 化 步 骤 注 册	Register remote device station initialization procedure	리모트 디바이스국 초기화 순서 등록
yuǎn chéng shū chū 远 程 输 出	remote output	리모트 출력
yuǎn chéng shū rù 远 程 输 入	remote input	리모트 입력
yuǎn chéng shū rù shuā xīn qū 远 程 输 入 刷 新 区	remote input refresh area	리모트 입력 리프레시 영역
yuǎn chéng shū rù shuā xīn ruǎn yuán jiàn 远 程 输 入 刷 新 软 元 件	remote input refresh device	리모트 입력 리프레시 디바이스
yuǎn chéng shū rù shū chū (RX, RY) 远 程 输 入 输 出 (RX, RY)	remote I/O (RX, RY)	리모트 입출력 (RX, RY)
yuǎn chéng STOP 远 程 STOP	remote STOP	리모트 STOP
yuǎn chéng suǒ cùn qīng chū 远 程 锁 存 清 除	remote latch clear	리모트 래치 클리어
yuǎn chéng wǎng luò bǔ chōng mó shì 远 程 网 络 补 充 模 式	remote network additional mode	리모트 네트워크 추가 모드
yuǎn chéng wǎng luò mó shì 远 程 网 络 模 式	remote network mode	리모트 네트워크 모드
yuǎn chéng zhàn 远 程 站	remote station	리모트국
yuǎn chéng zhàn hào 远 程 站 号	remote station number	리모트 국번호
yuǎn chéng zhàn jiù xù 远 程 站 就 绪	Remote station ready	리모트국 Ready
yuǎn chéng zhàn shù 远 程 站 数	Remote station points	리모트국 점수
yuǎn chéng zhōng duān 远 程 终 端	remote terminal	리모트 터미널
yuǎn chéng zhōng duān kǎ xìn xì 远 程 终 端 卡 信 息	remote terminal card information	리모트 터미널 카드 정보
yuǎn chéng zhù cè 远 程 注 册	remote register	리모트 레지스터
yuǎn chéng zhǔ zhàn 远 程 主 站	remote master station	리모트 마스터국
yuǎn diǎn 原 点	Home position	원점
yuǎn diǎn dì zhì 原 点 地 址	HP address/home position address	원점 어드레스
yuǎn diǎn fù wèi 原 点 复 位	home position return	원점복귀
yuǎn diǎn fù wèi mó shì 原 点 复 位 模 式	home position return mode	원점복귀 모드
yuǎn diǎn yí dòng jù lí 原 点 移 动 距 离	home position shift distance	원점 시프트량
yuǎn diǎn zhì dòng qí tíng zhí 原 点 制 动 器 停 止	stop by the origin stopper	스톱 정지
yuǎn diǎn zhì dòng qí tíng zhí shì 原 点 制 动 器 停 止 式	stopper method	스톱 정지 방식
yuǎn dǐng xíng 圆 顶 型	dome type	돔 방식

中文	英文	韩文
yuán hú 圆弧	arc	원호
yuán lú chā bǔ 圆弧插补	circular interpolation	원호 보간
yuán jí fù zài 源极负载	source load	소스 로드
yuán shǐ tú 原始图	original diagram	원도
yuán shū rù 源输入	source input	소스 입력
yuán tǒng 圆筒	barrel	배럴
yuán xíng 源型	source type	소스 타입
yuán xíng shū chū 源型输出	source output	소스 출력
yuán xíng shū chū jiē kǒu 源型输出接口	source I/O interface	소스 입출력 인터페이스
yù bào jǐng 预报警	pre-alarm	사전 알람
yù bèi / bǎo yǎng 预备 / 保养	preparation/maintenance	정비
yù chǔ li 处理	preprocessing	사전 처리
yù lǎn 预览	preview	미리 보기
yù lǎn qū 预览区	preview area	미리 보기 영역
yún dòng CPU 运动CPU	Motion CPU	모션 CPU
yún dòng kòng zhì 运动控制	motion control	모션 제어
yún dòng kòng zhì qì 运动控制器	motion Motion controller	모션 모션 컨트롤러
yún dòng kòng zhì qì CPU 运动控制器CPU	motion controller CPU	모션 컨트롤러 CPU
yún dòng mó kuài 运动模块	Motion module	모션 모듈
yún shū 运输	transportation	수송
yún shū zhù yì shì xiàng 运输注意事项	cautions regarding transportation	수송 시 주의
yún suàn chǔ lí 运算处理	operation processing	연산 처리
yún suàn tǐ xíng tú 运算梯形图	operation circuit	연산 회로
yún suàn zhōu qī 运算周期	operation period	연산 주기
yún xíng huán jìng wēn dù 运行环境温度	ambient temperature	사용 주위 온도 주위 온도
yún xíng zhuàng tài 运行状态	operating status	운전 상태
yún xíng zhǔn bèi kāi guān 运行准备开关	operation preparation switch	운전 준비 스위치
yún xǔ zhuǎn sù 允许转速	Allowable speed	허용 회전수
yún yíng shāng 运营商	carrier	캐리어
yún zhuǎn 运转	operating	운전
yún zhuǎn lǜ 运转率	operating ratio	가동률

工厂自动化用语辞典

Y
—
Z

中文	英文	韩文
运 转 时 间	operation hours	가동 시간
运 转 试 验	test of running	운전 시험
运 转 速 度	moving speed	운전 속도
浴 盆 曲 线	bathtub curve	욕조 곡선
预 设 值	preset value	프리셋값
预 设 装 置	preset	프리셋
预 算 估 价	estimate	개산 견적
预 置 计 数 器	preset counter	프리셋 카운터
预 置 输 入	preset input	프리셋 입력
预 置 指 令	preset command	프리셋 지령
预 置 值 写 入 命 令 (ICPREWR y1 (P)) (ICPREWR1 (P))	Preset value write instruction (ICPREWR1(P))	프리셋값 쓰기 명령 (ICPREWR1(P))
载 波 频 带	carrier band	캐리어 밴드
载 波 频 率	carrier frequency	캐리어 주파수
再 启 动	restart	재기동
再 生	regeneration	회생
再 生 单 元	regeneration module	회생 모듈
再 生 电 过 多	excessive regeneration	과회생
再 生 电 阻 器	regenerative resistor	회생 저항기
再 生 负 载 率	regenerative load ratio	회생 부하율
再 生 选 件	Regenerative option	회생 옵션
再 试 次 数 超 出	retry count excess	재시도 횟수 초과
再 试 等 待 时 间	retry execution waiting time	재시도 실행 대기 시간
再 试 执 行 次 数	retry execution count	재시도 실행 횟수
再 试 中	during retry	재시도 중
在 线 操 作	online operation	온라인 조작
在 线 测 试	online test	온라인 테스트
在 线 互 动 式	online system	라인 인터랙티브 방식
在 线 监 视 器	online monitor	온라인 모니터
在 线 模 块 更 换	online module change	온라인 모듈 교환
在 线 模 式	online mode	온라인 모드
在 线 自 动 反 回	automatic online return	온라인 자동 복렬
在 线 自 动 调 谐	online auto tuning	온라인 오토 튜닝

工厂自动化用语辞典

Z

中文	英文	韩文
暂定规格	tentative standards	임시 규격
暂定样式	tentative specifications	임시 사양
暂停	pause	일시 정지
暂停画面	pause screen	일시정지 화면
噪声电压	noise voltage	노이즈 전압
噪声解决方案	measures against noise	노이즈 대책
噪声宽度	noise width	노이즈폭
噪声滤波器时间	time of noise removal filter	노이즈 제거 필터 시간
噪声频率数	noise frequency	노이즈 주파수
噪音吸收器	noise killer	노이즈 킬러
噪音	noise	노이즈
噪音成分	noise component	노이즈 성분
噪音干扰	noise interference	노이즈 간섭
噪音滤波器	noise filter	노이즈 필터
噪音模拟器	noise simulator	노이즈 시뮬레이터
噪音容限	noise margin	노이즈 마진
噪音抑制变压器	noise suppression transformer	노이즈 컷 트랜스
噪音抑制器	noise suppressor	노이즈 억제기
增产	increase production	증산
增加	add	추가
增量	increment	인크리먼트
增量式	increment method	인크리먼트 방식
	incremental method	인크리멘털 방식
增量式编码器	incremental encoder	인크리멘털 엔코더
增量式同步编码器	incremental synchronous encoder	인크리멘털 동기 엔코더
增量系统	incremental system	인크리멘털 시스템
增量值定位	incremental positioning	인크리멘털 위치결정
增量值检测器电缆	incremental encoder cable	인크리멘털 검출기 케이블
增益	gain	게인
增益设置模式	gain setting mode	게인 설정 모드
增益设置请求	gain setting request	게인 설정 요구
增益设置状态	gain setting status	게인 설정 상태
增益搜索	Gain search	게인 검색

工厂自动化用语辞典

Z

中文	英文	韩文
zēng yì zhí 增益值	gain value	게인값
zhá fá 阀门	gate valve	게이트 밸브
zhǎi tiāo 窄条	narrow bar	네로우 바
zhāi yào bào jǐng 摘要报警	summary alarm	요약 알람
zhàn 站	station	국
zhàn diǎn qiè huàn kāi guān 站点切换开关	change station No. switch	국번 전환 스위치
zhàng lì kòng zhì 张力控制	tension control	장력 제어
zhàng lì tiáo jié gǔn 张力调节辊	dancer roll	댄서 를
zhǎng shàng tú xíng biān chéng qì 掌上图形编程器	hand-held graphic programmer	핸디 그래픽 프로그래머
zhàn hào 站号	station No.	국번
zhàn hào shè zhì kāi guān 站号设置开关	station No. setting switch	국번 설정 스위치
zhān hé jì 粘合剂	bond	접착제
zhān hé xìng 粘合性	adhesive nature	접착성
zhān kāi tú 展开图	development chart	전개도
zhān kōng bì 占空比	duty ratio	듀티비
zhǎn shì jiān 展示间	showroom	쇼룸
zhàn shù 站数	Station count	국수
zhān tiē 粘贴	paste	붙여넣기
zhān xìng cài liào 粘性材料	viscous material	점성체
zhào miàn kāi guān 罩面开关	mat switch	매트 스위치
zhá tóu 轧头	dog	도그 (지그 이용)
zhēn 针	pin	핀
zhēn 帧	frame	프레임
zhēn biān 珍边	pinpoint	핀 포인트
zhèn dāng 振荡	hunting oscillation	헌팅 발진
zhèn dāng kòng zhì 振荡控制	oscillation control	진동 제어
zhēn diǎn pái liè 针点排列	pin layout	핀 배열
zhēn diǎn pèi zhì 针点配置	pin arrangement	핀 배치
zhèn dòng 振动	vibration	진동
zhèn dòng cè liáng 振动测量	vibration measurement	진동 측정
zhēn duàn 诊断	diagnostics	진단
zhēn fú 振幅	amplitude	진폭

中文	英文	韩文
zhèng / fù gōng yòng xíng (正 / 负 共 用 型 (漏 型 / 源 型 共 用 型))	positive/negative common shared type (sink/source shared type)	플러스 , 마이너스 코먼 공용 타입 (싱크 , 소스 공용 타입)
zhěng gè fān wéi bào jǐng 整个 范 围 报 警	range-over alarm	범위 초과 경고
zhèng gōng gōng duān 正 公 共 端	positive common	플러스 코먼
zhèng jí 正 极	anode	양극
zhèng luó jí 正 逻 辑	positive logic	정논리
zhèng xiāng 正 相	normal phase	정상
zhèng xiàng huí lù 正 向 回 路	positive loop	정루프
zhèng zài zhí xíng huī fù 正在 执 行 恢 复	restore executing	복원 실행 중
zhēn hào 针 号	pin number	핀 No. 핀 번호
zhēn hào zhǐ dìng 帧 号 指 定	frame number specification	프레임 번호 지정
zhēn kǒng 针 孔	pinhole	핀홀
zhēn lèi xíng yī lǎn biǎo 帧 类 型 一 览 表	frame type list	프레임 타입 일람
zhēn lián jiē qì 针 连 接 器	pin connector	핀 커넥터
zhēn lǜ 帧 率	frame rate	프레임 레이트
zhēn róng 阵 容	lineup	라인 업
zhēn xíng jiē diǎn 针 型 接 点	pin contact	핀 접점
zhī chí 支 持	support	지원
zhī chí lù jìng 支 持 路 径	supported route	지원 경로
zhí chū xíng 直 出 型	straight out type	스트레이트 인출용 타입
zhí dìng bù shù 指 定 步 数	step No. specification/setting	스텝 No. 지정
zhí dìng chóng fù zhí xíng huī fù 指 定 重 复 执 行 恢 复	specification of restoration repeated execution	복원 반복 실행 지정
zhí dìng fān wéi 指 定 范 围	specified range	규정 범위
zhí dìng piān zhì 指 定 偏 置	Offset specification	오프셋 지정
zhí dìng qún zǔ 指 定 群 组	specified group	그룹 지정
zhí dìng ruǎn yuán jiàn 指 定 软 元 件	device specification	디바이스 지정
zhí dìng ruǎn yuán jiàn biān huà 指 定 软 元 件 变 化	device change specification	디바이스 변경 지정
zhí dìng ruǎn yuán jiàn hào 指 定 软 元 件 号	device No. specification	디바이스 No. 지정
zhí dìng ruǎn yuán jiàn shù jù 指 定 软 元 件 数 据	device data specification	디바이스 데이터 지정
zhí dìng ruǎn yuán jiàn shù jù tiào jiàn 指 定 软 元 件 数 据 条 件	device data condition entry	디바이스 데이터 조건 지정
zhí dìng yán chí shí jiān 指 定 延 迟 时 间	delay time setting	지연 시간 지정
zhí dìng yòng hù zhù cè kuàng 指 定 用 户 注 册 框	user registration frame specification	사용자 등록 프레임 지정

工厂自动化用语辞典

Z

中文	英文	韩文
zhǐ dìng yuǎn chéng shè bēi zhàn chū shǐ huà 指定远 程 设 备 站 初 始 化 步 骤 注 册 站	Specify station for registering remote device station initialization procedure	리모트 디바이스국 초기화 순서 등록국 지정
zhǐ dìng zēng yì 指定增 益	Gain specification	게인 지정
zhǐ dìng zhì néng huán chōng qū (word) 指定智 能 缓 冲 区 (word)	Intelligent buffer select (word)	인텔리전트용 버퍼 지정 (워드)
zhì dòng dān yuán 制 动 单 元	brake module	브레이크 모듈
zhì dòng diàn lù 制 动 电 路	brake circuit	브레이크 회로
zhì dòng diàn zǔ 制 动 电 阻	braking resistor	브레이크 저항기
zhì dòng diàn zǔ guò rè bǎo hù 制 动 电 阻 过 热 保 护	braking resistor overheat protection	브레이크 저항기 과열 보호
zhì dòng jīng tǐ guǎn yì cháng 制 动 晶 体 管 异 常	brake transistor error	브레이크 트랜지스터 이상
zhì dòng jīng tǐ guǎn yì cháng jiǎn cè 制 动 晶 体 管 异 常 检 测	brake transistor error detection	브레이크 트랜지스터 이상 검출
zhì dòng kāi qí wán chéng xìn hào 制 动 开 启 完 成 信 号	brake opening completion signal	브레이크 개방 완료 신호
zhì dòng kāi qí yāo qiú 制 动 开 启 要 求	brake opening request	브레이크 개방 요구
zhì dòng lì 制 动 力	braking ability	제동력
zhì dòng mǎ dá 制 动 马 达	motor with brake	브레이크 장착 모터
zhì dòng qì 制 动 器	actuators	구동 장치
zhì dòng róng xū shǐ yòng lǜ 制 动 容 许 使 用 率	brake permissible usage	브레이크 허용 사용률
zhì dòng shì yí 制 动 式 1	stopper type 1	스톱퍼식 1
zhì dòng shǐ yòng lǜ 制 动 使 用 率	brake usage	브레이크 사용률
zhǐ huí fá 止 回 阀	check valve	역지 밸브
zhí jiē chǔ lǐ 直 接 处 理	direct processing	다이렉트 처리
zhí jiē chū lì 直 接 出 力	direct output	다이렉트 출력
zhí jiē chǔ lì zhǐ lìng 直 接 处 理 指 令	direct processing instruction	다이렉트 처리 명령
zhí jiē fǎng wèn fāng shì 直 接 访 问 方 式	direct access mode	다이렉트 액세스 방식
zhí jiē fǎng wèn shū chū 直 接 访 问 输 出	direct access output	다이렉트 액세스 출력
zhí jiē fǎng wèn shū rù 直 接 访 问 输 入	direct access input	다이렉트 액세스 입력
zhí jiē lián jiē ruǎn yuán jiàn 直 接 链 接 软 元 件	link direct device	링크 다이렉트 디바이스
zhí jiē lí hé qì 直 接 离 合 器	direct clutch	다이렉트 클러치
zhí jiē mó shì 直 接 模 式	direct mode	다이렉트 방식
zhí jiē qū dòng mǎ dá 直 接 驱 动 马 达	direct drive motor	다이렉트 드라이브 모터
zhí jiē shè bēi 直 接 设 备	direct device	다이렉트 디바이스
zhí jiē shū rù 直 接 输 入	direct input	다이렉트 입력
zhí liàng bǎo zhěng 质 量 保 证	quality assurance	품질 보증
zhí liàng guǎn lì 质 量 管 理	quality control	품질 관리

工厂自动化用语辞典

Z

中文	英文	韩文
zhǐ lìng liè biǎo 指令列表	instruction list	명령 일람
zhí liú 直流	DC	직류
zhì liú mèi chōng 滞留脉冲	accumulated pulse	누적 펄스
zhì néng 智能	Intelligent	인텔리전트
zhì néng chā rù 智能插入	intelligent interrupt	인텔리전트 인터럽트
zhì néng gōng néng kāi guān 智能功能开关	intelligent function switch	인텔리전트 기능 스위치
zhì néng gōng néng mó kuàik 智能功能模块	intelligent function module	인텔리전트 기능 모듈
zhì néng gōng néng mó kuàik cān shù 智能功能模块参数	intelligent function module parameter	인텔리전트 기능 모듈 파라미터
zhì néng gōng néng mó kuàik cān shù yí lǎn biǎo 智能功能模块参数一览表	Intelligent Function Module Parameter List	인텔리전트 기능 모듈 파라미터 일람
zhì néng gōng néng mó kuàik jiān shí 智能功能模块监视	intelligent function module monitor	인텔리전트 기능 모듈 모니터
zhì néng gōng néng mó kuàik kāi guān 智能功能模块开关	intelligent function module switch	인텔리전트 기능 모듈 스위치
zhì néng gōng néng mó kuàik ruǎn yuán jiàn 智能功能模块软元件	intelligent function module device	인텔리전트 기능 모듈 디바이스
zhì néng gōng néng mó kuàik yì cháng 智能功能模块异常	intelligent function module error	인텔리전트 기능 모듈 이상
zhì néng gōng néng mó kuàik zhuān yòng mìng lìng 智能功能模块专用命令	intelligent function module dedicated instruction	인텔리전트 기능 모듈 전용 명령
zhì néng mó kuàik 智能模块	intelligent module	인텔리전트 모듈
zhì néng ruǎn yuán jiàn mó kuàik 智能软元件模块	intelligent device module	인텔리전트 디바이스 모듈
zhì néng ruǎn yuán jiàn zhàn 智能软元件站	intelligent device station	인텔리전트 디바이스국
zhì néng tōng xìn mó kuàik 智能通信模块	intelligent communication module	인텔리전트 커뮤니케이션 모듈
zhǐ shì dēng 指示灯	lamp	램프
zhí tōng xiàn 直通线	straight cable	스트레이트 케이블
zhí xiàn 直线	straight lines	직선
zhí xíng 执行	execute	실행
zhì zào 制造	manufacture	제조
zhì zào chéng běn 制造成本	manufacture cost	제조원가
zhì zào fèi 制造费	production expenditure	제조비
zhì zào gōng xù 制造工序	manufacture procedure	제조 공정
zhǐ zhàng cháng dù 纸张长度	Sheet length	시트 길이
zhǐ zhēn 指针	pointer	포인터
zhǐ zhēn fēn zhī mìng lìng 指针分支命令	pointer branch instruction	포인터 분기 명령
zhī zì lián jiē xiàn 之字连接线	zigzag connection	지그재그 결선
zhì zuò tú 制作图	production drawing	제작도
zhì zuò yòng hù zhù cè kuàng 制作用户注册框	user registration frame creation	사용자 등록 프레임 작성
zhōng dēng guàn xìng 中等惯性	medium inertia	중관성

中文	英文	韩文
zhōng děng yán shí bǎo xiǎn sī 中 等 延 时 保 险 丝	medium time-lag fuse	미디엄 타임 래그 퓨즈
zhōng duàn 中 断	interrupt	인터럽트 중단
zhōng duàn chéng xù 中 断 程 序	insert program	인터럽트 프로그램
zhōng duān chǔ lǐ 终 端 处 理	end processing	엔드 처리
zhōng duān diàn zǔ 终 端 电 阻	terminating resistor	종단 저항
zhōng duān diàn zǔ qì 终 端 电 阻 器	Terminator	터미네이터
zhōng duān diàn zǔ shè zhì kāi guān 终 端 电 阻 设 置 开 关	terminating resistor setting switch	종단 저항 설정 스위치
zhōng duān zǔ xuǎn zé kāi guān 终 端 电 阻 选 择 开 关	terminating resistor selection switch	종단 저항 선택 스위치
zhōng duān mǎ 终 端 码	end code	엔드 코드
zhōng duàn mó kuài 中 断 模 块	interrupt module	인터럽트 모듈
zhōng duān qū yù 终 端 区 域	terminator section	터미네이터 섹션
zhōng jiān huà 中 间 化	median	중앙값
zhōng jiān zhī jià 中 间 支 架	intermediate support bracket	중간 지지구
zhōng jì zhōng duān lián jiē diàn lǎn 中 继 终 端 连 接 电 缆	cable for connecting the relay terminal module	릴레이 터미널 모듈 접속용 케이블
zhōng jì zhōng duān mó kuài 中 继 终 端 模 块	relay terminal module	릴레이 터미널 모듈
zhǒng lèi 种 类	type	종류 타입
zhòng liàng 重 量	mass weight	중량
zhòng xīn 重 心	center-of-gravity	중심
zhōng xīn xiàn 中 心 线	center line	중심선
zhōng zhuǎn mó kuài 中 转 模 块	relay module	중계 모듈
zhōng zhuǎn zhàn 中 转 站	relay station	브리지
zhóu 轴	axis shaft	축 샤프트
zhóu chéng 轴 承	bearing	페어링
zhōu qī 周 期	cycle	주기
zhōu qī shí jiān 周 期 时 间	cycle time	사이클 타임
zhōu wéi huán jìng 周 围 环 境	surrounding environment	주위 환경
zhóu xiàng zài hé 轴 向 载 荷	axial load	축하중
zhuǎn chā bù cháng 转 差 补 偿	slip compensation	슬립 보정

工厂自动化用语辞典

Z

中文	英文	韩文
zhuǎn chā lǜ 转 差 率	slip	슬립 전표
zhuǎn chā pín lǜ kòng zhì 转 差 频 率 控 制	slip frequency control	슬립 주파수 제어
zhàng jī 撞 击	bump	범프
zhuàng pèi gōng chā 装 配 公 差	fitting tolerance	조립 공차
zhuàng pèi tú 装 配 图	assembly drawing	조립도
zhuàng pèi xiàn 装 配 线	assembly line	조립 라인
zhuàng tài 状 态	status	스테이터스
zhuàng tài biāo qiān 状 态 标 签	status tag	스테이터스 태그
zhuàng tài biāo qiān miàn bǎn 状 态 标 签 面 板	status tag faceplate	스테이터스 태그 페이스 플레이트
zhuàng tài cāo zuò 状 态 操 作	status operation	스테이터스 조작
zhuàng tài lán 状 态 样 样	status bar	상태 바
zhuàng tài rì zhì jì lù 状 态 日 志 记 录	status logging	스테이터스 로깅
zhuàng tài suǒ cùn 状 态 锁 存	status latch	스테이터스 래치
zhuàng tài suǒ cùn zhí xíng bù No. 状 态 锁 存 执 行 步 No.	status latch execution step number	스테이터스 래치 실행 스텝 No.
zhuǎn huàn 转 换	convert	변환
zhuǎn huàn kāi guān 转 换 开 关	selector (switch)	전환 스위치
zhuǎn huàn qì 转 换 器	converter transducer	컨버터 변환기
zhuǎn huàn qì bù fèn 转 换 器 部 分	converter part	컨버터부
zhuǎn huàn qì gōng zuò zhōng 转 换 器 工 作 中	converter is operating	컨버터 동작 중
zhuǎn huàn qì guò fù zài tiào zhá (电 子 过 负 载 跳 闸) zhuǎn huàn zǐ guò diàn liú bǎo hù) 转 换 器 过 电 流 保 护)	converter overload rejection (electronic thermal)	컨버터 과부하 차단 (전자 서멀)
zhuǎn huàn qì mó kuài 转 换 器 模 块	converter module	컨버터 모듈
zhuǎn huàn qì shū chū diàn yā 转 换 器 输 出 电 压	converter output voltage	컨버터 출력 전압
zhuǎn huàn qì shū chū diàn yā fēng zhí 转 换 器 输 出 电 压 峰 值	converter output voltage peak value	컨버터 출력 전압 피크치
zhuǎn jiāo 转 交	deliver to	인도
zhuǎn jǔ 转 矩	torque	토크
zhuǎn jǔ bǎn shǒu 转 矩 扳 手	torque wrench	토크 렌치
zhuǎn jǔ huán lù mó shì 转 矩 环 路 模 式	torque loop mode	토크 루프 모드
zhuǎn jǔ jiǎn cè 转 矩 检 测	torque detection	토크 검출
zhuǎn jǔ kòng zhì 转 矩 控 制	torque control	토크 제어
zhuǎn jǔ kòng zhì mó shì 转 矩 控 制 模 式	torque control mode	토크 제어 모드

中文	英文	韩文
zhuǎn jú mài dòng 转 矩 脉 动	torque ripple	토크 리플
zhuǎn jú piān zhì xuǎn zé yí 转 矩 偏 置 选 择 1	torque bias selection 1	토크 바이어스 선택 1
zhuǎn jú - sù dù qū xiàn 转 矩 - 速 度 曲 线	torque - velocity curve	토크 - 속도 곡선
zhuǎn jú tí shèng 转 矩 提 升	torque boost	토크 부스트
zhuǎn jú xiáñ zhì 转 矩 限 制	torque limit	토크 제한
zhuǎn jú xiáñ zhì xuǎn zé 转 矩 限 制 选 择	torque limit selection	토크 제한 선택
zhuǎn jú zhí xiáñ xíng 转 矩 直 线 性	torque linearity	토크 직선성
zhuǎn sòng 转 送	transfer	전송
zhuǎn zǐ 转 子	rotor	회전자
zhū biān fèng 珠 边 缝	pinpoint stitch	핀 포인트 스티치
zhǔ cóng 主 从	Master-slave	마스터 슬레이브
zhǔ cóng yùn zhuǎn 主 从 运 转	Master-slave operation	마스터 슬레이브 운전
zhǔ diàn lù 主 电 路	main circuit	주회로
zhǔ diàn lù diàn yuán 主 电 路 电 源	main circuit power supply	주회로 전원
zhǔ jī 主 机	host machine	호스트 기기
zhǔ jī bǎn 主 基 板	main base module	기본 베이스 모듈
zhǔ jī dì zhǐ 主 机 地 址	host address	호스트 어드레스
zhǔ jiē diǎn 主 接 点	main contact	주접점
zhù jì fú yǔ yán 助 记 符 语 言	mnemonic language	mnemonic 언어
zhǔ jī míng 主 机 名	host name	호스트명
zhǔ kāi guān 主 开 关	main switch	주스위치
zhǔ kòng zhì 主 控 制	master control	마스터 컨트롤
zhǔ kòng zhì qì 主 控 制 器	main controller	메인 컨트롤러
zhǔ kòng zhì yuán jiàn 主 控 制 元 件	main control element	주제어 소자
zhǔ kòng zhì zhǐ lìng 主 控 制 指 令	master control instruction	마스터 컨트롤 명령
zhǔ kòng zhóu 主 控 轴	master shaft	마스터축
zhǔ mó kuài 主 模 块	main module master module	기본 모듈 마스터 모듈
zhǔn fēng zhí 准 峰 值	quasi-peak value	준피크값
zhǔn shí xìng 准 时 性	Punctuality	정확성
zhǔn zhí tòu jìng 准 直 透 镜	collimator lens	콜리메이터 렌즈
zhuó yuè gāo xiào lǜ IPM diàn jī 卓 越 高 效 率 IPM 电 机	premium high-efficiency IPM motor	프리미엄 고효율 IPM 모터

工厂自动化用语辞典

Z

中文	英文	韩文
zhù shì 注释	comment note	코멘트 노트
zhù shì róng liàng 注释容量	comment capacity	코멘트 용량
zhù shí shù 注释数	number of comment points	코멘트 점수
zhù shí shū rù 注释输入	comment input	코멘트 입력
zhù shí yǔ jù 注释语句	comment statement	코멘트 스테이트먼트
zhù shí zǔ 注释组	comment group	코멘트 그룹
zhǔ shùn xù chéng xù 主顺序程序	main sequence program	메인 시퀀스 프로그램
zhǔ sù shè dìng xiāng 主速设定箱	principal velocity setting box	주속 설정 상자
zhù xiāo 注销	logout	로그아웃
zhǔ zhàn 主站	master master station	호스트 마스터국
zhǔ zhàn / běn dì zhàn mó kuài 主站 / 本地站模块	master/local module	마스터 / 로컬 모듈
zhǔ zhóu 主轴	spindle	주축
zhǔ zǐ chéng xù 主子程序	main routine program	메인 루틴 프로그램
zì 字	word	워드
zì bǎo chí 自保持	self-holding	자기 유지
zì bǎo chí diàn lù 自保持电路	self-holding circuit	자기 유지 회로
zì chéng xù 子程序	subroutine	서브 루틴
zì chéng xù chéng xù 子程序程序	subroutine program	서브 루틴 프로그램
zì chéng xù diào yòng 子程序调用	subroutine call	서브 루틴 호출
zì dān wèi 字单位	in units of words	워드 단위
zì dìng yì zì fù 自定义字符	custom character	외자
zì dòng bǎo cùn 自动保存	auto-backup	자동 저장
zì dòng bǔ zhèng 自动补正	auto correction	자동 보정
zì dòng huà 自动化	automation	오토메이션 자동화
zì dòng huī fù 自动恢复	auto-replication	자동 복렬
zì dòng mó shì 自动模式	auto mode	자동 모드
zì dòng rì zhì jì lù 自动日志记录	auto logging	오토 로깅
zì dòng shèng chéng 自动生成	auto-generation	자동 생성
zì dòng tiáo xié 自动调谐	auto tuning	오토 튜닝
zì dòng tiáo zhèng 自动调整	tuning	튜닝

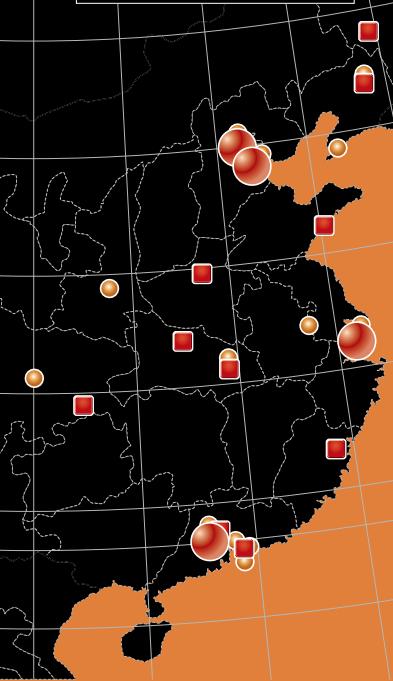
中文	英文	韩文
zì dòng yùn zhuǎn 自动 运 转	auto-run	자동 운전
zì dòng zāng zhì 自动 装 置	automatic	오토매틱
zì fǎng wèn 字 访 问	word access	워드 액세스
zì fú 字 符	character	문자 캐릭터
zì fú chuàn 字 符 串	character string	문자열
zì fú fā shèng qì 字 符 发 生 器	character generator	캐릭터 제너레이터
zì fú gāo dù 字 符 高 度	character height	문자 높이
zì fú kuān 字 符 宽	character width	문자폭
zì fú lèi xíng 字 符 类 型	character type	문자 종류
zì fú qū 字 符 区	character area	캐릭터부
zǐ guǎn lǐ zhàn 子 管 理 站	sub-control station	서브 관리국
zǐ huà miàn xiǎn shì 子 画 面 显 示	sprite indicate	스프라이트 표시
zì huī fù bǎo xiǎn sī 自 恢 复 保 险 丝	polyswitch	폴리스위치
zì jié 字 节	byte	바이트
zì jiē jiāo huàn 字 节 交 换	Byte swap	바이트 스와프
zì jié xù 字 节 序	endian	엔디안
zì jí tiáo jiàn 子 集 条 件	subset condition	서브셋 조건
zì mìng lìng 子 命 令	subcommand	서브 커맨드
zì mù lù 子 目 录	subdirectory	서브 디렉토리
zì mǔ shù zì 字 母 数 字	alphanumeric character	영숫자
zì rán duì shù 自 然 对 数	natural logarithm	자연로그
zì ruǎn yuán jiàn 字 软 元 件	word device	워드 디바이스
zì shàng ér xià 自 上 而 下	top down	Top-down
zì shì yìng jiǎn zhèn kòng zhì 自 适 应 减 振 控 制	adaptive vibration suppression control	적응 제진 제어
zì shì yìng zì tiáo xié mó shì (zì shì yìng lǜ bō qì II) (自 适 应 自 调 谐 模 式 自 适 应 滤 波 器 II)	adaptive tuning mode (adaptive filter II)	적응 튜닝 모드 (적응 필터 II)
zì shù jù 字 数 据	word data	워드 데이터
zì shùn xù chéng xù 子 顺 序 程 序	subsequence program	서브 시퀀스 프로그램
zì tǐ 字 体	font	글꼴
zì tǐ cún chǔ qì 字 体 存 储 器	font memory	글꼴 메모리
zì tǐ zhì huàn 字 体 置 换	font replacement	글꼴 대체
zì wǎng yǎn mǎ 字 网 掩 码	subnet mask	서브넷 마스크

工厂自动化用语辞典

Z

中文	英文	韩文
子网掩码模式	sub-net mask pattern/subnet mask pattern	서브넷 마스크 패턴
自我诊断	self-diagnosis	자기 진단
自我诊断列表	self-diagnostic list	자기 진단 일람
自由运行	free run	프리 런
资源数据	resource data	리소스 데이터
自整定模式	auto tuning mode	오토 튜닝 모드
自整定响应性	auto tuning response	오토 튜닝 응답성
综合精度	synthetic precision	종합 정밀도
总数计数	total count	총 카운트
总线	bus	버스
总像素	total pixels	총화소
总线连接	bus connection	버스 접속
总线切换开关	bus switching switch	버스 전환 스위치
总线通讯模块	bus communication module	버스 통신 모듈
总线延长	bus extension	버스 연장
总线转换模块	bus switching module	버스 전환 모듈
钻头	drill bit	드릴
最大参数设置个数	maximum number of parameter settings	최대 파라미터 설정 개수
最大设置数	maximum number of settings	최대 설정 개수
最大设置站数	maximum number of set stations	최대 설정국수
最大值	maximum value	최대값
最大转速	maximum speed	최대 회전 속도
最佳化	optimization	최적화
最小值	Minimum value	최소값
最新错误代码	Latest error code	최신 에러 코드
最终	End	최종
阻抗	impedance	임피던스
阻抗变换器	impedance converter	임피던스 변환기
坐标	coordinate	좌표
坐标轴	coordinate axes	좌표축
作业标准	operation regulations operation standard	작업 규정 작업 표준
作业程序书	manual for operation	작업 매뉴얼

中国大陆 China Main Land



FA中心和维修站网络，
为您提供高效可信赖的支持与服务，
请联系离您最近的FA中心。

FA Centers provide effective and reliable support to you with our service shop network.
Please contact your nearest FA center.



三菱电机自动化中心

Mitsubishi Electric Automation Center

FA 中心 FA Center

上海 SHANGHAI

200336 上海市虹桥路1386号三菱电机自动化中心
No.1386 Hongqiao Road,Mitsubishi Electric
Automation Center Shanghai China,200336

TEL 86-21-2322-3030 FAX 86-21-2308-2800

PLC HMI SV INV NC RB

北京 BEIJING

100005 北京市东城区建国门内大街18号恒基中心办公楼
第一座908楼
9/F Office Tower 1, Henderson Centre,
18 Jianguomennei Avenue, Dongcheng District,
Beijing, China 100005

TEL 86-10-6518-8830 FAX 86-10-6518-3907

PLC HMI SV INV NC

天津 TIANJIN

300061 天津市河西区友谊路35号城市大厦2003室
Room2003 City Building, No.35, Youyi Road, Hexi
District, Tianjin, China 300061

TEL 86-22-2813-1015 FAX 86-22-2813-1017

PLC HMI SV INV NC

广州 GUANGZHOU

510335 广州市海珠区新港东路1068号中洲中心北塔
1609室
Rm.1609, North Tower, The Hub Center, No.1068,
Xing Gang East Road, Haizhu District, Guangzhou,
China 510335

TEL 86-20-8923-6730 FAX 86-20-8923-6715

PLC HMI SV INV

合作 FA 中心 Fa Center Satellite

沈阳 SHENYANG

PLC HMI SV INV NC

青岛 QINGDAO

PLC HMI SV INV

武汉 WUHAN

PLC HMI SV INV NC

襄樊 XIANGFAN

PLC HMI SV INV

深圳 SHENZHEN

PLC HMI SV INV NC

广州 GUANGZHOU

PLC HMI SV INV

福州 FUZHOU

PLC HMI SV INV

重庆 CHONGQING

PLC HMI SV INV

宁波 NINBO

NC

厦门 XIAMEN

NC

济南 JINAN

NC

长春 CHANGCHUN

NC

营业服务网点 Sales & Service Network

三菱电机自动化 (中国) 有限公司

MITSUBISHI ELECTRIC AUTOMATION
(CHINA) LTD.

200336 上海市虹桥路1386号三菱电机自动化中心
No.1386 Hongqiao Road,Mitsubishi Electric
Automation Center Shanghai China,200336

TEL 86-21-2322-3030 FAX 86-21-2322-3000

HP http://www.meach.cn

PLC HMI SV INV LVS NC RB EDM LASER

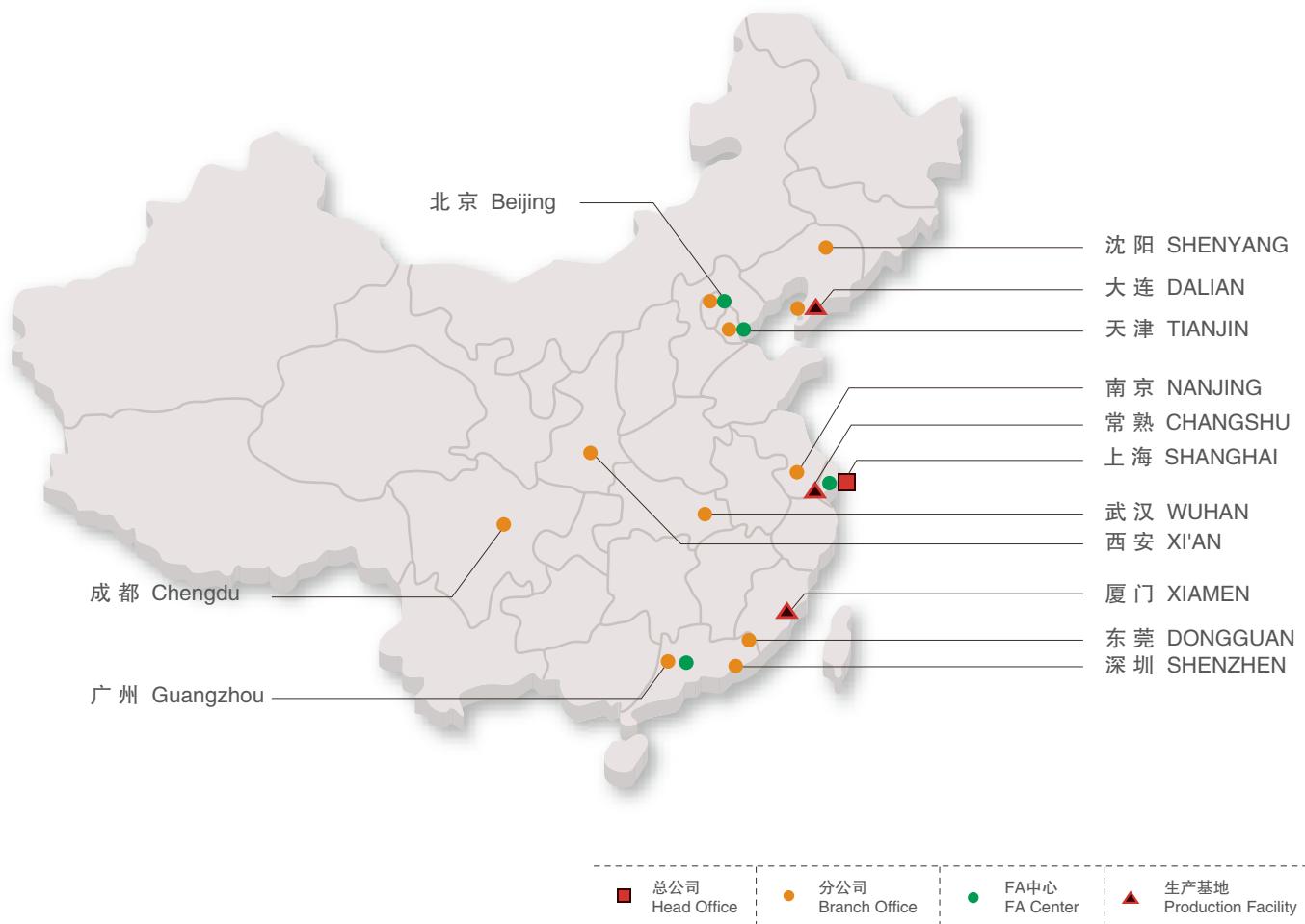
[北京分公司 / Beijing Branch]

100005 北京市东城区建国门内大街18号恒基中心办公楼
第一座9楼

9/F Office Tower 1, Henderson Centre,
18 Jianguomennei Avenue, Dongcheng District,
Beijing, China 100005

TEL 86-10-6518-8830 FAX 86-10-6518-8030

PLC HMI SV INV LVS NC



营业服务网点 Sales & Service Network

[天津分公司 / Tianjin Branch]

300061 天津市河西区友谊路35号城市大厦2003室
Room2003 City Building, No.35, Youyi Road, Hexi District, Tianjin, China 300061

TEL 86-22-2813-1015 FAX 86-22-2813-1017
PLC HMI SV INV NC EDM

[广州分公司 / Guangzhou Branch]

510335 广州市海珠区新港东路1068号中洲中心北塔1609室
Rm.1609, North Tower, The Hub Center, No.1068, Xing Gang East Road, Haizhu District, Guangzhou, China 510335

TEL 86-20-8923-6730 FAX 86-20-8923-6715
PLC HMI SV INV LVS

[深圳分公司 / Shenzhen Branch]

518034 深圳市福田区金田南路大中华国际交易广场25层2512-2516室
Room 2512-2516 Great China International Exchange Square, Jintian Rd.S., Futian District, Shenzhen, China 518034

TEL 86-755-2399-8272 FAX 86-755-8218-4776
PLC HMI SV INV NC EDM

[成都分公司 / Chengdu Branch]

610021 成都市滨江东路9号B座成都香格里拉中心办公楼4层401A,407B&408单元
Rm.401A-407B-408, 4F, Unit B, Shangri-La Center, No.9 East Bin Jiang Road, Cheng Du, China 610021
 TEL 86-28-8446-8030 FAX 86-28-8446-8630
PLC HMI SV INV LVS NC

[大连分公司 / Dalian Branch]

116600 大连经济技术开发区东北三街5号
(三菱电机大连机器有限公司内)
Dongbei 3-5, Dalian Economic & Technical Development Zone, Liaoning Province, Dalian, China 116600
 TEL 86-411-8765-5951 FAX 86-411-8765-5952
PLC HMI SV INV EDM

[南京分公司 / Nanjing Branch]

210002 南京市中山东路90号华泰大厦18楼S1座
Unit S1, 18F, Huatai Building, 90, zhongshan Road (East), Nanjing, China 210002
 TEL 86-25-8445-3228 FAX 86-25-8445-3808
PLC HMI SV INV

[东莞分公司 / Dongguan Branch]

523852 东莞市长安镇锦厦路段镇安大道聚和国际机械五金城C308室
C308, JuHe International Mechanism & Hardware Plaza, Jinsha Section,Zhen'an Road, Chang'an, Dongguan, China 523852
 TEL 86-769-8547-9675 FAX 86-769-8535-9682
EDM

[西安分公司 / Xi'an Branch]

710065 西安市二环南路88号老三届·世纪星大厦24层D-E室
Room D-E,24F, millenium Star Mansion, NO.88 Nan'er Huan Xiduan, Xi'an, Shanxi province, China 710065
 TEL 86-29-8730-5236 FAX 86-29-8730-5235
PLC HMI SV INV

[沈阳分公司 / Shenyang Branch]

110013 沈阳市沈河区团结路9号华府天地第5幢1单元14层6号
Room 6,14F,Tower5,RichGate,9TuanjieRoad, Shenne district, Shenyang, China 110013
 TEL 86-24-2259-8830 FAX 86-24-2259-8030
PLC HMI SV INV

[武汉分公司 / Wu Han]

430022 武汉市汉口建设大道568号新世界国贸大厦1座46层18号
Rm.4618, 46F, Unit 1, New World International Trader Tower, No.568 Jian She Avenue, Hankou, Wu Han, China 430022
 TEL 86-27-8555-8043 FAX 86-27-8555-7883
PLC HMI SV INV



 @三菱电机自动化培训

三菱电机自动化(中国)有限公司

上海：上海市虹桥路1386号三菱电机自动化中心 邮编：200336 电话：(021) 2322 3030 传真：(021) 2322 3000
北京：北京市建国门内大街18号恒基中心办公楼第一座908室 邮编：100005 电话：(010) 6518 8830 传真：(010) 6518 8030
成都：成都市滨江东路9号B座成都香格里拉中心办公楼4层401A,407B&408单元 邮编：610021 电话：(028) 8446 8030 传真：(028) 8446 8630
深圳：深圳市福田区金田南路大中华国际交易广场25层2512-2516室 邮编：518034 电话：(0755) 2399 8272 传真：(0755) 8218 4776
大连：大连经济技术开发区东北三街5号 邮编：116600 电话：(0411) 8765 5951 传真：(0411) 8765 5952
天津：天津市河西区友谊路35号城市大厦2003室 邮编：300061 电话：(022) 2813 1015 传真：(022) 2813 1017
南京：南京市中山东路90号华泰大厦18楼S1座 邮编：210002 电话：(025) 8445 3228 传真：(025) 8445 3808
西安：西安市南二环西段21号华融国际商务大厦A座16-F 邮编：710061 电话：(029) 8230 9930 传真：(029) 8230 9630
广州：广州市海珠区新港东路1068号中洲中心北塔1609室 邮编：510335 电话：(020) 8923 6730 传真：(020) 8923 6715
东莞：东莞市市长安镇锦厦路段镇安大道聚和国际机械五金城C308室 邮编：523859 电话：(0769) 8547 9675 传真：(0769) 8535 9682
沈阳：沈阳市沈河区团结路9号华府天地第5幢1单元14层6号 邮编：110013 电话：(024) 2259 8830 传真：(024) 2259 8030
武汉：武汉市汉口建设大道568号新世界国贸大厦1座46层18号 邮编：430022 电话：(027) 8555 8043 传真：(027) 8555 7883

<http://www.meach.cn>